

CASE II
AGRICULTURE

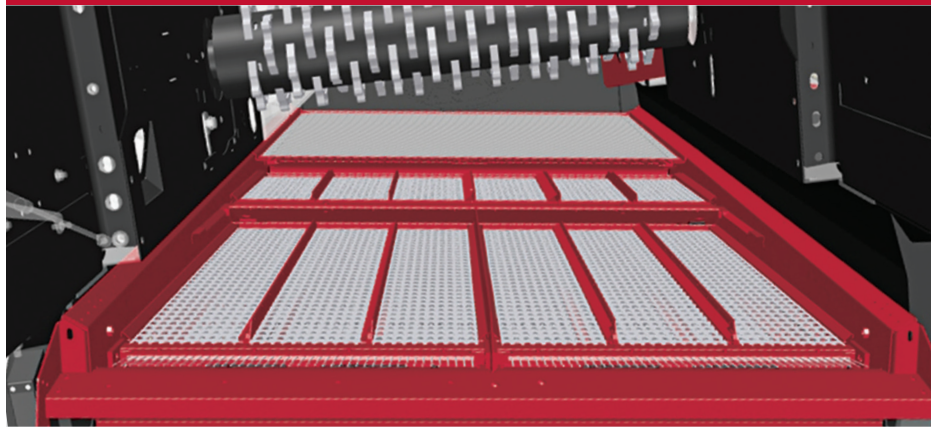
AXIAL-FLOW®

COSECHADORAS SERIE 250

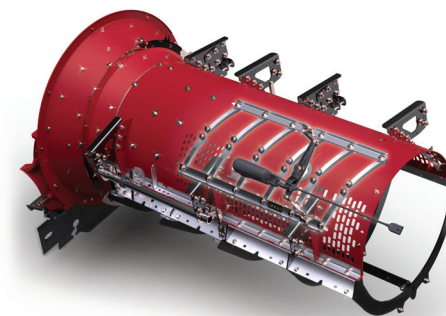


PRESENTACIÓN DE LAS COSECHADORAS AXIAL-FLOW® SERIE 250.

Con las cosechadoras Axial-Flow serie 250, consigue los últimos avances sin sacrificios. Case IH ofrece la línea más grande de cosechadoras que cubren las necesidades de cualquier operación. Desde el cabezal hasta el esparcidor, el diseño de las cosechadoras Axial-Flow es seguro y conserva la calidad de más de 134 tipos de grano, para que simplemente pueda cosechar más de lo que cultiva. Esto sí que es cosecha de alta eficiencia.



Aletas ajustables de jaula en la base.
Aletas ajustables de jaula en cabina opcionales.



Las aletas ajustables de jaula le brindan al operador la capacidad de optimizar el proceso de trilla y separación.

SISTEMA DE LIMPIEZA CON NIVELACIÓN AUTOMÁTICA.

El sistema de limpieza con nivelación automática (SLS), el estándar en las cosechadoras Axial-Flow serie 250, ahorra granos y aumenta la productividad tanto en terrenos planos como colinas. El sistema completo (bandeja de granos, tamiz superior, tamiz inferior y ventilador) se nivela automáticamente para una limpieza óptima y eficiente en terrenos planos o colinas y laderas en curvas al final de la hilera, lo que minimiza la pérdida potencial de granos.

Las cosechadoras Axial-Flow lideran la industria en términos de limpieza de área. En cada tamaño de clase, el área de limpieza de Axial-Flow es más grande, lo que proporciona muestras más limpias con pérdidas mínimas y capacidad combinada.

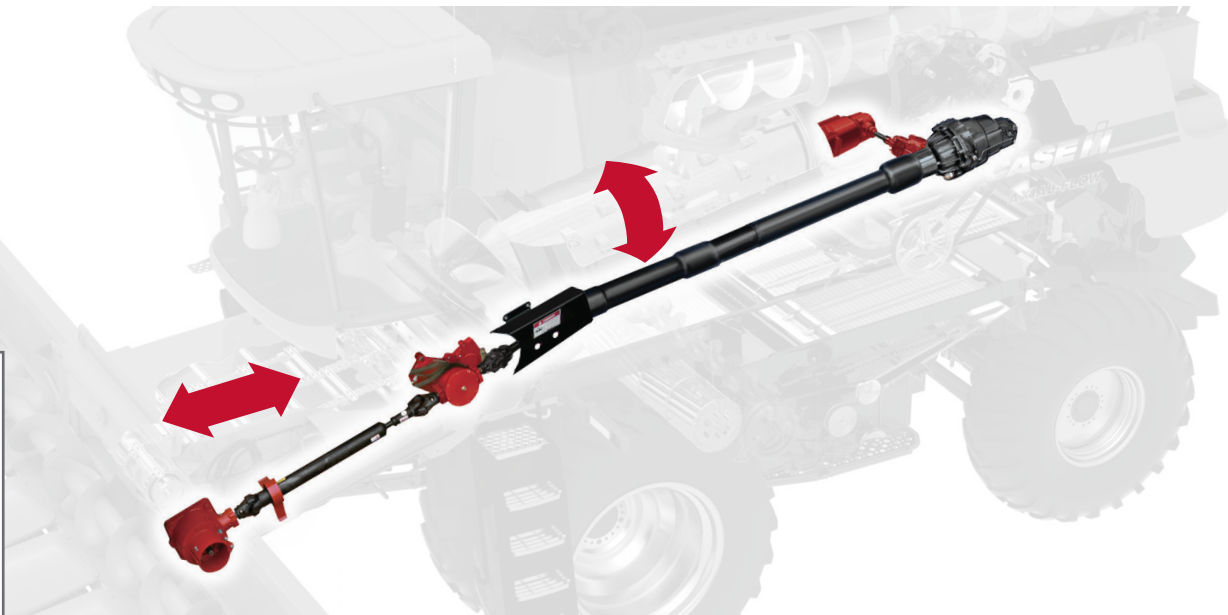
La serie 250 ahora incluye un tamiz previo ajustable en cabina que permite al operador realizar ajustes en el momento, lo que ayuda a maximizar la calidad del grano.

■ **Bandeja activa de granos.** Diseñada para lograr capacidad adicional, se utiliza una bandeja activa de granos en las cosechadoras Axial-Flow serie 250. La bandeja activa de granos ayuda a estratificar el material, lo que deja las semillas pesadas al fondo y el rastrojo o MOG (material no grano) más liviano en la parte superior. Cuando las capas se mueven hacia los tamices, el grano cae y el MOG se eleva en el aire debido al ventilador de limpieza Cross-Flow.

DISEÑO DE ROTOR ÚNICO DE ÚLTIMA GENERACIÓN.

El rotor AFX se caracteriza por impulsores de inclinación constante que atraen la cosecha y el aire hacia el rotor. El roto AFX puede ajustarse según varias configuraciones al adaptar las condiciones de cosecha y trillado con barras rectas, barras desgranadoras en forma de punta y accionadoras helicoidales. Los diseños de rotor y jaula competitivos pueden reducir la productividad y aumentar el daño del grano debido a diseños ineficientes de alimentación y de control de cultivos.

- **Cono de transición.** El cono de transición es una característica patentada de las cosechadoras de serie Axial-Flow. Su geometría simple pasa la cosecha desde el alimentador al rotor. La cosecha se acelera de manera fluida con movimientos de espiral desde 5 mph a casi 60 mph.
- **Envoltura del módulo/cóncavo.** La envoltura del módulo/cóncavo es uno de los elementos más importantes que afecta la capacidad de la cosechadora. Mientras que las otras marcas usan rotores más largos, Case IH utiliza la envoltura del módulo/cóncavo para adquirir capacidad. Todas las cosechadoras de Case IH utilizan un rotor con un diámetro de 30 pulgadas. La serie 150 de Axial-Flow utiliza una envoltura cóncava de 156 grados mientras que la serie 250 utiliza una envoltura cóncava de 180 grados.
- **Nuevas aletas ajustables de jaula.** Disponibles en la serie 250, las aletas ajustables de jaula en cabina opcionales adaptan el sistema de trillado a cargas variables y a las condiciones de la cosecha. Esto contribuye a maximizar la producción y a optimizar el ahorro de granos. La característica estándar incluye un grupo de aletas de jaula que se ajustan manualmente con una palanca cómoda de tensor.



ALOJAMIENTO DEL ALIMENTADOR REDISEÑADO.

Las características de alta capacidad y los sistemas de alimentación para tareas pesadas ayudan a asegurar una cosecha fluida. Las cosechadoras de la serie 250 incluyen avances opcionales en el alojamiento del alimentador, tales como la capacidad de levantamiento de alimentador para tareas pesadas para manejar cabezales de maíz de corte estrecho de hasta 18 hileras, impulsor de alimentación de alta capacidad e inclinación de la parte frontal del alimentador hacia adelante y hacia atrás. Las mejores adicionales incluyen un programa de control de la altura del cabezal y la mayor fiabilidad del eje superior de alimentación. El resultado es una cosecha todavía más fluida y una mayor durabilidad.

Las nuevas características para el 2019 incluyen:

- El control frontal hacia adelante y hacia atrás del alimentador (opcional) le permite realizar ajustes desde la cabina.
- El acoplamiento de transmisión del eje superior del alimentador rediseñado se caracteriza por un diseño de eje estriado bombeado para una mejora considerable en la durabilidad y la fiabilidad.
- Un diseño simple de piso del alimentador de dos piezas aumenta la durabilidad y mejora la alimentación del cultivo.

PROPULSIÓN DE DESPLAZAMIENTO ELÉCTRICO DE 2 VELOCIDADES.

La nueva transmisión simplifica las operaciones para que pueda usar la primera marcha para cosechar y la segunda marcha para desplazarse. Entre las características adicionales se incluyen:

- Proporcionar rangos más amplios de velocidad para mayor potencia al escalar colinas y mayor propulsión para desplazarse en condiciones desafiantes de terreno.
- Reducir la necesidad de detenerse y desplazarse en campos o en caminos.
- Utilizar un sistema de propulsión en superficies altas y bajas para alternar entre rangos bajos y altos durante la cosecha. Esto proporciona control adicional para el operador cuando se necesita una tracción extra o un cambio de velocidad.
- Utilizar sensores de circuito cerrado para el control constante de la velocidad (como el piloto automático en un auto).
- Proporcionar mayor fuerza de torsión a través de un rango más amplio de velocidad sin producir cambios debido al aumento de la cilindrada de bombas y motores.
- Mejorar la tracción y el rendimiento en el campo con un bloqueo del diferencial opcional que se acciona de manera eléctrica y se conecta hidráulicamente.
- Proporcionar características mejoradas de modo de trabajo para:
 - Mejorar el ahorro de combustible durante el transporte
 - Maximizar el ahorro de combustible con el modo económico y RPM de inactividad automático para ajustar mecánicamente el Régimen del motor.

IMPULSORES REVOLUCIONARIOS Y PATENTADOS CVT POWER PLUS.

Nuestro Power Plus™ innovador de transmisión variable continua (CVT), en el que somos pioneros y el que patentamos hace más de 10 años, se caracteriza por el diseño sin correa de mantenimiento reducido con impulsores de velocidad variables y capacidades únicas en el campo, que incluyen desde la descarga del rotor y nuestro cabezal de maíz patentado hasta la sincronización de velocidad sobre el suelo que ahorra tiempo, aumenta la productividad y ofrece lo último en control para el operador.

Los impulsores CVT se integran específicamente para adaptarse a las mayores demandas de potencia de nuestras cosechadoras serie 7250, 8250 y 9250. Es un avance tecnológico exclusivo que no encontrará en ninguna otra máquina de otro fabricante. La caja de cambios del rotor de tres velocidades optimiza el rango de velocidad para alcanzar la máxima eficiencia. Con un impulsor CVT, logra la conveniencia del control variable hidráulico y la transferencia eficiente de potencia de un sistema mecánico. Además, las capacidades únicas en el campo como el cabezal patentado hasta la sincronización de velocidad sobre el suelo para cabezales de maíz, asegura el flujo fluido del material desde el cabezal hasta el esparcidor.



ESPECIFICACIONES DE LA SERIE 250	AXIAL-FLOW 7250	AXIAL-FLOW 8250	AXIAL-FLOW 9250
Tamaño de clase de la cosechadora	Clase VII	Clase VIII	Clase IX
MOTOR			
Tipo: Nivel 4 B/Final	Case IH - FPT		
Cilindrada	11,1 l (677 in3)	12.9 L (787 cu. in.)	16.0 L (970 cu. in.)
Potencia (Nominal/Máxima)	402 hp (299 kW)/468 hp (349 kW)	480 hp (358 kW)/555 hp (414 kW)	550 hp (410 kW)/625 hp (466 kW)
Incremento de potencia	66 hp (49 kW)		75 hp (56 kW)
Impulso de descarga, demanda de energía	66 hp (49 kW)		75 hp (56 kW)
Tanque de combustible/Capacidad del tanque DEF	297 gal. (1 124 L)/43 gal. (166 L)		317 gal. (1 200 L)/43 gal. (166 L)
ALIMENTADOR			
Ancho del alimentador	54 in. (1 372 mm)		
Longitud del alimentador sin bandeja de rocas	94 in. (2 388 mm)		
Tipo de impulsor de alimentación	Impulsor CVT		
Sistema inversor	CVT hidráulico		
Cilindro de elevación de cabezal	2,95 in (75 mm)/3,5 in (90 mm)/3,7 in (95 mm)		
Rango de inclinación lateral opcional	+/- 5 grados		
Inclinación de la parte frontal del alimentador hacia adelante y hacia atrás opcional	12 grados		
Bandeja de rocas (Opc)	Mezclador espiral/Sumidero		
TRILLADO/SEPARACIÓN			
Tipo de trillado	Giratorio		
Tipo de impulsor de rotor/Diámetro del rotor	Impulsor CVT/30 in (762 mm)		
Velocidades del rotor	220 - 1180 rpm		
Número de cóncavo/Módulos	2 pares		
Envoltura de área de trillado/separación	180°/180°		
Rejillas separadoras/Módulos	2 pares		
Estándar de mezclador de descarga/Opcional	Cuchilla incorporada/opciones de mezclador y cuchilla disponibles		
Soporte sinfín	No		
Bandeja activa de granos	Sí		
Control de pérdida de granos	Equipamiento estándar		
Estándar de aletas de jaula/Opcional	Ajuste manual con tensor/ajuste en cabina		
SISTEMA DE LIMPIEZA			
Amplitud del sistema de limpieza	62 in (1575 mm)		
Área total de tamiz	10.075 in3 (6,9 m2)		
Sistema de limpieza con nivelación fija o automática	Nivelación automática		
Capacidad de limpieza % de inclinación (Grados)	12,1% (7,0°)		
Ajuste de la rejilla de tamiz (En cabina/Manual)	Estándar/N/A		
Tipo de ventilador de limpieza/Impulsor	CrossFlow / hidráulico		
Rango de velocidad del ventilador	300 - 1150 rpm		
Diámetro del ventilador	15,4 in (391 mm)		
TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO			
Elevador de desechos	Procesador del grano de tres barridos		
Elevador de granos limpios (Dimensiones/Capacidad)	11.9×10.4 in. (302×264 mm)/6,500 bu/hr.		
Estándar de la capacidad del tanque de granos/Opcional	315 bu. (11 100 L) / 410 bu. (14 448L)		410 bu. (14 448 L)
Longitud de sinfín de descarga	28 ft. 9 in. (8.8 m)		
Tasa de descarga	4,0 bu (141 l) por segundo		4,5 bu (159 l) por segundo







SAFETY NEVER HURTS!TM Siempre lea el Manual del operador antes de comenzar a operar cualquier equipo. Inspeccione el equipo antes de usarlo y asegúrese de que esté funcionando correctamente. Siga las señales de seguridad del producto y utilice las funciones de seguridad provistas. CNH Industrial America LLC se reserva el derecho a realizar mejoras en el diseño o cambios en las especificaciones en cualquier momento sin la obligación de instalarlas en las unidades anteriormente vendidas. Las especificaciones, descripciones y el material ilustrativo en el presente folleto son tan precisos como sean se conoce al momento de la publicación, pero están sujetos cambios sin previo aviso. La disponibilidad de algunos modelos y equipos varía de acuerdo con el país en el que se utiliza el equipo.

©2018 CNH Industrial America LLC. Todos los derechos reservados. Case IH es una marca registrada en los Estados Unidos y en muchos otros países, propiedad de o con licencia a cargo de CNH Industrial N. V., sus empresas subsidiarias o afiliadas. **Cualquier marca registrada a la que se haga referencia en la presente, en relación con bienes y servicios de empresas diferentes de CNH Industrial America LLC, son propiedad de las respectivas empresas.** Impreso en los Estados Unidos. www.caseih.com CIHE0052