

MODELO SAP 3

Banco de prueba hidráulico semiautomático de 1 (una) salida de alta presión con bomba de prellenado rápido 130Lts/min



MODELO:	SAP3-PW15-E	SAP3-PW35-E	SAP3-PW75-E (*)	SAP3-PW150-E (*)	SAP3-PW300-E (*)	SAP3-PW400-E
TIPO DE ESTRUCTURA:	B3 (NOVALAM semiautomático simple)					
BOMBA ALTA PRESION	PW-15	PW-35	PW-75	PW-150	PW-300	PW-400
PRESION MAX. DE SALIDA (e):	2.000 psi (141 bar)	5.200 psi (360 bar)	10.000 psi (690 bar)	21.000 psi (1.440 bar)	30.000 psi (2.068 bar)	58.000 psi (4.000 bar)
RELACION DE PRESION DE BOMBA:	14,1	36	74	144	295	400
CAUDALES ALTA PRESIÓN (lts/min):	14,0	5,5	2,7	1,4	0,54	0,35
BOMBA LLENADO RAPIDO	Caudal 130Lts/min - 8bar max. por salida DN 1" CAMLOCK					
	Caudal 10Lts/min - 8bar max. por salida alta presión					
FLUIDO:	Agua o aceite					
MANOMETRO SALIDA DE PRESION Ø4" - Clase 1 (d)	3.000 psi (200 bar)	9.000 psi (600 bar)	15.000 psi (1.000 bar)	30.000 psi (2.000 bar)	36.000 psi (2.500bar)	58.000 psi (4.000 bar)
MANOMETRO PRESION DE AIRE Ø2.5" - Clase 1	20bar/PSI Clase 1					
PRESION MAX. DE AIRE:	145 psi (10 bar)					
CONEXIÓN ENT. AIRE:	1/2" BSPT H					
CONEXIÓN ENT. LIQUIDO:	CAMLOCK DN 1"					
CONEXIÓN DE SALIDA ALTA PRESION	1/2" NPT H (1) / Cant. 1			9/16" HPF (2) / Cant. 1		
CONEXIÓN DE SALIDA VENDEO	1/2" NPT H (1) / Cant. 1			1/4" HPF (2) / Cant. 1		
SALIDA AUXILIAR, incluye tapón (opcional)	1/4" NPT H (1)			1/4" HPF (2)		
MANGUERA ALTA PRESION (opcional)	1/2"NPT M x1/2"NPT M			9/16 UNF LH		
ALIMENTACION	PACK DE BATERIAS 24VCC (incluye cargador de baterías)					
CONTROLADOR	Controlador & Indicador digital de presión - Ajuste de set point de ensayo					
REGISTRADOR	Datalogger de presión de ensayo vía botón start/stop - descarga via puerto IR					
DIMENSIONES (A x L x H):	912 x 770 x 1284 mm					
PESO (kg):	50	50	50	50	50	50

(d) El rango del manómetro puede variar según disponibilidad y necesidad del cliente.

(e) Presión obtenida con 10 bar de aire comprimido o menos en función del modelo. Ver relación.

Otras características

(*) Modelos estándar

Otras características:

- Filtro y regulador de aire
- Filtro de líquido de entrada
- Válvula de despresurización
- Salida despresurización apta alta presión
- Manómetro de presión de salida
- Válvula de bloqueo para aislar bomba de alta presión
- Manómetro de regulación de aire en tablero
- Marcha y parada de bomba de llenado rápido mediante válvula esférica
- Válvula de 3 vías para selección de circuito de llenado rápido:
 - 130 Lts/min (8 bar máx.) por salida independiente DN 1" CAMLOCK
 - 10 Lts/min (8 bar máx.) por salida alta presión
- Válvula colisante para aislación rápida de aire de suministro
- Regulador de velocidad de presurización
- Ajuste de corte de presión de ensayo mediante configuración manual del set point
- Marcha y parada de bomba presurizadora mediante botonera en panel
- Registro de presión de ensayo en función del tiempo mediante botón start/stop
- Descarga de datos vía puerto infra rojo IR
- Monitoreo online de registros de ensayo
- Software para generación de gráficos y tabla de valores (Notebook opcional)
- Cargador de baterías automático de flote

Opcionales (Colocar al final del código, por ej: SAP3-PW300-ELPC):

- S: Conexión auxiliar de alta presión, ideal para manómetro de contraste
- L: Manguera alta presión 10 mts
- A: Válvula de alivio incorporada para limitar presión máxima
- (1) HP: Conexión salida 9/16 HPF y 1/4 HPF venteo
- (2) NPT: Conexión salida 1/2 NPT y 1/4 NPT venteo
- PC: Notebook

MODELO SAP 3



Novalam