

maintain
maintenance
wartung
manutenzione
mantenimiento
维护
유지보수

lea esto primero

hp LaserJet 5100
5100tn • 5100dtn
5100Le

**hp LaserJet 5100, 5100tn,
5100dtn, and 5100Le printers**

printer
maintenance kit _____

**© Copyright Hewlett-Packard
Company 2002**

All Rights Reserved.
Reproduction, adaptation, or
translation without prior written
permission is prohibited, except
as allowed under the copyright
laws.

Publication number
Q1860-90919

First Edition, May 2002

Warranty

The information contained in
this document is subject to
change without notice.

Hewlett-Packard makes no
warranty of any kind with
respect to this information.
HEWLETT-PACKARD
SPECIFICALLY DISCLAIMS
THE IMPLIED WARRANTY OF
MERCHANTABILITY AND
FITNESS FOR A PARTICULAR
PURPOSE.

Hewlett-Packard shall not be
liable for any direct, indirect,
incidental, consequential, or
other damage alleged in
connection with the furnishing or
use of this information.

Installing the printer maintenance kit

Contents

Printer maintenance kit instruction sheet	4
Before you begin	6
Replace the transfer roller	8
Replace the Tray 1 pickup roller	12
Replace the Tray 1 separation pad	13
Replace the Tray 2 and optional 250-sheet tray pickup roller	15
Replace the Tray 2 and optional 250-sheet tray separation pad	16
Replace the optional 500-sheet tray pickup rollers and feed roller	18
Replace the optional 500-sheet tray separation roller	21
Replace the fuser	22
Reset the maintenance page count	25

Printer maintenance kit instruction sheet

This HP LaserJet printer maintenance kit provides the parts most commonly used to rebuild HP LaserJet 5100 printers. Use the HP LaserJet printer maintenance kit to help you maximize the paper feed and print quality performance of your laser printer.

Recommended maintenance interval

All of the parts included in this kit have an estimated service life of 150,000 pages. This estimate varies depending upon such things as tasks performed with the printer, operating environment, user maintenance, and the print media. Any printer servicing should include inspection of the components, particularly when the 150,000-page-cycle point has been reached.

Parts list

The HP LaserJet printer maintenance kit contains the parts listed below.

Note

Two versions of the printer maintenance kit are available: one contains a 110-V fuser and the other contains a 220-V fuser. Be sure to use the kit that meets the voltage requirements of your printer.

Part description	Quantity
Fuser	1
Transfer roller	1
Tray 1 pickup roller	1
Tray 1 separation pad	1
Tray 2 and optional 250-sheet tray pickup rollers	2
Tray 2 and optional 250-sheet tray separation pad	2
Optional 500-sheet tray pickup rollers	4
Optional 500-sheet tray feed and separation rollers	2
Transfer roller removal tool	1
Instruction manual	1
Latex gloves	1 pair

Receiving exchange credit

If you have purchased an exchange version of the printer maintenance kit (Part no. Q1860-69002 [110 V] or Q1860-69003 [220 V]), you must return your displaced fusing assembly to HP in order to receive credit on your purchase. Repackage the fusing assembly carefully, reusing the packaging material from the replacement fuser you have just received. Then, mail the fusing assembly back to HP using the mailing label included with your exchange fuser. *For recycling purposes, HP strongly encourages that you return all other used components that were displaced as a result of installing this kit.*

For more information

HP offers a wide selection of maintenance kits for its HP LaserJet printers. For more information or to place an order, call (800) 798-5478 in the U.S. Outside the U.S., contact your local HP parts center or dealer.

Before you begin

Before you begin to install the printer maintenance kit, perform the following steps:

- 1 Turn off the printer.
- 2 Unplug the power cord from the power outlet.

WARNING!

Severe injury can result if you attempt to service the printer while it is plugged into a power outlet.

- 3 Remove all paper-handling accessories (such as an optional duplexer and any optional trays) and interface cables from the printer.
- 4 Remove the print cartridge and store it in a dark location until you have installed the printer maintenance kit.

WARNING!

To avoid possible burns from the fuser, turn off the printer to allow the fuser to cool for 30 minutes before removing it from the printer.

This printer has some sharp, sheet-metal edges which can cause injury. Also, you might want to remove jewelry that might snag on parts inside the printer.

Replacing printer parts

Replacement is generally the reverse of removal. Occasionally, information is included to provide direction for difficult or critical replacement procedures.

Removing loose toner

Loose toner might be present inside the printer, on printer parts, or on the print cartridge. If toner gets on your clothing, wipe it off with a dry cloth and wash clothing in cold water.

CAUTION

Hot water sets toner into fabric.

Reinstalling self-tapping screws

To reinstall a self-tapping screw, complete the following steps:

- 1 Turn the screw to the left until it clicks, indicating the threads are seated.
- 2 Turn the screw to the right to tighten.

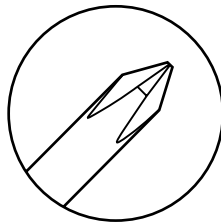
CAUTION

Do not over-tighten the screws. If a self-tapping screw-hole becomes stripped, repair of the screw-hole or replacement of the affected assembly is required.

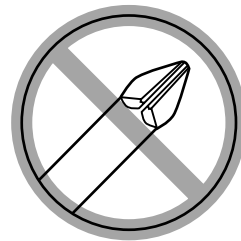
Required Tools

- Phillips #2 screwdriver (6-inch shaft) with a magnetic tip
- Small, flat-blade screwdriver

All screws used in field-replaceable printer components are Phillips head screws that require a #2 size Phillips screwdriver. Figure 1 below shows the difference between a Phillips and a Posidriv screwdriver. Note that the Phillips tip has more beveled surfaces.



Phillips



Posidriv

Figure 1

Differences between Phillips and Posidriv screwdrivers

Step 1 Replace the transfer roller

CAUTION

When removing screws in the printer, use a magnetic screwdriver. Using a magnetic screwdriver can help to prevent screws from falling inside the printer, where they might damage the printer.

- 1 Face the front of the printer, open the top cover, and lift the small green handle on the right side of the registration assembly, exposing the metal plate that rests against the transfer roller (Figure 2, item 2).
- 2 While holding the green handle, remove the two self-tapping screws (item 1), and then carefully lift out the transfer guide.

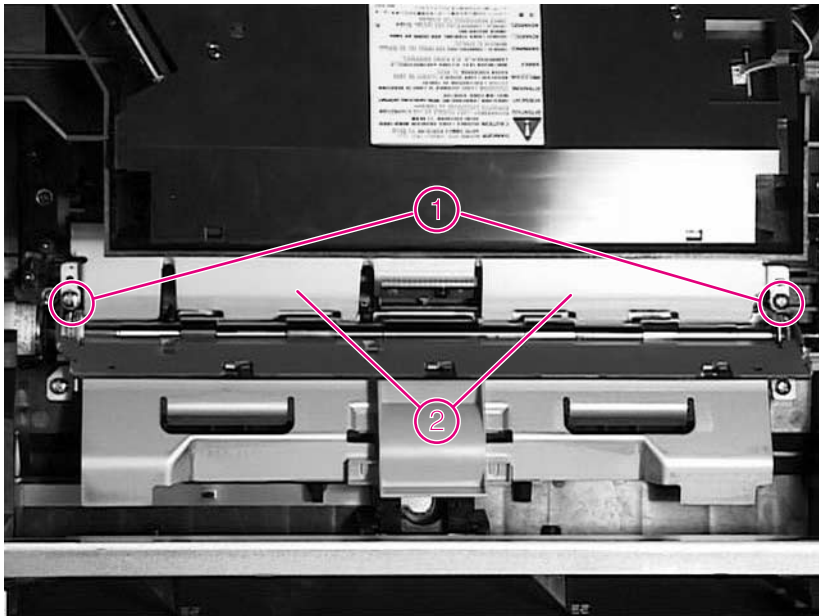


Figure 2 Removing the metal plate

- 3 The transfer roller is held on the right side by a hinged clip (Figure 3, item 1). Use the transfer roller removal tool to hook the metal shaft on the left side of this clip (detail 2), and then lift the transfer roller straight up to free the transfer roller from the hinged clip.

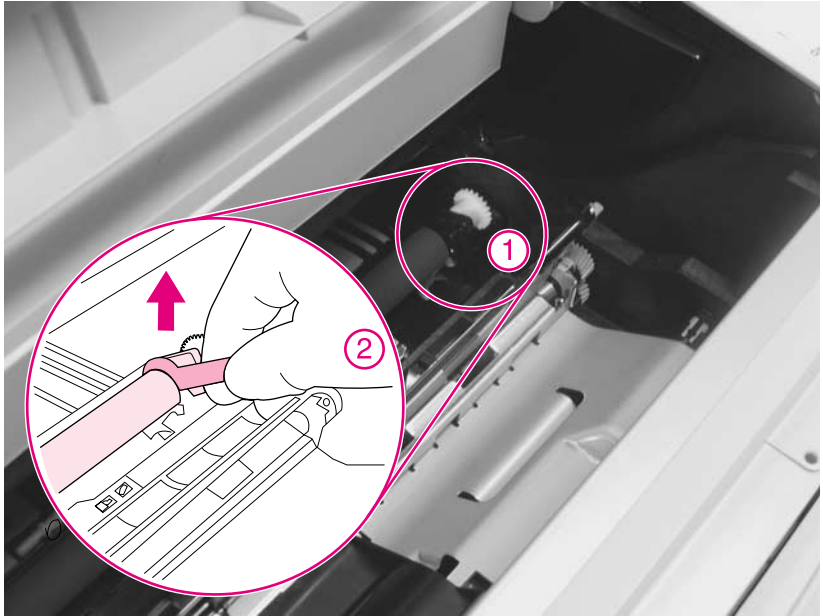


Figure 3 Disengaging the transfer roller (right side)

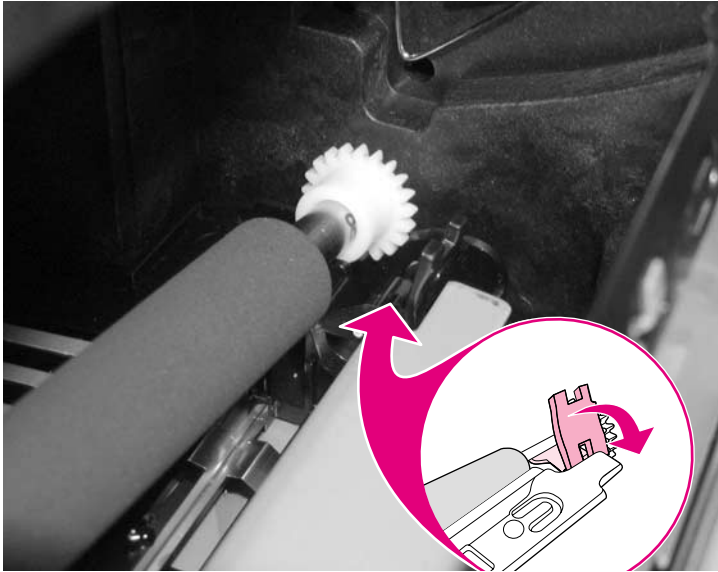
- 4 Free the left side of the transfer roller by lifting it straight up, and then remove the transfer roller from the printer (Figure 4).



Figure 4 Removing the transfer roller

Note

Before installing the new transfer roller, make sure the hinged clip is up (Figure 5).

**Figure 5**

Making sure the hinged clip is up

CAUTION

Because oils on your skin can adversely affect print quality, be careful not to touch the black rubber on the new transfer roller with your fingers. Use the latex gloves included in the kit when handling the new transfer roller.

Step 2 Replace the Tray 1 pickup roller

- 1 Facing the front of the printer, lift the green center handle of the registration assembly.
- 2 Lift the locking tab (Figure 6, item 1) on the right side roller cam, and slide the cam to the right.
- 3 Slide the roller between the two cams, and then remove the roller from the shaft.

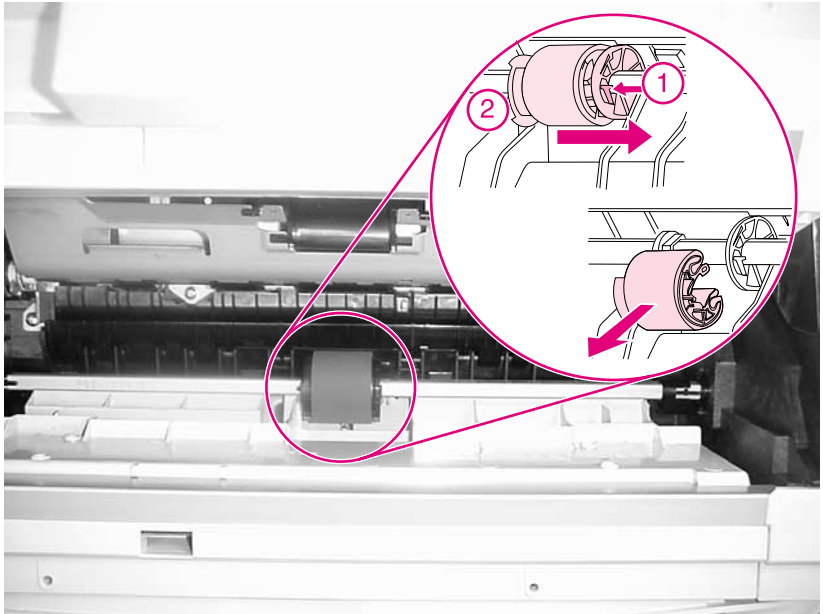


Figure 6 Removing the Tray 1 pickup roller

- 4 Complete "Replace the Tray 1 separation pad" on page 13 before installing the new Tray 1 pickup roller.

Step 3 Replace the Tray 1 separation pad

- 1 Open Tray 1.
- 2 Locate the Tray 1 separation pad using Figure 7 (item 1) and Figure 8 (item 1).
- 3 With one hand, use a small, flat-blade screwdriver to pry the Tray 1 separation pad (Figure 7, item 1) from the holder.

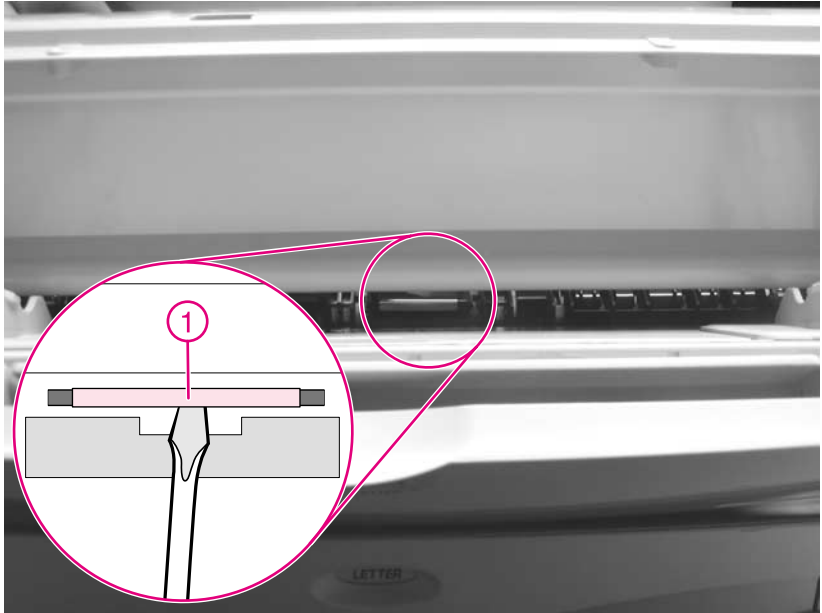


Figure 7 Detaching the Tray 1 separation pad (front of the printer)

- 4 With the other hand inside the printer, remove the separation pad (Figure 8, item 1).

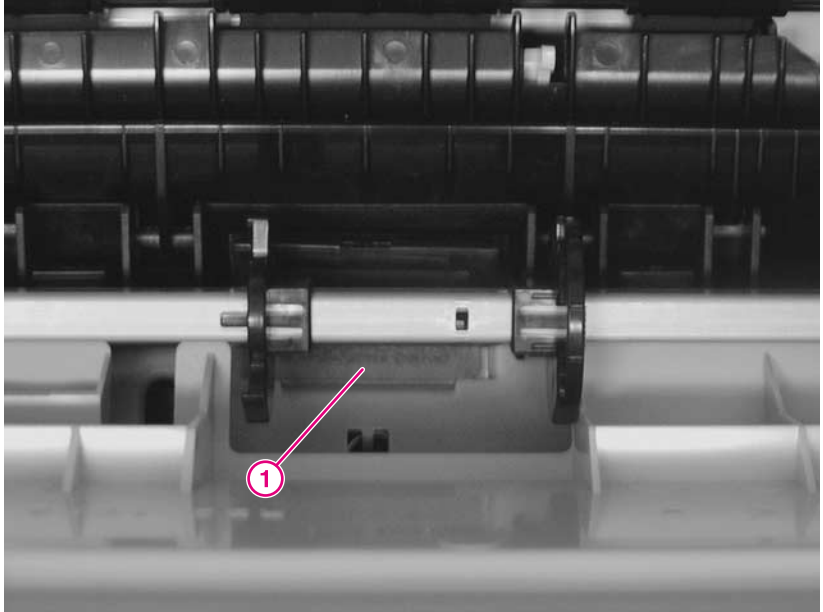


Figure 8

Removing the Tray 1 separation pad (inside top of the printer)

- 5 With the silver clip facing the front of the printer, firmly press the new separation pad into the holder until it clicks into place.
- 6 Install the new Tray 1 pickup roller.
 - a. Orient the roller so that the thumb grip (Figure 6, item 2) is on the left.
 - b. Insert the roller onto the shaft, and then slide the roller to the right until it is seated.
 - c. Slide the roller and cam to the left until it clicks into place.

Note

Make sure that the locking tab is engaged by trying to move the roller to the right.

Step 4 Replace the Tray 2 and optional 250-sheet tray pickup roller

Note

Complete this procedure for any optional 250-sheet tray as well.

- 1 Remove the 250-sheet tray.
- 2 For Tray 2, carefully tilt the printer on its left side.
-Or-
For an optional 250-sheet tray, set the feeder upside down on the work surface.
- 3 Press the locking tab (Figure 9, item 1) on the white, side cam (item 2), and slide the cam and the black bushing (item 3) away from the roller (item 4).
- 4 Slide the roller between the two cams, rotate the roller 180 degrees, and then remove the roller from the shaft.

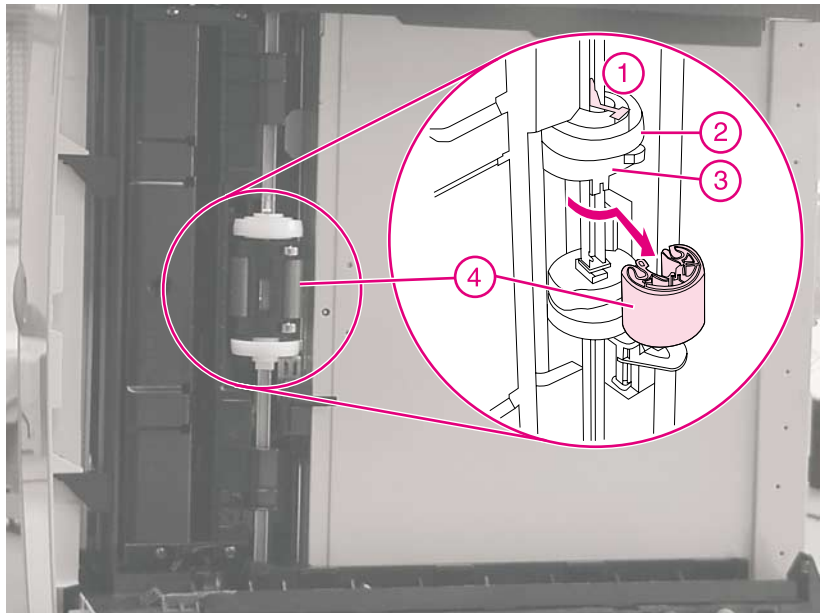


Figure 9 Removing the Tray 2 pickup roller (bottom of the printer)

Hint

To reassemble the roller, orient the pin on the roller (item 4) so that it lines up with the hole in one of the side bushings (item 3). Slide the cam (item 2) toward the roller until the tab (item 1) snaps into place.

Step 5 Replace the Tray 2 and optional 250-sheet tray separation pad

Note

Complete this procedure for any optional 250-sheet tray as well.

- 1 Empty the paper from the 250-sheet tray.

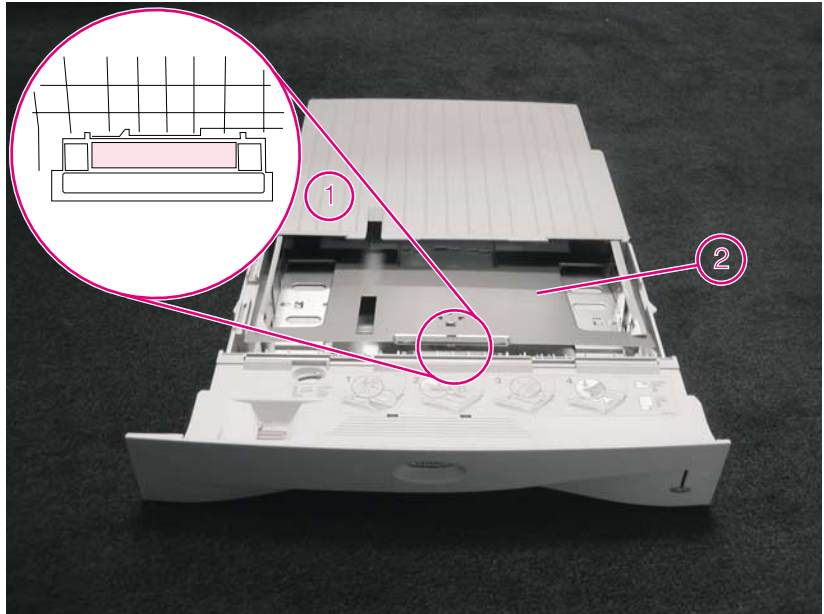


Figure 10 Removing the Tray 2 separation pad and spring (top view)

- 2 While pressing down on the paper lift plate (Figure 10, item 2), reach under the front of the tray and squeeze the black tabs to release the separation pad from the tray. (See Figure 10, item 1, and Figure 11.)

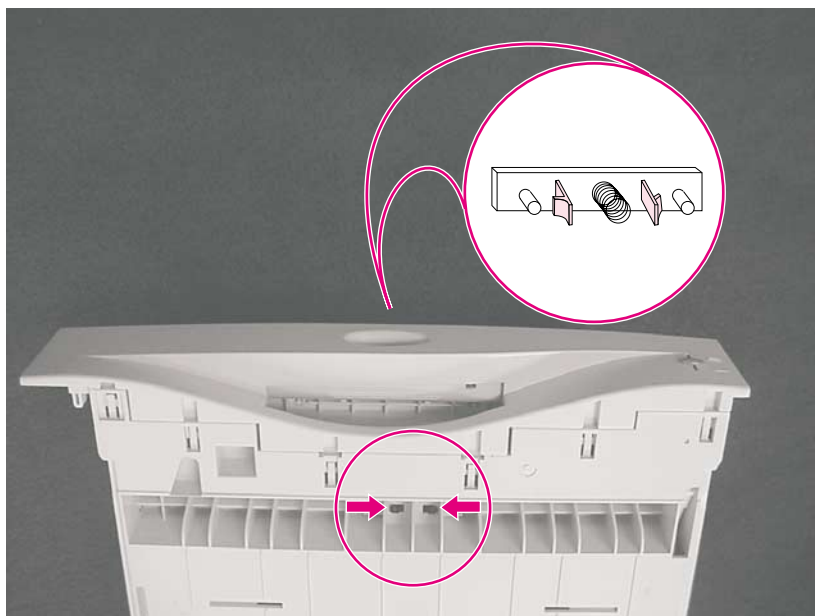


Figure 11 Removing the Tray 2 separation pad and spring (bottom view)

- 3 If necessary, pull the spring off of the old separation pad, and then insert the spring onto the new separation pad.
- 4 Replace the separation pad.

Step 6 Replace the optional 500-sheet tray pickup rollers and feed roller

Note

If no optional 500-sheet tray is installed in the printer, skip this step and go to “Replace the fuser” on page 22.

Remove the 500-sheet tray from the feeder and set the feeder upside down on the work surface.

Feed roller removal

Pinch the feed roller tab (Figure 12, item 1), and then slide the roller off of the shaft.

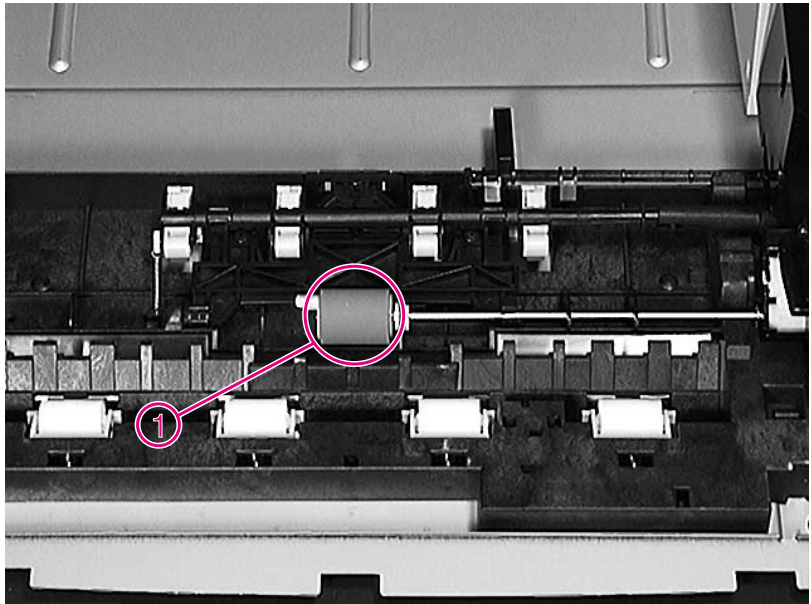


Figure 12 Removing the optional 500-sheet tray feed roller

Pickup roller removal

- 1 With one hand, rotate the pickup roller shaft (Figure 13, item 3) 90 degrees.
- 2 With the other hand, press the locking tab (item 2) on each roller (item 1) and push the roller back slightly from its secured position.

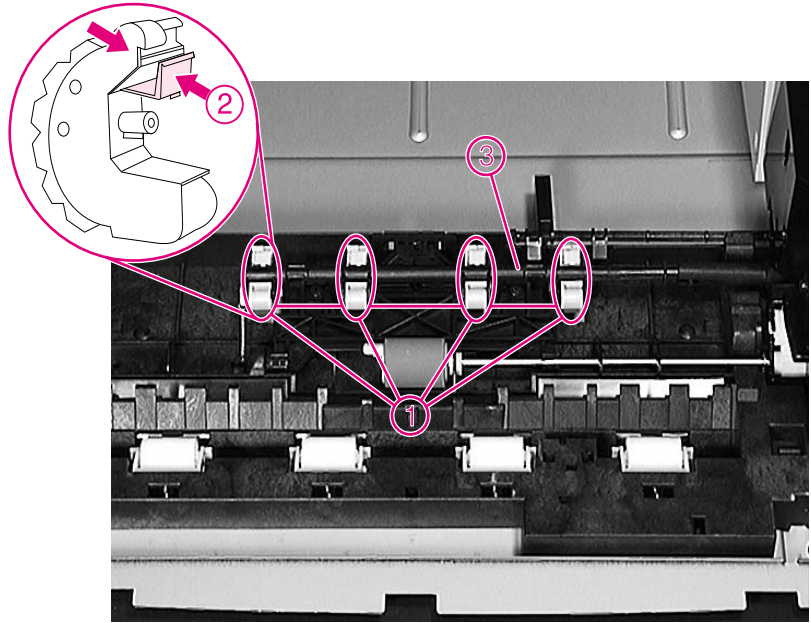


Figure 13

Disengaging the optional 500-sheet tray pickup rollers

- 3 Rotate the pickup roller shaft another 90 degrees to remove the rollers completely from the shaft (Figure 14).

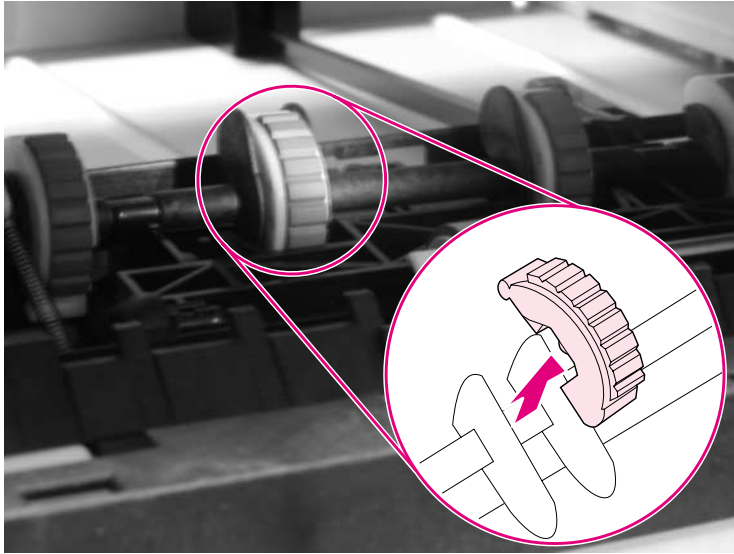


Figure 14 Removing the optional 500-sheet tray pickup rollers

Step 7 Replace the optional 500-sheet tray separation roller

Note

If no optional 500-sheet tray is installed in the printer, skip this step and go to “Replace the fuser” on page 22.

- 1 With one hand, lift the return cover (Figure 15, item 2).
- 2 With the other hand, pinch the separation roller tab (item 1), and slide the separation roller off of the shaft and remove.

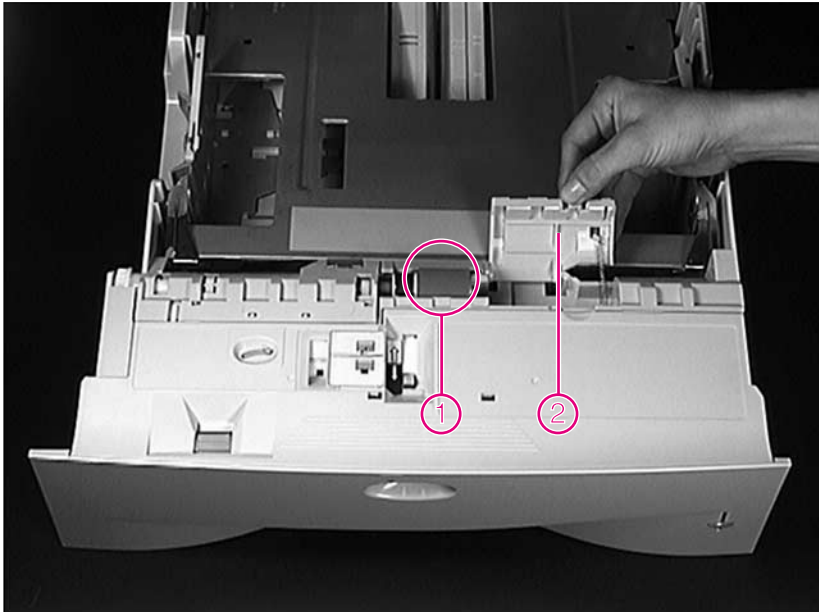


Figure 15 Removing the separation roller

Step 8 Replace the fuser

WARNING!

To avoid possible burns from the fuser, turn off the printer to allow the fuser to cool for 30 minutes before removing it from the printer.

- 1 Facing the rear of the printer, press the two locking tabs (Figure 16, item 1) toward the center of the printer to open the rear door.

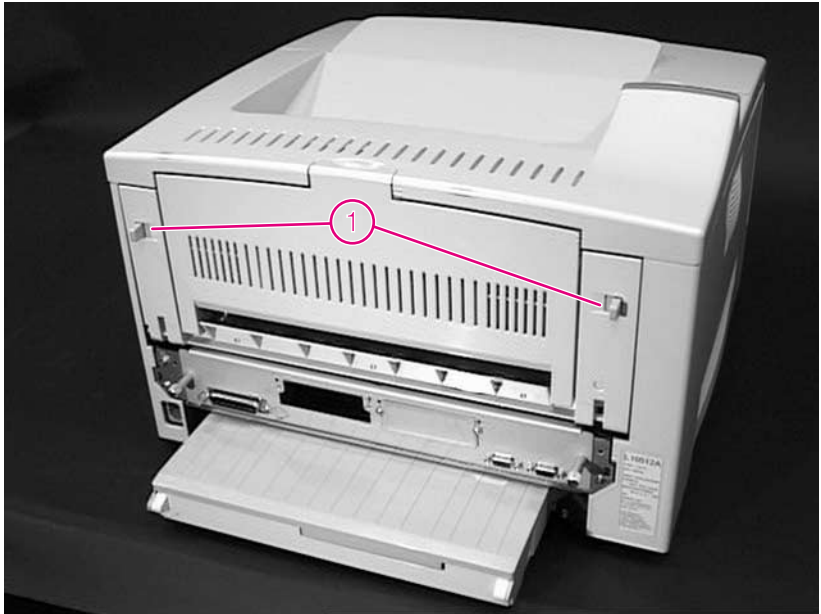


Figure 16 Opening the rear door

- 2 Release the plastic support strap, located on the left side of the printer.
 - a. Pinch the top of the strap with your index finger underneath the strap, and your thumb on top of the tab (Figure 17).
 - b. Squeeze and lift the tab up from the bottom while pulling the strap out.

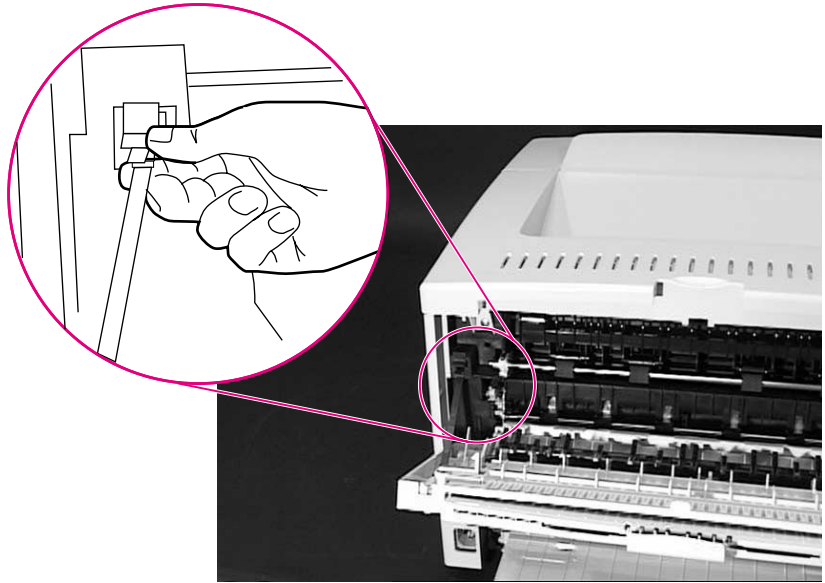


Figure 17 Removing the support strap (rear view of the printer)

- 3 Slide the door to the left, and then remove it from the printer.

Hint

For reassembly, insert the pin on the left side of the cover first.

- 4 Facing the back of the printer, remove the two machine screws (Figure 18, item 3) holding the fuser (item 2) in the chassis.
- 5 Using a small, flat-blade screw driver, lift at area 4 in Figure 18 to disengage the fuser assembly. Grasp the green handles (item 1) and strongly pull the fuser out of the chassis.

Note

The fuser power connection is on the left side of the assembly. To disengage and remove the fuser from the printer, pull strongly on the left side of the fuser.

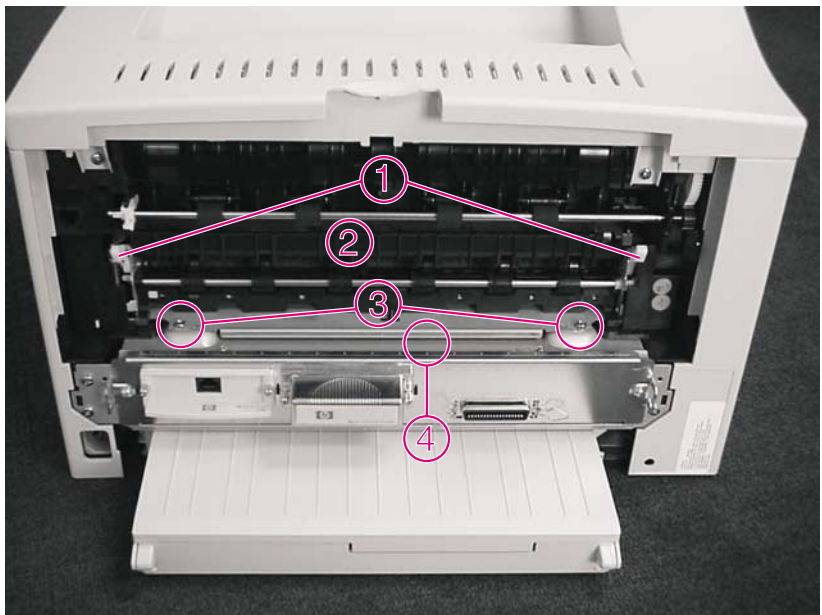


Figure 18 Removing the fuser (rear view of the printer)

Step 9 Reset the maintenance page count

- 1 Reinstall the print cartridge, all paper-handling accessories, all interface cables, and the power cord.
- 2 Press and hold the left side of the **[Item]** and **[- Value +]** keys on the control panel while you turn on the printer. Release the keys when `RESET MAINT COUNT` appears on the control panel display.

imprimantes **hp** LaserJet 5100,
5100tn, 5100dtn et 5100Le

kit de maintenance
d'imprimante _____

© **Hewlett-Packard Company**
2002

Tous droits réservés. Il est interdit de reproduire, d'adapter ou de traduire ce manuel sans autorisation expresse par écrit, sauf dans les cas permis par les lois régissant les droits d'auteur.

Numéro de publication
Q1860-90919

Première édition, mai 2002

Garantie

Les informations fournies dans cette documentation sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Hewlett-Packard ne fournit aucune garantie quelle qu'elle soit concernant ces informations.

HEWLETT-PACKARD
DECLINE EN PARTICULIER
TOUTE GARANTIE IMPLICITE
DE VALEUR MARCHANDE ET
D'ADAPTATION POUR UN BUT
PARTICULIER.

Hewlett-Packard n'est en aucun cas responsable des dommages directs, indirects, fortuits, consécutifs ou autres dommages présumés liés à la fourniture ou à l'utilisation de ces informations.

Installation du kit de maintenance de l'imprimante

Table des matières

Feuille d'instructions du kit de maintenance d'imprimante	30
Avertissement préalable	32
Remplacement du rouleau de transfert	34
Remplacement du rouleau d'entraînement du bac 1	38
Remplacement du tampon de séparation du bac 1	39
Bac 2/Bac optionnel 250 feuilles – Remplacement des rouleaux d'entraînement	41
Bac 2/Bac optionnel 250 feuilles – Remplacement des tampons de séparation	43
Bac optionnel 500 feuilles – Remplacement rouleaux alimentation/entraînement	45
Remplacement du rouleau de séparation du bac optionnel de 500 feuilles	48
Remplacement de la station de fusion	49
Réinitialisation du nombre de pages pour la maintenance	52

Feuille d'instructions du kit de maintenance d'imprimante

Le kit de maintenance d'imprimante HP LaserJet fournit les pièces les plus fréquemment utilisées pour reconstruire des imprimantes HP LaserJet 5100. Utilisez le kit de maintenance d'imprimante HP LaserJet pour optimiser les performances de votre imprimante laser en matière d'alimentation du papier et de qualité d'impression.

Périodicité de maintenance recommandée

La durée de vie de toutes les pièces fournies dans ce kit est de 150 000 pages environ. Cette estimation varie en fonction de plusieurs facteurs, comme les tâches effectuées avec l'imprimante, l'environnement d'exploitation, la maintenance utilisateur et les supports d'impression utilisés. Toute intervention doit inclure l'inspection des composants de l'imprimante, notamment si le seuil des 150 000 pages a été franchi.

Liste des pièces

Le kit de maintenance d'imprimante HP LaserJet contient les pièces mentionnées ci-dessous.

Remarque

Deux versions du kit de maintenance d'imprimante sont disponibles : L'une inclut une station de fusion 110 V, l'autre une station de fusion 220 V. Veillez à utiliser le kit respectant les exigences de l'imprimante en matière de tension.

Description des pièces	Quantité
Station de fusion	1
Rouleau de transfert	1
Rouleau d'entraînement du bac 1	1
Tampon de séparation du bac 1	1
Rouleaux d'entraînement du bac 2 et du bac optionnel de 250 feuilles	2
Tampon de séparation du bac 2 et du bac optionnel de 250 feuilles	2
Rouleaux d'entraînement du bac optionnel de 500 feuilles	4
Rouleaux de séparation et d'alimentation du bac optionnel de 500 feuilles	2
Outil de retrait du rouleau de transfert	1
Guide d'instructions	1
Gants en latex	1 paire

Réception d'un avoir d'échange

Si vous avez acheté une version d'échange du kit de maintenance d'imprimante (référence Q1860-69002 [110 V] ou Q1860-69003 [220 V]), renvoyez la station de fusion remplacée à HP afin de recevoir un avoir sur votre achat. Emballez soigneusement la station de fusion. Utilisez l'emballage de la station de rechange reçue. Envoyez ensuite la station de fusion à HP en vous servant de l'étiquette d'expédition fournie avec la station d'échange. *Dans un souci de recyclage, HP vous encourage fortement à renvoyer tous les autres composants utilisés remplacés lors de l'installation de ce kit.*

Informations complémentaires

HP propose une large gamme de kits de maintenance destinés aux imprimantes HP LaserJet. Pour obtenir plus d'informations ou pour passer commande, composez le (800) 798-5478 si vous résidez aux Etats-Unis. Si vous résidez dans un autre pays, contactez votre distributeur ou fournisseur de pièces HP local.

Avertissement préalable

Avant de commencer à installer le kit de maintenance d'imprimante, suivez les étapes ci-après :

- 1 Eteignez l'imprimante.
- 2 Débranchez le cordon d'alimentation de la prise murale.

AVERTISSEMENT ! Vous risquez de graves blessures si vous tentez d'effectuer la maintenance de l'imprimante lorsqu'elle est branchée.

- 3 Retirez de l'imprimante tous les accessoires de traitement du papier (par exemple, l'unité recto verso optionnelle et tous les bacs optionnels), ainsi que les câbles d'interface.
- 4 Désinstallez la cartouche d'impression. Conservez-la dans un endroit sombre jusqu'à ce que vous ayez installé le kit de maintenance d'imprimante.

AVERTISSEMENT ! Pour éviter de vous brûler lors de la manipulation de la station de fusion, mettez l'imprimante hors tension 30 minutes avant son retrait de l'imprimante.

L'imprimante contient des pièces métalliques tranchantes susceptibles d'occasionner des blessures. En outre, nous vous recommandons de retirer vos bijoux. Ils risqueraient de se coincer à l'intérieur de l'imprimante.

Remplacement des pièces de l'imprimante

En général, la procédure de remplacement est simplement l'inverse du retrait. Des informations sont parfois fournies pour vous aider à exécuter des procédures de remplacement complexes ou délicates.

Retrait des particules d'encre

Des particules d'encre peuvent être présentes sur les pièces de l'imprimante ou sur la cartouche d'impression. Si de l'encre venait à tacher vos vêtements, enlevez-la avec un chiffon sec et nettoyez les vêtements avec de l'eau froide.

ATTENTION L'eau chaude fixe l'encre sur le tissu.

Réinstallation des vis autotaraudeuses

Pour réinstaller une vis autotaraudeuse, procédez comme suit :

- 1 Tournez la vis vers la gauche jusqu'au dé clic.
- 2 Serrez la vis en la tournant vers la droite.

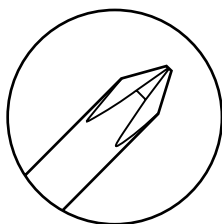
ATTENTION

Ne serrez pas trop les vis. Si le trou destiné à une vis autotaraudeuse est abîmé, réparez-le ou remplacez la pièce concernée.

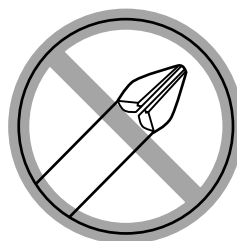
Outils requis

- Un tournevis cruciforme n° 2 (tige de 15 cm environ) doté d'une pointe magnétique
- Un petit tournevis droit

Toutes les vis des composants de l'imprimante remplaçables sur site requièrent un tournevis cruciforme n° 2. La figure 1 illustre la différence entre ce tournevis et un tournevis cruciforme renforcé (Posidriv). La pointe cruciforme est davantage biseautée.



Tournevis cruciforme



Tournevis cruciforme renforcé (Posidriv)

Figure 1

Différences entre un tournevis cruciforme et un tournevis cruciforme renforcé (Posidriv)

Etape 1 Remplacement du rouleau de transfert

ATTENTION

Utilisez un tournevis magnétique lorsque vous retirez des vis de l'imprimante. Les tournevis magnétiques empêchent que les vis ne tombent à l'intérieur de l'imprimante et ne l'endommagent.

- 1 Mettez-vous face à l'imprimante, puis ouvrez le couvercle supérieur. Soulevez la petite poignée verte à droite, sur l'unité d'enregistrement. Vous dégagez ainsi la plaque métallique située contre le rouleau de transfert (figure 2, détail 2).
- 2 Tout en tenant la poignée verte, ôtez les deux vis autotaraudeuses (détail 1), puis soulevez délicatement le guide de transfert.

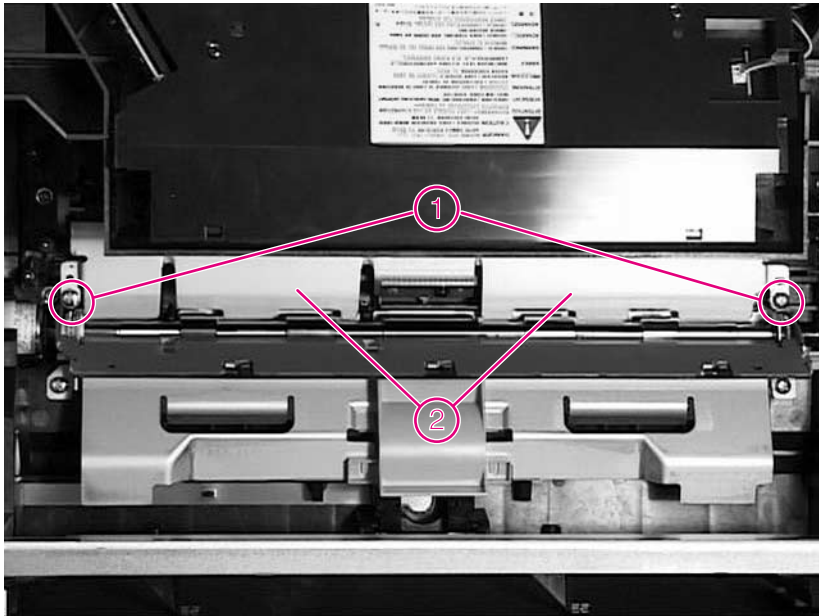


Figure 2 Retrait de la plaque métallique

- 3 Le rouleau de transfert est maintenu à droite par une attache mobile (figure 3, détail 1). Utilisez l'outil de retrait du rouleau de transfert pour attraper l'axe métallique à gauche de cette attache (détail 2), puis soulevez le rouleau de transfert afin de le dégager de l'attache.

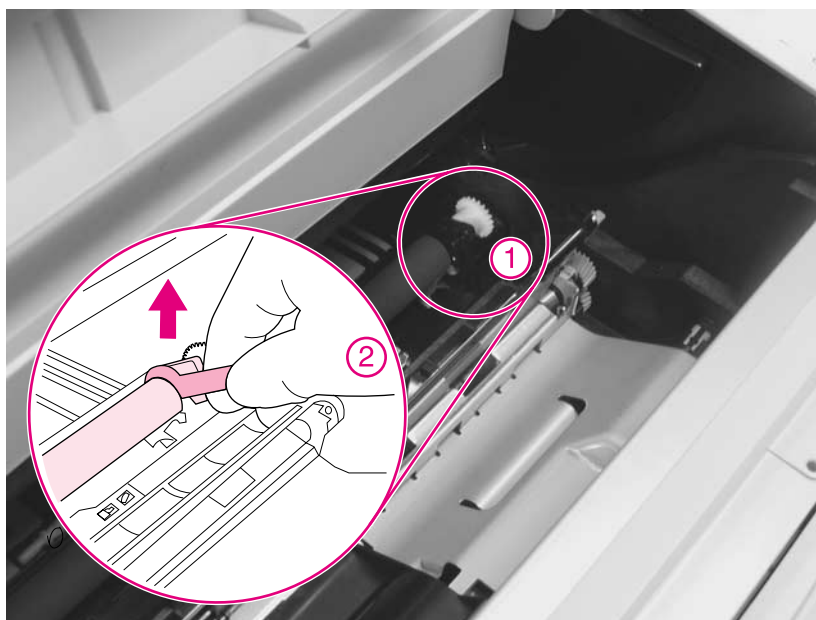


Figure 3 Dégagement du rouleau de transfert (côté droit)

- 4 Dégagez la partie gauche du rouleau de transfert en la soulevant. Retirez le rouleau de l'imprimante (figure 4).



Figure 4 Retrait du rouleau de transfert

Remarque

Avant d'installer le nouveau rouleau de transfert, vérifiez que l'attache mobile est en position relevée (figure 5).

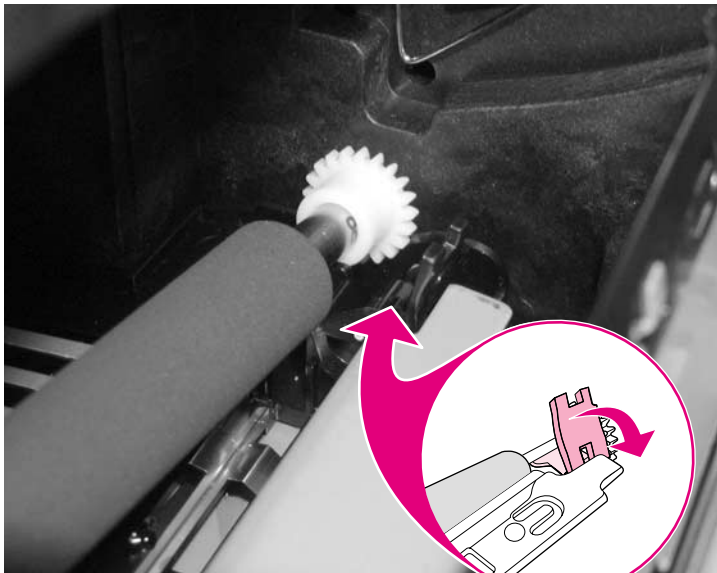


Figure 5

Vérification de la position relevée de l'attache mobile

ATTENTION

Veillez à ne pas toucher la partie en caoutchouc noir du nouveau rouleau de transfert. Les traces de doigt risquent d'altérer la qualité d'impression. Utilisez les gants en latex inclus dans le kit lorsque vous manipulez le nouveau rouleau de transfert.

Etape 2 Remplacement du rouleau d'entraînement du bac 1

- 1 Mettez-vous face à l'imprimante, puis soulevez la poignée verte centrale de l'unité d'enregistrement.
- 2 Soulevez la languette de verrouillage (figure 6, détail 1) sur la came de droite du rouleau, puis faites-la glisser vers la droite.
- 3 Faites glisser le rouleau situé entre les deux comes, puis retirez-le de l'axe.

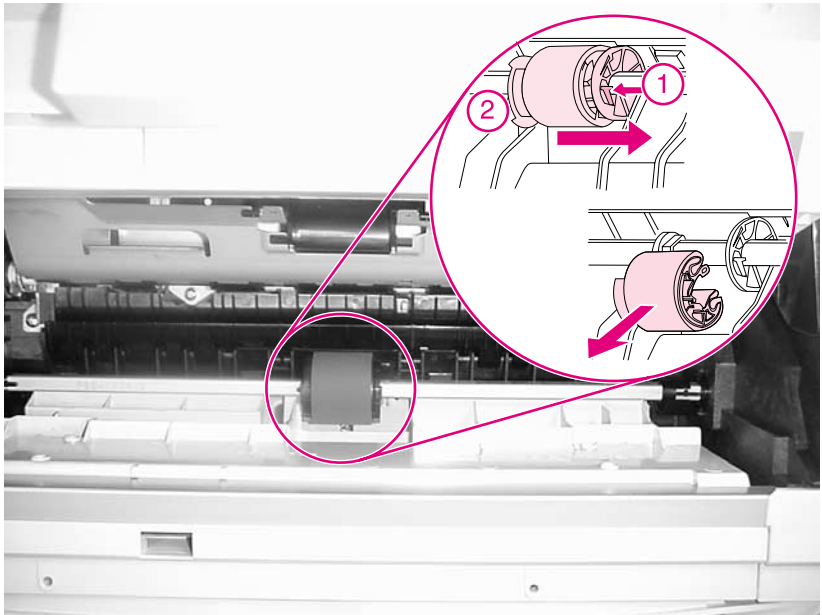


Figure 6

Retrait du rouleau d'entraînement du bac 1

- 4 Suivez les instructions fournies dans la section « Remplacement du tampon de séparation du bac 1 » page 39 avant d'installer le nouveau rouleau d'entraînement du bac 1.

Etape 3 Remplacement du tampon de séparation du bac 1

- 1 Ouvrez le bac 1.
- 2 Repérez le tampon de séparation du bac 1 sur la figure 7 (détail 1) et la figure 8 (détail 1).
- 3 Utilisez un petit tournevis droit pour soulever du support le tampon de séparation du bac 1 (figure 7, détail 1).

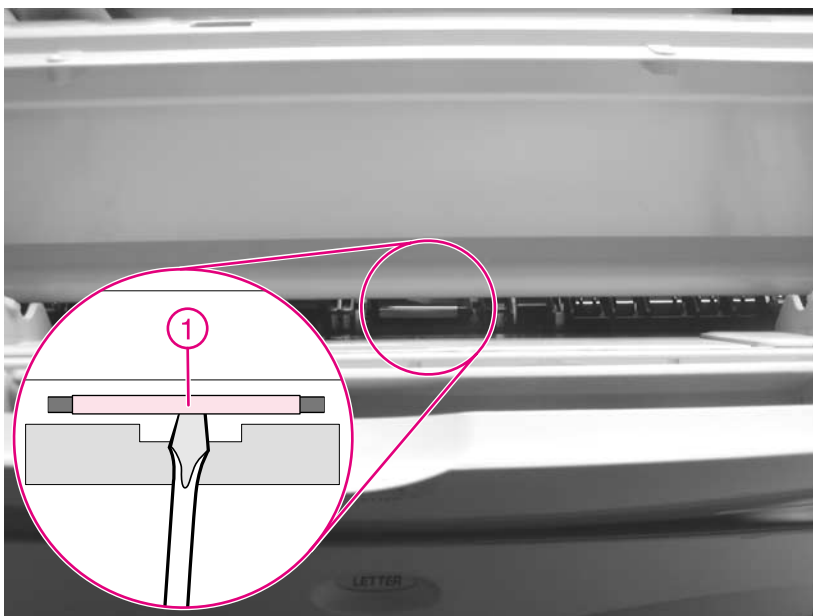


Figure 7

Soulèvement du tampon de séparation du bac 1 (avant de l'imprimante)

- 4 Retirez le tampon de séparation de l'intérieur de l'imprimante (figure 8, détail 1).

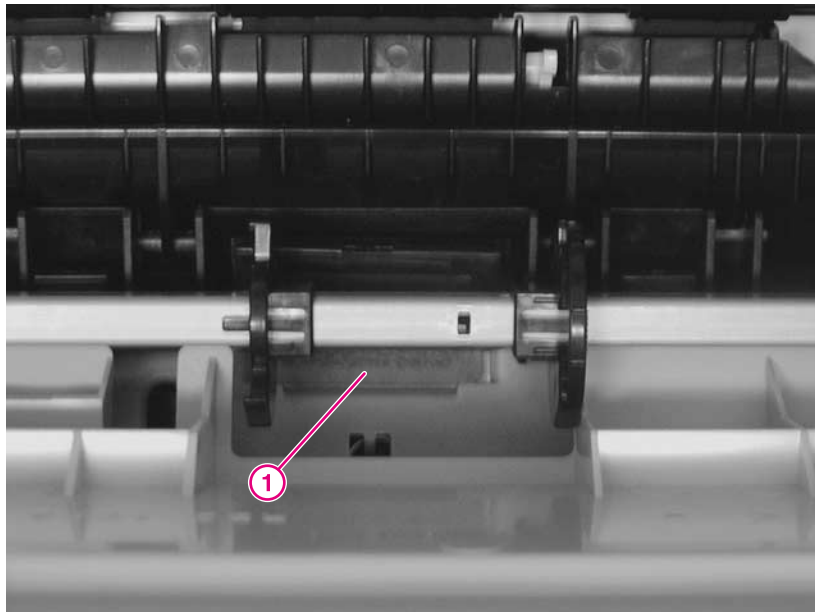


Figure 8

Retrait du tampon de séparation du bac 1 (à l'intérieur de l'imprimante, dans la partie supérieure)

- 5 A l'aide de l'attache argentée située sur le devant de l'imprimante, appuyez fermement sur le nouveau tampon de séparation, jusqu'à ce qu'il s'enclenche dans son support.
- 6 Installez le nouveau rouleau d'entraînement du bac 1.
 - a. Orientez le rouleau afin que la poignée à oreilles (figure 6, détail 2) soit située à gauche.
 - b. Fixez le rouleau sur l'axe, puis faites-le glisser vers la droite jusqu'à ce qu'il soit bien calé.
 - c. Faites glisser la came et le rouleau vers la gauche jusqu'à ce qu'ils s'enclenchent.

Remarque

Essayez de déplacer le rouleau vers la droite pour vérifier que la languette de verrouillage est en place.

Etape 4 Bac 2/Bac optionnel 250 feuilles – Remplacement des rouleaux d'entraînement

Remarque

Vous pouvez également suivre la procédure ci-après pour tout bac optionnel de 250 feuilles.

- 1 Retirez le bac de 250 feuilles.
- 2 Pour le bac 2, inclinez délicatement l'imprimante vers la gauche.
ou
Pour un bac optionnel de 250 feuilles, installez le chargeur à l'envers sur la surface de travail.
- 3 Appuyez sur la languette de verrouillage (figure 9, détail 1) de la came latérale blanche (détail 2). Eloignez-la, ainsi que le chariot noir (détail 3), du rouleau (détail 4).

- 4 Faites glisser le rouleau situé entre les deux cames, faites-le pivoter de 180 degrés, puis retirez-le de l'axe.

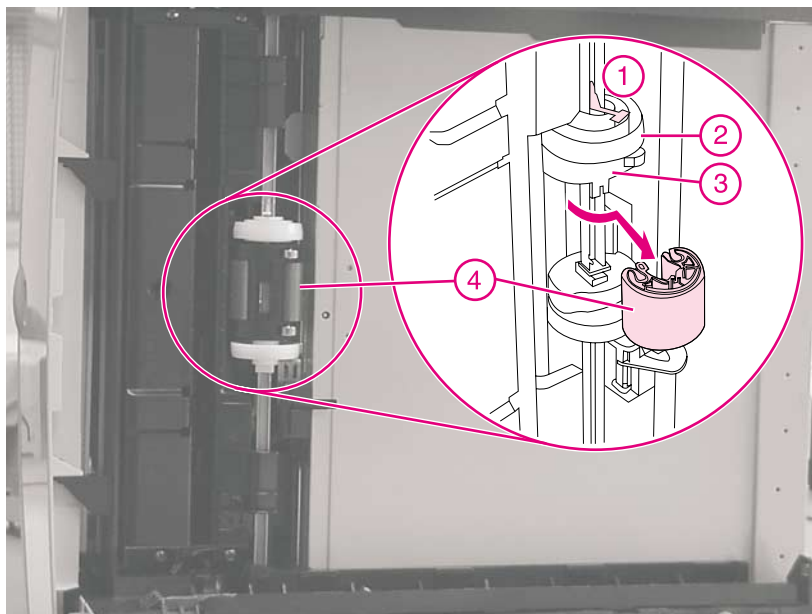


Figure 9 Retrait du rouleau d'entraînement du bac 2 (partie inférieure de l'imprimante)

Conseil

Pour remonter le rouleau, alignez sa broche (détail 4) sur le trou de l'un des chariots latéraux (détail 3). Faites glisser la came (détail 2) vers le rouleau jusqu'à ce que la languette (détail 1) s'enclenche.

Etape 5 Bac 2/Bac optionnel 250 feuilles – Remplacement des tampons de séparation

Remarque

Vous pouvez également suivre la procédure ci-après pour tout bac optionnel de 250 feuilles.

- 1 Videz le bac de 250 feuilles.

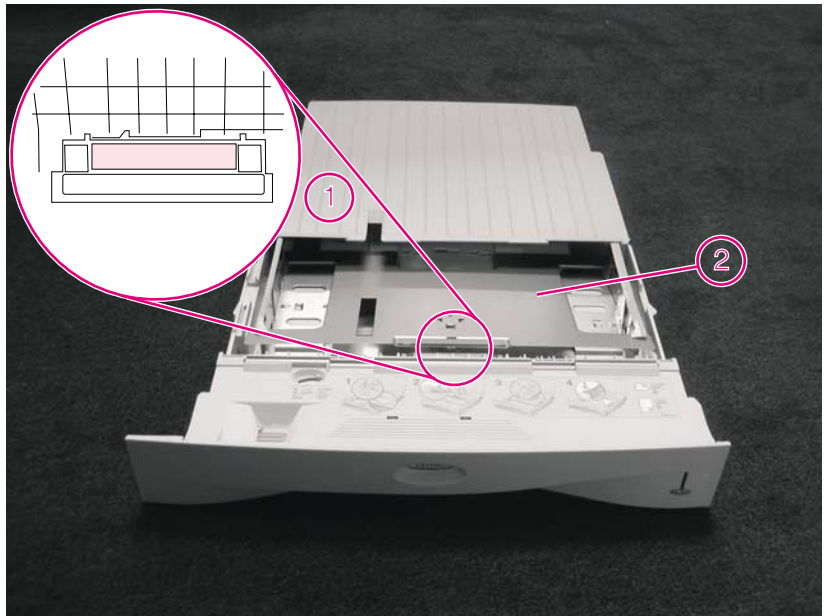


Figure 10 Retrait du ressort et du tampon de séparation du bac 2 (vue d'en haut)

- 2 Tout en appuyant sur la plaque de levage du papier (figure 10, détail 2), appuyez sur les languettes noires (situées sous l'avant du bac) pour dégager le tampon de séparation du bac.
(Reportez-vous à la figure 10, détail 1, et à la figure 11.)

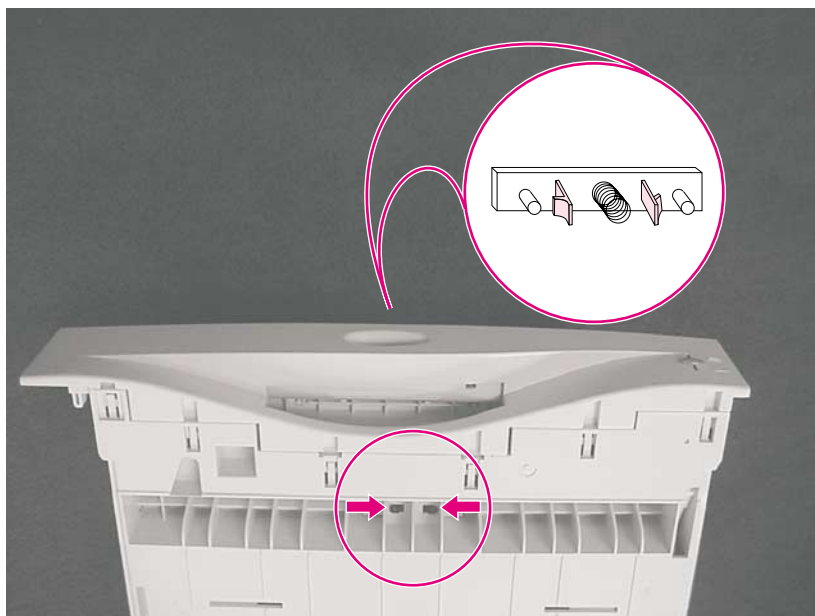


Figure 11 Retrait du ressort et du tampon de séparation du bac 2 (vue d'en bas)

- 3 Si nécessaire, retirez le ressort de l'ancien tampon de séparation, puis ajoutez-le au nouveau.
- 4 Remplacez le tampon de séparation.

Etape 6 Bac optionnel 500 feuilles – Remplacement rouleaux alimentation/entraînement

Remarque

Si aucun bac optionnel de 500 feuilles n'est installé dans l'imprimante, ignorez cette étape et passez à la section « Remplacement de la station de fusion » page 49.

Retirez le bac de 500 feuilles du chargeur, puis installez ce dernier à l'envers sur la surface de travail.

Retrait du rouleau d'alimentation

Dégagez le rouleau d'alimentation de l'axe en appuyant sur la languette (figure 12, détail 1).

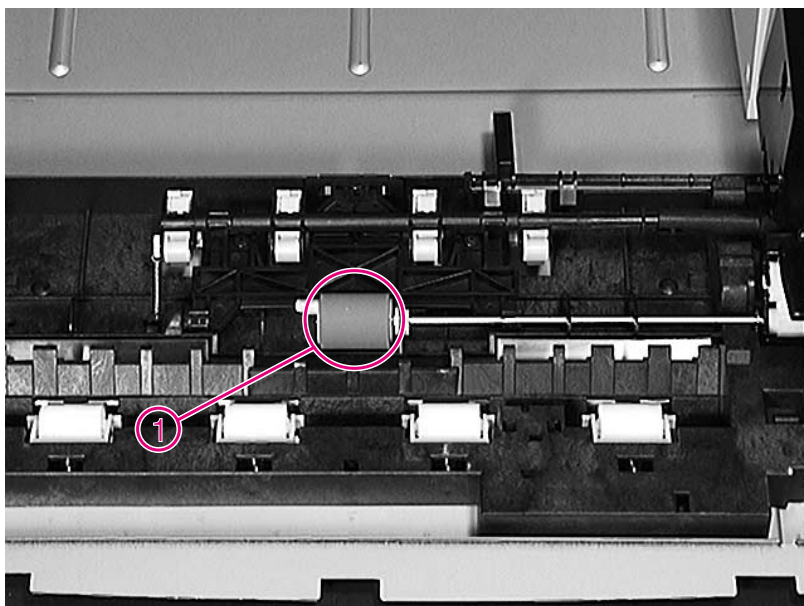


Figure 12 Retrait du rouleau d'alimentation du bac optionnel de 500 feuilles

Retrait des rouleaux d'entraînement

- 1 Faites pivoter l'axe des rouleaux d'entraînement (figure 13, détail 3) de 90 degrés.
- 2 Appuyez sur la languette de verrouillage (détail 2) des rouleaux (détail 1), puis dégagez-les légèrement de leur position.

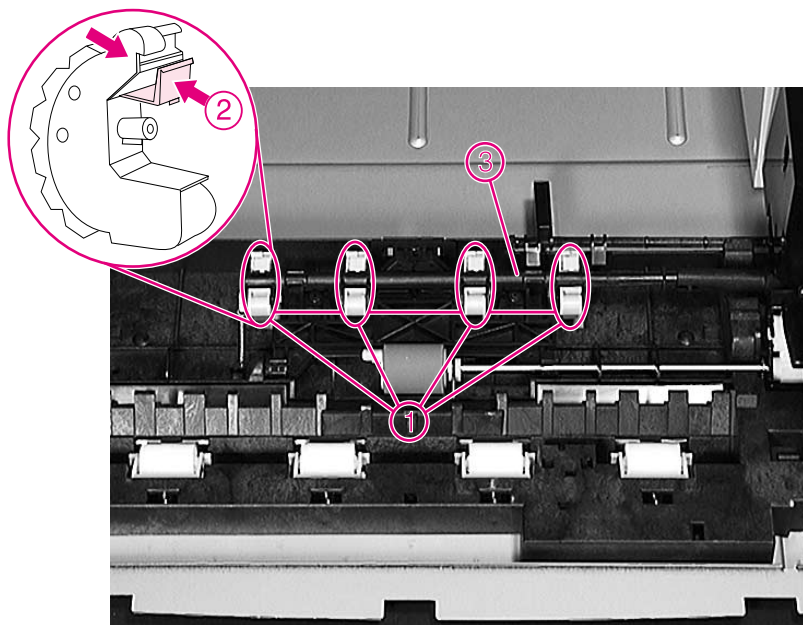


Figure 13

Dégagement des rouleaux d'entraînement du bac optionnel de 500 feuilles

- 3 Faites pivoter de 90 degrés l'axe des rouleaux d'entraînement pour les en retirer complètement (figure 14).

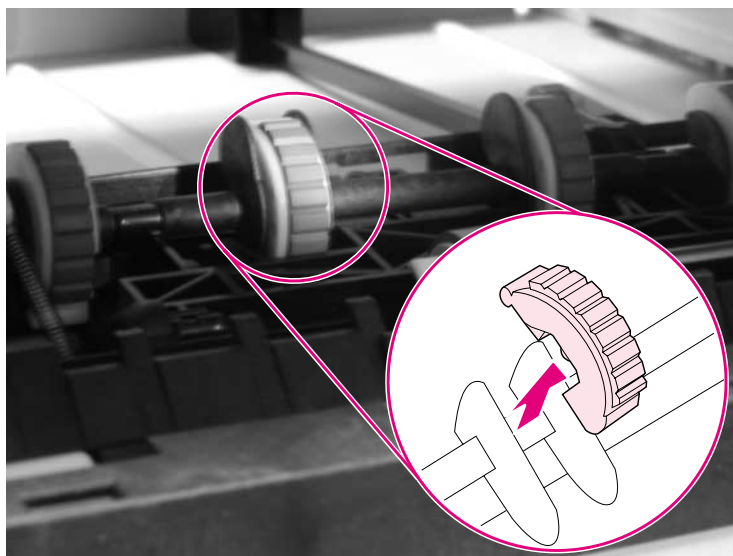


Figure 14 Retrait des rouleaux d'entraînement du bac optionnel de 500 feuilles

Etape 7 Remplacement du rouleau de séparation du bac optionnel de 500 feuilles

Remarque

Si aucun bac optionnel de 500 feuilles n'est installé dans l'imprimante, ignorez cette étape et passez à la section « Remplacement de la station de fusion » page 49.

- 1 Soulevez le couvercle de retour (figure 15, détail 2).
- 2 Appuyez sur la languette du rouleau de séparation (détail 1). Retirez le rouleau de l'axe en le faisant glisser.

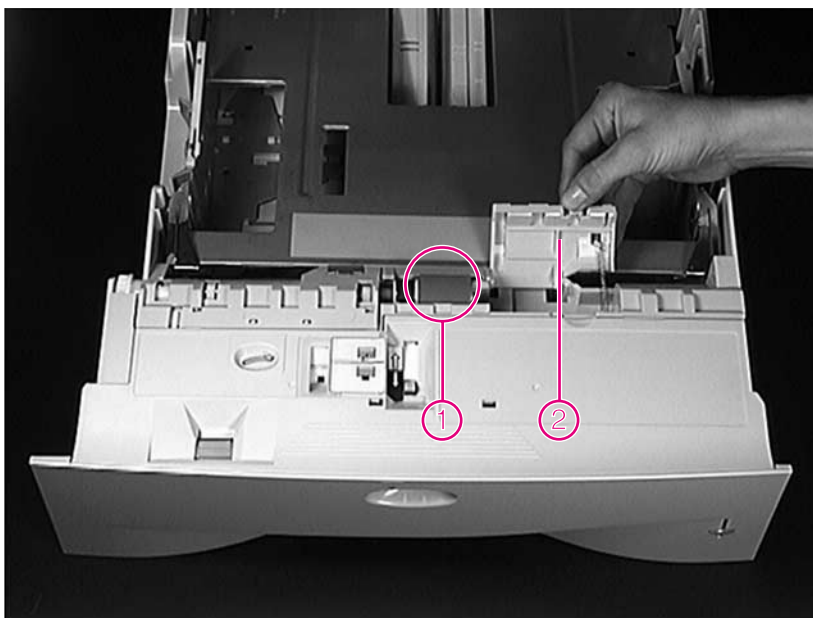


Figure 15 Retrait du rouleau de séparation

Etape 8 Remplacement de la station de fusion

AVERTISSEMENT ! Pour éviter de vous brûler lors de la manipulation de la station de fusion, mettez l'imprimante hors tension 30 minutes avant son retrait de l'imprimante.

- 1 Mettez-vous face à l'arrière de l'imprimante, puis ouvrez la porte arrière en appuyant sur les deux languettes de verrouillage (figure 16, détail 1) vers le centre de l'imprimante.

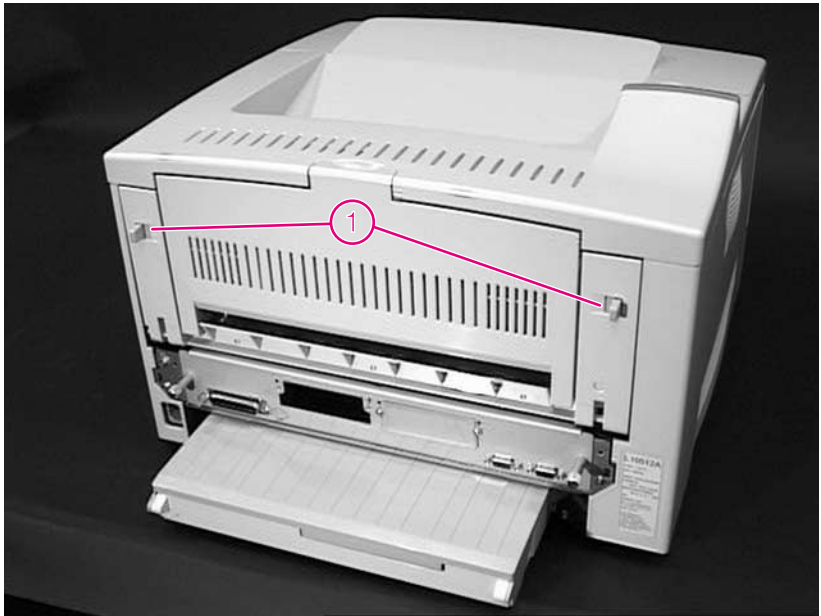


Figure 16 Ouverture de la porte arrière

- 2 Retirez la bande de soutien en plastique située dans la partie gauche de l'imprimante.
 - a. Saisissez l'extrémité de la bande en plaçant votre index sous la bande et votre pouce sur la languette (figure 17).
 - b. Tirez la languette vers le haut pendant que vous retirez la bande.

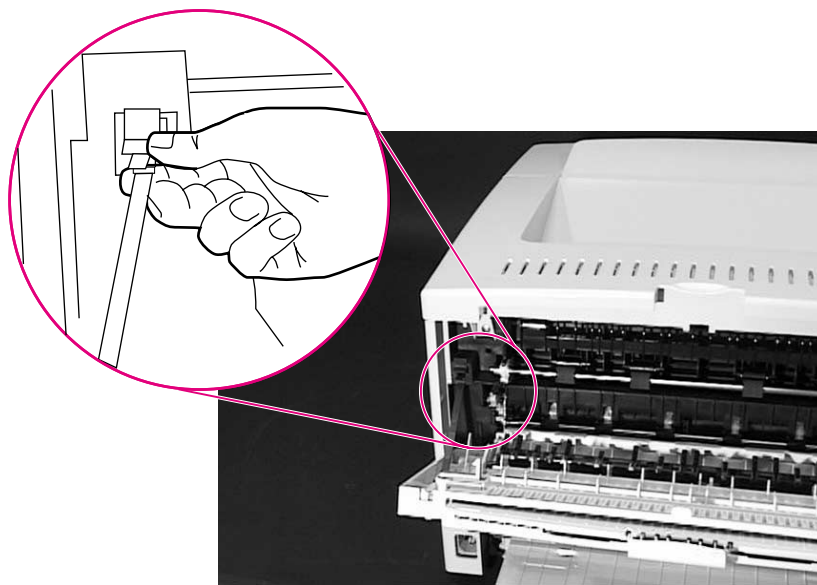


Figure 17 Retrait de la bande de soutien (vue arrière de l'imprimante)

- 3 Faites glisser la porte vers la gauche, puis retirez-la de l'imprimante.

Conseil

Lors du remontage, insérez d'abord la broche située à gauche du couvercle.

- 4 Mettez-vous face à l'arrière de l'imprimante, puis retirez les deux vis de mécanique (figure 18, détail 3) qui fixent la station de fusion (détail 2) au châssis.
- 5 A l'aide d'un petit tournevis droit, dégagez la station de fusion au niveau du détail 4 de la figure 18. Saisissez les poignées vertes (détail 1), puis retirez du châssis la station de fusion.

Remarque

Le connecteur d'alimentation de la station de fusion se trouve sur la gauche de celle-ci. Pour dégager et retirer la station de fusion de l'imprimante, tirez fermement sur l'extrémité gauche de cette station.

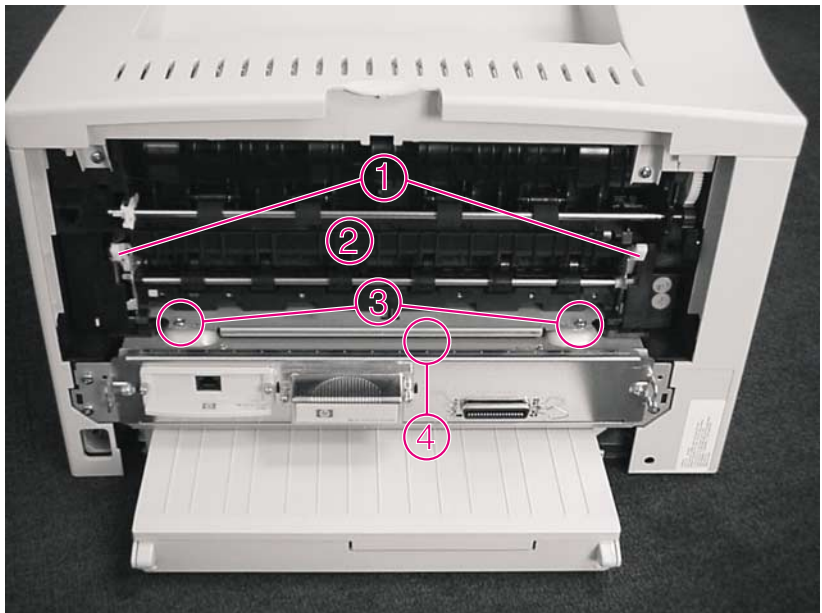


Figure 18 Retrait de la station de fusion (vue arrière de l'imprimante)

Etape 9 Réinitialisation du nombre de pages pour la maintenance

- 1 Réinstallez la cartouche d'impression, le cordon d'alimentation, ainsi que tous les câbles d'interface et les accessoires de traitement du papier.
- 2 Appuyez sur la partie gauche des touches **[Article]** et **[- Valeur +]** du panneau de commande, puis maintenez-les enfoncées pendant que vous mettez l'imprimante sous tension. Relâchez ces touches lorsque `RESET MAINT COUNT` apparaît sur le panneau de commande.

HP LaserJet 5100, 5100TN, 5100DTN und 5100LE-Drucker

Drucker-
wartungskit

**© Copyright Hewlett-Packard
Company 2002**

Alle Rechte vorbehalten. Die Vervielfältigung, Überarbeitung oder Übersetzung ist ohne vorherige schriftliche Genehmigung nur im Rahmen des Urheberrechts zulässig.

Handbuch-Teilenummer
Q1860-90919

Erste Auflage, Mai 2002

Gewährleistung

Die in diesem Handbuch enthaltenen Informationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Hewlett-Packard erteilt keinerlei Gewährleistung für dieses Material. **DIES GILT INSBESONDERE FÜR DIE IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNG DER HANDELSGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK.**

Hewlett-Packard übernimmt keine Haftung für unmittelbare, mittelbare, zufällige, Folge- oder andere Schäden, die mit der Auslieferung, Bereitstellung und Verwendung dieser Unterlagen in Zusammenhang stehen.

Installieren des Druckerwartungskits

Inhalt

Informationen zum Druckerwartungskit	56
Vorbereitungen	58
Austauschen der Transferwalze	60
Austauschen der Einzugswalze für Fach 1	64
Austauschen des Trennstegs für Fach 1	65
Austauschen der Einzugswalzen für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach	67
Austauschen des Trennstegs für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach	69
Austauschen der Einzugs- und Zufuhrwalzen für das optionale 500-Blatt-Fach	71
Entfernen der Trennwalze für das optionale 500-Blatt-Fach	74
Austauschen der Fixiereinheit	75
Zurücksetzen des Wartungszählers	78

Informationen zum Druckerwartungskit

Das vorliegende Druckerwartungskit für HP LaserJet-Drucker enthält die bei der Wartung von HP LaserJet 5100 Series-Laserdruckern am häufigsten benötigten Komponenten. Mit Hilfe des HP LaserJet-Druckerwartungskits können Sie die Leistung des Papiereinzugs und die Druckqualität des Laserdruckers optimieren.

Empfohlene Wartungsintervalle

Alle in diesem Kit enthaltenen Komponenten besitzen eine geschätzte Lebensdauer von 150.000 Seiten. Diese Lebensdauer variiert in Abhängigkeit von Faktoren wie ausgeführte Druckaufgaben, Betriebsumgebung, Wartung durch den Benutzer sowie verwendete Druckmedien. Wartungsarbeiten am Drucker sollten grundsätzlich eine Überprüfung dieser Komponenten einschließen, insbesondere wenn die Grenze von 150.000 gedruckten Seiten erreicht wurde.

Liste der Teile

Das Druckerwartungskit für HP LaserJet-Drucker umfasst die unten aufgeführten Komponenten.

Hinweis

Es sind zwei Versionen des Druckerwartungskits erhältlich: die eine enthält eine Fixiereinheit für 110 V, die andere eine für 220 V. Verwenden Sie nur das Kit für die von Ihrem Drucker verwendete Spannung.

Beschreibung	Anzahl
Fixiereinheit	1
Transferwalze	1
Einzugswalze für Fach 1	1
Trennsteg für Fach 1	1
Einzugswalzen für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach	2
Trennsteg für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach	2
Einzugswalzen für das optionale 500-Blatt-Fach	4
Papierzufuhr- und Trennwalzen für das optionale 500-Blatt-Fach	2
Werkzeug zum Entfernen der Transferwalze	1
Gebrauchsanweisung	1
Gummihandschuhe	1 Paar

Gutschrift für die Rücksendung ausgetauschter Komponenten

Wenn Sie eine Austauschversion des Druckerwartungskits (Teilenummer Q1860-69002 [110 V] oder Q1860-69003 [220 V]) erworben haben, müssen Sie erst die ausgetauschte Fixiereinheit an HP zurücksenden, bevor Sie die entsprechende Gutschrift erhalten. Verpacken Sie die ausgebaute Fixiereinheit sorgfältig unter Verwendung des Verpackungsmaterials der Ersatzfixiereinheit aus dem Wartungskit. Versehen Sie die verpackte Fixiereinheit anschließend mit dem mitgelieferten Adressticket, und senden Sie sie per Post an HP zurück. *HP empfiehlt dringend, auch alle anderen beim Installieren des Wartungskits ausgetauschten Komponenten zum Recyceln zurückzuschicken.*

Weitere Informationen

HP bietet eine breite Palette von Wartungskits für HP LaserJet-Drucker an. In den USA erhalten Sie unter der Rufnummer (800) 798-5478 weitere Informationen oder können Wartungskits bestellen. Wenden Sie sich außerhalb der USA an ein HP Ersatzteilcenter oder einen autorisierten HP Vertriebspartner vor Ort.

Vorbereitungen

Führen Sie vor dem Installieren des Druckerwartungskits folgende Schritte aus:

- 1 Schalten Sie den Drucker aus.
- 2 Ziehen Sie den Netzstecker aus der Steckdose.

WARNUNG!

Eine Wartung des Druckers bei eingestecktem Netzstecker kann zu schweren Verletzungen führen.

- 3 Entfernen Sie das gesamte Zubehör für die Papierzufuhr und -ausgabe (z.B. einen optionalen Duplexer oder optionale Papierfächer) sowie alle Schnittstellenkabel vom Drucker.
- 4 Entfernen Sie die Tonerpatrone, und bewahren Sie sie während der Installation des Druckerwartungskits an einem lichtgeschützten Ort auf.

WARNUNG!

Lassen Sie die Fixiereinheit nach Abschalten des Druckers 30 Minuten abkühlen, bevor Sie sie entnehmen. Sie vermeiden so mögliche Verbrennungen.

Der Drucker weist stellenweise scharfe Metallkanten auf, die Verletzungen verursachen können. Sie sollten bei der Wartung außerdem Schmuck abnehmen, der sich im Inneren des Druckers verfangen könnte.

Austauschen von Druckerkomponenten

Beachten Sie, dass beim Austausch von Komponenten für jede entfernte Komponente wieder eine Ersatzkomponente eingesetzt werden muss. Gelegentlich werden in dieser Anleitung bei schwierigen oder besonders wichtigen Austauschabfolgen Hinweise zur Durchführung gegeben.

Entfernen von losen Tonerpartikeln

Im Inneren des Druckers, auf Druckerkomponenten oder auf der Tonerpatrone können sich möglicherweise lose Tonerpartikel befinden. Falls Tonerpartikel auf Ihre Kleidung gelangen, wischen Sie diese mit einem trockenen Tuch ab. Waschen Sie anschließend das Kleidungsstück in kaltem Wasser.

ACHTUNG

Heißes Wasser fixiert den Toner im Gewebe.

Wiederanbringen von Blechschrauben

Führen Sie zum Wiederanbringen von Blechschrauben die folgenden Schritte aus:

- 1 Drehen Sie die Schraube nach links, bis Sie ein Klickgeräusch hören, das darauf hindeutet, dass das Schraubengewinde gefasst hat.
- 2 Drehen Sie die Schraube nach rechts, um sie festzuziehen.

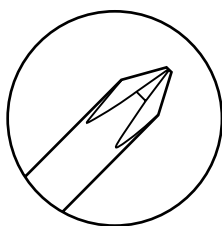
ACHTUNG

Vermeiden Sie es, die Schraube zu überdrehen. Wenn Blechschraubenlöcher ausreißen, müssen sie ausgebessert oder das betroffene Bauteil ausgetauscht werden.

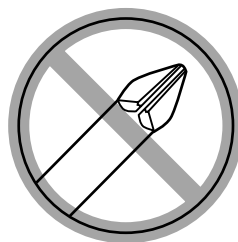
Benötigte Werkzeuge

- Kreuzschlitzschraubendreher (Philips Nr. 2; ca. 15 cm lang) mit magnetischer Spitze
- Kleiner Flachschritzschraubendreher

Bei allen Schrauben an vor Ort austauschbaren Druckerkomponenten handelt es sich um Kreuzschlitzschrauben, für die ein Kreuzschlitzschraubendreher des Typs Philips Nr. 2 benötigt wird. Nachstehend ist in Abbildung 1 der Unterschied zwischen einem Philips- und einem Posidriv-Kreuzschlitzschraubendreher dargestellt. Beachten Sie, dass die Spitze des Philips-Kreuzschlitzschraubendrehers über stärker abgeschrägte Kanten verfügt als die des Posidriv-Schraubendrehers.



Philips



Posidriv

Abbildung 1 Unterschiede zwischen Philips- und Posidriv-Schraubendrehern

Schritt 1 Austauschen der Transferwalze

ACHTUNG

Verwenden Sie zum Entfernen von Schrauben im Drucker einen magnetischen Schraubendreher. Durch das Verwenden eines magnetischen Schraubendrehers wird verhindert, dass Schrauben in das Innere des Druckers fallen und dort zu Beschädigungen führen können.

- 1 Stellen Sie sich so vor den Drucker, dass dessen Vorderseite zu Ihnen zeigt, und öffnen Sie die obere Abdeckung. Drücken Sie den kleinen grünen Hebel an der rechten Seite der Einzugsvorrichtung. Dadurch wird die Metallplatte freigegeben, die gegen die Transferwalze drückt (Abbildung 2, Nummer 2).
- 2 Halten Sie den grünen Hebel gedrückt, und entfernen Sie die zwei Blechschrauben (Nummer 1). Heben Sie anschließend vorsichtig die Transferführung heraus.

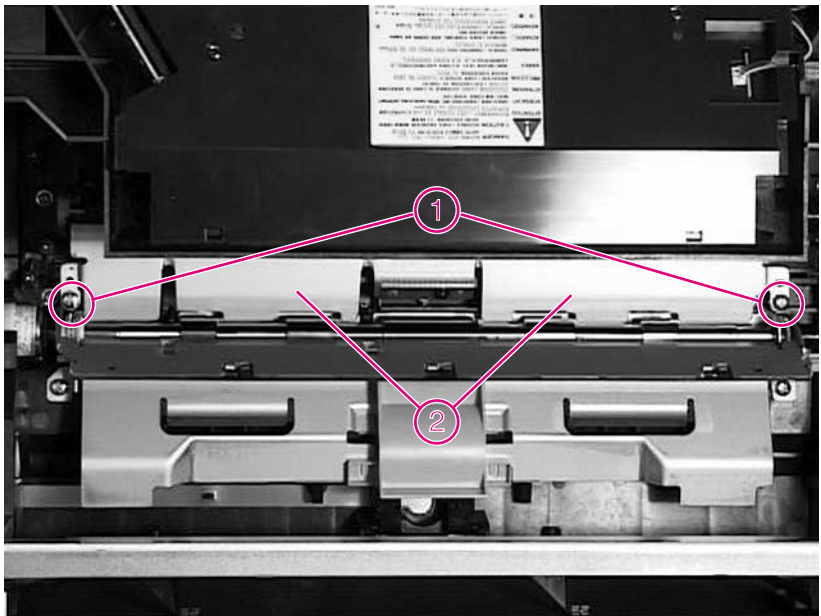


Abbildung 2 Entfernen der Metallplatte

- 3 Die Transferwalze wird an der rechten Seite von einer schwenkbaren Klemme gehalten (Abbildung 3, Nummer 1). Haken Sie das Werkzeug zum Entfernen der Transferwalze an der Metallwelle links neben der Klemme ein (Detailausschnitt 2), und heben Sie die Transferwalze nach oben heraus, um sie von der schwenkbaren Klemme zu lösen.

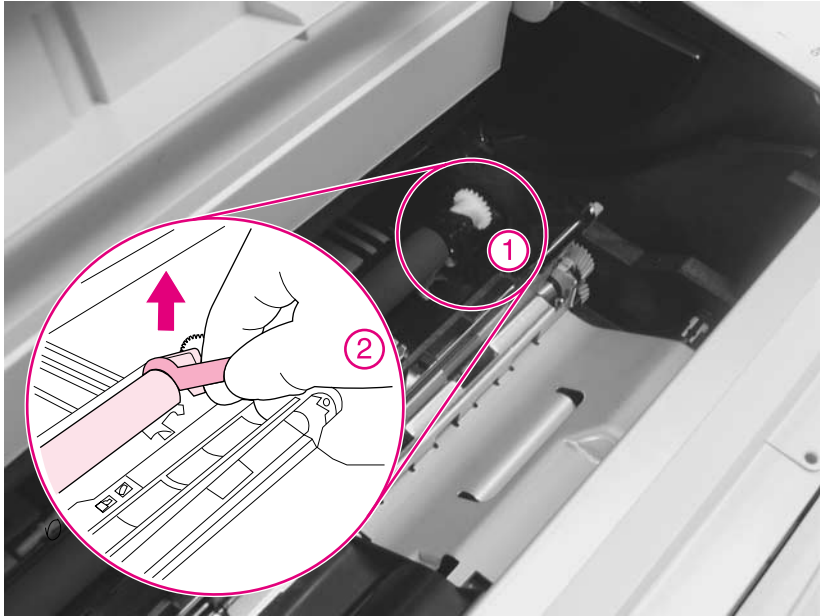


Abbildung 3 Ausrasten der Transferwalze (rechte Seite)

- 4 Lösen Sie die linke Seite der Transferwalze, indem Sie diese nach oben herausheben. Entfernen Sie anschließend die Transferwalze aus dem Drucker (Abbildung 4).



Abbildung 4 Entfernen der Transferwalze

Hinweis

Bevor Sie die neue Transferwalze einsetzen, vergewissern Sie sich, dass die schwenkbare Klemme nach oben weist (Abbildung 5).

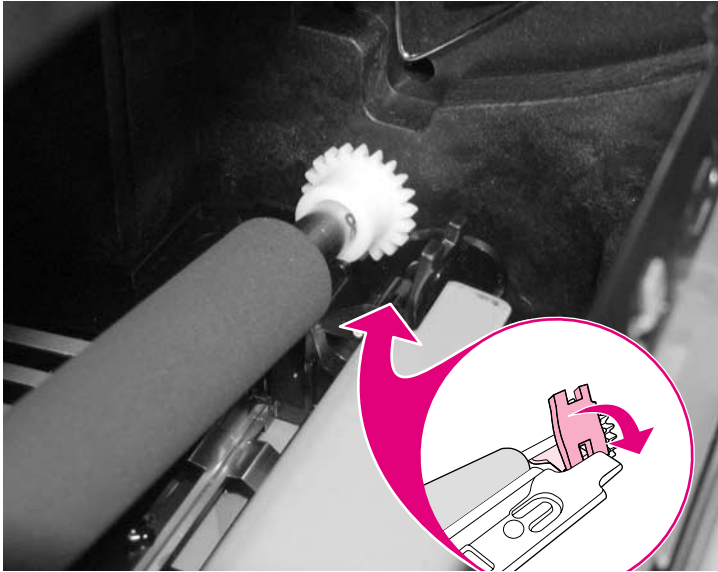


Abbildung 5 Nach oben weisende Klemme

ACHTUNG

Achten Sie darauf, die schwarze Gummioberfläche der neuen Transferwalze nicht zu berühren, da Hautfette die Druckqualität beeinträchtigen können. Verwenden Sie beim Umgang mit der neuen Transferwalze die mitgelieferten Gummihandschuhe.

Schritt 2 Austauschen der Einzugswalze für Fach 1

- 1 Stellen Sie sich so vor den Drucker, dass die Vorderseite zu Ihnen zeigt, und betätigen Sie den grünen Hebel in der Mitte der Einzugsvorrichtung.
- 2 Legen Sie den Arretierungshebel (Abbildung 6, Nummer 1) an der rechten Seite der Walzenocke um, und schieben Sie die Nocke nach rechts.
- 3 Bewegen Sie die Walze zwischen den beiden Nocken, und ziehen Sie sie anschließend von der Welle ab.

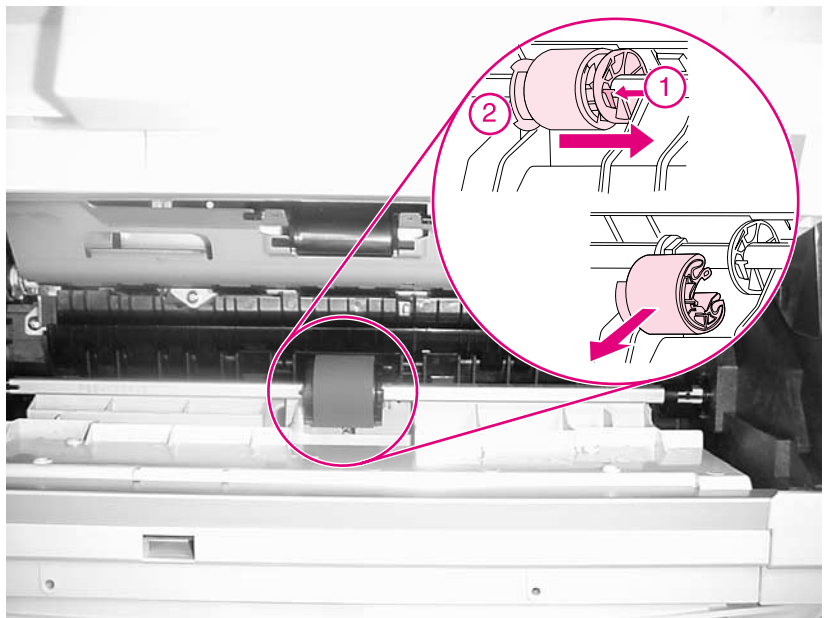


Abbildung 6 Entfernen der Einzugswalze für Fach 1

- 4 Bevor Sie die neue Einzugswalze montieren, führen Sie die Anweisungen unter „Austauschen des Trennstegs für Fach 1“ auf Seite 65 aus.

Schritt 3 Austauschen des Trennstegs für Fach 1

- 1 Öffnen Sie Fach 1.
- 2 Suchen Sie den Trennsteg für Fach 1 (siehe Abbildung 7, Nummer 1, und Abbildung 8, Nummer 1).
- 3 Hebeln Sie mit Hilfe eines Flachschlitzschraubendrehers mit der einen Hand den Trennsteg für Fach 1 (Abbildung 7, Nummer 1) von der Halterung ab.

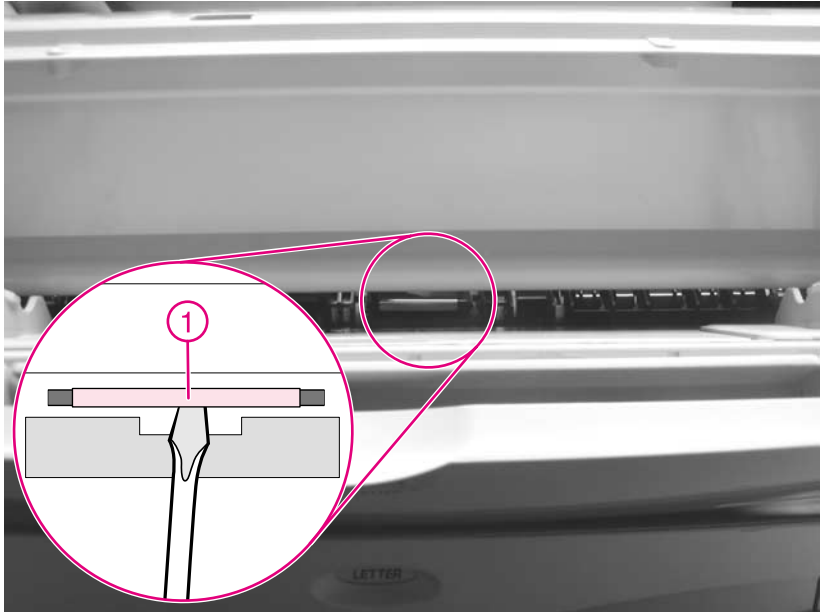


Abbildung 7 Demontieren des Trennstegs für Fach 1 (Vorderansicht des Druckers)

- 4 Entfernen Sie mit der anderen Hand den Trennsteg (Abbildung 8, Nummer 1) aus dem Drucker.

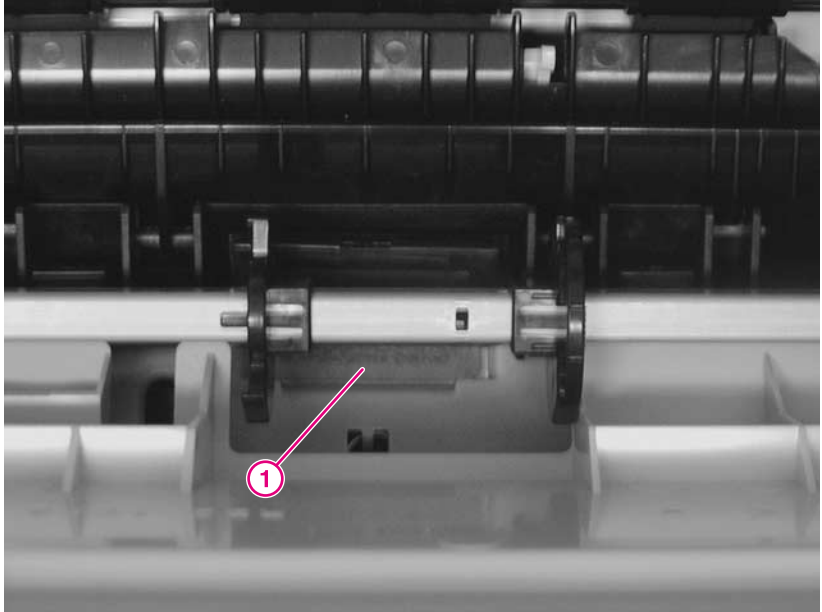


Abbildung 8 Entfernen des Trennstegs für Fach 1 (Innenansicht des Druckers, Draufsicht)

- 5 Richten Sie den neuen Trennsteg so aus, dass die silberfarbene Klemme zur Vorderseite des Druckers zeigt, und drücken Sie den neuen Trennsteg fest in die Halterung, bis er hörbar einrastet.
- 6 Installieren Sie die neue Einzugswalze für Fach 1.
 - a. Richten Sie die Walze so aus, dass sich die Daumenauflage (Abbildung 6, Nummer 2) auf der linken Seite befindet.
 - b. Stecken Sie die Walze auf die Welle, und schieben Sie sie nach rechts, bis sie einrastet.
 - c. Schieben Sie Walze und Nocke nach links, bis sie hörbar einrasten.

Hinweis

Vergewissern Sie sich, dass der Arretierungshebel eingerastet ist, indem Sie versuchen, die Walze nach rechts zu schieben.

Schritt 4 Austauschen der Einzugswalzen für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach

Hinweis

Wiederholen Sie die nachfolgenden Schritte für jedes weitere optionale 250-Blatt-Fach.

- 1 Entfernen Sie das 250-Blatt-Fach.
- 2 Fach 2: Kippen Sie den Drucker vorsichtig auf die linke Seite.
- oder -
Optionales 250-Blatt-Fach: Legen Sie die Papierzufuhr verkehrt herum auf die Arbeitsfläche.
- 3 Betätigen Sie den Arretierungshebel (Abbildung 9, Nummer 1) an der seitlichen weißen Nocke (Nummer 2), und schieben Sie die Nocke sowie die schwarze Führungsbuchse (Nummer 3) von der Walze (Nummer 4) weg.

- 4 Bewegen Sie die Walze zwischen den beiden Nocken, und drehen Sie die Walze um 180 Grad. Ziehen Sie sie anschließend von der Welle ab.

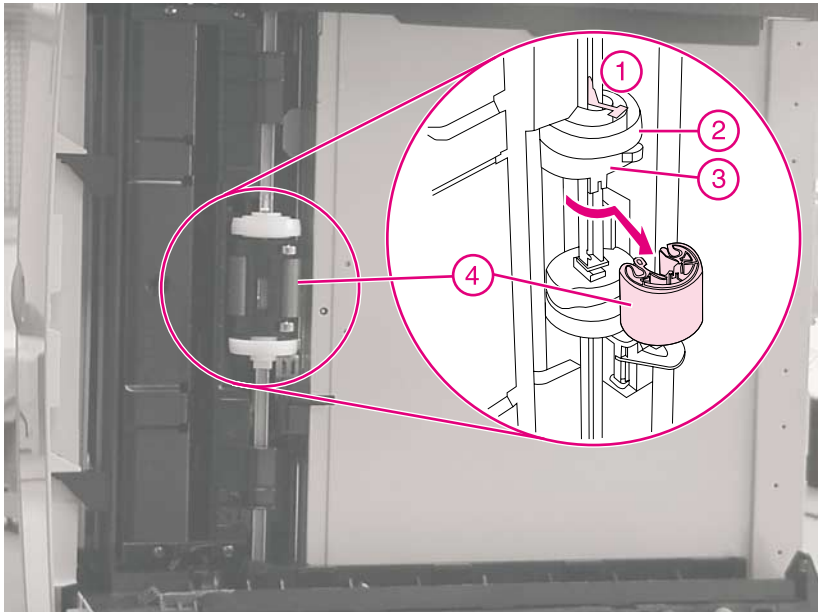


Abbildung 9 Entfernen der Einzugswalze für Fach 2 (Unterseite des Druckers)

Tip

Richten Sie zum erneuten Zusammensetzen der Walze den Stift an der Walze (Nummer 4) am entsprechenden Loch in einer der Führungsbuchsen (Nummer 3) aus. Schieben Sie die Nocke (Nummer 2) in Richtung Walze, bis der Arretierungshebel (Nummer 1) einrastet.

Schritt 5 Austauschen des Trennstegs für Fach 2 und das optionale 250-Blatt-Fach

Hinweis

Wiederholen Sie die nachfolgenden Schritte für jedes weitere optionale 250-Blatt-Fach.

- 1 Entnehmen Sie sämtliches Papier aus dem 250-Blatt-Fach.

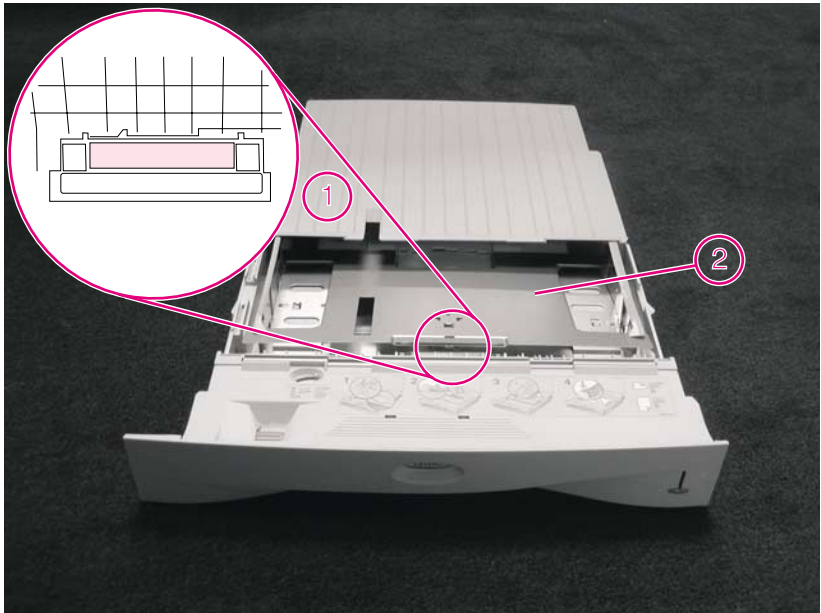


Abbildung 10 Entfernen des Trennstegs und der Feder für Fach 2 (Draufsicht)

- 2 Drücken Sie die Papierhebeplatte nach unten (Abbildung 10, Nummer 2), und drücken Sie gleichzeitig die schwarzen Laschen an der Unterseite hinter der Frontverkleidung des Fachs zusammen, um den Trennsteg vom Fach zu lösen (siehe Abbildung 10, Nummer 1 und Abbildung 11).

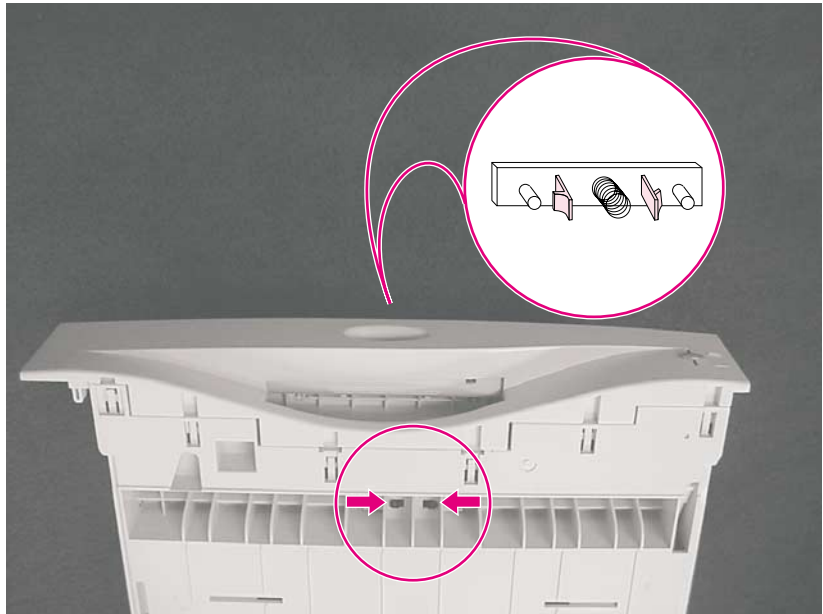


Abbildung 11 Entfernen des Trennstegs und der Feder für Fach 2 (Ansicht von unten)

- 3 Ziehen Sie gegebenenfalls die Feder aus dem alten Trennsteg, und stecken Sie sie in den neuen Trennsteg ein.
- 4 Setzen Sie den Trennsteg ein.

Schritt 6 Austauschen der Einzugs- und Zufuhrwalzen für das optionale 500-Blatt-Fach

Hinweis

Überspringen Sie diesen Schritt, wenn kein optionales 500-Blatt-Fach installiert ist, und fahren Sie mit „Austauschen der Fixiereinheit“ auf Seite 75 fort.

Entfernen Sie das 500-Blatt-Fach aus der Papierzufuhr, und legen Sie diese verkehrt herum auf die Arbeitsfläche.

Entfernen der Zufuhrwalze

Drücken Sie die Verriegelung der Zufuhrwalze (Abbildung 12, Nummer 1) zusammen, und schieben Sie die Walze von der Welle.

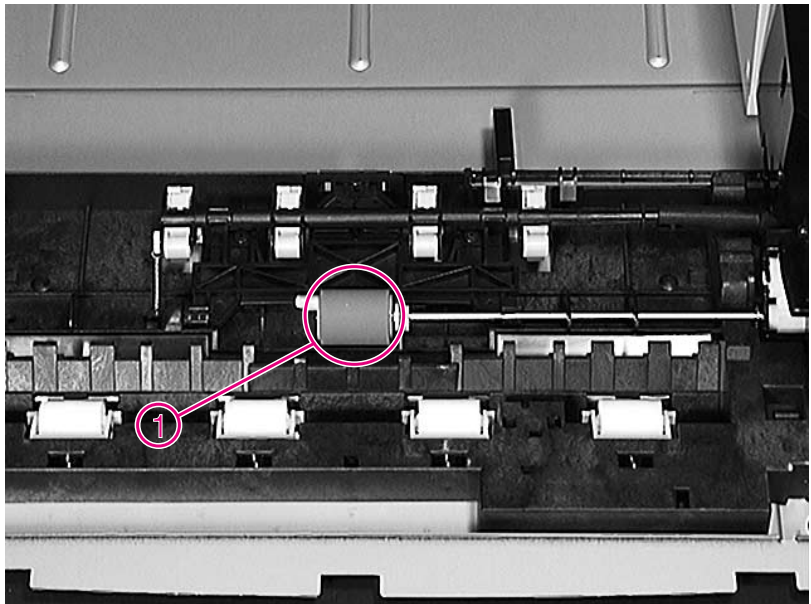


Abbildung 12 Entfernen der Zufuhrwalze für das optionale 500-Blatt-Fach

Entfernen der Einzugswalzen

- 1 Drehen Sie mit einer Hand die Welle der Einzugswalzen (Abbildung 13, Nummer 3) um 90 Grad.
- 2 Betätigen Sie mit der anderen Hand den Arretierungshebel (Nummer 2) an jeder Walze (Nummer 1), und drücken Sie die Walzen leicht nach hinten aus ihrer gesicherten Position.

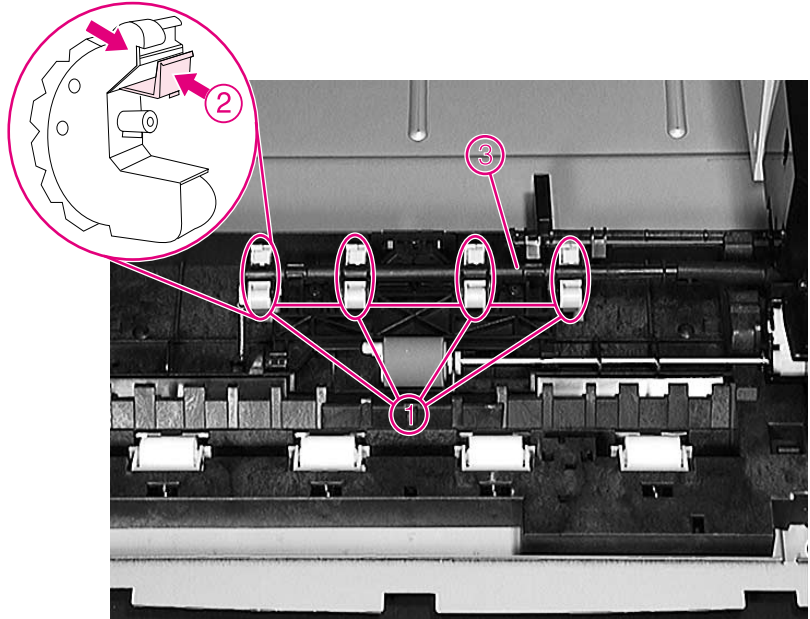


Abbildung 13 Ausrasten der Einzugswalzen für das optionale 500-Blatt-Fach

- 3 Drehen Sie die Welle der Einzugsrollen um weitere 90 Grad, um die Walzen vollständig von der Welle zu lösen (Abbildung 14).

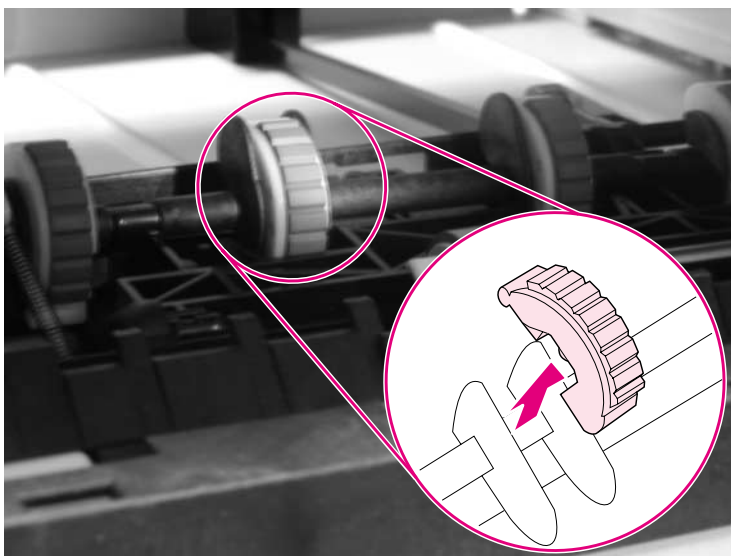


Abbildung 14 Entfernen der Einzugsrollen für das optionale 500-Blatt-Fach

Schritt 7 Entfernen der Trennwalze für das optionale 500-Blatt-Fach

Hinweis

Überspringen Sie diesen Schritt, wenn kein optionales 500-Blatt-Fach installiert ist, und fahren Sie mit „Austauschen der Fixiereinheit“ auf Seite 75 fort.

- 1 Öffnen Sie mit einer Hand die hintere Abdeckung (Abbildung 15, Nummer 2).
- 2 Drücken Sie mit der anderen Hand die Verriegelung der Trennwalze (Nummer 1) zusammen, schieben Sie die Trennwalze von der Welle, und entfernen Sie sie aus dem Drucker.

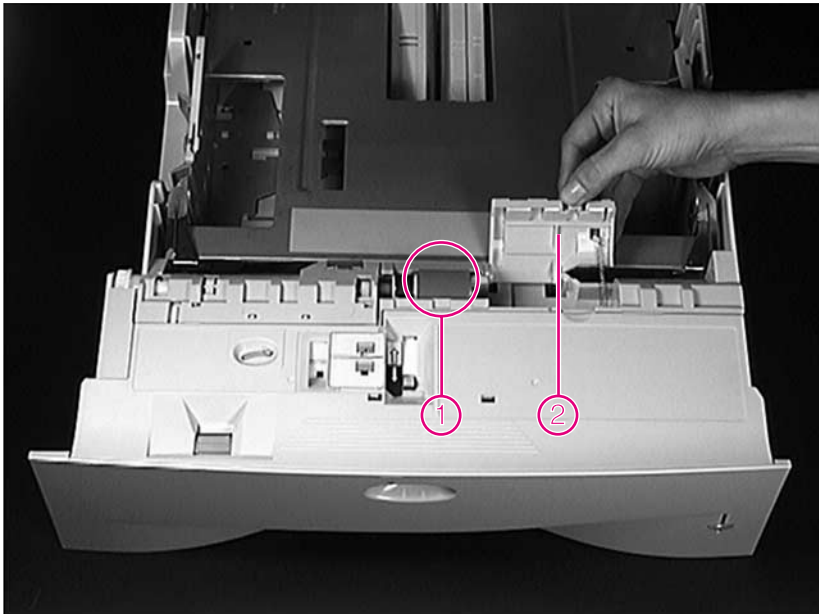


Abbildung 15 Entfernen der Trennwalze

Schritt 8 Austauschen der Fixiereinheit

WARNUNG!

Lassen Sie die Fixiereinheit nach Abschalten des Druckers 30 Minuten abkühlen, bevor Sie sie entnehmen. Sie vermeiden so mögliche Verbrennungen.

- 1 Drücken Sie zum Öffnen der hinteren Abdeckung des Druckers die zwei Riegel an der Rückseite des Druckers (Abbildung 16, Nummer 1) zur Druckermitte.

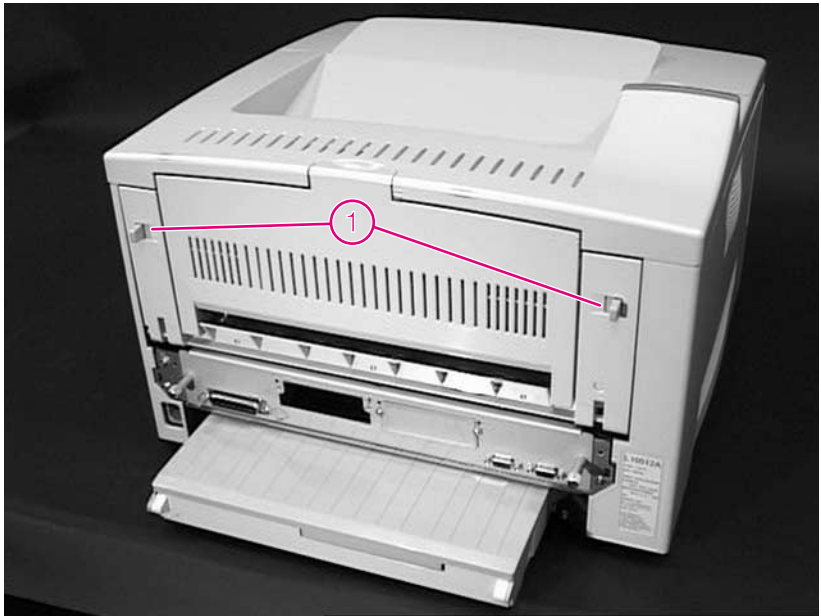


Abbildung 16 Öffnen der hinteren Abdeckung

- 2 Lösen Sie das Kunststoffhalteband an der linken Seite des Druckers.
 - a. Greifen Sie die Sicherungsklemme am oberen Ende des Haltebandes mit Daumen und Zeigefinger (Abbildung 17).
 - b. Drücken Sie die Sicherungsklemme zusammen und heben Sie sie an, während Sie gleichzeitig das Halteband herausziehen.

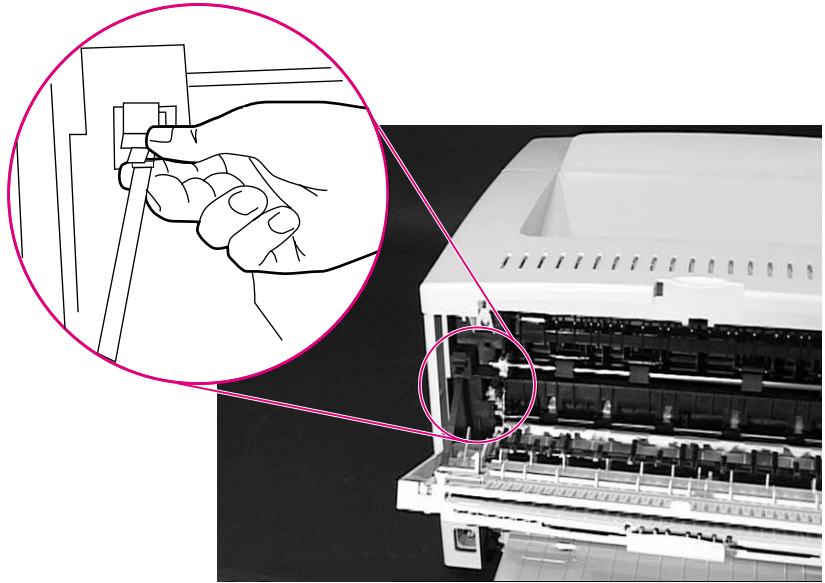


Abbildung 17 Entfernen des Haltebands (Rückansicht des Druckers)

- Schieben Sie die Abdeckung nach links, und entfernen Sie sie dann vom Drucker.

Tipp

Stecken Sie zum erneuten Anbringen der Abdeckung zuerst den Stift an der linken Seite der Abdeckung in die entsprechende Vertiefung.

- Entfernen Sie die zwei Schrauben an der Rückseite des Druckers (Abbildung 18, Nummer 3), mit denen die Fixiereinheit (Nummer 2) in der Druckerbasis befestigt ist.
- Verwenden Sie im Bereich 4 in Abbildung 18 einen kleinen Flachschlitzschraubendreher, um die Fixiereinheit auszurasen. Betätigen Sie die grünen Hebel (Nummer 1), und ziehen Sie kräftig an der Fixiereinheit, um sie der Druckerbasis zu entnehmen.

Hinweis

Der Stromanschluss der Fixiereinheit befindet sich an der linken Seite der Einheit. Zum Ausrasten und Entfernen der Fixiereinheit aus dem Drucker müssen Sie kräftig an der linken Seite der Fixiereinheit ziehen.

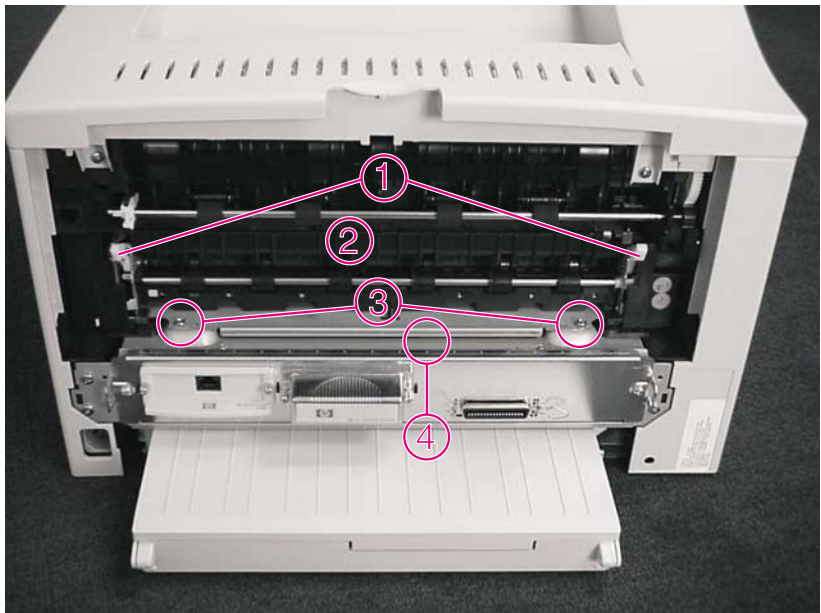


Abbildung 18 Entfernen der Fixiereinheit (Rückansicht des Druckers)

Schritt 9 Zurücksetzen des Wartungszählers

- 1 Setzen Sie die Tonerpatrone und das Papierzufuhrzubehör wieder ein, und schließen Sie die Schnittstellenkabel sowie das Netzkabel erneut an.
- 2 Halten Sie beim Einschalten des Druckers die Bedienfeldtasten **[Option]** und **[- Wert +]** gedrückt. Lassen Sie die Tasten wieder los, wenn auf dem Bedienfeld die Anzeige `RESET MAINT COUNT` erscheint.

stampanti **hp** LaserJet 5100,
5100tn, 5100dtn e 5100Le

kit di manutenzione
della stampante _____

**© Copyright Hewlett-Packard
Company 2002**

Tutti i diritti riservati. Sono vietati la riproduzione, l'adattamento e la traduzione senza previo consenso scritto, ad eccezione dei casi previsti dalle leggi sui diritti d'autore.

Numero della pubblicazione
Q1860-90919

Prima edizione, maggio 2002

Garanzia

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a modifica senza preavviso.

La Hewlett-Packard non fornisce alcuna garanzia relativamente a queste informazioni.

**IN PARTICOLARE, LA
HEWLETT-PACKARD NON
OFFRE ALCUNA GARANZIA
IMPLICITA DI
COMMERCIALIZZABILITÀ E
IDONEITÀ PER SCOPI
SPECIFICI.**

La Hewlett-Packard non può essere ritenuta responsabile di danni diretti, indiretti, accidentali, consequenziali o di altri danni presunti riguardanti la fornitura o l'uso di queste informazioni.

Installazione del kit di manutenzione della stampante

Sommario

Foglio di istruzioni del kit di manutenzione della stampante	82
Operazioni preliminari	84
Sostituzione del rullo di trasferimento	86
Sostituzione del rullo di prelievo del vassoio 1	90
Sostituzione del tampone di separazione del vassoio 1	91
Sostituzione rullo di prelievo del vassoio 2 e del vassoio da 250 fogli	93
Sostituzione tampone di separazione del vassoio 2 e del vassoio da 250 fogli	95
Sostituzione rulli di prelievo e rullo di alimentazione del vassoio da 500 fogli	97
Sostituzione del rullo di alimentazione del vassoio opzionale da 500 fogli	100
Sostituzione del fusore	101
Reimpostazione dell'intervallo di pagine per la manutenzione	104

Foglio di istruzioni del kit di manutenzione della stampante

Il kit di manutenzione della stampante HP LaserJet include i componenti utilizzati più frequentemente per riparare le stampanti HP LaserJet 5100. Il kit di manutenzione della stampante HP LaserJet consente di ottimizzare l'uso della carta e la qualità di stampa della stampante laser.

Intervallo di manutenzione consigliato

Tutte le parti incluse in questo kit hanno una durata prevista di 150.000 pagine. La stima della durata varia in base alle attività eseguite, all'ambiente operativo in uso, alla manutenzione e alla media delle operazioni di stampa. Gli interventi di assistenza devono prevedere il controllo dei componenti, in modo particolare una volta superato il limite di durata prevista di 150.000 pagine.

Elenco delle parti

Di seguito vengono elencate le parti incluse nel kit di manutenzione della stampante HP LaserJet.

Nota

Sono disponibili due versioni del kit di manutenzione della stampante: una versione contiene un fusore da 110-V, l'altra un fusore da 220-V. Assicurarsi di utilizzare il kit appropriato in base ai requisiti di alimentazione della stampante in uso.

Descrizione parte	Quantità
Fusore	1
Rullo di trasferimento	1
Rullo di prelievo del vassoio 1	1
Tampone di separazione del vassoio 1	1
Rulli di prelievo del vassoio 2 e del vassoio opzionale da 250 fogli	2
Tampone di separazione del vassoio 2 e del vassoio opzionale da 250 fogli	2
Rulli di prelievo del vassoio opzionale da 500 fogli	4
Rulli di separazione e alimentazione del vassoio opzionale da 500 fogli	2
Strumento di rimozione del rullo di trasferimento	1
Manuale di istruzioni	1
Guanti di lattice	1 paio

Riprova dell'avvenuto acquisto

Se è stata acquistata una versione di ricambio del kit di manutenzione della stampante (n. catalogo Q1860-69002 [110 V] o Q1860-69003 [220 V]), è necessario restituire alla HP il gruppo fusore sostituito, al fine di fornire una prova dell'avvenuto acquisto. Reimballare con cura il gruppo fusore rimosso dalla stampante riutilizzando il materiale di imballaggio di quello ricevuto in sostituzione. Rispedire quindi il gruppo fusore per posta alla HP, all'indirizzo specificato nella confezione del nuovo fusore. *Al fine di favorire i programmi di riciclaggio, la HP raccomanda ai propri utenti di restituire tutti i componenti rimossi in seguito all'installazione del nuovo kit.*

Per ulteriori informazioni

La HP fornisce un'ampia gamma di kit di manutenzione per le stampanti HP LaserJet. Per ulteriori informazioni o ordini, chiamare il numero (800) 798-5478 (negli Stati Uniti) o contattare il rivenditore HP locale (al di fuori degli Stati Uniti).

Operazioni preliminari

Prima di iniziare l'installazione del kit di manutenzione della stampante, effettuare le seguenti operazioni:

- 1 Spegnere la stampante.
- 2 Scollegare il cavo di alimentazione dalla presa di corrente.

AVVERTENZA Per evitare lesioni personali, non eseguire interventi di manutenzione quando il cavo di alimentazione è collegato alla presa di corrente.

- 3 Rimuovere tutti gli accessori per la gestione della carta (ad esempio l'unità duplex opzionale o i vassoi opzionali) e i cavi di interfaccia dalla stampante.
- 4 Rimuovere la cartuccia di stampa e conservarla in un luogo privo di illuminazione fino a quando il kit di manutenzione della stampante non è stato installato.

AVVERTENZA Per evitare il pericolo di ustioni, spegnere la stampante per 30 minuti per consentire il raffreddamento del fusore prima di rimuoverlo dall'unità.

I bordi metallici affilati presenti sulla stampante possono costituire un pericolo per l'incolumità dell'utente. È inoltre consigliabile rimuovere accessori personali che potrebbero rimanere impigliati alle parti interne della stampante.

Sostituzione dei componenti della stampante

L'installazione dei componenti è in genere l'operazione inversa alla rimozione. Talvolta vengono fornite istruzioni per l'esecuzione di procedure di sostituzione particolarmente complesse.

Rimozione dei residui di toner

All'interno della stampante, sui componenti o sulla cartuccia di stampa potrebbero essere presenti dei residui di toner. Se un indumento si macchia di toner, rimuovere la macchia con un panno asciutto e lavare l'indumento in acqua fredda.

ATTENZIONE L'acqua calda fissa, infatti, il toner al tessuto.

Reinstallazione delle viti autofilettanti

Per reinstallare una vite autofilettante, effettuare le seguenti operazioni:

- 1 Avvitare la vite verso sinistra fino a quando non scatta in posizione (ciò indica che la filettatura è stata completata).
- 2 Avvitare verso destra per stringere la vite.

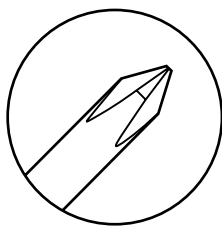
ATTENZIONE

Non stringere eccessivamente le viti. Se il foro per una vite autofilettante è spanato, è necessario ripararlo o sostituire la vite.

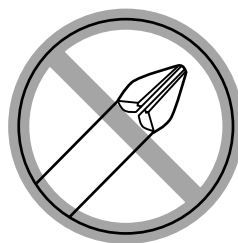
Strumenti necessari

- Cacciavite Phillips #2 (lama da 6 pollici) con punta magnetica
- Cacciavite a taglio di piccole dimensioni

Tutte le viti utilizzate nei componenti sostituibili della stampante sono Phillips e richiedono l'uso di un cacciavite Phillips da #2. Nella Figura 1 vengono indicate le differenze tra un cacciavite Phillips e un cacciavite Posidriv. Si noti che la punta Phillips ha una superficie più smussata.



Phillips



Posidriv

Figura 1

Differenze tra i cacciaviti Phillips e Posidriv

Passo 1 Sostituzione del rullo di trasferimento

ATTENZIONE Quando si rimuovono le viti dalla stampante, utilizzare un cacciavite magnetico. L'uso di un cacciavite magnetico consente di evitare che le viti cadano all'interno della stampante e possano danneggiarla.

- 1 Posizionarsi di fronte alla stampante, aprire il coperchio superiore e sollevare la piccola maniglia verde sul lato destro del gruppo di registrazione in modo da rendere accessibile la piastra metallica collocata lungo il rullo di trasferimento (Figura 2, elemento 2).
- 2 Impugnando la maniglia verde, rimuovere le due viti autofilettanti (elemento 1), quindi sollevare con cautela la guida di trasferimento per estrarla.

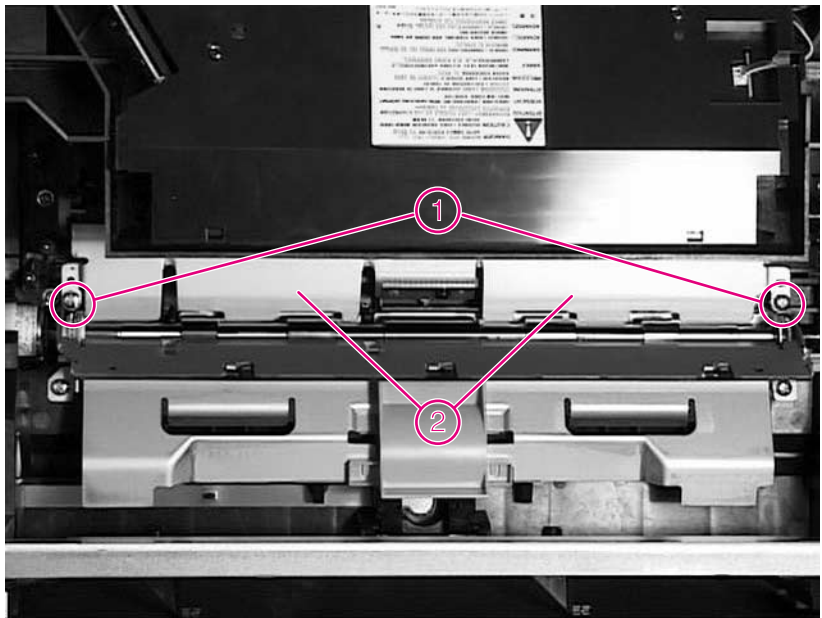


Figura 2 Rimozione della piastra metallica

- 3 Il rullo di trasferimento è tenuto fermo sul lato destro mediante un morsetto (Figura 3, elemento 1). Utilizzare lo strumento di rimozione del rullo di trasferimento per agganciare la piastra metallica sul lato sinistro del fermo (dettaglio 2), quindi sollevare il rullo di trasferimento per sbloccare il fermo.

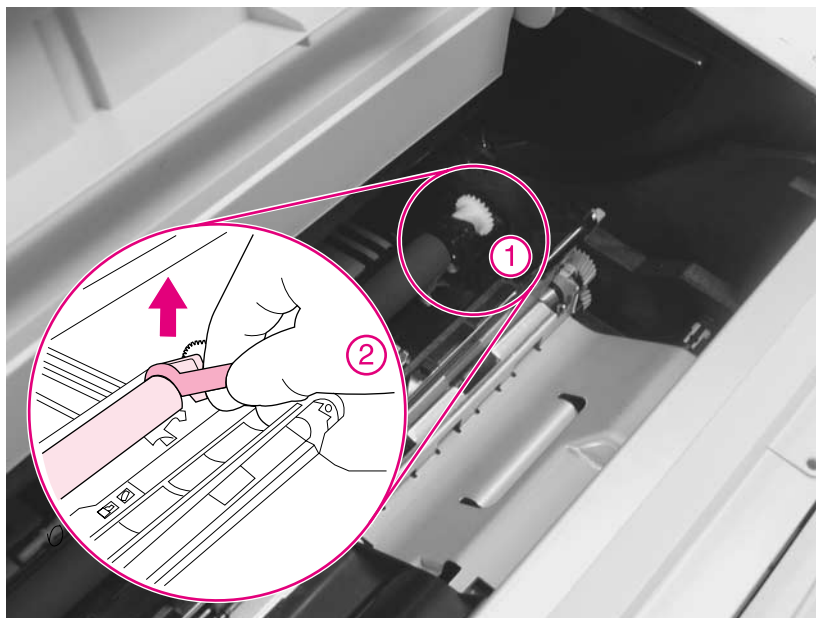


Figura 3

Sganciamento del rullo di trasferimento (lato destro)

- 4 Sganciare il lato sinistro del rullo di trasferimento sollevandolo, quindi rimuovere il rullo dalla stampante (Figura 4).



Figura 4

Rimozione del rullo di trasferimento

Nota

Prima di installare il nuovo rullo di trasferimento, assicurarsi che il fermo sia sollevato (Figura 5).

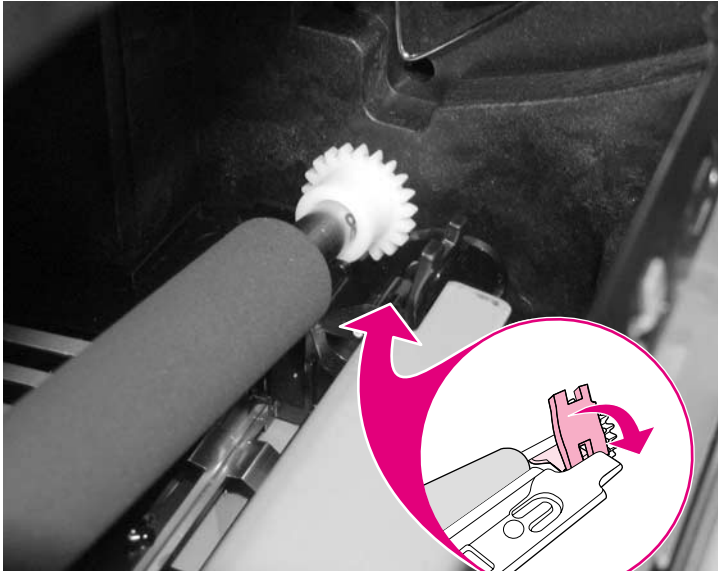


Figura 5

Verifica della posizione del fermo

ATTENZIONE

Poiché le sostanze grasse presenti sulla cute possono compromettere la qualità di stampa, è consigliabile non toccare con le dita il rullo di gomma nero che si trova sul nuovo rullo di trasferimento. Per maneggiare il nuovo rullo di trasferimento, utilizzare i guanti in lattice forniti con il kit di manutenzione.

Passo 2 Sostituzione del rullo di prelievo del vassoio 1

- 1 Posizionarsi di fronte alla stampante e sollevare la maniglia verde centrale del gruppo di registrazione.
- 2 Sollevare la linguetta di blocco (Figura 6, elemento 1) sul lato destro del fermo a camme del rullo e far scorrere il fermo verso destra.
- 3 Far scorrere il rullo tra i due fermi a camme, quindi rimuoverlo dalla piastra.

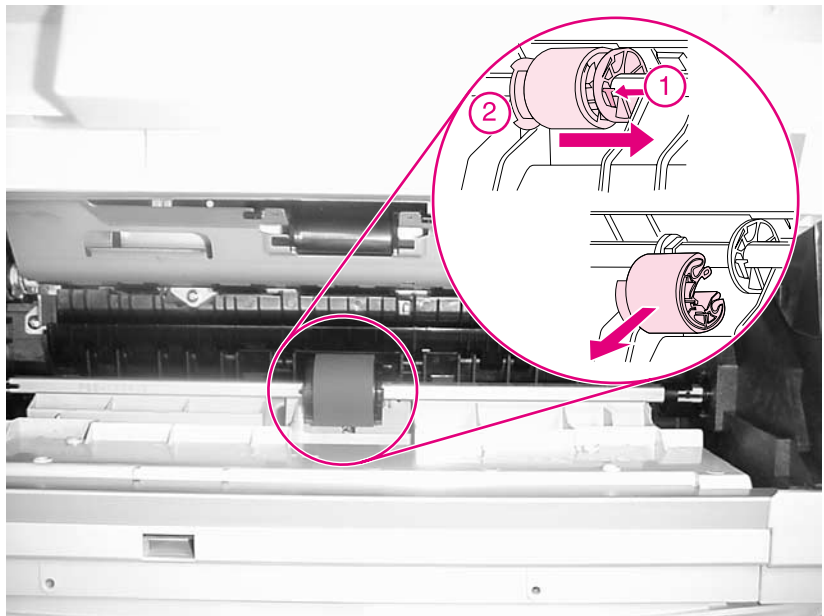


Figura 6

Rimozione del rullo di prelievo del vassoio 1

- 4 Completare la sezione "Sostituzione del tampone di separazione del vassoio 1" a pagina 91 prima di installare il nuovo rullo di prelievo del vassoio 1.

Passo 3 Sostituzione del tampone di separazione del vassoio 1

- 1 Aprire il vassoio 1.
- 2 Individuare il tampone di separazione del vassoio 1 utilizzando la Figura 7 (elemento 1) e la Figura 8 (elemento 1).
- 3 Con una mano, estrarre il tampone di separazione del vassoio 1 (Figura 7, elemento 1) dal supporto utilizzando un cacciavite a taglio di piccole dimensioni.

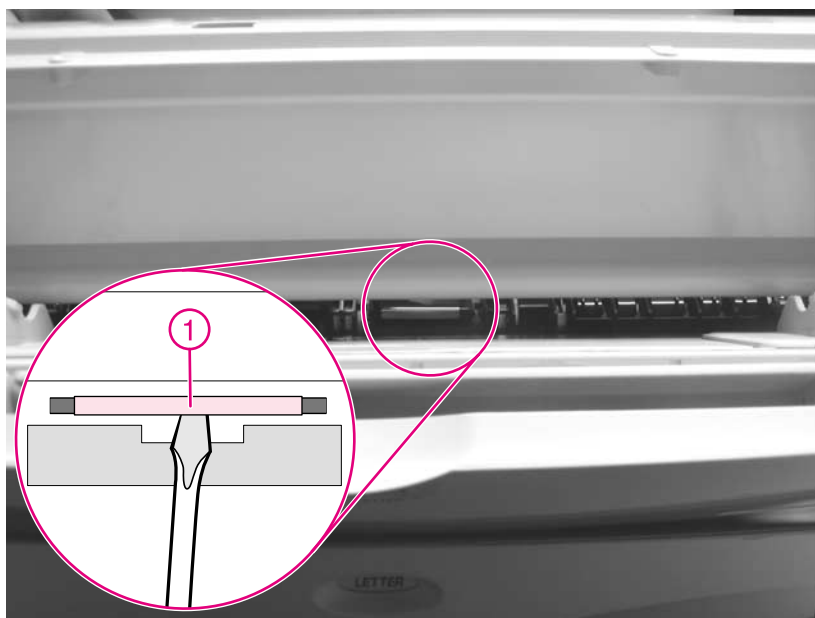


Figura 7

Rimozione del tampone di separazione del vassoio 1 (parte anteriore della stampante)

- 4 Dall'interno della stampante, rimuovere con l'altra mano il tampone di separazione (Figura 8, elemento 1).

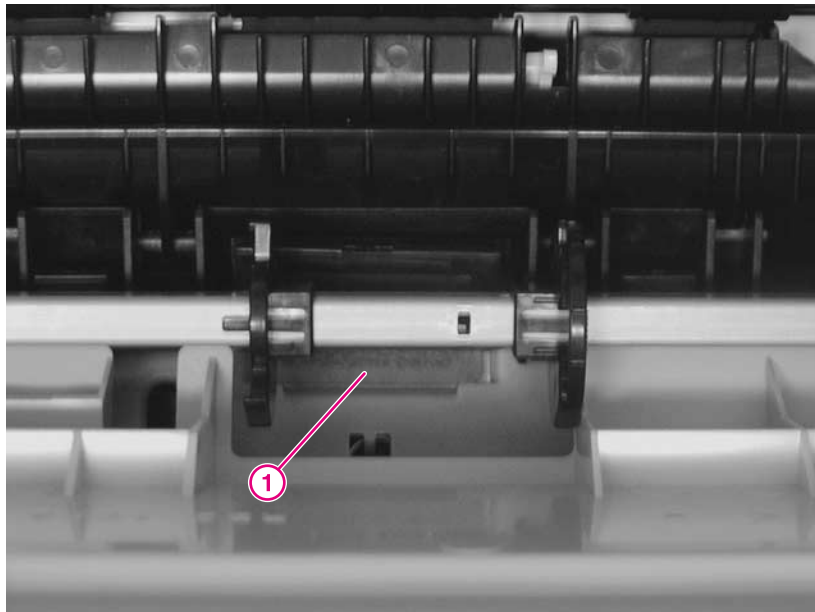


Figura 8

Rimozione del tampone di separazione del vassoio 1 (parte superiore della stampante)

- 5 Posizionare il fermo argentato di fronte alla parte anteriore della stampante, premere con forza il nuovo tampone di separazione all'interno dell'apposito alloggiamento fino a quando non scatta in posizione.
- 6 Installazione del nuovo rullo di prelievo del vassoio 1.
 - a. Orientare il rullo in modo che l'impugnatura (Figura 6, elemento 2) sia posizionata sulla sinistra.
 - b. Collocare il rullo sulla piastra, quindi farlo scorrere verso destra fino a quando non è posizionato correttamente.
 - c. Far scorrere il rullo e il fermo a camme verso sinistra fino a quando non scatta in posizione.

Nota

Provare a spostare il rullo verso destra per assicurarsi che la linguetta di blocco sia posizionata correttamente.

Passo 4 Sostituzione rullo di prelievo del vassoio 2 e del vassoio da 250 fogli

Nota

Completare questa procedura anche per il vassoio opzionale da 250 fogli.

- 1 Rimuovere il vassoio da 250 fogli.
- 2 Per il vassoio 2, inclinare lentamente la stampante sul lato sinistro.
Oppure
Per un vassoio opzionale da 250 fogli, posizionare l'alimentatore capovolto sulla superficie di lavoro.
- 3 Premere la linguetta di blocco (Figura 9, elemento 1) sul fermo bianco laterale (elemento 2) e far scorrere sul rullo (elemento 4) il fermo a camme e la boccia nera (elemento 3).

- 4 Far scorrere il rullo tra i due fermi a camme, ruotarlo di 180 gradi, quindi rimuovere il rullo dalla piastra.

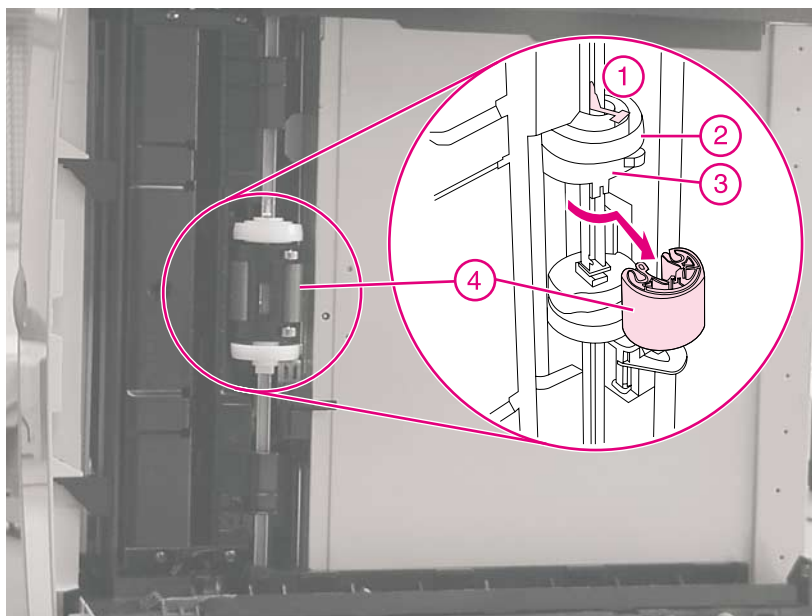


Figura 9

Rimozione del rullo di prelievo del vassoio 2 (parte inferiore della stampante)

Suggerimento Per riassembleare il rullo, orientare il piedino sul rullo (elemento 4) in modo che sia allineato al foro in una delle boccole laterali (elemento 3). Far scorrere il fermo a camme (elemento 2) verso il rullo finché la linguetta non scatta in posizione (elemento 1).

Passo 5 Sostituzione tampone di separazione del vassoio 2 e del vassoio da 250 fogli

Nota

Completare questa procedura anche per il vassoio opzionale da 250 fogli.

- 1 Rimuovere la carta dal vassoio da 250 fogli.

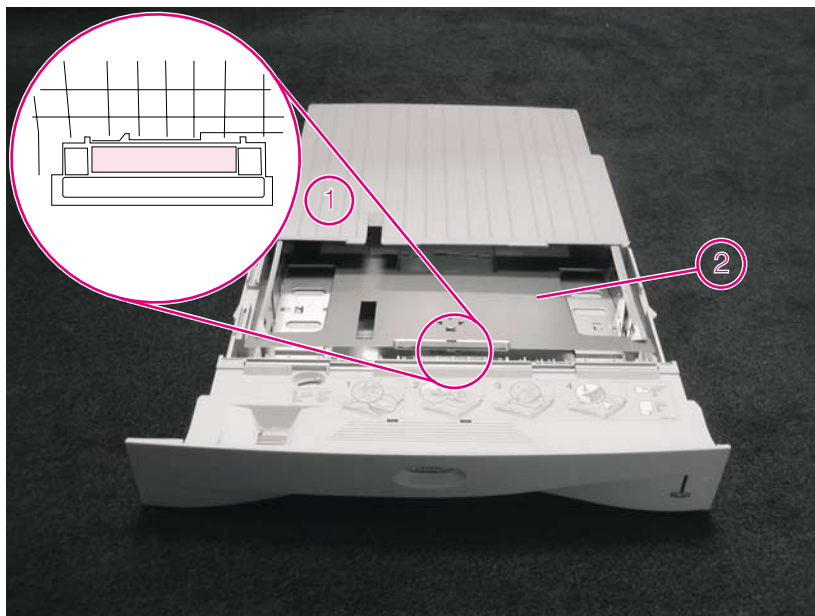


Figura 10

Rimozione del tampone di separazione e della molla del vassoio 2 (vista superiore)

- 2 Premere verso il basso la piastra di sollevamento (Figura 10, elemento 2), premere le linguette nere nella parte anteriore del vassoio per rilasciare il tampone di separazione dal vassoio. Vedere la Figura 10 (elemento 1) e la Figura 11.

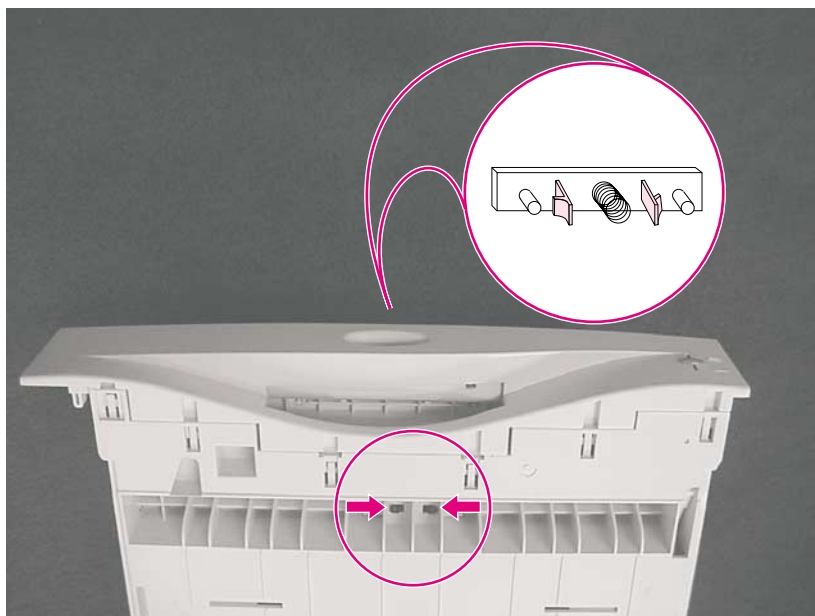


Figura 11

Rimozione del tampone di separazione e della molla del vassoio 2 (vista inferiore)

- 3 Se necessario, rimuovere la molla dal tampone di separazione sostituito e inserirla nel nuovo tampone.
- 4 Sostituire il tampone di separazione.

Passo 6 Sostituzione rulli di prelievo e rullo di alimentazione del vassoio da 500 fogli

Nota

Se sulla stampante non è installato il vassoio opzionale da 500 fogli, ignorare questa operazione e passare alla sezione "Sostituzione del fusore" a pagina 101.

Rimuovere il vassoio opzionale da 500 fogli dall'alimentatore e posizionare l'alimentatore capovolto sulla superficie di lavoro.

Rimozione del rullo di alimentazione

Premere la linguetta sul rullo di alimentazione (Figura 12, elemento 1), quindi far scorrere il rullo fuori dalla piastra.

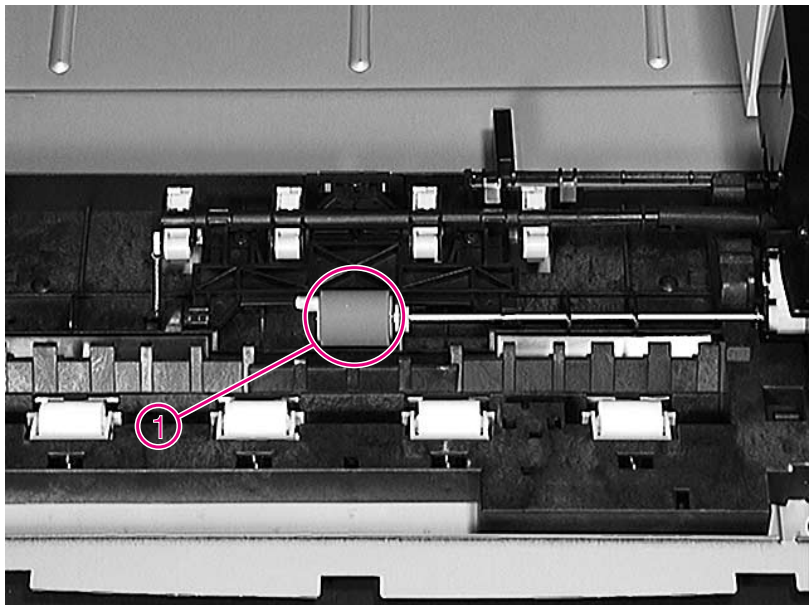


Figura 12

Rimozione del rullo di alimentazione del vassoio opzionale da 500 fogli

Rimozione del rullo di prelievo

- 1 Con una mano, ruotare la piastra del rullo di prelievo di 90 gradi (Figura 13, elemento 3).
- 2 Con l'altra mano, premere la linguetta di blocco (elemento 2) su ciascun rullo (elemento 1) e estrarre il rullo dall'apposito alloggiamento esercitando una leggera pressione.

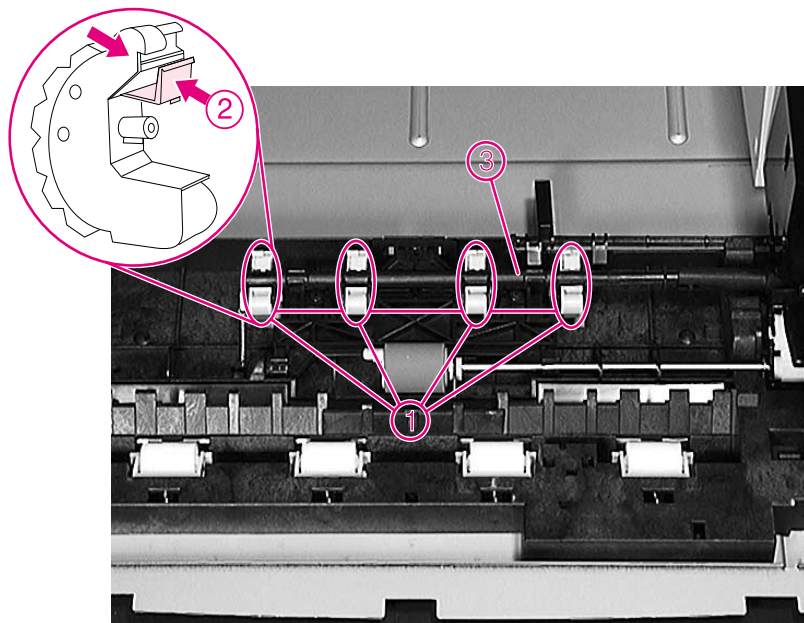


Figura 13 Sganciamento dei rulli di prelievo del vassoio opzionale da 500 fogli

- 3 Ruotare ulteriormente la piastra del rullo di prelievo di 90 gradi per rimuovere completamente i rulli (Figura 14).

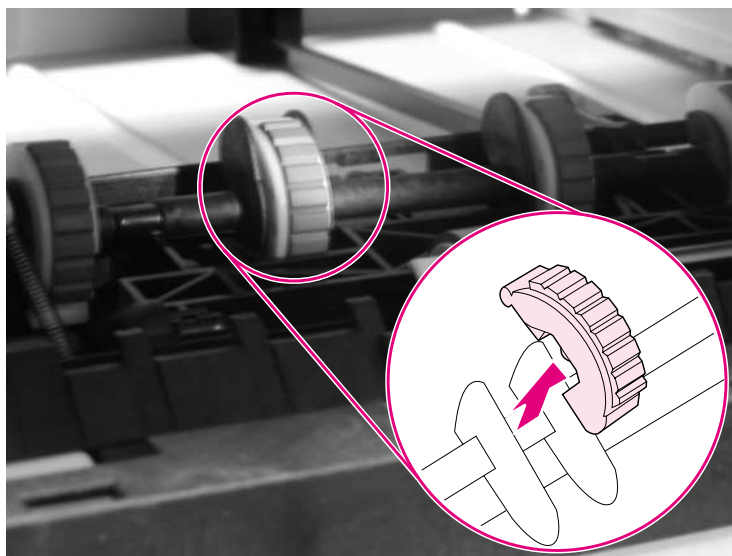


Figura 14

Rimozione dei rulli di prelievo del vassoio opzionale da 500 fogli

Passo 7 Sostituzione del rullo di alimentazione del vassoio opzionale da 500 fogli

Nota

Se sulla stampante non è installato il vassoio opzionale da 500 fogli, ignorare questa operazione e passare alla sezione "Sostituzione del fusore" a pagina 101.

- 1 Con una mano, sollevare il coperchio mobile (Figura 15, elemento 2).
- 2 Con l'altra mano, premere la linguetta sul rullo di separazione (elemento 1) e far scorrere il rullo fuori dalla piastra per rimuoverlo.

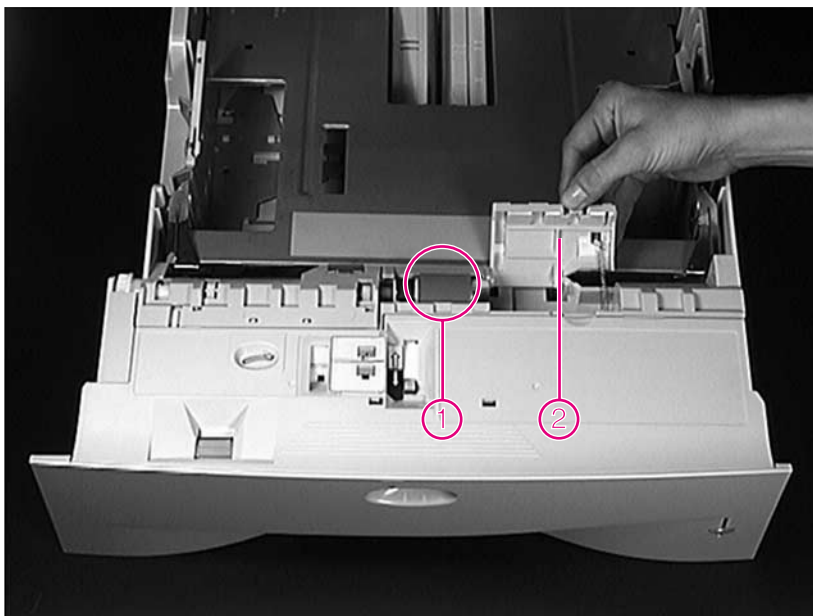


Figura 15 Rimozione del rullo di separazione

Passo 8 Sostituzione del fusore

AVVERTENZA Per evitare il pericolo di ustioni, spegnere la stampante per 30 minuti per consentire il raffreddamento del fusore prima di rimuoverlo dall'unità.

- 1 Nella parte posteriore della stampante, premere le due linguette di blocco (Figura 16, elemento 1) verso il centro della stampante per aprire lo sportello posteriore.

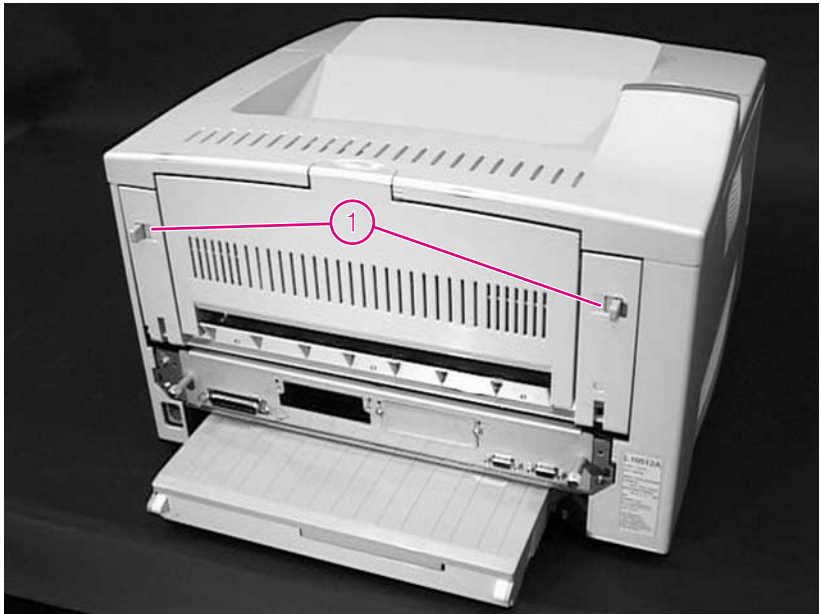


Figura 16 Apertura dello sportello posteriore

- 2 Rilasciare la cinghia di plastica di supporto posta sul lato sinistro della stampante.
 - a. Premere la parte superiore della cinghia di supporto tenendo l'indice sotto la cinghia e il pollice sulla linguetta (Figura 17).
 - b. Premere e sollevare la linguetta dal basso verso l'alto e tirare contemporaneamente la cinghia.

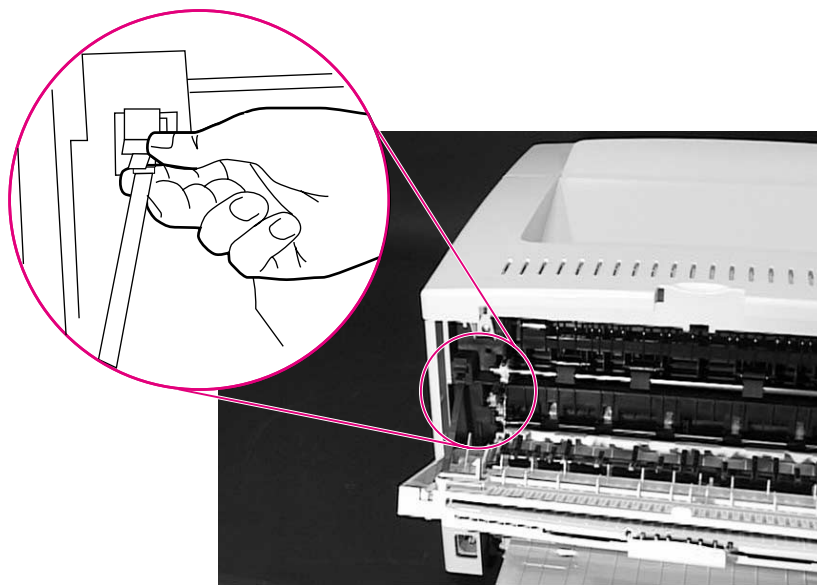


Figura 17

Rimozione della cinghia di supporto (vista posteriore della stampante)

- 3 Far scorrere lo sportello verso sinistra e rimuoverlo dalla stampante.

Suggerimento Per riassemblare le parti, inserire prima il piedino sul lato sinistro del coperchio.

- 4 Sul retro della stampante, rimuovere le due viti (Figura 18, elemento 3) mantenendo il fusore (elemento 2) nel telaio.
- 5 Utilizzare un cacciavite a taglio di piccole dimensioni e sollevare fino all'area 4 indicata nella Figura 18 per sganciare il gruppo fusore. Afferrare le maniglie verdi (elemento 1) e tirare con forza per estrarre il fusore dal telaio.

Nota Il connettore di alimentazione del fusore si trova sul lato sinistro del gruppo fusore. Per sganciare e rimuovere il fusore dalla stampante, tirare con forza dal lato sinistro.

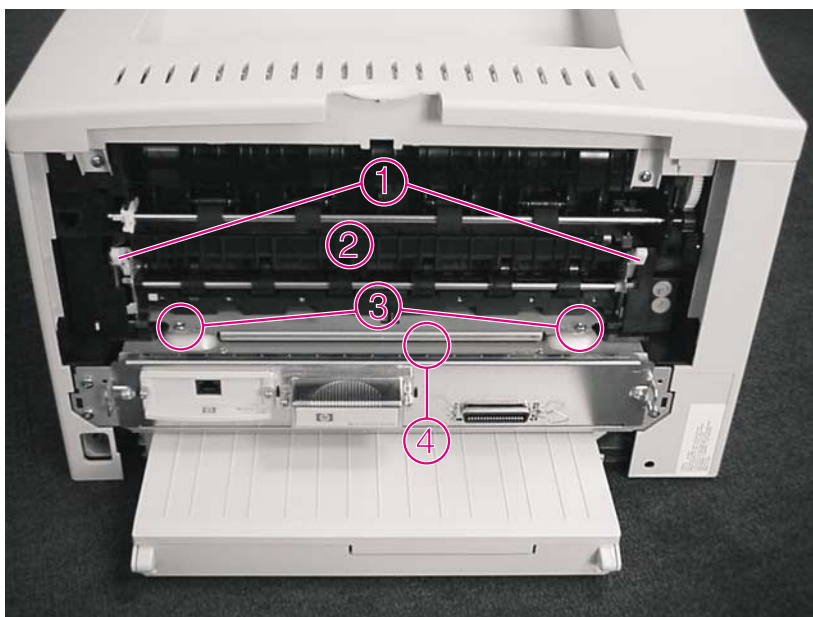


Figura 18 Rimozione del fusore (vista posteriore della stampante)

Passo 9 Reimpostazione dell'intervallo di pagine per la manutenzione

- 1 Reinstallare la cartuccia di stampa, tutti gli accessori di gestione della carta, tutti i cavi di interfaccia e il cavo di alimentazione.
- 2 Quando si accende la stampante, tenere premuta la parte sinistra dei tasti **[Elemento]** e **[- Valore +]** sul pannello di controllo. Rilasciare i tasti quando sul display del pannello di controllo viene visualizzato il messaggio `RESET MAINT COUNT.`

impresoras **hp** LaserJet 5100,
5100tn, 5100dtn y 5100Le

kit para mantenimiento
de la impresora _____

**© Copyright Hewlett-Packard
Company 2002**

Todos los derechos reservados.
Prohibida la reproducción,
adaptación o traducción sin
permiso previo y por escrito,
salvo lo permitido por las leyes
de propiedad intelectual
(copyright).

Número de publicación
Q1860-90919

Primera edición, mayo de 2002

Garantía

La información contenida en
este documento está sujeta a
cambios sin previo aviso.

Hewlett-Packard no ofrece
ningún tipo de garantía con
respecto a esta información.

HEWLETT-PACKARD
RENUNCIA EXPRESAMENTE
A LA GARANTÍA IMPLÍCITA DE
COMERCIALIZACIÓN E
IDONEIDAD PARA UN FIN
PARTICULAR.

Hewlett-Packard no se hará
responsable de los daños
directos, indirectos, incidentales
y consecuenciales, o de
cualquier otro daño que pueda
estar relacionado con el
suministro o uso de este
material.

Instalación del kit para mantenimiento de la impresora

Contenido

Hoja de instrucciones del kit para mantenimiento de la impresora	108
Antes de comenzar	110
Sustituya el rodillo de transferencia	112
Sustituya el rodillo de captación de papel de la bandeja 1 . .	116
Cambie la almohadilla de separación de la bandeja 1.	117
Sustituya los rodillos de captación de las bandejas 2 y opcional para 250 hojas	119
Sustituya las almohadillas de separación de las bandejas 2 y opcional para 250 hojas.	121
Bandeja opcional 500 hojas – Sustituya rodillos alimentación/captación	123
Sustituya el rodillo de separación de la bandeja opcional para 500 hojas.	126
Sustituya el fusor	127
Reinicie el conteo de páginas de mantenimiento.	130

Hoja de instrucciones del kit para mantenimiento de la impresora

El kit para mantenimiento de la impresora HP LaserJet proporciona las piezas generalmente más utilizadas para reconstruir impresoras HP LaserJet 5100. Utilice el kit para mantenimiento de la impresora HP LaserJet para maximizar el rendimiento de la calidad de impresión y de la alimentación de papel de la impresora láser.

Intervalo de mantenimiento recomendado

Todas las piezas incluidas en este kit tienen una vida útil estimada en 150.000 páginas. Esta estimación varía en función de las tareas realizadas con la impresora, el entorno operativo, el mantenimiento por parte del usuario y los soportes de impresión. Cualquier servicio de mantenimiento efectuado en la impresora debe incluir la inspección de los componentes, en especial cuando se haya alcanzado el nivel de 150.000 páginas en el ciclo de trabajo.

Listado de piezas

El kit para mantenimiento de la impresora HP LaserJet contiene las piezas que se describen a continuación.

Nota

Existen disponibles dos versiones del kit para mantenimiento de la impresora: una contiene un fusor de 110 voltios y la otra uno de 220 voltios. Asegúrese de utilizar un kit que cumpla con los requisitos de voltaje de su impresora.

Descripción de la pieza	Cantidad
Fusor	1
Rodillo de transferencia	1
Rodillo de captación de papel de la bandeja 1	1
Almohadilla de separación de la bandeja 1	1
Rodillos de captación de la bandeja 2 y de la bandeja para 250 hojas opcional	2
Almohadilla de separación de la bandeja 2 y de la bandeja para 250 hojas opcional	2
Rodillos de captación de la bandeja opcional para 500 hojas	4
Rodillos de separación y alimentación de la bandeja opcional para 500 hojas	2
Herramienta para extraer el rodillo de transferencia	1
Manual de instrucciones	1
Guantes de látex	1 par

Cómo obtener un recambio

Si ha adquirido una versión de recambio del kit para mantenimiento de la impresora (referencia Q1860-69002 [110 V] o Q1860-69003 [220 V]), deberá devolver el conjunto de fusor reemplazado a HP para que se le pueda compensar por su adquisición. Vuelva a empaquetar con precaución el conjunto de fusor utilizando de nuevo el material de embalaje del fusor de recambio que acaba de recibir. A continuación, envíe por correo el conjunto de fusor a HP utilizando la etiqueta de correo incluida en el fusor de recambio. *A fin de poder reciclarlos, HP le recomienda devolver el resto de los componentes usados que se hayan sustituido como resultado de la instalación de este kit.*

Si desea obtener más información

HP ofrece una amplia selección de kits para mantenimiento de impresoras HP LaserJet. Si desea obtener más información o realizar un pedido llame al (800) 798-5478 en EE.UU. Si está fuera de EE.UU., póngase en contacto con su distribuidor local de piezas de HP.

Antes de comenzar

Antes de comenzar a instalar el kit para mantenimiento de la impresora, realice los siguientes pasos:

- 1 Apague la impresora.
- 2 Desconecte el cable de alimentación eléctrica de la toma de corriente.

ADVERTENCIA Si intenta reparar la impresora mientras está conectada a una toma de corriente podría sufrir heridas graves.

- 3 Retire todos los accesorios para manejo del papel (como, por ejemplo, el duplexer opcional y todas las bandejas opcionales) y los cables de interfaz de la impresora.
- 4 Quite el cartucho de impresión y guárdelo en un lugar oscuro hasta que haya instalado el kit para mantenimiento de la impresora.

ADVERTENCIA Para evitar posibles quemaduras con el fusor, apague la impresora y deje que el fusor se enfríe 30 minutos antes de extraerlo de la impresora.

Esta impresora tiene algunos bordes metálicos afilados que pueden producir lesiones. Igualmente, quítese todas las joyas que puedan engancharse en las piezas del interior de la impresora.

Sustitución de las piezas de la impresora

La sustitución consiste normalmente en el proceso contrario al de extracción. A veces se incluye información que le asistirá en procedimientos de sustitución críticos o difíciles.

Eliminación del tóner suelto

El tóner suelto puede estar presente en el interior de la impresora, en piezas o en el cartucho de impresión. Si se mancha la ropa con tóner, limpie el área afectada con un paño seco y lave la prenda en agua fría.

PRECAUCIÓN El agua caliente fija el tóner en el tejido.

Reinstalación de los tornillos de empuje automático

Para volver a instalar un tornillo de empuje automático, lleve a cabo los siguientes pasos:

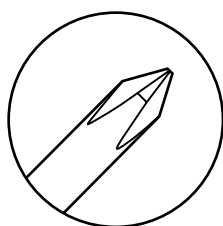
- 1 Gire el tornillo hacia la izquierda hasta que haga clic, lo que indica que las roscas están en su sitio.
- 2 Gire el tornillo hacia la derecha para apretarlo.

PRECAUCIÓN No apriete demasiado los tornillos. Si el agujero de un tornillo de empuje automático se estropea, será necesario reparar el agujero del tornillo o sustituir el conjunto afectado.

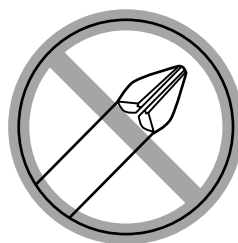
Herramientas necesarias

- Destornillador Phillips número 2 (eje de 6 pulgadas) con punta magnética
- Destornillador pequeño de punta plana

Todos los tornillos utilizados para sustituir componentes de impresora son tornillos de cabeza Phillips que necesitan un destornillador Phillips de tamaño número 2. La Figura 1 muestra la diferencias entre un destornillador Phillips y uno Posidriv. Observe que la punta del Phillips tiene más superficies biseladas.



Phillips



Posidriv

Figura 1

Diferencias entre los destornilladores Phillips y Posidriv

Paso 1 Sustituya el rodillo de transferencia

PRECAUCIÓN Cuando retire los tornillos de la impresora, utilice un destornillador magnético. El uso de un destornillador magnético le puede ayudar a evitar que los tornillos caigan dentro de la impresora y la dañen.

- 1 Colóquese frente a la impresora, abra la cubierta superior y levante la pequeña asa verde situada en la parte derecha del conjunto de registro, situando la placa de metal que la soporta contra el rodillo de transferencia (Figura 2, elemento 2).
- 2 Mientras sostiene el asa verde, quite los dos tornillos de empuje automático (elemento 1) y retire con precaución la guía de transferencia.

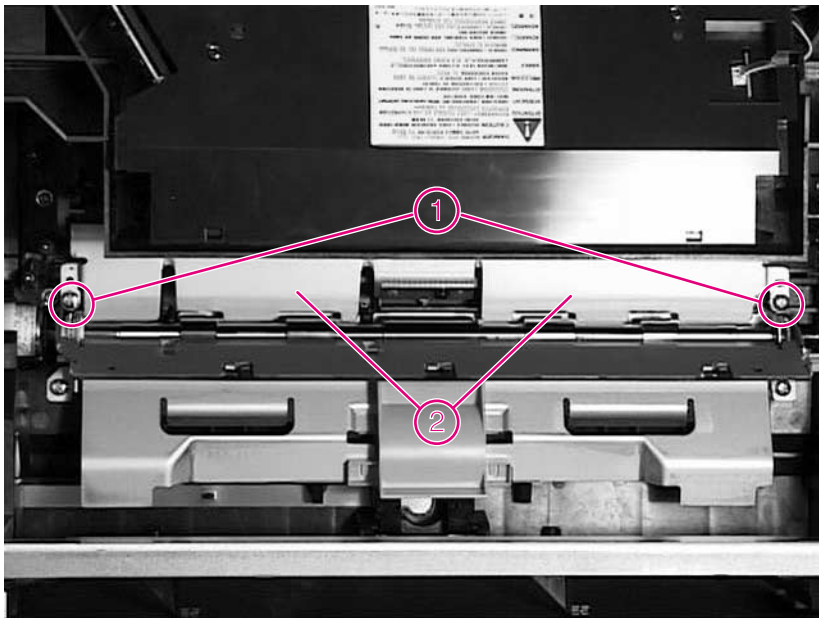


Figura 2 Extracción de la placa de metal

- 3 El rodillo de transferencia está sustentado en la parte derecha por un clip con bisagras (Figura 3, elemento 1). Utilice la herramienta para extraer el rodillo de transferencia para enganchar el eje de metal de la parte izquierda de este clip (detalle 2) y tire del rodillo de transferencia hacia arriba para liberarlo del clip con bisagras.

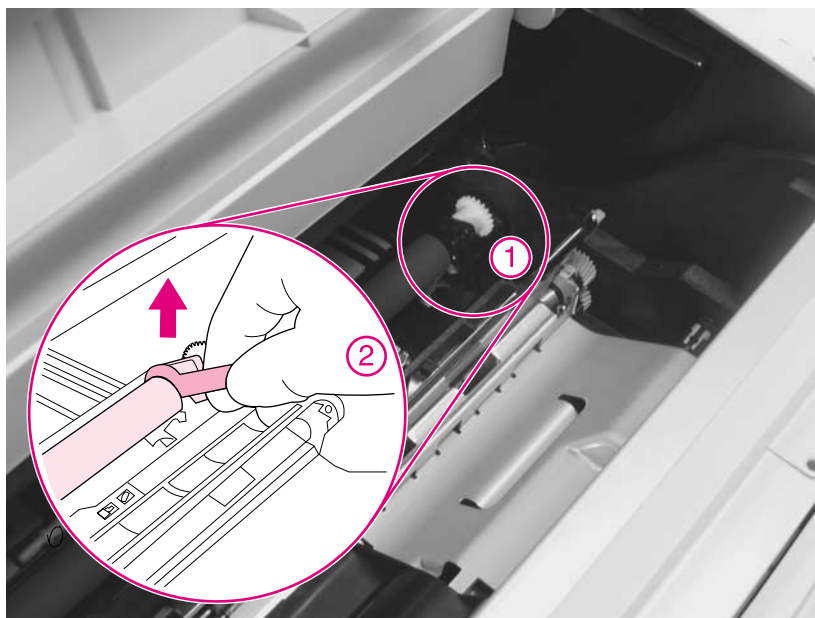


Figura 3

Cómo desenganchar el rodillo de transferencia (parte derecha)

- 4 Libere la parte izquierda del rodillo de transferencia tirando de él hacia arriba. A continuación, extraiga el rodillo de la impresora (Figura 4).



Figura 4

Sustitución del rodillo de transferencia

Nota

Antes de instalar el nuevo rodillo de transferencia, asegúrese de que el clip con bisagras está abierto (Figura 5).

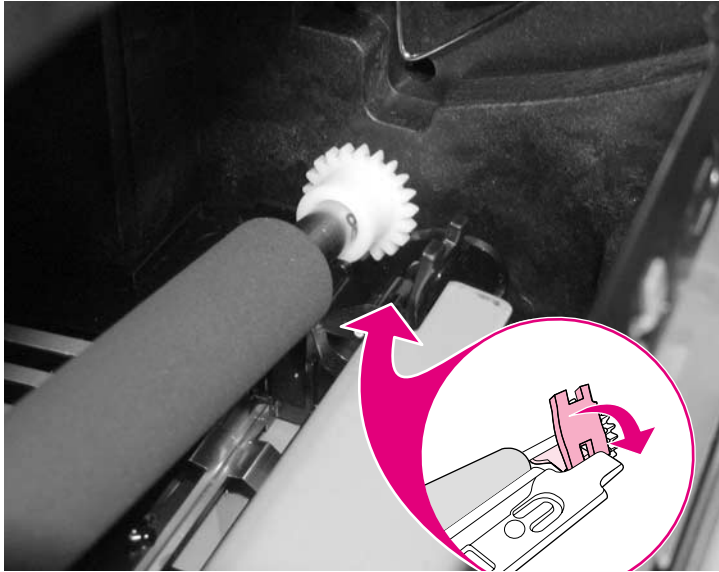


Figura 5

Cómo asegurarse de que el clip con bisagras está abierto

PRECAUCIÓN

Como la grasa de la piel puede afectar de manera adversa a la calidad de impresión, procure no tocar la goma negra del nuevo rodillo de transferencia con los dedos. Utilice los guantes de látex incluidos en el kit al manejar el nuevo rodillo de transferencia.

Paso 2 Sustituya el rodillo de captación de papel de la bandeja 1

- 1 Colóquese enfrente de la impresora y levante el asa central color verde del conjunto de registro.
- 2 Levante las pestañas de cierre (Figura 6, elemento 1) de la derecha de la leva del rodillo y deslícelas hacia la derecha.
- 3 Deslice el rodillo entre las dos levas y sáquelo del eje.

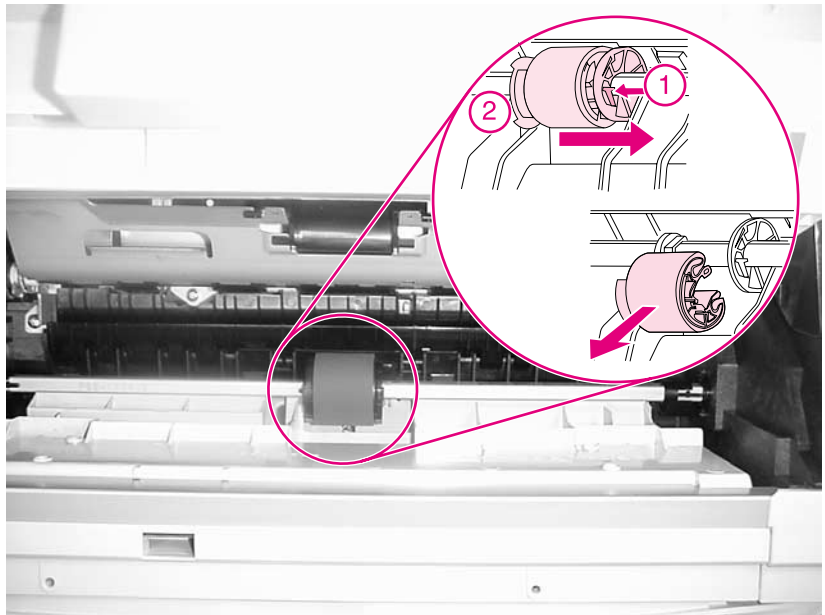


Figura 6

Sustitución del rodillo de captación de papel de la bandeja 1

- 4 Complete el procedimiento “Cambie la almohadilla de separación de la bandeja 1” en la página 117 antes de instalar el nuevo rodillo de captación de papel de la bandeja 1.

Paso 3 Cambie la almohadilla de separación de la bandeja 1

- 1 Abra la bandeja 1.
- 2 Busque la almohadilla de separación de la bandeja 1 mediante la Figura 7 (elemento 1) y la Figura 8 (elemento 1).
- 3 Con una mano, utilice un destornillador pequeño de punta plana para extraer la almohadilla de separación de la bandeja 1 (Figura 7, elemento 1) de su soporte.

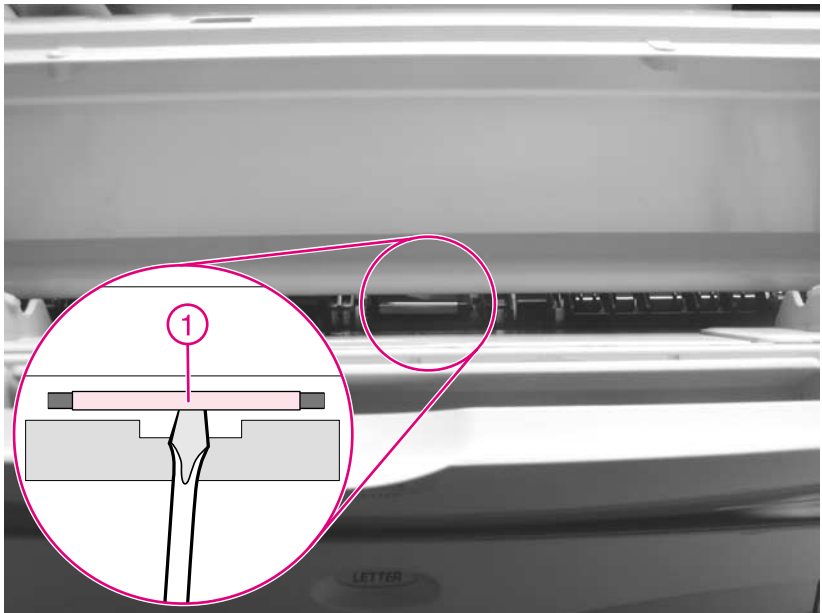


Figura 7

Cómo quitar la almohadilla de separación de la bandeja 1 (parte delantera de la impresora)

- 4 Con la otra mano dentro de la impresora, retire la almohadilla de separación (Figura 8, elemento 1).

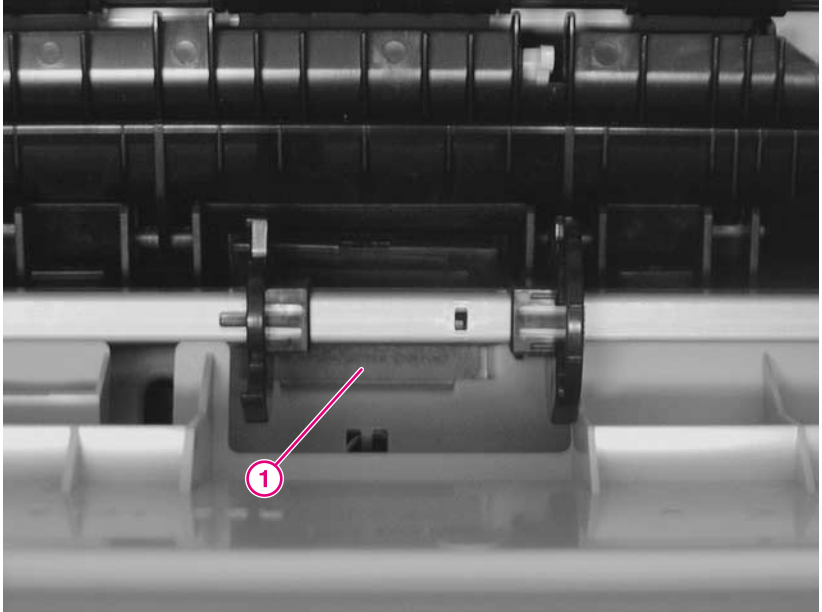


Figura 8

Extracción de la almohadilla de separación de la bandeja 1 (parte interior superior de la impresora)

- 5 Con el clip plateado situado frente a la parte delantera de la impresora, pulse firmemente la nueva almohadilla de separación contra su soporte hasta que encaje en su sitio.
- 6 Instale el nuevo rodillo de captación de papel de la bandeja 1.
 - a. Oriente el rodillo para que el pasador (Figura 6, elemento 2) se sitúe a la izquierda.
 - b. Inserte el rodillo en el eje y deslícelo hacia la derecha hasta que se coloque en su sitio.
 - c. Deslice el rodillo y la leva hacia la izquierda hasta que quede bien encajada.

Nota

Asegúrese de que la pestaña de cierre está sujeta moviendo el rodillo hacia la derecha.

Paso 4 Sustituya los rodillos de captación de las bandejas 2 y opcional para 250 hojas

Nota

Efectúe también este procedimiento con cualquier bandeja opcional para 250 hojas.

- 1 Extraiga la bandeja para 250 hojas.
- 2 Con la bandeja 2, inclínela con precaución hacia la izquierda.
O bien
Con una bandeja opción para 250 hojas, coloque el alimentador boca abajo sobre la superficie de trabajo.
- 3 Apriete la pestaña de cierre (Figura 9, elemento 1) de la leva lateral blanca (elemento 2), y saque la leva y el cojinete negro (elemento 3) del rodillo (elemento 4).

- 4 Deslice el rodillo entre las dos levas, gire el rodillo 180 grados, y sáquelo del eje.

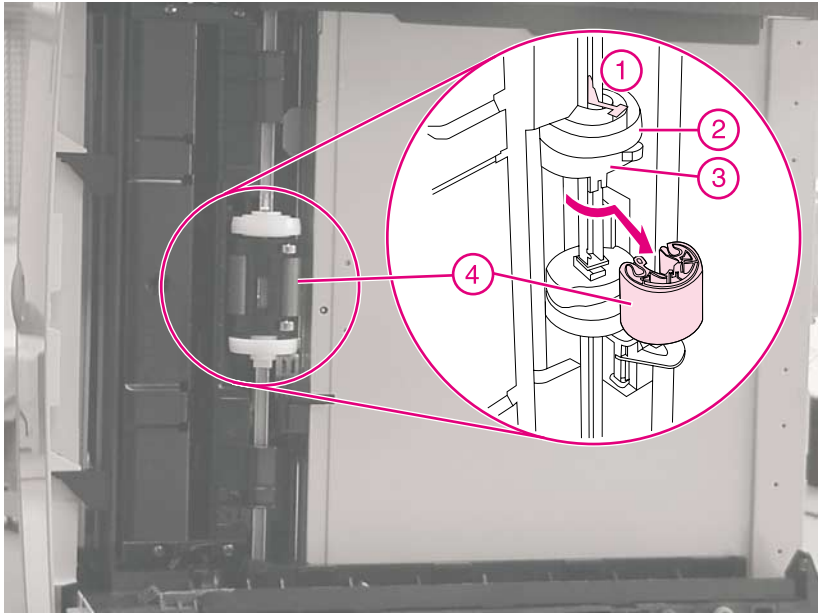


Figura 9

Extracción del rodillo de captación de la bandeja 2 (parte inferior de la impresora)

Sugerencia

Para volver a ensamblar el rodillo, oriente la patilla del rodillo (elemento 4) de modo que se alinee con el orificio de uno de los cojinetes laterales (elemento 3). Deslice la leva (elemento 2) hacia el rodillo hasta que la pestaña (elemento 1) encaje en su sitio.

Paso 5 Sustituya las almohadillas de separación de las bandejas 2 y opcional para 250 hojas

Nota

Efectúe también este procedimiento con cualquier bandeja opcional para 250 hojas.

- 1 Vacíe de papel la bandeja para 250 hojas.

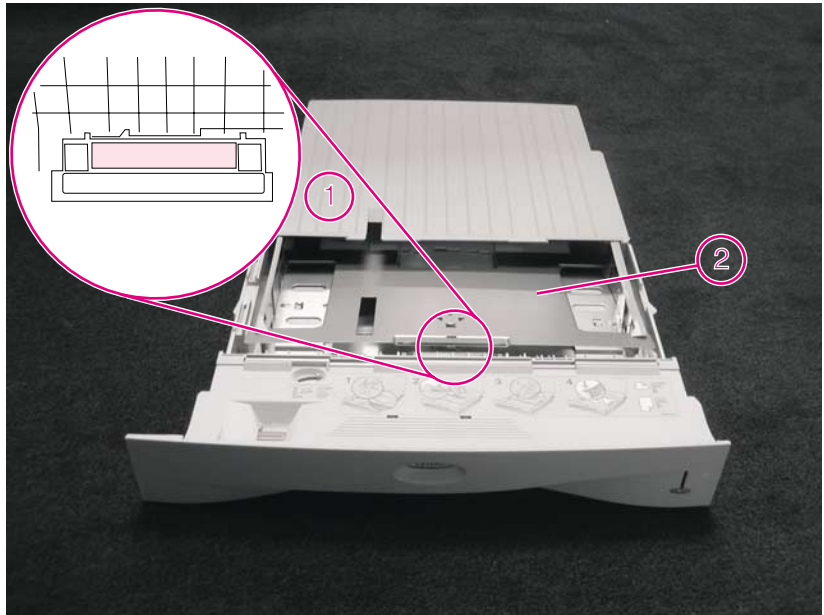


Figura 10 Extracción de la almohadilla de separación y del muelle de la bandeja 2 (vista superior)

- 2 Mientras mantiene pulsada la placa de elevación del papel (Figura 10, elemento 2), alcance la parte delantera de la bandeja y apriete las pestañas negras para sacar la almohadilla de separación de la bandeja. (Véase la Figura 10, elemento 1, y la Figura 11.)

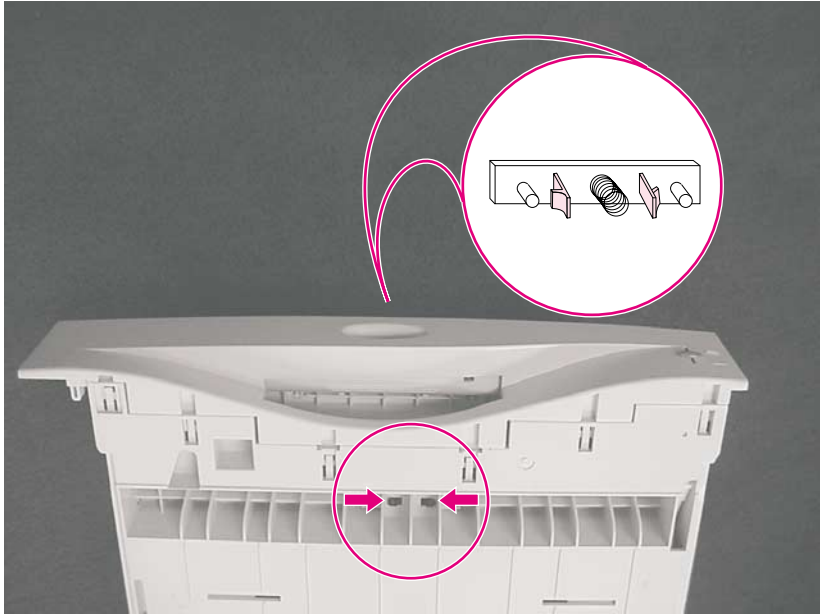


Figura 11

Extracción de la almohadilla de separación y del muelle de la bandeja 2 (vista inferior)

- 3 Si fuera necesario, retire el muelle de la almohadilla de separación antigua e inserte el muelle en la nueva almohadilla.
- 4 Sustituya la almohadilla de separación.

Paso 6 Bandeja opcional 500 hojas – Sustituya rodillos alimentación/captación

Nota

Si no hay ninguna bandeja opcional para 500 hojas instalada en la impresora, sátese este paso y vaya a “Sustituya el fusor” en la página 127.

Retire la bandeja para 500 hojas del alimentador y colóquelo boca abajo sobre la superficie de trabajo.

Extracción del rodillo de captación

Apriete la pestaña del rodillo de captación (Figura 12, elemento 1) y saque el rodillo del eje.

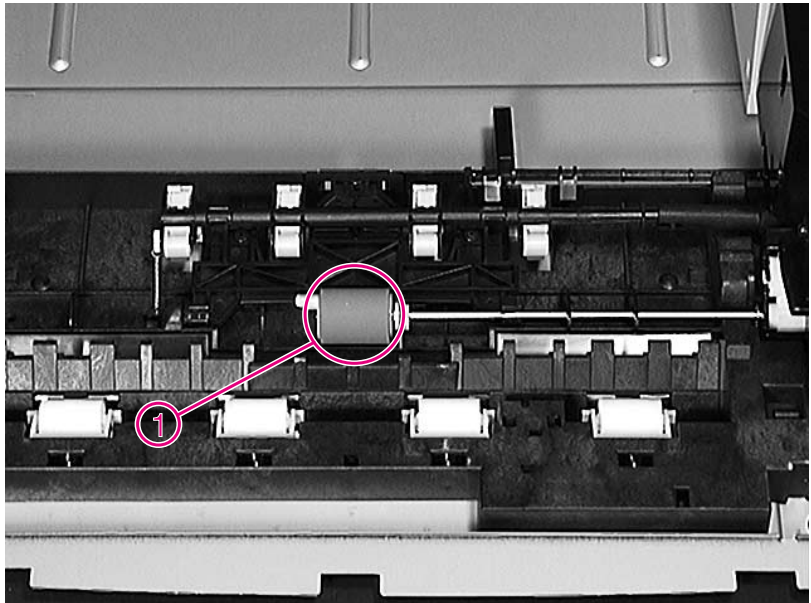


Figura 12 Extracción del rodillo de captación de la bandeja opcional para 500 hojas

Extracción del rodillo de captación

- 1 Con una mano, gire el eje del rodillo de captación (Figura 13, elemento 3) 90 grados.
- 2 Con la otra mano, pulse la pestaña de cierre (elemento 2) de cada rodillo (elemento 1) y vuelva a apretar levemente el rodillo para devolverlo a su posición.

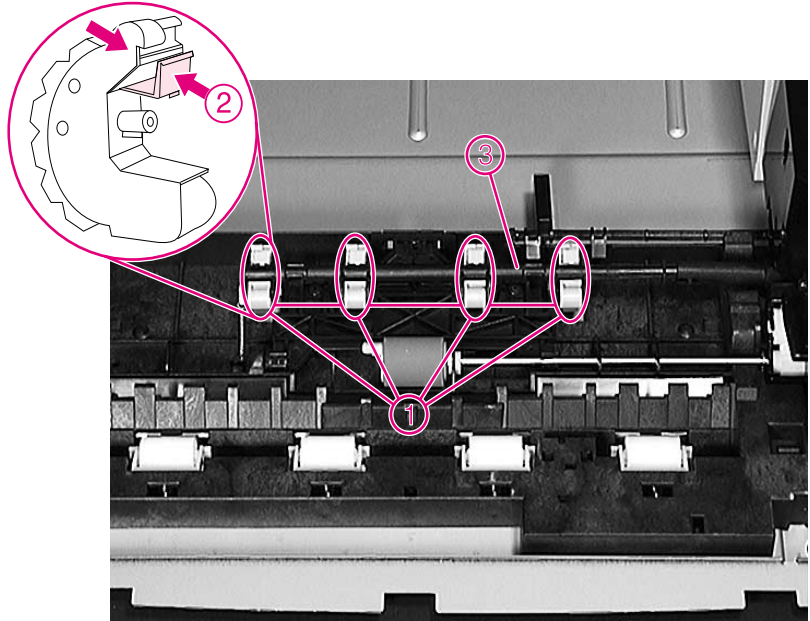


Figura 13

Cómo desenganchar los rodillos de captación de la bandeja opcional para 500 páginas

- 3 Gire el eje del rodillo de captación otros 90 grados para extraer completamente los rodillos del eje (Figura 14).

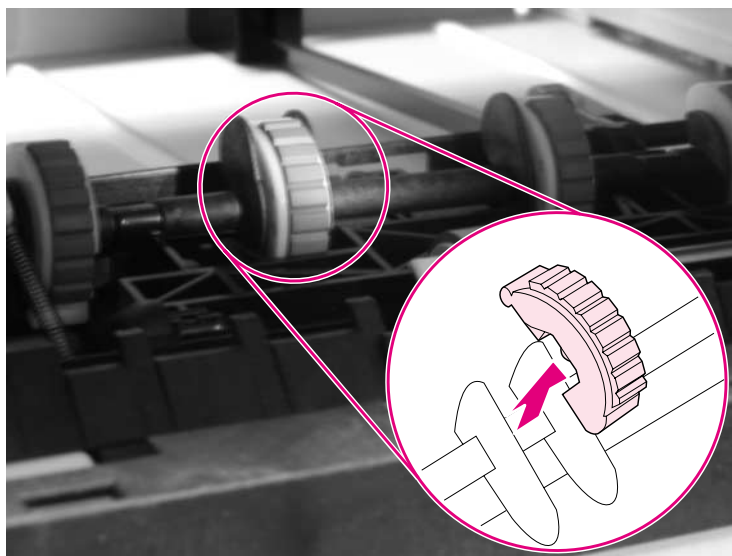


Figura 14

Extracción de los rodillos de captación de la bandeja opcional para 500 páginas

Paso 7 Sustituya el rodillo de separación de la bandeja opcional para 500 hojas

Nota

Si no hay ninguna bandeja opcional para 500 hojas instalada en la impresora, sátese este paso y vaya a “Sustituya el fusor” en la página 127.

- 1 Con una mano, levante la cubierta (Figura 15, elemento 2).
- 2 Con la otra mano, apriete la pestaña del rodillo de separación (elemento 1) y deslice el rodillo de separación hasta que consiga extraerlo del eje.

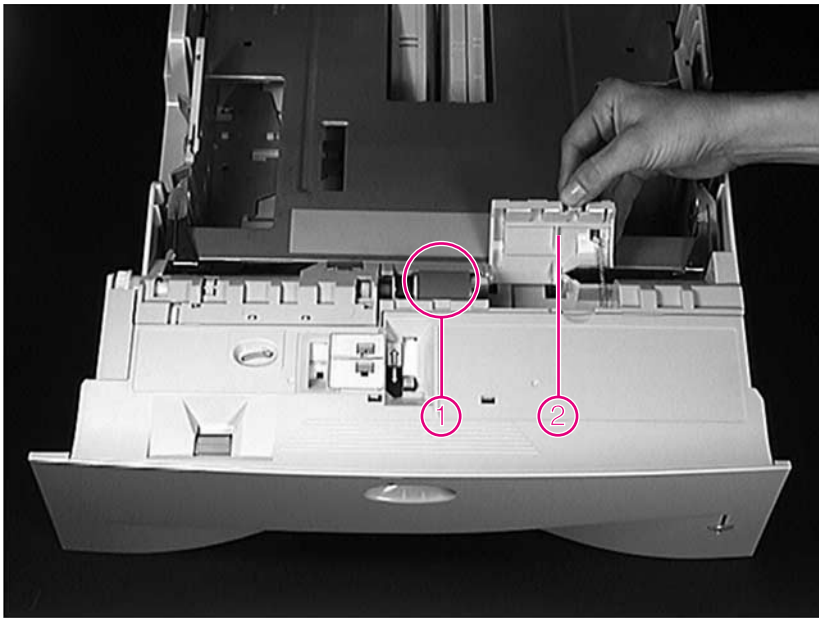


Figura 15 Sustitución del rodillo de separación

Paso 8 Sustituya el fusor

ADVERTENCIA Para evitar posibles quemaduras con el fusor, apague la impresora y deje que el fusor se enfríe 30 minutos antes de extraerlo de la impresora.

- 1 Colóquese de frente a la parte posterior de la impresora y presione las dos pestañas de cierre (Figura 16, elemento 1) hacia el centro de la impresora para abrir la puerta posterior.

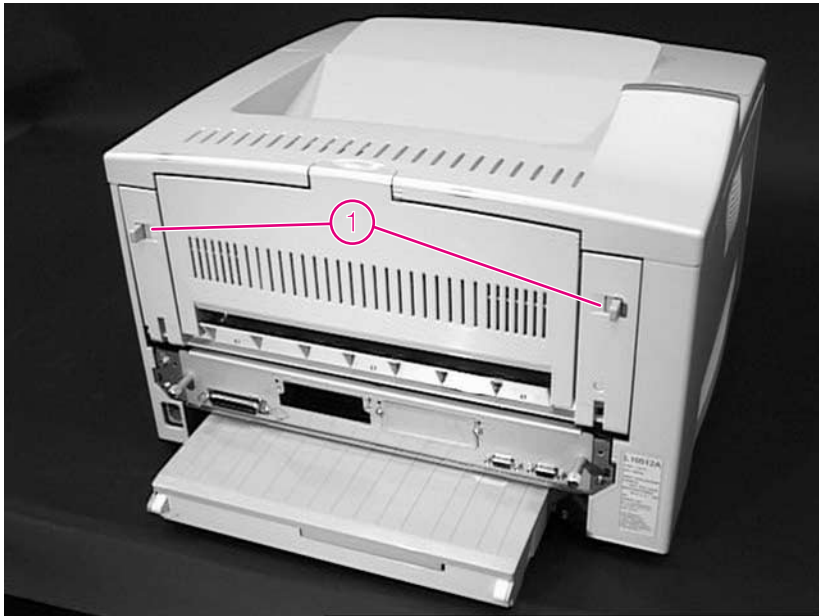


Figura 16 Cómo abrir la puerta posterior

- 2 Suelte la cinta del soporte de plástico situada en la parte izquierda de la impresora.
 - a. Apriete la parte superior de la cinta con el dedo índice situado debajo de la cinta y el pulgar sobre la pestaña (Figura 17).
 - b. Pulse y levante la pestaña mientras saca la cinta.

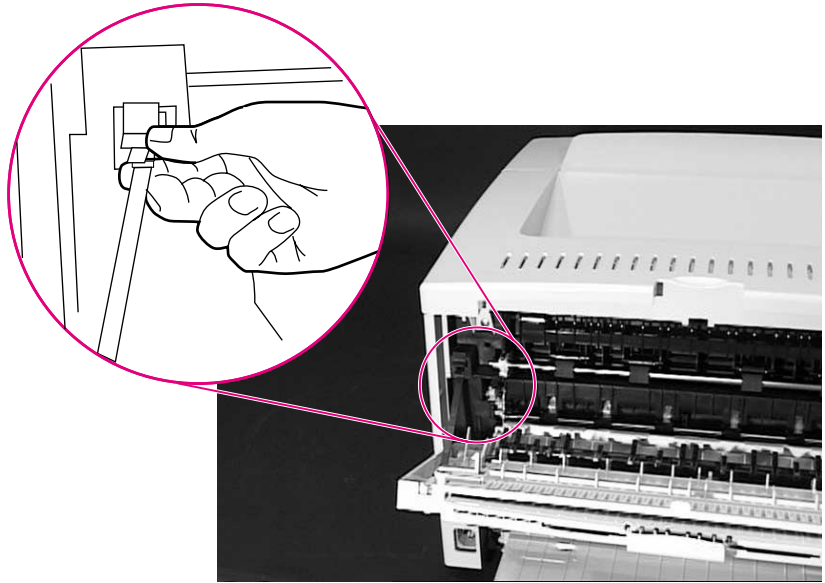


Figura 17 Extracción de la cinta de soporte (vista posterior de la impresora)

3 Deslice la puerta hacia la izquierda y quítela de la impresora.

Sugerencia

Para volverla a ensamblar, inserte primero la patilla en la parte izquierda de la cubierta.

4 Sitúese frente a la parte posterior de la impresora y retire los dos tornillos (Figura 18, elemento 3) manteniendo el fusor (elemento 2) en el chasis.

5 Con un destornillador pequeño de punta plana, haga palanca en el área 4 de la Figura 18 para desenganchar el conjunto del fusor. Agarre las asas verdes (elemento 1) y tire del fusor con fuerza para sacarlo del chasis.

Nota

La conexión eléctrica del fusor se encuentra en la parte izquierda del conjunto. Para desenganchar y sacar el fusor de la impresora, tire con fuerza de la parte izquierda del fusor.

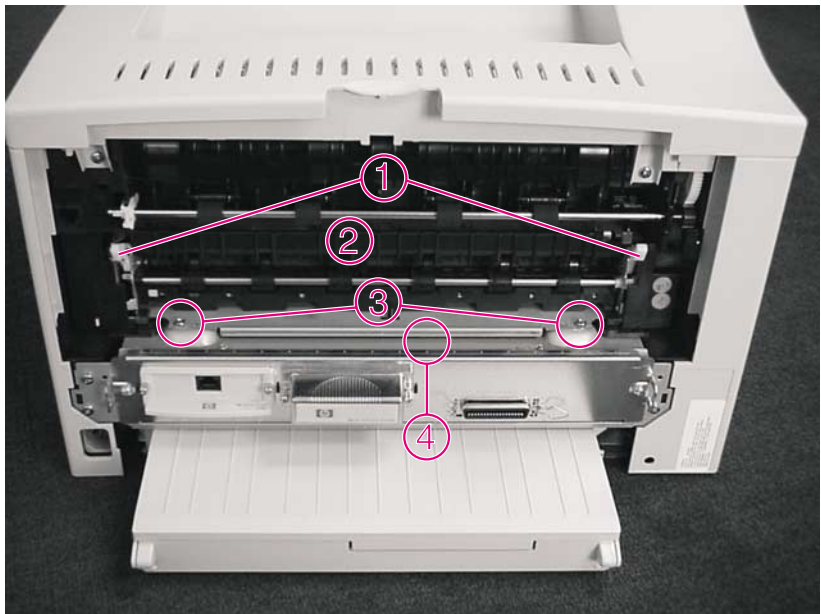


Figura 18

Extracción del fusor (vista posterior de la impresora)

Paso 9 Reinicie el conteo de páginas de mantenimiento

- 1 Vuelva a instalar el cartucho de impresión, todos los accesorios para manejo del papel, todos los cables de interfaz y el cable de alimentación.
- 2 Mantenga pulsada la parte izquierda del **[Elemento]** y las teclas **[- Valor +]** del panel de control mientras enciende la impresora. Suelte las teclas cuando aparezca `RESET MAINT COUNT` en la pantalla del panel de control.

hp LaserJet 5100、5100tn、 5100dtn 和 5100Le 打印机

打印机
维护套件

© 版权所有 Hewlett-Packard
Company 2002

保留所有权利。除非版权法许可，否则，在事先未经书面许可的情况下，严禁复制、改编或翻译本书。

出版号
Q1860-90919

2002 年 5 月第一版

保修

本书所含信息如有更改，恕不另行通知。

惠普公司不对与本信息有关的任何事宜提供担保。惠普公司未对任何用途的适销性和适用性做出暗示担保。

对于由本信息的提供或使用所引起的任何直接、间接、偶然、继发性或其它损坏，惠普公司概不负责。

安装打印机维护套件

目录

打印机维护套件说明页	134
开始安装之前	136
更换转印滚筒	138
更换纸盘 1 的拾纸轮	142
更换纸盘 1 的分隔垫	143
更换纸盘 2 和可选 250 页纸盘的拾纸轮	145
更换纸盘 2 和可选 250 页纸盘的分隔垫	146
更换可选 500 页纸盘的分隔滚筒	151
更换加热组件	152
重置维护页数	155

打印机维护套件说明页

此 HP LaserJet 打印机维护套件提供重构 HP LaserJet 5100 打印机最常用的部件。使用 HP LaserJet 打印机维护套件可帮助您从激光打印机获得最快的进纸速度和最佳的打印质量。

建议的维护间隔时间

此套件包含的所有部件的估计服务寿命均是 150,000 页。此估计值随打印机执行的任务、操作环境、用户维护以及打印介质的不同而不同。任何打印机维修均应包括部件检查，特别是在达到 150,000 页周期时。

部件列表

HP LaserJet 打印机维护套件包含下列部件。

注释

提供两种类型的打印机维护套件：一种包含 110V 加热组件，另一种包含 220V 加热组件。请确保使用符合打印机电压要求的套件。

部件说明	数量
加热组件	1
转印滚筒	1
纸盘 1 的拾纸轮	1
纸盘 1 的分隔垫	1
纸盘 2 和可选 250 页纸盘的拾纸轮	2
纸盘 2 和可选 250 页纸盘的分隔垫	2
可选 500 页纸盘的拾纸轮	4
可选 500 页纸盘的送纸轮和分隔滚筒	2
转印滚筒拆卸工具	1
说明手册	1
橡胶手套	1 副

收到交换信用

如果您购买的是交换型的打印机维护套件（产品号 Q1860-69002 [110 V] 或 Q1860-69003 [220 V]），则必须将换下的加热组件退回 HP，以便收到购买信用。使用收到的替换加热组件的包装材料小心地重新包装加热组件。然后，使用随替换加热组件附带的邮寄标签将加热组件寄回 HP。为了达到回收利用的目的，HP 积极鼓励您退回安装此套件时换下的其它所有用过的组件。

更多信息

HP 为其 HP LaserJet 打印机提供了许多维护套件。要获得更多信息或要订购维护套件，在美国请致电（800）798-5478，在美国以外的国家 / 地区，请与您当地的 HP 部件中心或经销商联系。

开始安装之前

开始安装打印机维护套件之前，请执行以下步骤：

- 1 关闭打印机电源。
- 2 从电源插座上拔下电源线。

警告！

如果试图在电源线插在电源插座上时维修打印机，则可能导致严重的人身伤害。

- 3 从打印机上取下所有纸张处理附件（如可选的双面打印器和任何可选的纸盘）和接口电缆。
- 4 卸下打印碳粉盒。在安装好打印机维护套件之前，请务必将其存放在较暗的地方。

警告！

为避免因加热组件过热而引起烫伤，在关闭打印机后，请先将加热组件冷却 30 分钟，然后再将其从打印机上卸下。

此打印机的某些金属边缘很锋利，可能会划伤您。另外，您可能还要取下首饰，以免划伤打印机内部的部件。

重新安装打印机部件

重装步骤一般与拆卸步骤相反。有时，也会对较难或较关键的重装步骤提供指导性说明。

去除松散的碳粉

松散的碳粉可能位于打印机内部、打印机部件上或打印碳粉盒上。如果碳粉沾在衣服上，请用干布将它抹去，然后用冷水洗涤衣服。

小心

热水会使碳粉渗入纤维。

重新安装自攻螺丝

要重新安装自攻螺丝，请按以下步骤进行：

- 1 向左旋转螺丝，直至其发出咔嚓声，这表明螺纹已相互啮合。
- 2 向右旋转螺丝，将其拧紧。

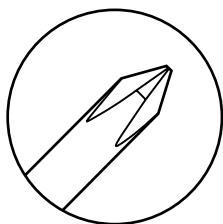
小心

请勿过度拧紧螺丝。如果自攻螺丝孔损坏，则需要维修螺丝孔或者更换受影响的组件。

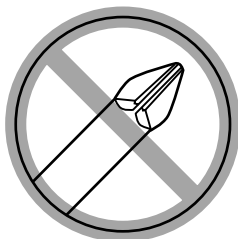
所需工具

- 2 号十字螺丝刀（刀杆 6 英寸），刀头有磁性
- 小型平口螺丝刀

可更换打印机组件中使用的所有螺丝均是十字头螺丝，需要 2 号十字螺丝刀。下面图 1 显示了十字螺丝刀和 Posidriv 螺丝刀的差异。请注意十字螺丝刀刀头表面的斜度更大。



十字螺丝刀



Posidriv 螺丝刀

图 1 十字螺丝刀和 Posidriv 螺丝刀之间的差异

步骤 1 更换转印滚筒

小心

卸下打印机中的螺丝时，请使用磁性螺丝刀。使用磁性螺丝刀可以防止螺丝掉落在打印机内部，从而防止其损坏打印机。

- 1 面向打印机前部，打开顶盖，提起定位组件右侧的小绿色手柄，露出转印滚筒上方的金属板（图 2，编号 2）。
- 2 在握住绿色手柄的同时，卸下两个自攻螺丝（编号 1），然后小心提出转印导板。

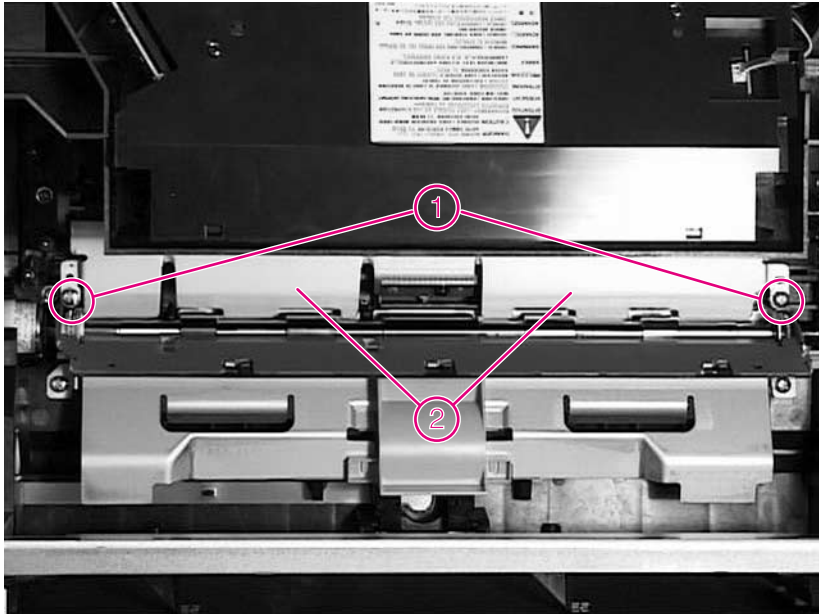


图 2 卸下金属板

- 3 转印滚筒的右侧用铰链夹固定（图 3，编号 1）。使用转印滚筒拆卸工具钩住此夹左侧的金属轴（详图 2），然后竖直向上提起转印滚筒，将转印滚筒从铰链夹上分开。

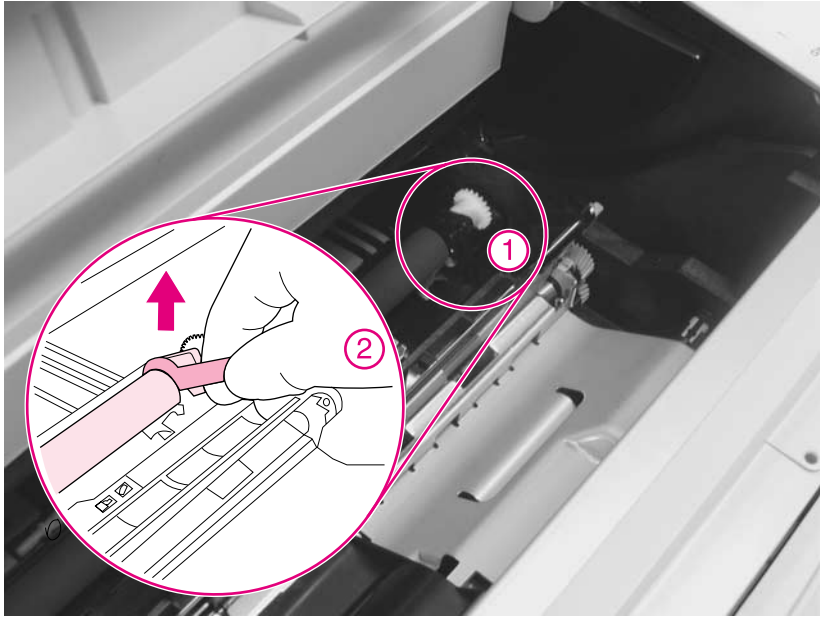


图 3 脱开转印滚筒（右侧）

- 4 竖直向上提起转印滚筒的左侧，使其左侧松开，然后从打印机上卸下转印滚筒（图 4）。



图 4 卸下转印滚筒

注释

安装新的转印滚筒之前，请确保铰链夹向上（图 5）。

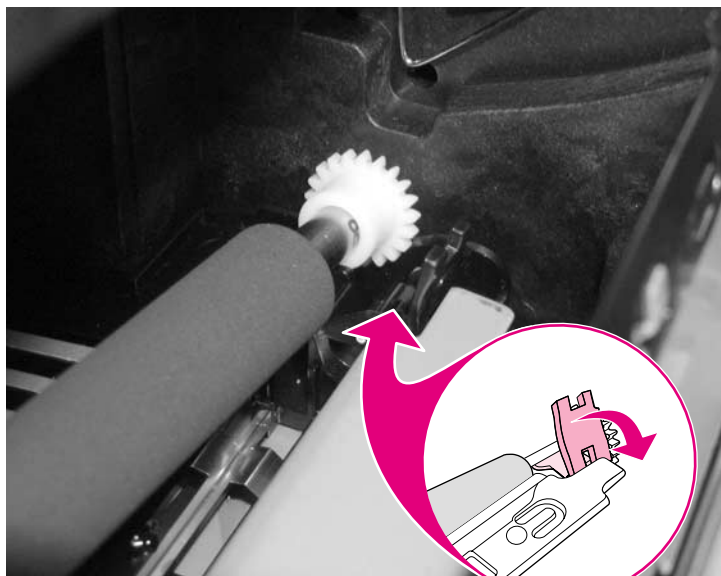


图 5 确保铰链夹向上

小心

由于皮肤上的油脂会影响打印质量，因此请小心拿取新转印滚筒，不要用手触及滚筒上的黑色橡胶。拿取新转印滚筒时，请使用套件随附的橡胶手套。

步骤 2 更换纸盘 1 的拾纸轮

- 1 面向打印机前部，提起定位组件中间的绿色手柄。
- 2 提起拾纸轮凸轮右侧的锁定片（图 6，编号 1），将凸轮滑到右侧。
- 3 在两个凸轮之间滑动拾纸轮，然后将拾纸轮从传动轴上卸下。

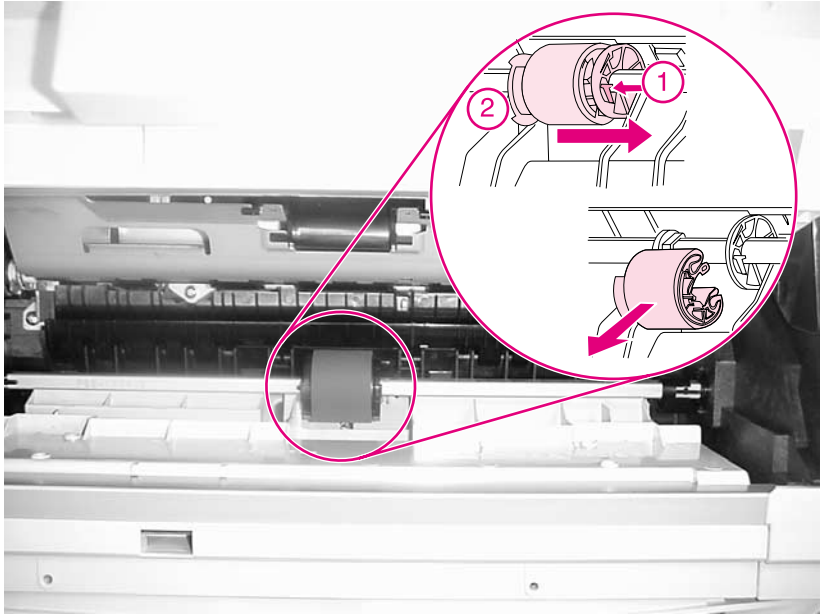


图 6 卸下纸盘 1 的拾纸轮

- 4 安装新的纸盘 1 拾纸轮之前，请先完成第 143 页的“更换纸盘 1 的分隔垫”。

步骤 3 更换纸盘 1 的分隔垫

- 1 打开纸盘 1。
- 2 按图 7（编号 1）和图 8（编号 1）所示的步骤找到纸盘 1 的分隔垫。
- 3 用一只手拿住小型平口螺丝刀，将纸盘 1 的分隔垫（图 7，编号 1）从固定座上撬下。

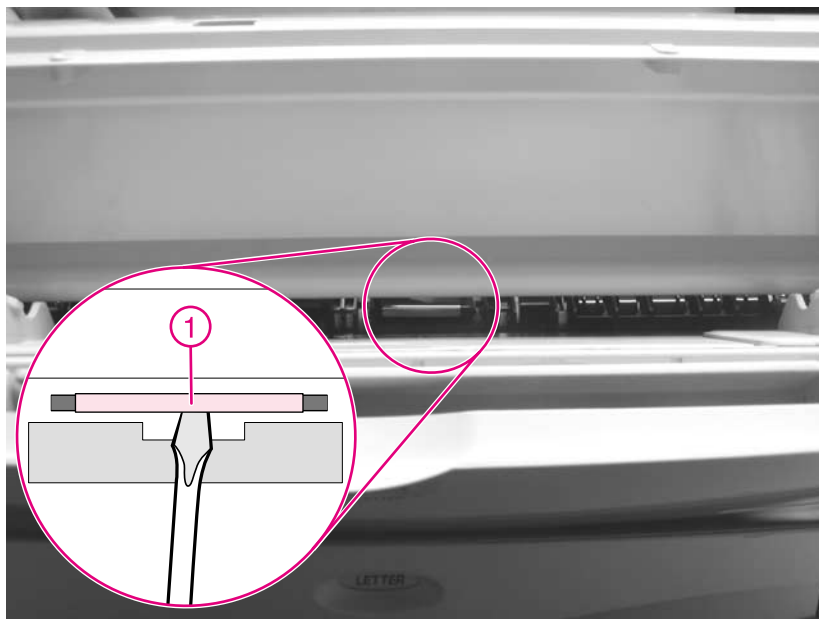


图 7 分开纸盘 1 的分隔垫（打印机前部）

- 4 将另一只手伸入打印机内部，卸下分隔垫（图 8，编号 1）。

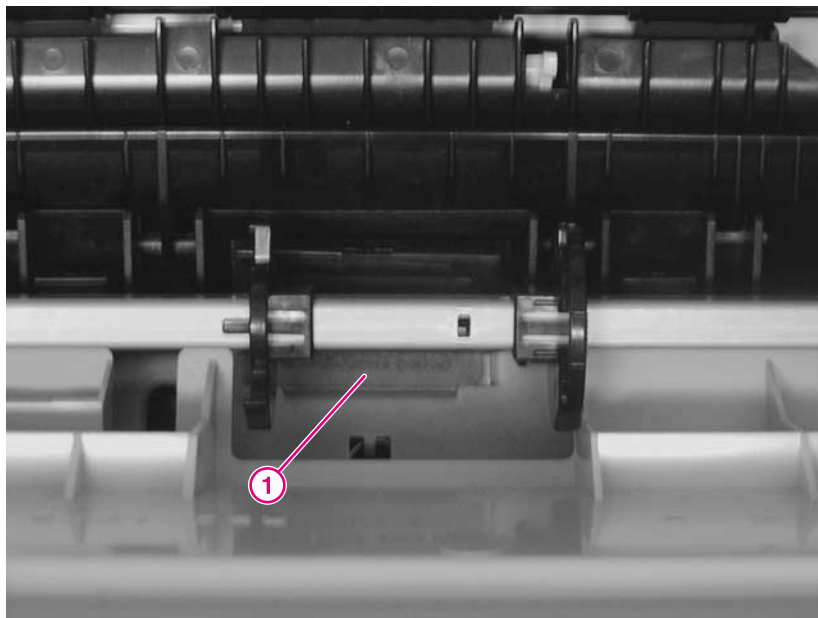


图 8 卸下纸盘 1 的分隔垫（打印机内部上侧）

- 5 面向打印机前部，用银色夹用力将新的分隔垫按进固定座，直至其卡入到位。
- 6 安装新的纸盘 1 拾纸轮。
 - a. 调整拾纸轮的方向，使翼形夹（图 6，编号 2）位于左侧。
 - b. 将拾纸轮插在传动轴上，然后将拾纸轮滑到右侧，直至其就位。
 - c. 将拾纸轮和凸轮滑到左侧，直至其卡入到位。

注释

尝试将拾纸轮移到右侧，确保锁定片牢固锁定。

步骤 4 更换纸盘 2 和可选 250 页纸盘的拾纸轮

注释

对于任何可选的 250 页纸盘，同样完成此步骤。

- 1 卸下 250 页纸盘。
- 2 对于纸盘 2，请小心地将打印机向左侧倾斜。
- 或者 -
对于可选的 250 页纸盘，请将进纸器上下颠倒放在工作台上。
- 3 按下侧面白色凸轮（编号 2）上的锁定片（图 9，编号 1），将凸轮和黑色轴套（编号 3）从拾纸轮（编号 4）上滑下。
- 4 在两个凸轮之间滑动拾纸轮，将拾纸轮转动 180 度，然后将拾纸轮从传动轴上卸下。

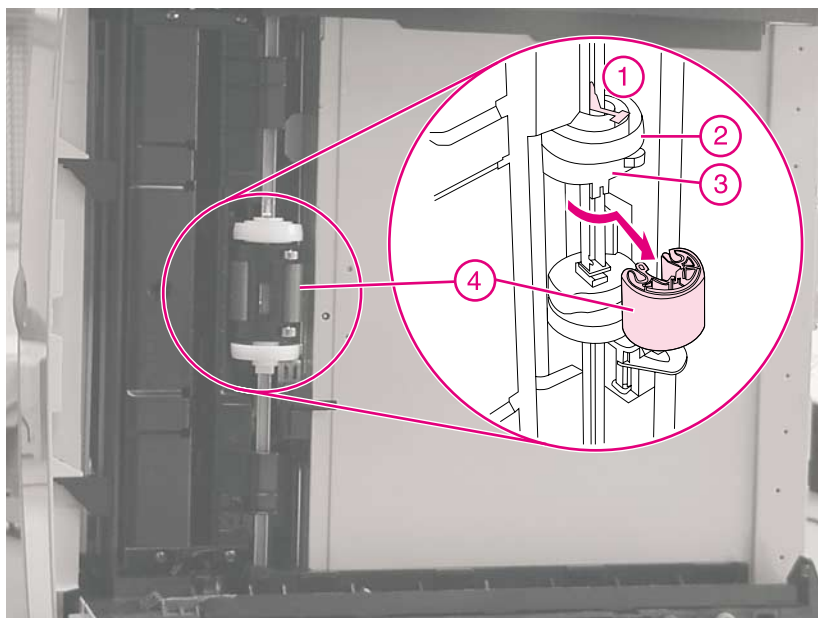


图 9 卸下纸盘 2 的拾纸轮（打印机底部）

提示

要重新组装拾纸轮，请先确定好拾纸轮（编号 4）上定位销的方向，使其与其中一个侧面轴套（编号 3）上的孔对齐。将凸轮（编号 2）滑向拾纸轮，直至锁定片（编号 1）卡入到位。

步骤 5 更换纸盘 2 和可选 250 页纸盘的分隔垫

注释

对于任何可选的 250 页纸盘，同样完成此步骤。

- 1 清空 250 页纸盘中的纸张。

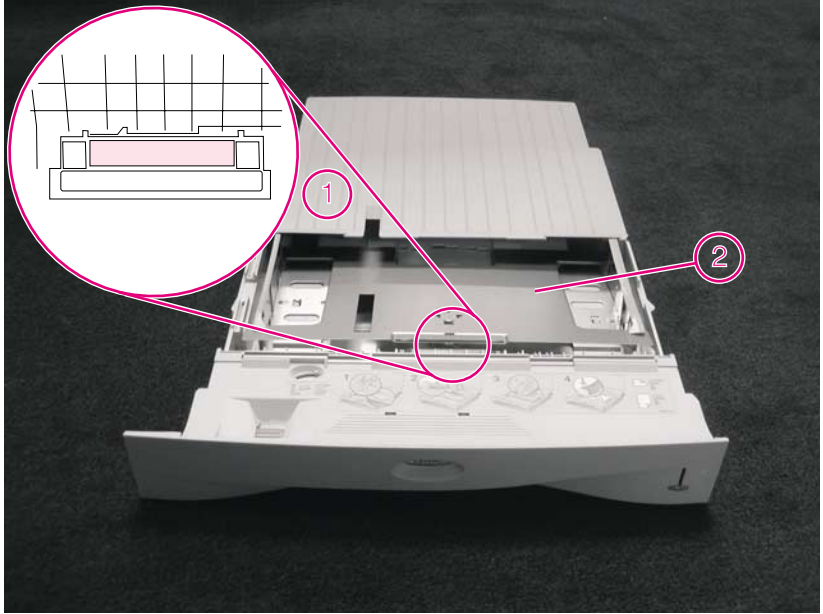


图 10 卸下纸盘 2 的分隔垫和弹簧（顶视图）

- 在按下纸张提升板（图 10，编号 2）的同时，将手伸到纸盘前下方，压紧黑色锁定片，以将分隔垫与纸盘松开。（请参见图 10，编号 1 和图 11。）

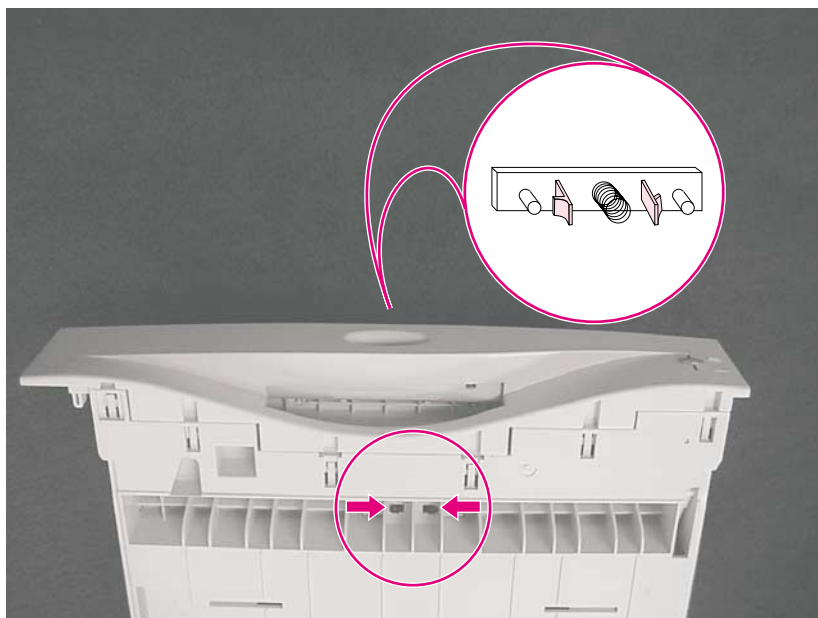


图 11 卸下纸盘 2 的分隔垫和弹簧（底视图）

- 如有必要，请先将弹簧从旧分隔垫上拉出，然后再将其插在新分隔垫上。
- 更换分隔垫。

步骤 6 更换可选 500 页纸盘的拾纸轮和送纸轮

注释

如果打印机中没有安装可选的 500 页纸盘，则跳过此步骤，转至第 152 页的“更换加热组件”。

从进纸器上卸下 500 页纸盘，然后将进纸器上下颠倒放在工作台上。

卸下送纸轮

压紧送纸轮锁定片（图 12，编号 1），然后将送纸轮从传动轴上滑下。

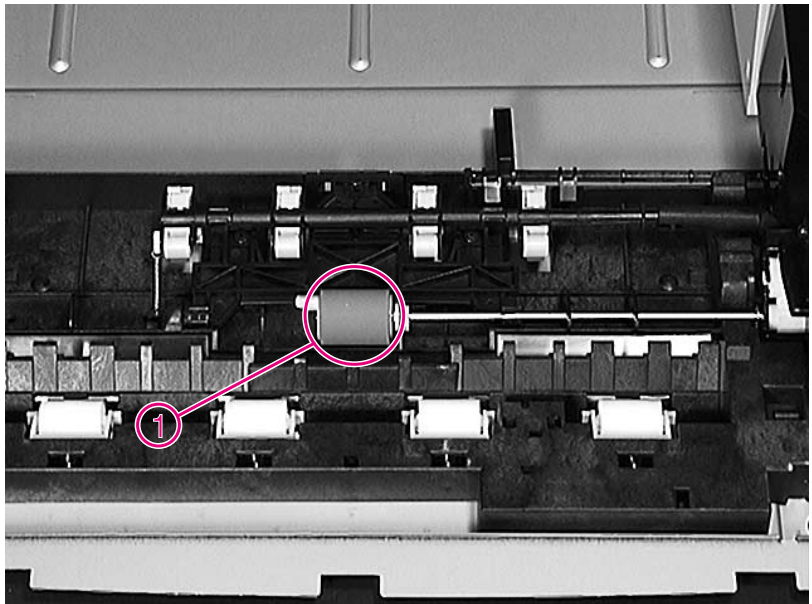


图 12 卸下可选 500 页纸盘的送纸轮

卸下拾纸轮

- 1 用一只手将拾纸轮传动轴（图 13，编号 3）旋转 90 度。
- 2 用另一只手按下每个拾纸轮（编号 1）上的锁定片（编号 2），然后将拾纸轮从其固定位置轻轻向后推。

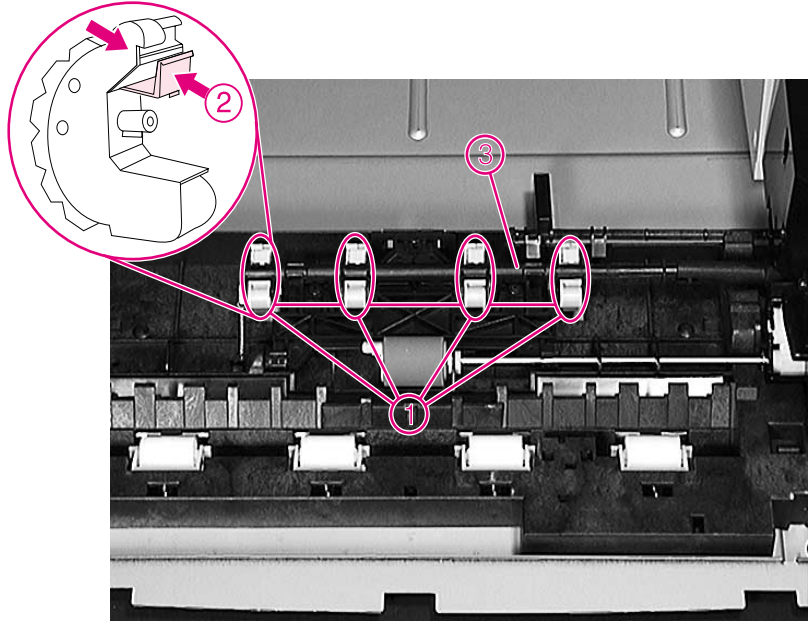


图 13 脱开可选 500 页纸盘的拾纸轮

- 3 将拾纸轮传动轴再旋转 90 度，以便将拾纸轮从传动轴（图 14）上完全卸下。

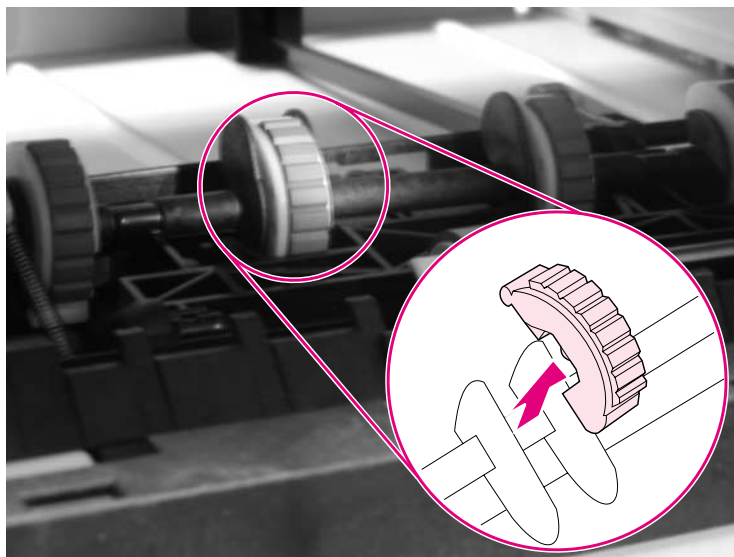


图 14 卸下可选 500 页纸盘的拾纸轮

步骤 7 更换可选 500 页纸盘的分隔滚筒

注释

如果打印机中没有安装可选的 500 页纸盘，则跳过此步骤，转至第 152 页的“更换加热组件”。

- 1 用一只手提起复位盖（图 15，编号 2）。
- 2 用另一只手压紧分隔滚筒的锁定片（编号 1），然后将分隔滚筒从传动轴上滑下。

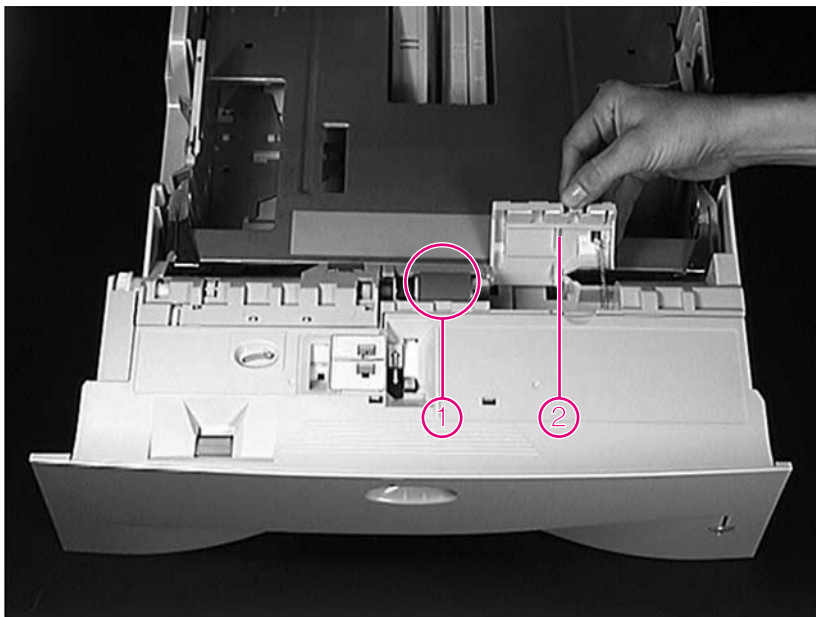


图 15 卸下分隔滚筒

步骤 8 更换加热组件

警告！

为避免因加热组件太热而引起烫伤，在关闭打印机后，请先将加热组件冷却 30 分钟，然后再将其从打印机上卸下。

- 1 面向打印机后部，将两个锁定片（图 16，编号 1）向打印机中央按下，打开后挡门。

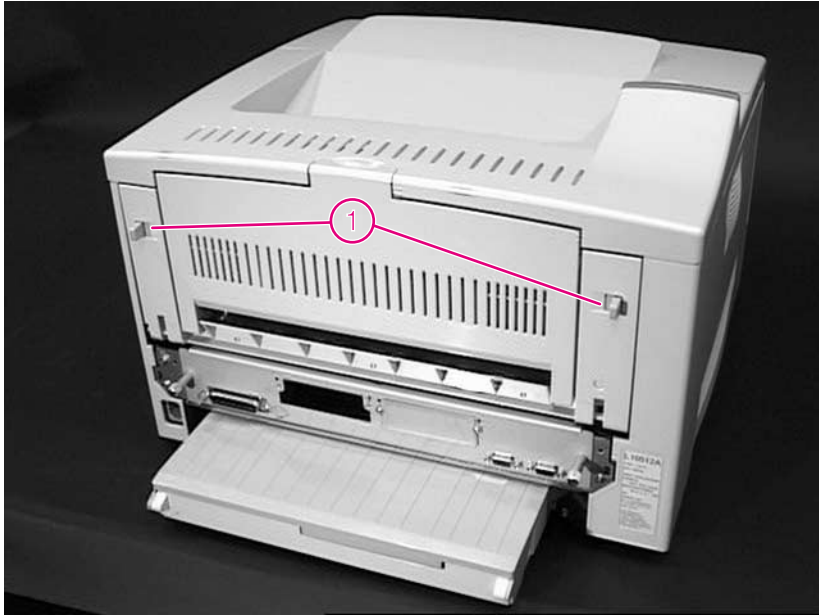


图 16 打开后挡门

- 2 松开打印机左侧的塑料支撑带。
 - a. 在支撑带下面用食指压紧支撑带的顶部，然后将拇指压在锁定片的顶部（图 17）。
 - b. 在从底部挤压并向上提锁定片的同时，拉出支撑带。

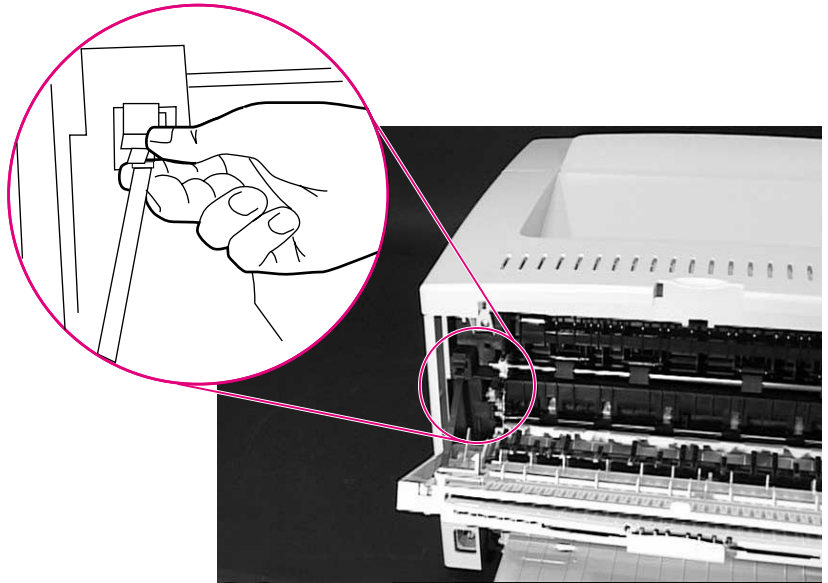


图 17 卸下支撑带（打印机后视图）

- 3 将挡门滑到左侧，然后将其从打印机上卸下。

提示

重新组装时，请先插入盖板左侧的销钉。

- 4 面向打印机后部，卸下两个将加热组件（编号 2）固定在机箱上的机制螺丝（图 18，编号 3）。
- 5 使用小型平口螺丝刀，撬起图 18 中区域 4 所示的位置，使加热组件脱开。抓住绿色手柄（编号 1），用力将加热组件拉出机箱。

注释

加热组件连接最牢固的地方是组件左侧。要将加热组件从打印机上脱开并卸下，请用力拉动加热组件的左侧。

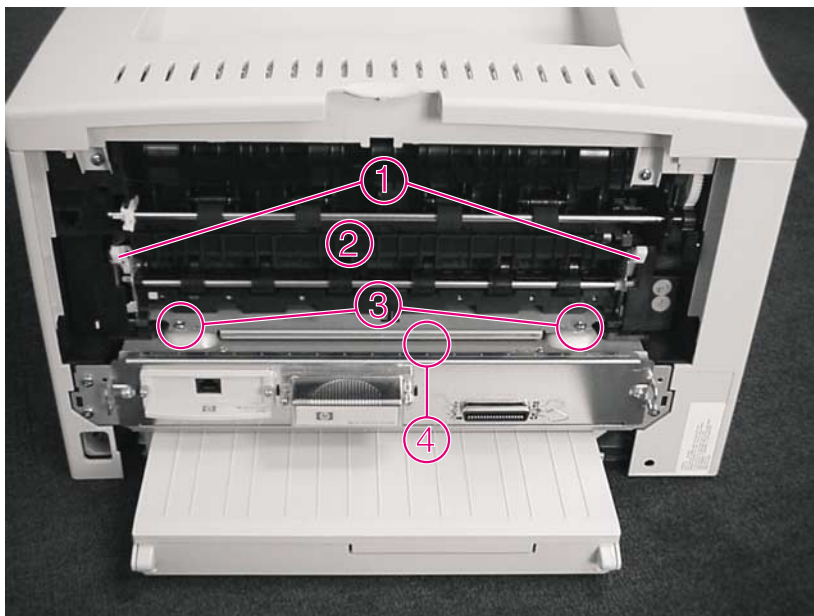


图 18 卸下加热组件（打印机后视图）

步骤 9 重置维护页数

- 1 重新安装打印碳粉盒、所有纸张处理附件、所有接口电缆以及所有电源线。
- 2 在打开打印机电源的同时按住控制面板上 [项目] 和 [- 数值 +] 键的左侧。在控制面板显示屏上显示 RESET MAINT COUNT (重置维护页数) 时，松开按键。

**hp LaserJet 5100, 5100tn,
5100dtn, 5100Le 프린터**

**프린터
유지보수 키트** _____

© Copyright Hewlett- Packard
Company 2002

All Rights Reserved.

저작권법에 명시된 경우를
제외하고는 hp 의 사전 서면
허가 없이 본 설명서를 복사,
개정, 번역할 수 없습니다.

출판 번호

Q1860-90919

2002 년 5 월 초판

품질 보증

본 문서에 있는 내용은 예고
없이 변경될 수 있습니다.

hp 는 여기에 수록된 정보에
대해 어떠한 보증도 하지
않습니다.

**또한, hp 는 상품성이나 특정한
목적에 대한 적합성에 대해
묵시적 보증을 하지 않습니다.**

hp 는 본 문서에 수록된 정보의
제공과 사용에 따른 직접적,
간접적, 우발적, 필연적 손해를
비롯한 기타 모든 손해에 대해
책임을 지지 않습니다.

프린터 설치 유지보수 키트

목차

프린터 유지보수 키트 지침 사항.....	160
사전 점검 사항.....	162
이동 롤러 재설치.....	164
용지함 1 픽업 롤러 재설치.....	168
용지함 1 분리 패드 재설치.....	169
용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러 재설치 ...	171
용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 분리 패드 재설치 ...	172
500 매 용지함 (선택사양) 분리 롤러 재설치.....	177
퓨저 재설치.....	178
유지보수 페이지 매수 재설정.....	181

프린터 유지보수 키트 지침 사항

이 hp LaserJet 프린터 유지보수 키트에는 hp LaserJet 5100 프린터를 수리할 때 일반적으로 사용되는 부품이 들어 있습니다. hp LaserJet 프린터 유지보수 키트를 사용하면 레이저 프린터의 급지 및 인쇄 품질 성능을 극대화할 수 있습니다.

권장 유지보수 간격

이 키트에 들어 있는 모든 부품의 유지보수 주기는 약 150,000 페이지입니다. 이 주기는 프린터 작업 유형, 작동 환경, 사용자 유지보수, 인쇄 용지 등에 따라 달라질 수 있습니다. 프린터를 유지보수하는 경우, 유지보수 주기인 150,000 페이지에 도달했을 때 특히 그 부품들을 점검해야 합니다.

부품 목록

hp LaserJet 프린터 유지보수 키트에는 다음 부품이 들어 있습니다.

주

프린터 유지보수 키트 종류에는 110V 퓨저가 들어 있는 키트와 220V 퓨저가 들어 있는 것이 있습니다. 반드시 사용자 프린터의 해당 전압 요구사항에 맞는 것을 사용하십시오.

부품 설명	수량
퓨저	1
이동 롤러	1
용지함 1 픽업 롤러	1
용지함 1 분리 패드	1
용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러	2
용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 분리 패드	2
500 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러	4
500 매 용지함 (선택사양) 급지 롤러 및 분리 롤러	2
이동 롤러 분리 도구	1
설명서	1
라텍스 장갑	한 벌

교환 포인트 얻기

교환용 프린터 유지보수 키트 (부품 번호 Q1860-69002 [110 V] 또는 Q1860-69003 [220 V]) 를 구입한 경우, 기존 퓨저를 hp 에 반환해야 포인트를 얻을 수 있습니다. 새 퓨저의 포장재로 반환할 퓨저를 포장하십시오. 그런 다음, 교환용 퓨저에 부착된 우표를 다시 사용하여 반환할 퓨저를 hp 에 보내십시오. 이 키트 설치 후 남은 기타 모든 부품들은 재활용되므로 반환해 주시기 바랍니다.

자세한 정보 문의

hp 는 hp LaserJet 프린터에 대한 다양한 유지보수 키트를 제공하고 있습니다. 기타 자세한 내용이나 주문 관련 사항은 미국의 경우 (800) 798-5478, 기타 국가/지역의 경우 해당 hp 부품 판매점이나 대리점에 문의하십시오.

사전 점검 사항

프린터 유지보수 키트를 설치하기 전에 다음 과정을 수행하십시오 .

- 1 프린터를 끄십시오 .
- 2 프린터 전원 플러그를 빼십시오 .

경고 !

플러그가 꼽힌 상태에서 프린터를 수리하면 중상을 입을 우려가 있습니다 .

- 3 듀플렉서나 용지함과 같이 선택사양인 모든 용지 처리 부속품과 케이블을 프린터에서 분리하십시오 .
- 4 프린터 유지보수 키트를 설치하는 동안 토너 카트리지 는 꺼내서 어두운 곳에 보관하십시오 .

경고 !

화상을 입을 수 있으므로 퓨저를 분리하기 전에 프린터를 끄고 30 분 동안 퓨저 열을 식히십시오 .

프린터에는 날카로운 금속 모서리가 있어 상처를 입을 수 있으므로 주의를 기울여야 합니다 . 또한 , 프린터 내부의 부품에 부착되어 있는 세공품은 떼어내는 것이 좋습니다 .

프린터 부품 재설치

일반적으로 , 재설치 과정은 분리 과정과 반대입니다 . 재설치 과정이 까다롭거나 위험한 경우에는 관련 내용이 추가됩니다 .

누출된 토너 제거

흘러나온 토너가 프린터 내부 , 프린터 부품 , 토너 카트리지에 묻어 있는 경우가 있습니다 . 옷에 토너가 묻은 경우 마른 천으로 토너를 닦아낸 다음 찬물로 세탁하십시오 .

주의

뜨거운 물로 세탁하면 토너가 착색됩니다 .

자동 나사 다시 끼우기

자동 나사를 다시 끼우려면 다음 과정을 수행하십시오.

- 1 팔각 소리가 나면서 나사줄이 완전히 고정될 때까지 나사를 왼쪽으로 돌리십시오.
- 2 나사를 오른쪽으로 돌려 조이십시오.

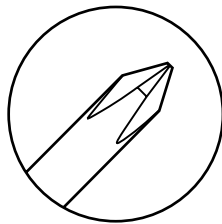
주의

나사를 너무 짝 조이지 마십시오. 자동 나사 구멍이 마모된 경우 나사 구멍을 수리하거나 해당 부품을 교체해야 합니다.

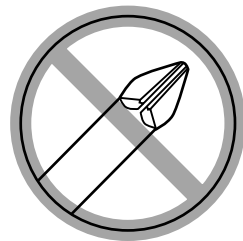
필요한 도구

- 자석이 달린 Phillips #2 드라이버 (6 인치 샤프트)
- 소형 평날 드라이버

사용자가 직접 교체할 수 있는 프린터 부품에는 Phillips 헤드 나사가 사용되므로 Phillips #2 드라이버를 사용해야 합니다. 그림 1 은 Phillips 드라이버와 Posidriv 드라이버의 차이를 보여줍니다. Phillips 드라이버 끝의 표면이 더 경사져 있습니다.



Phillips



Posidriv

그림 1

Phillips 드라이버와 Posidriv 드라이버의 차이

단계 1 이동 롤러 재설치

주의

프린터에서 나사를 빼낼 때는 자석 드라이버를 사용하십시오.
자석 드라이버를 사용하면 나사가 프린터 안으로 떨어지지 않으므로
프린터 손상을 막을 수 있습니다.

- 1 프린터 정면을 본 상태에서 상단 덮개를 열고 부품 오른쪽의 작은
녹색 손잡이를 들어올려 이동 롤러에 부착되어 있는 금속판이
보이도록 하십시오 (그림 2 의 2).
- 2 녹색 손잡이를 잡은 상태에서 두 개의 자동 나사 (1) 를 빼낸 다
음 이동 조정대를 살짝 들어서 꺼내십시오 .

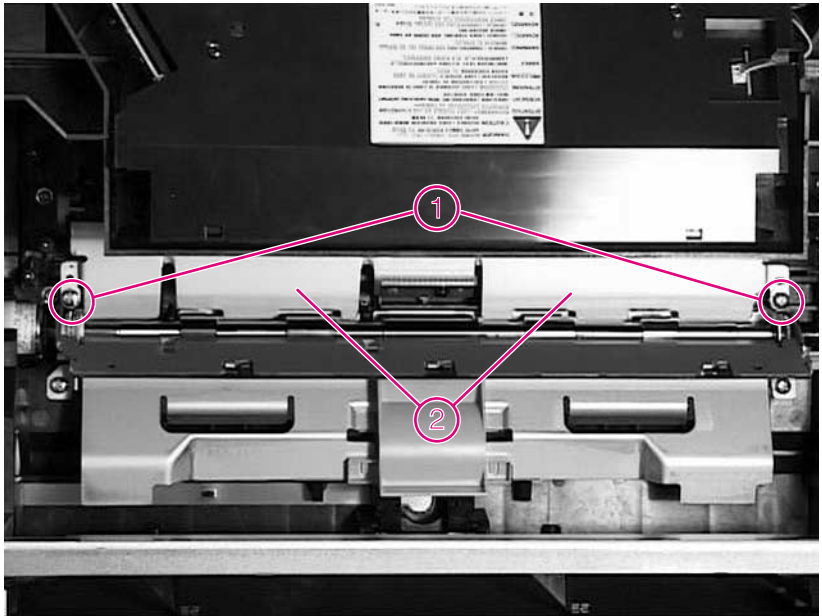


그림 2

금속판 분리

- 3 이동 롤러는 경첩이 달린 클립으로 오른쪽에 고정되어 있습니다 (그림 3의 1). 이동 롤러 분리 도구를 사용하여 금속 축을 클립의 왼쪽에 걸고 (2) 이동 롤러를 똑바로 위로 들어올려 경첩이 달린 클립에서 분리하십시오.

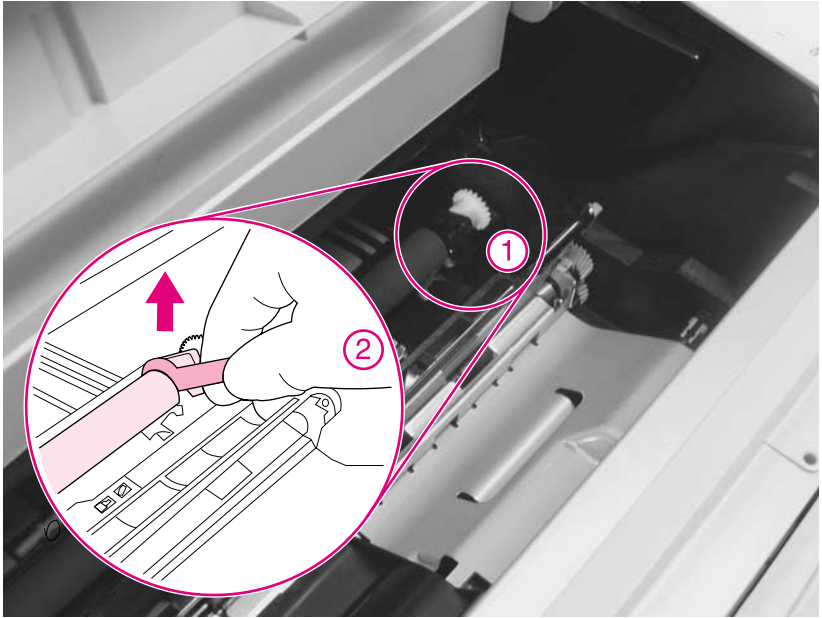


그림 3 이동 롤러 분리 (오른쪽)

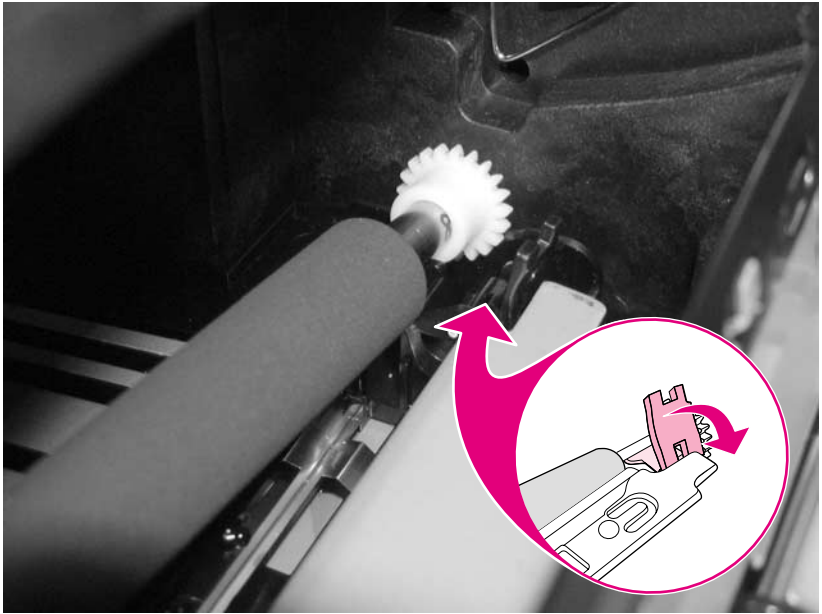
- 4 이동 롤러의 왼쪽을 들어올려 분리한 다음 프린터에서 꺼내십시오 (그림 4).



그림 4 이동 롤러 분리

주

새 이동 롤러를 설치하기 전에 경첩이 달린 클립이 위로 향해 있는지 확인하십시오 (그림 5).

**그림 5**

경첩이 달린 클립이 위로 향해 있는지 확인하기

주의

손때가 묻으면 인쇄 품질이 좋지 않을 수 있으므로 새 이동 롤러의 검은색 고무판을 손으로 만지지 마십시오. 새 이동 롤러를 다룰 때는 키트에 들어 있는 라텍스 장갑을 사용하십시오.

단계 2 용지함 1 픽업 롤러 재설치

- 1 프린터 정면을 보고 가운데에 있는 녹색 손잡이를 들어올리십시오.
- 2 오른쪽 롤러 캠의 잠금 탭 (그림 6의 1) 을 들어올리고 캠을 오른쪽으로 미십시오.
- 3 롤러를 두 캠 사이에 밀어넣고 축에서 분리하십시오.

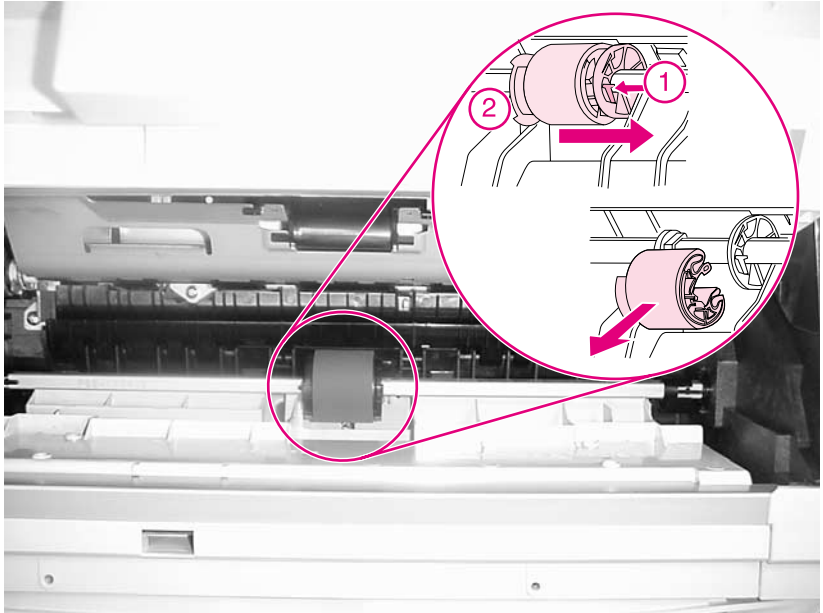


그림 6 용지함 1 픽업 롤러 분리

- 4 새 용지함 1 픽업 롤러를 설치하기 전에 169 페이지의 "용지함 1 분리 패드 재설치" 과정을 수행하십시오.

단계 3 용지함 1 분리 패드 재설치

- 1 용지함 1 을 여십시오 .
- 2 그림 7 (1) 과 그림 8(1) 에서 용지함 1 분리 패드의 위치를 확인하십시오 .
- 3 한 손으로 소형 평날 드라이버를 잡고 용지함 1 분리 패드 (그림 7 의 1) 를 홀더에서 빼내십시오 .

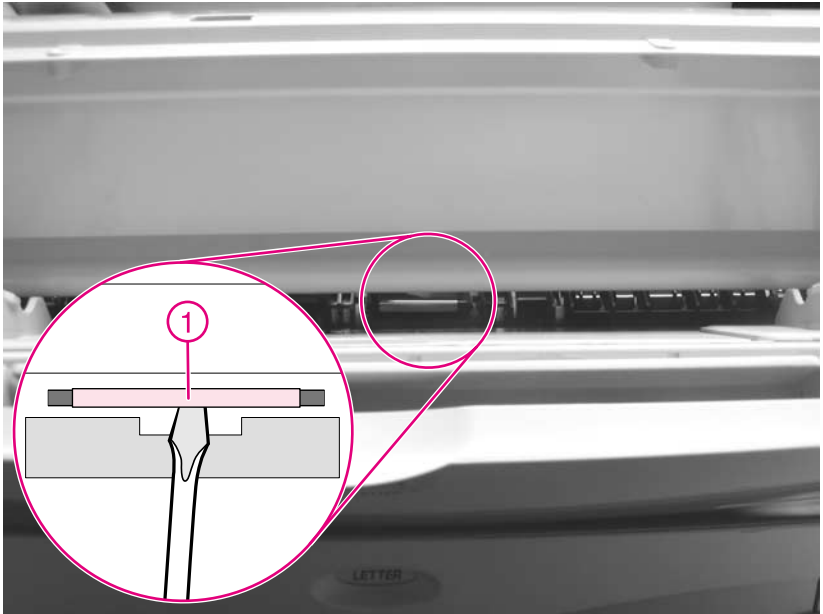


그림 7

용지함 1 분리 패드 분리 (프린터 정면)

- 4 다른 한 손을 프린터 안에 넣고 분리 패드 (그림 8의 1) 를 분리하십시오 .

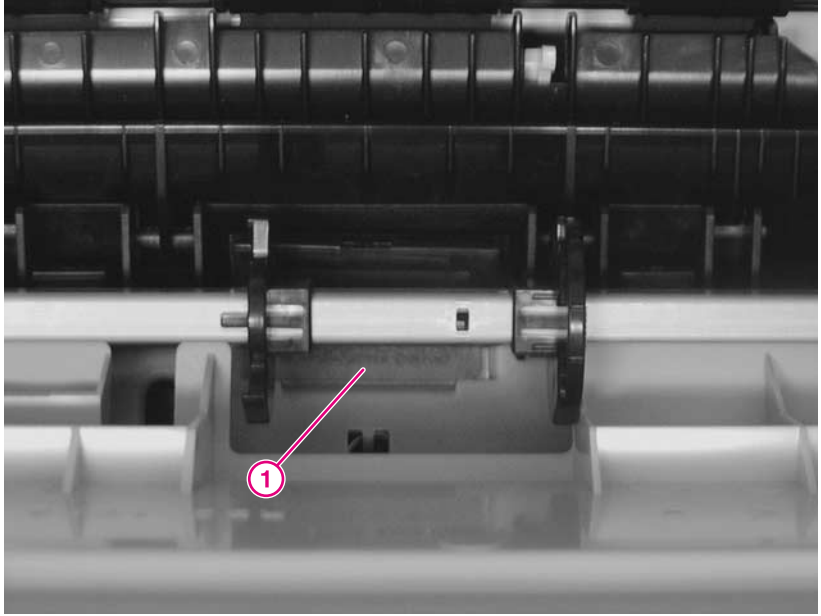


그림 8

용지함 1 분리 패드 분리 (프린터 상단 내부)

- 5 은색 클립과 프린터 정면을 마주보게 하고 딸깍 소리가 나면서 완전히 고정될 때까지 새 분리 패드를 눌러 홀더에 끼우십시오 .
- 6 새 용지함 1 픽업 롤러를 설치하십시오 .
- a. 엄지 손가락으로 잡는 부분 (그림 6의 2) 이 왼쪽에 오도록 롤러 방향을 조정하십시오 .
 - b. 롤러를 축에 끼우고 고정될 때까지 오른쪽으로 밀어넣으십시오 .
 - c. 롤러와 캠이 딸깍 소리가 나면서 완전히 고정될 때까지 왼쪽으로 밀어넣으십시오 .

주

롤러를 오른쪽으로 움직여서 잠금 탭이 물려 있는지 확인하십시오 .

단계 4 용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러 재설치

주

선택사양인 250 매 용지함을 설치할 때는 이 과정을 수행하십시오.

- 1 250 매 용지함을 분리하십시오.
- 2 용지함 2 는 프린터 왼쪽으로 살짝 기울이십시오.
- 또는 -
250 매 용지함 (선택사양) 은 공급장치의 위쪽이 아래를 향하도록 작업대에 놓으십시오.
- 3 하얀색 측면 캠 (2) 의 잠금 탭 (그림 9 의 1) 을 누르고 캠과 검은색 부싱 (3) 을 밀어 롤러 (4) 에서 분리하십시오.
- 4 롤러를 두 캠 사이에 밀어넣고 180 도 돌린 후 축에서 분리하십시오.

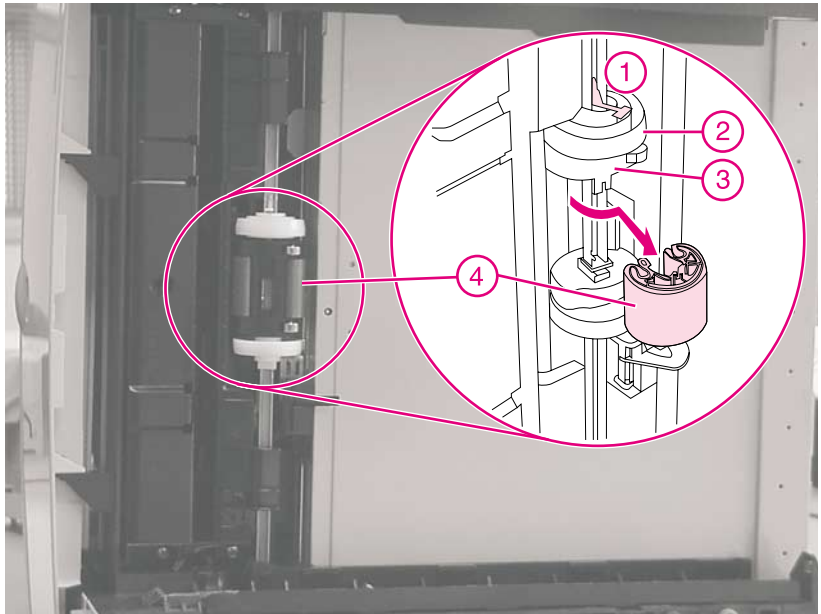


그림 9

용지함 2 픽업 롤러 (프린터 하단) 분리

힌트

롤러를 다시 끼우려면 측면 부싱 (3) 중 하나의 구멍과 맞도록 롤러 (4) 핀 방향을 조절하십시오. 탭 (1) 이 제자리에 물릴 때까지 캠 (2) 을 롤러 방향으로 미십시오.

단계 5 용지함 2 및 250 매 용지함 (선택사양) 분리 패드 재설치

주

선택사양인 250 매 용지함에 대해서도 이 과정을 수행하십시오.

- 1 250 매 용지함에 있는 용지를 모두 꺼내십시오.

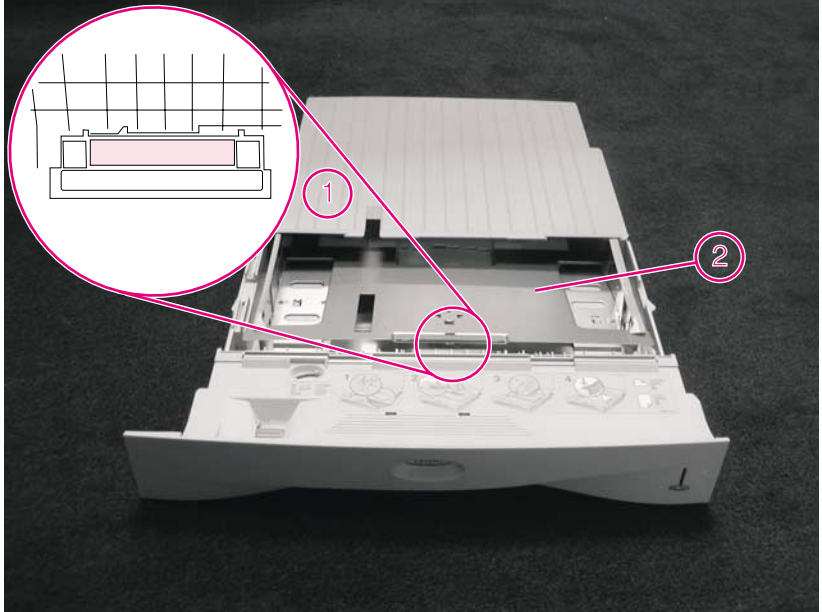


그림 10

용지함 2 분리 패드 및 스프링 분리 (상단면도)

- 2 용지 올림판 (그림 10 의 2) 이 용지함 정면 아래로 오도록 누른 다음, 검은색 탭을 손가락으로 집어 용지함에서 분리 패드를 분리하십시오 (그림 10 의 1 과 그림 11 참조).

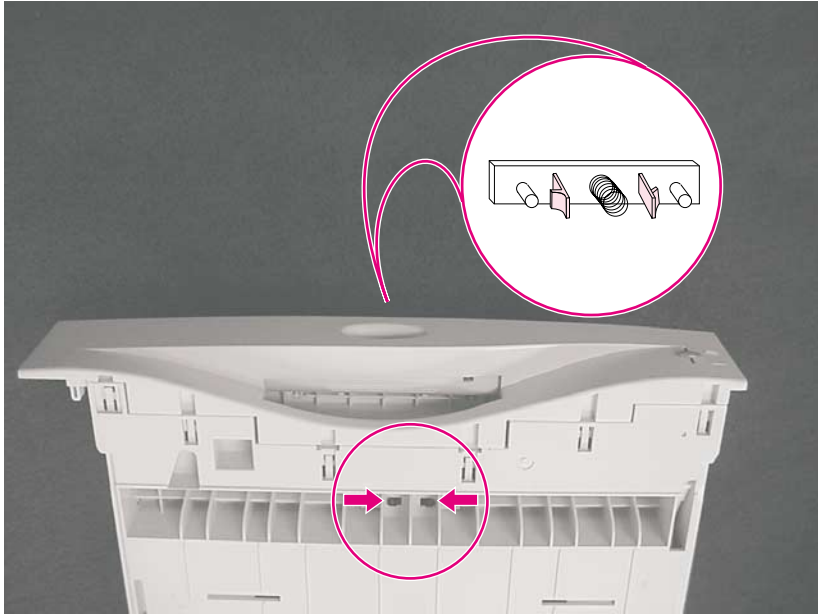


그림 11

용지함 2 분리 패드 및 스프링 분리 (하단면도)

- 3 필요에 따라, 사용하던 분리 패드에서 스프링을 떼어내서 새 분리 패드에 끼우십시오.
- 4 분리 패드를 다시 끼우십시오.

단계 6 500 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러 및 급지 롤러 재설치

주

선택사양인 500 매 용지함을 설치하지 않은 경우 178 페이지의 " 퓨저 재설치 " 부분을 참조하십시오 .

공급장치에서 500 매 용지함을 분리하고 공급장치의 위쪽이 아래를 향하도록 작업대에 놓으십시오 .

급지 롤러 분리

급지 롤러 탭 (그림 12 의 1) 을 손가락으로 잡고 롤러를 밀어 축에서 떼어내십시오 .

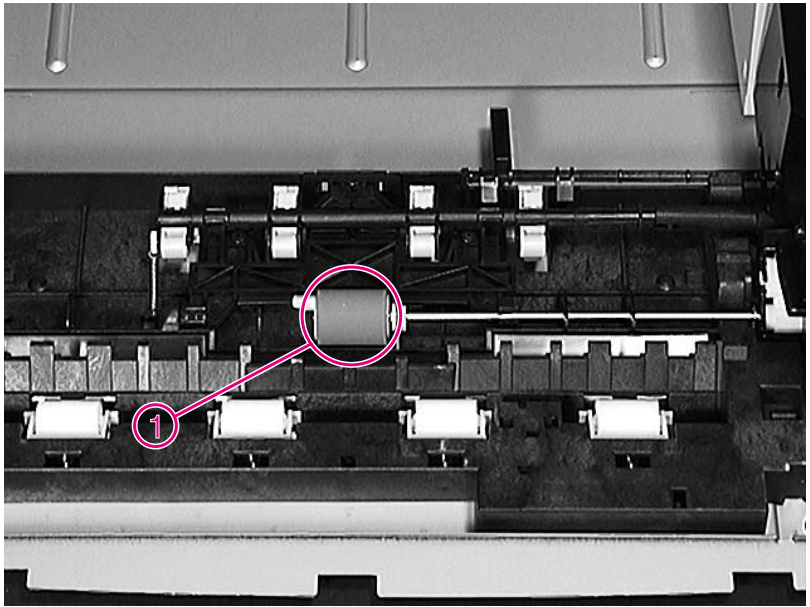


그림 12 500 매 용지함 (선택사양) 급지 롤러 분리

픽업 롤러 분리

- 1 한 손으로 픽업 롤러 축 (그림 13 의 3) 을 90도 돌리십시오 .
- 2 다른 한 손으로 각 롤러 (1) 의 잠금 탭 (2) 을 누르고 롤러를 고정된 위치에서 살짝 뒤로 미십시오 .

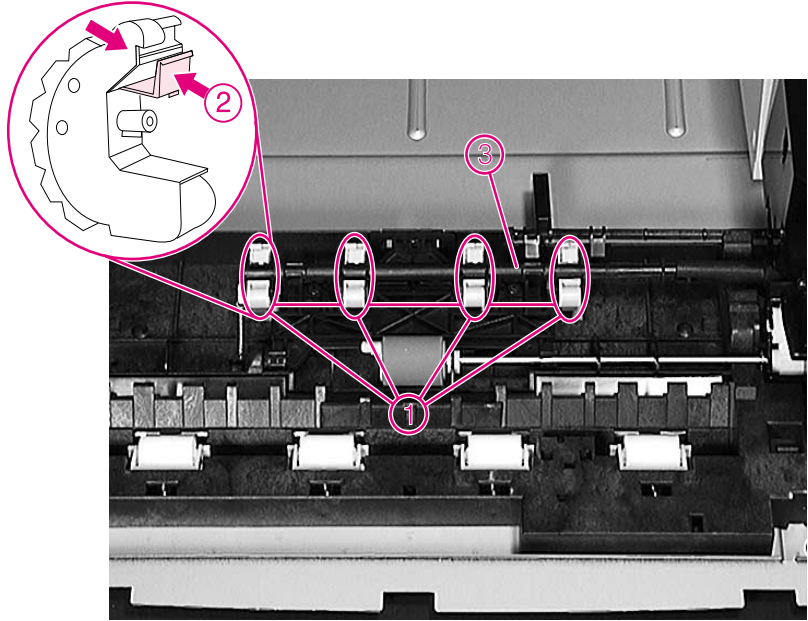


그림 13

500 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러 분리

- 3 픽업 롤러 축을 다시 한 번 90도 돌려서 롤러를 축에서 완전히 분리하십시오 (그림 14).

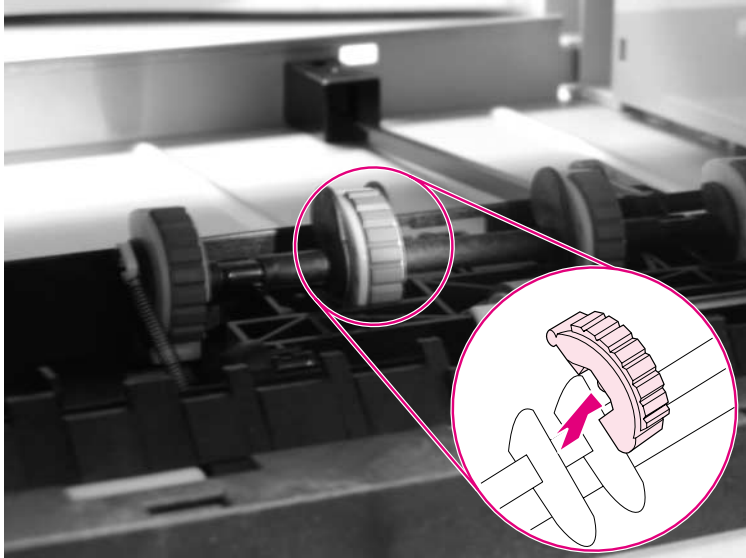


그림 14 500 매 용지함 (선택사양) 픽업 롤러 분리

단계 7 500 매 용지함 (선택사양) 분리 롤러 재설치

주

선택사양인 500 매 용지함을 설치하지 않은 경우 178 페이지의 " 퓨저 재설치 " 부분을 참조하십시오 .

- 1 한 손으로 리턴 덮개 (그림 15 의 2) 를 들어올리십시오 .
- 2 다른 한 손으로 분리 롤러 탭 (1) 을 잡은 채로 밀어 축에서 분리하십시오 .

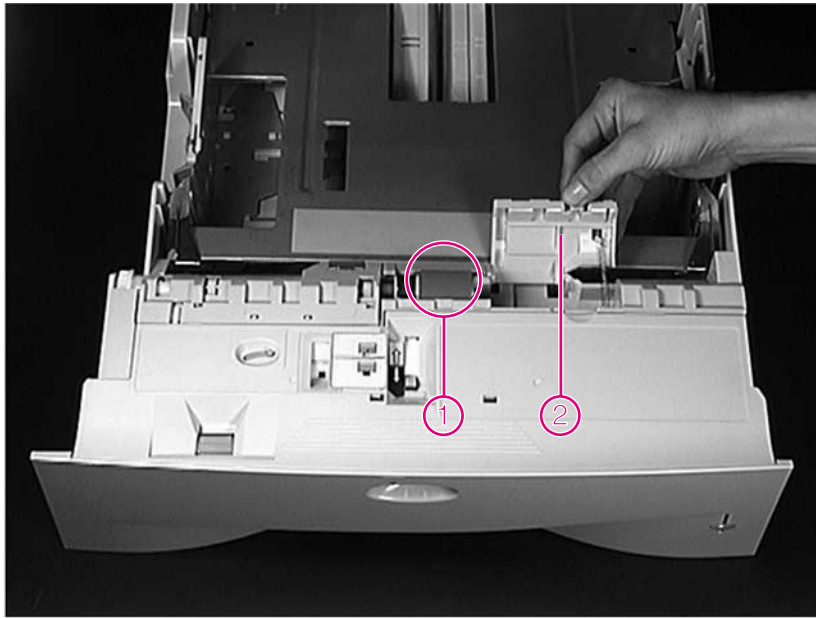


그림 15 분리 롤러 분리

단계 8 퓨저 재설치

경고!

화상을 입을 수 있으므로 퓨저를 분리하기 전에 프린터를 끄고 30 분 동안 퓨저의 열을 식히십시오.

- 1 프린터 뒷면을 보고 두 개의 잠금 탭 (그림 16의 1) 을 프린터 가운데 쪽으로 눌러 후면 도어를 여십시오.

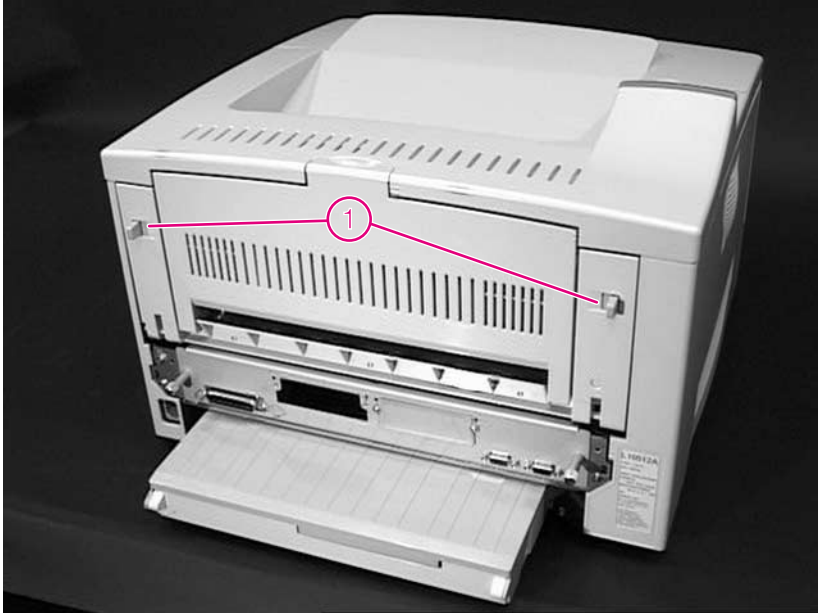


그림 16 프린터 후면 도어 열기

- 2 프린터 왼쪽에 있는 플라스틱 고정줄을 빼내십시오 .
 - a. 엄지 손가락과 집게 손가락을 각각 탭 상단과 줄 아래로 가게 하여 줄 끝을 잡으십시오 (그림 17).
 - b. 줄을 당기면서 탭을 가볍게 누르고 아래에서 위로 들어올리십시오 .

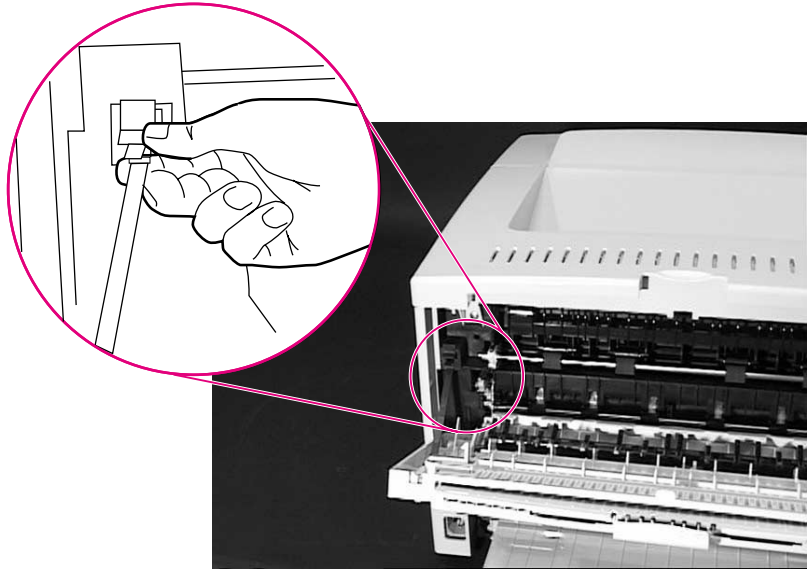


그림 17 고정줄 분리 (프린터 후면도)

3 후면 도어를 왼쪽으로 밀어 프린터에서 분리하십시오 .

힌트

다시 끼우는 경우에는 먼저 편을 덮개의 왼쪽에 끼우십시오 .

4 프린터 뒤를 보고 , 샷시와 퓨저 (2) 를 고정시키고 있는 두 개의 기계 나사 (그림 18 의 3) 를 빼내십시오 .

5 소형 평날 드라이버로 그림 18 의 4 에서 들어올린 다음 퓨저를 분리하십시오 . 녹색 손잡이 (1) 를 잡고 퓨저를 힘껏 당겨 샷시에서 꺼내십시오 .

주

퓨저 전원 연결부는 왼쪽에 있습니다 . 퓨저를 분리하려면 퓨저 왼쪽을 힘껏 누르십시오 .

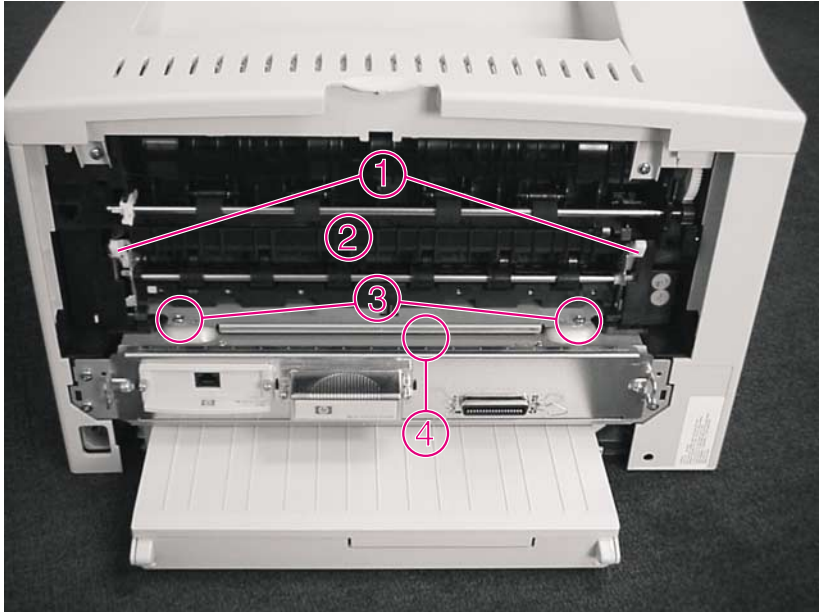


그림 18 퓨저 분리 (프린터 후면도)

단계 9 유지보수 페이지 매수 재설정

- 1 토너 카트리지, 용지 처리 관련 부속품, 연결 케이블, 전선을 다시 설치하십시오.
- 2 프린터를 켜고 제어판에서 [Item] 및 [- Value +] 키의 왼쪽을 누른 상태로 있으십시오. 제어판 디스플레이에 RESET MAINT COUNT 가 나타나면 키에서 손을 떼십시오.



i n v e n t

copyright © 2002
Hewlett-Packard Company

<http://www.hp.com/support/lj5100>



Q1860-90919