

Klebetchnik

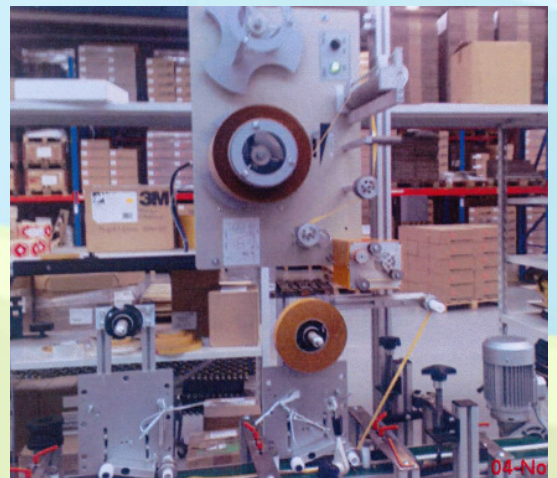
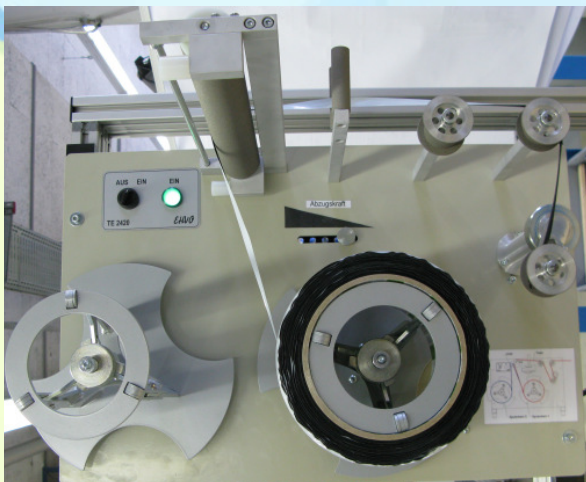
ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Elektrische Abwickelvorrichtung TE-2420



Klebetchnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Inhalt

1. Anwendung
 - 1.1 Beschreibung
 - 1.2 Eigenschaften und Merkmale

2. Technische Daten
 - 2.1 Prinzipieller Aufbau
 - 2.1.1 Übersicht
 - 2.1.2 Hauptbaugruppen
 - 2.2 Mechanischer Aufbau
 - 2.3 Elektrischer Aufbau
 - 2.4 Typenschild

3. Bedienung

4. Wartung und Pflege

Klebertechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Anwendung

1.1 Beschreibung

Der Abwickelstand wurde entwickelt, um die Abdeckfolie bei kreuzgespulten 3M-Klebebändern einfach abzuspuhlen.

1.2 Eigenschaften und Merkmale

- elektrischer Betrieb
- Abzugkraft einstellbar

Klebetchnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Prinzipaufbau, Technische Daten

2.1 Prinzipieller Aufbau

2.1.1 Übersicht

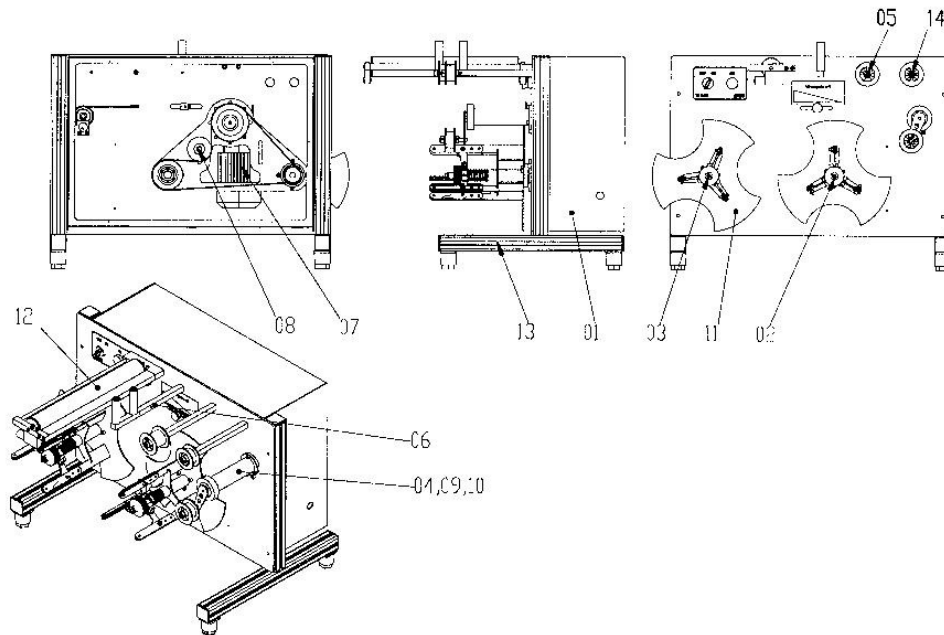


Bild 1

2.1.2 Hauptbaugruppen

01	Gehäuse	08	Spannrolle
02	Spulenkern 1	09	Potentiometer
03	Spulenkern 2	10	Frequenzumrichter
04	Zugkraftregelung	11	Aufnahmekern
05	Führungsrolle	12	Bandführung
06	Tapeführung	13	Fuß
07	Antrieb	14	Führungsrolle

2.2 Mechanischer Aufbau

Länge:	695 mm
Breite:	655 mm
Höhe:	450 mm

Das Gehäuse ist eine Plattenschweißkonstruktion.

Hinter einer Plexiglasscheibe an der Rückseite des Abwickelstandes findet man eine Rändelmutter mit deren Hilfe man die Abzugskraft für die Rutschkupplung des Liners einstellt. Plexiglasscheibe entfernen und um Aufwickelkraft des Liners z. B. zu erhöhen, Rändelmutter nach rechts drehen. Danach Plexiglasscheibe wieder montieren.

Die Abzugskraft des Klebebandes kann mittels der Flügelschraube (oder Rändelmutter) an der Vorderseite des Abwickelstandes eingestellt werden.

Die Führungsrollen sind cordiert um bessere Gleiteigenschaften des Klebebandes gewährleisten zu können.

Klebertechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Technische Daten

2.3 Elektrischer Aufbau

Die Eingangsspannung beträgt 230 V AC.

Der Klebebandkern 1 ist mit einem Hilfsantrieb versehen, der über einen Frequenzumrichter geregelt wird.

Klebetchnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Bedienung

Auf die Spule 1 wird die Klebebandrolle und auf die Spule 2 ein leerer Pappkern aufgesteckt.

Mit der Mutter die Spreizkralle am Spulenkern spannen (*Mutter nach links drehen- Spreizkralle gespannt; Mutter nach rechts drehen- Spreizkralle entspannt; siehe Bild 4*).

Der Anfang der Abdeckfolie wird mittels Klebeband am leeren Pappkern befestigt.

Dann das Klebeband gemäß dem Einfädelschema am Gerät (Bild 3) einlegen.

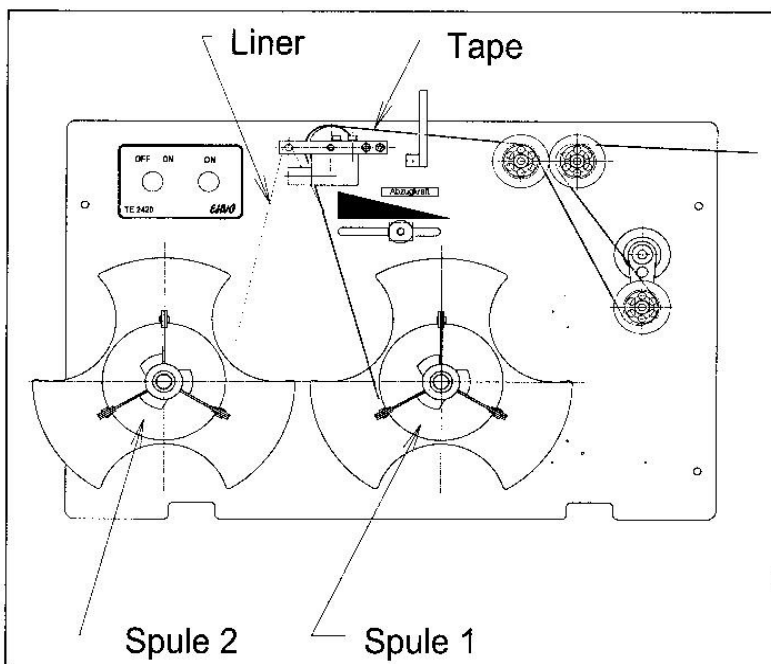


Bild 3

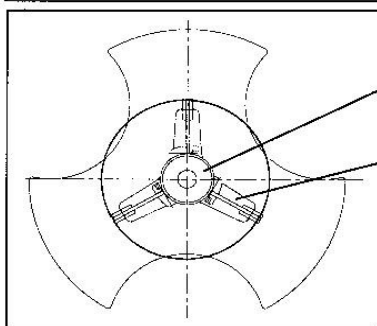


Bild 4

Das Einschalten erfolgt über den AUS/EIN-Wahlschalter an der Frontseite des TE2420 nachdem der Abwickelstand mittels angebautem Stecker an das Netz angeschlossen wurde.

Achtung! Wird eine leere Klebebandrolle durch eine volle ersetzt, muss auch ein neuer Pappkern für den Liner aufgesteckt werden.

Klebertechnik

ProTech AG, Unterseestrasse 81, CH-8280 Kreuzlingen

Tel.: +41 71 672 8480, Fax.: +41 71 672 8481, Email: protech.ag@bluewin.ch

0826003-8034.doc

20.04.2009

Wartung und Pflege

Wöchentlich sind die Führungsrollen von eventuellen Klebebandresten zu befreien.

Andere Wartungsarbeiten sind bei normalem Betrieb nicht notwendig.