

CERNIN

VÝVOJ | VÝROBA | PRODEJ | SERVIS

DEZINTEGRÁTOR PRO BIOPLYNOVÉ STANICE

DISINTEGRATOR
FOR BIOGAS PLANTS



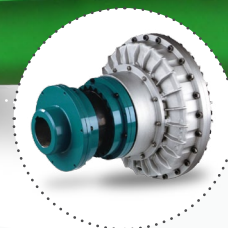
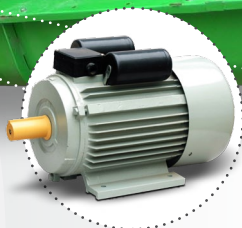
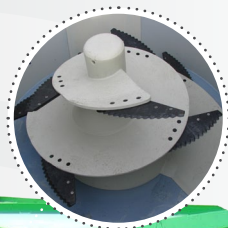
SPECIFIKACE A PRINCIP FUNKČNOSTI

- Jedná se o vstupní zařízení pro technologické linky zpracovávající bioodpad, komunální odpad atp. Zařízení je stacionární nádoba tvaru obrácených, spojených kornolých kuželů. Zařízení je uvnitř opatřeno jedním až třemi vertikálními šnekami s kuželovým dřikem. Ty jsou opatřeny šavlovitými noži. Šneky otáčejí, přes kuželochelní úhlové převodovky, elektromotory řízené frekvenčními měniči popřípadě hydrodynamickými spojkami. Zařízení může být opatřeno tenzometrickým systémem vážení s přenosem dat do PC. Nádoba je zhora uzavřena hydraulicky ovladatelným víkem. Vyskladňovací otvor umístěný v plášti nádoby popř. v jeho dně. Z vyskladňovacího otvoru postupuje zpracovaný materiál pomocí šnekových transportérů na určené místo k dalšímu zpracování.
- Po naložení materiálu dochází k okamžitému rozdrůžování, řezání a míchání materiálu. Zařízení je schopno zpracovat materiál i ve formě balíků, sypkých směsí, větvi do průměru 50 mm atp. Díky kuželovému dříku a optimálnímu stoupání šnekovnice je materiál dokonale promíchán a šavlovité nože zajišťují vysoký řezný výkon. Tento výkon znásobují fixní protinože. Již během několika minut (záleží na zpracovávaném materiálu) je směs zcela homogenně zamíchaná a materiál je pořezán na frakci cca 40-80 mm.

SPECIFICATIONS AND THE PRINCIPLE OF FUNCTIONALITY

- This is an input device for technological line processing biological waste, municipal waste, etc.. The device is stationary container shape inverted, truncated cones connected. The device is provided within one to three worms with tapered vertical shaft. They are equipped with cutlass like knives. Screw rotates through an angular bevel gears, electric motors controlled by frequency converters or hydrodynamickými couplings. equipment can be equipped with strain-gauge weighing system with data transmission to PC. The container is closed hydraulically controllable from the top lid. Removal operations ensures hole located in the casing or container. in its bottom. The hole vyskladňovacího material processing techniques using worm transporters into place for further processing.
- After loading the material leads to an immediate separation, cutting and mixing the material. The device is capable of processing material in the form of bales, loose mixtures, branches to 50 mm diameter, etc.. Thanks kuželovému stem auger and optimum pitch material is perfectly mixed and saber blades provide high cutting performance. This performance counter multiply fixed. Within a few minutes (depending on the treated material) is a mixture of completely and homogeneously stirred material is cut off at about 40-80 mm.

- 1** | ▶ Centrální pult s vlastní hydraulickou jednotkou
▶ Central console with its own hydraulic unit
- 2** | ▶ Tenzometrický systém vážení
▶ Strain the weighting system
- 3** | ▶ Masivní vertikální šnek bez podpory
▶ Solid vertical auger without support
- 4** | ▶ Fixní stavitelné protiostrží
▶ Fixed adjustable shearbar



- 5** | ▶ Realizace dopravy materiálu
▶ Implementation of material transport
- 6** | ▶ Zesílené uchycení planetové převodovky
▶ Reinforced mounting planetary gearboxes
- 7** | ▶ Dostatečně dimenzované elektromotory
▶ Sufficiently dimensioned electric
- 8** | ▶ Rozběh motorů pomocí frekvenčních měničů popř. hydrodynamických spojek
▶ Starting motors with frequency converters or hydrodynamic couplings

Kapacita (m ³)	5	7	9	11	13	12	14	18	22	26	30	40	50
Délka (cm)	231	298	307	319	321	601	609	580	580	580	580	870	870
Výška (cm)	247	268	269	297	324	247	268	269	297	327	357	332	382
Šířka bez motorů (cm)	210	210	240	240	240	210	210	240	240	240	240	240	240
Počet šneků	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	3	3
Počet nožů	6	7	8	8	8	14	14	16	16	16	16	24	24
Počet protiostrží	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2-4	2-4
Výkon motoru (kW)	15	18	18	22	30	2x18	2x18	2x22	2x22	2x30	2x30	3x30	3x37
Počet tenzometrů	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	6	6

CERNIN s.r.o.

747 86 Kružberk 38
Czech Republic
T. & F.: (+420) 556 300 830
Email: cernin@cernin.cz

Ing. Jiří Černín

Mobil: (+420) 604 307 329
Email: jcernin@volny.cz

David Bukovjan

Mobil: (+420) 608 634 871
Email: bukovjan@cernin.cz

