

2017

Fästteknik med fördelar

Unite produktkatalog

unite



Byggplåtsmontage



Ventilationsmontage



Stålbyggnation



Byggplåtsmontage

En av 400 000 Marutexskruvar fästs på Friends Arenas fasad.





Din starka infästningspartner

Välkommen till Unite och katalog 2017.

Vårt fokus ligger sedan många år tillbaks på att ge dig som kund säkra, trygga och lönsamma infästningslösningar helt anpassade till ditt behov.

Vi erbjuder ett branschledande sortiment av skruv, infästningar och blindnit – samt en rad kompletterande detaljer och tillbehör – till stålbyggare, byggplåtslageri, ventilationsinstallatörer och tillverkningsindustri.

Med Unite som din starka infästningspartner får du produktvalssupport, leveransservice och kvalitet i en klass för sig. Fästteknik med fördelar som håller vad den lovar!



 Säkert

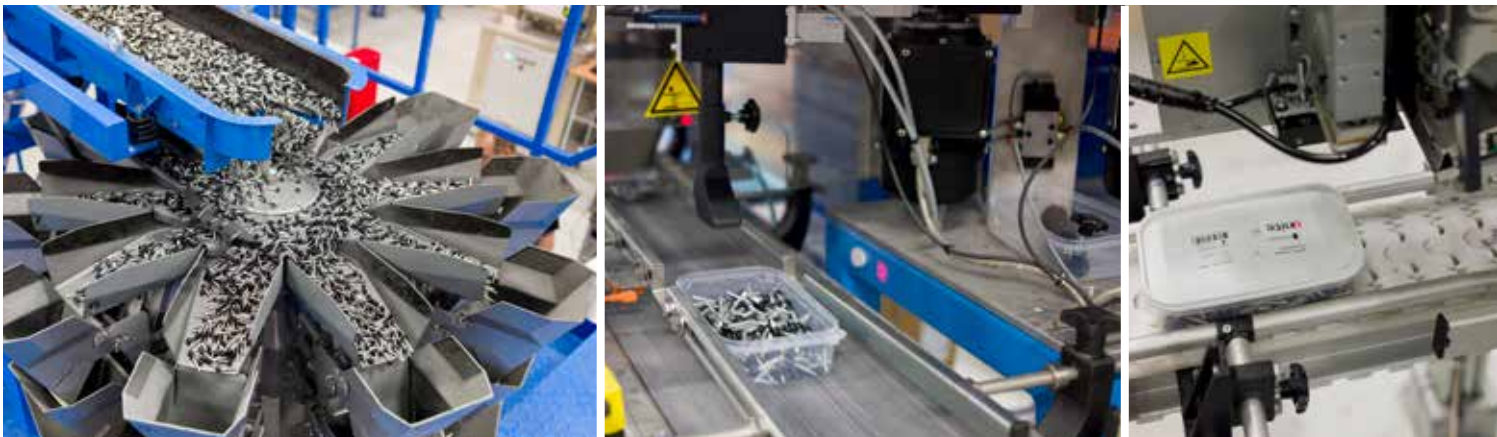
 Tryggt

 Lönsamt

3	Unite presentation
7	Marutex presentation
12	Produktvalsguide
15	Innehållsförteckning
16	Sortiment
96	Färgsystem
98	Korrosivitetsklasser, material
100	Tekniska beskrivningar

© 2017 U-nite Fasteners Technology AB.

Varumärket Marutex® tillhör Miyagawa Kinzoku Kogyo Co Ltd. Alla andra varumärken, om ej annat anges, tillhör U-nite Fasteners Technology AB, eller annat bolag inom Lindabkoncernen.



Unites packningslinje för snabb, effektiv lagerhantering ger ännu bättre tillgänglighet till säkra, trygga och lönsamma infästningslösningar.

Säkra, trygga och lönsamma infästningslösningar

En skruv är måhända en av byggnadens minsta komponenter, men en obetydlig detalj är den verkligen inte. Att välja rätt skruv, expander eller nit är inte enbart av avgörande betydelse för att byggnaden eller konstruktionen ska nå uppsatta kvalitetskrav och normer. Det är också avgörande för ett smidigt, ergonomiskt och ekonomiskt montage.

Byggplåtslageri och stålbyggnation har varit vår hemmaplan i 30 år och då naturligtvis med fokus på det område som handlar om säker, trygg och lönsam infästning. Sedan många år levererar vi också infästningslösningar till ventilationsinstallatörer och tillverkningsindustrin. Både när det gäller våra produkters kvalitet och vår service, support och kompetens, så håller vi vad vi lovar – till ett garanterat konkurrenskraftigt pris.

Fästteknik med fördelar är vår passion!



◆ Ledande sortiment för infästning

Vi har successivt förstärkt och utvecklat vårt sortiment och har ett av marknadens bredaste och mest kompletta infästningssortiment för stålbyggnation, byggplåtslageri, ventilationsmontage och tillverkningsindustri.

Marutex – vår rostfria, CE-märkta byggplåtskruv – representerar en infästningslösning i en klass för sig. Korrosionshårdighet i klass C4, borrkapacitet som inte ens väjer för ståltjocklekar på upp till 15 mm och med en hög och jämn kvalitet som ger Marutex en teknisk livslängd på minst 50 år.

Vårt sortiment omfattar förutom Marutex även annan rostfri skruv och nit, liksom ett brett utbud av produkter i traditionellt kolstål, aluminium, zink m.m. Det innebär att infästningslösningen från Unite hela tiden kan anpassas till behovet och den föreskrivna korrosivitetsklassen.



◆ Rätt produkt, i rätt tid, på rätt plats

Ordning och reda med rätt produkter, på rätt plats i rätt tid har alltid varit vår melodi. Att både hålla våra leveranstider och hålla dem korta tycker vi är viktigt. Det är precis vad våra kunder vill ha. Vi har som regel att alltid lämna ett nästintill omedelbart ordererkännande, och det som står där, det håller vi till punkt och pricka.



Från vårt stora lager i Uddevalla levererar vi infästningar till kunder över hela Skandinavien och stora delar av övriga Europa. Vi lagerhåller omfattande delar av vårt sortiment för omedelbar leverans. Vår genomförda investeringar i en ny helautomatisk packningslinje, samt ett nytt hissautomatsystem för vårt färdiglager, gör att vi vässat våra leveranstider ytterligare.

Vi håller vad vi lovar

Många kanske tycker vi är helt skruvade, men vi är faktiskt tokiga i skruv. Det bästa vi vet är att hjälpa våra kunder att hitta den bästa och mest lämpade infästningslösningen för varje projekt.

Vår kompetens när det gäller valet av rätt lösning grundar sig på 30 års erfarenhet av tiotusentals projekt. Vi har dessutom full koll på de krav som konstruktörer och professionella användare ställer, samt på de svenska och europeiska myndighetskraven vilka är under ständig förändring.

Inte sällan handlar det om helt kundunika lösningar när den skruv eller nit som man behöver för ett visst projekt inte existerar. Det brukar aldrig vara något problem. Ibland kan det också hända att vi tar fram skruv som inte ingår i vårt normala sortiment, allt för att kunna ge våra kunder en komplett lösning.

Att ge både snabba och korrekta besked håller vi hårt på. Vi håller vad vi lovar.

Lackerad lösning i rätt kulör

En infästning är inte enbart en viktig del i konstruktionens sammanfogning, det finns också betydelsefulla estetiska aspekter.

Att kunna lackera skruv- och nithuvuden så att dessa så diskret som möjligt smälter samman med fasader, bleck och andra detaljer, blir allt mer betydelsefullt.

Vi är unika genom att snabbt och enkelt kunna lackera hela vårt sortiment i så gott som vilken kulör som helst.

Vi har god kunskap om samtliga profiltillverkares kulör-system och levererar lackerat på högst fem arbetsdagar. Ofta går det dock fortare eftersom vi lagerhåller ett antal av våra storsäljande skruv- och nitartiklar i Unites standardkulörer (se sid 97).

Kvalitet framför allt

Kvalitet ska man aldrig tumma på. Därför är vårt verksamhetssystem sedan lång tid certifierat enligt ISO 9001:2015 samt ISO 14001:2015.

När det gäller våra produkter så har vi en mycket klar syn på att just hålla vad vi lovar. Eftersom vi inte producerar våra infästningsprodukter själva, så arbetar vi med ett rigoröst kontrollprogram för att verifiera att varje enskild produkts egenskaper stämmer. Det kan handla om borrhållning, utformning och teknisk design, ytbehandling, materialegenskaper m.m. Vår höga kompetens och stora kunnande inom området gör att vi

också bedriver ett löpande utvecklingsarbete för att göra bra infästningar ännu bättre.



För oss handlar kvalitet också om att aldrig lämna kunden i sticket. Även med våra produkter kan det uppstå frågor på byggplatsen. Inte sällan gör vi då en "akututryckning" till bygget, eftersom både problemet blir enklare att se, och lösningen lättare att finna.

Marutex[®] plåtskruven med inbyggd trygghet



Fasadbeklädnaden på Friends Arena i Stockholm är infäst med 300 000 Marutex-skrudar, något som ger inbyggd trygghet för framtiden.

Marutex

Utsatta miljöer ställer stora krav på infästningar i byggkonstruktioner. Värme, kyla, vibrationer, korrosion och höga belastningar är vardag för många industribyggnader. I dessa miljöer är därför Marutex det självklara valet när det gäller byggplåtskruv.

Marutex är en självborrande rostfri skruv tillverkad i ett värmebehandlat specialstål. Marutex är testad av SP - Sveriges Tekniska Forskningsinstitut för korrosivitetsklass C4 som bedömt att Marutex har en livslängd på minst 50 år i tuffa miljöer. Marutex har dessutom ett ETA - Europeiskt tekniskt godkännande av SITAC/EOTA för hela Europa.



Naturligtvis kan vi leverera Marutex lackerade i passande kulör.



Marutex[®] är skapad för ett långt liv i utsatta miljöer



Marutex väljs av proffsen

Marutex är tillverkad för yrkesmässig användning. Sortimentet är omfattande – du hittar en Marutex för de flesta användningsområden ute på byggsplatsen, från montage i tunnplåt till infästningar i grova stålbalkar. En Marutexskruv håller även när det går undan. Skruven är helt homogen, vilket gör att hela klämlängden kan utnyttjas. Borregenskaperna är mycket goda, till och med i många rostfria stålkaliteer.

Sedan länge i industrins tjänst

Marutex-skruven används idag av de flesta ledande stålbyggnadsföretagen och har sedan 1996 levererats till många framgångsrika byggprojekt. Skruvarnas unika borregenskaper i kombination med den mycket höga korrosionshårdigheten, sätter Marutex i en klass för sig.



Det är skillnad på rostfritt och rostfritt

Vad är rostfritt?

Rostfritt är en samlingsbenämning på ett flertal kvalitéer där det viktigaste legeringsämnet är krom. Enligt Europastandarden SS-EN 10088-1:2005 definieras stål med minst 10,5% krom som rostfria. Europastandarden gäller även som svensk standard.

Kolhalten måste begränsas när korrosionshårdigheten är av primär betydelse. Krom är huvudlegeringsämne, och krom som inte är bundet till kol, avgör korrosionshårdigheten. För att ytterligare förbättra motståndskraften tillsätts också andra legeringsämnen som t.ex. nickel och molybden.

Rätt yta?

För att stålets korrosionshårdighet ska bli fullgod måste ytan vara ren från all oxid. Oxiden bildas vid varmbearbetning eller värmebehandlingar av produkten. Oxiden kan tas bort på kemisk väg genom betning och/eller på mekanisk väg genom slipning och polering. Ju renare ytan är, desto bättre motståndskraft uppnås mot korrosion.

Rätt legering?

Val av legering i stålet beror på vilka egenskaper man vill uppnå med sin produkt, samt vad som är av primär betydelse för funktionen. Korrosionshårdigheten i den miljö där slutprodukten skall användas, är naturligtvis den viktigaste, men också andra egenskaper kan vara viktiga som t.ex. mekanisk hållfasthet, hårdhet etc. Generellt gäller att en högre halt av legeringsämnen krom, nickel och molybden ger en bättre korrosionshårdighet.

Magnetiskt?

Vissa typer av rostfria stål är magnetiserbara. Det avgörande är vilken mikrostruktur stålet har och i vissa fall hur de hårdas och värmebehandlas.

Litteraturhänvisningar:

- Svensk standard SS-EN 10088-1:2005
- SMS Handbok nr4, Rostfria stål, utgåva 6, 2000
- Karlebo handbok utgåva 15, 2000



Materialsammansättning

Materialsammansättningen i Marutex kan du se i tabellen nedan. Den är tillverkad av ett modifierat rostfritt martensitiskt stål, vilket ger Marutex sin höga hållfasthet. Tillsatsen av molybden förstärker korrosionshårdigheten.

Materialanalys Marutex i %

Krom	13,0 - 14,5
Molybden	1,8 - 2,2
Koppar	0,4 - 0,6
Kisel	0,4 - 0,6
Mangan	0,4 - 0,6
Nickel	0,4 - 0,6
Kol	0,20 - 0,30
Fosfor	0,03 max
Svavel	0,02 max



Det finns flera skäl att välja Marutex®



Livslängd +50 år



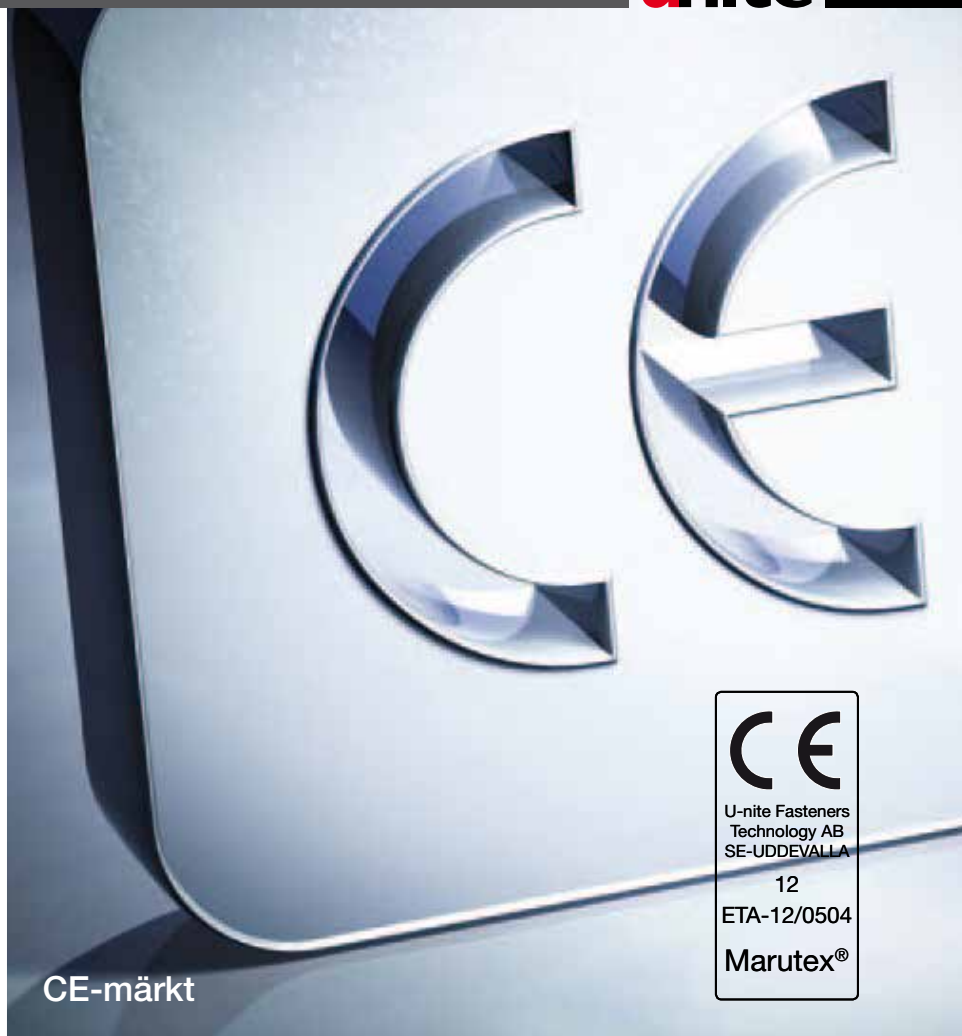
Homogent rostfritt stål - hög, jämn
kvalitet i material och utförande



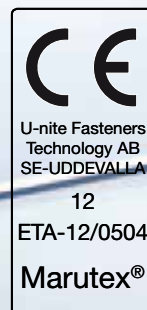
Optimal borrhörmåga - borregenskaper
som kortar ner byggtiden



Hållfasthet i en klass för sig



CE-märkt



Testad av SP

SP - Sveriges Tekniska Forskningsinstitut har testat Marutex för korrosivitetsklass C4 och bedömt att Marutex har en livslängd på minst 50 år i tuffa miljöer. Marutex har dessutom ett ETA - Europeiskt tekniskt godkännande av SITAC/EOTA för hela Europa. (C4 = atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar - industri och kustområden).

Spar tid på byggplatsen

Marutex är tillverkad av rostfritt specialstål. Borrspetsen gör att skruven snabbt borrar sig genom även mycket hårda material - till och med många typer av rostfritt stål. Att minska antalet moment förkortar byggtiden. Och tid är som bekant pengar!

Marutex tillverkningsmetod skapar en homogen rostfri skruv som inte kan brista i någon skarv. Det betyder att skruven håller för tuffa tag ute på bygget.

Inga obehagliga överraskningar

Du kan alltid lita på en Marutex. Marutex är en japansk kvalitetsprodukt med högt ställda krav vid tillverkningen. Vi gör täta stickprov och kontrollerar produktkvaliteten. Spårbarheten går ända tillbaka till stålleverantören. När vi levererar en låda Marutex, så kan vi också garantera att innehållet håller vad vi lovar!



Produktvalsguide

1. Vad ska du fästa?

2. I vilket underlag?

		Plåt Profil	Plåt Beslag	Bleck Klammer	Ståregel	Lättbalk	Plast
Trä		16 - 17 83 - 84	17 / 69 83 - 84	18 - 19 69	17		18
Plåt / Profil		24 - 25 70	17 / 24	18 - 19	24		77
Ståregel		24			20		
Lättbalk		20 - 21			22	22	
Stålbalk ≥ 4 mm		23	23		23	23	
Betong, tegel					44 49 / 51	42 - 44	
Lättbetong					53		
Sandwichpanel		24	24 / 31		24		
Skivmaterial							
Ventilation							

3. Övrig infästning

**Gummistos
61**



**Installations-
hjälpmedel
62 - 66**



**Montageverktyg
67 - 68, 78**



Vi har skruv och infästningsmaterial för de flesta infästningskombinationer. Genom att följa ett antal enkla steg i produktvalet så får du alltid en säker, trygg och lönsam infästningslösning.

Med hjälp av matrisen nedan finner du snabbt katalogsidan för din infästning. För generell och övrig infästning se också guiden under matrisen.

På nästa sida finner du steg 4-10 som säkerställer att din infästning blir korrekt och säker.

Rännkrok	Plåt + Board	Sandwich-panel	Isolering	Trä	Gips-skivor	Ventilation	Karm-montage	Övrigt montage
								
18		27			57 - 58	17 / 32 93 / 94	60	32 - 33 82 - 84 94 - 95
			36 - 39				60	35 79 - 83 94
					57	22	60	79 - 83
21	26	28		40	57		60	35
		29		41				34
		30		42 - 43 44		45 - 49	60	42 - 52 54 - 56
				52 - 53		53	60	52 - 53
								59
						81 - 82		



**Blindnit
70 - 77**



**Skruv/mutter/
bricka
85 - 90**



**Nedpendling av
t.ex. ventilation
91-93**



**Övrigt montage
94 - 95**



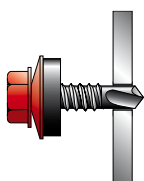


unite Produktvalsguide



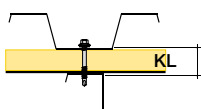
4. Rätt korrosivitetsklass

Det är viktigt att veta vilka krav man behöver ha på infästningens korrosionsmotstånd. Vårt sortiment innehåller infästningar avsedda för korrosivitetsklass C1-C4. Det motsvarar miljöer från ren inomhusmiljö till utomhusmiljö med aggressiva luftföroreningar eller saltbemängd luft. Tänk på att rostfria infästningar visserligen kostar mer i inköp, men oftast är mer ekonomiskt i längden. Att välja rostfritt är ofta en billig försäkring. Sida 98-99.



5. Rätt borrar kapacitet och dimension

När du använder borrar är det viktigt att veta tjockleken på godset du ska fästa in i. En borrar för stål är alltid anpassad för ett speciellt intervall av tjocklek på underlaget. Tänk på att spetsen aldrig kan borra mer än sin egen längd. Dimensionen ska väljas utifrån belastning och övriga förutsättningar.



6. Rätt klämlängd

Var noga med att klämlängden (KL) på skruven räcker till. Klämlängden räknas alltid från utsidan av ytskiktet till insidan av underlaget du fäster in i. Du ska alltså alltid räkna med både ytskikt och underlag i klämlängden.



7. Rätt kulör

Om infästningen ska vara i en kulör, som matchar byggplåten, är det viktigt att välja kulör med omsorg. Kontrollera kulören mot plåttillverkarens beteckningar och kulörprover. Fel kulör kan orsaka onödiga väntetider och högre kostnader. Läs mer om Unites styrka när det gäller lackerad byggskruv på sida 96-97.



8. Rätt skruvdragare och varvtal

Rekommenderat varvtal för borrande skruv finner du under monteringsanvisningar på sida 100. Det finns också med på förpackningarna, så att det alltid finns tillgängligt för montören. När du monterar borrande skruv är det viktigt att du gör det med rätt varvtal.



9. Rätt hylsor och bits

Byt ut slitna hylsor, eftersom de annars kan skada lackering och ytbehandling på skruven. Magnethylsor bör ej användas till lackerad byggplåtskruv. De drar till sig borrarspånor som sedan fastnar i lacken på skruvarna och rostar.



10. Undvik läckage

Överdra aldrig skruvar med tättningsbricka så att gummit "flyter ut". Materialet i våra tättningsbrickor är av mycket hög kvalitet, men kan deformeras om de dras för hårt.

Innehållsförteckning

- | | | | |
|-----------|---------------------------------------|------------|------------------------------------|
| 3 | Unite presentation | 59 | M – Montage till gips |
| 7 | Marutex® presentation | 60 | M – Karmmontage |
| 12 | Produktvalsguide | 61 | N – Gummistosar |
| 15 | Innehållsförteckning | 62 | O – Installationshjälpmedel |
| 16 | A – Plåt och beslag till trä | 67 | O – Montageverktyg |
| 20 | B – Plåt till lättbalk och profil | 69 | P – Unite spik |
| 23 | C – Plåt till stålbalk | 70 | R – Unite blindnit |
| 24 | D – Plåt till plåt – överlapp | 79 | S/T – Unidrill borrskruv |
| 26 | E – Plåt/board till lättbalk | 81 | U – Univent plåtskruv |
| 27 | EA – Sandwichpanel till trä | 82 | U – Unispeed plåtskruv |
| 28 | EB – Sandwichpanel till lättbalk | 83 | V – Unifix montageskruv |
| 29 | EC – Sandwichpanel till stålbalk | 85 | M-gångat – skruv/bricka/mutter |
| 30 | EK – Sandwichpanel till betong | 91 | Gångstång och tillbehör |
| 31 | Beslag till sandwichpanel | 92 | Skenmutter Skruvstift, montageband |
| 32 | FA – Gängpressande typ A | 93 | Skruvstift, montageband |
| 34 | FB – Gängpressande typ B | 94 | Plåtskruv |
| 35 | FC – Gängpressande typ C | 94 | Fransk träskruv T6S |
| 36 | G – Takisolering till plåt och profil | 95 | Beslag, ankarspik/skruv |
| 40 | H – Trä till lättbalk | 95 | Byggfolie/tejp/tätningar |
| 41 | H – Trä till stålbalk | 96 | Färgsystem |
| 42 | K – Montage till betong, sten m.m. | 98 | Korrosivitetsklasser, material |
| 53 | K – Montage till lättbetong | 100 | Tekniska beskrivningar |
| 55 | K – Plastplugg | | |
| 57 | L – Skivskruv | | |

Tabellförklaringar

Artiklar placerade under denna linje är C4 eller motsvarande

Gränslinje för övergång till annan dimension eller typ



Betecknar Marutex®-produkt

A2

Betecknar Rostfri A2 kvalitet

A4

Betecknar Rostfri A4 kvalitet



Information om färgsystem



Monteringsanvisning eller annan produktspecifik information



Information om godkännanden, brandklassificering etc.

Om ej annat anges är samtliga mått i m.m.

3D-bilder visar typiska montagesituationer (bild till höger)









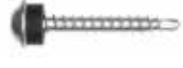








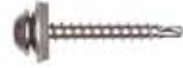








Unifast

Plåt till trä

Byggplåtskruv för infästning av plåt till träunderlag.
Ledad tätningsbricka eller gummibricka av EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitets- klass	Material	Bricka Ø	Bits/nyl/sa	Antal/paket	Beskrivning
A11 	4,8 x 25	3 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	250	250	Sexkantsskalle, vass spets
A12 	4,8 x 35	3 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	250	250	
A10 	4,8 x 28	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	250	250	Sexkantsskalle, borrspets
A13 	4,8 x 35	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	250	250	
A14 	4,8 x 51	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	250	250	
A15 	4,8 x 64	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	200	200	
A17 	4,8 x 80	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm	100	100	
A13K 	4,8 x 35	4 x 0,5	C2 - C3	14	T25*	250	250	Kullrig skalle, borrspets
A13R 	4,8 x 35	4 x 0,5	C2 - C3	10	SQ2*	250	250	Kullrig skalle, borrspets, gummibricka
A31 	4,8 x 35	4 x 0,5	C4		14	8 mm	250	Rostfri, sexkantsskalle, borrspets
A34 	4,8 x 50	4 x 0,5	C4		14	8 mm	250	
A37 	4,8 x 80	4 x 0,5	C4		14	8 mm	100	
A51 	5,5 x 40	4 x 0,5	C4		14	8 mm	250	
A31K 	4,8 x 35	4 x 0,5	C4		14	SQ2*	250	Rostfri, kullrig skalle borrspets
A51K 	5,5 x 40	4 x 0,5	C4		14	SQ3*	250	

Aluminiumplåt till trä

A41 	5,6 x 35	4 x 0,5 alu	C4 alu	14	8 mm	250	250	Aluminiumskruv för infästning av enbart aluminiumplåt. Sexkantsskalle, borrspets.
--	----------	-------------	--------	----	------	-----	-----	---

* Bits inkluderat i paketen

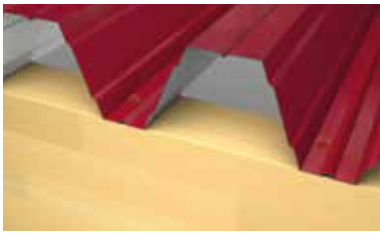


Lackerade byggplåtskruvar

Vi lagerhåller de vanligaste byggplåtskruvarna i ett brett sortiment av kulörer. Dessutom lagerför vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer. Tack vare en mycket flexibel produktion kan vi leverera dessa med mycket korta leveranstider. Du talar bara om vilket plåtfabrikat och vilken kulör du har så vet vi exakt vad du pratar om.

Se sidorna 96-97 för mer information och kulörkarta över våra lagerförda standardfärger.

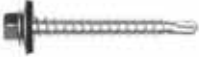







Unifast

Plåt till limträ

Byggplåtskruv för infästning i trä vid högre belastning.
T.ex. vid infästning av oisolerade tak av bärande takplåt till trä eller limträ.
Ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.


Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A21 	6,5 x 51	2 x 1,5	C2 - C3	16	8 mm	200	Sexkantsskalle, borrarpspets	
A61 	6,5 x 50	2 x 1,0	C4		16	8 mm	200	Rostfri, sexkantsskalle, borrarpspets
A63A 	6,5 x 80	-	C4	A2	16	8 mm	100	Rostfri A2, sexkantsskalle, borrarpspets (borrar inte stålplåt)



Unifast

Plåt till limträ, invändigt

Byggplåtskruv för infästning i trä vid högre belastning.
T.ex. vid infästning av isolerade tak av bärande takplåt till trä eller limträ.
Fast fläns 14 mm.





Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Fläns Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A21F 	6,5 x 51	2 x 1,5	C1 - C2	14	8 mm	200	Sexkantsskalle, borrarpspets. Fast fläns 14 mm.	



Unifast

Beslag till trä

Skruv för infästning av beslag och plåtdetaljer i trä. Mindre skalle för mer estetiska montage.
Ledad tätningsbricka eller gummibricka av EPDM-gummi.
Levereras komplett med bits inkluderat i paketen

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A06K 	4,5 x 25	2 x 0,9	C2 - C3	8	SQ2*	250	Kullrig skalle, borrarpspets, gummibricka	
A07K 	4,5 x 30	2 x 0,9	C2 - C3	8	SQ2*	250		
A30K 	4,5 x 25	2 x 0,9	C4		12	SQ2*	250	Rostfri, kullrig skalle, borrarpspets, ledad tätningsbricka


* Bits inkluderat i paketen



Unifast

Plastskivor till trä

Självborrande skruv för infästning av plastskivor till trä. Fräsvingar ger frigång i plasten för att undvika sprickbildning. Ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.





Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetssklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A19 	4,8 x 35	4 x 0,5	C2 - C3	14	8 mm		250	Sexkantsskalle, borrarpspets, fräsvingar

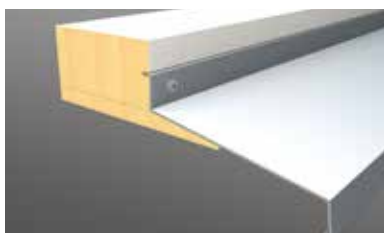


Unifast

Rännkroksskruv

Infästning av rännkrokar, rörsvep m.m. till trä. Fibercutspets för lägre iskruvningsmoment och minimerad risk för sprickbildning. Skallens utformning ger högre hållfasthet och styrning av kroken. Levereras komplett med bits i paketen.







Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetssklass	Material	Skalle Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A73 	5,0 x 35	-	C4	9,5	T20*		250	
A75 	4,8 x 35	-	C4	A2	10	T20*	250	Rostfri
A76 	4,8 x 75	-	C4	A2	10	T20*	100	
A77 	5,0 x 35	-	C4	A2	9,5	Pz2*	500	Rostfri. Plattförsänkt skalle för krokar med försänkt hål. T.ex. för totrännkrokar.



Unifast

Bleckskruv

Rostfri bleckskruv med fibercutspets eller borrarpspets för lägre iskruvningsmoment och minimerad risk för sprickbildning. Skallens utformning ger ett tätt montage. Levereras komplett med bits i paketen

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetssklass	Material	Skalle Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A81 	3,9 x 20	-	C4	A2	6,5	T15*	500	Montage av förhållade bleck
A82 	3,9 x 25	-	C4	A2	6,5	T15*	500	
A80M 	3,9 x 13	2 x 0,6	C4		8	SQ1*	500	
A81M 	3,9 x 20	2 x 0,6	C4		8	SQ1*	500	Montage av bleck utan hål och montage i t.ex. aluminiumkarm

* Bits inkluderat i paketen



Unifast Klammerskruv

Skruv för infästning av klammer mot trä.
Skallens utformning anpassad för bästa passning i klammer.
Levereras komplett med bits i paketen.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Skalle Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
A83	5,0 x 25	-	C4		Ph2*	1000		Plan försänkt skalle, fiber-cutspets
A84	5,0 x 35	-	C4		Ph2*	500		
A86	4,5 x 20	-	C4	A2	T20*	500		Rostfri. Plan försänkt skalle, fiber-cutspets.
A85	4,5 x 25	-	C4	A2	T20*	500		Rostfri. Plan försänkt skalle.
A87	4,5 x 25	-	C4	A2	Ph2*	500		Rostfri. Plan skalle utan försänkning.
A88	4,5 x 30	-	C4	A2	T20*	500		Rostfri. Plan försänkt skalle, fiber-cutspets

Fästbleckskruv

För infästning av fästbleck och liknande mot trä- och stålunderlag.

A93	4,8 x 32	2,0	C4		Ph2*	500		Försänkt skalle, borrspets
A94	4,8 x 32	2,0	C4		Ph2*	500		
A95	4,8 x 40	2,0	C4		T20*	500		






* Bits inkluderat i paketen

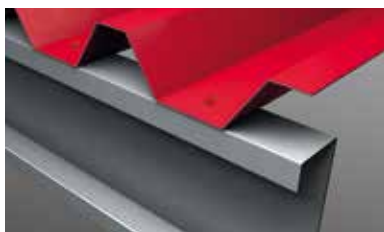


Unifast

Lättbyggskruv

Lättbyggskruv för sammanfogning av stålreglar och profiler.
Den låga skallen förhindrar brott på skivmaterialet.
Rakbandad version för montage med skruvautomat.



Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetssklass	Material	Fläns Ø	Bits/nylisa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
B05 	4,2 x 13	5	2 x 0,50	2 x 1,0	C2	8	Ph2	1000	För innerväggsreglar och andra tunna plåta	
B08 	4,8 x 16	5	2 x 0,56	2 x 1,5	C2	8	Ph2	500	För yttreväggsreglar och andra tjockare plåtar	
B08BAND 								1000	50 skruv/band	
B08M 	4,8 x 16	5	2 x 0,56	2 x 1,5	C4		8	Ph2	500	Rostfri lättbyggskruv för sammanfogning av rostfria stålreglar och profiler



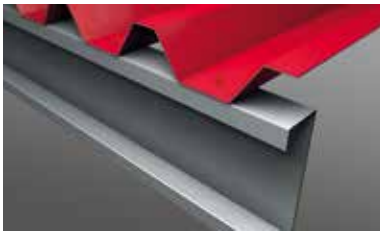
Unifast

Plåt till lättbalk/profil

Byggplåtskruv för infästning av plåt till lättbalk.
Ledad tätningsbricka av EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetssklass	Material	Bricka Ø	Bits/nylisa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
B21 	4,8 x 20	8	1,2	2 x 2,0	C2-C3	14	8 mm	250	Sexkantsskalle	
B22	4,8 x 25	13	1,2	2 x 2,0	C2-C3	14	8 mm	250		
B23	4,8 x 32	20	1,2	2 x 2,0	C2-C3	14	8 mm	250		
B31	5,5 x 20	8	1,5	2 x 2,5	C2-C3	14	8 mm	250		
B32	5,5 x 25	13	1,5	2 x 2,5	C2-C3	14	8 mm	250		
B33	5,5 x 32	20	1,5	2 x 2,5	C2-C3	14	8 mm	250		
B42	6,3 x 25	11	1,5	2 x 3,0	C2-C3	16	8 mm	250		
B44	6,3 x 38	24	1,5	2 x 3,0	C2-C3	16	8 mm	250		
B21K 	4,8 x 20	13	1,2	2 x 2,0	C2-C3	14	T25*	250	Kullrig skalle	
B31K	5,5 x 20	20	1,5	2 x 2,5	C2-C3	14	T25*	250		






















* Bits inkluderat i paketen



Unifast

Plåt till lättbalk/profil – rostfri

Rostfri byggplåtskruv för infästning av plåt till lättbalk. Ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/nylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
B51 	4,2 x 13	7	1,0	2 x 1,5	C4		12	1/4"	500	Sexkantsskalle
B52 	4,2 x 16	7	1,0	2 x 1,5	C4		12	1/4"	500	
B61	4,8 x 16	4	1,2	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B62	4,8 x 20	8	1,2	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B63	4,8 x 25	13	1,2	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B64	4,8 x 40	28	1,2	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B71	5,5 x 20	6	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B72	5,5 x 22	8	1,5	2 x 3,0	C4		14	8 mm	250	
B73	5,5 x 25	11	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B75	5,5 x 35	21	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B74	5,5 x 40	26	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
B76	5,5 x 50	36	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 m	250	
B81	6,3 x 19	5	1,5	2 x 3,0	C4		16	8 mm	250	
B82	6,3 x 25	11	1,5	2 x 3,0	C4		16	8 mm	250	
B62K 	4,8 x 20	8	1,2	2 x 2,0	C4		14	SQ2*	250	Kullrig skalle, 8-kantsspår
B71K	5,5 x 20	6	1,5	2 x 2,0	C4		14	SQ3*	250	
B72K	5,5 x 22	8	1,5	2 x 3,0	C4		14	SQ3*	250	
B74K	5,5 x 40	26	1,5	2 x 2,0	C4		14	SQ3*	250	


* Bits inkluderat i paketen



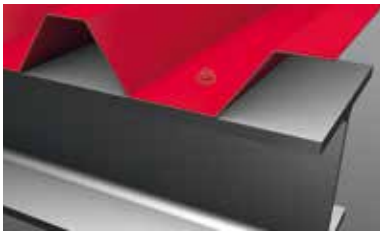
Unifast

Lättbalk till lättbalk/profiler

Lättbalkskruv för sammanfogning av lättbalkar och andra profiler.
14 mm fast fläns.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosiviteets- klass	Material	Fläns Ø	Bits/ny/ea	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
B32F	 5,5 x 25	16	1,5	2 x 2,5	C2	14	8 mm	250	Sexkantsskalle, 14 mm fast fläns	
B41F	6,3 x 19	8	1,5	2 x 3,0	C2	14	8 mm	250		
B42F	6,3 x 25	14	1,5	2 x 3,0	C2	14	8 mm	250		
B44F	6,3 x 38	27	1,5	2 x 3,0	C2	14	8 mm	250		






Unifast

Plåt till stålbeak

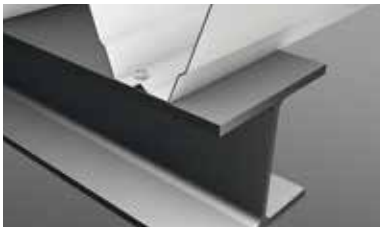
Byggplåtskruv för infästning av plåt till stålbeak. T.ex. vid infästning av oisolerade tak av bärande takplåt. Sexkantsskalle eller kullrig skalle.

Ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Bandad variant för snabbare montage med skruvautomat.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
C11 	5,5 x 23	10	4,0	8,0	C1 - C2	14	8 mm	250	Sexkantsskalle	
C21	5,5 x 32	10	4,0	15,0	C1 - C2	14	8 mm	250		
C22	5,5 x 51	30	4,0	15,0	C1 - C2	14	8 mm	200		
C26	6,3 x 25	10	4,0	6,0	C1 - C2	16	8 mm	250		


C31 	5,5 x 26	10	4,0	9,0	C4		14	8 mm	250	Rostfri, sexkantsskalle
C41	5,5 x 32	10	4,0	15,0	C4		14	8 mm	250	
C42	5,5 x 45	22	4,0	15,0	C4		14	8 mm	250	
C41K 	5,5 x 32	10	4,0	15,0	C4		14	SQ3*	250	Rostfri, kullrig skalle med 8-kantsspår



Unifast

Plåt till stålbeak

Byggplåtskruv för infästning av plåt till stålbeak. T.ex. vid infästning av isolerade tak av bärande takplåt. Sexkantsskalle med fast fläns 14 mm.














Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Fläns Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
C21F 	5,5 x 32	12	4,0	15,0	C1 - C2	14	8 mm	250		



Unifast

Plåt till plåt – överlapp

Byggplåtskruv för överlappsskrivning av tunnare plåtar. Sexkantsskalle eller kullrig skalle. Ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosiviteetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/ny/lsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
D14 	4,8 x 19	2 x 0,5	2 x 0,7	C2 - C3	14	8 mm	250		Sexkantsskalle	
D21 	5,5 x 20	2 x 0,7	2 x 0,9	C2 - C3	14	8 mm	250			
D14K 	4,8 x 19	2 x 0,5	2 x 0,7	C2 - C3	14	T25*	250		Kullrig skalle	
D41 	4,2 x 13	2 x 0,5	2 x 0,6	C4		8,5	1/4"	500	Rostfri, sexkantsskalle	
D42 	4,2 x 16	2 x 0,5	2 x 0,6	C4		12	1/4"	250		
D51 	4,8 x 19	2 x 0,5	2 x 0,7	C4		14	8 mm	250		
D61 	5,5 x 19	2 x 0,7	2 x 0,9	C4		14	8 mm	250		
D51K 	4,8 x 19	2 x 0,5	2 x 0,7	C4		14	SQ2*	250	Rostfri, kullrig skalle	

* Bits inkluderat i paketen



För sammanfogning av tunna plåtar används överlappsskruv med reducerad borrspets, låg gängstigning och frisläpp mellan gänga och skalle. Vid montaget samlas plåtarna ihop och kläms samman i frisläppet mellan gängan och skallen. Överlappsskruvar ska alltid dras till spinn.


Rätt frisläpp minskar risken för felmontage. Om frisläppet är för litet finns det risk att den undre plåten släpper när skruven spinner, och om det är för stort dras inte plåtarna samman ordentligt. Det kan resultera i snedställning som reducerar bärförmågan med hänsyn till hålkantbrott.



Unifast

Plåt till plåt – överlapp

Byggplåtskruv för överlappsskrivning t.ex. isolerade tak av bärande takplåt. Sexkantsskalle och fast fläns 14 mm.

Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Fläns Ø	Bits/ny/lea	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
D21F 	5,5 x 20	2 x 0,65	2 x 0,9	C2		14	8 mm	250		
D31F	6,3 x 22	2 x 0,65	2 x 0,9	C2		14	8 mm	250		
D31F BAND								500	25 skruv/band	
D32F	6,3 x 22	2 x 1,0	2 x 1,5	C2		14	8 mm	250		
D32F BAND								500	25 skruv/band	
D33F	6,3 x 32	2 x 1,5	2 x 1,5	C2		14	8 mm	250		



För sammanfogning av tunna plåtar används överlappsskruv med reducerad borrspets, låg gängstigning och frisläpp mellan gänga och skalle. Vid monteringen samlas plåtarna ihop och kläms samman i frisläppet mellan gängan och skallen. Överlappsskruvar ska alltid dras till spinn.

Rätt frisläpp minskar risken för felmontage. Om frisläppet är för litet finns det risk att den undre plåten släpper när skruven spinner, och om det är för stort dras inte plåtarna samman ordentligt. Det kan resultera i snedställning som reducerar bärförmågan med hänsyn till hålkantbrott.













Vår skruvautomat OM 76 är ett utmärkt val för ergonomiskt montage vid överlappsskrivning av högprofil. Se vidare sida 68.



Unifast

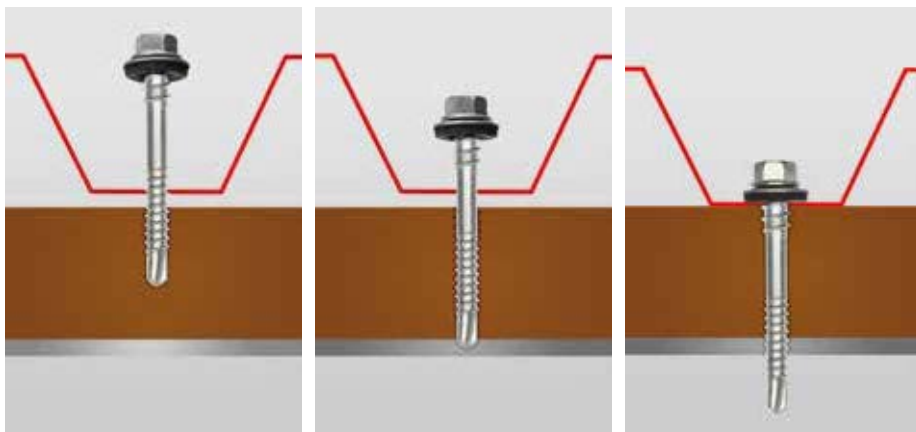
Plåt/board till lättbalk

Självborrande skruv för infästning av plåt och mellanliggande board till lättbalk. Gängfri del som förhindrar att plåten drivs upp mot skallen och deformeras. Grövre gänga under skallen för säker tätning mot ytterplåten. Sexkantsskalle och ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

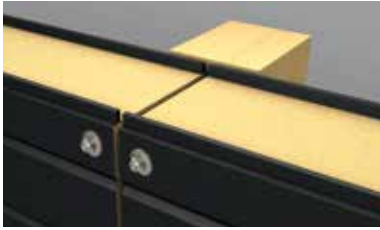
Beteckning	Dimension	Klämlängd	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/ny/lea	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						
E11	 5,5 x 36	0 - 14	1,2	2 x 2,0	C2 - C3	14	8 mm	250		
E12	 5,5 x 51	0 - 22	1,5	2 x 2,0	C2 - C3	14	8 mm	250		
E13	 5,5 x 48	22 - 35	1,5	2 x 2,5	C2 - C3	14	8 mm	250		
E14	 5,5 x 80	42 - 65	1,5	2 x 2,5	C2 - C3	14	8 mm	150		
E23	 5,5 x 43	0 - 18	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	Rostfri
E24	 5,5 x 36	18 - 24	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	
E25	 5,5 x 50	26 - 36	1,5	2 x 2,0	C4		14	8 mm	250	



Unifast montagefunktion



Unifasts gängfria del förhindrar att plåten under själva bormomentet drivs upp mot skallen och deformeras. När skruvens nedre gängdel gått igenom materialet, gör skruvens övre gängdel att plåten dras mot materialet för tät montage.



Unifast

Sandwichpanel till trä

Självborrande skruv för infästning av sandwichpanel till trä. Reducerad borrhålsdjup för bästa utdragsvärde ur underlaget. Grövre gänga under skallen för säker tätning mot ytterplåten. Sexkantsskalle och ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Panel	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						



EA11150	6,5 x 150	< 100	2 x 0,9	C3		19	8 mm	100	
EA11210	6,5 x 210	< 150	2 x 0,9	C3		19	8 mm	100	
EA11260	6,5 x 260	< 200	2 x 0,9	C3		19	8 mm	100	
EA11300	6,5 x 300	< 240	2 x 0,9	C3		19	8 mm	100	
EA11360	6,5 x 360	< 300	2 x 0,9	C3		19	8 mm	100	

EA31080	6,5 x 80	< 30	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	Rostfri med bimetallspets
EA31100	6,5 x 100	< 50	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31120	6,5 x 120	< 70	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31140	6,5 x 140	< 90	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31160	6,5 x 160	< 110	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31180	6,5 x 180	< 130	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31200	6,5 x 200	< 150	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31220	6,5 x 220	< 170	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31240	6,5 x 240	< 215	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31275	6,5 x 275	< 240	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	
EA31300	6,5 x 300	< 300	2 x 0,9	C4	A2	22	8 mm	100	



Unifast

Sandwichpanel till lättbalk

Självborrande skruv för infästning av sandwichpanel till lättbalk.
Grövre gänga under skallen för säker tätning mot ytterplåten.
Sextkantsskalle och ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Panel	Borrkapacitet		Korrosiviteets- klass	Material	Bricka Ø	Bits/ny/lsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						



EB11105	5,5 x 105	50 - 80	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11125	5,5 x 125	70 - 100	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11150	5,5 x 150	75 - 125	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11175	5,5 x 175	100 - 150	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11225	5,5 x 225	150 - 200	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11275	5,5 x 275	200 - 250	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	
EB11325	5,5 x 325	250 - 300	1,5	2 x 3,0	C3		19	8 mm	100	

EB31080	5,5 x 80	40 - 60	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	Rostfri
EB31105	5,5 x 105	50 - 80	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB31125	5,5 x 125	65 - 100	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB31150	5,5 x 150	85 - 125	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB31174	5,5 x 174	110 - 150	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB31200	5,5 x 200	135 - 175	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB31226	5,5 x 226	160 - 200	1,5	2 x 3,0	C4		22	8 mm	100	
EB32270	5,5 x 270	190 - 247	1,5	2 x 3,0	C4	A2	22	8 mm	100	Rostfri med bimetallspets
EB32290	5,5 x 290	210 - 267	1,5	2 x 3,0	C4	A2	22	8 mm	100	



Unifast

Sandwichpanel till stålbalk

Självborrande skruv för infästning av sandwichpanel till stålbalk.
Grövre gänga under skallen för säker tätning mot ytterplåten.
Sextkantsskalle och ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.

Beteckning	Dimension	Panel	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/nylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max						



EC11105	5,5 x 105	40 - 60	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11125	5,5 x 125	60 - 80	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11145	5,5 x 145	85 - 100	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11165	5,5 x 165	85 - 120	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11195	5,5 x 195	110 - 150	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11245	5,5 x 245	160 - 200	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11295	5,5 x 295	210 - 250	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	
EC11345	5,5 x 345	260 - 300	4,0	15,0	C3		19	8 mm	100	

EC31085	5,5 x 85	40 - 55	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	Rostfri
EC31100	5,5 x 100	50 - 70	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC31120	5,5 x 120	60 - 90	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC31150	5,5 x 160	75 - 120	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC31189	5,5 x 189	110 - 135	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC31212	5,5 x 212	135 - 180	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC31241	5,5 x 241	165 - 210	4,0	15,0	C4		22	8 mm	100	
EC32270	5,5 x 270	188 - 230	4,0	15,0	C4	A2	22	8 mm	100	Rostfri med bimetallspets
EC32290	5,5 x 290	208 - 250	4,0	15,0	C4	A2	22	8 mm	100	



Unifast

Sandwichpanel till betong

Skruv för infästning av sandwichpanel till betongstomme.
 Speciellt utvecklad gänga för säker infästning.
 Sexkantsskalle och ledad tätningsbricka med EPDM-gummi.


Beteckning	Dimension	Panel	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
------------	-----------	-------	---------------	--------------------	----------	----------	------------	-------------	-------------



EK11100	6,0 x 100	< 60	5,0	C4	19	10 mm	100	
EK11120	6,0 x 120	< 80	5,0	C4	19	10 mm	100	
EK11140	6,0 x 140	< 100	5,0	C4	19	10 mm	100	
EK12160	7,5 x 160	< 110	6,5	C4	19	13 mm	100	
EK12200	7,5 x 200	< 150	6,5	C4	19	13 mm	100	
EK12250	7,5 x 250	< 200	6,5	C4	19	13 mm	50	
EK12290	7,5 x 290	< 240	6,5	C4	19	13 mm	50	
EK12380	7,5 x 380	< 330	6,5	C4	19	13 mm	50	

Hammarborr för montage i betong

Beteckning	Dimension x effektiv längd/ total längd	Skär	Användningsområde
------------	---	------	-------------------






OBK050110	 5,0 x 50 / 110	4-skär	Hammarborr med SDS Plus-fäste
OBK050160	5,0 x 100 / 160		
OBK050210	5,0 x 150 / 210		
OBK065260	6,5 x 200 / 265		
OBK065315	6,5 x 250 / 315		
OBK065400	6,5 x 340 / 400	2-skär	
OBK065510	6,5 x 450 / 510		




Unifast

Beslag till sandwichpanel

Skruv för infästning av pilaster och andra plåtbeslag till sandwichpanel. Reducerad borrarpspets. Kullrig skalle för estetiskt montage.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Skalle Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
SC14T 	4,8 x 19	2 x 0,7	C2 - C3	9,5	T20*	500		
SH14 	4,2 x 16	2 x 0,9	C4	 9,5	SQ2*	500/ 1000	Rostfri, med borrarpspets	
SH14S 	4,2 x 17	2 x 0,7	C4	 9,5	SQ2*	500	Rostfri, med vass spets	

Panelbricka								
Beteckning	Dimension	Panelmodell	Korrosivitetsklass	Antal/paket	Beskrivning			
NG4 	39 x 29 / 19	G4	C4	100				



* Bits inkluderat i paketen



Unifast

Gängpressande typ A till trä

Gängpressande skruv för förborrade hål. Avsedd för infästning i trä. Minst 30 mm av skruven bör fästas i underlaget. Dimensionering av utdragsvärden är i vissa fall nödvändig. Se monteringsanvisning nedan för val av borrhål diameter.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
FA12 	6,5 x 25		C2 - C3	16	8 mm	250		Ledad tättningsbricka
FA13	6,5 x 38		C2 - C3	16	8 mm	250		
FA14	6,5 x 51		C2 - C3	16	8 mm	200		
FA15	6,5 x 64		C2 - C3	16	8 mm	100		
FA16	6,5 x 75		C2 - C3	16	8 mm	100		
FA19	6,5 x 90		C1 - C2	16	8 mm	100		
FA20	6,5 x 100		C1 - C2	16	8 mm	100		
FA23	6,5 x 130		C1 - C2	16	8 mm	100		
FA24	6,5 x 150		C1 - C2	16	8 mm	100		
FA13F 	6,5 x 38		C3	14	8 mm	250		Fast fläns
FA14F	6,5 x 51		C3	14	8 mm	200		
FA15F	6,5 x 64		C3	14	8 mm	100		
FA16F	6,5 x 75		C3	14	8 mm	100		
FA20F	6,5 x 100		C3	14	8 mm	100		



Monteringsanvisning

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600. I avvaktan på att utförandestandarden EN1090-4 ska bli färdig, rekommenderas att förfarandet enligt StBK-N5 - 33:842K används för att fastställa lämplig håldiameter. Håldiameter enligt nedanstående tabell ska ses som riktvärden.

Riktvärden borrhål diameter för gängpressande skruv, typ A

Skruv, Ø mm	Borrhål, Ø mm
4,8	3,5
6,5	4,5






Unifast

Gängpressande typ A till trä

Gängpressande skruv för förborrade hål. Avsedd för infästning i trä. Minst 30 mm av skruven bör fästas i underlaget. Dimensionering av utdragsvärden är i vissa fall nödvändig. Se monteringsanvisning nedan för val av borrhåldiameter.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
FA52 	4,8 x 25	C4	A2	14	8 mm	250		Rostfri, ledad tätningsbricka
FA53	4,8 x 38	C4	A2	14	8 mm	250		
FA54	4,8 x 51	C4	A2	14	8 mm	250		
FA62	6,5 x 25	C4	A2	16	8 mm	250		
FA63	6,5 x 38	C4	A2	16	8 mm	250		
FA64	6,5 x 51	C4	A2	16	8 mm	200		
FA65	6,5 x 64	C4	A2	16	8 mm	150		
FA66	6,5 x 75	C4	A2	16	8 mm	150		
FA70	6,5 x 100	C4	A2	16	8 mm	100		
FA71	6,5 x 115	C4	A2	16	8 mm	100		
FA74	6,5 x 150	C4	A2	16	8 mm	100		
FA84	6,5 x 55	C4	Alu	16	8 mm	100		Aluminium, ledad tätningsbricka
FA86	6,5 x 75	C4	Alu	16	8 mm	100		



Monteringsanvisning

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600. I avvaktan på att utförandestandarden EN1090-4 ska bli färdig, rekommenderas att förfarandet enligt StBK-N5 - 33:842K används för att fastställa lämplig håldiameter. Håldiameter enligt nedanstående tabell ska ses som riktvärden.

Riktvärden borrhåldiameter för gängpressande skruv, typ A


Skruv, Ø mm	Borrhål, Ø mm
4,8	3,5
6,5	4,5

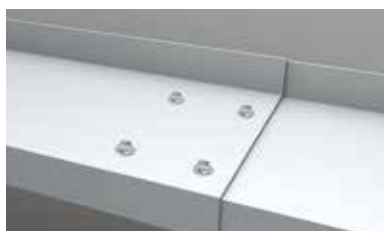


Unifast

Gängpressande typ C till lättbalk

Gängpressande skruv för förborrade hål.
Avsedd för infästning i lättbalk/profiler med godstjocklek 1,0 - 3,0 mm.
Se monteringsanvisning nedan för val av borrhål.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosiviteets- klass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
FC11 	6,3 x 19		C2 - C3	16	8 mm	250		Ledad tätningsbricka
FC12	6,3 x 25		C2 - C3	16	8 mm	250		
FC13	6,3 x 38		C2 - C3	16	8 mm	250		
FC14	6,3 x 51		C2 - C3	16	8 mm	200		
FC15	6,3 x 64		C1 - C2	16	8 mm	150		
FC16	6,3 x 75		C1 - C2	16	8 mm	150		
FC20	6,3 x 100		C1 - C2	16	8 mm	100		
FC22	6,3 x 125		C1 - C2	16	8 mm/ 3/8"	100		

**FC61M**

Unifast

Gängpressande typ C

Gängpressande skruv för taksäkerhet och sammanfogning av lättbalk/profiler med godstjocklek upp till 0,7 mm utan förborring. Se monteringsanvisning nedan för val av borrhål.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosiviteets- klass	Material	Bricka Ø	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
FC49M 	4,8 x 13	-	C4		12	8 mm	250	Rostfri Marutex. Max 2 x 0,7 mm stål utan förborring.
FC61M	6,3 x 19	-	C4		16	8 mm	250	

Gängpressande typ C – "Reparationskrav"

FC91 	7,2 x 19		C4	A2	19	3/8"	100	
---	----------	--	----	-----------	----	------	-----	--



Monteringsanvisning

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600.
I avvaktan på att utförandestandarden EN1090-4 ska bli färdig, rekommenderas att förfarandet enligt StBK-N5 - 33:842K används för att fastställa lämplig håldiameter. Håldiameter enligt vidstående tabell ska ses som riktvärden.

Riktvärden borrhål för gängpressande skruv, typ C

Skruv, Ø	Tjocklek, underlag	Borrhål, Ø
4,8	1,0 - 1,5	3,7
4,8	1,6 - 2,0	3,9
6,3	1,25 - 1,5	5,0
6,3	2,0 - 3,0	5,3





Unite isoskruv

Takisolering till plåt/profil

Isolerskruv med försänkt skalle för infästning av isolering till självbärande plåttak.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bits/ny/lea	Antal/paket	Beskrivning
		Min	Max					



G11	4,8 x 50	0,7	0,9	C3	T25	500	Vass spets. Skruvlängden minus 10 mm ger max klämlängd.
G12	4,8 x 60	0,7	0,9	C3	T25	500	
G14	4,8 x 80	0,7	0,9	C3	T25	500	
G16	4,8 x 100	0,7	0,9	C3	T25	500	
G18	4,8 x 120	0,7	0,9	C3	T25	500	
G20	4,8 x 140	0,7	0,9	C3	T25	500	
G22	4,8 x 160	0,7	0,9	C3	T25	500	
G24	4,8 x 180	0,7	0,9	C3	T25	500	
G26	4,8 x 200	0,7	0,9	C3	T25	500	





G38	4,8 x 50	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	Borrspets. Skruvlängden minus 15 mm ger max klämlängd.
G39	4,8 x 60	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G40	4,8 x 80	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G41	4,8 x 100	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G42	4,8 x 130	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G43	4,8 x 150	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G44	4,8 x 170	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G45	4,8 x 190	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G51	4,8 x 220	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G52	4,8 x 240	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G53	4,8 x 260	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G54	4,8 x 280	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	
G55	4,8 x 300	0,7	2 x 1,25	C3	T25	500	



Unifast

Gängpressande typ B till stålbalk

Gängpressande skruv för förborrade hål.
Avsedd för infästning i grövre stål/balk med godstjocklek 4 - 25 mm.
Se monteringsanvisning nedan för val av borrhål.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosiviteets- klass	Material	Bricka Ø	Bits/ny/lsa	Antal/paket	Beskrivning
FB11 	6,3 x 19		C2 - C3	16	8 mm	250		Ledad tättningsbricka
FB12	6,3 x 25		C1 - C2	16	8 mm	250		
FB20	6,3 x 100		C1 - C2	16	8 mm	100		
FB23	6,3 x 130		C1 - C2	16	8 mm/ 3/8"	100		
FB24	6,3 x 150		C1 - C2	16	8 mm/ 3/8"	100		
FB61 	6,3 x 19		C4	A2	16	8 mm	250	Rostfri, ledad tättningsbricka
FB62	6,3 x 25		C4	A2	16	8 mm	250	
FB63	6,3 x 38		C4	A2	16	8 mm	250	
FB65	6,3 x 65		C4	A2	16	8 mm	150	
FB66	6,3 x 75		C4	A2	16	8 mm	150	
FB70	6,3 x 100		C4	A2	16	8 mm	100	



Monteringsanvisning

Använd steglös eller lågvarvig skruvdragare, lämpligt varvtal 300-600.
I avvaktan på att utförandestandarden EN1090-4 ska bli färdig, rekommenderas att förfarandet enligt StBK-N5 - 33:842K används för att fastställa lämplig håldiameter.
Håldiameter enligt nedanstående tabell ska ses som riktvärden.




Riktvärden borrhål för gängpressande skruv, typ B

Skruv, Ø	Tjocklek underlag	Borrhål, Ø
6,3	4,0 - 6,0	5,5
6,3	7,0 - 25,0	5,7



Bricka till isoskruv

Stålbricka för användning tillsammans med iso-skruv.

Beteckning		Dimension	Håldiameter	Korrosivitets- klass	Antal/paket	Beskrivning
G48		40	6	C3	250	
G49		80	6	C3	250	
G48S		40	7	C4	100	Rostfri



Unite isohållare

Teleskophylsor

Teleskophylsor med förmonterad skruv för infästning av isolering och tätskikt till plåtunderlag. Hylsans hattdiameter är 45 mm.

Beteckning	Dimension Hylsa/skruv	Isolering	Borrkapacitet		Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max				



GS050	20 / 4,8 x 70	40 - 50	0,7	0,9		T25	250	Skruv med vass spets
GS070	40 / 4,8 x 70	60 - 70	0,7	0,9		T25	250	
GS090	60 / 4,8 x 70	80 - 90	0,7	0,9		T25	250	
GS130	90 / 4,8 x 80	100 - 130	0,7	0,9		T25	250	
GS160	120 / 4,8 x 80	140 - 160	0,7	0,9		T25	250	
GS190	150 / 4,8 x 80	170 - 190	0,7	0,9		T25	250	
GS220	180 / 4,8 x 80	200 - 220	0,7	0,9		T25	250	
GS250	210 / 4,8 x 80	230 - 250	0,7	0,9		T25	250	
GS280	240 / 4,8 x 80	260 - 280	0,7	0,9		T25	250	
GS310	270 / 4,8 x 80	290 - 310	0,7	0,9		T25	250	

Montagetillbehör för teleskophylsor

GBFL750

Bitsförlängare 10 x 750 mm med invändig M6-gänga

GO72



Bits T25 med M6-gänga

Vi kan även ta fram isohållare för betong



Unite isohållare

Teleskophylsor

Teleskophylsor med förmonterad skruv för infästning av isolering och tätskikt till plåtunderlag. Hylsans hattdiameter är 45 mm.

Beteckning	Dimension Hylsa/skruv	Isolering	Borrkapacitet		Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max				



GB050	20 / 4,8 x 70	40 - 50	0,7	2 x 1,25	T25	250	Skruv med vass spets
GB070	40 / 4,8 x 70	60 - 70	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB090	60 / 4,8 x 70	80 - 90	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB130	90 / 4,8 x 80	100 - 130	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB160	120 / 4,8 x 80	140 - 160	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB190	150 / 4,8 x 80	170 - 190	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB220	180 / 4,8 x 80	200 - 220	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB250	210 / 4,8 x 80	230 - 250	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB280	240 / 4,8 x 80	260 - 280	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB310	270 / 4,8 x 80	290 - 310	0,7	2 x 1,25	T25	250	
GB370	330 / 4,8 x 80	350 - 370	0,7	2 x 1,25	T25	250	

Montagetillbehör för teleskophylsor

GBFL750

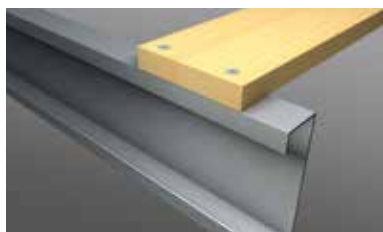
Bitsförlängare 10 x 750 mm med invändig M6-gänga

GO72



Bits T25 med M6-gänga

Vi kan även ta fram isohållare för betong



Uniwing

Trä till lättbalk

Självborrande skruv för infästning av trä mot lättbalk. Skruvens vingar fräser frigång i träet så att det inte dras upp mot skallen och låser monteringen. När vingarna når stålet knäcks de och gängan tar tag i stålet och slutför monteringen. Försänkt skalle med rillor gör att skruven försänks effektivt i träet.

Beteckning	Dimension	Tjocklek trä	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bits/nylsea	Antal/paket	Beskrivning
			Min	Max					

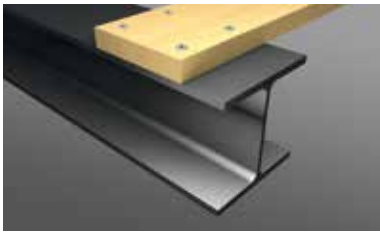


H21	4,8 x 25	- 10	1,2	2 x 2,0	C2		Ph2	250	
H22	4,8 x 42	- 22	1,2	2 x 2,0	C2		Ph2	250	
H24	4,8 x 70	- 50	1,2	2 x 2,0	C2		Ph2	200	
H32	5,5 x 45	- 22	1,5	2 x 2,5	C2		Ph3	250	
H33	5,5 x 55	- 32	1,5	2 x 2,5	C2		Ph3	200	
H34	5,5 x 70	- 48	1,5	2 x 2,5	C2		Ph3	200	
H35	5,5 x 85	22 - 63	1,5	2 x 2,5	C2		Ph3	200	
H37	5,5 x 109	48 - 87	1,5	2 x 2,5	C2		Ph3	100	



H52	4,8 x 38	- 18	1,2	2 x 2,0	C4	A2	Ph2	250	Rostfri
H53	4,8 x 50	- 30	1,2	2 x 2,0	C4	A2	Ph2	250	
H54	5,5 x 60	- 38	1,5	2 x 2,5	C4	A2	Ph3	200	
H55	5,5 x 85	20 - 63	1,5	2 x 2,5	C4	A2	Ph3	200	
H57	5,5 x 109	45 - 88	1,5	2 x 2,5	C4	A2	Ph3	100	

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



Uniwing

Trä till stålverk

Självborrande skruv för infästning av trä mot stålverk. Skruvens vingar fräser frigång i träet så att det inte dras upp mot skallen och låser monteringen. När vingarna når stålet knäcks de och gängan tar tag i stålet och slutför monteringen. Försänkt skal med rillor gör att skruven försänks effektivt i träet.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet		Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
		Min	Max					



H63	5,5 x 60	- 25	5,0	12,5	C1		Ph3	200
H65	5,5 x 85	22 - 50	5,0	12,5	C1		Ph3	200
H67	5,5 x 109	40 - 75	5,0	12,5	C1		Ph3	100
H68	5,5 x 130	60 - 91	5,0	12,5	C1		Ph3	100

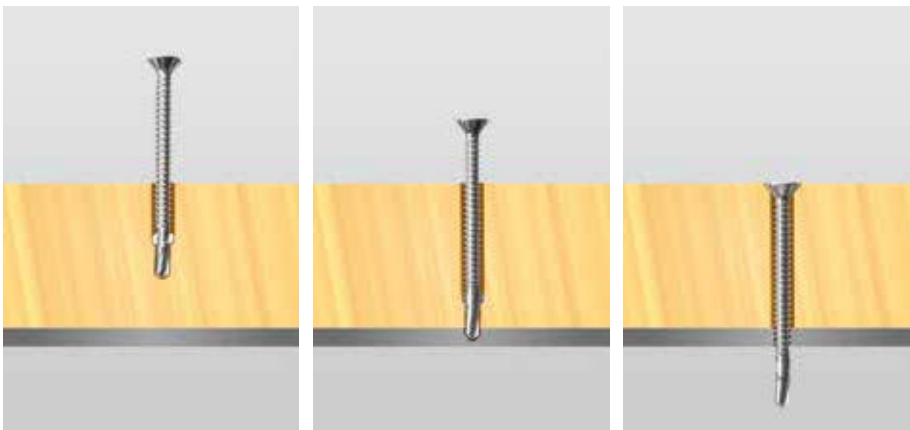


H73	5,5 x 60	- 21	5,0	12,5	C4	A2	Ph3	200	Rostfri
H75	5,5 x 85	17 - 46	5,0	12,5	C4	A2	Ph3	200	
H77	5,5 x 109	40 - 70	5,0	12,5	C4	A2	Ph3	100	
H78	5,5 x 130	60 - 91	5,0	12,5	C4	A2	Ph3	100	

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



Uniwing montagefunktion



Uniwing fräser frigång i träet så att det inte dras upp mot skallen och låser monteringen. När sedan vingarna når stålet knäcks de och gängan tar tag i stålet och slutför monteringen. Skallens rillor gör att skruven försänks effektivt i träet.

Enkelexpander

Enkelexpander för montage av detaljer i betong och natursten. Detta är en s.k. pinnskruvexpander som har ett clips nertill. När muttern dras åt expanderar clipset upp på den konade delen av expandern. Toppen är försedd med slagnacke för att undvika skador på gångorna vid islagning. Elförzinkad kolstål min 5µm. Hållfasthet 5.8.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Minimum borrhjup	Monteringsdjup	Max detaljtjocklek	Antal/paket
------------	-----------	---------------	------------------	----------------	--------------------	-------------



K1106045	M6 x 45	6	40	35	2	100
K1106070	M6 x 70	6	55	50	12	100
K1108050	M8 x 50	8	50	47	5	100
K1108075	M8 x 75	8	65	60	5	50
K1108090	M8 x 90	8	65	60	20	50
K1110065	M10 x 65	10	50	47	5	50
K1110090	M10 x 90	10	75	67	10	25
K1112080	M12 x 80	12	70	62	5	25

Vi kan även ta fram isohållare för betong

Praktisk lastförmåga enkelexpander

Dimension	Minimum borrhjup	Monteringsdjup	Effektivt monteringsdjup	Min. betongtjocklek	Draglast betong C20/25, kN	Tvärlast betong C20/25, kN	Min. kantavstånd	Min. inbördesavstånd	Åtdragningsmoment, Nm
M6 x 45	40	35	25	75	-	-	50	50	7
M6 x 70	55	50	40	100	7,7	5,1	50	50	7
M8 x 50	50	47	34	75	9	10,4	65	65	20
M8 x 75	65	60	48	100	12	9,3	65	65	20
M8 x 90	65	60	48	100	12	9,3	65	65	20
M10 x 65	60	47	42	100	12	13,7	70	70	35
M10 x 90	75	67	55	110	16	14,7	70	70	35
M12 x 80	70	62	50	113	16	17,8	85	85	60

Enkelexpander för sprucken betong

Enkelexpander för montage av detaljer i betong och natursten. Detta är en s.k. pinnskruvexpander som har ett rostfritt clips nertill. När muttern dras åt expanderar clipset upp på den konade delen av expandern. Toppen är försedd med slagnacke för att undvika skador på gångorna vid islagning. Elförzinkad kolstål min 5µm. Rostfritt clips. Hållfasthet 5.8.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Minimum borrhjup	Monteringsdjup	Max detaljtjocklek	Antal/paket
------------	-----------	---------------	------------------	----------------	--------------------	-------------



K1408075	M8 x 75	8	60	55	9	50
K1410090	M10 x 90	10	75	68	10	25
K1412110	M12 x 110	12	85	80	70	25

Andra dimensioner och kvaliteter offereras vid förfrågan

Praktisk lastförmåga enkelexpander

Dimension	Minimum borrhjup	Monteringsdjup	Effektivt monteringsdjup	Min. betongtjocklek	Draglast betong C20/25, kN	Tvärlast betong C20/25, kN	Min. kantavstånd	Min. inbördesavstånd	Åtdragningsmoment, Nm
-----------	------------------	----------------	--------------------------	---------------------	----------------------------	----------------------------	------------------	----------------------	-----------------------

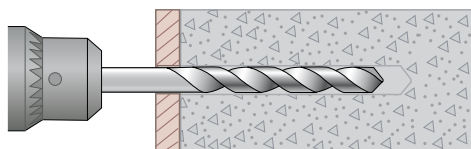
M8 x 75	60	55	48	100	5	11	75	75	20
M10 x 90	75	68	60	120	9	16,3	90	90	40
M12 x 110	85	80	70	140	12	21	105	105	60



ETA-godkänd för sprucken betong. Mer teknisk information kan fås vid begäran.



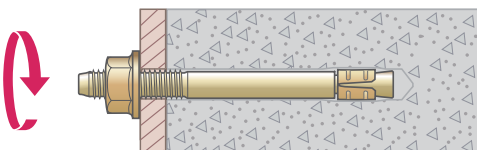
Monteringsanvisning enkelexpander



1. Sätt detaljen på plats. Borra ett hål enligt anvisningarna i tabellen ovan och enligt anvisning på förpackningen.



2. Slå in expandern genom detaljen.






3. Dra åt den med rekommenderat åtdragningsmoment. Montaget är klart.



Betongskruv

För enkel och snabb infästning av montage till betong, tegel och hålstén. Skruven är härdad och dras direkt i förborrade hål. Den är helgängad med en "hilow"-gänga som underlättar monteringen. Ökat förankringsdjup medför generellt sett ökad lastförmåga. Slagskruvdragare eller mutterdragare rekommenderas vid mon-

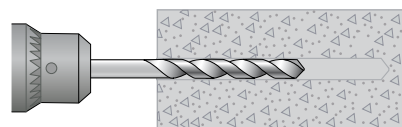
tage. Vid montage i annat material än betong bör en provdragning göras för att få fram en tillämplig praktisk lastförmåga. Kullrig skalle med Torx-spår eller sexkantsskalle med fläns. Dimension 7,5 mm är godkänd i brandklass R30 för en last på 1,0 kN. Minsta monteringsdjup 35 mm. Härdat stål AISI C1022.

Beteckning	Dimension	Borrdiameter	Rek. minsta mont.djup	Max. detaljtjocklek vid rek. montagedjup						Korrosivitetekl.	Bits/hylsa	Antal/paket	
				25	30	45	50	60	70				
	K21063030	6,3 x 30	5	25	5						C1	T30	100
	K21063040	6,3 x 40	5	25	15						C1	T30	100
	K21063050	6,3 x 50	5	25	25						C1	T30	100
	K21063060	6,3 x 60	5	25	32						C1	T30	50
	K21075042	7,5 x 42	6	35		7					C1	T30	50
	K21075072	7,5 x 72	6	35		37		22			C1	T30	50
	K21075092	7,5 x 92	6	35		57		42			C1	T30	25
	K23075035	7,5 x 35	6	30		5					C4	13 mm	100
	K23075060	7,5 x 60	6	30		30		10			C4	13 mm	100
	K23105055	10,5 x 55	8	45			10				C1	13 mm	50
	K23105075	10,5 x 75	8	45			30		15		C1	13 mm	50
	K23105090	10,5 x 90	8	45			45		30		C1	13 mm	25
	K23105110	10,5 x 110	8	45			65		50		C1	13 mm	25
	K23105130	10,5 x 130	8	45			85		70		C1	13 mm	25
	K23125065	12,5 x 65	10	50				15			C1	15 mm	50
	K23125085	12,5 x 85	10	50				35		15	C1	15 mm	25
	K23125100	12,5 x 100	10	50				50		30	C1	15 mm	25

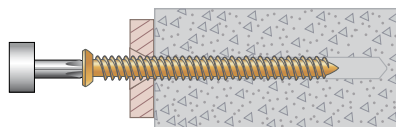
* Med specialskalle avsedd för karmhylsa M81



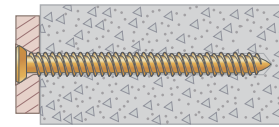
Monteringsanvisning betongskruv



1. Borra hål enligt anvisning.



2. Dra i skruven.
För dimension upp till 7,5 mm rekommenderas slagskruvdragare.
För dimension 10,5 och 12,5 mm rekommenderas mutterdragare.



3. Montaget är klart.

Betongskruv med skarvmutter

För nedpendling av gängstänger. Kombinerad invändig gänga M8/M10.

Beteckning	Dimension	Borrdiameter	Min. förankringsdjup	Invändig gänga	Nyckelvidd	Antal/paket
------------	-----------	--------------	----------------------	----------------	------------	-------------



K27075040	7,5 x 40	6	45	M8/M10	13	50
K27075050	7,5 x 60	6	45	M8/M10	13	50

Praktisk lastförmåga betongskruv

Dimension	Monteringsdjup	Betong C20/C25		Håldäckselement* C60/C75		Minsta kantavstånd draglast	Minsta kantavstånd tvärlast	Minsta inbördesavstånd	Åtdragningsmoment, Nm
		Draglast, kN	Tvärlast, kN	Draglast**, kN	Tvärlast**, kN				
6,3	25	0,8	1,4	1,4		40	50	100	10
7,5	30	0,9	2,6			60	80	140	10
7,5	35	1,0	2,6	1,1	3,4	60	80	140	10
7,5	50	2,4	2,6			60	80	140	10
10,5	45	4,0	3,5			80	90	160	**
10,5	60	5,3	3,5			100	90	200	**
12,5	50	4,5	4,3			100	120	200	**
12,5	70	7,5	4,3			120	120	240	**

* Monterad centrerat mot kanal = minsta betongtjocklek på elementet

** För montering krävs mutterdragare med 300 Nm vridmomentskapacitet

Praktisk lastförmåga x 1,2 = Dimensionerande brottlastvärde i säkerhetsklass 2



Slagankare

För montage i betong/natursten. Slagankaret består av en invändigt gängad och konad hylsa samt en konformad kil. Kilen slås ner till botten med slagdornet. Den slitsade delen expanderar då och griper tag i borrhålet.



M8 och M10 är godkända i brandklass R90 för en last på 1,0 kN. Minsta monteringsdjup 40 mm.

Beteckning	Dimension	Bultdimension	Borrdiameter	Borrdjup	Min. monteringsdjup	Inskruvningslängd i hylsa	Antal/paket	Beskrivning
------------	-----------	---------------	--------------	----------	---------------------	---------------------------	-------------	-------------



K4106025	M6 x 25	M6	8	30	25	6 - 10	100	Utan krage
K4108030	M8 x 30	M8	10	35	30	8 - 14	100	
K4110040	M10 x 40	M10	12	45	40	10 - 15	50	
K4112050	M12 x 50	M12	15	55	65	12 - 20	50	



K41K06025	M6 x 25	M6	8	30	25	6 - 10	100	Med krage som förhindrar att ankaret åker in i borrhålet
K41K08030	M8 x 30	M8	10	35	30	8 - 14	100	
K41K10040	M10 x 40	M10	12	45	40	10 - 15	50	
K41K12050	M12 x 50	M12	15	55	50	12 - 20	50	

Slagdorn



K4106	Slagdorn M6	1	Slagdorn för enkelt montage av slagankare
K4108	Slagdorn M8	1	
K4110	Slagdorn M10	1	
K4112	Slagdorn M12	1	



Se sidan 43 för monteringsanvisning och praktisk lastförmåga



Slagankare, rostfri

För montage i betong/natursten. Slagankaret består av en invändigt gängad och konad hylsa samt en konformad kil. Kilen slås ner till botten med slagdornet. Den slitsade delen expanderar då och griper tag i borrhålet.



M8 och M10 är godkända i brandklass R90 för en last på 1,0 kN. Minsta monteringsdjup 40 mm.

Beteckning	Dimension	Bultdimension	Borrdiameter	Borrdjup	Min.Monteringsdjup	Material	Inskruvningslängd i hylsa	Antal/paket	Beskrivning
------------	-----------	---------------	--------------	----------	--------------------	----------	---------------------------	-------------	-------------



K4306025	M6 x 25	M6	8	30	25	A4	6 - 10	100	Utan krage
K4308030	M8 x 30	M8	10	35	30	A4	8 - 14	100	
K4310040	M10 x 40	M10	12	45	40	A4	10 - 15	50	
K4312050	M12 x 50	M12	15	55	50	A4	12 - 20	50	

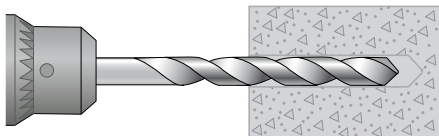
Praktisk lastförmåga slagankare

Beteckning	Draglast betong C20/25, kN	Tvårlast betong C20/25, kN	Min. kantavstånd	Max. åtdragnmoment, Nm
------------	----------------------------	----------------------------	------------------	------------------------

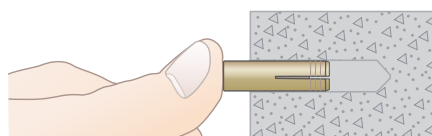
M6 x 25	2,60	2,90	60	4
M8 x 30	4,60	3,60	80	8
M10 x 40	6,10	4,50	100	15
M12 x 50	9,80	6,40	120	35



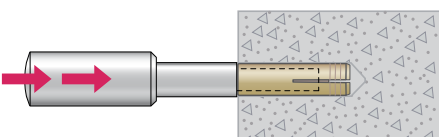
Monteringsanvisning slagankare



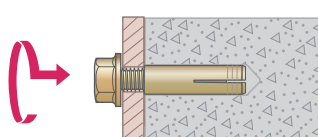
1. Borra hål enligt anvisning.



2. Blås rent hålet och tryck in slagankaret.



3. Slå ner kilen med slagdornet.



4. Skruva fast detaljen med passande bult. Montaget är färdigt.



Nyckelankare

Infästning för upphängning av ventilationstrummor, rör, sprinkler etc. i betong, tegel och natursten. Nyckelankaret används tillsammans med pendel eller montageband. Det monteras utan specialverktyg och den rörformade delen av härdat fjäderstål trycks då ihop och kläms fast i hålet. Ankaret är elförzinkat och gulkromaterat.



Beteckning	Dimension	Centrumhål Ø	Avlångt hål	Borrdiameter	Borrdjup	Antal/paket	Beskrivning
K4608032	8 x 32	8	5,5 x 21	8	30	100	Infästning för upphängning av ventilationstrummor, rör, sprinkler etc. i betong, tegel och natursten

Praktisk lastförmåga betong C20/C25

Dimension	Draglast, kN/kg
8 x 32	1,1



Nyckelankaret är godkänt i brandklass R30 för en last på 1,0 kN



Monteringsanvisning nyckelankare



1. Borra hål i betongen 8 x 30 mm.



2. Slå in nyckelankaret i hålet.



3. Montaget är färdigt.

Kilspik

Infästning för genomsticksmontage av plåt- och ståldetaljer samt tunnare träläkt i betong. Kilspik är ett bra alternativ till skjutspik. Den är lämplig när kort montagedjup och hög lastkapacitet krävs. Kilspiken består av ett delat stift samt en skalle med 15 mm diameter. Ena delen av stiftet slås i vid montaget, vilket ger en automatisk expansion och den kilas fast i hålet.



Beteckning	Dimension	Max detalj- tjocklek	Borrdiameter	Borrdjup	Minsta monterings- djup	Antal/paket
K4806035	6 x 35	5	6	40	30	100

Praktisk lastförmåga betong C20/C25

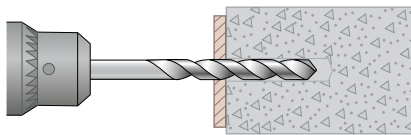
Beteckning	Draglast, kN/kg	Tvärlast, kN/kg
6 x 35	2,2	2,0



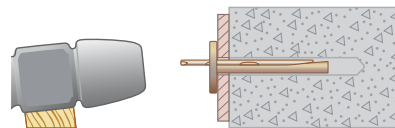
Kilspiken är godkänd i brandklass R60 för en last på 0,5 kN. Min. monteringsdjup 30 mm.



Monteringsanvisning kilspik



1. Borra hål \varnothing 6 mm min. 40 mm djupt.



2. Tryck in kilspiken genom detaljen och slå in det utstickande stiftet tills det är jämnt med skallen.



3. Montaget är klart.



Spikplugg

Spikplugg för lättare genomsticksmontage av detaljer som t.ex. läkt, socklar och foder i betong och massivtegel. Spikpluggen består av en kamgångad spik som förmonteras i plastpluggen. Spikens gänga gör att den även kan demonteras. Spiken är av elförzinkat kolstål och pluggen av polyamid (nylon).



Beteckning	Diameter	Max. detaljtjocklek	Längd	Min. Monteringsdjup	Pluggyta	Borrdiameter	Antal/paket	Beskrivning
K5105025	5	5	30	25	M krage	5	200	
K5105035	5	15	40	25	Försänkt	5	200	
K5105045	5	25	50	25	Försänkt	5	200	
K5105060	5	40	60	25	Försänkt	5	100	
K5106040	6	10	40	30	M krage	6	200	
K5106055	6	30	60	30	Försänkt	6	200	
K5106070	6	40	70	30	Försänkt	6	100	
K5108055	8	15	55	40	M krage	8	100	
K5108070	8	40	80	40	Försänkt	8	100	
K5108100	8	60	100	40	Försänkt	8	100	

K5305035	5	15	35	20	M krage	5	200	Rostfri
K5306040	6	10	40	30	M krage	6	200	
K5306055	6	25	55	30	M krage	6	100	
K5308075	8	35	75	40	M krage	8	75	

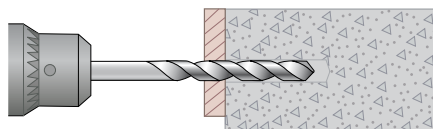
* Min. borrdjup inkl. detaljtjocklek.

Praktisk lastförmåga i betong och massivtegel

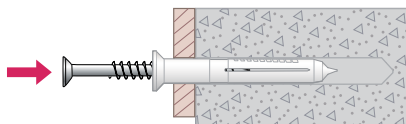
Dimension	Förankringsdjup	Draglast, kN	Tvårlast, kN
5	20	0,20	0,28
6	30	0,26	1,40
8	40	0,40	0,64



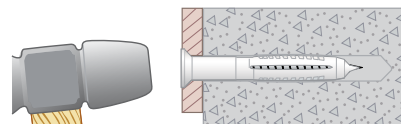
Monteringsanvisning spikplugg



1. Borra hål enligt anvisning.



2. Tryck in spikpluggen i hålet tills kragen ligger an mot detaljen.



3. Slå i spiken med en hammare.

Metallspikplugg

Spikplugg för lättare genomsticksmontage av stålreglar och tunna detaljer i betong. Hylsa med stor krage tillverkad av zinklegering ger ett bra korrosionsmotstånd.



Beteckning	Dimension	Max. detalj	Max detalj-tjocklek	Borrdiameter	Antal/paket
K5505022	5,0 x 22	16	6	5	100
K5506040	6,0 x 40	20	20	6	100

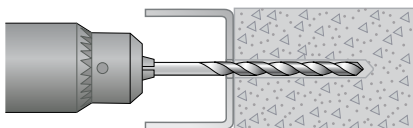
Praktisk lastförmåga betong C28/C35

Beteckning	Draglast, kN/kg	Tvårlast, kN/kg
5,0 x 22	0,50 / 50	0,30 / 30
5,0 x 40	0,98 / 98	0,50 / 50

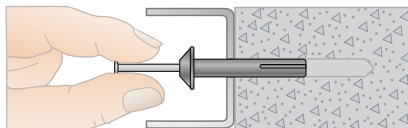
Säkerhetsfaktor: draglast = 3,0



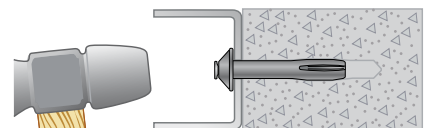
Monteringsanvisning metallspikplugg



1. Sätt detaljen på plats. Borra genom regeln rakt in i underliggande betong. Borrdimension enligt tabell.



2. Tryck in metallspikpluggen (genomsticksmontage).



3. Slå i spiken så att hylsan expanderar i underlaget.



Fasadplugg

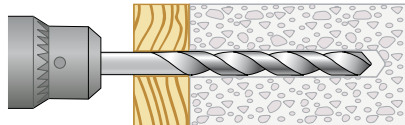
För montering av t.ex. regler i de flesta underlag så som betong, tegel eller lättbetong. Pluggens längd gör att expansion sker på stort djup. Pluggens skruv ska alltid skruvas in. Klackar förhindrar rotation vid montaget.



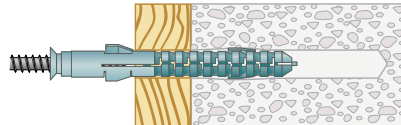
Beteckning	Dimension	Detaljtycklek	Borr Ø	Min. borrhjup	Min. montage- djup	Hylsa	Antal/paket
K6110100	10 x 100	30	10	100	70	13	50
K6110120	10 x 120	50	10	120	70	13	50
K6110140	10 x 140	70	10	140	70	13	30



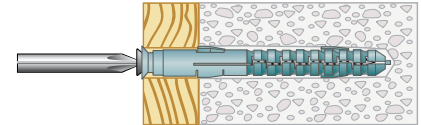
Monteringsanvisning fasadplugg



1. Borra hål genom regel eller annat material och in i fasaden.




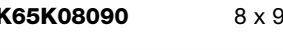


2. Tryck in pluggen i hålet.



3. Skruva i pluggskruven.

Lättbetongskruv

Används för infästning i lättbetong och lättklinker. Lämplig till montage av trä- och stålreglar, syllmontage, snickeri m.m. Momentskruvdragare och lågt varvtal rekommenderas för att undvika överdragning i underlaget.

Beteckning	Dimension	Detaljtycklek	Korrosionsklass	Bits	Antal/paket	Beskrivning	
	K65K08065	8 x 65	5	C4	T30	100	Kullrig skalle
	K65K08090	8 x 90	30	C4	T30	100	
	K65S08110	8 x 110	50	C4	T30	100	Försänkt skalle
	K65S08130	8 x 130	70	C4	T30	50	

Praktisk lastförmåga

Dimension	Monteringsdjup	Lättbetong Kval 500 Draglast/Tvärlast, kg	Lättklinker 3 mpa Draglast/Tvärlast, kg
Ø8	60	50 / 30	60 / 45
Ø8	100	80 / 30	100 / 45



Brandklass: Lättbetongskruv Ø8 är godkänd i brandklass R45 för en last på 0,50 kN och i R60 för en last på 0,25 kN. Minimum monteringsdjup 60 mm i lättbetong kvalitet 500.



Monteringsanvisning lättbetongskruv



1. Skruva direkt genom regel eller annat material och in i lättbetong.

2. Montaget är klart.

Lättbetongspik

Hylsa med M8 gänga för montage till lättbetong och leca i torr miljö. Lättbetongen behöver ej förborras. Leca förborras med 2 mm undermått. Först slås hylsan in och sedan stiftet.



Beteckning	Dimension	Typ	Hylsa	Antal/paket	
	K69080090	8 x 90	FZB	13 mm	50
	K65K08115	8 x 115	FZB	13 mm	50

Bild visar hylsa med inslaget stift



Nylonplugg

För lätta montage i betong, fulltegel och natursten. Pluggen är försedd med vingar som hindrar rotation vid monterat.



Beteckning	Dimension	Skruv Ø	Borr Ø	Min. borrhjup	Antal/paket
K85050025	5,0 x 25	2,5 - 4,0	5	35	100
K85060030	6,0 x 30	3,5 - 5,0	6	40	100
K85080040	8,0 x 40	4,5 - 6,0	8	50	100
K85100050	10,0 x 50	6,0 - 8,0	10	80	50

Praktisk lastförmåga

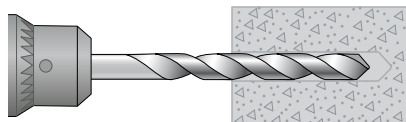
OBS! Det är viktigt att skruvens längd väljs så att den går 3-5 mm längre in än pluggen. Värdena gäller för största rekommenderade skruvdimension.

Dimension	Lättbetong Kval 500 Draglast/Tvärlast, kg	Lättklinker 3 mpa Draglast/Tvärlast, kg
5,0 x 25	30 / 65	4
6,0 x 30	50 / 90	8
8,0 x 40	80 / 110	15
10,0 x 50	120 / 220	20

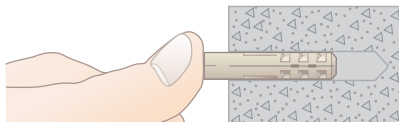
Säkerhetsfaktor: Draglast/Tvärlast = 6,0



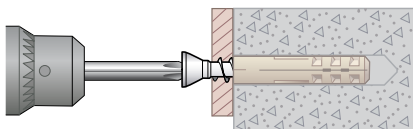
Monteringsanvisning nylonplugg



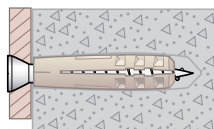
1. Borra hål enligt anvisning.



2. Tryck in pluggen i hålet.



3. Sätt detaljen på plats och skruva i skruven.





4. Montaget är klart.

Plastplugg

För lätta montage i betong och tegel. Pluggen är dubbelexpanderande utom närmast kragen. Dubbelexpansionen och den släta ytan ger plastpluggen hög draghållfasthet och maximal anliggnings mot det omgivande materialet. Pluggen är försedd med vingar som hindrar rotation vid montage. Plastpluggen är färgmärkt för att man lättare ska hitta rätt dimension. Pluggen är av polyeten.

Plastpluggen är färgmärkt för att man lättare ska hitta rätt dimension. Pluggen är av polyeten.

Beteckning	Dimension	Skruv Ø	Borr Ø	Min. borrarjup	Antal/paket
K88055025 	5,5 x 25	3,5 - 5	5,5	25	100
K88055035 	5,5 x 35	3,5 - 5	5,5	40	100
K88080040 	8,0 x 40	5 - 6	8	45	100
K88100045 	10,0 x 45	5 - 7	10	50	100
K88120060 	12,0 x 60	8 - 10	12	65	50

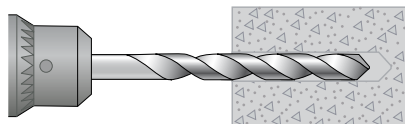
Praktisk lastförmåga

OBS! Det är viktigt att skruvens längd väljs så att den går 3-9 mm längre in än pluggen. Värdena gäller för största rekommenderade skruvdimension

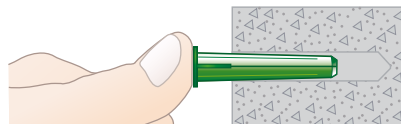
Dimension	Färg	Betong C20/25, Draglast/Tvärlast, kg	Fullt tegel Draglast/Tvärlast, kg
5,5 x 25	Gul	25 / 50	20 / 40
5,5 x 35	Röd	40 / 60	30 / 50
8,0 x 40	Brun	80 / 120	40 / 70
10,0 x 45	Blå	100 / 140	-
12,0 x 60	Grön	200 / 300	-

Säkerhetsfaktor: Draglast = 6,0 och tvärlast = 4,5

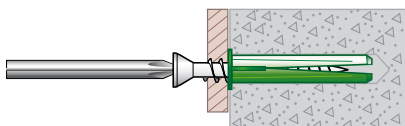
Monteringsanvisning platsplugg



1. Borra hål enligt anvisning.



2. Tryck in pluggen i hålet.



3. Sätt detaljen på plats och skruva i skruven.



4. Montaget är klart.



Universalplugg

Skruvplugg i polyetylen med krage för montage i de flesta byggmaterial. Allt från betong till lättklinker, hålstens- och skivmaterial. Pluggen är utformad så att skruven tar gång i pluggens botten. Vid montage tvingas pluggen att dras ihop och på det sättet expandera. Pluggen expanderar olika beroende på underlag. I hårda material expanderar bara pluggen, medan den i skivmaterial bildar en knut på baksidan materialet. Pluggen har vingar för att inte rotera vid montaget. Skruvlängden ska anpassas så att den är minst pluggens längd + den monterade detaljens tjocklek. Pluggen är försedd med krage.



Beteckning	Dimension	Skruv \varnothing	Borr \varnothing	Min. borrhjup	Antal/paket
K90050030	5 x 30	3,0 - 3,5	5	35	100
K90060035	6 x 35	4,0 - 4,5	6	40	100
K90080050	8 x 50	5,0 - 6,0	8	55	100
K90100060	10 x 60	6,0 - 8,0	10	65	50

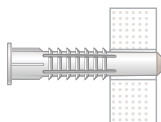
Praktisk lastförmåga

OBS! Det är viktigt att skruvens längd väljs så att den går 3-5 mm längre in än pluggen. Värdena gäller för största rekommenderade skruvdimension.

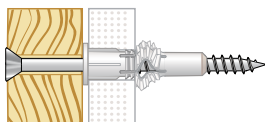
Dimension	Borr \varnothing	Betong C20/25, Draglast kg	Gipsekiva 13 mm Draglast kg
5 x 30	5	30	10
6 x 35	6	45	15
8 x 50	8	75	20
10 x 60	10	90	25



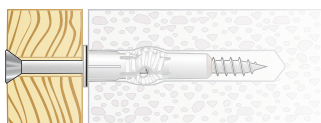
Monteringsanvisning universalplugg



1. Borra hål enligt anvisning. Tryck in pluggen i hålet.



2a. Färdigt montage i skivmaterial. Pluggen bildar en knut på baksidan av skivan.






2b. Färdigt montage i porösa och massiva material. Pluggens expansion beror på materialets hårdhet.



Unite gipsskruv

Gips till trä- och stålregel

Skrubar med vass spets för infästning av gipsskivor i trä och tunna stålprofiler. Rakbandad variant för snabbare montage med skruvautomat.




Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Ytbehandling	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
L21		3,5 - 25	0,8	Zink	Ph2	1000
L21BAND						1000
L22		3,5 - 38	0,9	Zink	Ph2	1000
L22BAND						1000
L23		3,5 - 50	0,9	Zink	Ph2	500



Unite gipsskruv

Gips till stålregel

Skruv med borrarspets för infästning av gipsskivor i tunna stålprofiler. Rakbandad variant för snabbare montage med skruvautomat.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Ytbehandling	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
L31		3,5 - 25	2,5	Zink	Ph2	1000
L31BAND						1000
32		3,5 - 40	2,5	Zink	Ph2	1000
L32BAND						1000
L33		3,5 - 48	2,5	Zink	Ph2	500



Unite gipsskruv

Gips till träregel

Skruv med vass spets för infästning av gipsskivor i trä.

Beteckning		Dimension	Ytbehandling	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
L41		3,9 x 30	Zink	Ph2	1000	
L42		3,9 x 41	Zink	Ph2	500	
L43		3,9 x 55	Zink	Ph2	500	
L414		3,9 x 30	C4	Ph2	1000	



Unite uteskivskruv

Utvändiga skivmaterial till stålregel, rostfri

Rostfri skruv för infästning av utvändiga skivmaterial i stålregel. Pilotspets och skalle utan försänkning förhindrar skador på skivmaterialet. Borrar även i rostfria regler.

Beteckning		Dimension	Borrkapacitet		Ytbehandling	Material	Bits/hylsa	Antal/paket
			Min	Max				
L93		4,2 x 28	0,5	2 x 1,5	C4		Ph2	500

Gipsankare

Montage till gips

Självborrande plugg med tillhörande skruv för lätta montage i gipsskivor. Fungerar i både enkel eller flerlagers gips. Samma bitsspår i plugg och skruv ger ett enkelt och snabbt montage.

Beteckning	Dimension skruv	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
M10	4,5 x 35	Pz2	100	Gipsankare inkl. skruv

Metallexpander

Expandern för montage i alla typer av skivmaterial som gips-, spån-, träfiber- och laminatskivor. Monteras med hjälp av montageverktyg för att säkerställa funktionen. Expandern dras då ihop och expanderar på mitten och de fyra benen böjs bakåt. Detta ger en stor tryckfördelande yta och en god bärförmåga.

Beteckning	Skivtjocklek	Skruv	Max. detaljtjocklek	Borr Ø	Antal/paket, box
M2151	8 - 16	M5	20	11	100
M2152	22 - 30	M5	21	11	50
M2161	8 - 16	M6	20	13	50
M2162	22 - 30	M6	21	13	50
M2181	8 - 16	M8	20	15	50
M2182	19 - 30	M8	21	15	50

Praktisk lastförmåga för metallexpander

Beteckning	Gips, mm	Draglast, kN	Tvårlast, kN
M2151	13	0,16	0,40
M2152	2 x 13	0,20	0,60
M2161	13	0,18	0,60
M2162	2 x 13	0,28	0,70

Säkerhetsfaktor 2,5 vid tvär- och 3 vid draglast

Montageverktyg för metallexpaner

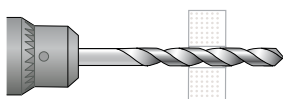
M2191



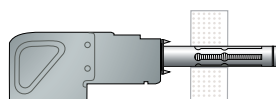
Vinklat verktyg för enkel installation av metallexpander



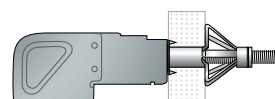
Monteringsanvisning för metallexpander



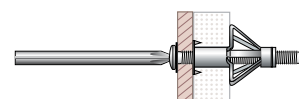
1. Borra hål enligt anvisning. Undvik att borra med slag!



2. Tryck in metallexpandern genom hålet.



3. Expandera med hjälp av montageverktyget.









4. Skruva ur skruven, sätt detaljen på plats och skruva fast. Montaget är klart.






Karmmontage

Hylsa och skruv för justerbara karmmontage till trä, stål och betong.

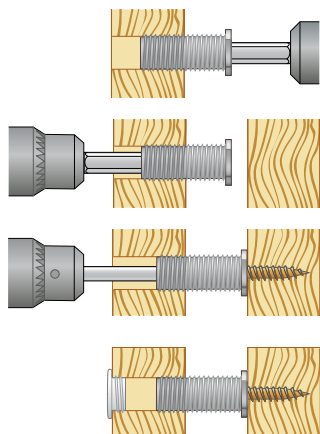
Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Bits/hylsa	Antal/paket	Användningsområde
M80		14 x 28	10 mm	100	Hylsa för justerbar karminfästning av fönster- och dörrkarmar
M81		14 x 38	10 mm	100	
M91		8,0 x 58	T30	100	Skruv för justerbar karminfästning i trä
M92		7,0 x 45	T30	100	Borrskruv för justerbar karminfästning i stålregel
M93		7,5 x 65	3,0	100	Skruv för justerbar karminfästning i betong
M94		70	10 mm	100	Karmskruv med hylsa för justerbar infästning av fönster- och dörrkarmar i träregel

Montageverktyg

M71		Montage- och justernyckle	Kombinerad montage- och justernyckel för karmhylsa och karmskruv. För maskin och handmontage.
M73		Universalnyckel	Universalnyckel för montage och justering av karmhylsa och karmskruv. För handmontage.
O73-70		Torx T30 70 mm	För montering av skruv i karmhylsa



Monteringsanvisning karmmontage

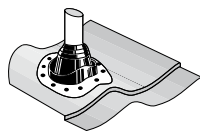


1. Montera karmhylsan från utsidan av karmen innan fönstret/dörren lyfts på plats. Använd montageverktyg M71 eller M73. Karmen förborras 14 mm hål. I stålkarmer krävs M16 gänga i hålet.
2. Skruva ut karmhylsan så att karmen spänns fast i öppningen. Justera in fönstret i våg och lod.
3. Använd infästning enligt nedan:
I träregel: Träskruv M91, 8,0 x 58 mm
I stålregel: Borrskruv M92, 7,0 x 35 mm.
I betong och fulltegel: Betongskruv M93 7,5 x 65 mm.
I håltegel: Betongskruv M93 7,5 x 65 mm. Förborra \varnothing 6 mm.
4. Hålet täcks med plastlock i passande färg. Montaget är klart.

Gummistosar

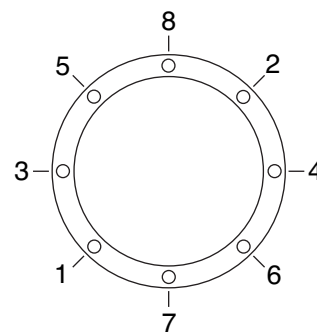
För enklare rör genomföringar. Aluminiumbas som lätt formas för att passa alla plåtprofiler. Kan användas till alla typer av rör, stål, koppar, PVC. Tillverkad av väderbeständigt EPDM-gummi och är vatten- och dammtät. Klarar temperaturer från -65°C till +100°C. Lätt att montera på alla slags underlag. Finns i svart kulör.

Beteckning	Basdiameter	Rördiameter
N11	120	5 - 50
N12	160	44 - 82
N13	195	6 - 127
N14	235	75 - 160
N15	275	108 - 190
N16	315	125 - 230
N17	365	150 - 280
N18	420	175 - 330
N19	650	254 - 483



Monteringsanvisning gummistos

- Innan du gör hål i underlaget, markera ut bästa position för gummistosen.
- Gör ett jämnt hål med minimal tolerans för röret.
- Gummistosen ska ha en vattentät passning på röret. Om gummit behöver klippas till rätt passform, använd en skarp sax och undvik hack i kanten.
- Lägg silikon på undersidan av basen, fukta gummit med vatten och trä stosen över röret tills den ligger an mot underlaget.
- Pressa basen till underlagets kontur med händerna.
- Sätt fast stosen på två ställen, (1 och 2, se fig.). Fortsätt att fästa stosen enligt figuren för att undvika glipor.
- Är det skarpa hörn på underlaget, använd ett trubbigt föremål för att pressa basen på plats.
- Täta med ytterligare silikon runt basen.



Infästningsföljd gummistos




Installationshjälpmedel

Beteckning	Typ	Storlek	Längd	Användningsområde
------------	-----	---------	-------	-------------------


Bitshållare 1/4" maskinfäste

001-51		Bitshållare	1/4"	51	Bitshållare med snabbfäste för 1/4" bits
003-70		Bitshållare	1/4"	70	Bitshållare med magnetfäste. Extra stark magnet och stödhylsa för skruv med kullrig skalle.
005-75A		Bitshållare	1/4"	75	Bitshållare med magnet och gummiring för 1/4" bits
006-75		Bitshållare	1/4"	75	Bitshållare med magnet och fjäderfäste för 1/4" bits
006-150		Bitshållare	1/4"	150	
006-300		Bitshållare	1/4"	300	


Magnethylsor

010-42		Magnethylsa		6	42	Sexkanthylsa med magnet och 1/4" maskinfäste
011-29		Magnethylsa	1/4"		29	Sexkanthylsa med magnet och 1/4" bitsfäste
011-42		Magnethylsa	1/4"		42	Sexkanthylsa med magnet och 1/4" maskinfäste
011-65		Magnethylsa	1/4"		65	
012-42		Magnethylsa		7	42	
013-42		Magnethylsa		8	42	
013-65		Magnethylsa		8	65	
014-65		Magnethylsa	3/8"		65	
018-45		Magnethylsa		10	45	
019-45		Magnethylsa		13	45	

Fjäderhylsor

021-65		Fjäderhylsa	1/4"		65	Sexkanthylsa med fjäder och 1/4" maskinfäste
023-32		Fjäderhylsa		8	32	Sexkanthylsa med fjäder och 1/4" bitsfäste
023-42		Fjäderhylsa		8	42	Sexkanthylsa med fjäder och 1/4" maskinfäste
023-65		Fjäderhylsa		8	65	

Hylsa med kula

031-50		Hylsa med kula	1/4"		50	Sexkanthylsa med kula och 1/4" maskinfäste
033-50		Hylsa med kula		8	50	



1/4" bitsfäste



1/4" maskinfäste


Installationshjälpmedel

Beteckning	Typ	Storlek	Längd	Användningsområde
------------	-----	---------	-------	-------------------


Bits • Spår

O41-25		Spår	1 x 6	25	Bits för spår, omagnetisk
---------------	---	------	-------	----	---------------------------


Bits • 4-kant

O51-25		4-kant	SQ1	25	Bits för invändig 4-kant och 8-kant, omagnetisk
O51-70		4-kant	SQ1	70	
O52-25		4-kant	SQ2	25	
O52-49		4-kant	SQ2	49	
O52-65		4-kant	SQ2	65	
O53-25		4-kant	SQ3	25	
O53-49		4-kant	SQ3	49	

Bits • 8-kant

O54-49		8-kant	DSQ1	49	Bits för invändig 8-kant, omagnetisk
O54-70		8-kant	DSQ2	70	
O55-49		8-kant	DSQ2	49	
O56-49		8-kant	DSQ3	49	
O56-65		8-kant	DSQ3	65	

Bits • Phillips




O62-25		Phillips	Ph2	25	Bits för Phillips krysspår, omagnetisk
O62-49		Phillips	Ph2	49	
O62-70		Phillips	Ph2	70	
O62-150		Phillips	Ph2	150	
O63-25		Phillips	Ph3	25	
O63-49		Phillips	Ph3	49	

















Installationshjälpmedel

Beteckning	Typ	Storlek	Längd	Användningsområde
------------	-----	---------	-------	-------------------

Bits • Pozi

O67-25		Pozi	Pz2	29	Bits för Pozi krysspår, omagnetisk
O67-49		Pozi	Pz2	49	
O67-70		Pozi	Pz2	70	

Bits • Torx

O70-25W		Torx	T15W	25	Bits för Torxspår, omagnetisk
O70-49W		Torx	T15W	49	
O70-70W		Torx	T15W	70	
O70-100W		Torx	T15W	100	
O70-150W		Torx	T15W	150	
O71-25W		Torx	T20W	25	
O71-49W		Torx	T20W	49	
O71-70W		Torx	T20W	70	
O72-25W		Torx	T25W	29	
O72-49W		Torx	T25W	49	
O72-70		Torx	T25	70	
O73-25W		Torx	T30W	29	
O73-49W		Torx	T30W	49	
O73-70		Torx	T30	70	

Typ av fäste för bits på sidorna 63-64



25 mm bits har 1/4" bitsfäste



> 25 mm bits har 1/4" maskinfäste

Installationshjälpmedel

Beteckning Innehåller

Bitsats 20 delar - "Byggplåtslagaren"

O95



20-delars bitssats anpassad för plåtslageriarbeten innehållande:

- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| 2 x Torx T15-25 | 1 x Bitshållare med snabbfäste |
| 2 x Torx T20-25 | 1 x Magnethylsa 1/4", 42 mm |
| 2 x Torx T25-25 | 1 x Fjäderhylsa 8 mm, 42 mm |
| 1 x Torx T15-70 | |
| 2 x Phillips Nr 2-25 | |
| 2 x Phillips Nr 3-25 | |
| 2 x 4-kant Nr 1-25 | |
| 2 x 4-kant Nr 2-25 | |
| 2 x 4-kant Nr 3-25 | |

Bitsats 16 delar - "Ventilationsmontören"

O97



16-delars bitssats anpassad för ventilationsarbeten innehållande:

- | | |
|----------------------|--------------------------------|
| 1 x Torx T15-25 | 2 x Bitsborr 3,3 mm |
| 1 x Torx T20-25 | 1 x Bitsborr 4,1 mm |
| 1 x Torx T25-25 | 1 x Bitsborr 5,0 mm |
| 1 x Torx T30-25 | |
| 1 x Phillips Nr 2-25 | 1 x Bitshållare med snabbfäste |
| 1 x Phillips Nr 2-70 | 1 x Magnethylsa 1/4", 42 mm |
| 1 x Phillips Nr 3-25 | 1 x Fjäderhylsa 8 mm, 42 mm |
| 1 x 4-kant Nr 2-25 | |
| 1 x 4-kant Nr 3-25 | |

Beteckning Typ Storlek Längd Beskrivning

Fjäderhylsa - Extra djup

OL10-110		Fjäderhylsa	10	110	Fjäderhylsa för montage av mutter på längre skruv och gängstång. Hylsans djup tillåter montage utan att skruv eller gängstång bottenar i hylsan. Stopp för muttern hindrar den från att åka in i hylsan.
OL13-110		Fjäderhylsa	13	110	
OL15-110		Fjäderhylsa	15	110	
OL16-110		Fjäderhylsa	16	110	
OL17-110		Fjäderhylsa	17	110	



Installationshjälpmedel

Beteckning	Dimension x effektiv längd/ totalängd	Användningsområde
------------	---------------------------------------	-------------------

Bitsborr - Extra djup

Beteckning	Dimension x effektiv längd/ totalängd	Användningsområde
OBB33	3,3 x 20 / 47	Snabbstålsborr med 1/4" maskinfäste
OBB41	4,1 x 26 / 53	
OBB50	5,0 x 32 / 59	
OBB60	5,0 x 32 / 59	
OBB80	8,0 x 32 / 59	

Hammarborr

Beteckning	Dimension x effektiv längd/ totalängd	Användningsområde
OBK050110	5,0 x 50 / 110	Hammarborr med SDS Plus-fäste
OBK050160	5,0 x 100 / 160	
OBK050210	5,0 x 150 / 210	
OBK060110	6,0 x 50 / 110	
OBK060160	6,0 x 100 / 160	
OBK060210	6,0 x 150 / 210	
OBK065260	6,5 x 200 / 265	
OBK065315	6,5 x 250 / 315	
OBK065400	6,5 x 340 / 400	
OBK065510	6,5 x 450 / 510	
OBK080110	8,0 x 50 / 110	
OBK080160	8,0 x 100 / 160	
OBK080210	8,0 x 150 / 210	
OBK100110	10,0 x 50 / 110	
OBK100160	10,0 x 100 / 160	
OBK100210	10,0 x 150 / 210	

Montageverktyg

Klammertång P7

OP7



För klammernmontage i nätkonstruktioner, t.ex. nätmatta
Magasin med automatisk frammatning

Klammer SR8

OSH8



Klammer till Klammertång P7
Klammerns öppningsvidd är 13 mm
Antal/paket: 2500

Klammerpistol T6

OT6



För häftning av överlapp på kanalisering
Manuell klammerpistol för yrkesbruk
Gjutet aluminiumchassi för låg vikt, stabilitet och lång livslängd
Gummerat handtag för god komfort
Rymmer 84 klamrar i magasinet

Klammer STCR 5019

OSTCR12



Klammer 12 mm till klammerpistol T6
Antal/paket: 5000

Montageverktyg

Skruvautomat

OM76

Skruvautomat för ergonomiskt montage vid överlappsskruvning av högprofil. Innehåller 2 st hylshållare inklusive hylsa för 8 mm sexkantsskalle. Levereras i en stabil och slagtålig väska. Adapter och elmaskin ingår ej.

Tillbehör till skruvautomat

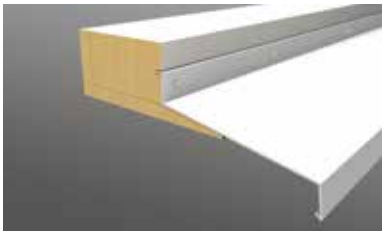
- | | |
|----------------------|-----------------------------------|
| OM-BITS8MM | Hylsa 8 mm |
| OM-BITSHOLD:1 | Hylshållare inkl. bits, L = 35 cm |
| OM-BITSHOLD:2 | Hylshållare inkl. bits, L = 32 cm |

Adapter, Skruvautomat

Vi tillhandahåller adapterar till de flesta maskiner. Kontakta oss för närmare upplysning.

Reservdelar, Skruvautomat




Vi tillhandahåller reservdelar till skruvautomaten. Kontakta oss för närmare upplysning.



Unite spik

Blecksplik

Blecksplik för infästning av plåtbeslag i trä.






Beteckning	Dimension	Korrosivitetsklass	Antal/paket
P11 	2,5 x 30	C2 - C3	1000
P12 	2,5 x 30	C4 Koppar	1000
P13 	2,5 x 30	C4 Rostfri	1000



Unite spik

Klammerspik

Klammerspik för infästning av profilerad plåt och beslag i trä.

Beteckning	Dimension	Korrosivitetsklass	Antal/paket
P21 	3,5 x 30	C3	500
P22 	3,5 x 30	C4 Koppar	500
P31 	3,5 x 40	C3	250
P41 	3,5 x 50	C3	250
P42 	3,5 x 50	C4 Koppar	250



Unite blindnit

AL/ST, öppen blindnit

Aluminiumnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RA03	2,4 x 8	3,0 - 5,5	6,5	2000
RA11	3,2 x 6	1,5 - 3,0	6,5	1000
RA12*	3,2 x 8	3,5 - 5,5	6,5	250 /1000
RA13*	3,2 x10	5,5 - 7,5	6,5	250 /1000
RA14	3,2 x12	7,5 - 9,5	6,5	1000
RA15	3,2 x14	9,5 -11,0	6,5	500
RA16	3,2 x16	11,0 - 12,5	6,5	500
RA20	4,0 x 6	0,5 - 2,0	8,0	1000
RA21*	4,0 x 8	2,0 - 4,0	8,0	250 /1000
RA22*	4,0 x 10	4,0 - 6,0	8,0	250 /1000
RA23	4,0 x 12	6,0 - 8,0	8,0	100
RA24	4,0 x 14	8,0 - 10,0	8,0	500
RA25	4,0 x 16	10,0 - 12,0	8,0	500
RA26	4,0 x 18	12,0 - 14,0	8,0	500
RA27	4,0 x 20	14,0 - 15,5	8,0	500
RA30	4,8 x 6	0,5 - 2,0	9,5	500
RA31	4,8 x 8	2,0 - 3,5	9,5	500
RA32*	4,8 x 10	3,5 - 5,5	9,5	500
RA33	4,8 x 12	5,5 - 7,5	9,5	500
RA34	4,8 x 14	7,5 - 9,5	9,5	500
RA35	4,8 x 16	9,0 - 11,0	9,5	500
RA36	4,8 x 18	11,0 - 13,0	9,5	500
RA37	4,8 x 20	13,0 - 15,0	9,5	500
RA38	4,8 x 25	17,0 - 20,0	9,5	500
RA41	6,0 x 12	4,5 - 6,0	12,0	500
RA51	6,4 x 12	3,5 - 5,5	13,0	500
RA53	6,4 x 18	8,5 - 11,5	13,0	500
RA55	6,4 x 26	15,5 - 19,0	13,0	500

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



* Lackerade blindnitar

Vi lagerhåller de vanligaste blindnitarna i ett brett sortiment av kulörer. Dessutom lagerför vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer. Tack vare en mycket flexibel produktion kan vi leverera dessa med mycket korta leveranstider. Du talar bara om vilket plåtfabrikat och vilken kulör du har så vet vi exakt vad du pratar om. Se sidorna 96-97 för mer information och kulörkarta över våra lagerförda standardfärger.



Unite blintnit – stort huvud

AL/ST-LF, öppen blindnit

Aluminiumnit med stort kullrigt huvud och stålsplint.

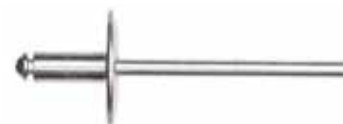


Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RD11	4,0 x 8	2,0 - 4,0	12,0	500
RD12	4,0 x 10	4,0 - 6,0	12,0	500
RD15	4,0 x 16	10,0 - 12,0	12,0	500
RD17*	4,0 x 20	14,0 - 16,0	12,0	500

Unite blintnit – extra stort huvud

AL/ST-XLF, öppen blindnit

Aluminiumnit med *extra stort* kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RD32	4,8 x 10	3,5 - 5,5	16,0	500
RD33	4,8 x 12	5,5 - 7,5	16,0	250
RD36	4,8 x 18	11,0 - 13,0	16,0	250
RD38	4,8 x 25	17,0 - 20,0	16,0	250
RD39	4,8 x 30	23,0 - 24,5	16,0	250

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



Unite blitnit – rostfri

RF/RF, öppen blindnit

Rostfri nit med kullrigt huvud och rostfri splint (A2).



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud- diameter	Antal/paket
RE11	3,2 x 6	5,5 - 7,5	6,5	1000
RE12	3,2 - 8	7,5 - 9,5	6,5	250 /1000
RE13	3,2 x 10	9,5 -11,0	6,5	250 /1000
RE14	3,2 x 12	11,0 - 12,5	6,5	1000
RE22	4,0 x 10	0,5 - 2,0	8,0	500
RE24	4,0 x 14	2,0 - 4,0	8,0	500
RE25	4,0 x 16	4,0 - 6,0	8,0	500
RE27	4,0 x 20	6,0 - 8,0	8,0	500
RE32	4,8 x 10	3,5 x 5,5	8,0	500

Andra modeller, storlekar och kulörer mot förfrågan



Unite blinntnit – aluminium

AL/AL, öppen blindnit

Aluminiumnit med kullrigt huvud och aluminiumsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud- diameter	Antal/paket
RF11	3,2 x 6	1,5 - 3,0	6,5	1000
RF12	3,2 x 8	3,0 - 5,0	6,5	1000
Rf13	3,2 x 10	5,0 - 7,0	6,5	1000
RF14	3,2 x 12	7,0 - 9,0	6,5	1000
RF21	4,0 x 8	2,0 - 4,0	8,0	1000
RF22	4,0 x 10	4,0 - 6,0	8,0	1000
RF23	4,0 x 12	6,0 - 8,0	8,0	1000
RF24	4,0 x 14	8,0 - 10,0	8,0	500
RF25	4,0 x 16	10, 0 - 12,0	8,0	500
RF31	4,8 x 8	2,0 - 3,5	9,5	500
RF32	4,8 x 10	3,5 - 5,5	9,5	500
RF33	4,8 x 12	5,5 - 7,5	9,5	500
RF34	4,8 x 14	7,5 - 9,5	9,5	500
RF35	4,8 x 16	9,0 - 11,0	9,5	500
RF36	4,8 x 18	11,0 - 13,0	9,5	500
RF37	4,8 x 20	13,0 - 15,0	9,5	500

Andra modeller, storlekar och kulörer mot förfrågan



Unite blintnit – trycktät

ALT, trycktät blindnit

Aluminiumnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RG11	3,2 x 6,5	0,5 - 2,0	6,0	1000
RG12	3,2 x 8	2,0 - 3,5	6,0	1000
RG13	3,2 x 9,5	3,5 - 5,0	6,0	1000
RG14	3,2 x 12,5	6,5 - 8,0	6,0	1000
RG21	4,0 x 8	1,0 - 3,5	8,0	1000
RG22*	4,0 x 9,5	3,5 - 4,5	8,0	1000
RG23	4,0 x 12,5	6,5 - 8,0	8,0	500
RG24	4,0 x 15	8,0 - 10,5	8,0	500
RG31	4,8 x 8	1,0 - 3,0	9,0	500
RG32	4,8 x 9,5	3,0 - 4,5	9,0	500
RG33	4,8 x 12,5	6,0 - 7,5	9,0	500
RG34	4,8 x 14	7,5 - 9,0	9,0	500
RG35	4,8 x 18	11,0 - 13,0	9,0	500

Unite blintnit – trycktät, rostfri

RFT, trycktät blindnit

Rostfri nit med kullrigt huvud och rostfri splint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RH12	3,2 - 8	1,5 - 3,0	6,0	1000
RH13	3,2 x 9,5	3,0 - 5,0	6,0	1000
RH21	4,0 x 8	1,0 - 3,0	8,0	500
RH22	4,0 x 10	3,0 - 5,0	8,0	500
RH31	4,8 x 9,5	3,0 - 4,5	9,5	500
RH33	4,8 x 12	4,5 - 6,0	9,5	500

Andra modeller och storlekar mot förfrågan

Unite blindnit – multigrip

MAL/ST, multigrip blindnit

För ventilationskanaler. Aluminiumnit med kullrigt huvud och stålsplint..



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RK12*	3,2 x 8	0,5 - 5,0	6,0	1000
RK14	3,2 x 9,5	2,0 - 6,5	6,0	1000
RK16*	3,2 x 11	0,5 - 8,0	6,0	1000
RK17	3,2 x 14	3,0 - 11,0	6,0	1000
RK22	4,0 x 10,5	0,5 - 7,0	8,0	1000
RK24	4,0 x 12,5	4,0 - 9,0	8,0	1000
RK26	4,0 x 17	8,5 - 13,5	8,0	500
RK32	4,8 x 10	0,5 - 6,5	9,5	500
RK34	4,8 x 15	5,0 - 10,0	9,5	500
RK36	4,8 x 17	7,0 - 12,0	9,5	500

Unite blindnit – multigrip, stål

MST/ST, blindnit

Stålnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RM12	3,2 x 9,0	2,0 - 5,5	7,2	1000
RM14	3,2 x 11	4,0 - 7,0	7,2	1000
RM22	4,0 x 10,8	1,5 - 4,5	8,1	1000
RM23	4,0 x 12,5	3,0 - 6,5	8,1	1000
RM32	4,8 x 10,2	1,5 - 4,5	9,8	500
RM34	4,8 x 12,7	3,5 - 7,5	9,8	500

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



* Lackerade blindnitar

Vi lagerhåller de vanligaste blindnitarna i ett brett sortiment av kulörer. Dessutom lagerför vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer. Tack vare en mycket flexibel produktion kan vi leverera dessa med mycket korta leveranstider. Du talar bara om vilket plåtfabrikat och vilken kulör du har så vet vi exakt vad du pratar om.

Se sidorna 96-97 för mer information och kulörkarta över våra lagerförda standardfärger.



Unite blindnit – stål

ST/ST, öppen blindnit

Stålnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RN11	3,2 x 6	1,5 - 3,0	6,5	1000
RN12*	3,2 x 8	3,0 - 5,0	6,5	1000
RN13	3,2 x 10	5,0 - 7,0	6,5	1000
RN14	3,2 x 12	7,0 - 9,0	6,5	1000
RN23	4,0 x 10	4,5 - 6,5	8,0	1000

Andra modeller och storlekar mot förfrågan

Unite blindnit – koppar

CU/ST, öppen blindnit

Kopparnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket
RP11	3,2 x 6	1,5 - 3,0	6,5	1000
RP12	3,2 x 8	3,0 - 5,0	6,5	1000
RP13	3,2 x 10	5,0 - 7,0	6,5	1000
RP14	3,2 x 12	7,0 - 9,0	6,5	1000
RP22	4,0 x 10	4,0 - 6,0	8,0	500

Andra modeller och storlekar mot förfrågan



* Lackerade blindnitar

Vi lagerhåller de vanligaste blindnitarna i ett brett sortiment av kulörer. Dessutom lagerför vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer. Tack vare en mycket flexibel produktion kan vi leverera dessa med mycket korta leveranstider. Du talar bara om vilket plåtfabrikat och vilken kulör du har så vet vi exakt vad du pratar om.

Se sidorna 96-97 för mer information och kulörkarta över våra lagerförda standardfärger.

Unite blitnit – split

ST/ST, öppen blindnit

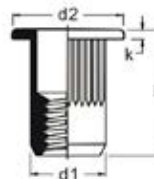
Stålnit med kullrigt huvud och stålsplint.



Beteckning	Dimension	Grepp min-max	Huvud-diameter	Antal/paket	Beskrivning
RS21	4,0 x 10	1,0 - 3,0	8,0	1000	
RS30*	4,8 x 10	1,0 - 3,0	9,5	500	
RS31	4,8 x 12	3,0 - 5,0	9,5	500	
RS33	4,8 x 16	7,0 - 9,0	9,5	500	
RS93	5,2 x 20,5	0,5 - 5,0	11,5	100	AL/AL-nit med gummibricka

Andra modeller och storlekar mot förfrågan

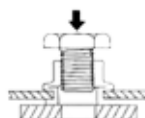
Nitmuttrar



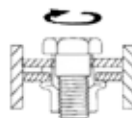
Artikelnummer	Dimension	Längd	Klämlängd		Håldiameter	d1	d2	k	Antal/paket
			Min	Max					
13345	M5	13	0,5	3	7	6,9	10	1	500
13355	M6	16	0,5	3	9	8,9	12	1,5	500
13785	M8	17,5	0,5	3	11	10,9	15	1,5	500
13795	M10	19	0,5	3	12	11,9	16	2	500

Artikelnummer	Dimension	Dragkraft (kg)	Plättjocklek	Vridmoment Nm	Plättjocklek	Skjuvkraft (kg)	Plättjocklek
13345	M5	1341	1,5	11,7	1,5	461	2
13355	M6	2331	2	22,9	2	575	2
13785	M8	2735	1,5	30,5	1,5	823	2
13795	M10	3600	1,5	37,5	1,5	993	2

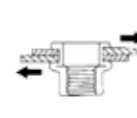
Dragkraft (kg)



Vridmoment (Nm)



Skjuvkraft (Kg)





Montageverktyg

Blindnittänger

RZ12

Standardtång

För nitdiameter 2,4 - 4,0

RZ22

Tång med långa skänklar

För nitdiameter 3,2 - 6,4

RZ32

Tång av saxmodell

För nitdiameter 3,2 - 6,4

Batteridrivet blindnitverktyg

RZ500

För nitdiameter 2,4 - 5,0

Transparent behållare för nitsplint

Låg vikt – 1 870 g

Välbalanserad, med ergonomisk och användarvänlig design

Ljusstark LED-belysning av borrhålet

Stor bottenplatta – står stadigt

Levereras med 2 batterier och snabbbladdare med laddtid under en timme

Stabil och slagtålig väska

RZ500B
















Batteri för RZ500

Vi tillhandahåller reservdelar till ovanstående verktyg. Kontakta oss för närmare information.

Unidrill

Borrskruv, kullrig skalle

Borrskruv med kullrig skalle för olika ändamål. Har låsriilor för en säker infästning. Lämplig för industribehov

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
SA10 	2,9 x 9,5	2,25	C1	Ph1		500	"Skyttskruv"
SA11	3,5 x 9,5	2,25	C1	Ph2		1000	"Blindnitsskruv"
SA3	3,5 x 16	2,25	C1	Ph2		1000	
SB10	4,2 x 9,5	2,75	C1	Ph2		1000	
SB11	4,2 x 13	2,75	C1	Ph2		1000	
SB13	4,2 x 19	2,75	C1	Ph2		1000	
SB14	4,2 x 25	2,75	C1	Ph2		1000	
SC12	4,8 x 13	3,5	C1	Ph2		1000	
SC14	4,8 x 19	3,5	C1	Ph2		1000	
SA114 	3,5 x 9,5	2,25	C4	PH2		1000	"Blindnitsskruv"
SD11	3,5 x 9,5	2 x 0,9	C4	 PH2		1000	Rostfri, borrar även i rostfritt stål
SE13	4,2 x 13	3	C4	 PH2		1000	
SE15	4,2 x 16	3	C4	 PH2		1000	
SH11 	4,2 x 9,5	2 x 0,9	C4	 SQ2*		1000	
SH12	4,2 x 13	2 x 0,9	C4	 SQ2*		1000	
SH13	4,2 x 13	3,5	C4	 SQ2*		1000	
SH14	4,2 x 16	2 x 0,9	C4	 SQ2*	500/1000		"Pilasterskruv"
SH14S	4,2 x 17	2 x 0,7	C4	 SQ2*	500		
SH15	4,2 x 16	3,5	C4	 SQ2*		1000	
SH17	4,2 x 20	3,5	C4	 SQ2*		1000	
SH18	4,2 x 25	2 x 0,9	C4	 SQ2*		1000	
B62K	4,8 x 20	4	C4	 SQ2*		1000	

* Bits inkluderat i paketen


Unidrill levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.

















Unidrill

Borrskruv, sexkantsskalle

Borrskruv med sexkantsskalle för olika ändamål. Lämplig för industribehov samt invändig byggnation.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
TA10 	3,5 x 9,5	2,25	C1		1/4"	1000	
TB12	4,2 x 13	2,75	C1		1/4"	1000	
TB13	4,2 x 16	2,75	C1		1/4"	1000	
TB14	4,2 x 19	2,75	C1		1/4"	1000	
TB15	4,2 x 25	2,75	C1		1/4"	1000	
TC11	4,8 x 18	3	C1		8 mm	1000	
B21	4,8 x 20	3	C1		8 mm	1000	
B22	4,8 x 25	2 x 2	C2		8 mm	500	
TC14	4,8 x 38	3	C1		8 mm	500	
TD12	5,5 x 19	5	C1		8 mm	100/500	
B32	5,5 x 25	5	C2		8 mm	250	
B42	6,3 x 25	2 x 3	C2		8 mm	250	

TG10 	4,2 x 9,5	2 x 0,9	C4		1/4"	1000	Rostfri skruv för infästning med höga krav på korrosionsmotstånd. Borrar även i rostfritt stål.
TG12	4,2 x 13	2 x 0,9	C4		1/4"	1000	
B51	4,2 x 13	3	C4		1/4"	1000	
TG14	4,2 x 16	2 x 0,9	C4		1/4"	1000	
B52	4,2 x 16	3	C4		1/4"	1000	
TH11	4,8 x 13		C4		8 mm	1000	
B61	4,8 x 16	4	C4		8 mm	1000	
B62	4,8 x 20	4	C4		8 mm	1000	
B63	4,8 x 25	4	C4		8 mm	1000	
B64	4,8 x 40	4	C4		8 mm	500	
B71	5,5 x 20	4	C4		8 mm	250	
B73	5,5 x 25	4	C4		8 mm	250	
B82	6,3 x 25	2 x 3	C4		8 mm	250	

Unidrill levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.



Univent

Plåtskruv, ventilationskanaler

Borrskruv för sammanfogning av tunna material. Reducerad borrspets. Skruvarna är anpassade för att användas till sammanfogning av kanaler och detaljer i ventilationssystem. De uppfyller kraven för den tuffaste täthetsklassen D.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
U40	3,5 x 1,0	2 x 1,0	C1	1/4" + Ph2	1000	Sexkantsskalle	
U41	4,2 x 9,5	2 x 1,0	C1	1/4" + SQ2	1000/5000*		
U42	4,2 x 13	2 x 1,0	C1	1/4" + SQ2	1000/5000*		
U424	4,2 x 13	2 x 1,0	C4	1/4" + SQ2	1000		
U44	4,2 x 19	2 x 1,0	C1	1/4" + SQ2	1000		
U46	4,2 x 30	2 x 1,0	C1	1/4" + SQ2	500		
U49	4,2 x 60	2 x 1,0	C1	1/4" + SQ2	250		
U42K	4,2 x 13	2 x 1,0	C1	SQ2	1000		Kullrig skalle
U43K	4,2 x 16	2 x 1,0	C1	SQ2	1000		
U44K	4,2 x 19	2 x 1,0	C1	SQ2	1000		
U63K	4,8 x 16	2 x 1,0	C1	SQ2	1000		
U64K	4,8 x 19	2 x 1,0	C1	SQ2	1000		

* Förpackad i stabil plasthink med bärhandtag



Univent

Plåtskruv för rostfria ventilationskanaler

Rostfri Marutex borrskruv för sammanfogning av tunna, rostfria material. Reducerad spets. Skruvarna är anpassade för att användas till sammanfogning av kanaler och detaljer i ventilationssystem. De uppfyller kraven för den tuffaste täthetsklassen D.



Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
TG10	4,2 x 9,5	2 x 0,9	C4		1/4"	1000	Sexkantsskalle
TG12	4,2 x 13	2 x 0,9	C4		1/4"	1000	



Unispeed

Plåtskruv, ventilation och bygg

Skruv med vass spets för sammanfogning av tunna plåtar eller plåt mot trä. Skruvarna är anpassade för att användas till sammanfogning av kanaler och detaljer i ventilationssystem. De uppfyller kraven för den tuffaste täthetsklassen D.

Beteckning	Dimension	Borkkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/ny/lsa	Antal/paket	Beskrivning
U51 	4,2 x 9,5	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	1000/5000*	Sexkantsskalle	
U52	4,2 x 13	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	1000/5000*		
U54	4,2 x 19	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	1000		
U55	4,2 x 25	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	1000		
U57	4,2 x 38	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	500		
U58	4,2 x 50	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	250		
U59	4,2 x 75	2 x 0,9	C1	1/4" + SQ2	250		
U52K 	4,2 x 13	2 x 0,9	C1	SQ2	1000	Kullrig skalle	

* Förpackad i stabil plasthink med bärhandtag

Unispeed levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.

Unifix

Montageskruv med vass spets

Montageskruv med vass spets för infästning i trä och tunna stålprofiler.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
V12	4,2 x 13	0,9	C1		Ph2	1000	
V13	4,2 x 16	0,9	C1		Ph2	1000	
V14	4,2 x 19	0,9	C1		Ph2	1000	
V15	4,2 x 25	0,9	C1		Ph2	500	
V154	4,2 x 25	0,9	C4		Ph2	500	Utvändigt montage
V16	4,2 x 32	0,9	C1		Ph2	500	
V164	4,2 x 32	0,9	C4		Ph2	500	Utvändigt montage
V18	4,2 x 50	0,9	C1		Ph2	250	
V65	4,2 x 25	0,9	C1		Ph2	500	Extra tunn skalle
V653	4,2 x 25	0,9	C3		Ph2	500	Extra tunn skalle. Utvändigt montage.

Unifix levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.

Unifix

Montageskruv med borrarpet

Montageskruv med borrarpet för infästning i tunna stålprofiler.

Beteckning	Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitetsklass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
V22	4,2 x 13	2	C1		Ph2	1000	
V23	4,2 x 16	2	C1		Ph2	1000	
V24	4,2 x 19	2	C1		Ph2	500	
V25	4,2 x 25	2	C1		Ph2	500	
V254	4,2 x 25	2	C4		Ph2	500	Utvändigt montage
V26	4,2 x 32	2	C1		Ph2	500	
V27	4,2 x 38	2	C1		Ph2	500	


Unifix levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.



Unifix

Rostfri montageskruv med vass spets

Rostfri montageskruv med vass spets för infästning i trä.

Beteckning		Dimension	Borrkapacitet	Korrosivitets- klass	Material	Bits/hylsa	Antal/paket	Beskrivning
V31		4,2 x 13	-	C4	A2	Ph2	1000	Rostfri
V32		4,2 x 25	-	C4	A2	Ph2	500	
V33		4,2 x 32	-	C4	A2	Ph2	500	
V34		4,2 x 45	-	C4	A2	Ph2	500	
V35		4,2 x 65	-	C4	A2	Ph2	500	

Unifix levereras även i lackerat utförande. Kontakta oss för mer information.



Sexkantsskruv M6S

ISO 4014/DIN 931, delgängad

Dimension (d1 x l)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (8.8)	FZV (8.8)	

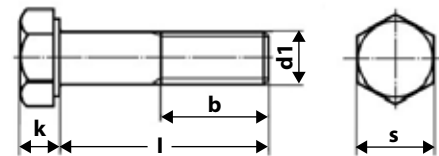


M8 x 40		11095	200
M8 x 50	11315	11325	200
M8 x 60	12205		100
M10 x 50	10985	11335	100

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

	M8	M10
d1	22	26
b	5,3	6,4
k	13	16*

* Nyckelvidd enligt ISO



Sexkantsskruv M6S

ISO 4017/DIN 933, helgängad

Dimension (d1 x l)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (8.8)	FZV (8.8)	

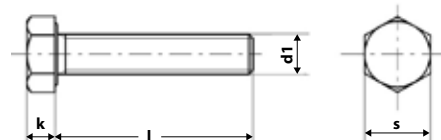


M6 x 25	11405		200
M6 x 30	12215		200
M6 x 40	11615		200
M8 x 25	11415	11085	200
M8 x 30	10615	11685	200
M8 x 35	11305	11425	200
M8 x 40	10715	11665	200
M8 x 45	10725		200
M10 x 12		10255	200
M10 x 20	12225	12235	200
M10 x 25	12245	11065	200
M10 x 30	11144	11435	100
M10 x 35	12255	11445	100
M10 x 40	12265	12104	100
M10 x 60	12275	11345	50

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

	M6	M8	M10
d1	4	5,3	6,4
k	10	13	16

* Nyckelvidd enligt ISO





Sexkantsskruv M6SF

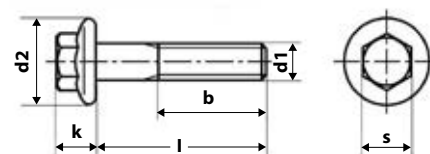
ISO 6921, helgängad

Dimension (d1 x l)	Artikelnummer	Antal/paket
	FZB (8.8)	



d1	M6	M8	M10
b	18	22	26
d2	14,2	18,2	21
k	5,5	7	8,5
s	10	13	15

M6 x 20*	13016	500
M6 x 25	11395	200
M8 x 16	10525	200
M8 x 20*	10415	200
M8 x 30	10885	100
M10 x 25	10955	100
M10 x 30	11815	100
M10 x 40**	10535	100



- * Tandad
- ** Delgängad

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan



Vagnsbult MVBF

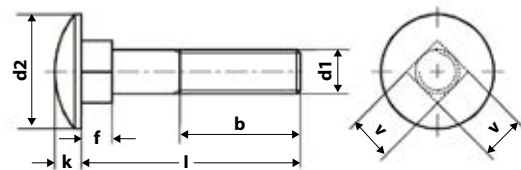
DIN 603

Dimension (d1 x l)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (4.8)	FZV (4.6)	



M6 x 16			200
M6 x 20			200
M6 x 60			200
M8 x 20	10485		200
M8 x 30	10495		200
M8 x 40	10505		200
M8 x 50			200
M10 x 30		11865	100
M10 x 40		11645	100
M10 x 65		11875	100
M12 x 70	11155		25
M12 x 100	11455		25
M12 x 120	11165		25
M12 x 150	11205		25
M12 x 180	13045		25

d1	M6	M8	M10	M12
d2 max	16,55	20,65	24,65	30,65
k max	3,88	4,88	5,38	6,95
f max	4,6	5,6	6,6	8,75
v max	6,48	8,58	10,58	12,7
b (L 1 - 125 mm)	18	22	26	30
b /L 125 - 200 mm			32	36



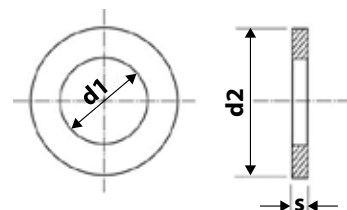
Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan



Rundbricka

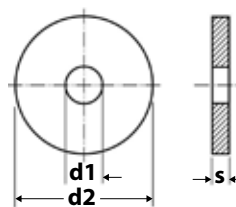
ISO 7089/DIN 125A - HV200

Dimension (d1 x d2 x s)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB	FZV	
6,4 x 12 x 1,5		11215 11235	200
8,4 x 16 x 1,5		10795 11245	200
10,5 x 20 x 2		11115 11255	200
13 x 24 x 2		11225 12305	200



Karosseribricka

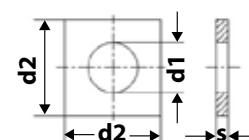
Dimension (d1 x d2 x s)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB	FZV	
7 x 28 x 2		11515	100
8,4 x 16 x 1,5		11525	100
10,5 x 20 x 2		12325 11295	100
13 x 24 x 2		11175	100



Fyrkantsbricka

DIN 436 - HV 100

Dimension (d1 x d2 x s)	Artikelnummer		Antal/paket
	FZV		
9 x 25 x 3		11485	100
11 x 30 x 3		11495	100
11 x 40 x 4		11715	100



Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

Sexkantsmutter M6M

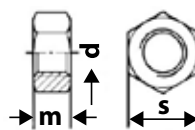
DIN 934

Dimension	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (8)	FZV (8)	



M8	11125		200
M8	11265	11105	200
M10	10995	11286	200
M12	11135	12285	200

d	M6	M8	M10	M12
s	10	13	17	19
m max	5	6,5	8	10



Sexkantsmutter M6M

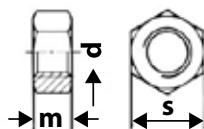
ISO 4032

Dimension	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (8)	FZV (8)	



M10	11805	12065	200
-----	--------------	--------------	-----

d	M10
e min	17,77
s	16
m max	8,4



Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan



Sexkantsmutter M6MF

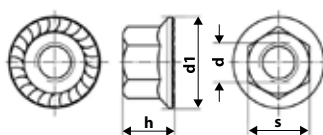
DIN 6923

Dimension	Artikelnummer			Antal/paket
	FZB (8)	FZB (8) Tandad	FZV (8)	



M6		10425		200
M8	11695	10435	13065	200
M10	11705	10975	11075	100
M12	12295		11035	100

d	M6	M8	M10	M12
d1	14,2	17,9	21,8	26
s	10	13	15	18
h	6	8	10	12



Sexkantslåsmutter M6MLS

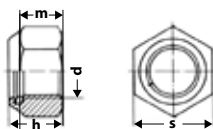
Låsmutter med nyloninsats, ISO 10511/DIN 985

Dimension	Artikelnummer		Antal/paket
	FZB (6)		



M6		10555	200
M8		10565	200
M10		11845	100
M12		10765	100

d	M6	M8	M10	M12
h max	6	8	10	12
s	10	13	17-	19*
m	4	5,5	6,5	8



* Enligt DIN

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

Gängstång och tillbehör

Artikelnr	Dimension	Typ	Antal/paket	Beskrivning
Gängstång · DIN 976-1B · 4,8				
17045	M6 x 1000	FZB		
17055	M6 x 2000	FZB		
17065	M6 x 3000	FZB		
17075	M8 x 1000	FZB		
17085	M8 x 2000	FZB		
17095	M8 x 3000	FZB		
17105	M10 x 1000	FZB		
17115	M10 x 2000	FZB		
17125	M10 x 3000	FZB		
17135	M12 x 1000	FZB		
17145	M12 x 2000	FZB		
17155	M12 x 3000	FZB		

Bladhylsa				
17205	M6	FZB	100	För montage i kombination med gängstång
17215	M8	FZB	100	
17225	M10	FZB	100	
17235	M12	FZB	100	

Skarvmutter				
17165	M6 x 30	FZB	100	För skarvning av gängstång
17245	M8 x 40	FZB	100	
17185	M10 x 50	FZB	100	
17195	M12 x 50	FZB	100	

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan



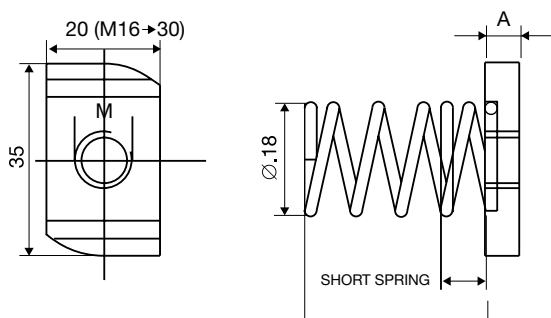
Skenmutter

För upphängning i ankarskenor och konsoler.

Dimension	Beskrivning	Artikeinummer	Antal/paket
-----------	-------------	---------------	-------------



20x35x6	Skenmutter M6 - utan fjäder FZB	1900L	100
20x35x6	Skenmutter M8 - utan fjäder FZB	19014	100
20x35x8	Skenmutter M10 - utan fjäder FZB	19024	100
20x35x6	Skenmutter M8 - kort fjäder FZB	19034	100
20x35x8	Skenmutter M10 - kort fjäder FZB	19044	100
20x35x6	Skenmutter M8 - lång fjäder FZB	19045	100
20x35x8	Skenmutter M10 - lång fjäder FZB	19064	100



Skruvstift, för trä

För nedpendling från träkonstruktion. Används i kombination med skarvmutter, bladhylsa eller liknande med M8-gänga. T25-drivning ger ett snabbt och enkelt montage.



Artikelnr	Dimension	Typ	Antal/paket
11005	M8 x 50	FZB	100
11015	M8 x 80	FZB	100
11025	M8 x 100	FZB	100
13815	M10 x 60	FZB	50

Skruvstift, för stål

För nedpendling från stålkonstruktion. Används i kombination med skarvmutter, bladhylsa eller liknande med M8-gänga. 13 mm nyckelvidd ger ett snabbt och enkelt montage.



Artikelnr	Dimension	Borrkapacitet		Typ	Nyckelvidd	Antal/paket
		Min	Max			
17445	6,3 x 18 / M8 x 10mm	2,0	6,0	FZB	13	100


Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan



Plåtskruv

ISO 14585C


Gängpressande skruv med torxspår.

Artikelnr	Dimension	Typ	Bits	Antal/paket
10805 	4,2 x 9,5	FZB	T20	1000
10645	4,2 x 13	FZB	T20	1000
10815	6,3 x 38	FZB	T30	200
10195	3,5 x 35	A2	T15	500
10205	4,2 x 16	A2	T20	500
10215	4,2 x 19	A2	T20	500
10225	4,2 x 25	A2	T20	500
10235	4,8 x 38	A2	T25	250
10245	4,8 x 60	A2	T25	200
10275	4,8 x 70	A2	T25	200

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

Fransk träskruv T6S

DIN 571


Artikelnr	Dimension	Typ	Hylsa	Antal/paket
11555 	8 x 50	FZV	13	100
11565	8 x 65	FZV	13	100
11575	8 x 75	FZV	13	100
12345	10 x 40	FZV	17	100
11585	10 x 50	FZV	17	100
11595	10 x 100	FZV	17	50
11185	12 x 75	FZV	19	50
11795	12 x 140	FZV	19	25

Andra storlekar och kvaliteter mot förfrågan

Beslag


För sammanfogning av träkonstruktioner. Varmförzinkade.

Beteckning	Benämning	Dimension	Antal/paket
10914	Vinkelbeslag S35	50 x 50 x 35 x 2,5	100
10916	Vinkelbeslag 105MF	105 x 105 x 90 x 3	25
15040	Gerberbeslag 180	220 x 180 x 2	2
15042	Balksko	45 x 137 x 2	1
15041	Dragband	40 x 50 000 x 2	1




Ankarskruv

För fastsättning av beslag.

Beteckning	Benämning	Dimension	Typ	Antal/paket
15105 	Ankarskruv	5,0 x 40	C4	250

Byggfolie/tejp/tätningar

Beteckning	Benämning	Dim (b x t)	Längd, m/rulle
15045	Byggfolie, åldersbeständig	2 700 x 0,2	25
15046	Byggfolietejp	50	50
15048	Tätningstejp	50	25
15200	Stormtätning	15 x 3-7	8
15210	Sylltätning	100 x 10	50



Produkterna på denna sida kan även levereras i andra typer och dimensioner. Kontakta oss för närmare upplysning.



Färgsystem/lackning

Unite Fasteners Technology AB har idag mer än 30 års erfarenhet av att lackera byggskruv, blindnit och andra fästelement. Vi har under dessa år kontinuerligt utvecklat vår teknik och kompetens.

Våtlack

Efter förbehandling lackeras produkten med tvåkomponent polyuretanfärg. Polyuretanfärg i allmänhet kännetecknas av mycket god utomhusbeständighet och hög motståndskraft mot mekanisk påverkan.

Färgen har också mycket god kulörbeständighet, utan kritning eller nedmattning, vilket gör den speciellt lämpad i sura miljöer. Den färg vi använder har dessutom ytterligare anpassats för att klara den mycket tuffa behandling den kommer att utsättas för. Färgsystemet utvärderas regelbundet och har visat sig motsvara mycket högt ställda krav.

Pulverlack

I nära samarbete med vår pulverleverantör, som är ledande på området i Europa, har vi tagit fram ett polyesterpulver som ger ett mycket slitstarkt och jämnt ytskikt. Att pulverfärg dessutom är fri från lösningsmedel ser vi som en

stor fördel till gagn för både arbets- och yttre miljö.

Kulörer

Bygg- och industriskruv kan i de flesta fall levereras i valfri kulör enligt NCS, RAL eller enligt kulörprov. Byggplåtskruv lagras i ca 30 standardkulörer. Dessutom lagras vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer och kan, tack vare en mycket flexibel tillverkningsprocess, leverera med kort varsel. Vissa dimensioner av blindnit lagras i ett stort antal kulörer. Klammer- och bleckspik lagras i ett stort antal kulörer.

Verifiering/provning

För att försäkra oss om en hög och jämn kvalitet på våra färgsystem tar vi regelbundet prover ur vår tillverkning. Ur varje parti tas prover för att kontrollera lackens motståndskraft mot yttre våld/ mekanisk nötning och för kulöravstämning. Regelbundet görs olika typer av korrosionstester, för att kontrollera kulörssystem och ytbehandling. Accelererade korrosionstester, salt-spray-, fuktskåps- och SCAB-tester görs i samarbete med våra färgleverantörer, men också av oberoende

testinstitut. Fältprovning sker dessutom i egen regi. Tillsammans med våra färgleverantörer utvecklar vi kontinuerligt våra färgsystem, dock görs inga förändringar utan mycket omfattande provningar.



Vi kan lackera samtliga skruvar i vårt sortiment anpassat till kundens kulörönskemål.



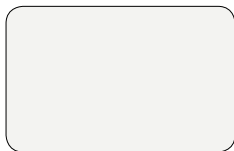
Standardkulörer

Vi lagerhåller de vanligaste byggplåt-skruvarna i ett brett sortiment av kulörer. Dessutom lagerför vi färg i samtliga skandinaviska plåtprofilerares kulörer.

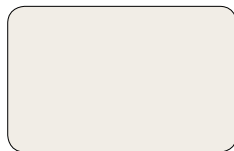
Tack vare en mycket flexibel produktion kan vi leverera dessa med mycket korta leveranstider.



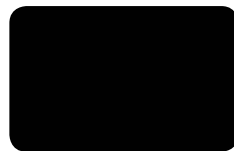
005 Vit



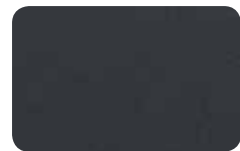
017 Vit



031 Vit



001 Svart



067 Svart matt



013 Gråvit



024 Grå



027 Grå



043 Grå



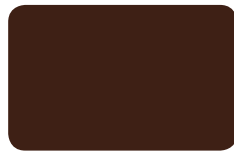
023 Mörkgrå



075 Grå



009 Brun



014 Mörkbrun



020 Silvermetallic



055 Antracitmetallic



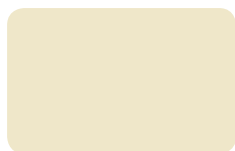
060 Silver matt



078 Antracit matt metallic



050 Kopparmetallic



004 Beige



006 Gul



012 Ärggrön



085 Grön



037 Grön



016 Ljusblå



007 Blå



028 Blå



010 Mörkblå



015 Tegelröd



068 Tegelröd matt



021 Mörkröd



011 Mörkröd

Observera! Av trycktekniska skäl kan färgåtergivning på denna sida skilja sig från faktisk kulör.



Korrosivitetsklasser och material

Korrosionsskydd/Korrosivitetsklasser

Grundförutsättning enligt tunnplåtsnormen: Fästelement ska vara lika ädelt eller ädlare än grundmaterialet och avpassat till aktuell korrosionsmiljö. Korrosivitetsklasser enligt SS-EN ISO 12944-2 med hänsyn till atmosfärens korrosivitet samt miljöexempel.

Exempel på typiska miljöer i den tempererade klimatzonen (informativt)

Korrosivitetsklass	Miljöns korrosivitet	Utomhus	Inomhus
C1	Mycket låg		Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder föroreningar, t.ex. kontor, affärer, skolor, hotell.
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter av föroreningar i t.ex. områden utanför städer.	Ikke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt av luftföroreningar, t.ex. sporthallar, lagerlokaler.
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten.	Utrymmen med måttlig fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. bryggerier, mejerier, tvätterier.
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden.	Utrymmen med hög fuktighet och stora mängder luftföroreningar från produktionsprocesser, t.ex. kemiska industrier och skeppsvarv.
C5-I	Mycket hög - industriell	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.	Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.
C5-M	Mycket hög - marin	Kust- och offshoreområden med stor mängd salt.	Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.

Vi anpassar kontinuerligt vår produktion till de erfarenheter som framkommer i olika oberoende undersökningar och tester. Dessutom bedriver vi fältprovning i egen regi för att löpande följa upp kvaliteten på våra produkter. Byggskruv i kolstål avsedda för utomhusbruk i korrosivitetsklass C2 är elförzinkade minimum 25µm och kromaterade. För korrosivitetsklass C3 krävs dessutom lackering med två-komponent polyuretanlack alternativt polyesterpulver.

Ytbehandling

Skruv

Kolstål Blankförzinkning Cr3+ 6µm	≥C1
Blankförzinkning Cr3+12µm dito lackerad	≥C1 ≥C2
Blankförzinkning Cr3+ 25µm dito lackerad	≥C2 ≥C3
Aluminium Vitbetning	≥C4
Rostfritt-Marutex® Vaxbehandling	≥C4
Rostfritt-A2 Vaxbehandling	≥C4

Spik

Bleckspik:

Kolstål Blankförzinkning Cr3+ 30µm	≥C2
dito lackerad	≥C3
Koppar	≥C4
Rostfritt-A2 Blank	≥C4
Klammerspik:	
Kolstål Varmförzinkat 50µm	≥C2
Rostfritt-A2 Blank	≥C4

Tättningsbrickor

Stål Varmförzinkning min. 25µm	≥C2
dito lackerad	≥C3
Aluminium Vitbetning	≥C4
Rostfritt-A2 Blank	≥C4

Verifiering/provning

Ytbehandlingar kontrolleras regelbundet, kontroll av zinksjikt görs i varje batch med egen mätutrustning. Dessutom görs accelererade korrosionstester, t.ex. saltspray- och Kesternichtester av oberoende testinstitut, för att hålla en jämn och hög kvalitet. Fältprovning sker i egen regi.

Materialkvalitet

Skruv

Kolstål	AISI 1018-1022
Aluminium	2024
FA	6056
LA41	7075
Rostfritt	
Borrande:	Marutex®
Gängpressande:	AISI 304
Övriga:	AISI 304

Spik

Kolstål	AISI 1018-1022
Rostfritt	AISI 304
Koppar	SS5010

Blindnit

	Nit	Splint
AL/ST	Al/3,5% Mg	Stål
RF/RF	Rostfritt AISI 304	Rostfritt, AISI 304
AL/AL	Al/2,5% Mg	Al/5% Mg
ST/ST	Stål	Stål
CU/ST	Koppar	Stål
ALT	Al/5,0% Mg	Stål
MAL/ST	Al/2,5% Mg	Stål
MST/ST	Stål	Stål

Tättningsbrickor (spikl) och gummistosar

Gummi
Högkvalitativt EPDM-gummi

Tättningsbrickor (skruv)

Metall
Stål, aluminium och rostfritt

Gummi
Gummit som har vulkaniserats till metallen, är ett högkvalitativt EPDM-gummi. Det kännetecknas av utomordentliga egenskaper när det gäller ozon- och väderbeständighet och har dessutom mycket god slitbeständighet.

Material:	EPDM
Hårdhet, Shore A:	70 ± 5
Draghållfasthet, MPa:	8,3
Värmebeständighet:	120°C kontinuerligt 300°C max 30 min 300°C max. 30 min.



Tekniska beskrivningar

Tättningsbrickor

Skruv

Som standard finns byggskruv med tättningsbrickor försedda med EPDM-gummi enligt data till höger. Skruv kan även levereras med andra brickdimensioner.

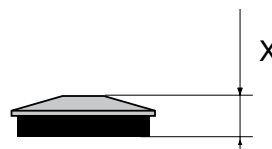
Material, skruv	Skruvdiameter mm	Material, bricka	Ytterdiameter bricka, Ø mm
Kolstål	4,8 - 5,5	Kolstål, galvaniserat	14
	6,3 - 6,5	Kolstål, galvaniserat	16
Aluminium	5,6	Aluminium	14
Rostfritt	4,2 - 4,5	Aluminium	12
	4,8	Aluminium	14
	5,5	Rostfritt	16
	6,3 - 6,5	Rostfritt	16
	Panelskruv	Rostfritt	19 & 22

Tekniska data

Bricktjocklekar, X:

På överlappskravar: 3,8 mm

Övriga: 2,8 mm



Spik

Spik är försedda med tättningsbrickor av EPDM-gummi enligt följande tabell:

Typ	Spikdiameter, mm	Dimension bricka, mm	Färg bricka
Bleckspik	2,5	6,5 x 3,0 x 2,0	Grå
Klammerspik	3,5	9,0 x 3,5 x 2,4	Grå eller svart

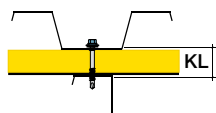


Monteringsanvisning borrarad skruv

Använd skruvdragare med djupanslag som håller ett belastat varvtal på 1500 - 2500 r/m vid montage i material < 2 mm, och 800 - 1500 r/m vid montage i grövre material.

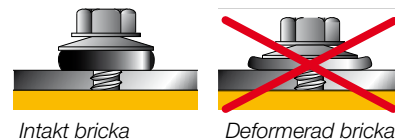
Klämlängd (KL)

Trä = Skruvlängd - 30 mm
Stål = Infäst material + board etc + underlag



Kom ihåg!

Överdra inte byggskruv med tättningsbricka. Materialet i våra tättningsbrickor är av mycket hög kvalitet, men kan deformeras när de dras för hårt.



Blindnit

Blindnit monteras i borrarad eller stansat håll.

Håldiameter splitnit = nitdiameter + 0,2-0,3 mm

Håldiameter övrig nit = nitdiameter + 0,1 mm.

Övriga produkter

Se repektive produktavsnitt.

Hållfasthet

Marutex rostfri borrande skruv	sid 102 - 103
Övriga borrande skruvar	sid 104
Skruvar i trä	sid 105

Blindnit

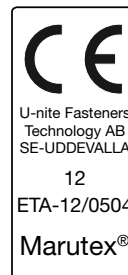
(faktiska värden, ej normerande)

Nittyp	Material	Diameter mm	Draghållfasthet N	Sjivhållfasthet N
Öppen AL/ST	Aluminium/stål	3,2	980	760
		4,0	1600	1200
		4,8	2230	1690
		6,4	4090	3120
Öppen ST/ST	Stål/stål	3,2	1285	1100
		4,0	2200	1700
		4,8	3100	2900
		6,4	5700	4900
Öppen RF/RF	Rostfri/rostfri	3,2	2500	1900
		4,0	3800	3100
		4,8	6000	4500
Öppen AL/AL	Aluminium/aluminium	3,2	670	535
		4,0	1025	845
		4,8	1425	1155
Öppen CU/ST	Koppar/stål	3,2	800	700
		4,0	1500	1000
Trycktät ALT	Aluminium/stål	3,2	1250	1070
		4,0	2240	1700
		4,8	3100	2200
Trycktät RFT	Rostfri/rostfri	3,2	2500	2000
		4,0	4000	3000
		4,8	5500	4000
Multigrip MAL/ST	Aluminium/stål	3,2	980	760
		4,0	1600	1200
		4,8	2350	1690
Multigrip MST/ST	Stål/stål	3,2	1700	1500
		4,0	2350	1955
		4,8	3600	3335
Splitnit AL/ST	Aluminium/stål	4,0	1140	1280
		4,8	1800	1855

Övriga produkter

Se repektive produktavsnitt.

Dimensioneringsvärden för Marutex[®] rostfria borrarande skruvar



Europeiskt Tekniskt Godkännande ETA-12/0504

Gäller enligt dimensioneringsregler i Eurokod 3, del 1-3 och i miljöer t.o.m. korrosivitetssklass C4 för infästning i stålplåt med karakteristisk hållfasthet 250 - 460 N/mm².

Beräkningsförutsättningar

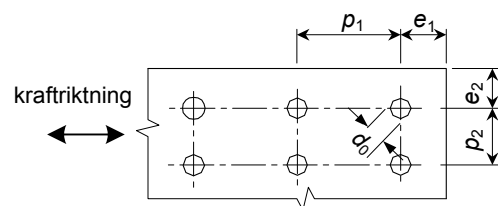
Standarder m.m.

Beräkningar av skruvförband skall göras enligt

- SS-EN 1993-1-3 Dimensionering av stålkonstruktioner: Kallformade profiler och profilerad plåt
- EKS: Boverkets föreskrifter och allmänna råd om tillämpning av europeiska konstruktionstandarder (eurokoder)
- Se även "Fästdon och förband", SBI publ. 172.

Fästdonet får vid skjuvbelastning inte vara den svagaste länken i ett förband, såvida inte andra delar av konstruktionen har en deformationsförmåga så att omlagring av krafter i skruvförbandet inte behövs. Förbanden bör vara sammanhållna. Placeringen av fästelementen bör ge tillräckligt utrymme för montage och underhåll. Dimensioneringsvärdena är angivna i kN/fästdon.

Kant- och centrumavstånd vid skjuvkraft



$$e_1 \geq 3d \quad p_1 \geq 3d \quad 3,0 \text{ mm} \leq d \leq 8,0 \text{ mm}$$

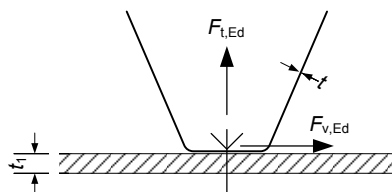
$$e_2 \geq 1,5d \quad p_2 \geq 3d$$

där d är fästdonets diameter

Krafter i förband

Tvärkrafter som verkar på enskilda fästdon i ett förband får antas vara lika stora, förutsatt att fästdonet har tillräcklig seghet och att skjuvning av fästdonet inte är den kritiska brottmoden.

Ett förband belastas både av utdrags- och skjuvkrafter, se figur.



t är plåttjockleken närmast fästdonets huvud och t_1 är den undre plåtens tjocklek, $t_1 \geq t$. Observera att i ETA-12/0504 används andra beteckningar för tjocklekarna och även för hållfastheterna. Här används beteckningar enligt eurokoden.

Brottmoder för

dragkraft $F_{t,Ed}$

- genomdragsbrott $F_{p,Rd}$
- utdragsbrott $F_{o,Rd}$
- dragbrott i fästdon $F_{t,Rd}$

skjuvkraft $F_{v,Ed}$

- hålkantbrott $F_{b,Rd}$
- skjuvbrott i skruv $F_{v,Rd}$
- plåtbrott i nettotvärnsnitt $F_{n,Rd}$

Dimensioneringsvärden för bärförmåga

Dimensioneringsvärden för bärförmåga för de olika brottmoderna ges i tabell 1 till 7. I tabell 1 ges för jämförelse även värden baserade på Boverkets EKS, tabell E-5 för härdat stål och rostfritt stål. Övriga värden är hämtade från ETA-12/0504.

TABELL 1 Drag- och skjuvbrott $F_{t,Rd}$ och $F_{v,Rd}$ för Marutexskruvar (och andra stålskruvar för jämförelse)

d	EKS, härdat stål/rostfritt stål		ETA, Marutex [®]	
	$F_{t,Rd}$	$F_{v,Rd}$	$F_{t,Rd}$	$F_{v,Rd}$
4,2			10,08	8,40
4,8	5,90/4,80	4,16/3,84	12,96	10,80
5,5	7,20/6,50	5,76/5,20	17,36	14,47
6,3	9,80/8,50	7,84/6,80	23,84	19,87

Hålkantbrott $F_{b,Rd}$

Dimensioneringsvärdet för bärförmågan med hänsyn till hålkantbrott $F_{b,Rd}$ för skruvar typ B, C, D och FC ges i tabellerna 2 till 6 för $t = t_1$ och $t \geq 2,5t_1$ (inte C). Bärförmågan för $t_1 < t < 2,5t_1$ fås genom linjär interpolering enligt

$$F = F_1 + (F_{2,5} - F_1) (t_1 / t - 1) / 1,5$$

där F_1 är hållfastheten för $t_1 / t = 1$ och $F_{2,5}$ för $t_1 / t = 2,5$.

Utdragning ur underlag $F_{o,Rd}$

Dimensioneringsvärdet för bärförmågan med hänsyn till utdragsbrott $F_{o,Rd}$ för skruvar typ B, C, D, FC och D ges i tabellerna 2 till 7 för $t = t_1$ och $t \geq 2,5t_1$ (inte C). Bärförmågan för $t_1 < t < 2,5t_1$ fås genom linjär interpolering.

Genomdragsbrott $F_{p,Rd}$

Dimensioneringsvärdet för bärförmågan med hänsyn till genomdragsbrott $F_{p,Rd}$ för skruvar typ B, C, D, FC och E ges i tabellerna 2 till 7. Värdena förutsätter tätningsbricka med diametern 12 mm för 4,2 mm skruvar
14 mm för 4,8 mm skruvar
16 mm för 5,5 och 6,3 mm skruvar

Kombinerad belastning

Interaktionsformeln (8.2) enligt eurokoden är:

$$\frac{F_{t,Ed}}{\min(F_{p,Rd}, F_{o,Rd})} + \frac{F_{v,Ed}}{\min(F_{b,Rd}, F_{n,Rd})} \leq 1$$

Dimensioneringsvärden för bärförmåga

TABELL 2 Marutex typ B, $t_1 = t_2$

	Typ	d	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0
$F_{b,Rd}$ kN	B5x	4,2	1,62	1,89	2,25	2,75	3,24			
	B6x	4,8		1,90	2,27	2,83	3,39	4,14	5,33	
	B7x	5,5	1,47	2,03	2,40	2,92	3,57	4,38	5,64	7,21
	B8x	6,3		2,00	2,47	3,07	3,68	4,68	6,11	7,35
$F_{o,Rd}$ kN	B5x	4,2	0,51	0,57	0,64	0,76	1,38			
	B6x	4,8		0,65	0,73	0,87	1,09	2,10	2,62	
	B7x	5,5	0,67	0,75	0,83	1,00	1,25	2,40	3,00	3,60
	B8x	6,3		0,86	0,95	1,14	1,43	2,75	3,44	4,13
$F_{p,Rd}$ kN	B5x	4,2	1,57	1,77	1,97	2,36	2,95			
	B6x	4,8		2,13	2,37	2,84	3,55	4,74	5,92	
	B7x	5,5	2,11	2,37	2,64	3,17	3,96	5,28	6,59	7,91
	B8x	6,3		2,37	2,64	3,17	3,96	5,28	6,59	7,91

TABELL 3 Marutex typ B, $t_1 \geq 2,5t_2$

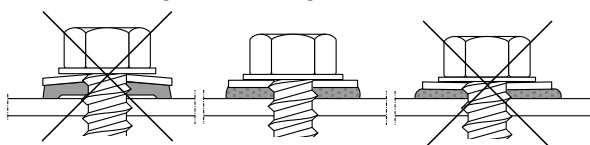
	Typ	d	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5
$F_{b,Rd}$ kN	B5x	4,2	1,12	1,34	1,56	1,89	2,22				
	B6x	4,8	1,25	1,46	1,67	2,03	2,40	2,77	3,14		
	B7x	5,5	1,21	1,45	1,71	2,09	2,14	3,02	3,24	3,59	4,16
	B8x	6,3		1,54	1,86	2,17	2,49	3,01	3,52	3,92	4,45
$F_{o,Rd}$ kN	B5x	4,2	0,64	0,79	1,38	1,61	1,83				
	B6x	4,8	0,73	0,91	1,09	1,83	2,10	2,36	2,62		
	B7x	5,5	0,83	1,04	1,25	1,46	2,40	2,70	3,00	3,60	4,50
	B8x	6,3		1,19	1,43	1,67	2,75	3,10	3,44	4,13	5,16
$F_{p,Rd}$ kN	B5x	4,2	0,79	0,98	1,18	1,38	1,57				
	B6x	4,8	0,95	1,18	1,42	1,66	1,90	2,13	2,37		
	B7x	5,5	1,06	1,32	1,58	1,85	2,11	2,37	2,64	3,17	3,96
	B8x	6,3		1,32	1,58	1,85	2,11	2,37	2,64	3,17	3,96

TABELL 4 Marutex typ C, $t_1 \geq 2,5t_2$

		Typ	d	1,2	1,5
$F_{v,Rd}$	kN	C3x, C4x	5,5	3,83	4,35
$F_{o,Rd}$	kN	C3x, C4x	5,5	3,60	4,50
$F_{p,Rd}$	kN	C3x, C4x	5,5	3,17	3,96

Montageanvisningar

- Utförandet ska göras enligt SS-EN 1090-1 och -2
- Använd skruvdragare med djupanslag som håller belastat varvtal på 1500-2500 r/m vid montage i material < 2mm och 1200-1800 r/m vid montage i grövre material
- Tätningbricka skall alltid användas vid utvändiga montage eller där risk för kondens eller översköljning föreligger
- Djupanslag bör användas för korrekt åtdragning
- Överdra aldrig skruvar med gummbricka



TABELL 5 Marutex typ D, $t_1 = t_2$

	Typ	d	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$F_{b,Rd}$ kN	D4x	4,2	0,46	0,57	0,67	1,15	1,62		
	D5x	4,8	0,58	0,82	1,06	1,36	1,59	2,06	
	D6x	5,5	0,51	0,75	0,90	1,20	1,59	1,95	2,40
	D7x	6,3	0,58	0,81	1,04	1,38	1,69	2,00	2,47
$F_{o,Rd}$ kN	D4x	4,2	0,25	0,32	0,38	0,44	0,51		
	D5x	4,8	0,29	0,36	0,44	0,51	0,58	0,65	
	D6x	5,5	0,33	0,42	0,50	0,58	0,67	0,75	0,83
	D7x	6,3	0,38	0,48	0,57	0,67	0,76	0,86	0,95
$F_{p,Rd}$ kN	D4x	4,2	0,79	0,98	1,18	1,38	1,57		
	D5x	4,8	0,95	1,18	1,42	1,66	1,90	2,13	
	D6x	5,5	0,95	1,18	1,42	1,66	1,90	2,13	2,37
	D7x	6,3	1,27	1,59	1,91	2,22	2,54	2,86	3,18

TABELL 6 Marutex typ FC, $t_1 = t_2$

		Typ	d	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9		
$F_{b,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	0,97	1,37	1,77	2,28	2,80	2,45		
$F_{o,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	0,38	0,48	0,57	0,67	0,76	0,86		
$F_{p,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	1,06	1,32	1,58	1,85	2,11	2,37		
$t_1 \geq 2,5t_2$											
		Typ	d	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2
$F_{b,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	1,35	1,62	1,98	2,34	2,70	3,14	3,58	4,10
$F_{o,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	0,95	1,19	1,43	1,67	2,75	3,10	3,44	4,13
$F_{p,Rd}$	kN	FC6xM	6,3	1,06	1,32	1,58	1,85	2,11	2,37	2,64	3,17

TABELL 7 Marutex typ E, $t_1 = t_2$

		Typ	d	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5	2,0	2,5	3,0	
$F_{o,Rd}$	kN	E2x	5,5	0,67	0,75	0,83	1,00	1,25	2,40	3,00	3,60	
$F_{p,Rd}$	kN	E2x	5,5	2,11	2,37	2,64	3,17	3,96	5,28	6,59	7,91	
$t_1 \geq 2,5t_2$												
		Typ	d	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0	1,2	1,5
$F_{o,Rd}$	kN	E2x	5,5	0,83	1,04	1,25	1,46	2,40	2,70	3,00	3,60	4,50
$F_{p,Rd}$	kN	E2x	5,5	1,06	1,32	1,58	1,85	2,11	2,37	2,64	3,17	3,96

Tabellerna gäller för S350 med brottgränsen $f_u = 420$ MPa. För andra material kan värdena justeras med faktorn $\varphi = f_u / 420$ MPa x i kolumnen "Typ" betecknar variant inom serien. Exempel: B6x = B61, B6x, B6xK, B63 eller B64.

Partialkoefficient för bärförmåga

Dimensioneringsvärdena i tabellerna är beräknade med partialkoefficienten $\gamma_{M2} = 1,25$ som gäller i Sverige enligt Boverkets EKS. För andra länder se värden för γ_{M2} och omräkningsfaktorer på nästa sida.

Dimensioneringsvärden för övriga borrhåande skruvar

Dimensioneringsvärden för bärförmågan för övriga borrhåande och gängande skruvar ges i följande tabeller. Tabell 10 och 11 är enligt svenska nationella bilagan till EN 1993-1-3 (Boverkets EKS) och tabell 8, 9 och 12 är enligt EN 1993-1-3.

TABELL 8 **Genomdragsbrott $F_{p,Rd}$** vid 14 mm bricka vid vindlast eller kombination av vind och statisk last

Plåt närmast skruvhuvud				
Nominell tjocklek t mm	Brottsgräns MPa			
0,4	330	0,96	0,86	0,67
0,5	330	1,20	1,08	0,84
0,6	330	1,44	1,30	1,01
0,7	420	2,14	1,93	1,50
0,8	420	2,45	2,20	1,71
1,0	420	3,06	2,75	2,14
1,2	420	3,67	3,30	2,57

Vid statisk last ökas värdena med faktorn 1,54.

Vid bricka med annan diameter än 14 mm multipliceras tabellvärdena med 0,4 vid 9,5 mm bricka, 0,7 vid 12 mm bricka och 1,2 vid 19 mm bricka.

TABELL 9 **$F_{o,Rd}$ /kN per skruv ϕ 6,3 mm** med avseende på utdragning ur underlag (t_1)

t_1 mm	Brottsgräns f_u (MPa) för underlaget							
	330 ³⁾	410	420	450	470	490	500	530
1,0 ¹⁾	1.08	1.34	1.38	1.47	1.54	1.61	1.64	1.74
1,2	1.30	1.61	1.65	1.77	1.85	1.93	1.97	2.08
1,5	1.62	2.01	2.06	2.21	2.31	2.41	2.46	2.60
2,0	2.16	2.69	2.75	2.95	3.08	3.21	3.28	3.47
2,5	2.70	3.36	3.44	3.69	3.85	4.01	4.10	4.34
3,0	3.34	4.03	4.13	4.42	4.62	4.82	4.91	5.21
3,5	3.90	4.70	4.82	5.16	5.39	5.62	5.73	6.08
4,0	4.46	5.37	5.50	5.90	6.16	6.42	6.55	6.95
5,0	5.57	6.72	6.88	7.37	7.70	8.03	2)	2)
6,0	6.68	8.06	2)	2)	2)	2)	2)	2)

För skruv $\phi = 4,8$ mm multipliceras med 0,76.
 För skruv $\phi = 5,5$ mm multipliceras med 0,87.
 För skruv $\phi = 8,0$ mm multipliceras med 1,27.

1) Skruv $\phi \geq 6,3$ mm bör inte användas vid underlag $t_1 < 1,0$ mm

2) $F_{o,Rd} > F_{t,Rd}$

3) 340 för $t_1 \geq 2,5$ mm

TABELL 10 **$F_{t,Rd}$ /kN per skruv** med avseende på dragbrott i skruv

Skruvmaterial	Skruvdiameter ϕ mm			
	4,8	5,5	6,3	8,0
Kolstål, sätthärdat	4,99	6,91	9,41	15,6
Rostfritt stål	4,42	6,24	8,16	13,7

TABELL 11 **$F_{v,Rd}$ /kN per skruv** med avseende på skjubbrott i skruv

Skruvmaterial	Skruvdiameter ϕ mm			
	4,8	5,5	6,3	8,0
Kolstål, sätthärdat	4,16	5,76	7,84	13,0
Rostfritt stål	3,68	5,20	6,80	11,4

TABELL 12 **$F_{b,Rd}$ /kN per skruv ϕ 6,3 mm** med avseende på hålkantsbrott

Nominell plåttjocklek mm	Stålkärnans tjocklek t mm	Brottsgräns f_u	Underlagets tjocklek	
			$t_1 = t$	$t_1 \geq 2,5 t$
0,50	0,441	330	0,62	0,62
0,60	0,538	330	0,84	0,84
0,65	0,587	420	1,21	1,21
0,70	0,636	420	1,37	1,37
0,75	0,685	420	1,53	1,53
0,80	0,734	420	1,70	1,70
0,85	0,783	420	1,87	1,87
1,00	0,930	420	2,42	4,13
1,20	1,126	420	3,22	5,00
1,50	1,419	420	4,56	6,31
2,00	1,909	420	7,12 ¹⁾	8,49 ¹⁾
2,50	2,398	420	10,0 ¹⁾	10,7 ¹⁾
3,00	2,888	420	12,8 ¹⁾	12,8 ¹⁾
För skruv $\phi = 4,8$ mm multipliceras med			0,87	0,76
För skruv $\phi = 5,5$ mm multipliceras med			0,93	0,87
För skruv $\phi = 8,0$ mm multipliceras med			1,13	1,27

Vid $1 < t_1 / t < 2,5$ interpoleras rätlinjigt.

1) Kontrollera sjuvållfastheten $F_{v,Rd}$

Partialkoefficient för bärförmåga

Dimensioneringsvärdena i tabellerna är beräknade med partialkoefficienten $\gamma_{M2} = 1,25$ som gäller i Sverige enligt Boverkets EKS. För andra länder multipliceras värdena med en omräkningsfaktor enligt följande exempel:

Land	γ_{M2}	Omräkningsfaktor
Danmark	1,2825	0,975
Norge	1,25	1
Finland	1,25	1
Tyskland	1,33	0,940
England	1,25	1
Ungern	1,25	1
Rumänien	1,25	1
Tjeckien	1,25	1
Slovakien	1,25	1
Polen	1,25	1
Bulgarien	1,25	1

Dimensioneringsvärden för skruvar i trä

Nedan angivna dimensioneringsvärden för bärförmågan för skruvar i trä förutsätter skruvning vinkelrätt mot fiberriktningen, konstruktion i klimatklass 1 eller 2 och lasttyp C (t ex vindlast) enligt EN 1995. Vid klimatklass 3 multipliceras värdena med 0,8 vid lasttyp C.

TABELL 13 $F_{o,Rd}$ per skruv ϕ 6,5 mm med hänsyn till utdragning ur trä

Gänglängd ¹⁾ mm i trä						
20	30	40	50	60	70	80
1,32	1,98	2,64	3,30	3,96	4,62	5,28
För skruv $\phi = 4,2$ mm multipliceras med 0,73.						
För skruv $\phi = 4,8$ mm multipliceras med 0,81.						
För skruv $\phi = 5,5$ mm multipliceras med 0,89.						

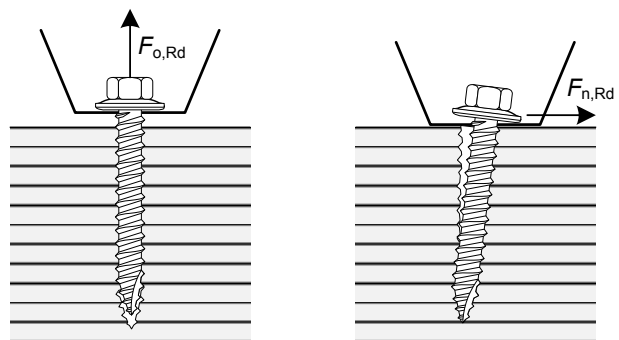
1) Gänglängden är längden med fullständiga gängor i trä

TABELL 14 $F_{n,Rd}$ per skruv med hänsyn till skjuvkraft i trä avseende snedställning. Skruven är skruvad i profilbotten som ligger direkt an mot träunderlaget.

Skruvdiameter d mm	Skruvlängd mm Helgängad skruv	$F_{o,Rd}$ kN
4,2	≥ 30	0,60
4,8	≥ 35	0,80
5,6	≥ 40	1,11
6,5	≥ 45	1,53

För skruv med en ogängad del närmast plåten bli värdena betydligt större om diametern för den ogängade delen större än kärndiametern.

Bärförmågan för plåten med hänsyn till hålkantsbrott $F_{b,Rd}$ erhålls ur tabell 2, 4, 5 eller 6 för $t_1 = t$ för Martutex-skruvar och tabell 12 för övriga borrarande skruvar.





Kundsupport med kvalitet



Kontinuerlig produktkontroll



Effektiv lagerlogistik



Infästningslösning snart på väg



Elementmontage



Fasadmontage



Fasadbyggnation



Stålbyggnadsmontage

2017

- Säkert
- Tryggt
- Lönsamt

U-nite Fasteners Technology AB

Hogstorp
451 95 Uddevalla

Telefon 0522-65 33 90
E-post info@unitefasteners.com

www.unitefasteners.com

Ingår i Lindabkoncernen

unite
din starka infästningspartner