

PFAFF[®]

select line

Wybierz i szuj!



Instrukcja obsługi

INSTRUKCJA BEZPIECZNEJ OBSŁUGI

Niniejsza domowa maszyna do szycia spełnia wymagania normy IEC/EN 60335-2-28.

Podłączenie do sieci

Niniejsza maszyna do szycia musi być podłączona do sieci o napięciu wskazanym na tabliczce znamionowej zasilania.

Uwagi dotyczące bezpieczeństwa

- Urządzenie to nie może służyć do zabawy dzieciom.
W przypadku, gdy urządzenie używane jest w obecności dzieci, wskazana jest szczególna ostrożność.
- Podłączonej do sieci maszyny do szycia nie wolno pozostawiać bez uwagi.
- Po użyciu i przed każdym czyszczeniem maszyny należy ją zawsze odłączać od zasilania.
- W celu wykonania jakichkolwiek czynności w pobliżu igły, takich jak nawlekanie nici, wymiana igły, lub wymiana stopkimaszynę należy wyłączyć przełącznikiem do pozycji „0”.
- W przypadku uszkodzenia przewodu zasilającego lub wtyczki korzystanie z maszyny do szycia jest zabronione.
- Pamiętaj, żeby nie zbliżać palców do ruchomych części maszyny. Należy zachowywać szczególną ostrożność w pobliżu igły maszyny do szycia.
- Korzystaj z niniejszej maszyny do szycia jedynie w celu, do jakiego została ona przeznaczona. Używaj wyłącznie akcesoriów opisanych w niniejszej instrukcji i zalecanych przez producenta.
- Przed wymianą żarówki zawsze wyjmij najpierw wtyczkę z gniazdka sieciowego. Zużyta żarówkę wymieniaj na nową tego samego typu (pod względem napięcia i mocy).

Zastrzegamy sobie prawo zmiany wyposażenia maszyny oraz asortymentu akcesoriów , modyfikacji funkcji i wyglądu bez wcześniejszego powiadamiania.

Wszelkie modyfikacje będą jednak zawsze korzystne dla użytkownika produktu.



1. Zużyty sprzęt nie może być umieszczany razem z innymi odpadami.
2. Zużyty sprzęt należy przekazać do punktu zbierania zużytego sprzętu elektrycznego lub sprzedawcy, przy zakupie nowego sprzętu tego samego rodzaju.
3. Umieszczony obok symbol kosza oznacza, iż zużyty sprzęt zostanie poddany procesowi przetwarzania lub odzysku, co zapewnia ochronę zdrowia ludzi oraz ochronę środowiska.
4. Za nie przekazanie zużytego sprzętu punktom zbierania lub umieszczenie go łącznie z innymi odpadami grozi kara grzywny / Ust. z dn. 29.07.2005. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym/.

Wartości intelektualne

PFAFF , SELECT i IDT są zarejestrowanymi znakami handlowymi lub znakami handlowymi VSM Group AB.

SPIS TREŚCI

Wprowadzenie

Budowa maszyny	4
Wyposażenie zasadnicze	5
Przegląd ściegów	6
Tabela ściegów - Ściegi nie-elastyczne..	6-7
Tabela ściegów - Ściegi elastyczne.....	8-9

Obsługa maszyny Pfaff Select

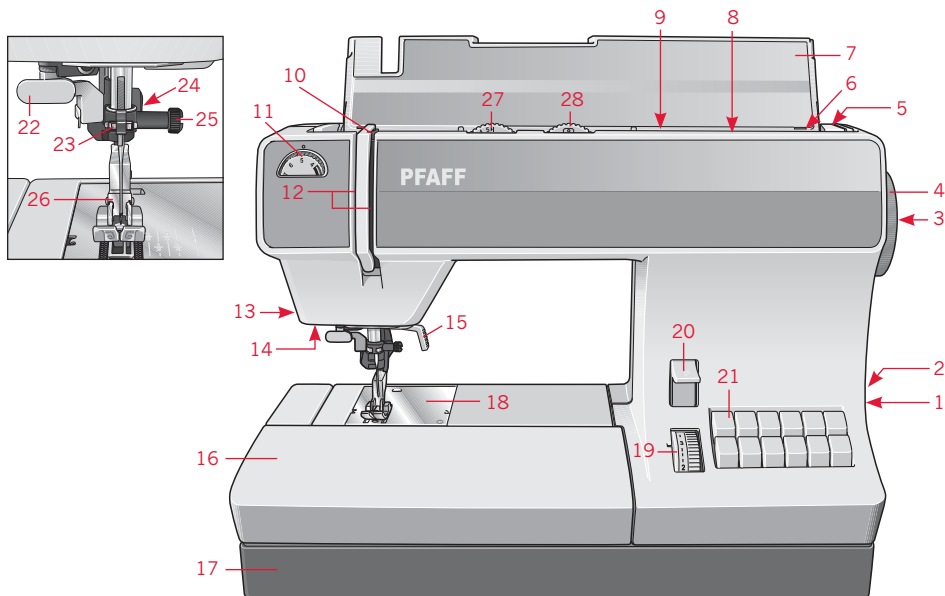
Górna klapka	10
Podłączenie rozrusznika	10
Wyłącznik główny	10
Pojemnik do przechowywania akcesoriów	11
Wole ramię	11
Napełniania dolnej szpulki	12-15
Wymiana dolnej szpulki	16-17
Zakładanie górnej nitki	18-19
<i>Nawlekacz igły (Model 4.0)</i>	19
<i>Zakadanie nitek do igły podwójnej</i>	19
Wyciąganie dolnej nitki	20
Obcinacz nitek/nóż	20
Podnśnik stopki	21
Wymiana stopki	21
IDT System/System podawania materiału	22
Wymiana igły	23
Naprężenie górnej nitki	23
Wymiana igły	23
Pokrętko szerokości ściegu	24
Pokrętko pozycji igły	24
Szycie wstecz	25
Pokrętko regulacji długości ściegu	25

Wyregulować długość ściegu	25
Dziurka do guzików	25
Ściegi elastyczne	25
Wybór ściegu	26
<i>Ściegi użytkowe</i>	26
<i>Ściegi elastyczne</i>	26
<i>Kombinacje ściegów użytkowych i elastycznych</i>	26

Ściegi użytkowe i praktyczne szycie

Objaśnienia tabeli	27
Naprężenie górnej nitki	28
Stebnowanie	28
Ścieg prosty	29
Ścieg zygzakowy	29
Ścieg kryty	30
Ścieg owerlokowy	31
Ścieg elastyczny	32
Obrębienie – zabezpieczanie brzegów materiału	32
Podszywanie brzegu przy pomocy igły podwójnej	33
Obszywanie dziurek do guzików	34-35
Szycie z ręcznym podawaniem materiału	36
Przyszywanie guzików	36-37
Wszywanie zamków	37
Konserwacja i usuwanie usterek	
Wymiana płytki ściegowej	38
Czyszczenie maszyny	38
Wymiana żarówki	39
Usuwanie usterek	40-41

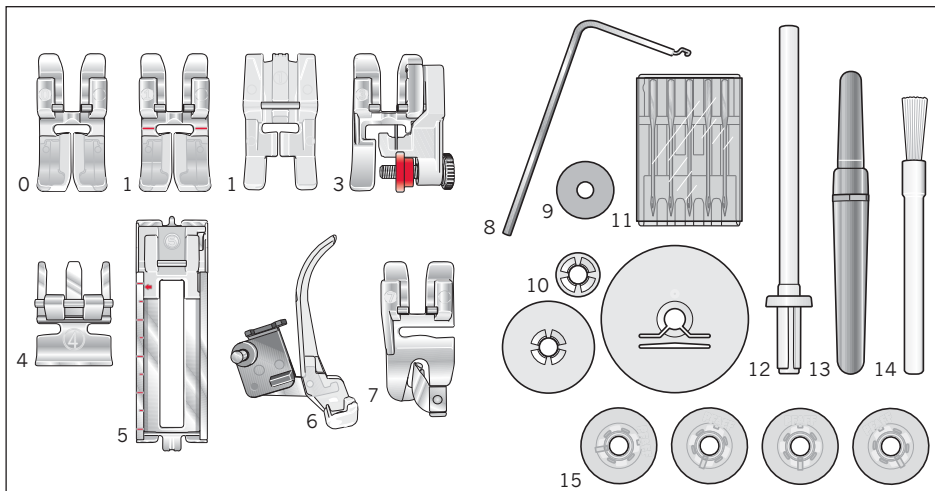
Budowa maszyny



- | | | | |
|----|---|----|---|
| 1 | Wyłącznik główny | 14 | Oświetlenie (max. 15 Watt) |
| 2 | Gniazdo do podłączenia kabla rozrusznika i kabla zasilającego | 15 | Dźwignia podnoszenia stopki |
| 3 | Dysk odsprężający koło ręczne | 16 | Zdejmowany pojemnik na akcesoria |
| 4 | Koło ręczne | 17 | Podstawa maszyny |
| 5 | Rączka do przenoszenia | 18 | Płytką igłowa |
| 6 | Trzpień do napełniania dolnej szpulki | 19 | Pokrętko regulacji długości ściegu |
| 7 | Kłapka z rysunkami i symbolami ściegów | 20 | Przycisk szycia wstecz |
| 8 | Dodatkowy trzpień na szpulkę | 21 | Pokrętko regulacji szerokości ściegu |
| 9 | Trzpień na szpulkę nici z krążkami blokującymi szpulkę | 22 | Nawlekacz igły (4.0) |
| 10 | Dźwignia podnoszenia nitki | 23 | Prowadnik nitki |
| 11 | Pokrętko regulacji naprężenia nitki | 24 | IDT System/System podawania materiału (4.0/3.0) |
| 12 | Szczeliny do prowadzenia nitki | 25 | Uchyt igły ze śrubą mocującą |
| 13 | Nóż do obcinania nitki | 26 | Uchwyt stopki ze stopką |
| | | 27 | Pokrętko regulacji szerokości ściegu |
| | | 28 | Pokrętko pozycjonowania igły |

Wyposażenie zasadnicze

Więcej informacji na temat dodatkowych akcesoriów uzyskasz u autoryzowanego dealera PFAFF®.



0 Standardowa stopka

Z zastosowaniem IDT select™ 4.0 i 3.0

Bez zastosowania IDT select 2.0

1 Stopka do ściegów ozdobnych

Z zastosowaniem IDT select 4.0

1 Stopka przezroczysta

(stopka do ściegów ozdobnych bez zastosowania IDT)

3 Stopka do ściegu krytego i owerlokowego

Z zastosowaniem IDT select 4.0 i 3.0

Z zastosowaniem IDT select 2.0

4 Stopka do wszywania zamków

Z zastosowaniem IDT select 4.0 and 3.0

Bez zastosowania IDT select 2.0

5 Stopka do obszywania dziurek

6 Stopka do cerowania

select 4.0

7 Stopka do rolującego podwijania brzegu materiału

Z zastosowaniem IDT select 4.0

8 Liniał prowadzący

9 Podkładki filcowe

10 Krążki blokujące, small/medium/large

11 Igły

12 Dodatkowy trzpień

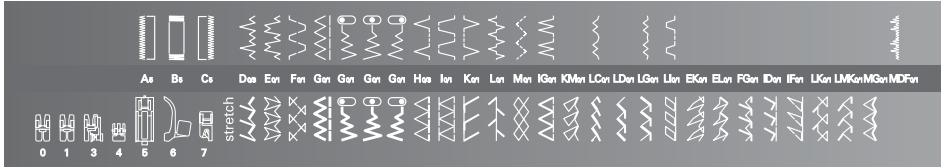
13 Przecinak

14 Szczoteczka

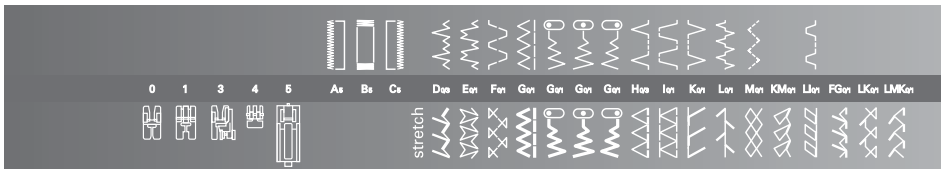
15 Szpilki

Przeгляд ściegów

select 4.0



select 3.0



select 2.0

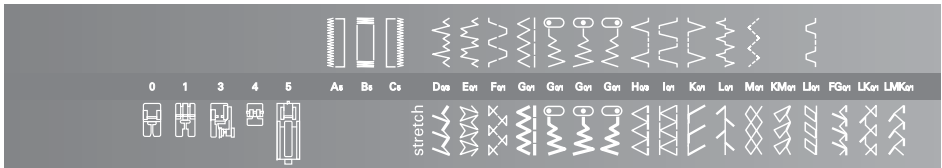






Tabela ściegów (ściegi nie-elastyczne)

Ścieg	Stopka		Zastosowanie	
	4.0	3.0/2.0		
	A/B/C	A/B/C	5	Standardowe obszywanie dziurek w bluzkach i pościeli.
	D	D	0/3	Niewidoczne podwinięcia – zszywanie i obrzucanie brzegu w jednej operacji. Zalecane szczególnie do materiałów elastycznych.
	E	E	0/1	Tradycyjne ściegi dekoracyjne.
	F	F	0/1	Tradycyjne ściegi dekoracyjne.









































Ścieg		Stopka	Zastosowanie	
	4.0			3.0/2.0
	G	G	0/1	Do wszystkich prac ściegiem prostym i stebnowań o szerokości do 6 mm. Do obrzucania brzegów i naszywania aplikacji. Odpowiedni również do naszywania sznurków, haftowania.
			0/1	Ścieg prosty : do standardowego szycia i stebnowania gdzie wymagana jest lewostronna pozycja igły. Ścieg zygzakowy: Do obrzucania brzegów, naszywania aplikacji.
			0/1	Ścieg prosty: Do większości operacji szycia i stebnowania. Zygzak : do większości operacji ściegiem zygzakowym.
			0/1	Do wszystkich operacji szycia i stebnowania, które wymagają prawostronnej pozycji igły. Ścieg zygzakowy: Do obrzucania brzegów, aplikacji, naszywania sznurka.
	H	H	0/3	Do niewidocznych podwinięć na tkanych materiałach.
	I	I	0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	K	K	0/3	Do płaskich, zachodzących na siebie szwów.
	L	L	0/1	Do obrzucania, wszywania gumki, cerowania i naszywania łat.
	M	M	0/1	Do obrzucania, wszywania gumki, cerowania i naszywania łat.
	IG	-	0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	LC	-	0/1	Ścieg dekoracyjny.
	LG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny.
	LI	LI	0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	MDF	-	0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.

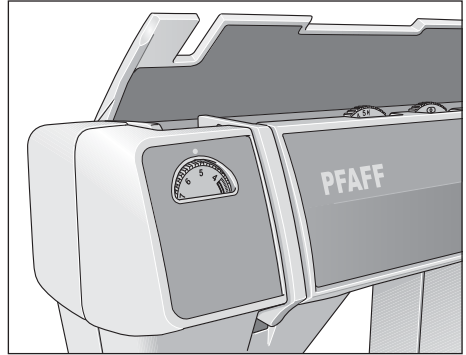
Tabela ściegów (ściegi elastyczne)

Ścieg	Stopka		Zastosowanie	
	4.0	3.0/2.0		
	D	D	0/1	Elastyczne ściegi łączące i obrzucające. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	E	E	0/1	Do stebnowania i obrzucania materiałów elastycznych.
	F	F	0/1	Ścieg dekoracyjny do stebnowania , podwinieć np. w pidżamach.
	G	G	0/1	Do szwów elastycznych np. szwów wewnętrznych oraz szwów odzieży sportowej i roboczej. Do naszywania taśm elastycznych i szwów na materiałach elastycznych.
			0/1	Do ściegów elastycznych , które wymagają lewostronnej pozycji igły.
			0/1	Do ściegów elastycznych, które wymagają centralnej pozycji igły.
			0/1	Tradycyjny ścieg dekoracyjny.
	H	H	0/1	Elastyczne ściegi łączące i obrzucające do jerseyu. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	I	I	0/3	Ścieg łączący i obrzucający do materiałów z tendencją do strzępienia.
	K	K	0/3	Ścieg łączący i obrzucający do sztywnych materiałów lub materiałów które nie mają tendencji do strzępienia.
	L	L	0/1	Do łączenia dwóch wykończonych brzegów materiału z przestrzenią pomiędzy nimi jak mereżka. Odpowiedni również do fantazyjnego pikowania.
	M	M	0/1	Do szycia nićmi elastycznymi, obszywania frotte.
	IG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny, stosowany również jako ścieg drabinkowy.
	KM	KM	0/1	Luźny ścieg dekoracyjny.

Ścieg			Stopka	Zastosowanie
	4.0	3.0/2.0		
	LC	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje domu.
	LD	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje domu.
	LG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny - np. do tradycyjnego haftu.
	LI	LI	0/1	Ścieg ornamentowy np. do akcesoriów łazienkowych.
	EK	-	0/1	Ścieg dekoracyjny- dekoracje dom.
	EL	-	0/1	Do stebnowania i obrzucania materiałów elastycznych.
	FG	FG	0/1	Do stebnowania , patchworków i pikowania.
	ID	-	0/1	Ścieg dekoracyjny np. do odzieży sportowej.
	IF	-	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny, do podwinięć np. w pidżamach. Materiał musi być obrócony o 180 stopni.
	LK	LK	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.
	LMK	LMK	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.
	MG	-	0/1	Ścieg dekoracyjny elastyczny.

Górna klapka

Otworzyć górną klapkę (7) do góry.
Na spodniej stronie klapki pokazane są symbole ściegów maszyny.



Podłączenie rozrusznika

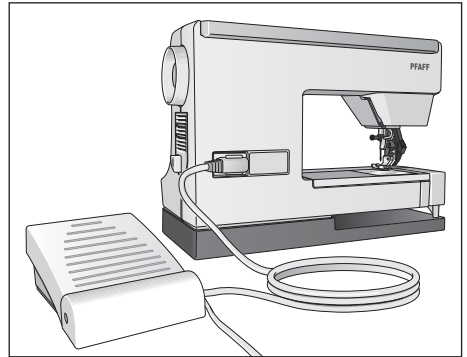
Podłączyć wtyczkę rozrusznika do gniazda (2) maszyny oraz do źródła zasilania. Prędkość pracy maszyny regulowana jest naciskiem na rozrusznik.

Prędkość szycia regulowana jest poprzez siłę nacisku na rozrusznik. Dodatkowo można regulować prędkość szycia przez przełącznik umieszczony z przodu rozrusznika.

Pozycja ► = połowa prędkości

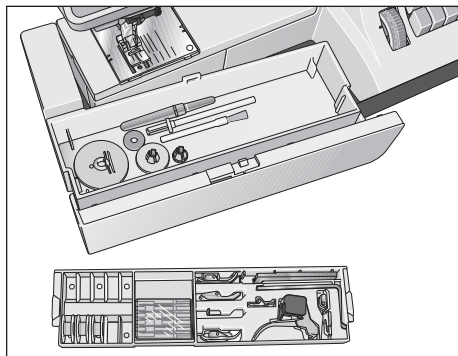
Pozycja ►► = pełna prędkość

Dla tego typu maszyn do szycia musi być stosowany rozrusznik AE020.



Wyłącznik główny

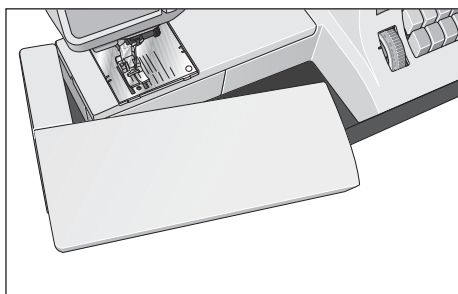
Przy uruchomieniu wyłącznika głównego (1) zapala się lampka – oświetlenie pola pracy. Maszyna jest przygotowana do pracy.



Pojemnik do przechowywania akcesoriów

Maszyny do szycia Pfaff posiadają wymowany pojemnik do przechowywania akcesoriów, który używany również jest jako rozszerzenie pola pracy.

Model 4.0 posiada specjalną, wymowaną tackę z przegródkami na różne akcesoria. Akcesoria z wyposażenia maszyny są ponumerowane, należy je ułożyć w odpowiednich przegródkach.



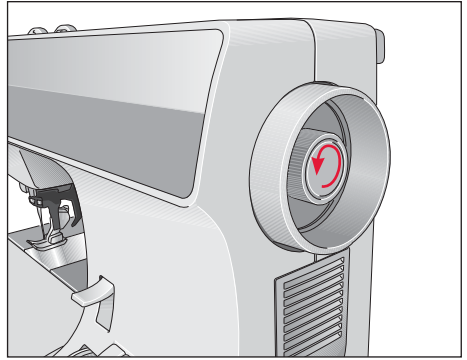
Wole ramię

Aby pracować z wolnym ramieniem maszyny należy zdjąć pojemnik na akcesoria (16), odchylając go w lewo i podnosząc do góry. Wyjąć zaczep z otworu w obudowie. Przy ponownym nakładaniu pojemnika z akcesoriami należy zwrócić uwagę na fakt, aby blat przedłużający pole pracy idealnie łączył się z wolnym ramieniem maszyny.

Napełniania dolnej szpulki

Przygotowanie maszyny do napełniania dolnej szpulki

Należy przytrzymać koło ręczne (4), przekręcić do oporu dysk odsprzęgający koło ręczne (3) w kierunku wskazanym strzałką. Peracja ta zapobiegnie poruszaniu się igły podczas napełniania dolnej szpulki.

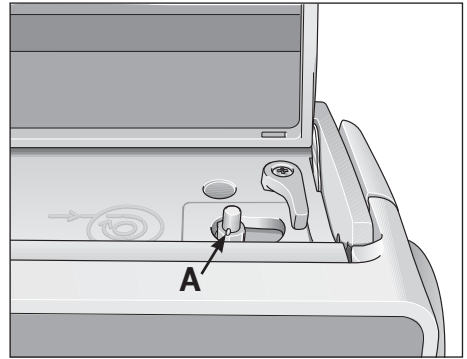


Zakładanie dolnej szpulki



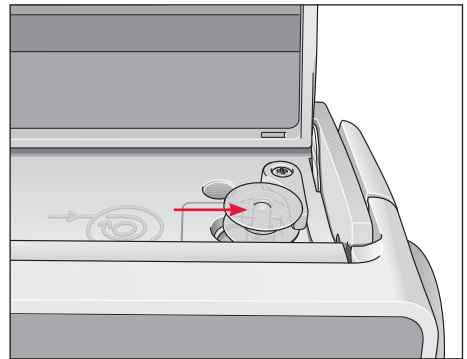
Wyłączyć wyłącznik główny (1).

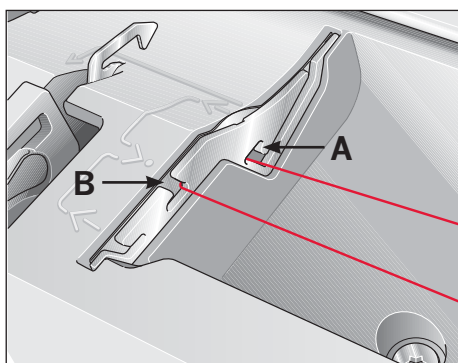
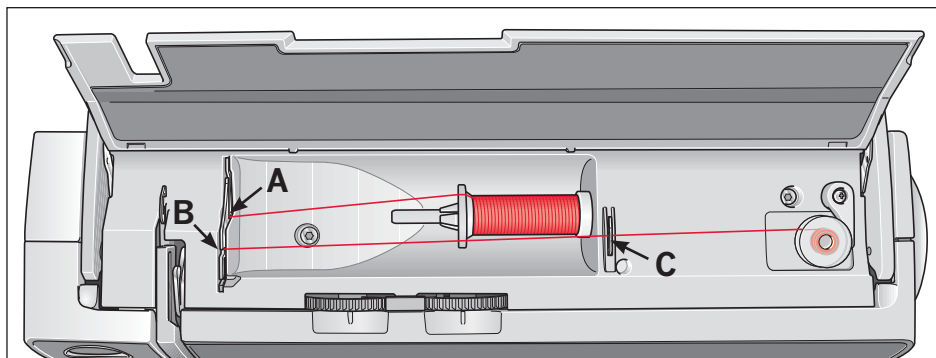
Pustą szpulkę należy tak nałożyć, aby bolec (A) trzpienia (6) wsunął się w wycięcie w szpulce. Logo Pfaff do góry (w przedniej części).



Przesunąć szpulkę w prawo.

Wskazówka: Napełnianie dolnej szpulki możliwe jest jedynie wówczas, gdy szpulka jest przesunięta w prawo.





Napełnianie dolnej szpulki z nici na trzpieniu

Założyć szpulkę z niemi na trzpień (9). Aby zapewnić równomierne rozwijanie nici i stabilne ustawienie szpulki należy zastosować krążki blokujące, adekwatnie do wielkości szpulki.

Nawlekanie nici

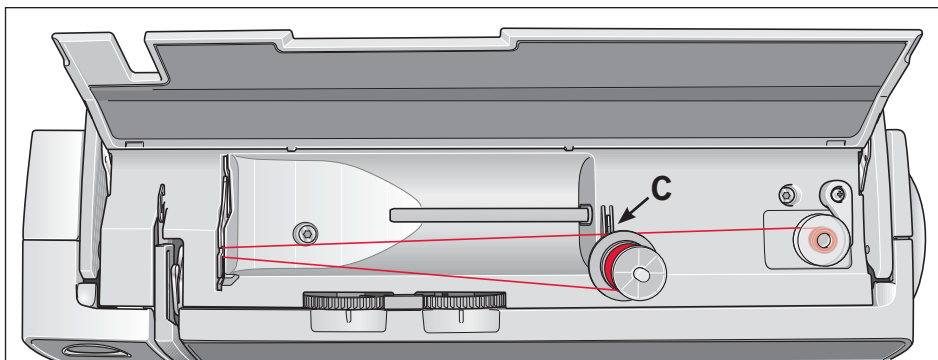
Wsunąć nitkę w prowadnik A i przeciągnąć przez otwór B, następnie w prawo pod haczykiem C. Początek nitki należy kilkakrotnie owinąć zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół szpulki.

Napełnianie dolnej szpulki

Włączyć maszynę przełącznikiem głównym (1). Przytrzymać początek nitki i nacisnąć rozrusznik. W momencie, gdy szpulka jest pełna, proces nawijania zostanie automatycznie zakończony. Nitkę należy odciąć nożem, szpulkę przesunąć w lewo i zdjąć z trzpienia.

Należy pamiętać:

Dysk sprzęgający (3) przekręcić spowrotem do pozycji wyjściowej. Obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż powróci do pierwotnej pozycji

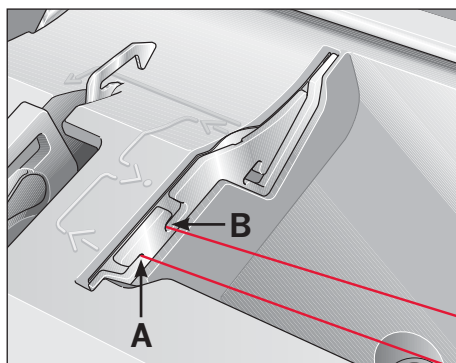


Napełnianie dolnej szpulki z drugiego trzpienia

Włożyć drugi trzpień (8) do otworu w maszynie. Założyć krążek blokujący i umieścić na trzpieniu szpulkę nici.

Nawlekanie nici

Nitkę wsunąć w prowadnik A i przeciągnąć przez otwór B w prawą stronę pod haczykiem C. Początek nitki należy kilkakrotnie nawinąć zgodnie z ruchem wskazówek zegara wokół szpulki.



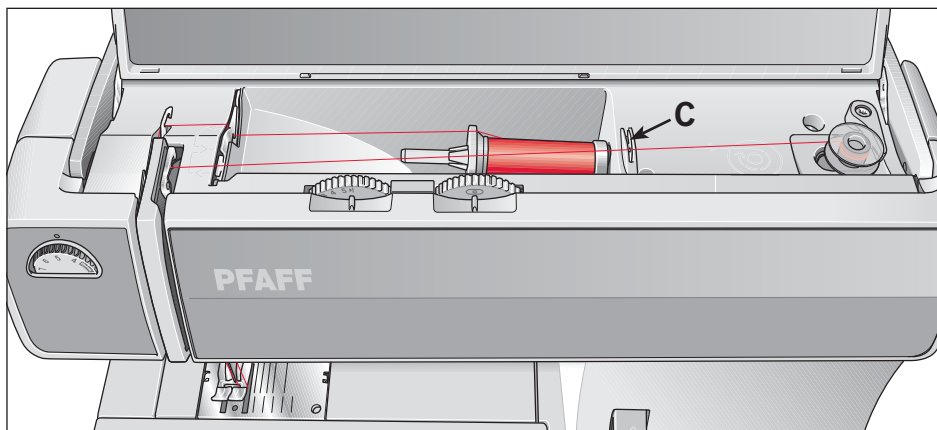
Napełnianie dolnej szpulki

Włączyć maszynę przełącznikiem głównym (1). Przytrzymując początek nitki nacisnąć rozrusznik. W momencie, gdy szpulka jest pełna, proces napełniania zostanie automatycznie zakończony. Nitkę odciąć, szpulkę przesunąć w lewo i zdjąć z trzpienia.

Należy pamiętać:

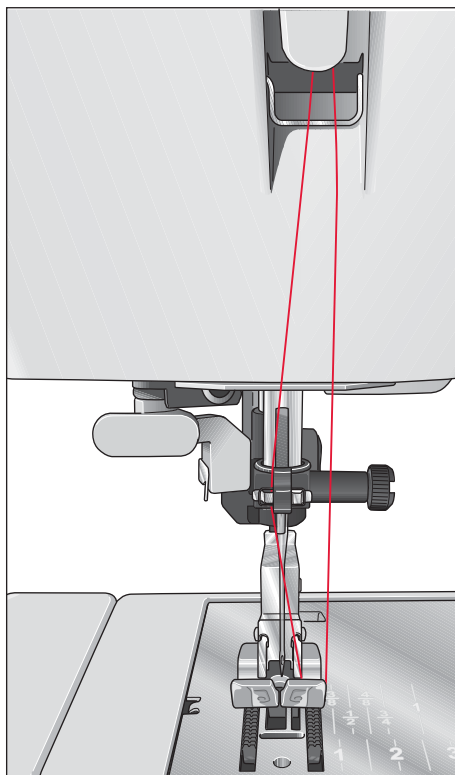
Dysk odprężający (3) przekręcić spowrotem do pozycji wyjściowej. Obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż powróci do pierwotnej pozycji

Wskazówka: Jeśli nitka jest już założona do maszyny, można łatwo napełnić dolną szpulkę z dodatkowe go trzpienia, bez konieczności wyciągnięcia wcześniej założonej nitki.



Napełnianie dolnej szpulki przez igłę

Także w sytuacji, gdy nitka w maszynie jest już założona, istnieje możliwość zapełnienia dolnej szpulki. Przed rozpoczęciem napełniania dolnej szpulki należy upewnić się czy igłą pozostaje nieruchoma (patrz str. 12).



Nawlekanie nici

Podnieść dźwignię podnoszenia stopki (15). Przełożyć nitkę w dół i pod stopkę a następnie przez proadnik 12 i do góry.

Następnie przełożyć nitkę przez dźwignię podnoszenia nitki od lewej do prawej strony. Dźwignia ta musi znajdować się w maksymalnie górnej pozycji.

Nitkę przeprowadzić w prawą stronę pod haczykiem C. Następnie kilkakrotnie nawinąć nitkę wokół szpulki.

Nacisnąć rozrusznik i napełnić szpulkę.


Napełnianie dolnej szpulki

Włączyć przełącznik główny (1) i nacisnąć rozrusznik. Napełnianie dolnej szpulki zakończy się automatycznie gdy szpulka jest pełna. Obciąć nitkę i przesunąć trzpień do napełniania dolnej szpulki w lewo.

Należy pamiętać:

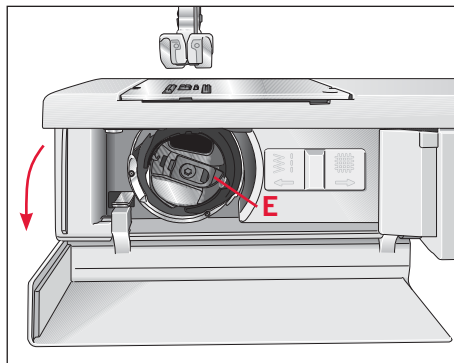
Obrócić kołem ręcznym, ponownie zwolnić dysk 3. Następnie obrócić kołem ręcznym (4) do siebie, aż zaskoczy w swoje miejsce.

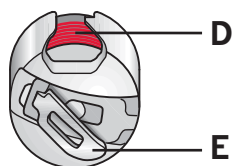
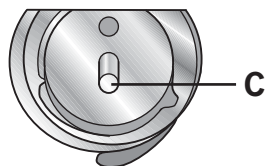
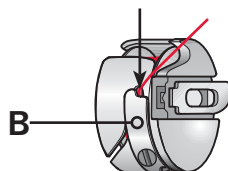
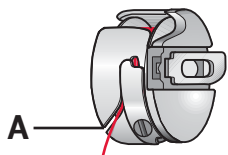
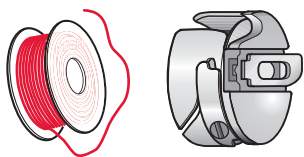
Wymiana dolnej szpulki

 Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1)

Wymywanie bębna i szpulki

Otworzyć osłonę dolnej szpulki. Podnieść zatrzask bębna (E) i wyciągnąć bębenek z maszyny. Zwolnić zatrzask i wyjąć pustą szpulkę z bębna.





Zakładanie dolnej szpulki

Należy włożyć pełną szpulkę do bębna (logo Pfaff na zewnątrz). Nitkę należy przeciągnąć w bok przez szczelinę A, a następnie pod płytkę naprężającą B aż do momentu, gdy wejdzie w otwór (patrz strzałka).

Uwaga: Przy rozwijaniu nitki ze szpulki, musi ona obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara.

Zakładanie bębna

Podnieść dźwignię E i wsunąć maksymalnie bębenek na trzpień C. Otwór D w bębnie musi być skierowany do góry.

Uwaga: Mocno pociągnąć dolną nitkę. Bębenek nie powinien wypaść z chwytacza.

Zakładanie górnej nitki

Zakładanie górnej nitki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

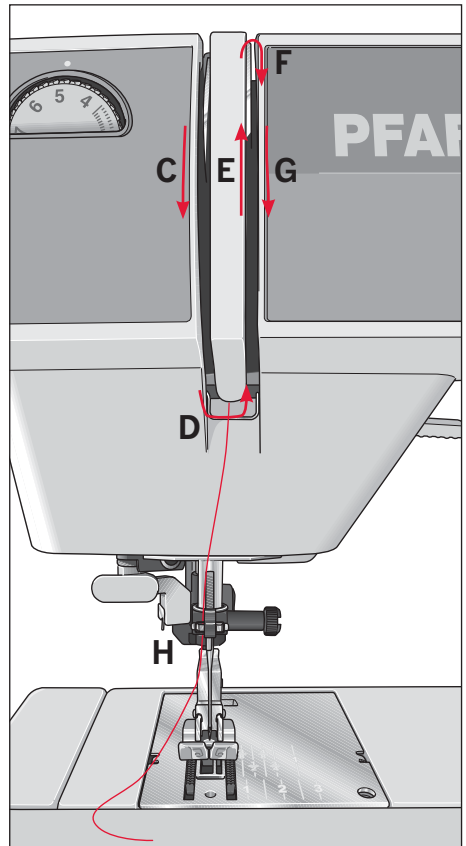
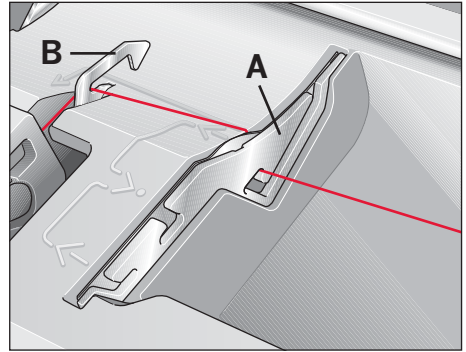
Podnieść dźwignię podnoszenia stopki (15) i obracać kołem ręcznym aż dźwignia podnoszenia nitki (10) zostanie maksymalnie podniesiona. Założyć szpulkę nici na trzpień (9), zakładając jednocześnie odpowiednie krążki blokujące.

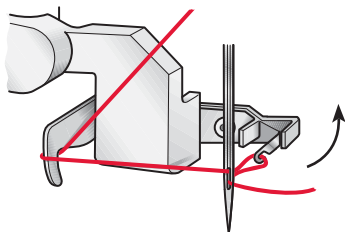
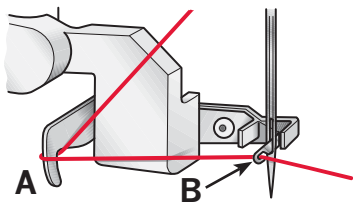
Używając obu rąk przełożyć nitkę przez prowadnik A i pod prowadnikiem B. Przeciągnąć nitkę przez lewą szczelinę C i w dół. Przeciągnąć nitkę wokół stopera D, a następnie do góry prawą szczeliną E, aż do dźwigni podnoszenia nitki F.

Nitka musi być przełożona przez dźwignię podnoszenia nitki F od lewej strony do prawej, a następnie ponownie w dół w prawej szczelinie. Następnie przełożyć nitkę przez jeden z dwóch prowadników H.

Aby nawlec igłę należy przełożyć nitkę od przodu do tyłu przez oczko igły.

Nawlekanie igły przy pomocy nawleka-cza patrz kolejne strony.

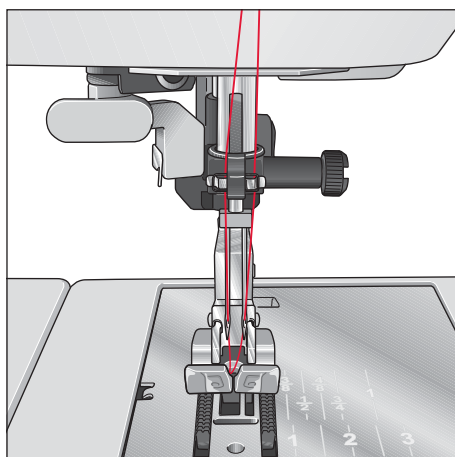
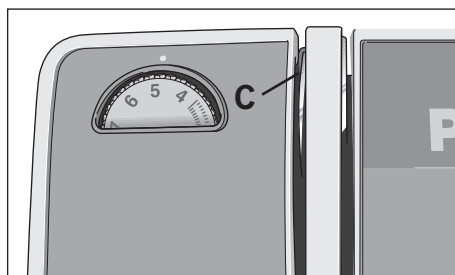




Nawlekacz igły (Model 4.0)

Aby ułatwić założenie nitki do igły zaleca się stosowanie nawlekacza (22). Opuścić stopkę. Obrócić kołem ręcznym aby unieść igłę do maksymalnie górnej pozycji. Ułożyć górną nitkę pod haczykiem A utrzymując ją mocno. Przesunąć nawlekacz maksymalnie w dół i obrócić go w kierunku igły, tak aby mały haczyk B wszedł w oczko igły. Włożyć nitkę w haczyk od dołu.

Obrócić nawlekacz do tyłu zwalniając ostrożnie nitkę i pozwolić nawlekaczowi przesunąć się w górę. Można teraz przeciągnąć nitkę przez oczko igły.



Zakładanie nitki do igły podwójnej

Założyć podwójną igłę.

Założyć drugi trzpień na szpulkę i umieścić na trzpieniach dwie szpulki nici.

W lewej szczelinie prowadzenia nitki (12) znajduje się dysk naprężacza C. Podczas zakładania nitki należy upewnić się, że jedna nitka została przeprowadzona z lewej a druga z prawej strony dysku naprężacza C.

Założyć nitki w standardowy sposób sprawdzając tylko czy nie zostały splątane razem. Przełożyć nitki przez prowadnik (23) i założyć je do igły.

Uwaga: Do igły podwójnej nie można stosować nawlekacza.

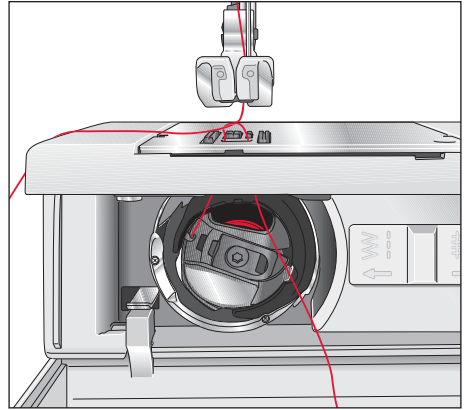
Wyciąganie dolnej nitki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

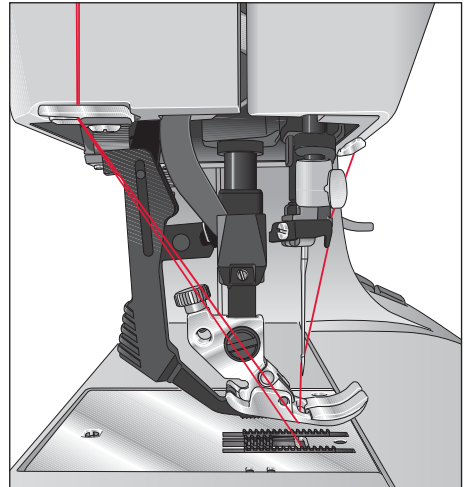
Podnieść stopkę. Przytrzymać nitkę górną i obrócić kołem ręcznym tak, aby ponownie znalazła się w swej szczytowej pozycji, a nitka dolna utworzy pętelkę. Pociągnąć górną nitkę, wyciągnie ona nitkę dolną.

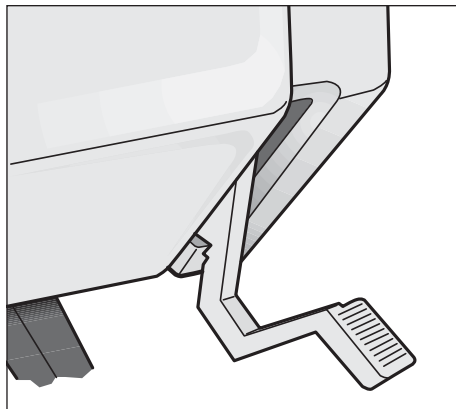
Należy zamknąć pokrywę chwytaka i przeprowadzić nitki pod stopką na lewą stronę.



Obcinacz nitki/nóż

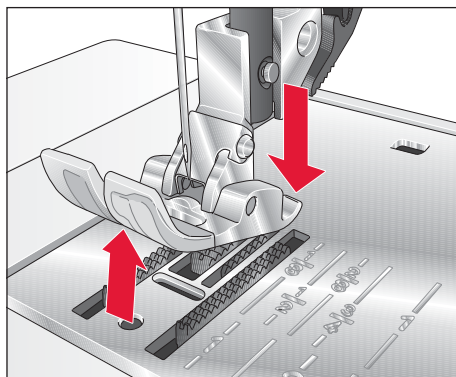
Nitki należy przełożyć z tyłu do przodu i obciąć na nożu na obudowie maszyny (13).






Dźwignia podnoszenia stopki

Służy do podnoszenia i opuszczania stopki maszyny (15).

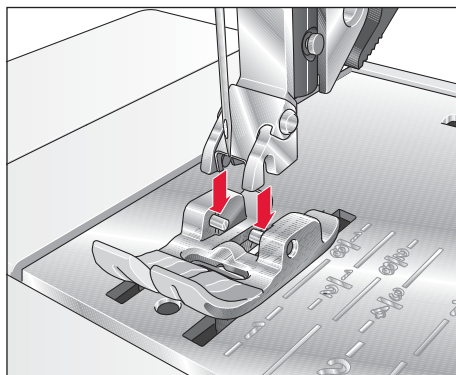


Wymiana stopki

Zdejmowanie stopki

 Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1)

Ustawić igłę w najwyższej pozycji. Przednią część stopki docisnąć w górę a jednocześnie część tylną w dół, aż zostanie ona zwolniona z uchwytu stopki (26).



Zakadanie stopki

Stopkę ułożyć pod uchytem stopki (26) tak, aby przy opuszczaniu dźwigni podnoszenia stopki (15) trzpień stopki wszedł w nacięcie uchwytu stopki.

Sprawdzenie: Prosimy o sprawdzenie czy stopka została prawidłowo założona przez podniesienie dźwigni podnoszenia stopki.

System IDT (zintegrowany system podwójnego transportu materiału)

Pfaff proponuje doskonałe rozwiązanie dla precyzyjnego szycia wszystkich rodzajów materiałów – wbudowany, podwójny system podawania materiału – IDT System.

Tak jak w maszynach przemysłowych IDT System podaje materiał jednocześnie od góry i od dołu, z tą samą długością ścięgu. Materiał jest precyzyjnie podawany.

Podwójny system transportu materiału zapobiega ściąganiu szwów na cienkich materiałach.

Równomierne podawanie zapewni również idealne dopasowanie elementów w kartę lub paski. IDT System utrzymuje równomiernie wszystkie warstwy materiału, zapobiegając naciąganiu górnej warstwy.

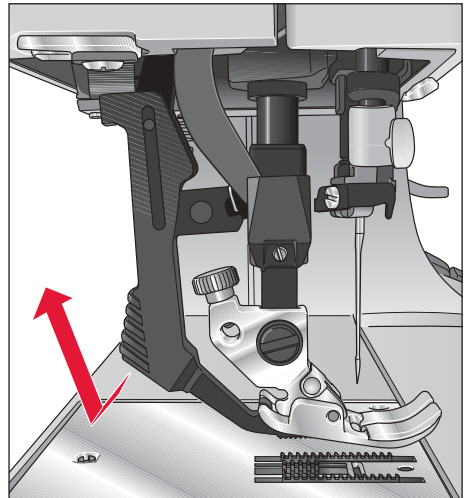
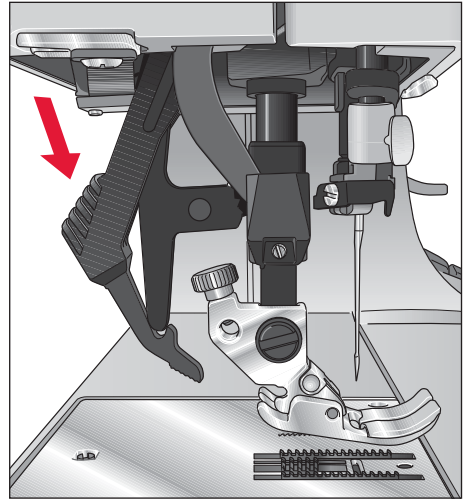
Włączanie IDT System

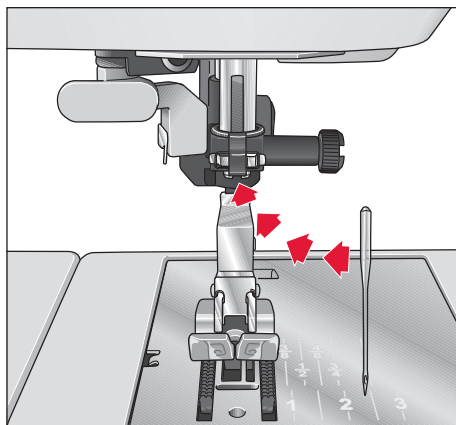
Podnieść stopkę. Wcisnąć IDT w dół.

Uwaga! Do wszystkich prac z użyciem systemu IDT należy używać stopki z centralnym nacięciem w tylnej części.

Wyłączanie IDT

Żebrowany uchwyt IDT przytrzymać dwoma palcami. Nacisnąć IDT w dół, a następnie pociągnąć do tyłu i powoli zwolnić go do góry.





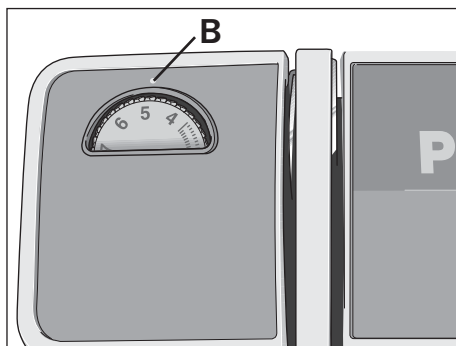
Wymiana igły



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym.

Zdejmowanie igły: Opuścić stopkę i podnieść igłę do jej najwyższej pozycji. Poluzować śrubę (25) i pociągnąć igłę w dół.

Zakładanie igły: Igłę ustawić płaską stroną A do tyłu. Opuścić stopkę i wsunąć igłę maksymalnie w górę, do uchwytu igły. Trzymać igłę i dokręcić mocno śrubę (25).

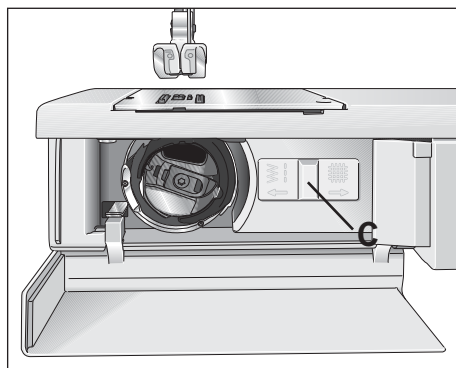


Ustawianie naprężenia górnej nitki

Ustawić żądane naprężenie nitki (11) przy pomocy znacznika B.

Standardowe ustawienie naprężenia dla szycia to 4-5.

Przy szyciu z ręcznym prowadzeniem materiału, cerowaniu i obszywaniu dziurek należy ustawić naprężenie w zakresie 2-3.



Opuszczanie ząbków transportera

Dla pewnych prac jak np. cerowanie ząbki transportera powinny być opuszczone.

Aby je obniżyć należy otworzyć osłonę chytacza i przesunąć przełącznik C maksymalnie w prawo. Ząbki zostaną opuszczone.

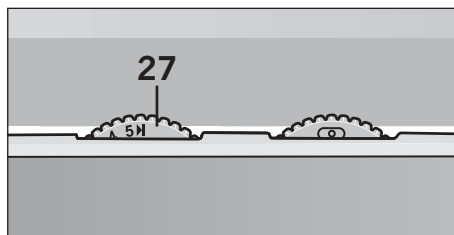
Regulacja szerokości ściegu

Do zmian szerokości ściegu służy pokrętło (27). Podczas zmiany szerokości ściegu igła nie może znajdować się w materiale

Ustawienie podstawowe: Ustawić pokrętło (27) w pozycji oznaczonej czarną strzałką ► (maksymalna szerokość ściegu).

Wyjątek: Ścieg prosty wykonuje się przy szerokości ściegu 0.

W rozdziale "Ściegi użytkowe i praktyczne szycie" znajduje się tabela z zalecaną szerokością dla każdego ściegu. Szerokość ściegu można zmienić również podczas szycia.

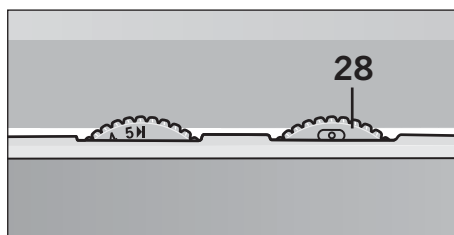


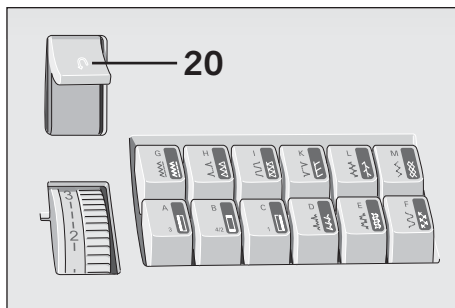
Pokrętło ustawiania pozycji igły

Przy centralnej pozycji igły można wybrać 14 dodatkowych pozycji igły przez obrót pokrętła (28) w przód lub w tył.

The furthest needle position to the left (28) dodatkowych pozycji igły przez obrót pokrętła pozycjonującego igłę (27) w prawo lub w lewo. Maksymalnie lewostronna pozycja może zostać ustawiona przez obrót pokrętła maksymalnie w prawo. (28) Maksymalnie prawostronną pozycję igły uzyskuje się przez obrót pokrętła maksymalnie w lewo. Przy zmianie pozycji igły, igła nie może pozostawać w materiale.

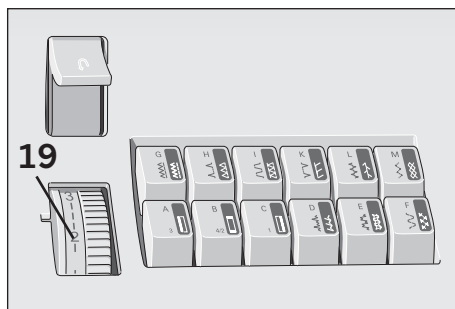
Uwaga: Przy wybranej prawostronnej pozycji igły, pokrętłem (27) można zwiększyć lub zmniejszyć szerokość lewej strony ściegu. Przy lewostronnej pozycji igły można regulować szerokość prawej strony ściegu.





Szycie wstecz

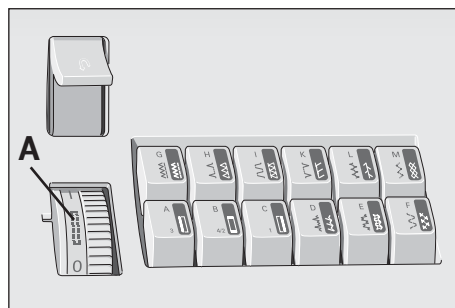
Maszyna ta tak długo szyje do tyłu, dopóki wciśnięty jest klawisz szycia wstecznego (20).



Pokrętko regulacji długości ściegu

Wyregulować długość ściegu

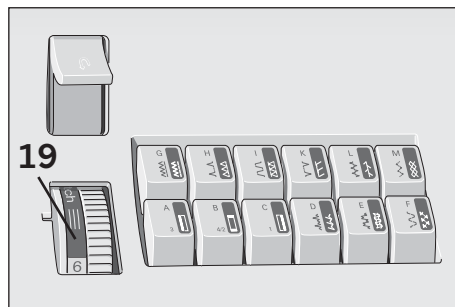
Przy pomocy pokrętki regulacji długości ściegu (19) można ustawić długość ściegu w zakresie 0-6 mm.



Dziurka do guzików

Pomiędzy wartością 0 i 1 znajduje się symbol "Dziurka do guzików" (A). W tym zakresie leży optymalna wartość gęstości ściegu odpowiednia do obszywania dziurek do guzików i do haftowania.

Im bardziej obraca się pokrętko w kierunku wartości 0 tym bardziej gęsty staje się ścieg.



Ściegi elastyczne

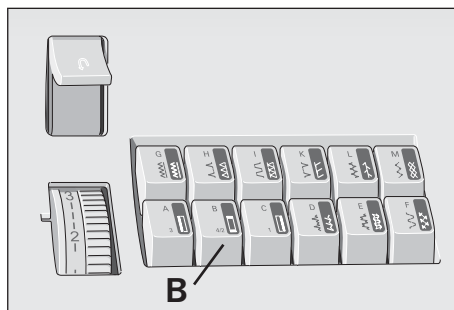
Do szycia ściegów elastycznych (przyciski z ciemnym tłem) należy obrócić pokrętko regulacji długości ściegu (19) maksymalnie na szare pole.

Wybór ściegu

Ściegi użytkowe

Każdy ścieg oznaczony jest literą, te same oznaczenia literowe znajdują się na przyciskach wyboru ściegu. Ścieg wybierany jest przez wciśnięcie odpowiedniego przycisku. Przycisk B zwalnia wcześniej wybrany ścieg.

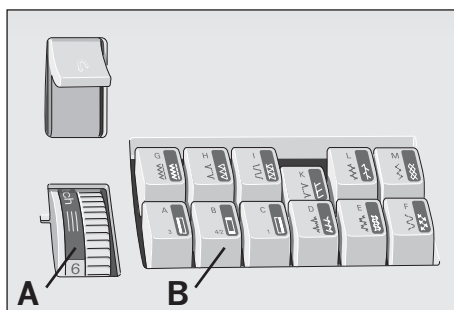
Pod klapką maszyny (7) znajduje się tabela ściegów, rysunki i oznaczenia ściegów oraz możliwe ich kombinacje



Ściegi elastyczne

Wszystkie ściegi oznaczone kolorowym tłem na przyciskach to ściegi elastyczne. Należy wcisnąć wybrany przycisk i obrócić pokrętkę regulacji długości ściegu (19) maksymalnie na szare pole (A).

Przycisk B zdeaktywuje wcześniej wybrany ścieg.

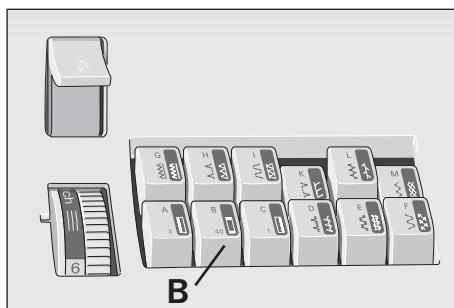







Kombinacje ściegów użytkowych i elastycznych

Wcisnąc kilka przycisków można tworzyć kombinacje ściegów użytkowych.

Pokrętkę regulacji długości ściegu może być ustawione w standardowej pozycji lub na szarym polu, oznaczającym ściegi elastyczne.

Wszystkie możliwe kombinacje ściegów pokazane są pod klapką maszyny. Przycisk B zwalnia wcześniej włączone przyciski.











	Ścieg					
4.0						
3.0						
2.0				-		

Objaśnienia tabeli

Poniższa tabela pokazuje zalecane ustawienia dla każdego ściegu i techniki szycia.

Tabela dostarcza również dalszych instrukcji niezbędnych podczas szycia wybranych ściegów użytkowych jak: rodzaj stopki, napięcie nitki igłowej, lub zalecane użycie systemu IDT.

Jeżeli nie wskazano innego ustawienia pozycji igły należy zawsze stosować centralne ustawienie igły .

Ścieg	Numer ściegu
	Szerokość ściegu w mm
	Długość ściegu w mm
	IDT on=  off= 
	Napięcie nitki
	Rodzaj stopki

Niektóre materiały zawierają nadmiar barwnika, który może spowodować zaplamienie innych tkanin lub zabarwienie plastikowej obudowy maszyny. Zabarwienie to może być niemożliwe do usunięcia.

Polar i denim szczególnie w kolorach czerwonym i niebieskim zwykle zawierają duży nadmiar barwnika.

Jeżeli podejrzewasz, iż Twój materiał lub gotowa rzecz może zawierać nadmiar barwnika należy ją wyprać przed szyciem, aby uniknąć zabarwienia obudowy.

Naprężenie górnej nitki

Aby zagwarantować odpowiedni rezultat szycia, naprężenia górnej i dolnej nitki muszą być prawidłowo dobrane. Standardowe ustawienie dla ściegów użytkowych to 4–5.

Naprężenie należy sprawdzić na szerokim ściegu zygzakowym. Nitki powinny łączyć się pomiędzy warstwami materiału.

Jeśli naprężenie górnej nitki jest zbyt silne, nitki łączą się ponad górną warstwą materiału.

Jeśli naprężenie górnej nitki jest zbyt słabe, nitki łączą się pod dolną warstwą materiału.

Regulacja naprężenia górnej nitki opisana jest na str. 23.



Idealne naprężenie



Zbyt silne naprężenie

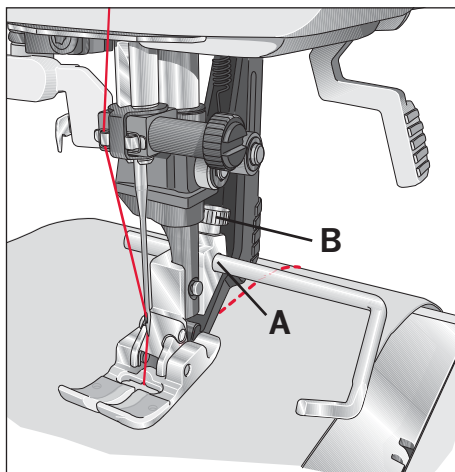


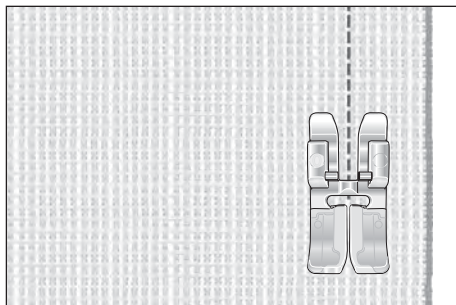
Zbyt słabe naprężenie

Stebnowanie

Ścieg prosty G może być wykonywany przy zastosowaniu jednej z 15 pozycji igły w taki sposób, iż zawsze można prowadzić brzeg stopki po brzegu materiału. Pozycja igły przy stebnowaniu określona jest przez ustawienie pokrętki pozycji igły.

Jeżeli chcemy wykonać stebnowanie dalej od brzegu materiału należy prowadzić materiał wzdłuż prowadników na płycie ściegowej lub zastosować specjalny prowadnik zawarty w wyposażeniu. Prowadnik umieszcza się w otworze A i zabezpiecza dokręcając śrubę B.










Ścieg prosty

Ścieg G to podstawowy ścieg prosty. Długość ściegu może zostać zwiększona zgodnie z życzeniem do 6 mm.

Niektóre prace łatwiej jest wykonać poprzez zmianę położenia igły np. stebnowanie kołnierza lub wszywanie zamka błyskawicznego. Macie Państwo do wyboru 15 pozycji igły.

Prosimy zwrócić uwagę na fakt, że igła przy zmianie jej położenia powinna znajdować się w maksymalnie górnym położeniu.

	Ścieg					
4.0	G	0	2.5	●	3-5	0/1
3.0	G	0	2.5	●	3-5	0/1
2.0	G	0	2.5	-	3-5	0/1

Ścieg zygzakowy

o obszywania brzegów różnych materiaoów nadaje się oprócz ściegów overlokowych także ścieg zygzakowaty G, szerokość ściegu 5. Przy wykonywaniu ściegu materiał powinien jedynie w połowie znajdować się pod stopką.

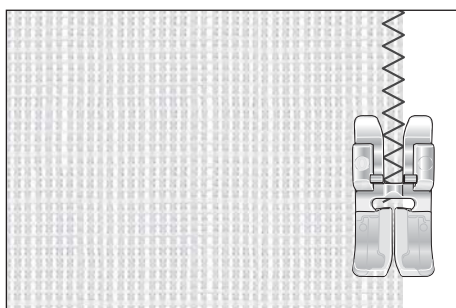
Przy obszywaniu brzegów należy zwrócić uwagę na fakt, że igła na zmianę wchodzi raz w materiał raz w próżnię, poza brzegiem materiału.






Szerokość ściegu zygzakowego przy obrzucaniu brzegów może zostać zredukowana do 2 mm.

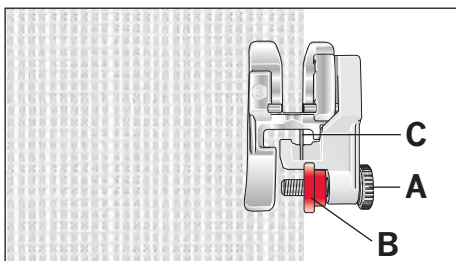
Do obszywania brzegów trudnych materiałów nadaje się szczególnie stopka do ściegu krytego nr 3. Przy szyciu nitka układa się w poprzeczce C, co chroni przed rolowaniem brzegu. Poprzez to uzyskuje się ładny, gładki szew.

Brzeg materiału musi być prowadzony wzdłuż prowadnika B. Pozycję prowadnika można regulować śrubą A.

Ważne: W przypadku zastosowania stopki do ściegu krytego przy obszywaniu brzegów ściegiem zygzakowym należy ustawić skrajne prawe położenie igły i wybrać szerokość ściegu w zakresie 3–5 mm (nie należy stosować innego położenia igły).




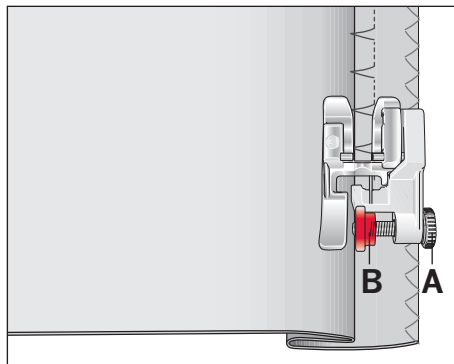
	Ścieg					
4.0	G	2-▶	1-2	●	3-5	0/1
3.0	G	2-▶	1-2	●	3-5	0/1
2.0	G	2-▶	1-2	-	3-5	0/1








Ścieg kryty

Ścieg kryty H nadaje się najbardziej do niewidocznego podszywania brzegów, podszywanie ręczne staje się zbyt trudne. Do materiałów nieelastycznych stosuje się ścieg H, do materiałów elastycznych ścieg D.

- Wykończyć brzeg materiału overlockiem lub innym ściegiem.
- Zawinąć brzeg materiału do wewnątrz, na szerokość żądanego podwinięcia spodnicy czy spodni.
- Wywinąć podwinięcie na zewnątrz w taki sposób, aby brzeg podwinięcia wystawał na ok. 1 cm.
- Ułożyć materiał pod stopką aby zagięcie bieгло wzdłuż prowadnika B.
- Przy pomocy pokrętki regulacji położenia igły (28) ustawić skrajne prawe położenie igły .
- Przy wkluciu w linię złożenia materiału igła może uchwycić tylko jedną nitkę materiału.

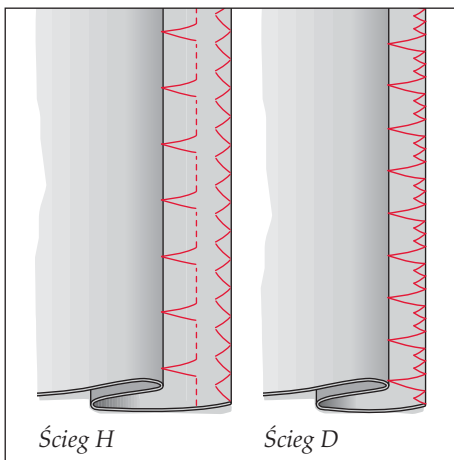


	Ścieg					
4.0	D/H	5-▶	1-2	●	3-5	0/3
3.0	D/H	5-▶	1-2	●	3-5	0/3
2.0	D/H	5-▶	1-2	-	3-5	0/3

Uwaga!

Jeżeli ściegi są widoczne z prawej strony materiału należy wyregulować prowadnik brzegowy B, obracając śrubą A.

Wskazówka: Jeżeli został wybrany ścieg kryty H lub D z szerokością ściegu niższą niż 5 należy użyć stopki nr 0.

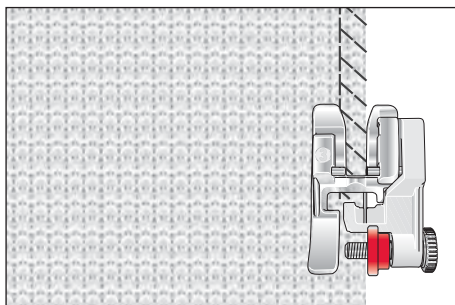







Ścieg owerlokowy

Czym jest ścieg owerlokowy?

Dla materiałów elastycznych i dzianin stosuje się ściegi owerlokowe, które łączą warstwy materiału przy jednoczesnym wykończeniu ich brzegów. Są to szwy bardziej elastyczne niż standardowe, bardzo wytrzymałe i szybkie w wykonaniu.

Wskazówka: Zalecamy stosowanie stopki do ściegu krytego (stopka nr 3) do wykonywania ściegów owerlokowych. Stopka ta bardzo dobrze prowadzi materiał i zapobiega marszczeniu szwów, nawet przy szerokich szwach. Należy pamiętać o ustawieniu czerwonego markera stopki w pozycji prawostronnej.

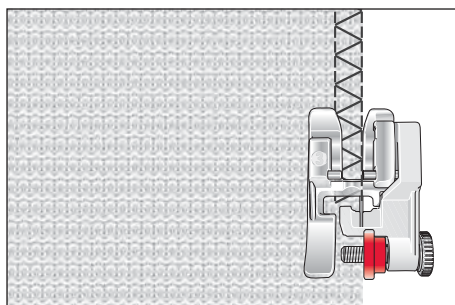


	Ścieg					
4.0	K	5-►	elast.	●	3-5	0/3
3.0	K	5-►	elast.	●	3-5	0/3
2.0	K	5-►	elast.	-	3-5	0/3

Otwarty ścieg owerlokowy (K)

Przy pomocy tego ściegu można bezproblemowo zszywać grubsze materiały, oraz materiały które nie mają tendencji do strzępienia się.






Wskazówka: Należy zwrócić uwagę aby igła z prawej strony szwu nie wchodziła w materiał, ale poza jego brzegiem.



Zamknięty ścieg owerlokowy (I)

Jest to doskonały ścieg do tkanin typu jersey. Można również przyszywać w ten sposób mankiety rękawa lub dzianinowe kołnierzyki. Szew jest bardzo estetyczny i wytrzymały.

Wskazówka: Mankiety powinny być naciągnięte podczas przyszywania do rękawa

	Ścieg					
4.0	I	5-►	elast.	●	3-5	0/3
3.0	I	5-►	elast.	●	3-5	0/3
2.0	I	5-►	elast.	-	3-5	0/3

Pamiętaj!

Jeżeli przy ściegu owerlokowym wybrana jest inna pozycja igły niż centralna oraz szerokość ściegu inna niż 5 ►, należy sprawdzić czy igła nie uderza w stopkę (3).

Ścieg elastyczny

Ścieg ten jest stosowany z powodu swej dużej lastyczności do przyszywania gumek np. w bieliźnie, kostiumach kąpielowych.

- Przypiąć gumkę do materiału.
- Ułożyć materiał z gumką pod stopką maszyny.
- Naciągnąć gumkę i rozpocząć szycie.

Uwaga! Gumka powinna być naciągana jednocześnie z przodu i z tyłu stopki.

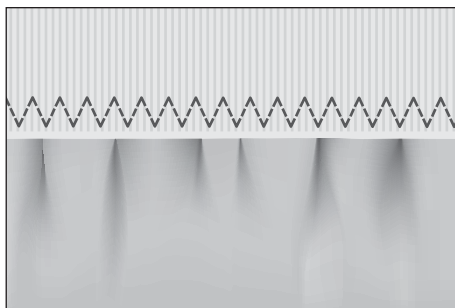
Obrębianie – zabezpieczenie brzegów materiału






Przy pomocy stopki do podwijania z rolowaniem brzegu można bezproblemowo obrębic brzegi bluzek, chusteczek jedwabnych, kryzek bez wcześniejszego zaprasowywania brzegów podwinięcia. Podwinięcie zapobiega strzępieniu się brzegów i daje trwałe zakończenie brzegu materiału.

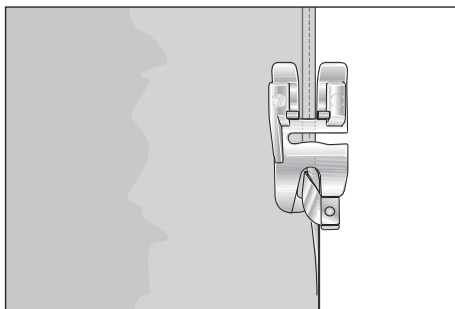
- Podwinąć dwukrotnie brzeg materiału (po 2 mm).
- Podłożyć brzeg złożonego materiału pod stopkę do podwijania i przesyć kilka ściegów.
- Pozostawić igłę w materiale, podnieść stopkę i wprowadzić brzeg materiału w lejek zawijający stopki.
- Opuścić stopkę i równomiernie prowadzić materiał do stopki do podwijania.






Należy zwrócić uwagę, aby materiał nie przesunął się pod prawą połową stopki.

Wskazówka: W przypadku jedwabiu, batystu, szyfonu rolujące wykończenie brzegu najlepiej prezentuje się przy wykonaniu go ściegiem zygzakowym.



	Ścieg					
4.0	M	5-▶	1-2.5	●	3-5	0/1
3.0	M	5-▶	1-2.5	●	3-5	0/1
2.0	M	5-▶	1-2.5	-	3-5	0/1




	Ścieg					
4.0	G	0	3	●	3-5	7
3.0	G	0	3	●	3-5	Dodatk
2.0	G	0	3	-	3-5	








Podszywanie brzegu przy pomocy igły podwójnej

Przy pomocy igły podwójnej można wykonywać ozdobne stebnowania.

Umożliwia to również wykonanie profesjonalnych podwinięć przy elastycznych materiałach jak T-shirty dzianiny.

Igły podwójne dostępne są w różnych szerokościach. Klasyczna szerokość igły do stebnowania wynosi 4 mm. Aby uniknąć uderzenia igły w płytkę ścięgową, należy ustawić centralne położenie igły. .

	Ściąg					
4.0	G	0	3	●	3-5	0/1
3.0	G	0	3	●	3-5	0/1
2.0	G	0	3	-	3-5	0/1

- Założyć i zaprasować podwinięcie o żądanej szerokości.
- Przestebnować podwinięcie z prawej strony materiału.
- Następnie odciąć naddatek materiału tuż przy szwie.

Należy zwrócić uwagę na fakt, aby do materiałów elastycznych stosować specjalne igły do mat. elastycznych.

Wskazówka: W przypadku trudnych materiałów jak np. ściągacze z dzianiny zaleca się zafastrygowanie podwinięcia przed stebnowaniem.

Obszywanie dziurek do guzików












Obszywanie dziurek we wszystkich modelach z wyborem ściegu przyciskami jest bardzo proste, gdyż nie wymaga obrabiania materiału.

Zasadniczo dziurki guzików wykonywane są na złożonym, podwójnym materiale. W przypadku niektórych materiałów jak np. jedwab, orgazyna, wiskoza koniecznym jest podkładanie stabilizatora, aby materiał podczas szycia nie ściągał się.

Aby uzyskać ładny efekt zaleca się stosowanie nici do haftowania lub cerowania.

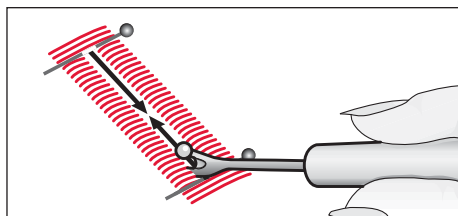
Należy oznaczyć za pomocą pisaka lub szpilki początkowe punkty dziurek, obszyć na początku próbną dziurkę.

Wskazówka: Przed rozpoczęciem obszywania dziurki należy zawsze przesunąć maksymalnie do przodu prowadnik stopki. Czerwona strzałka znajduje się wówczas na pierwszej czerwonej kresce. Czerwone oznaczenia znajdują się w odstępach co 0,5 cm. Są one punktem odniesienia do określenia długości dziurki guzika.

	Ścieg					
4.0	CBA	5-▶		○		5
3.0	CBA	5-▶		○		5
2.0	CBA	5-▶		-		5


Standardowe obszywanie dziurek

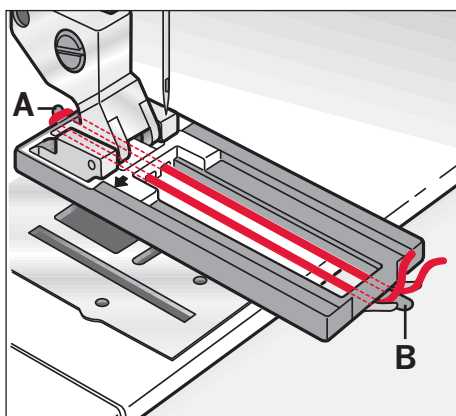
- Założyć stopkę do obszywania dziurek do guzików i przesunąć stopkę maksymalnie do przodu.
- Wybrać ścieg 1 (C) i przesyć prawą stronę dziurki o żądanej długości.
- Wybrać ścieg nr 2 (B) i przytrzymać wciśnięty przycisk i przesyć kilkoma ściegami rygielek dziurki.
- Wybrać ścieg 3 (A) i przesyć lewą stronę dziurki na długość wcześniej wykonanej prawej kolumny.



Ostrożnie rozciąć dziurkę nożycami lub przecinakiem

- Wybrać ścieg 4 (B), przytrzymać przycisk i kilkoma ściegami przeszycić rygielek dziurki.
- Zwolnić przycisk B i wykonać kilka ściegów, aby zabezpieczyć koniec nitki.
- Ostrożnie rozciąć dziurkę nożyczkami lub przecinakiem.

Wskazówka: Jeśli chcemy obszyć małe dziurki, należy wówczas zmniejszyć szerokość dziurki pokrętkiem regulacji szerokości ściegu (27) do ok 3 mm. Należy zastosować centralne położenie igły .

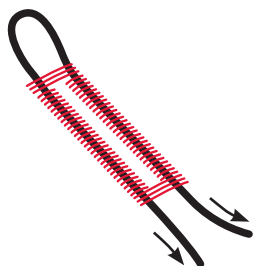


Obszywanie dziurek z nitką wzmacniającą

Aby wykonać bardzo wytrzymałe dziurki np. przy odzieży sportowej zaleca się zastosowanie nitki wzmacniającej.

W przypadku dzianin nitka wzmacniająca jest szczególnie istotna aby uniknąć rozciągania się dziurki.

- Założyć nitkę za tylny zaczep stopki (A) i przeciągnąć końce nitki pod stopką do przodu.
- Naciągnąć nitki i zaklinować o zaczepy stopki (B).
- Szyję stopki należy przesunąć maksymalnie do przodu i obszyć dziurkę w sposób opisany dla wybranego modelu maszyny.
- Pętlę nitki wzmacniającej należy wciągnąć w dziurkę i odciąć końce nitki.

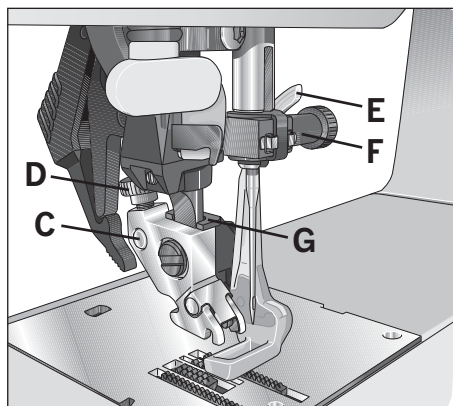


Szycie z ręcznym prowadzeniem materiału

Założyć stopkę do cerowania:

Założyć stopkę do cerowania:

Poluzować śrubę D. Ustawić igłę w najwyższej pozycji i przesunąć trzpień stopki maksymalnie do otworu C w uchwycie stopki. Podczas tej operacji prowadnik G powinien być ułożony wokół pręta utrzymującego uchwyt stopki. Dźwignia E musi znajdować się za śrubą mocującą F. Po uzyskaniu prawidłowego ustawienia należy dokręcić śrubę D.








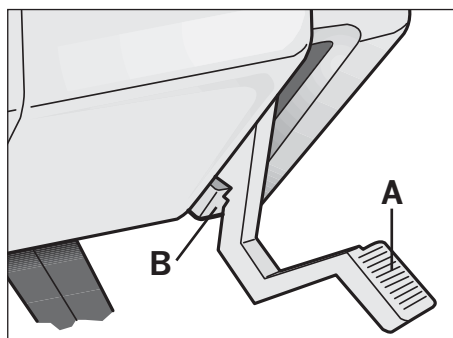
Pozycja swobodnego prowadzenia:

Opuścić dźwignię podnoszenia stopki (A) popychając ją lekko do tyłu. Spowoduje to, iż dźwignia zaskoczy w wycięcie B na tylnej obudowie maszyny i ustawi się w pozycji swobodnego prowadzenia.

- Opuścić ząbki transportera.
- Wybrać ścieg prosty lub zygzakowy.
- Utrzymywać równomierną prędkość i ręcznie przesunąć materiał.

Wskazówka: Dla uzyskania ładnych, równych ściegów należy prowadzić materiał równymi, pewnymi ruchami, tak aby ściegi nie krzyżowały się.

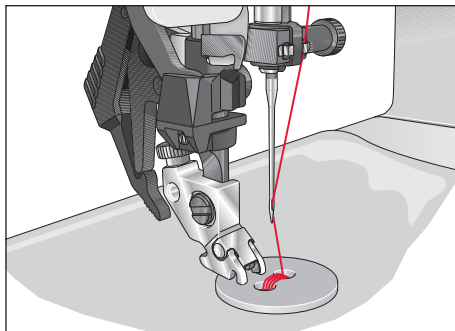
	Ścieg					
4.0	G	-	-	○	2-3	6
3.0	G	-	-	○	2-3	Dodatk
2.0	G	-	-	-	2-3	



Przyszywanie guzików






Ściegiem zygzakowym G o szerokości 4 mm można przyszywać guziki z 2-ma lub 4-ma dziurkami.

- Zdjąć stopkę maszyny i opuścić ząbki transportera.

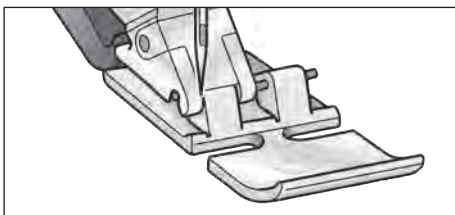


- Obracając kołem ręcznym do siebie ustawić guzik tak, aby igła wchodziła w lewy otwór guzika.
- Opuścić dźwignię podnoszenia stopki, uchwyt stopki będzie wówczas przytrzymywał guzik.
- Przyszyć guzik zwracając uwagę czy igła prawidłowo wchodzi w otwory guzika.

Zabezpieczenie nitki

	Ścieg					
4.0	G	4	-	○	2-3	-
3.0	G	4	-	○	2-3	-
2.0	G	4	-	-	2-3	-

- Wybrać ścieg prosty ustawiając pokrętko wyboru ściegu (27) w pozycji 0.
- Zmienić pozycję igły pokrętkiem (28), tak aby igła wchodziła w jeden z otworów guzika.
- Wykonać kilka ściegów mocujących nitkę.



Lewostronna pozycja stopki








Prawostronna pozycja stopki

Wszywanie zamków

Istnieje wiele metod wszywania zamków. Do sztywnych materiałów jak jeans zaleca się zamek metalowy, do wszystkich innych materiałów zamek z tworzywa sztucznego.

We wszystkich rodzajach zamków ważnym jest, aby szyc blisko ząbków zamka. Z tego powodu można w zależności od potrzeb zakładać stopkę do wszywania zamków w pozycji prawo lub lewostronnej.

Dodatkowo dzięki 15-tu pozycjom igły można ustawić igłę tak, aby mogła wchodzić tuż obok rzędu ząbków. Jeśli stopka założona jest w pozycji prawostronnej igła może zmieniać swoje położenie jedynie w prawo. Jeśli stopka założona jest w pozycji lewostronnej igła może zmieniać swoje położenie jedynie w lewo.

	Ścieg					
4.0	G	0	3	●	3-5	4
3.0	G	0	3	●	3-5	4
2.0	G	0	3	-	3-5	4

Wymiana płytki ściegowej

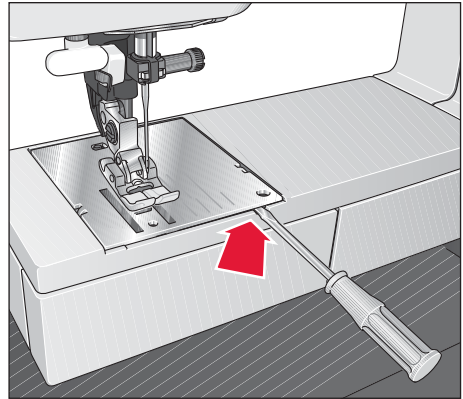


Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

Czyszczenie maszyny jest bardzo istotne, gwarantuje jej wieloletnią, bezusterkową pracę. Im częściej jest używana maszyna tym częściej należy ją czyścić.

Zdejmowanie:

- Podnieść stopkę i wyjąć pojemnik na akcesoria.
- Wsunąć końcówkę małego śrubokręta w otwór pomiędzy płytką ściegową a obudową maszyny.
- Lekko obrócić śrubokrętem w prawo, a płytka w połowie wysunie się z obudowy. Należy następnie wsunąć śrubokręt w lewy otwór przy płytce i wyjąć płytkę.



Zakładanie:

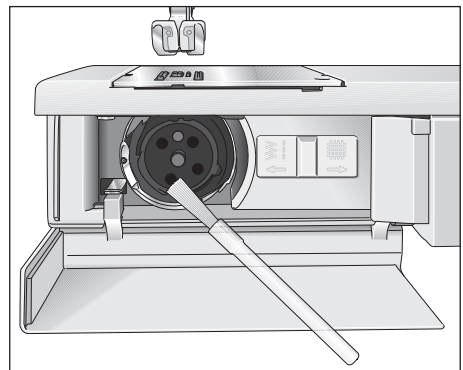
- Ułożyć płytkę płasko w tylnej części maszyny i obiema rękami przesunąć do przodu, aż zaskoczy w obudowę. Przed rozpoczęciem szycia należy sprawdzić czy płytka zamocowana jest płasko.

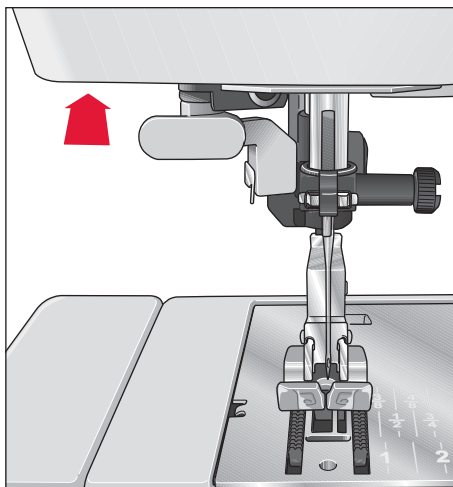
Czyszczenie maszyny



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

- Zdjąć płytkę ściegową i opuścić ząbki transportera.
- Wyczyścić pędzelkiem ząbki transportera.





Wymiana żarówki



Wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym (1).

- Odłączyć przewód sieciowy i wtyczkę rozrusznika nożnego od maszyny.
- Zdjąć pojemnik na akcesoria (16).

Żarówka znajduje się z lewej strony, w obudowie maszyny.

Zdejmowanie:

- Lekko przytrzymać maszynę.
- Docisnąć żarówkę w górę, aż do oporu.
- Jednocześnie obrócić ją o pół obrotu przeciwnie do ruchu wskazówek zegara i wyjąć.

Zakładanie:

- Wsunąć żarówkę w ukośne gniazdo i obracać aż dwa wypusty oprawki wsuną się w gniazdo.
- Wecisnąć żarówkę maksymalnie do gniazda i przekręcić zgodnie z ruchem wskazówek zegara, aż będzie stabilnie zamocowana.

Przyrząd do wymiany żarówki dostępny jako wyposażenie dodatkowe bardzo ułatwia tę operację

Uwaga!

Maksymalna, dopuszczalna moc żarówki wynosi 15 Watt.

Usuwanie usterek

Przepuszczone ścięgi

Nieprawidłowo założona igła.	Wsunąć igłę maksymalnie do uchytu.
Nieprawidłowa igła.	Użycie igieł systemu 130/705.
Skrzywiona lub tępa igła.	Założyć nową igłę.
Niewłaściwie założone nitki	Ponownie założyć nitki.
Igła jest zbyt delikatna do założonej nitki.	Założyć grubszą igłę.

Zrywanie górnej nitki

W/w przyczyny.	Patrz powyżej.
Zbyt silne napięcie nitki.	Wyregulować napięcie nitki.
Złej jakości nić, z supełkami lub zbyt wyschnięta ze względu na jej zbyt długie magazynowanie.	Stosować nici dobrej jakości.
Zbyt gruba nitka.	Użyć igły z większym oczkiem (system 130).

Łamanie igieł

Igła nie jest maksymalnie wsunięta w uchwyt.	Prawidłowo założyć igłę.
Skrzywiona igła.	Założyć nową igłę.
Igła zbyt cienka lub zbyt gruba.	Sprawdzić tabelę igieł.
Skrzywiona igła na skutek uderzenia w płytkę ścięgową lub przez ciągnięcie materiału podczas szycia.	Lekko prowadzić materiał, będzie podawany przez maszynę.
Niewłaściwie założony bębenek.	Wsunąć go maksymalnie.

Nierówne ścięgi

Napięcie nici wymaga regulacji.	Sprawdzić napięcia obu nitek.
Nitka jest zbyt gruba, z supełkami.	Stosować nitki dobrej jakości.
Dolna nitka jest nierówno nawinięta.	Nie nawijać nitki ręcznie.
Nitka płącze się z prawej lub lewej strony materiału.	Prawidłowo założyć nitkę. Sprawdzić napięcie dolnej i górnej nitki.

Maszyna nie przesuwa materiału lub przesuwa go nierównomiernie

W rowkach ząbków transportera nagromadził się kurz.

Zdjąć płytkę ściogową i wyczyścić ząbki.

Ząbki transportera są opuszczone dźwignia A z prawej strony.

Push slide B (see page 23) to left.

Przesunąć dźwignię do pozycji B w lewo.

Ciężka praca maszyny

Na torze chwytacza znajdują się resztki nici.

Usunąć zanieczyszczenia.

Ważne wskazówki:

Przed wymianą stopek i igieł musi zostać wyłączony wyłącznik główny maszyny.

Maszyny z założonymi nićmi nie należy uruchamiać bez materiału.

Przy opuszczaniu stanowiska przy maszynie, także krótkotrwałym, należy wyłączyć maszynę wyłącznikiem głównym. Jest to szczególnie istotne w obecności dzieci.

Za wady maszyny, Producent ,Gwarant i Sprzedawca nie uznaje przyczyn:

- Zrywanie nici, pętelkowanie nici lub głośna praca ponieważ może to być wynikiem błędnej obsługi maszyny lub subiektywne odczucie, zła jakość ,szerokość ściegu ,nie satysfakcjonująca lub nie prawidłowa praca maszyny , która może być spowodowana przez złe ustawienie parametrów maszyny lub nie znajomość obsługi lub brakiem zapoznania się z instrukcją obsługi.
 - Złe lub nieprawidłowe ustawienie naprężenie górnej i dolnej nitki ,nieprawidłowa praca chwytnicy oraz maszyny spowodowana złym ustawieniem i regulacją maszyny, do której prawidłowej regulacji jest zobowiązany klient, który używa maszynę.
 - Nieprawidłowe wyświetlanie haftu ,wzoru i rodzaju ściegów lub innych parametrów na ekranie elektronicznym maszyny lub wyświetlaczu, który może być spowodowany spadkiem napięcia, uszkodzonym bezpiecznikiem ,innymi przypadkami zewnętrznymi.
 - Kupującemu przysługuje prawo żądania obniżenia ceny lub wymiany produktu na nowy, wolny od wad, jeżeli:
 - W okresie gwarancji wykonano 2 napraw tej samej, istotnej wady produktu, a produkt nadal wykazuje wadę.
 - Gwarant stwierdzi na piśmie, że usunięcie wady nie jest możliwe. Wymianie podlega tylko ta część składowa produktu, w której wystąpiła wada.
 - Sprzęt zwracany do wymiany musi być kompletny, bez uszkodzeń mechanicznych.
- Jednocześnie Konsument, który zakupił maszynę ponosi odpowiedzialność z Ustawy z dn.30.05.2014 o prawach konsumenta.

Przed uruchomieniem maszyny konsument musi się zapoznać z instrukcją obsługi.

Przed rozpoczęciem użytkowania maszyny zaleca się wykonanie testu na danym materiale. Nie każdy materiał z uwagi na jego grubość, jakość, rozciągliwość nadaje się do szycia na tej maszynie.

**ZALECA SIĘ WYKONYWANIE REGULARNYCH PRZEGLĄDÓW
KONSERWACYJNYCH MASZYNY PRZYNAJMNIEJ RAZ NA 6 MIESIĘCY
W AUTORYZOWANYM SERWISIE.**

