

# Detector-Transmisor de humo y calor EN1243

www.la.boschsecurity.com



**BOSCH**

Innovación para tu vida



- ▶ Transmisor totalmente supervisado para maximizar la confiabilidad
- ▶ Detecta humo, umbral de calor y tasa de aumento de la temperatura
- ▶ Sirena integrada para alarmas de alerta
- ▶ Señal CleanMe monitoreada
- ▶ Cámara óptica de bloqueo desechable

El detector-transmisor de humo y calor EN1243 provee detección de humo y calor para el entorno residencial e incluye la plataforma Inovonics EchoStream así como tecnología GE Inerlogix CleanMe. El EN1243 incluye dos baterías, que otorgan hasta cinco años de funcionamiento.

## Resumen del sistema

### Con tecnología Inovonics

La plataforma Inovonics EchoStream, con tecnología de red inalámbrica mallada de Inovonics, asegura un rango superior, confiabilidad y adaptabilidad para aplicaciones residenciales y comerciales. Por medio de un amplio rango de transmisores y repetidores, esta tecnología comprobada provee la flexibilidad y el desempeño necesarios para cumplir con los requisitos más rigurosos. Este protocolo exclusivo se encuentra disponible solamente en los productos de Inovonics EchoStream.

### Banda de 900 MHz inalámbrica

La plataforma de Inovonics EchoStream envía información redundante por varios canales multifrecuencia dentro de la banda de 900 MHz de la

norma FCC Parte 15, lo que otorga un rango mayor y más confiabilidad. En comparación, los sistemas que utilizan tecnología con una sola frecuencia solo pueden enviar información por un canal de banda angosta. Cualquier interferencia dentro de la banda puede generar señales erróneas.

## Funciones básicas

### Supervisión

La actividad de las baterías y la conexión de radio se encuentran supervisadas. El monitoreo permite asegurar un funcionamiento fiable.

### Señal CleanMe monitoreada

La señal CleanMe indica cuando el detector de humo no cumple con los requisitos, lo que aumenta la integridad del sistema y reduce las falsas alarmas. El autodiagnóstico de CleanMe monitorea la sensibilidad del detector y su estado operativo. Si el detector se aparta del rango de sensibilidad deseado o no pasa el diagnóstico interno, apaga el LED y envía una señal al receptor.

**Cámara de bloqueo desechable**

La cámara desechable permite la limpieza in situ y así elimina la necesidad de enviar los detectores a la fábrica para su limpieza.

**Certificados y homologaciones**

Inovonics Wireless Corporation cuenta con las siguientes aprobaciones:

Región	Certificación
EE. UU.	UL 217 - Normas para alarmas de humo FCC Parte 15 Clase B
Canadá	IC: 2309A-OT9ESL

El EN1243 no es una alarma de humo aprobada por la CSFM, de acuerdo con el Código de Salud y Seguridad de California, sección 13114 (boletín informativo del State Fire Marshal 14-007).

**Planificación****Información sobre compatibilidad**

El detector-transmisor de humo/calor EN1243 es compatible con los siguientes productos:

**Receptores**

EN4016SK	Receptor de inspección
EN4200	Receptor serial
EN4204R	Receptor LED

**Repetidor**

EN5040-T	Repetidor de alta potencia
----------	----------------------------

**Piezas incluidas**

Cantidad	Componente
1	Detector-transmisor
2	Baterías

**Especificaciones técnicas****Propiedades**

Dimensiones	Detector: 14,2 cm x 6,1 cm Base: 13,7 cm x 1,17 cm
Peso	252,3 g
Sensibilidad del detector de humo	0,14 ± 0,04 dB/m
Compensación de tendencia	1,64 %/m máx
Alarma de calor fija	57,2 °C ± 2,8 °C

Termovelocímetro de alarma de calor	8,3 °C/m > 40,6 °C
Sirena de alarma	85 dB @ 3 m, salida temporal

**Consideraciones ambientales**

Temperatura (en funcionamiento)	De -0 °C a +38 °C
Frecuencia	De 902 MHz a 928 MHz

**Requisitos de alimentación**

Potencia/Tensión	Dos baterías de litio CR123A, 3 VDC
Duración de la batería	De 3 a 5 años. La vida típica de las baterías indicada es para el funcionamiento supervisado, siempre que se cumpla con los tiempos de control recomendados.
Sustitución de las baterías	Panasonic CR123A o equivalente aprobado. No todas las marcas son equivalentes. Utilice la marca especificada.

**Información sobre pedidos****Detector-Transmisor de humo y calor EN1243**

Provee funciones de detección de humo y calor, cámara óptica de bloqueo desechable y señal CleanMe. Incluye dos baterías.

Número de pedido **EN1243**

**Representada por:**

**Americas:**

Bosch Security Systems, Inc.  
130 Perinton Parkway  
Fairport, New York, 14450, USA  
Phone: +1 800 289 0096  
Fax: +1 585 223 9180  
security.sales@us.bosch.com  
www.boschsecurity.us

**Europe, Middle East, Africa:**

Bosch Security Systems B.V.  
P.O. Box 80002  
5600 JB Eindhoven, The Netherlands  
Phone: + 31 40 2577 284  
Fax: +31 40 2577 330  
emea.securitysystems@bosch.com  
www.boschsecurity.com

**Asia-Pacific:**

Robert Bosch (SEA) Pte Ltd, Security  
Systems  
11 Bishan Street 21  
Singapore 573943  
Phone: +65 6571 2808  
Fax: +65 6571 2699  
apr.securitysystems@bosch.com  
www.boschsecurity.asia