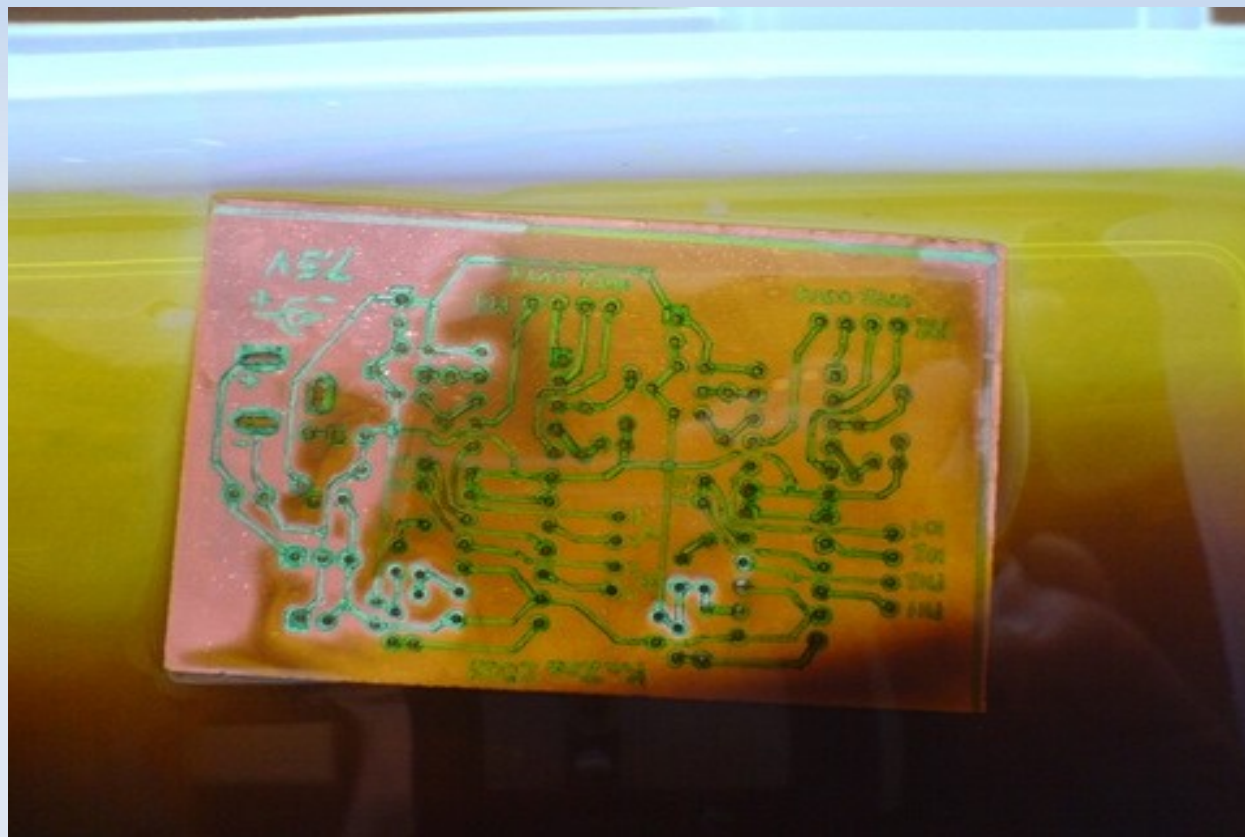


NET-Husar tananyag

Nyomtatott áramkör maratása



NET-Husar szakdolgozat segédanyag melléklete 2009.

Kellékek

- Csipesz, vagy hegyes fogó
- Lapos műanyag, vagy üvegtál
- Maratószer TN150



Maratás



- A maratószerből öntsünk annyit a tálkába, hogy a panelt jól ellepje.

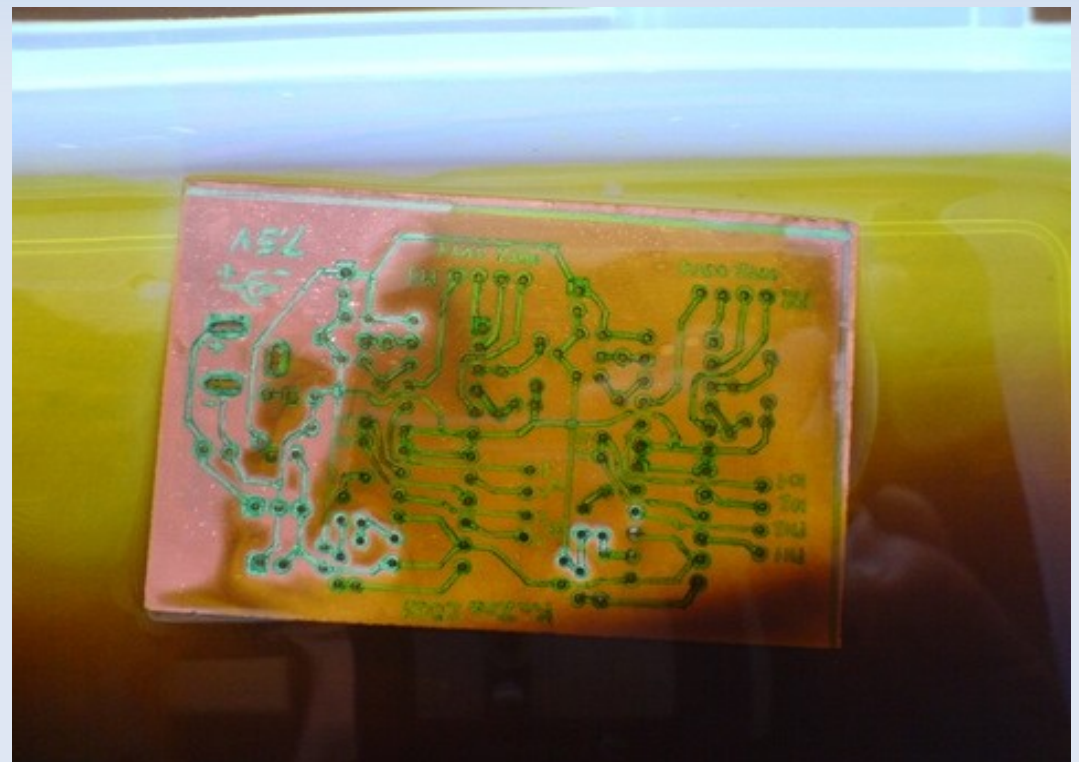


- Mozgassuk az edénykét a képen látható módon, így gyorsítjuk a marási folyamatot.

Maratási idő

- A folyamat kb. 10 perc alatt zajlik le. Abban az esetben, ha a marószer optimális hőmérsékletű (40°C), gyorsabb is lehet.

- Vigyázzunk a párolgó marószert ne lélegezzük be!
- Olvassuk el az üvegen található használati utasítást, mielőtt nekifogunk



Kész panel tisztítása

- Miután a marási folyamaton túl vagyunk, a megmaradt réz felületről le kell takarítanunk az eddig védő szerepet játszó festéket. Erre használjunk polírpapírt.

Különbség két eljárás között

- Kétféle panelkészítési eljárás közül választhattunk. A szabadkézi eljárás végeredménye a bal oldali képen, a „vasalós-módszer” pedig a jobb oldali képen látható. Látható a különbség. A szabadkézi változatban sok helyen elvékonyodott a vezeték, míg a vasalós-módszer esetén egyenletes vezetékvastagság figyelhető meg.

