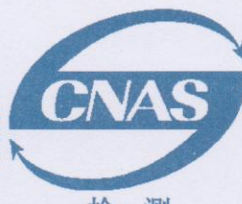




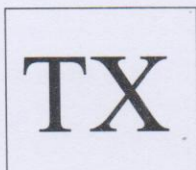
2014000708Z



(2014)国认监认字(134)号



检测
CNAS L0454



特种设备 型式试验合格证

No. TX F320-014-15 0100

申请单位名称及地址: Dynatech, Dynamics & Technolgy, S.L.U
Poligono Industrial Pina de Ebro, Sector C P9,
Zaragoza, Spain

制造单位名称及地址: Dynatech, Dynamics & Technolgy, S.L.U
Poligono Industrial Pina de Ebro, Sector C P9,
Zaragoza, Spain

产品名称(设备品种): 双向渐进安全钳(安全钳)

型号规格: ASG-221UD
额定速度范围: 0.25m/s~3.30m/s
申请允许质量范围: 986kg~3284kg

产品配置(见附件): 安全钳产品配置表

型式试验报告编号: T14-F32-15-100

本证所阐述的结论覆盖以下型号规格产品(产品配置不变): /

经型式试验, 确认该产品符合《电梯型式试验规则》(2012稿)、《安全钳型式试验细则》(2012稿)、GB 7588-2003及EN 81-1:1998的规定。

发证日期: 2015年12月04日



NETEC 国家电梯质量监督检验中心

- 注: 1. 本证是对所明确覆盖范围内设备型式的确认, 仅对样品本身试验时的合格与否负责;
2. 证书持有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与型式试验样品的一致性。

型式试验合格证: No. TX F320-014-15 0100

附件:

安全钳产品配置表

结构型式	单提拉单边滚柱		
申请允许质量	986kg~3284kg		
额定速度	0.25m/s~3.30m/s	限速器动作速度	0.29m/s~3.90m/s
弹性元件结构型式	板弹簧	夹紧面最小宽度	25mm
导轨导向面加工方式	刨削机械加工	导轨导向面宽度	10mm、15.88mm、16mm
导轨导向面润滑状况	无润滑	导轨表面硬度	≤HB 143
允许使用质量范围	810kg~4114kg		

发证日期: 2015年12月04日

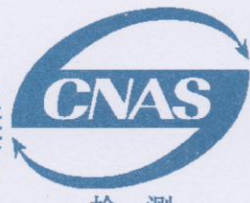




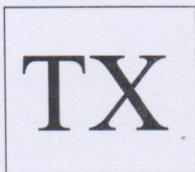
2014000708Z



(2014)国认监认字(134)号



检测
CNAS L0454



特 种 设 备 型 式 试 验 合 格 证

No. TX F350-014-15 0062

申请单位名称及地址: Dynatech, Dynamics & Technolgy, S.L.U
Poligono Industrial Pina de Ebro, Sector C P9,
Zaragoza, Spain

制造单位名称及地址: Dynatech, Dynamics & Technolgy, S.L.U
Poligono Industrial Pina de Ebro, Sector C P9,
Zaragoza, Spain

产品名称 (设备品种): 双向渐进安全钳 (电梯轿厢上行超速保护装置)

型号规格: ASG-221UD

产品配置 (见附件): 附件 1: 电梯轿厢上行超速保护装置产品配置表

型式试验报告编号: T14-F35-15-062

本证所阐述的结论覆盖以下型号规格产品 (产品配置不变):

适用范围: 动作时被制动部件的速度范围: 0.29m/s~3.90m/s (对应
额定速度范围: 0.25m/s~3.30m/s),

额定载重量范围: 500kg~1600kg, 系统总质量范围: 1222kg~4668kg。

经型式试验, 确认该产品符合《电梯型式试验规则》(2012 稿)、《电
梯轿厢上行超速保护装置 (制动减速装置) 型式试验细则》(2012 稿)、
GB 7588-2003 及 EN 81-1:1998 的规定。

发证日期: 2015年12月04日



NETEC 国家电梯质量监督检验中心

- 注: 1. 本证是对所明确覆盖范围内设备型式的确认, 仅对样品本身试验时的合格与否负责;
2. 证书持有者有责任保证产品符合标准规定和保证产品与型式试验样品的一致性。

型式试验合格证: No. TX F350-014-15 0062

附件:

电梯轿厢上行超速保护装置产品配置表

结构型式	单提拉单边滚柱	适用环境	室内
作用部位	轿厢	导轨导向面宽度	10mm、15.88mm、16mm
动作触发方式	机械触发	复位方式	自动复位
导轨导向面加工方式	刨削机械加工	导轨导向面润滑状况	无润滑

发证日期: 2015年12月04日

