

Gemeinsam mehr erreichen!

Deutschsprachige SAP® Anwendergruppe



Customer Connection

DSAG-AK Instandhaltung und
Servicemanagement,
Karlsruhe, 10. Mai 2012

PIT-Team:

Ingo Teschke, BTC AG

Jürgen Gürtas, Felix Schöller

Bodo Fritze, Vattenfall

Sylke Clemens, GISA

Klaus Fischer, MVV

Olaf Henke, Atos

Mit Beiträgen von: Stephan Bantlin, SAP / Zeliha Dikmen, SAP

Agenda

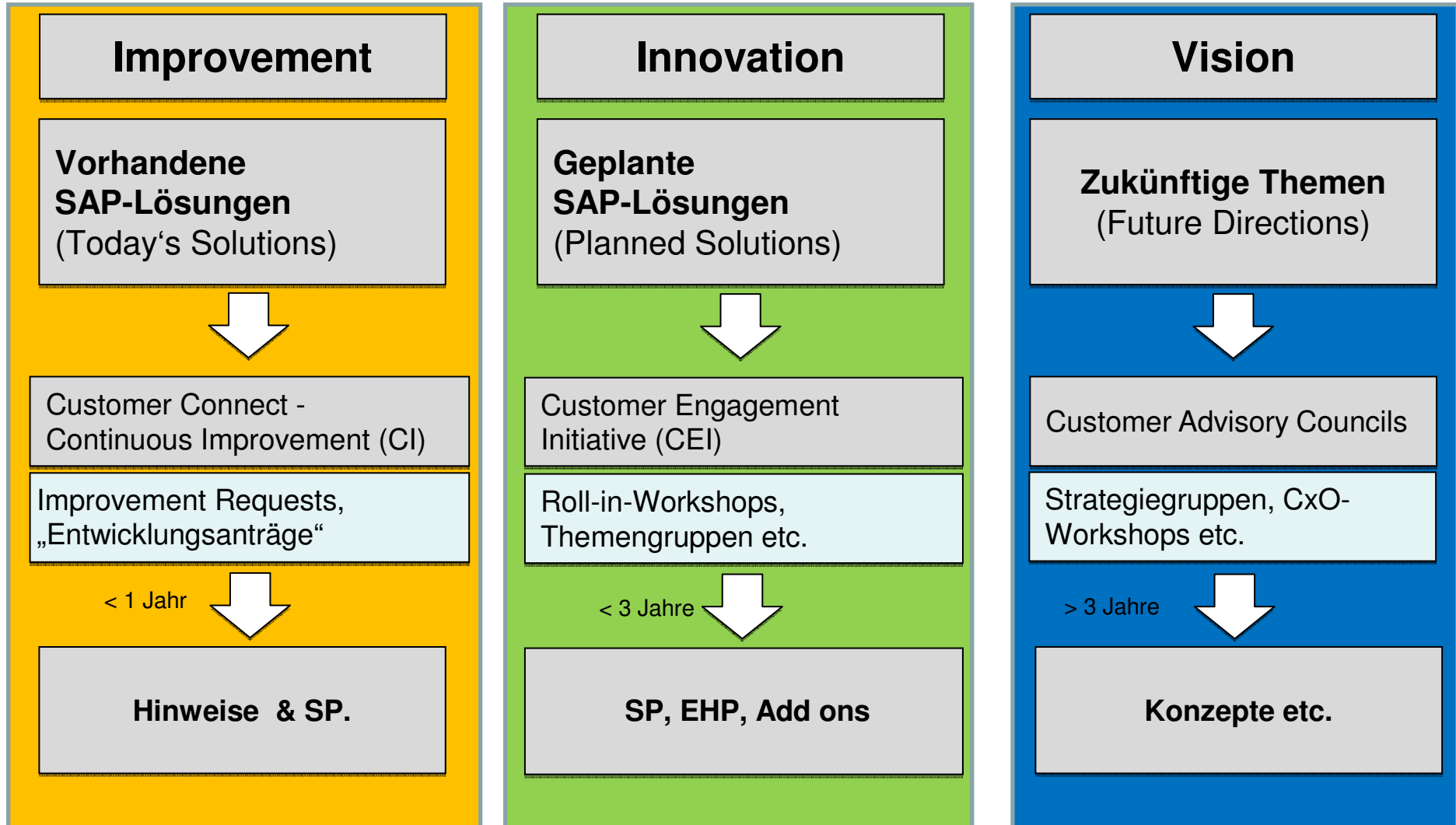
- **Das Programm „Customer Connection“**
- **Die Entwicklungen des 2. Zyklus**
 - Dokumente zum Auftrag
 - Optimierung Belegfluss
 - Einfache Auftragsicht mit Kostenbild
 - Eröffnungshorizont in Wartungsplänen
 - Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen
 - Inaktivieren von Messpunkten
- **3. Zyklus - Entscheidungslage und Vorgehensweise**
- **Diskussion über eingebrachte Entwicklungsanträge**

Agenda

- **Das Programm „Customer Connection“**
- **Die Entwicklungen des 2. Zyklus**
 - Dokumente zum Auftrag
 - Optimierung Belegfluss
 - Einfache Auftragsicht mit Kostenbild
 - Eröffnungshorizont in Wartungsplänen
 - Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen
 - Inaktivieren von Messpunkten
- **3. Zyklus - Entscheidungslage und Vorgehensweise**
- **Diskussion über eingebrachte Entwicklungsanträge**

Die drei Säulen der Einflussnahmen

Die drei Säulen der Einflussnahmen



Zyklus 1 – verfügbar seit Juni 2011

Erweiterung Vorgangsübersicht/Komponentenübersicht

- In der Vorgangsübersicht der PM-Aufträge bzw. im Reiter „Komponenten“ wurden alle Felder der Banf eingeblendet bzw. – wo sinnvoll – eingabebereit gemacht. Zusätzlich wurden ergänzende Felder wie Bestellnummer oder Terminierungsfelder des Auftragsvorgangs oder der Anwenderstatus des Auftragsvorgangs ergänzt.

Instandhaltungsauftrag 817859 ändern: Vorgangsübersicht

Kaufm. abschließen

Auftrag: PM01 817859 Heizung defekt

SysSt: FREI KKMP MMVP VOKL EMRS

Kopfdaten | **Vorgänge** | Komponenten | Kosten | Partner | Objekte | Zusatzdaten | Standort | Planung | Steuerung

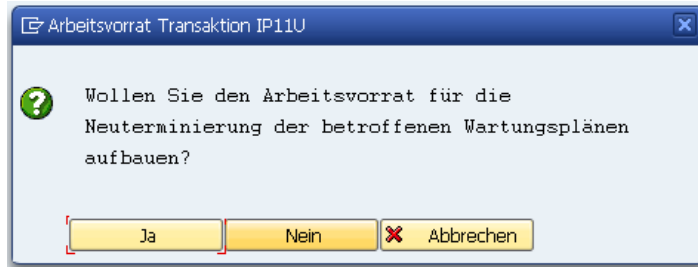
Vrg	UVR	ArbPlatz	W...	St...	A...	Kurztext Vorgang	LT	Bestellung	Einchr. Anfang	Einchr. Start	Einchr. Ende	Arbeit	EH	A...	Dauer	EH
0010		IH01	1000	PM01		Heizung defekt			Muß beginnen am	08.09.2011	17:00:00	4,0	STD	1	4,0	STC
0020		IH01	1000	PM02		Externe Leistung		4500017334								STC
0030		TH01	1000	PM01												STR

- Nutzen: Die Anwender ersparen sich das aufwändige Verzweigen in Detailbilder oder gar die umständliche Suche der Bestellnummer. Alle Informationen „auf einen Blick“.
- SAP-Notes: Suchbegriff für Service-Marketplace: EAMWS011-1634
- Derzeit sind dies 1571640, 1571435, 1554582, 1573936, 1584998, 1602709

Zyklus 1 – verfügbar seit Juni 2011

Neuterminierung Wartungsplanung

- Wurde in einer Wartungsstrategie ein Zyklus verändert, mussten bislang alle Wartungspläne anschließend manuell neu terminiert werden. Jetzt werden die relevanten Wartungspläne in eine Zwischentabelle geschrieben, die mit der neuen Transaktion IP11U effizient abgearbeitet werden kann.



- Nutzen: Die zeitaufwändige manuelle Nacharbeit kann entfallen. Erheblicher Effizienzgewinn bei der Umstellung von Wartungszyklen.

Neuterminierung von Wartungsplänen: Liste Wartungspläne

Neustart im Zyklus nach letztem Termin Neustart im Zyklus nach nächstem Termin

	A	Wartungsplan	Wartungsposition	Strat.	WPos-Beschreibung	Abrufnr.	Startdatum
		18	4	A	Vierteljahresinspektion Feuerloescher	61	13.10.2012
		30	130	A	Vierteljährliche Wartung der Gasanlage	33	01.03.2013
		60	211	A	Druckprüfung der Gasanlage	66	08.01.2013
		210	730	A	CNC-1000: Inspection / Maintenance	21	09.11.2013
		240	790	A	CNC-1000: Inspektion / Wartung	19	29.09.2013

- SAP-Notes:
Suchbegriff für
Service-Marketplace:
EAMWS011-1635

- SAP-Notes: 1571640, 1571435, 1553174, 1554835, 1553173, 1615332, 1615433

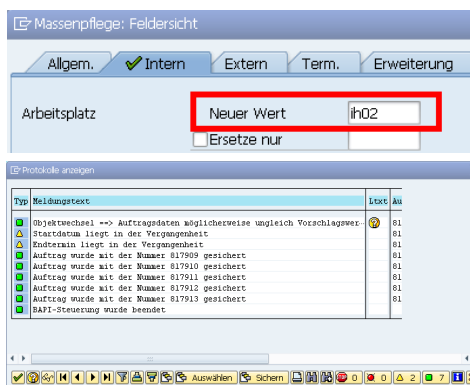
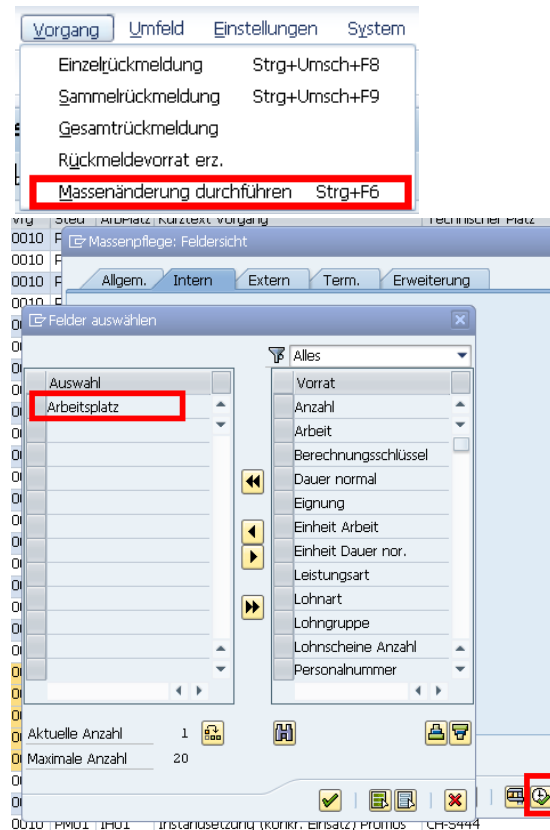
- Achtung: für den manuellen Einbau ist EhP2 Voraussetzung. Für ECC 6.0 (ohne EhP) erfolgt Auslieferung mit Support Package SAPKH60020



Zyklus 1 – verfügbar seit Juni 2011

Massenänderung Auftragsvorgänge

- Nach der Massenänderung für Aufträge, Technische Plätze und Equipments ist es nun auch möglich, Auftragsvorgänge per Massenänderung anzupassen. Geändert werden können alle Felder mit Ausnahme des Steuerschlüssels. Die Funktion wurde in die Transaktion IW37 integriert, das Berechtigungsobjekt I_MASS wurde neu mit dem Berechtigungswert „OV“ versehen.



- Nutzen: Aufwändige manuelle Tätigkeiten oder Programmierungen entfallen. Einsatzgebiet z.B. Umstrukturierungen und damit verbundene neue Arbeitsplatzschlüssel.

- SAP-Notes: Suchbegriff für Service-Marketplace: EAMWS011-1636

- SAP-Notes: 1571640, 1571435, 1552645, 1552769, 1604907



Agenda

- **Das Programm „Customer Connection“**

- **Die Entwicklungen des 2. Zyklus**

- Dokumente zum Auftrag
- Optimierung Belegfluss
- Einfache Auftragsicht mit Kostenbild
- Eröffnungshorizont in Wartungsplänen
- Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen
- Inaktivieren von Messpunkten

- **3. Zyklus - Entscheidungslage und Vorgehensweise**

- **Diskussion über eingebrachte Entwicklungsanträge**

Testteam Zyklus 2

Vom 27.-29.02. konnten registrierte Testanwender die neuen Funktionalitäten bei der SAP in München (Hallbergmoos) testen.



Sylke Clemens, GISA
Bodo Fritze, Vattenfall
Bertram Rottmann, SCA
Oliver Brauwers, RWE
Olaf Henke, Atos
Achim Schopf, Stihl
Klaus Fischer, MVV
Ingo Teschke, BTC



Deutschsprachige
SAP® Anwendergruppe

Testteam Zyklus 2



- Vorstellung und Diskussion mit den Entwicklern
- Tests aus Kundensicht
- 44 Hinweise gegeben
- Tests sollten auch künftig durchgeführt werden, zeitlich etwas früher



Fotos: Bodo Fritze



Deutschsprachige
SAP® Anwendergruppe

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Dokumente zum Auftrag

Instandhaltungsauftrag 4005600 ändern: Kopf Zusatzdaten

Auftrag: FM01 4005600 | Test Dokumentverknüpfung

SysSt: FREI ABRV KGMP NMVP VOKL

Kopfdaten | Vorgänge | Komponenten | Kosten | Partner | Objekte | Zusatzdaten | Standort | Planung | Steuerung

Organis: Buchun, Geschäl, Kosten, Verantw, Proficce, Objekt, Verarbe, PSP-Ele, Projekt, Teilnetz, Bezugs

Nutzen:

- rechtssichere Dokumentation zu Instandhaltungsaufträgen
- höherer Bedienkomfort für die Anwender
- Vermeidung von Modifikationen

Dokumentzuordnungen

Objekttext	Vrg	Art	Dokument	Beschreibung	Vs	Teil	Dateiname	Beschrg.	Objektschlüssel
IH-Auftrag		BTC	10000000396	Test-Fahrplan	00	000	BTC-4F4B11FB8C02501BE10000000-000-00_001.DOCx		000004005600
IH-Auftrag		BTC	10000000400		00	000	PM-117-TestCase-DisplayClassificationData.docx		000004005600
IH-Auftrag		BTC	10000000401		00	000	PM-117-TestCase-DisplayClassificationData.docx		000004005600
IH-Auftrag		BTC	10000000409		00	000	PM-117-TestCase-DisplayClassificationData.docx		000004005600
IH-Vorgang	0010	BTC	10000000402		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0010	BTC	10000000405		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0010	BTC	10000000406		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0020	BTC	10000000404		00	000	PM-117-TestCase-DisplayClassificationData.docx		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0020	BTC	10000000405		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0020	BTC	10000000406		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0030	BTC	10000000404		00	000	PM-117-TestCase-DisplayClassificationData.docx		OV1000003501000000
IH-Vorgang	0030	BTC	10000000406		00	000	AGENDA Intern Kundentest EAM Customer Connect II.doc		OV1000003501000000
Technischer Platz		BTC	10000000396	Test-Fahrplan	00	000	BTC-4F4B11FB8C02501BE10000000-000-00_001.DOCx		SWIS-001-WA
Technischer Platz		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		SWIS-001-WA
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021516
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021517
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021518
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021519
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021520
Equipmentstamm		BTC	10000000407		00	000	Test BTC für DSAG.docx		000000000010021521

Funktionen:

- Verknüpfung von Dokumenten zum Auftragskopf und Auftragsvorgang
- Anzeige von Dokumentverknüpfungen zu abhängigen Objekten aus der Bezugsobjekt und Objektliste (Techn. Plätze, Equipment, Meldung)
- Einfaches Kopieren von Dokumentverknüpfungen
- SAP-Note-Master: 1673999
- Insgesamt derzeit 8 Notes, Einbaudauer ca. 4 h (inkl. 2 Basis-Notes)
- Verfügbar mit allen ECC 6.0-Servicepacks des Q2/2012



Documents in PM Order Header and Operation SAP GUI

- **Allocate Existing Documents to**
 - PM Order Header/ Operation
- **Creation of new Documents out of PM Order**
- **Display of Multiple Original in one Document**
- **Display documents allocated to**
 - Functional Location
 - Equipment
 - Assembly
 - Notification
- **ALV**

Available in the following SP's

EhP0 SP21

EhP2 SP11

EhP3 SP10

EhP4 SP11

EhP5 SP08

EhP6 SP03

Technical Facts

SAP Note 1673999

Business Function

LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_ORDER_DMS_ASSIGNMENT

Online Help

Online Help Business Function (internal Link)

Online Help Document Assignment(internal Link)

Documents in PM Order Header and Operation

The screenshot displays the SAP PM Order Header and Operation interface. The top navigation bar includes tabs for HeaderData, Oper, Costs, Partner, Objects, Additional Data, Location, Planning, and Control. The main area shows the 'Dokumentzuordnungen' (Document Assignments) table, which lists various objects and their associated documents.

Callouts indicate the following actions:

- Assign existing Document to PM Order Header
- Create DMS Document on the fly and check in
- Assign Document to PM Order Header
- Assign Document to Operation
- Remove Assignment
- Delete Document Assignment
- Display Original
- Display Original
- All Documents attached to dependant objects in one view

Object Description	Op...	Type	Document	Descript.	Vs	Part	File	Descrip...	Object key	SAP object
Material Master		DRW	OIL_PUMP	test	00	000	oil pu...		OIL_PUMP	MARA
		DRW	OIL_PUMP	test	00	000	oil pu...		OIL_PUMP	MARA
Maintenance Operatio	0010	DRW	STB-BIKE	stb BIKE	00	000	bike.rh		OV100000040300000001	PMAFVC
Maintenance Notific.		DRW	OIL_PUMP	test	00	000	oil pu...		000010000132	PMQMEL
		DRW	OIL_PUMP	test	00	000	oil pu...		000010000132	PMQMEL
Functional Location	0020	DRW	10000000...		00	000			SB-B01-1	IFLOT
		DRW	10000000...		00	000			SB-B01-1	IFLOT
Equipment Master	0020	DRW	STB-KSB-P...	STB KS...	00	000	oil pu...		STB-1000-DF01	EQUI
		DRW	STB-KSB-P...	STB KS...	00	000	oil pu...		STB-1000-DF01	EQUI
		DRW	STB-KSB-P...	STB KS...	00	000	oil pu...		STB-1000-DF02	EQUI
		DRW	STB-KSB-P...	STB KS...	00	000	oil pu...		STB-1000-DF02	EQUI

Documents in PM Order Header and Operation Web Dynpro

- **Allocate Existing Documents to**
 - PM Order Header/ Operation
- **Creation of new Documents out of PM Order**
- **Display of Multiple Original in one Document**
- **Display documents allocated to**
 - Functional Location
 - Equipment
 - Assembly
 - Notification

Available in the following SP's

EhP6 SP04

Technical Facts

SAP Note XYZ

Business Function

LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_ORDER_DMS_WEBDYNPRO

Online Help

[Online Help Business Function](#) (internal Link)

[Online Help Document Assignment](#)(internal Link)

Documents in PM Order Header and Operation

Change Maintenance order: 4000382 Side Panel

Save **Read Only** Check Entries Status Information Set System Status Additional Functions You can also

Order 4000382 Description STB document Order Type PM01, Maintenance order Technical Object STB-1000-DF02 System Status CRTD MANC NMAT PRC

General Data Location Data Organization Data Operation Data Object List Costs **Documents** Permits

Overview of Documents (Header and Operations)

Display Document **Maintain Document Assignments** Show/Hide Documents of Dependent Objects Filter

Object Description	Activity	Document	Type	Part	Version	Description	Object key	Safety Relevance
Functional Location		10000000481	DRW	000	00		SB-B01-1	Not Safety-Relevant
Material Master		OIL_PUMP	DRW	000	00	test	OIL_PUMP	Not Safety-Relevant
Maintenance Notice		OIL_PUMP	DRW	000	00	test	000010000132	Not Safety-Relevant
Equipment Master		STB-KSB-PUMP	DRW	000	00	STB KSB pump	STB-1000-DF02	Not Safety-Relevant
Maintenance Operation	0010	STB-BIKE	DRW	000	00	stb bike	OV100000040300000001	Not Safety-Relevant
Functional Location	0020	10000000481	DRW	000	00		SB-B01-1	Not Safety-Relevant
Equipment Master	0020	STB-KSB-PUMP	DRW	000	00	STB KSB pump	STB-1000-DF01	Not Safety-Relevant
								Not Safety-Relevant
								Not Safety-Relevant
								Not Safety-Relevant

All Documents attached to dependant object in view

Document	File Name	Description	Application
DRW/OIL_PUMP/000/00	oil_pump.rh		RH
DRW/OIL_PUMP/000/00	oil_pump.gif		GIF
DRW/STB-KSB-PUMP/000/00	oil_pump.gif		GIF
DRW/STB-KSB-PUMP/000/00	oil_pump.rh		RH
DRW/STB-BIKE/000/00	bike.rh		RH

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Optimierter Belegfluss im Auftrag

Wartungsplan 131	28.02.2012	Eröffnet		oh_WP: große Durchsicht			
IH-Meldung 10000190	28.02.2012	Meldung in Arbeit Auftrag zugeordnet	M1	oh_MELD: große Durchsicht			
Instandhaltungsauftrag 4000320	28.02.2012	Freigegeben Teilrückgemeldet Vorkalkuliert Objekt	PM01	oh_AUF: große Durchsicht			
Bestellung 4500000028 20	28.02.2012		NB	Schraube			2 ST
Vorg 0010		Freigegeben Teilrückgemeldet Manuell rückgemeldet		Sichtkontrolle Rumpf	PM01		1 H
Rückmeldung 1702							3 H
Vorg 0020		Freigegeben Teilrückgemeldet Manuell rückgemeldet		Sichtkontrolle Masten	PM01		2 H
Rückmeldung 1703							3 H
Rückmeldung 1709							0,500 H
Rückmeldung 1710							1 H
Vorg 0030		Freigegeben Teilrückgemeldet Manuell rückgemeldet		Kompass kalibrieren	PM01		6 H
Bestellanforderung 10000090 20	28.02.2012	Bestellung erstellt	NB	Magnet			1 ST
Lieferantenanfrage 6000000007	28.02.2012	Angebot vorhanden bei Anfrageposition	AN	Magnet			2 ST
Lieferantenanfrage 6000000008	28.02.2012	Über Fertigungsauftrag angelegt	AN	Magnet			1 ST
Bestellung 4500000028 10	28.02.2012		NB	Magnet			2 ST
WA für Auftrag 4900000071 1	28.02.2012	erledigt	WA	Kompassnadel		00000000000000000072	1 EA
Rückmeldung 1704							6 H
Vorg 0040		Freigegeben Fremdvorgang teilgeliefert		Abnahme Deutscher Lloyd	PM03		0 H
Bestellanforderung 10000090 10	28.02.2012	Bestellung erstellt	NB	Abnahme Deutscher Lloyd			1 LE
Bestellung 4500000022 10	28.02.2012		NB	Abnahme Deutscher Lloyd			1 LE
Leistungserfassungsblatt 1000000225	28.02.2012	Abgenommen		oh_LEB: Abnahme			
WE Wareneingang 5000000064 1	28.02.2012	erledigt					
Rechnungsbeleg 5105600802 1	28.02.2012	Gebucht					
0000000000061	28.02.2012	Antrag neu					

Nutzen:

- Zusätzliche Anzeige von Anfragen, Leistungserfassungsblättern und Rechnungseingängen
- Einblenden zusätzlicher Informationen zu Belegen (über BADI auch kundenindividuell)
- Doppelklick springt in Ursprungsbeleg
- Optimierte Anzeige von Auftragsrückmeldungen
- Verbesserung der Informationsdarstellung und Navigation
- Höhere Benutzerakzeptanz
- Vermeidung von Eigenentwicklungen
 - SAP-Note-Master: 1674883
 - Insgesamt derzeit 5 Notes (inkl. 2 Basis-Notes), Einbaudauer ca. 4 h
 - Verfügbar mit allen ECC 6.0-Servicepacks des Q2/2012



Enhancements in PM Document Flow

- **Display of new objects**

- Invoice
- Service Entry Sheet
- RFQ

- **Double Click display document**

- **Additional Information in Columns**

- **User Specific ALV Layout possible**

Available in the following SP's

EhP0 SP21
EhP2 SP11
EhP3 SP10
EhP4 SP11
EhP5 SP08
EhP6 SP03

Technical Facts

[SAP Note 1674883](#)

Business Function
LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):
EAM_SFWS_ORDER_DOC_FLOW_ENH

Online Help

[Online Help Business Function](#) (internal Link)

[Online Help Document Flow](#) (internal Link)

Enhancements in PM Document Flow

Display Document Flow

Save User Specific Layout

New Columns

On	Status	DcTyp	Descriptn	Ctrl key	Mat./Batch	Quantity	Unit	Stor. loc.	Plant	Func. Loc.	Equipment	Assembly	Work ctr	Start
06.03.2012	Notification in process	M1	first pm order						0001	MCK0-100-AA-00			MK-1	06.03.2012
06.03.2012	Released Partially confirmed	PM01	first pm order						0001	MCK0-100-AA-00	MCK-EQUI05 RB		MK-1	20.04.2012
	Released Partially confirmed Manually confirmed		first pm order		PM01	20	H		0001				MK-1	
	Confirmation 201					6,250	H							
	Released		zweiter VG		PM02	30	H		0001		MCK-EQUI01		MK-1	
06.03.2012	PO created	NB	zweiter VG			1	H		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	zweiter VG			10	H		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	zweiter VG			10	H		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	zweiter VG			10	H		0001					
13.03.2012		NB	zweiter VG			10	H		0001					
	Released		Vorgan mit fremd		PM03	0	H		0001				MK-1	
06.03.2012	PO created	NB	Vorgan mit fremd			1	AU		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	Vorgan mit fremd			1	AU		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	Vorgan mit fremd			1	AU		0001					
13.03.2012	Created via Production Order	AN	Vorgan mit fremd			1	AU		0001					
13.03.2012		NB	Vorgan mit fremd			1	AU		0001					
13.03.2012	Not Accepted		Lerf for MCK											
13.03.2012	Not Accepted		second lerf											
02.04.2012	Warranty Claim New													
20.03.2012	Notification in process	M1	STB test docflow										MK-1	20.03.2012
20.03.2012	Released Pre-costed Object created Goods movement	PM01	STB test docflow						0001				MK-1	20.03.2012
	Released		STB test docflow		PM02	0	H		0001				MK-1	
20.03.2012	Not edited	NB	STB test docflow			1	H		0001					
20.03.2012	PO created	NB	stb			1	KG	0001	0001					
20.03.2012	Created via Production Order	AN	stb			1	KG	0001	0001					
20.03.2012	Rejected	AN	stb			1	KG	0001	0001					
20.03.2012	Rejected	AN	stb			1	KG	0001	0001					
20.03.2012	Delivery Completed	NB	stb			1	KG	0001	0001					
20.03.2012	Complete Delivery Completed	WE				1	KG		0001					
20.03.2012	Posted Blocked	RE				1	KG							
	Released		washing		PM02	0	H		0001				MK-1	
20.03.2012	Not edited	NB	washing			1	EA		0001					
20.03.2012	Warranty Claim New													

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Eröffnungshorizont im Wartungsplan

Wartungsplan 151 TESTPLAN2

Wartungsplankopf

Zyklen Wartungsplan 29.02.2012 Terminierungsparameter Wartungsplan Zusatzdaten Wartungsplan

Terminermittlung

VF verspätete Erledigung 100 %

Toleranz (+) %

VF verfrühte Erledigung 100 %

Toleranz (-) %

Streckungsfaktor

Fabrikkalender

Abrufsteuerung

Eröffnungshorizont 10 FKT

Abrufintervall 1 JHR

Erledigungspflicht

Terminierungskennzeichen

Zeit

Zeit - stichtagsgenau

Zeit - Fabrikkalender

Position Objektliste Pos

Wartungsposition 421

Bezugsobjekt

Techn. Platz

Equipment

Terminierte Abrufe Manuelle Abrufe Terminierungsparameter Wartungsplan Zusatzdaten W

Terminierungsliste

...	Plandatum	Abrufdatum	Erledigungs...	fällige Pakete	Terminierungsart / Status
1	02.03.2012	17.02.2012		1M	Neustart ,Abruf durch Sichern
2	01.04.2012	19.03.2012		1M	terminiert,wartet
3	01.05.2012	17.04.2012		1M 3M	terminiert,wartet
4	31.05.2012	15.05.2012		1M	terminiert,wartet
5	30.06.2012	18.06.2012		1M	terminiert,wartet

Funktionen:

- Angabe des Eröffnungshorizontes nicht nur in %, sondern wahlweise auch in Kalendertagen oder Werktagen
- Gilt für Einfachzykluspläne, Strategiepläne, Mehrfachzykluspläne

Nutzen:

- Einfachere Eingabe
- Höhere Benutzerakzeptanz
- SAP-Note-Master: 1665158
- Insgesamt derzeit 7 Notes (inkl. 2 Basis-Notes), Einbaudauer ca. 4 h
- Verfügbar mit allen ECC 6.0-Servicepacks des Q2/2012

Maintenance Plan Opening Horizon in Days

- **Possibility to maintain the opening horizon in days**
 - Strategy
 - Maintenance Plan (Strategy and Single Cycle)
 - BAPI
 - SAP GUI and Web Dynpro
 - Days or Factory Calendar Days

Available in the following SP's

EhP0 SP22

EhP2 SP12

EhP3 SP10

EhP4 SP11

EhP5 SP08

EhP6 SP03

Technical Facts

[SAP Note 1665158](#)

Business Function

LOG_EAM_C16

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_MPLAN_OPEN_HORIZ_DAYS

Online Help

[Online Help Business Function](#) (internal Link)

[Online Help Opening Horizon in Days](#) (internal Link)

Maintenance Plan Opening Horizon in Days

Change Maintenance Plan: Strategy plan 00000000041

Maintenance plan: 41 | vh Strategieplan

Maint. plan head...

Maintenance plan cycle 26.04.2012 | Maintenance plan scheduling parameters | Maintenance plan additional data

Date determination

Shift Factor Late Compl.: 100 %
 Tolerance (+): %
 Shift Factor Early Compl.: 100 %
 Tolerance (-): %
 Cycle modification factor: 1,00
 Factory calendar:

Call control parameter

Call horizon: 16 FCD
 Scheduling period: DAY

Scheduling indicator

Time
 Time - key date

Qualifiers of Call Horizon (1) 3 Entries found

Qualifiers - Call Ho...	Short Descript.
%	Percent
DAY	Calendar Days
FCD	Working Days (Factory Calendar Days)

of Call Horizon

Results found for Qualifiers of Call Horizon Personal Value List

Qualifier	Short Descript.
%	Percent
DAY	Calendar Days
FCD	Working Days (Factory Calendar Days)

Date Determination

Start Date for Scheduling: 03.04.2012
 Shift Factor for Late Completion: 100 %
 Tolerance (+): 0 %
 Scheduling Indicator: Time
 Lead Float:

Call Control

Scheduling Period: 0 DAY
 Completion Required:

Call Horizon: 100 %

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen

- Wegfall der Beschränkung zur Darstellung von max. 20 Merkmalen aus den Klassifizierungsdaten in Listen zu Techn. Plätzen bzw. Equipments
→ kundenindividuelle Erweiterung der Appendstrukturen
RIHIFLO_LIST_CHARACTERISTIC bzw. RIHEQUI_LIST_CHARACTERISTIC
- Speicherung standardisierter und benutzerspezifischer Layouts mit Klassifizierungsdaten (Hinterlegung im Klassensystem)

Komponente	Key	Ini...	Typisierungsart	Komponententyp	Datentyp	La...
CLDA20			Type	ATWRI	CHAR	
.APPEND			Type	ZRIHEQUI_LIST_C...		
ZZCLDA1			Type	ATWRI	CHAR	
ZZCLDA_A			Type	ATWRI	CHAR	

Techn.Platz ändern: Liste Techn.Plätze

A	TechnPlatz	Bezeichnung
	OH01	SAP Morning Glory
	OH02	Kolumbus Santa Maria

Nutzen:

- Höhere Benutzerakzeptanz
- Vermeidung Individualentwicklungen

Techn.Platz ändern: Liste Techn.Plätze

A	TechnPlatz	Bezeichnung	Farbe	Länge	Breite	Höhe	Auslieferung	Aussonderung	Anzahl Kabinen	Anzahl Bette...	Segelfläche	Anzahl Mast...
	OH01	SAP Morning...	rot grün blau	9.000 cm	2.500 cm	5.000 cm	04.04.2011	12.12.2012	4	10	23,45 m2	2
	OH02	Kolumbus Sa...	rot blau	3.208 cm	789 cm	2.660 cm	05.05.1491	31.12.1493	20	100	50,05 m2	3

- SAP-Note-Master: 1674343, 6 Notes(inkl.2 Basis-Notes), Einbaudauer ca. 3 h
- Verfügbar mit allen ECC 6.0-Servicepacks des Q2/2012



Classification Data in Lists

- **User specific layout per Class possible**
- **Display more than 20 Characters**
- **Equipment List IE05 / IH08**
- **Functional Location List IL05 / IH06**

Available in the following SP's

EhP0 SP21

EhP2 SP11

EhP3 SP10

EhP4 SP11

EhP5 SP08

EhP6 SP03

Technical Facts

[SAP Note 1674343](#)

Business Function

LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_TECH_OBJ_LIST_CLASSIF

Online Help

[Online Help Business Function \(internal Link\)](#)

[Online Help List Editing with Characteristics \(int.Link\)](#)

Classification Data in Lists

Change Equipment: Equipment List

Linear Data **Layout for Characteristics**

S	Equipment	Description of technical object	Valid To	PII	Running wheel diameter	Pump capacity	Manufacturer	Running wheel diameter	Pump capacity	Equipment type	Manufacturer
	STB-1000-M083	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	E-455	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M084	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M085	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M086	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M087	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M088	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M089	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M090	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M091	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M092	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M093	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M094	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M095	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	
	STB-1000-M096	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	
	STB-1000-M097	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	
	STB-1000-M098	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M099	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M100	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M101	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M102	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M103	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH
	STB-1000-M104	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	1	P-I	
	STB-1000-M105	Electric pump motor	31.12.9999	0001				150	2	P-I	STROBEL GERÄTEBAU GMBH

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Einfache Auftragsansicht mit Kostendaten

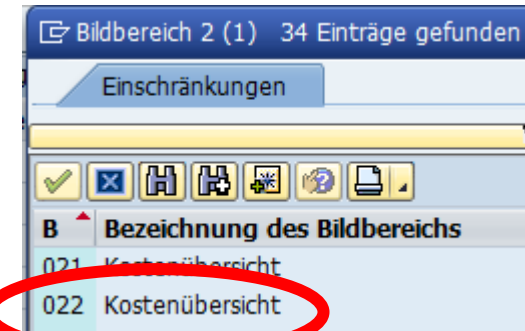
- Neuer Kostenreiter 022 für Kostendaten im Auftragskopf
- Neuer Kostenreiter für Kostendaten im Auftragsvorgang (ab EhP5)
- Flexibles Einbinden des Kostenbildes in den Auftrag
- Schätzkosteneingabe möglich
- Umstellung auf BAPIs

The screenshot shows the SAP 'Wartungsauftrag 4001601 ändern: Kosten' interface. It includes fields for 'Auftrag' (PM02 4001601), 'Systemstatus' (FREI TRÜC KKMP VOKL), and 'IHLstArt' (002 Wartung). The 'Kosten' tab is active, displaying a 'Kostenübersicht' with 'GesSumme (Sch.)' at 0,00 EUR, 'GesSumme (Plan)' at 3.500,00, and 'GesSumme (Ist)' at 1.38. Below this is a 'Kostendetails' section with 'Gesch. Kosten' at 0,00 EUR and buttons for 'Bericht Plan/Ist' and 'Bericht Budget/Obligo'. At the bottom, a table shows cost breakdowns for 'Fremdbezug' and 'Eigenleistungen'.

WertKateg	Bezeichnung	Schätzkosten	Plankosten	Istkosten	Wä...
Fremdbezug		0,00	0,00	980,00	EUR
Eigenleistungen		0,00	3.500,00	400,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR

Nutzen:

- Höhere Benutzerakzeptanz durch intensivere Nutzung der einfachen Auftragsansicht



Für Auftragskosten (Kopf)

- SAP-Note-Master: 1673036
- Keine manuelle Vorabimplementierung möglich
- Verfügbar ab EhP3 mit allen Servicepacks des Q2/2012

Für Auftragskosten (Vorgang)

- SAP-Note-Master: 1680865
- Keine manuelle Vorabimplementierung möglich
- Verfügbar ab EhP5 mit allen Servicepacks des Q2/2012

Estimated Costs in Basic Order View on operation level

- **Display and Maintenance of Estimated Costs on operation level is possible now (SAP GUI)**

Available in the following SP's

EhP5 SP08

EhP6 SP03

Technical Facts

[SAP Note 1703800](#)

Business Function

LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_ORD_COSTS_BY_VALU_CAT

- **Maintenance of Estimated Costs in Web Dynpro possible (EhP6)**

- **BAPI ALM_ORDER_MAINTAIN is adapted**

Online Help

[Online Help Business Function](#) (internal Link)

Estimated Costs in Basic Order View

Change Maintenance order 4000362: Header

Order: PM01 4000362 | BoV Cost on header level

System Status: CRID ESTC MANC NMAI PRC

PMActType: 001 Inspection

Responsibilities: Planner group / 0001, Main WorkCtr: STB-E / 0001 STB Mechanik

Reference Object: Functional loc.: SB, Clarification plant

Dates: Bas. start date: 30.04.2012

Costs: Estimated costs: 32,00 EUR

Change Maintenance order OAA BOV 4000361: Operation Details

Order: ZOAB 4000361 | Cost on operation Level

Operation Details: Oper./Act.: 0010 / operation 10, Work center: STB-E / 0001, Control key: PM01, Activity Type: MAINTL

Sum total (est): 100,00 | TotSum (plan): 0,00 | TotSum (actual):

Value Cat. Descript.	Est. Costs	Plan costs	Act. Costs	Curr.
External procurement	30,00	0,00	0,00	0,00 EUR
Internal activities	40,00	0,00	0,00	0,00 EUR

Costs Overview

Value Cat. Descript.	Estimated costs	Planned costs	Actual costs	Crcy
External procurement		0,00	0,00	EUR
Internal activities		0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	EUR

Estimated Costs in Web Dynpro

Change Maintenance order: 4000362 Side Panel

Save Status Information Set System Status Additional Functions You can also

Order 4000362 Description BoV Cost on header level Order Type PM01, Maintenance order Technical Object SB System Status CRTD

General Data Location Data Organization Data Operation Data Object List **Costs** Documents Permits

Estimated Costs: EUR

Maintenance of estimated cost possible

Overview of Costs

Cost Category	Description	Estimated Costs	Planned Costs	Actual Costs	Currency
415	External procurement	0,00	0,00	0,00	EUR
600	Internal activities	0,00	0,00	0,00	EUR
▼		0,00	0,00	0,00	EUR
▼		0,00	0,00	0,00	EUR

Settlement Rules

OAA in Web Dynpro

- **Order with an operation account assignment are allowed in Web Dynpro**
- **BAPI has been adapted**

Available in the following SP's

EhP6 SP04

Technical Facts

SAP Note 1703800

Business Function

LOG_EAM_CI6

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_ORD_COSTS_VALU_CAT_EA

Online Help

Online Help Business Function (internal Link)

OAA in Web Dynpro

Change Maintenance order OAA BOV: 4000361 Side Panel

Save | **Read Only** | Check Entries | Status Information | Set System Status | Additional Functions | You can also

Entries have been checked

Order: 4000361 | Description: Cost on operation Level | Order Type: ZOAB, Maintenance order OAA BOV | Technical Object: STB-1000-DF01 | System Status: CRTD ESTC ACAS MANC NIMAT PRC RELR

General Data | Location Data | Organization Data | **Operation Data** | Object List | Costs | Documents | Permits

Overview of Operations

Op...	Description	Work Center	Pla...	Contr...	Status	Person ...	Person Respo...	Work	Unit	Ca...	Duration	Unit	Act...	Materi...	Purch...	Purch...	Cost Ele...	Price	Cu...	Op...	Unit
0010	operation 10	STB-E	0001	PM01	CRTD SETC			0.0	H	0	0.0	H	MAINT		002	0001		0.00		1,000	H
0020	operation 20	STB-E	0001	PM01	CRTD			0.0	H	0	0.0	H	MAINT		002	0001		0.00		1,000	H
0030								0.0		0	0.0							0.00		0,000	
0040								0.0		0	0.0							0.00		0,000	
0060								0.0		0	0.0							0.00		0,000	

Maintenance of estimated cost possible

Details for operation 0010 - operation 10

Operation Details | Materials | Suboperations | Relationships | Production Resources/Tools | External Data | Limits | Service Packages | **Operation Costs**

Overview of Operation Costs

Cost Category	Description	Estimated Costs	Planned Costs	Actual Costs	Currency
415	External procurement	30,00	0,00	0,00	EUR
600	Internal activities	40,00	0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR
		0,00	0,00	0,00	EUR

Account Assignment on operation level

Account Assignment

Company Code: 0001 | Maintenance Activity Type: 001
 Business Area: | WBS element: STB 001
 Costing Sheet: PP-PC1 | Profit Center: 34P-DUMMY
 Overhead Key: |
 Object Class: OCCOST

Settlement Rules

Settlement Category	Settlement Receiver	Receiver Description	%	Equivalence Number	Settlement Type	Number
Cost Center	STB OC	STB operation cost	100,00	0	PER	001
			0,00	0		000
			0,00	0		000
			0,00	0		000
			0,00	0		000

Settlement Rule on operation level

Zyklus 2 – verfügbar seit April 2012

Massendeaktivieren von Messpunkten

EAM, Mass Deactivation of Measuring Points and Counters

- **Deactivation of Counters in List**
 - IK08 Change Measurement Points

Available in the following SP's

EhP4 SP11
EhP5 SP08
EhP6 SP02

Technical Facts

SAP Note 1664764

Business Function

LOG_EAM_MPOINT_MASS_DEACT

Switch (No Dependency):

EAM_SFWS_MPOINT_MASS_DEACTIV

Online Help

Online Help Business Function

Online Help Deactivation Counter

EAM, Mass Deactivation of Measuring Points and Counters

The screenshot displays the SAP EAM interface. A menu is open, showing the following options:

- Measuring Point (Ctrl+Shift+F7)
- Long Text (Shift+F6)
- Convert Unit of Measurement
- Functions** (highlighted)
 - Active <-> Inactive** (highlighted)
 - Deactivate
 - Activate
- MeasDocuments (Ctrl+Shift+F8)
- Functional Location (Ctrl+Shift+F10)
- Equipment (Ctrl+Shift+F9)
- Back (F3)

The background table shows the following data:

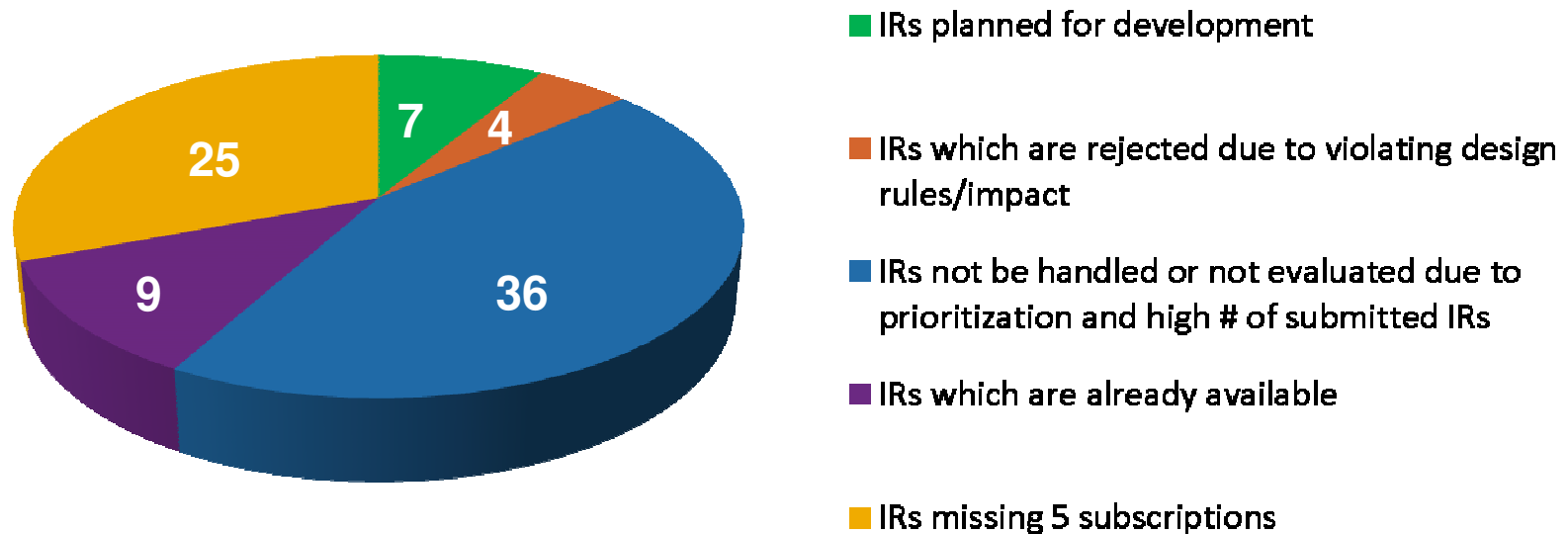
	MeasPoi	Unit	Equipment	Functional Location
4		h	ETC-E1	
7		h	ETC-E1	
5		h	ETC-E2	
8	MP ETC-E2 2	h	ETC-E2	
6	MP ETC-E3	h	ETC-E3	
9	MP ETC-E3 2	h	ETC-E3	
131	STB MP from Web dynpro	h	STB-1000-DF01	
132	STB Power MP from Web dynpro	KW	STB-1000-DF01	
101		h	STB-HC	
41	STB	h	VH-1000-N051	
42	STB	h	VH-1000-N051	
43	STB	h	VH-1000-N051	
44	STB	h	VH-1000-N051	
45	STB	h	VH-1000-N051	
46	STB	h	VH-1000-N051	
47	STB	h	VH-1000-N051	
48	STR	h	VH-1000-N051	

Summary of PM/EAM Cycle 2

7 Improvement Requests Selected for Development

In Total 81 Improvement Requests (IRs) have been provided.

- 56 IRs with at least five “subscribed customers” were submitted.
 - 7 IRs planned for development
 - 4 IRs which are rejected due to violating design rules/impact (structural changes)
 - 9 IRs which are rejected due to available functionality
 - 36 IRs not to be handled or not evaluated due to prioritization and high # of submitted IRs
- 25 IRs missed 5 subscriptions or lead customer



Agenda

- **Das Programm „Customer Connection“**
- **Die Entwicklungen des 2. Zyklus**
 - Dokumente zum Auftrag
 - Optimierung Belegfluss
 - Einfache Auftragsicht mit Kostenbild
 - Eröffnungshorizont in Wartungsplänen
 - Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen
 - Inaktivieren von Messpunkten
- **3. Zyklus - Entscheidungslage und Vorgehensweise**
- **Diskussion über eingebrachte Entwicklungsanträge**

Zyklus 3

Die Realisierung des 3. Zyklus beginnt Ende 2012 ...

- ... sofern genügend Kunden die Entwicklungen aus Zyklus 2 nutzen
- ... wird Entwicklungsanträge der DSAG und anderer User-Groups (v.a. USA, Japan) umsetzen.
- ... und wird sicherlich nicht alle ca. 70 Entwicklungsanträge der DSAG beinhalten

Mitte 2012 erfolgt Priorisierung

Im 4. Quartal werden die definitiven Vorhaben festgelegt und entschieden

Zyklus 3

Für das Customer-Connection-Programm wurde im März eine neue Roadmap verabschiedet

Customer Connection Focus Topic Roadmap

SAP Customer Connection
March 09th, 2012

Legal Disclaimer

This presentation outlines our general product direction and should not be relied on in making a purchase decision. This presentation is not subject to your license agreement or any other agreement with SAP. SAP has no obligation to pursue any course of business outlined in this presentation or to develop or release any functionality mentioned in this presentation. This presentation and SAP's strategy and possible future developments are subject to change and may be changed by SAP at any time for any reason without notice. This document is provided without a warranty of any kind, either express or implied, including but not limited to, the implied warranties of merchantability, fitness for a particular purpose, or non-infringement. SAP assumes no responsibility for errors or omissions in this document, except if such damages were caused by SAP intentionally or grossly negligent.

© 2012 SAP AG. All rights reserved.

© 2012 SAP AG. All rights reserved.

No part of this publication may be reproduced or transmitted in any form or by any means without the express permission of SAP AG. This information contained herein may be changed without prior notice.
Some software products marketed by SAP AG and its distributors contain proprietary software components of other software vendors.
Microsoft, Windows, Excel, Outlook, and PowerPoint are registered trademarks of Microsoft Corporation.
IBM, DB2, DB2 Universal Database, System i, System S, System p, System z, System z System z, System z10, System z11, z9, z9EC, z9ECX, z9ECZ, z9ECG, z9ECL, z9ED, z9EDC, z9EDG, z9EDH, z9EDJ, z9EDK, z9EDL, z9EDM, z9EDN, z9EDP, z9EDQ, z9EDR, z9EDS, z9EDT, z9EDU, z9EDV, z9EDW, z9EDX, z9EDY, z9EDZ, z9EDAA, z9EDAB, z9EDAC, z9EDAD, z9EDAE, z9EDAF, z9EDAG, z9EDAH, z9EDAI, z9EDAJ, z9EDAK, z9EDAL, z9EDAM, z9EDAN, z9EDAO, z9EDAP, z9EDAQ, z9EDAR, z9EDAS, z9EDAT, z9EDAU, z9EDAV, z9EDAW, z9EDAX, z9EDAY, z9EDAZ, z9EDBA, z9EDBB, z9EDBC, z9EDBD, z9EDBE, z9EDBF, z9EDBG, z9EDBH, z9EDBI, z9EDBJ, z9EDBK, z9EDBL, z9EDBM, z9EDBN, z9EDBO, z9EDBP, z9EDBQ, z9EDBR, z9EDBS, z9EDBT, z9EDBU, z9EDBV, z9EDBW, z9EDBX, z9EDBY, z9EDBZ, z9EDCA, z9EDCB, z9EDCC, z9EDCD, z9EDCE, z9EDCF, z9EDCG, z9EDCH, z9EDCI, z9EDCJ, z9EDCK, z9EDCL, z9EDCM, z9EDCN, z9EDCO, z9EDCP, z9EDCQ, z9EDCR, z9EDCS, z9EDCT, z9EDCU, z9EDCV, z9EDCW, z9EDCX, z9EDCY, z9EDCZ, z9EDDA, z9EDDB, z9EDDC, z9EDDD, z9EDDE, z9EDDF, z9EDDG, z9EDDH, z9EDDI, z9EDDJ, z9EDDK, z9EDDL, z9EDDM, z9EDDN, z9EDDO, z9EDDP, z9EDDQ, z9EDDR, z9EDDS, z9EDDT, z9EDDU, z9EDDV, z9EDDW, z9EDDX, z9EDDY, z9EDDZ, z9EDEA, z9EDEB, z9EDEC, z9EDED, z9EDEE, z9EDEG, z9EDEH, z9EDEI, z9EDEJ, z9EDEK, z9EDEL, z9EDEN, z9EDEO, z9EDEP, z9EDEQ, z9EDER, z9EDES, z9EDET, z9EDEU, z9EDEV, z9EDEW, z9EDEX, z9EDFY, z9EDFZ, z9EDGA, z9EDGB, z9EDGC, z9EDGD, z9EDGE, z9EDGF, z9EDGG, z9EDGH, z9EDGI, z9EDGJ, z9EDGK, z9EDGL, z9EDGM, z9EDGN, z9EDGO, z9EDGP, z9EDGQ, z9EDGR, z9EDGS, z9EDGT, z9EDGU, z9EDGV, z9EDGW, z9EDGX, z9EDGY, z9EDGZ, z9EDHA, z9EDHB, z9EDHC, z9EDHD, z9EDHE, z9EDHF, z9EDHG, z9EDHH, z9EDHI, z9EDHJ, z9EDHK, z9EDHL, z9EDHM, z9EDHN, z9EDHO, z9EDHP, z9EDHQ, z9EDHR, z9EDHS, z9EDHT, z9EDHU, z9EDHV, z9EDHW, z9EDHX, z9EDHY, z9EDHZ, z9EDIA, z9EDIB, z9EDIC, z9EDID, z9EDIE, z9EDIF, z9EDIG, z9EDIH, z9EDIJ, z9EDIK, z9EDIL, z9EDIM, z9EDIN, z9EDIO, z9EDIP, z9EDIQ, z9EDIR, z9EDIS, z9EDIT, z9EDIU, z9EDIV, z9EDIW, z9EDIX, z9EDIY, z9EDIZ, z9EDJA, z9EDJB, z9EDJC, z9EDJD, z9EDJE, z9EDJF, z9EDJG, z9EDJH, z9EDJI, z9EDJJ, z9EDJK, z9EDJL, z9EDJM, z9EDJN, z9EDJO, z9EDJP, z9EDJQ, z9EDJR, z9EDJS, z9EDJT, z9EDJU, z9EDJV, z9EDJW, z9EDJX, z9EDJY, z9EDJZ, z9EDKA, z9EDKB, z9EDKC, z9EDKD, z9EDKE, z9EDKF, z9EDKG, z9EDKH, z9EDKI, z9EDKJ, z9EDKK, z9EDKL, z9EDKM, z9EDKN, z9EDKO, z9EDKP, z9EDKQ, z9EDKR, z9EDKS, z9EDKT, z9EDKU, z9EDKV, z9EDKW, z9EDKX, z9EDKY, z9EDKZ, z9EDLA, z9EDLB, z9EDLC, z9EDLD, z9EDLE, z9EDLF, z9EDLG, z9EDLH, z9EDLI, z9EDLJ, z9EDLK, z9EDLL, z9EDLM, z9EDLN, z9EDLO, z9EDLP, z9EDLQ, z9EDLR, z9EDLS, z9EDLT, z9EDLU, z9EDLV, z9EDLW, z9EDLX, z9EDLY, z9EDLZ, z9EDMA, z9EDMB, z9EDMC, z9EDMD, z9EDME, z9EDMF, z9EDMG, z9EDMH, z9EDMI, z9EDMJ, z9EDMK, z9EDML, z9EDMN, z9EDMO, z9EDMP, z9EDMQ, z9EDMR, z9EDMS, z9EDMT, z9EDMU, z9EDMV, z9EDMW, z9EDMX, z9EDMY, z9EDMZ, z9EDNA, z9EDNB, z9EDNC, z9EDND, z9EDNE, z9EDNF, z9EDNG, z9EDNH, z9EDNI, z9EDNJ, z9EDNK, z9EDNL, z9EDNM, z9EDNN, z9EDNO, z9EDNP, z9EDNQ, z9EDNR, z9EDNS, z9EDNT, z9EDNU, z9EDNV, z9EDNW, z9EDNX, z9EDNY, z9EDNZ, z9EDOA, z9EDOB, z9EDOC, z9EDOD, z9EDOE, z9EDOF, z9EDOG, z9EDOH, z9EOI, z9EDOJ, z9EDOK, z9EDOL, z9EDOM, z9EDON, z9EDOO, z9EDOP, z9EDOQ, z9EDOR, z9EDOS, z9EDOT, z9EDOU, z9EDOV, z9EDOW, z9EDOX, z9EDOY, z9EDOZ, z9EDPA, z9EDPB, z9EDPC, z9EDPD, z9EDPE, z9EDPF, z9EDPG, z9EDPH, z9EDPI, z9EDPJ, z9EDPK, z9EDPL, z9EDPM, z9EDPN, z9EDPO, z9EDPP, z9EDPQ, z9EDPR, z9EDPS, z9EDPT, z9EDPU, z9EDPV, z9EDPW, z9EDPX, z9EDPY, z9EDPZ, z9EDQA, z9EDQB, z9EDQC, z9EDQD, z9EDQE, z9EDQF, z9EDQG, z9EDQH, z9EDQI, z9EDQJ, z9EDQK, z9EDQL, z9EDQM, z9EDQN, z9EDQO, z9EDQP, z9EDQQ, z9EDQR, z9EDQS, z9EDQT, z9EDQU, z9EDQV, z9EDQW, z9EDQX, z9EDQY, z9EDQZ, z9EDRA, z9EDRB, z9EDRC, z9EDRD, z9EDRE, z9EDRF, z9EDRG, z9EDRH, z9EDRI, z9EDRJ, z9EDRK, z9EDRL, z9EDRM, z9EDRN, z9EDRO, z9EDRP, z9EDRQ, z9EDRR, z9EDRS, z9EDRT, z9EDRU, z9EDRV, z9EDRW, z9EDRX, z9EDRY, z9EDRZ, z9EDSA, z9EDSB, z9EDSC, z9EDSD, z9EDSE, z9EDSF, z9EDSG, z9EDSH, z9EDSI, z9EDSJ, z9EDSK, z9EDSL, z9EDSM, z9EDSN, z9EDSO, z9EDSP, z9EDSQ, z9EDSR, z9EDSS, z9EDST, z9EDSU, z9EDSV, z9EDSW, z9EDSX, z9EDSY, z9EDSZ, z9EDTA, z9EDTB, z9EDTC, z9EDTD, z9EDTE, z9EDTF, z9EDTG, z9EDTH, z9EDTI, z9EDTJ, z9EDTK, z9EDTL, z9EDTM, z9EDTN, z9EDTO, z9EDTP, z9EDTQ, z9EDTR, z9EDTS, z9EDTT, z9EDTU, z9EDTV, z9EDTW, z9EDTX, z9EDTY, z9EDTZ, z9EDUA, z9EDUB, z9EDUC, z9EDUD, z9EDUE, z9EDUF, z9EDUG, z9EDUH, z9EDUI, z9EDUJ, z9EDUK, z9EDUL, z9EDUM, z9EDUN, z9EDUO, z9EDUP, z9EDUQ, z9EDUR, z9EDUS, z9EDUT, z9EDUU, z9EDUV, z9EDUW, z9EDUX, z9EDUY, z9EDUZ, z9EDVA, z9EDVB, z9EDVC, z9EDVD, z9EDVE, z9EDVF, z9EDVG, z9EDVH, z9EDVI, z9EDVJ, z9EDVK, z9EDVL, z9EDVM, z9EDVN, z9EDVO, z9EDVP, z9EDVQ, z9EDVR, z9EDVS, z9EDVT, z9EDVU, z9EDVV, z9EDVW, z9EDVX, z9EDVY, z9EDVZ, z9EDWA, z9EDWB, z9EDWC, z9EDWD, z9EDWE, z9EDWF, z9EDWG, z9EDWH, z9EDWI, z9EDWJ, z9EDWK, z9EDWL, z9EDWM, z9EDWN, z9EDWO, z9EDWP, z9EDWQ, z9EDWR, z9EDWS, z9EDWT, z9EDWU, z9EDWV, z9EDWW, z9EDWX, z9EDWY, z9EDWZ, z9EDXA, z9EDXB, z9EDXC, z9EDXD, z9EDXE, z9EDXF, z9EDXG, z9EDXH, z9EXI, z9EDXJ, z9EDXK, z9EDXL, z9EDXM, z9EDXN, z9EDXO, z9EDXP, z9EDXQ, z9EDXR, z9EDXS, z9EDXT, z9EDXU, z9EDXV, z9EDXW, z9EDXX, z9EDXY, z9EDXZ, z9EDYA, z9EDYB, z9EDYC, z9EDYD, z9EDYE, z9EDYF, z9EDYG, z9EDYH, z9EDYI, z9EDYJ, z9EDYK, z9EDYL, z9EDYM, z9EDYN, z9EDYO, z9EDYP, z9EDYQ, z9EDYR, z9EDYS, z9EDYT, z9EDYU, z9EDYV, z9EDYW, z9EDYX, z9EDYY, z9EDYZ, z9EDZA, z9EDZB, z9EDZC, z9EDZD, z9EDZE, z9EDZF, z9EDZG, z9EDZH, z9EDZI, z9EDZJ, z9EDZK, z9EDZL, z9EDZM, z9EDZN, z9EDZO, z9EDZP, z9EDZQ, z9EDZR, z9EDZS, z9EDZT, z9EDZU, z9EDZV, z9EDZW, z9EDZX, z9EDZY, z9EDZZ.

SAP, R/3, SAP NetWeaver, Dual, PartnerEdge, By Design, SAP BusinessObjects Explorer, StreamWork, and other SAP products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of SAP AG in Germany and in other countries.
Business Objects and the Business Objects logo, BusinessObjects, Crystal Reports, Crystal Decision, Web Intelligence, Xcelsius, and other Business Objects products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of Business Objects Software Ltd. Business Objects is an SAP company.
SAP and Adaptive Server, Anywhere, Sybase 360, SQL Anywhere, and other Sybase products and services mentioned herein as well as their respective logos are trademarks or registered trademarks of Sybase, Inc. Sybase is an SAP company.
All other product and service names mentioned are the trademarks of their respective companies. Data contained in this document serves informational purposes only. National product specifications may vary.
The information in this document is proprietary to SAP. No part of this document may be reproduced, copied, or transmitted in any form or for any purpose without the express prior written permission of SAP AG.

© 2012 SAP AG. All rights reserved.

Confidential 3



Deutschsprachige
SAP® Anwendergruppe

Zyklus 3

Customer Connection Rolling Roadmap

Focus Topics – Start of Collect phase (as of March 2012)

BOLD = new Focus topic

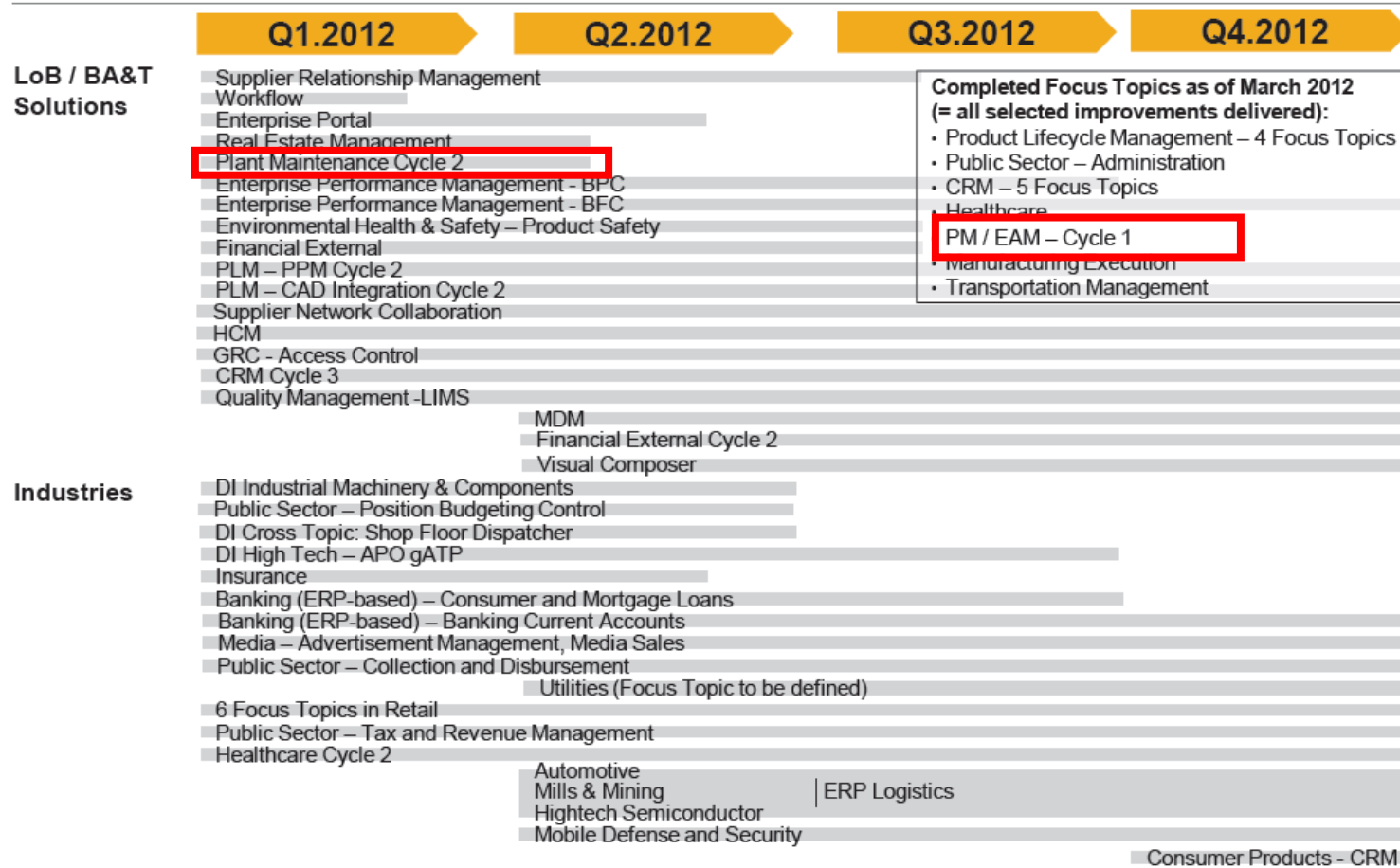
	Q2.2012	Q3.2012	Q4.2012	Q1.2013
LoB Solutions	<ul style="list-style-type: none">• CRM Cycle 3• Netweaver MDM• Visual Composer	<ul style="list-style-type: none">• Financial External Cycle 2 * **		<ul style="list-style-type: none">• PM / EAM Cycle 3
Industries	<ul style="list-style-type: none">• Automotive, Mills & Mining, HT Semiconductor - ERP Logistics• Mobile Defense & Security		<ul style="list-style-type: none">• Consumer Products - CRM	

* For this topic, there will be no Collect phase

** Detailed scope (focus of the topic) to be defined

Zyklus 3

Customer Connection Rolling 4 Quarter Roadmap Focus Topics – Collect and Develop phases

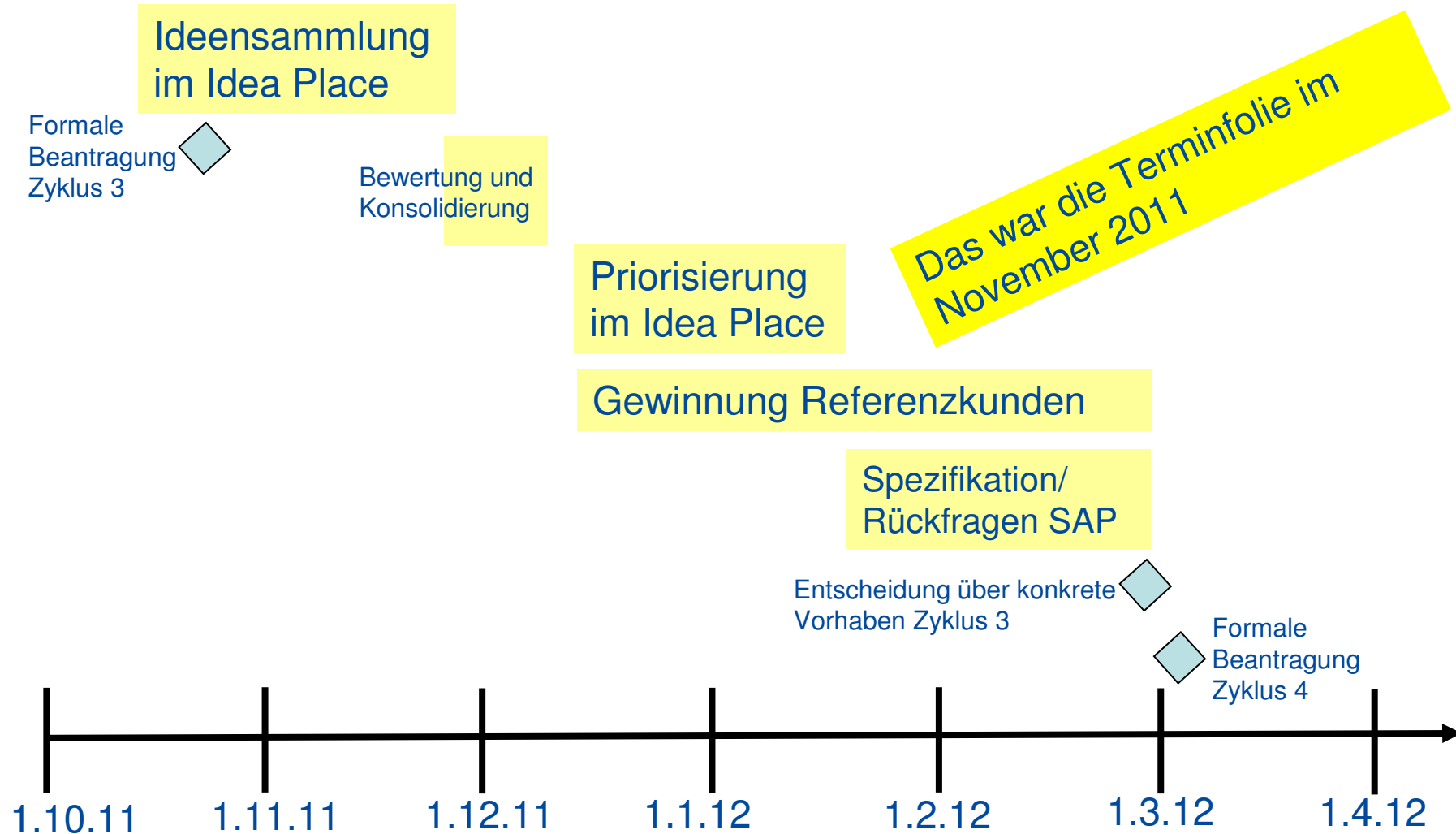


**Completed Focus Topics as of March 2012
(= all selected improvements delivered):**

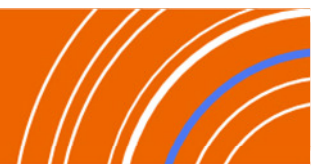
- Product Lifecycle Management – 4 Focus Topics
- Public Sector – Administration
- CRM – 5 Focus Topics
- Healthcare
- PM / EAM – Cycle 1
- Manufacturing Execution
- Transportation Management



Zyklus 3 – Terminplan aus Sicht DSAG



Zyklus 3 – Terminplan aus Sicht DSAG



Ideensammlung im
Idea Place

Bewertung und
Konsolidierung –
Aufbereitung im
Idea Place

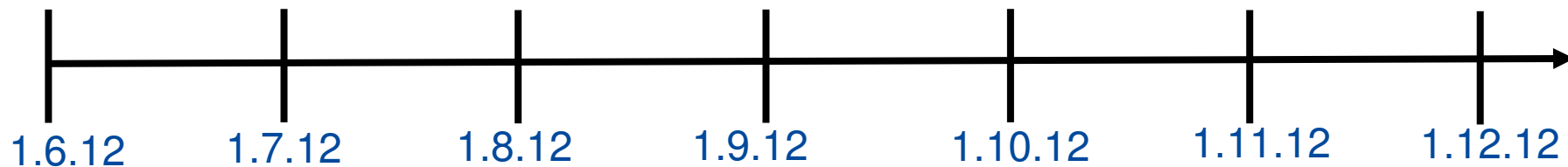
Termin wird von SAP vorgegeben unter
Einbeziehung anderer User-Groups

Priorisierung
im Idea Place

Gewinnung Referenzkunden

Spezifikation/
Rückfragen SAP

Entscheidung über konkrete
Vorhaben Zyklus 3



Agenda

- **Das Programm „Customer Connection“**
- **Die Entwicklungen des 2. Zyklus**
 - Dokumente zum Auftrag
 - Optimierung Belegfluss
 - Einfache Auftragsicht mit Kostenbild
 - Eröffnungshorizont in Wartungsplänen
 - Klassifizierungsdaten in TP-/EQ-Listen
 - Inaktivieren von Messpunkten
- **3. Zyklus - Entscheidungslage und Vorgehensweise**
- **Diskussion über eingebrachte Entwicklungsanträge**

Zu TOP Customer Connection

- **In Vorbereitung des Zyklus 3 haben sich Jürgen Gürtas und Ingo Teschke im Dezember getroffen, um alle offenen Entwicklungsanträge zu sichten und zu konsolidieren.**
- **Zu den folgenden Entwicklungsanträgen gibt es unsererseits Fragen und bitte um Diskussion, wie wir weiter vorgehen sollten:**
 - PM-086 Übersicht Wartungsplanangaben und -terminierungen zu einem TP/TP-Struktur
 - PM-077 Strukturierung Technischer Objekte mittels Drag&Drop
 - PM-094 Smartforms für PM-Formulare
 - PM-042 Simulation von Materialbedarfen in der Wartungsplanung
 - PM-016 Mehrfachselektion für Objektteil- und Schadenscode in Meldung
 - PM-049 Leistungserfassungsblatt für eigenbearbeitete Vorgänge, die mit Leistungszeilen beplant wurden
 - PM-061 manuelle Erlösplanung und Kostenartenplanung (Primär und Sekundär)
 - PM-127 Verantwortlicher Arbeitsplatz auf Maßnahmenebene
 - PM-150 Einfache Abbildung von Abhängigkeiten zwischen Vorgängen (Generieren von Anordnungsbeziehungen, Start und Verknüpfung ggf. über IW70) z. B. für Revisionen

Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-086

<u>Arbeitskreis</u>	
<u>Modul / Komponente</u>	
<u>Antragsteller</u>	
Name, Firma	Kaudewitz HENKEL KGaA
Telefon, EMail	0211-7979391
<u>Antragsdatum</u>	

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-086
Releasestand	SAP 4.6b
Kurzbezeichnung Thema des EA	Übersicht / Status Wartungsplanung zu 1 Betrieb, Tech. Platzstruktur, Equipment
Beschreibung der Ausgangs- lage im Release	Um eine Übersicht aller regelmäßig wiederkehrender Arbeiten, Wartungen, Prüfungen... für einen Betrieb oder Tech.Platzstruktur zu erhalten bietet sich die Transaktion IP18 (Liste Wartungs-Positionen) an In dieser Liste werden jedoch keine umfassenden Infos zu Zyklen und Inhalten bzw letzte / nächste Durchführung angezeigt
Detaillierte Anforderungsbe- schreibung	Im Rahmen von Prozess Optimierungen bzw Audits wünschen unsere Anwender umfassende Über- sichten der Wartungsplanung in einem Betrieb oder einer Anlage – Als Beispiel ist unten 1 realisierter workaround / Zusatztransaktion abgebildet worden
Ergänzende Kommentare	
Wertung 1:gering; bis 10:sehr wichtig	

SAP bietet in der mehrstufigen Technische-Platz-Liste/ Equipment-Liste seit ERP6.0 die Möglichkeit, Wartungstermin- informationen einzublenden.

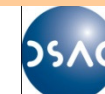
Ist das ausreichend?

Wie erfolgt eine übersichtliche Darstellung von Hierarchien?

Wird eine Negativ-Abfrage („Anlagen ohne Wartungsplan“) benötigt?

Meinung des AK:

- Die Anforderungen der verschiedenen Unternehmen werden in einer Webex/ Themensitzung zusammengetragen und so allgemeingültig konsolidiert, dass eine für viele Kunden nutzbare Lösung formuliert werden kann.
- Koordination: Herr Kaudewitz, Henkel



Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-077

Arbeitskreis	Instandhaltung und Servicemanagement
Modul / Komponente	PM
Antragsteller	Marcus Daniel
Name, Firma	Continental Teves
Telefon, EMail	Tel.: 069 / 7603 – 4058 Mail: marcus.daniel@contiautomotive.com
Antragsdatum	24.11.2006

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-077
Releasestand	4.70
Kurzbezeichnung	
Thema des EA	Strukturierung Technischer Objekte mittels drag & drop
Beschreibung der Ausgangslage im Release	Der Aufbau einer Struktur aus Technischen Plätzen, Equipments und zugehörigen Stücklisten erfolgt momentan durch Eintrag der jeweiligen Schlüssel in den Transaktionen des PM.
Detaillierte Anforderungsbeschreibung	Ein geteilter Bildschirm enthält auf der linken Seite die Strukturdarstellung zum Technischen Platz und auf der rechten Seite einen Arbeitsvorrat einzubauender Objekte. Ein- und Umbau der Objekte erfolgt für technische Plätze, Equipments und Stücklistenpositionen via drag and drop. Darüberhinaus wird das Umhängen und Duplizieren von Strukturen bestehend aus Techn. Platz, Equipment und Stückliste unterstützt.
Ergänzende Kommentare	
Wertung	1:gering; bis 10:sehr wichtig

SAP bietet mit dem Produkt-Struktur-Browser (Transaktion CC04) die Möglichkeit, Datenveränderungen in Strukturen vorzunehmen.

Was spricht gegen die CC04?
Wie soll sich ein „Arbeitsvorrat einzubauender Objekte“ bilden?
Sollen Berechtigungen einzelne Aktivitäten steuern?
Weitergehende Anforderungen?

Meinung des AK:

- Die CC04 hat Schwächen. Die Anforderungen werden zusammengetragen und konsolidiert (Webex, ggf. Meeting)
- Koordination: Klaus Fischer, MVV Energie

Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-094

Arbeitskreis	Instandhaltung / Servicemanagement
Modul / Komponente	PM / CS
Antragsteller Name, Firma Telefon, EMail	swb AG Ingo Teschke Theodor-Heuss-Allee 20, 28215 Bremen Tel. 0421/359-2512 Email: ingo.teschke@swb-gruppe.de
Antragsdatum	15.12.2006

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-094
Releasestand	SAP ERP 2005
Kurzbezeichnung Thema des EA	Smartforms für PM-Formulare
Beschreibung der Ausgangs- lage im Release	Die Standard-Druckprogramme erlauben nur die Verwendung von SAP script als Formulareditor..
Detaillierte Anforderungsbe- schreibung	Wahlweise Verwendung des neueren Technologie „Smartforms“ auch für PM-Formulare (Auftrag, Meldung)
Ergänzende Kommentare	
Wertung 1:gering; bis 10:sehr wichtig	

Smartforms ist auch nicht mehr die aktuellste SAP-Technologie.

Soll der Antrag auf Adobe Print Forms oder neutral umformuliert werden? Was ist notwendig, um weitere Technologien in die Standardanwendung einzubinden? Wird mehr Flexibilität z.B. durch Customizing benötigt, um z.B. anzudruckende Feldinhalte zu definieren?

Meinung des AK:

- Der Entwicklungsantrag wird nicht weiterverfolgt.



Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-042

Arbeitskreis	P M / C S
Modul / Komponente	
Antragsteller Name, Firma	Klaus-Uwe Ohlig Schwarz, Prof.Spruth & Associates Unternehmensberatung AG & Co. KG
Telefon, EMail	0172-8789154, kuo@ohlig-we.b.de
Antragsdatum	15.05.02

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-042
Releasestand	4.6C
Kurzbezeichnung Thema des EA	Simulation von Bedarfen in der Wartungsplanung
Beschreibung der Ausgangslage im Release	Eine Simulation von Bedarfen, welche aus der Wartungsplanung entstehen, ist (analog der Bestands- und Bedarfsanalyse im PP) nicht möglich.
Detaillierte Anforderungsbeschreibung	<p>Es wird eine Transaktion benötigt, welche es erlaubt, die in der Wartungsplanung entstehenden Bedarfe an Material über einen gewählten Zeitraum zu ermitteln. Als Basis dienen</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wartungspläne (mit den verankerten Technischen Objekten) - (fällige) Wartungspakete - nächster Abruf- Termin (Erzeugung eines Auftrages) - Stückliste des Technischen Objektes <p>Die Selektion soll möglich sein über</p> <ul style="list-style-type: none"> - Werk - Technischer Platz - Equipment - Wartungsplan - Sortierfeld Wartungsplan - Material - Bedarfs- Zeitraum von bis <p>Ergebnis ist eine Liste, die anzeigt, welche Bedarfe im gewählten Zeitraum auf der Grundlage der fälligen Abrufe entstehen.</p>
Ergänzende Kommentare	<p>Ergebnis- Beispiel:</p> <p>Im Zeitraum 01.01.2003 - 31.12.2003 wird das Material 100005 zu 120 ST benötigt, da in diesem Zeitraum bei 5 Equipments jeweils eine 3- Monats- Maßnahme fällig ist, bei denen jeweils 24 ST benötigt werden.</p>

Die Transaktion IP31 bietet eine Simulationsmöglichkeit, allerdings nur für Komponenten, die neu in die Arbeitspläne eingetragen wurden.

Ist dieser Punkt erledigt, sofern das auch für „alte“ Arbeitspläne gilt? Muss der Download verbessert werden? Wie erfolgt die Weiterverarbeitung der Information?

Meinung des AK:

- Der Entwicklungsantrag wird nicht weiterverfolgt.



Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-016

<u>Arbeitskreis</u>	P M / C S
<u>Modul / Komponente</u>	
Antragsteller Name, Firma Telefon, EMail	Fischer Peter Axpo Informatik (Nordostschweizerische Kraftwerke) Kernkraftwerk Beznau +41 56 266 73 40, fp@nok.ch
Antragsdatum	15.04.02

Wie sollte ein Lösungsansatz aussehen? Wie können die mehrfach selektierten Schadensbilder zu mehrfach selektierten Objektteilen zugeordnet werden?

Meinung des AK:

- Der Entwicklungsantrag wird nicht weiterverfolgt.

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-016
Releasestand	46B
Kurzbezeichnung Thema des EA	Möglichkeit zur Mehrfachselektion von Objektteilen in der Meldungsposition.
Beschreibung der Ausgangs- lage im Release	Auf dem Positionsreiter von Meldungen gibt es einen Button "Mehrfachauswahl Position". Durch aktivieren dieses Buttons wird automatisch der Schadensbildkatalog aufgerufen. Auf dem selben Reiter werden auch die Objektteile gepflegt. Es wäre hilfreich, wenn auch diese mittels Mehrfachselektion ausgewählt werden könnten.
Detaillierte Anforderungsbe- Schreibung	Die Möglichkeit schaffen, eine Mehrfachauswahl über die Kataloge Schadensbild und/oder Objektteil durchzuführen.



Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-049

Arbeitskreis Modul / Komponente	PM / CS Arbeitskreis Komponente: PM - W O C - M O Instandhaltungsaufträge
Antragsteller Name, Firma Telefon, EMail	GISA GmbH 06112 Halle Leipziger Chaussee 191 a Joseph Anthonijsz, Sylke Seifert 0345-585-2452, 0345-585-2330 joseph.anthonijsz@gisa-halle.de sylke.seifert@gisa-halle.de
Antragsdatum	29.05.2002

In der Gesamtrückmeldung (Transaktion IW42) kann für eigenbearbeitete Leistungen auf Ebene des Leistungspaketes zurückgemeldet werden. Genügt diese Umsetzung?

Meinung des AK:

- Der Entwicklungsantrag wird nicht weiterverfolgt.

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-049
Releasestand	4.6C
Kurzbezeichnung Thema des EA	Leistungspakete für eigenbearbeitet Vorgänge
Beschreibung der Ausgangs- lage im Release	Seit Release 4.5A ist es möglich, für die Planung von Instandhaltungsleistungen Leistungspakete für die Eigenleistungen anzuwenden. Damit wird für die einzelnen Leistungen eine Begrenzung auf die Dimension ‚Zeit‘ aufgehoben und man z.B. stückweise planen. Leider ist dies nur für die Planung möglich, denn eine Rückmeldung von Eigenleistungsvorgängen ist weiterhin nur als Zeitrückmeldung möglich.
Detaillierte Anforderungsbe- Schreibung	wünschenswert wäre ein Leistungserfassungsblatt (analog ML81 für Fremdleistungen) auch für Eigenleistungen, in dem diese detaillierte Planung auch zurückgemeldet werden kann. Eine leistende Kostenstelle (Arbeitsplatz) kann dann nicht nur eine Abrechnung nach Aufwand (einfache Zeitrückmeldung), sondern auch einen Festpreis für eine Leistung (z.B. PC aufbauen/ PC abbauen) verrechnen,.



Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-061

Arbeitskreis Modul / Komponente	PM/CS Arbeitskreis Komponente: CS Serviceabwicklung CS - Aufträge
Antragsteller Name, Firma Telefon, EMail	GISA GmbH 06112 Halle Leipziger Chaussee 191 a Joseph Anthonijsz, 0345-585-2452 joseph.anthonijsz@gisa-halle.de
Antragsdatum	31.05.2002

Außerhalb des PM/CS (z.B. im PS) gibt es Möglichkeiten dazu. Sind diese nicht ausreichend?

Meinung des AK:

- Der Entwicklungsantrag wird mit dem Thema „Kostenartenplanung auf Aufträgen“ zusammengeführt.
- Ein bestehender Beratungshinweis, der eine Modifikation vorschlägt, wird zur Umsetzung z.B. einer Customizing-Lösung betrachtet (Bereitstellung: Sylke Clemens)

BESCHREIBUNG

Nr.	PM-061
Releasestand	4.6C
Kurzbezeichnung Thema des EA	Verbesserung Planungsmöglichkeit für CS-Aufträge; manuelle Erlösplanung, und Kostenartplanung (Primär und Sekundär).
Beschreibung der Ausgangs- lage im Release	Momentan gibt es nur die Möglichkeit eine Arbeitsplanung/Vorgangsplanung zu verwenden. Erlösplanung entsteht nur durch bestimmte automatische Vorgänge aus SD.
Detaillierte Anforderungsbe- Schreibung	Die CS-Aufträge werden bei uns auch als Controllingauftrag eingesetzt. Deshalb ist auch extra Planungsfunktionalität gewünscht, wie auf PSP-Ebene. Manuelle Erlösplanung und Kostenartplanung als alternative oder als ergänzende Planungsfunktionalität.

Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-127

6468 Verantwortlicher Arbeitsplatz auf Maßnahmenebene

Oliver Hantschel-Obierai

Felder "Verantwortlicher Arbeitsplatz" (GEWRK) und "Werk des Verantwortlichen Arbeitsplatzes" (SWERK) in die Tabelle QMSM aufnehmen und in den betroffenen Transaktionen zur Pflege / Anzeige anbieten. Zur Selektion/Anzeige für die Maßnahmenlisten anbieten. Das Tüpfelchen auf dem I wäre dann noch der Button "Bearbeiter suchen" (wie im Meldungskopf: "Fernglas"-Button auf dem "Zuständigkeiten"-Dynpro) mit dem man sich die möglichen Bearbeiter (nämlich die dem Arbeitsplatz zugeordneten) anzeigen lassen kann und auch einen auswählen kann.

Mit dem Antrag wird ein Stück Funktionalität des Auftrages (Vorgangssteuerung) zusätzlich in die Meldung portiert. Sollten wir als DSAG stärker auf die Nutzung von Aufträgen verweisen? Gibt es weitergehende Anforderungen dazu?

Meinung des AK:

- Der Antrag wird zur Abstimmung gestellt.

Zyklus 3 – Fragen zu EA PM-150

Jürgen Görtas

Einfache Abbildung von Abhängigkeiten zwischen Vorgängen (Generieren von Anordnungsbeziehungen, Start und Verknüpfung ggf. über IW70) z. B. für Revisionen

Macht es Sinn, das Thema AOB/Revisionen hier isoliert voranzutreiben?

Meinung des AK:

- Das Thema muss weiter ausgearbeitet werden. Interessenten sollen die Anforderungen in einer Webex beschreiben.
- Koordination: Jürgen Görtas, Felix Schöller.

Das D-A-CH für SAP-Anwender

