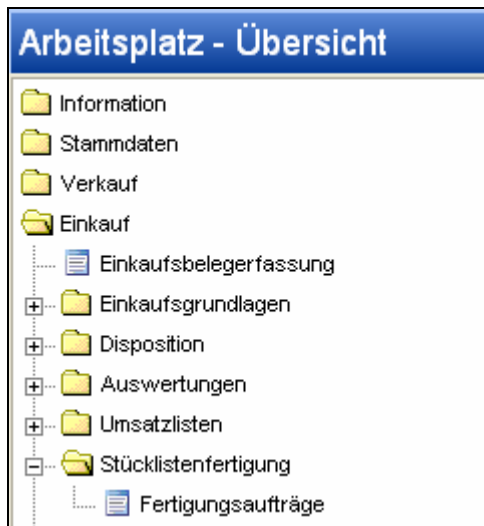


# Stücklistenfertigung

(M.Gerlach, erstellt 21.01.05, letzte Änderung 21.01.05)

Für Anwender, die mit Stücklisten arbeiten, aber keine vollständige PPS im Einsatz haben, gibt es die Möglichkeit, die Stücklistenfertigung einzusetzen.

Über den Menüpunkt „Fertigungsaufträge“ im Bereich „Einkauf/Stücklistenfertigung“ wird die Übersicht der Fertigungsaufträge aufgerufen.



In der Liste der Fertigungsaufträge werden alle offenen Aufträge dargestellt. Die Auswahl „Auch abgeschlossene Aufträge anzeigen“ ermöglicht die Anzeige aller Fertigungsaufträge.

| Artikel | Matchcode                            | Variante | Datum      | Menge ME  | Erstellt | Disponiert | Det. | Lö. |
|---------|--------------------------------------|----------|------------|-----------|----------|------------|------|-----|
| A000161 | Fahrrad                              |          | 09.02.2005 | 82,00 Stk | 0,00     | 17.01.2005 | ...  | ✕   |
| A000161 | Fahrrad                              |          | 14.01.2005 | 3,00 Stk  | 0,00     |            | ...  | ✕   |
| A000149 | Fahrradrahmen (vormontiert Variante) | Blau     | 14.01.2005 | 5,00 Stk  | 0,00     |            | ...  | ✕   |
| A000161 | Fahrrad                              |          | 14.01.2005 | 5,00 Stk  | 0,00     |            | ...  | ✕   |
| A000158 | Fahrrad-Rad (Baugruppe)              |          | 18.01.2005 | 3,00 Stk  | 0,00     | 18.01.2005 | ...  | ✕   |
| A000173 | STCK                                 |          | 21.01.2005 | 4,00 Stk  | 0,00     |            | ...  | ✕   |
| A000171 | stk                                  |          | 21.01.2005 | 8,00 Stk  | 0,00     | 21.01.2005 | ...  | ✕   |

Auch abgeschlossene Aufträge anzeigen

Neu Schließen

Wird für Stücklisten beim Bestellvorschlagslauf ein Bedarf ermittelt, so werden neue Fertigungsaufträge erzeugt, sofern kein PPS-Modul lizenziert ist (in diesem Fall wird eine Fertigungsdisposition erzeugt). Neben den automatisch erzeugten Fertigungsaufträgen können über die Schaltfläche „Neu“ auch manuell neue Fertigungsaufträge erzeugt werden.

Dabei ist zunächst die gewünschte Stückliste auszuwählen, anschließend kann im erscheinenden Dialog die Menge und der gewünschte Termin eingetragen werden. Diese Werte lassen sich später in den Auftragsdetails noch ändern.

|          |            |   |                               |
|----------|------------|---|-------------------------------|
| Artikel  | A000048    | ! | Elektroschrauber (Stückliste) |
| Variante |            |   |                               |
| Menge    | 5          |   | Stück                         |
| Datum    | 17.02.2005 |   |                               |

In der Fertigungsauftragsübersicht lassen sich Fertigungsaufträge über die „x“-Schaltfläche löschen, über die „...“-Schaltfläche können die Details eines Fertigungsauftrags bearbeitet werden.

|               |                          |   |                               |
|---------------|--------------------------|---|-------------------------------|
| Artikel       | A000048                  | ! | Elektroschrauber (Stückliste) |
| Variante      |                          |   |                               |
| Menge         | 50                       |   | Stück                         |
| Datum         | 17.02.2005               |   |                               |
| Disposition   | 21.01.2005               |   | Disponieren                   |
| Abgeschlossen | <input type="checkbox"/> |   | Speichern                     |

| Produktionsdatum | Menge ME  | Eingangslager    | Det. | Lö. |
|------------------|-----------|------------------|------|-----|
| 21.01.2005       | 10,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |
| 21.01.2005       | 20,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |
| 21.01.2005       | 20,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |

In den Details des Fertigungsauftrags können im oberen Bereich die Daten für den Gesamtauftrag eingesehen und auch geändert werden. Änderungen werden nach Betätigen der „Speichern“-Schaltfläche wirksam. Neben dem Wunschtermin ist hier auch die Menge anpassbar. Über das Abgeschlossen-Kennzeichen kann der Fertigungsauftrag manuell auf „erledigt“ gesetzt werden.

Über die Schaltfläche „Disposition“ werden die Bedarfe der Bestandteile der Stückliste disponiert. Sie fließen in den normalen Prozess der Dispo ein und werden bei Bestellvorschlagsläufen entsprechend ihrer Einstellungen (Meldebestand, Lagerbestand, Bedarf) zur Bestellung vorgeschlagen. Soll bei der Disposition gezielt für die Fertigung einer Stückliste disponiert werden, so kann das im Dialog zur Generierung von Bestellvorschlägen angegeben werden.

**Bestellvorschläge erstellen**

Artikel: [ ] von [ ] bis [ ]

Hauptlieferant: [ ]

Artikelgruppe: [ ] Mit Untergruppen:

**Stückliste**: A000048

Disposition bis: [ ]

Karenzzeit: [ ] Kalendertage

Zusammenfassen: komplett

OK Abbrechen

Im unteren Bereich der Fertigungsauftragsdetails sind die Fertigungslose (=Teilfertigungen) des Auftrags aufgeführt. Wird die Gesamtmenge auf einmal gefertigt, gibt es nur ein Fertigungslos, sind mehrere Teilfertigungen gewünscht, können beliebig viele Fertigungslose angelegt werden.

**Fertigungsauftrag bearbeiten**

Artikel: A000048 Elektroschrauber (Stückliste)

Variante: [ ]

Menge: 50 Stück

Datum: 17.02.2005

Disposition: 21.01.2005 Disponieren

Abgeschlossen:  Speichern

**Fertigungslose**

| Produktionsdatum | Menge ME  | Eingangslager    | Det. | Lö. |
|------------------|-----------|------------------|------|-----|
| 21.01.2005       | 10,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |
| 21.01.2005       | 20,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |
| 21.01.2005       | 20,00 Stk | Produktionslager | ...  | ✕   |

Neu

Schließen

Durch Betätigen der „Neu“-Schaltfläche wird ein neues Fertigungslos erzeugt. Dabei wird die noch offene Menge vorgeschlagen, kann aber beliebig geändert werden.

**Neues Fertigungslos**

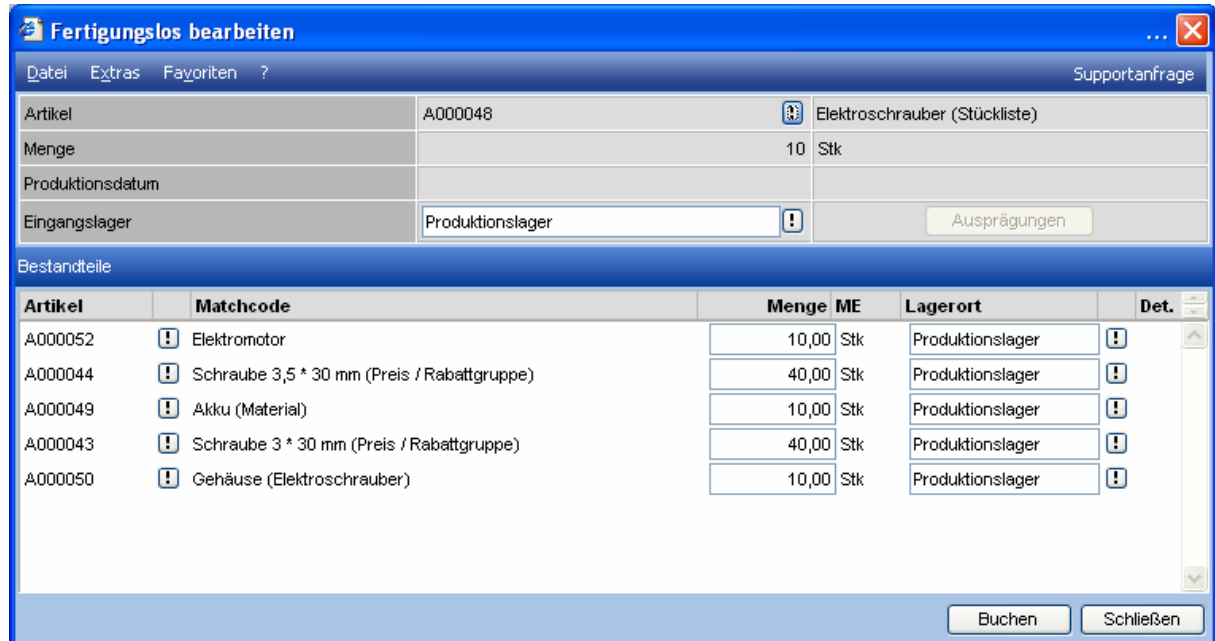
Artikel: A000048 Elektroschrauber (Stückliste)

Variante: [ ]

Menge: 1 Stück

OK Abbrechen

Fertigungslose können über die „X“-Schaltfläche gelöscht werden, ggf. durchgeführte Lagerbuchungen werden dabei zurückgesetzt. Über die „...“-Schaltfläche lassen sich die Details eines Fertigungsloses bearbeiten.



| Artikel | Matchcode                                   | Menge | ME  | Lagerort         | Det. |
|---------|---|-------|-----|------------------|------|
| A000052 | Elektromotor                                | 10,00 | Stk | Produktionslager | !    |
| A000044 | Schraube 3,5 * 30 mm (Preis / Rabattgruppe) | 40,00 | Stk | Produktionslager | !    |
| A000049 | Akku (Material)                             | 10,00 | Stk | Produktionslager | !    |
| A000043 | Schraube 3 * 30 mm (Preis / Rabattgruppe)   | 40,00 | Stk | Produktionslager | !    |
| A000050 | Gehäuse (Elektroschrauber)                  | 10,00 | Stk | Produktionslager | !    |

Im oberen Bereich sind die Daten der Stückliste aufgeführt. Hier kann der Lagerort angegeben werden, auf den das fertig montierte Bauteil gebucht werden soll. Über die Schaltfläche „Ausprägungen“ können bei Varianten-, Chargen- oder Seriennummernpflichtigen Artikeln die Zusatzinformationen hinterlegt werden.

Im unteren Bereich sind alle Artikel-Bestandteile der Stückliste aufgeführt und mit ihren benötigten Mengen und Hauptlagern vorgeschlagen. Beide Angaben können auf Wunsch manuell geändert werden. Bei Varianten-, Chargen- oder Seriennummernpflichtigen Artikeln können über die „...“ – Schaltfläche Zusatzinformationen hinterlegt werden.

Durch die Schaltfläche „Buchten“ wird das Erstellen des Fertigungsloses gestartet. Sämtliche Bestandteile werden dabei mit ihren angegebenen Mengen vom Lager abgebucht. War das erfolgreich, so wird der Stücklistenartikel in der erstellten Menge in das angegebene Lager eingebucht.

Nach Erfolgreicher Verbuchung, die durch eine Meldung bestätigt wird, werden die Offenen Mengen entsprechend angepasst und dargestellt.

