

Beowulf Mining Plc

Metallurgisk uppdatering avseende Ruotevare

- **Metallurgiska tester bekräftar en potentiellt ekonomiskt intressant struktur i Beowulf Minings Ruotevare fyndighet**
- **Den slutförädlade produkten innehåller 97 procent järn och mindre än 0,5 % titanium**
- **Studien bekräftar att fullständig utvinning av järn, titanium och vanadium är möjlig**

Det på AIM och Aktietorget noterade prospekteringsföretaget Beowulf Mining (AIM: BEM; Aktietorget: BEO) som äger ett flertal prospekteringsfyndigheter i norra Sverige kan meddela resultatet av metallurgiska tester från dess helägda järnmalmsfyndighet Ruotevare. Testerna har bekräftat att det är möjligt att utvinna järn, titanium och vanadium från titanium-magnetit malm som utvunnits från Ruotevare fyndigheten.

Studien har genomförts av analysföretaget MINPRO i dess laboratorium i Stråssa i, Lindesbergs kommun, mitt i den svenska gruvregionen Bergslagen.

Slutprodukten höggradigt poröst järnpulver innehöll 97 % järn (Fe) och mindre än 0.5% titanium (TiO_2), och 0.02% vanadium (V). Dessa halter är mycket gynnsamma, jämfört med de halterna i den ursprungliga studien av titanium-magnetit malm från Ruotevare som genomfördes under 1970-talet av svenska Geologiska Sällskapet som visade på Fe 53%, TiO_2 12.3% and V 0.25%.

De initiala testerna visar att genom att underkasta koncentratet till temperaturer under smältpunkten så reduceras halterna av järn som inte är knutna till ilmenit och genom att använda sig av en påföljande magnetisk separationsteknik erhålles järnpulver med ett mycket högt innehåll av järn och en hög metalliseringsgrad. Genom att använda sig av oljeutvunnen koks som en reducerande agent och genom tillsättandet av kalk har höga metalliska nivåer uppnåtts vid temperaturer om 775 grader.

Ytterligare reduktionstester visar att genom att tillsätta klorid (såväl Na-, Cl-, and Fe-klorid har testats) uppnås en så kallad segregering med hög selektering av både ilmenit och vanadium. Dessa tester producerar ett mycket rent järnpulver med bestående av 95-97% Fe, 0.5% TiO_2 och mindre än 0.02% V, med en metalliseringsgrad om 98 % och en utväxling av tidigare nämnda järn som överstiger 80 %. Mängden järnpulver som erhålles uppgår omkring 45 % av det ursprungliga koncentratets vikt. Genom att extrahera Ti och V, kan det återstående järnet återvinnas i reduktionsprocessen så att högre grader av järn kan utvinnas.

Mer än 97% av Ti and V-innehållet i koncentratet uppträder tillsammans med ilmenitbunden malm, och överskottskoks i den icke-magnetiska produkten. Efter återvinnande av koksen är denna produkt en mycket lämplig källa för att utvinna rent

TiO₂ från ilmenite genom utvinning av den kloridprocess som traditionellt sett används av titaiumproduktion.

Vanadiumen kan bli utvinnas från denna produkt genom användande av så kallad HCl-utvinning, vilket är en etablerad process. Slutprodukten blir V₂O₅ (vanadium pentoxide).

Genom att använda i huvudsak slutna system, blir utfallet av produkterna mycket högt, medan de atmosfäriska störningarna och den miljömässiga påverkan minimeras. Som ett exempel kan nämnas att en stor del av energi som behövs för att avdunsta FeCl-blandningen kan erhållas genom att bränna processgasen från den mekaniska ugnen.

Ytterligare studier på större prover är nödvändigt för att säkerhetsställa resultaten och optimera utfallet. Resultaten skall utgöra underlag för en kommande ekonomisk utvärdering av projektet efter vilken provdrift kan inledas.

Redan på 1970-talet genomfördes detaljerade metallurgiska tester för att erhålla kommersiellt koncentrat från Ruotevare fyndigheten. Dessa tester genomfördes av det statligt ägda gruvföretaget LKAB tillsammans med det finska stålföretaget Rautaruukki. Det nu offentliggjorda resultatet från MINPRO är en uppföljande studie som förbättrar de resultaten och skall säkerhetsställa en kommersiell utvinning.

Clive Sinclair-Poulton, styrelseordförande i Beowulf säger:

“De metallurgiska resultaten bekräftar potentialen i Ruotevare projektet – vi har mer 140 meter borrhängd med 39% Fe, och vi hoppas att de nya studierna skall visa ytterligare positiva resultat vilket skall underlätta att visa upp de affärsmässiga aspekterna av projektet”

Det tekniska underlaget i detta pressmeddelande har, enligt regler uppställda av AIM, granskats av Dr Jan Ola Larsson. (Fil. Kand, PhD, DIC) Dr Larsson är anställd som teknisk direktör i Beowulf Mining och har mer än trettio års erfarenhet av arbete med naturtillgångar.

För ytterligare information

Beowulf Mining Plc

Mr Clive Sinclair-Poulton, styrelsens ordförande +353 85 739 2674

Alexander David Securities Limited

David Scott / Nick Bealer +44 (0) 207 448 9820

Strand Partners Limited

Matthew Chandler +44 (0) 207 409 3494

Lothbury Financial Ltd

Gary Middleton / Ron Marshman + 44 (0) 207 011 9411

Eller besök <http://www.beowulfmining.com>

Ruotevare Magnetite fyndigheten ägs till 100 procent av Beowulf Mining och täcker 850 hektar, beläget 1,100 km norr om Stockholm i Norrbotten Län, omkring 10 km nordväst om byn Kvikkjokk.

Kirunagruvan, världens näst största underjordiska gruva med uppskattningsvis 2,3 miljarder ton järnmalm är beläget omkring 180 kilometer nordöst om Ruotevare, och Malmbergets järngruva finns 120 kilometer öster ut.

Det förefaller som förutsättningarna för att uppnå potentiellt goda resultat i Ruotevare ökar kraftigt genom att utgå från de kända fyndigheterna och testa andra magnetitbärande zoner i anslutning till borrhärnan.

I augusti 2008 meddelade Beowulf Mining en mineralisering i Ruotevare innehållande 140 miljoner ton (Mt) uppgående till 39.1% järn (Fe), 5.7% titanium (Ti) och 0.2% vanadium (V) (med halter om 30% Fe).

Utöver de 140 miljoner tonnen JORC i bolagets fyndighet i Ruotevare äger Beowulf Mining också den närbelägna Kallak Magnetite fyndigheten vilken har en beräknad järnmineralisering 88 - 92 miljoner ton med halter om 35 - 42% Fe.