



- ✓ **AC/DC WIG Schweißen** – Wechselstrom (AC) und Gleichstrom (DC). Schweißen von nahezu allen Metallen, wie Stahl, Edelstahl, Aluminium, Kupfer u.v.m.

---

- ✓ **2 in 1 Kombigerät** – WIG & MMA schweißen ist bis 200A möglich.

---

- ✓ **IGBT Technologie** – Neuste und modernste Transistoren Technologie ermöglicht Hochleistung beim Schweißen! Kein Trafo, kein MOSFET, modernste IGBT!

---

- ✓ **Leichte & Kompakte Bauweise** – nur 11,5 kg Gewicht und Maße von 455 x 220 x 370 mm. Inovative IGBT Transistoren sparen Platz und Gewicht im Vergleich zur alten MOSFET Technologie. Kein schweres Tragen mehr!

---

- ✓ **HF Zündung** – ermöglicht eine berührungslose Zündung und sorgt für ein wesentlich besseres Schweißergebnis. Kein LIFT ARC, keine Streichzündung!

---

- ✓ **Höchste Effizienz & Leistung** - Einphasenwechselstrom (230V) versorgt das Gerät und erlaubt eine Ausgabeleistung von echten 200 Ampere.

---

- ✓ **Smartkühlung & Überhitzungsschutz** – Modernste Technologie, ein integrierter Überhitzungsschutz und eine High Performance Kühlung ermöglichen das Abrufen der Maximalleistung.

## Geräteigenschaften & Vorteile

- ✓ **2T/4T (WIG)** – bestimmt die Steuerung der Betriebsart und bietet erweiterte Kontrolle über den Stromverlauf. Im 2T Modus bleibt die Hochfrequenzzündung (HF) solange aktiv, bis der Taster am Brenner losgelassen wird. Im 4T Modus wird nach einmaligem Drücken und Loslassen des Tasters der Lichtbogen gezündet. Nach erneutem Drücken und Loslassen wird die Zündung beendet. Einige Funktionen wie z.B. Stromabsenkung sind nur im 4T möglich.

---

- ✓ **Stromabsenkung** – verhindert die Bildung von Lunkenstellen (Endkrater) am Schweißnahtende.

---

- ✓ **Gasvor- und -nachlauf (WIG)** – schonen die Wolframelektrode vor zu hohem Verschleiß und schützen die Schweißnaht vor Oxidation. Die Parameter können individuell und separat eingestellt werden. Sie geben an, wie lange vor und nach der Zündung Gas strömen soll.

---

- ✓ **AC-Balance** – ist eine variable Einstellung zwischen dem Aufbrechen der Oxidschicht (-) und einem tieferen Einbrand (+). Diese hilft auf Eigenschaften verschiedener Materialien und Legierungen einzuwirken.

---

- ✓ **Hotstart** – Automatische Spannungserhöhung beim Start für bessere Zündergebnisse.

---

- ✓ **Anti-Stick** – Automatisches Herunterfahren des Schweißstroms beim Klebenbleiben der Elektrode ermöglicht ein einfaches entfernen.

---

- ✓ **WIG (Wolfram-Inert-Gas)** – Schutzgasschweißen mit inerten/inaktiven Gasen wie z.B. Argon 4.6 (99,996%). Zwischen Wolframelektrode und Werkstück entsteht in einer Argon Glocke ein Lichtbogen. Dieser schmilzt das Material und den ggf. zugeführten Zusatzwerkstoff auf. Es entsteht eine Schweißnaht.

---

- ✓ **MMA Elektrodenschweißen / ARC-Schweißen** - ein universelles Schweißverfahren. Ein Lichtbogen bringt die Elektrode zum Schmelzen und bildet so die Schweißnaht. Es wird kein Schutzgas benötigt.

---

- ✓ **Hinweis:**  
- Das Gerät ist nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungsversorgungssystem erfolgt. Es kann, sowohl durch leitungsgebundene als auch abgestrahlte Störung möglicherweise schwierig sein, in diesen Bereichen elektromagnetische Verträglichkeit sicher zu stellen.



## Technische Daten

Ausgangsstrom WIG / MMA	30-200 A
Schutzart	IP21S
Isolationsklasse	F
Netzspannung	230 V AC (+-15%) / 1 ~ (einphasig)
Netzfrequenz	50/60 Hz
Maximaler Netzstrom ( $I_{1max}$ ) (WIG / MMA)	27,7 A / 39,7 A
Größter effektiver Netzstrom ( $I_{1eff}$ ) (WIG / MMA)	14,5 A / 13,5 A
Gewicht	11,5 kg
Maße L x B x H (mm)	455 x 220 x 370
Netzanschluss	SchuKo-Bauart CEE 7/7
Normen	IEC 60974-1; EN 60974- 10 (Class A)
Zertifiziert durch	TÜV Rheinland LGA Products GmbH

## Lieferumfang

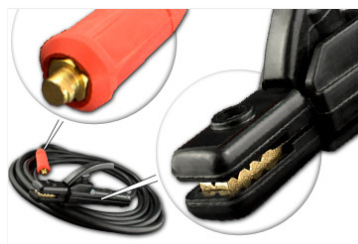
- ✓ Das SCHWEIßGERÄT STAHLWERK AC/DC WIG 200 ST IGBT
- ✓ Profi WIG-Schweißbrenner "WP-26F" / Schlauchpaket 4,5 Meter\* mit flexiblem Brennerkopf und Knickschutz am Gasanschluss
- ✓ WIG TIG Zubehör-Set 8-teilig:
  - 3 × Gasdüsen Größen: 5, 6, 7
  - 1 × Spannhülse Größe 1,6
  - 1 × Spannhülsegehäuse Größe 1,6
  - 2 × Brennerkappe - jeweils eine kurze und eine lange
  - 1 × universelle Wolframelektrode 1,6 mm
 \* Vormontiertes Zubehör von der Abbildung des Schweißbrenners gehört zum 8-teiligen Set
- ✓ Massekabel 5 Meter
- ✓ Elektrodenhalter 5 Meter
- ✓ Schlackehammer
- ✓ Drahtbürste
- ✓ Gasverbindungsschlauch mit Schnellkupplung 5 Meter
- ✓ Schutzhülle



**Hinweis:** Die Geräte der neuesten Generation enthalten möglicherweise Details, die sich von den hier gezeigten Produktbildern unterscheiden. Beim neuen Design entfallen der Schriftzug STAHLWERK und der Hinweis auf die IGBT Technologie, da diese nun serienmäßig verbaut ist. Die Bilder hierzu werden wir schnellstmöglich aktualisieren.



Hochwertiges Profi WP-26F WIG Schlauchpaket mit flexiblem Brennerkopf und Knickschutz am Gasanschluss. Optimales Zündverhalten bis 200 A. Dickerer Schlauch und ergonomischer Griff. Ein 8-teiliges Verschleißteileset zum sofortigen Start ist im Lieferumfang enthalten.



Robuster Elektrodenhalter mit modernem 9 mm Dornanschluss und 25 mm<sup>2</sup> starken Kabelquerschnitt. Beste Leitfähigkeit durch hochwertige Kupferkabel. Verschiedene Winkel für Stabelektroden möglich.



Robuste Massezange mit modernem 9 mm Dornanschluss und 25 mm<sup>2</sup> starken Kabelquerschnitt. Beste Leitfähigkeit durch hochwertige Kupferkabel.