

Projektmunka adatlap

A projektmunka címe: Plazmavágó fejet vezető berendezés (szekátor) tervezése, állítható vágópisztoly befogószerkezet kialakítása		Intézeti azonosító: ATT-4
A projektmunka célja: A kötéstechológiák során az egyik legfontosabb feladat a pontos felület és élélőkészítés. Az előkészítésekhez az egyik legelterjedtem megoldás a termikus vágás. A projektfeladat során plazmavágó berendezéshez kell egy állítható sebességgel mozgatható szekátort tervezni és részbeni kivitelezni. Követelmény a fokozatmentesen változtatható, de a vágási folyamat során állandó haladási sebesség biztosítása, az egyes lemezvastagságokhoz meghatározott mértékben. A vágó pisztolyhoz egyedi befogókészüléket kell tervezni, mellyel biztosítani lehet, hogy az egyes előélezésekhez megfelelő szögű beállítási lehetőséget.		
Témahirdető neve:	Dr. Gáti József	
Elérhetősége:	tel.: 06-1-666-5473 gati@uni-obuda.hu	
Csoport létszám: (min./max.):	3/5 fő	
Anyagszükséglet:	szerszámacél	
Felhasználásra biztosított pénzügyi keret (max.):	50.000 Ft	
Elvárt ütemezés:	1. hét:	Feladat kiadása, pontosítás, egyeztetés
	2-4. hét	Plazmavágás megismerése gépesítés lehetőségeinek vizsgálata
	5-7. hét	Állítható sebesség megoldásainak vizsgálata
	8-11. hét	Befogószerkezet tervezése, kiviteli változatok bemutatása
	12-13. hét	Eredmények értékelése
	14. hét	A projektfeladat és az eredmények bemutatása