

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

BLITZ KLEBER

Ident-Nummer 038



Pag | 1

2-KOMPONENTEN EPOXYVINYLESTER STEINKITT

Hochleistungs-Spachtelkitt für Marmor, Granit und Stein

Beschreibung

Dank der Verwendung neu konzipierter Harze entstand BLITZ, ein außergewöhnlich resistenter und schnell zu verarbeitender Zwei-Komponenten-Steinkitt, geeignet zum Kleben, Spachteln und Zusammenfügen der verschiedenen Marmor- und Steinarten. Die optimale Klebekraft und die schnelle Verarbeitung machen BLITZ zu einem innovativen und einzigartigen Produkt.

Die physikalischen Eigenschaften stellen dieses Erzeugnis auf ein ausgezeichnetes Level aufgrund der optimalen Verbindung der mechanischen und chemischen Eigenschaften von Epoxidharzen mit der schnellen Aushärtezeit von Polyesterharzen.

Das Ergebnis ist eine Anwendung und Verarbeitung ähnlich der Polyesterharze (Verwendung einer Härterpaste im Verhältnis von 2 % gewichtsbezogen, das Werkstück kann nach kurzer Zeit weiter verarbeitet werden) und eine chemische und mechanische Resistenz ähnlich der Epoxid-Produkte. BLITZ besitzt darüber hinaus ausgezeichnete Resistenz gegen chemische Einflüsse, besonders auch gegen alkalische. Blitz kann auch im Außenbereich verwendet werden, als Kleber für mechanische Befestigung. Optimale Haftung auch auf leicht feuchtem Material.

Chemische Eigenschaften

Aussehen	Semi-thixotrope Paste
Farbe	Siehe Farbtabelle
Geruch	Charakteristisch
Spezifisches Gewicht bei 20°C	1,75 ± 0,01
Löslichkeit in Wasser	Nicht löslich
pH-Wert	Nicht bestimmbar
Zugfestigkeit nach DIN 53445	MPa 90 ÷ 110
Biegezugfestigkeit nach DIN 53452	MPa 140 ÷ 170
HDT ASTM D648-56	100 ÷ 110°C
Elastizitätsmodul	3,8 ÷ 4,0 Gpa
Reißfestigkeit	2 ÷ 4 %
Aushärtezeit mit 2% Härter	Verarbeitungszeit
Temperatur 10°C	10-15 Minuten
Temperatur 20°C	4-7 Minuten
Temperatur 30°C	3-5 Minuten
Härterverhältnis	2-3% gewichtsbezogen
Lagerfähigkeit bei 20°C fern von Wärmequellen, Feuchtigkeit und Sonnenlicht	24 Monate im Originalbehälter

(*) Richtwerte in Bezug auf die ausgehärtete Masse, Gegenstand der Laborversuche



Alle in diesem Schriftstück enthaltenen Daten sind Ergebnisse akkurater Versuche und Tests, die in unseren Labors und bei qualifizierten Natursteinbetrieben durchgeführt wurden und sind als zuverlässig zu betrachten. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Faktoren, die diese beeinflussen können, stellen die gegebenen Information keine implizite oder formelle Garantie dar. Der Verwender übernimmt die Verantwortung für den Gebrauch des Produkts und hat dessen Eigenschaften anhand von Versuchen als Vorsichtsmaßnahme zu testen. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, an den in diesem Merkblatt aufgeführten Produkten jederzeit Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die dargestellten Fotos sind aufgrund unvermeidbarer drucktechnischer Abweichungen als indikativ zu betrachten.



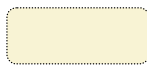
TM N°
038

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Lieferbare Farben



01 WEISS



02 HELLBEIGE



00 TRANSPARENT

Pag | II

Die oben dargestellten Farben sind rein indicativ und weichen von den Originalfarben ab, da es sich um ein digitales Bild handelt.

Gebrauchsanweisung

Die zu klebenden oder spachtelnden Teile müssen sauber, wachsfrei, vollkommen trocken und staubfrei sein. Dem Steinkitt 2 % Härtepaste gewichtsbezogen zugeben, sorgfältig mischen bis eine homogene Masse erreicht ist und mit Spachtel oder geeignetem Gerät auftragen. In der kalten Jahreszeit kann der Härteranteil bis auf 3 % erhöht werden. Nach erfolgter Aushärtung, kann der Steinkitt nach circa 2 Stunden geschliffen und poliert werden. Beim Spachteln von Materialien mit größeren Löchern wird empfohlen, eine zweite Anwendung des Produkts vorzunehmen.

Hinweise für die Anwendung

- Die Verwendung von mehr als 4 % Härtepaste beeinträchtigt die Klebkraft des Produkts. Des Weiteren verkürzt sich die Verarbeitungszeit und es kann eine Farbtonveränderung hervorgerufen werden.
- Niemals den gesamten Doseninhalt auf einmal mischen, um Masseneffekt zu vermeiden, der die Aushärtung des Produkts beschleunigt.
- Polyesterharze können im Außenbereich verwendet werden, jedoch aufgrund zahlreicher Faktoren (Feuchtigkeit, thermische Ausschweifungen, Frost/Auftauphasen) können diese ihre mechanischen und chemischen Eigenschaften verlieren. Es wird empfohlen, auf geeignete Befestigungssystem zurückzugreifen.
- Die Verwendung von weniger als 1 % Härtepaste oder niedrige Temperaturen (unter 5°C) verzögert die Reaktion des Produkts.
- Die Temperatur ist eine wichtige Variable bei der Verwendung von thermohärtenden Produkten wie Polyesterharz. Dieses reagiert umgekehrt proportional zur Aushärtung des Produkts. Für nähere Informationen siehe Technisches Merkblatt Härter.
- Die Zugabe von mehr als 2% Farbpaste beeinträchtigt die Haftfestigkeit des Produkts.
- Der Steinkitt kann nach Zugabe des Härters während max. 3 – 15 Min. (20°C) verarbeitet werden.
- Das gespachtelte Material kann ca. 20 Min. nach der Anwendung bewegt
- Vor Anwendung Hinweise auf dem Etikett aufmerksam lesen und immer vorher Versuch durchführen.

Anwendung auf folgenden Flächen

Marmor, Stein, Granit, Agglomarmor, Quarzkomposit, Werkstücke aus Betonwerkstein.

Sicherheit

Neben den üblichen ordnungsgemäßen Arbeitspraktiken verweisen wir auf das EG – Sicherheitsdatenblatt und bitten die örtlichen Bestimmungen für Sicherheit am Arbeitsplatz einzuhalten.

Packungseinheiten

Farbe	Artikellnummer	Inhalt netto	Härter corredo	Anzahl
Weiß	038MBBL01330	1,300 kg	30 g	6
Hellbeige	038MBL01330	1,300 kg	30 g	6
Transparent	038MTRV01030	1,000 kg	30 g	6

Andere Packungseinheiten auf Anfrage.

Die Behälter sind aus verzinktem Bandmaterial (ACC) und nach Gebrauch entsprechend den örtlichen Vorschriften für Abfallbeseitigung Wertstoffhöfen zuzuführen. Die Verpackung entspricht den UN –Bestimmungen für Straßentransport (ADR) und auf dem Seeweg (IMO). Für Transport auf dem Luftweg die jeweils gültigen IATA-Vorschriften einholen. Weitere Informationen hinsichtlich Transport siehe Sicherheitsdatenblatt.



Alle in diesem Schriftstück enthaltenen Daten sind Ergebnisse akkurater Versuche und Tests, die in unseren Labors und bei qualifizierten Natursteinbetrieben durchgeführt wurden und sind als zuverlässig zu betrachten. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Faktoren, die diese beeinflussen können, stellen die gegebenen Information keine implizite oder formelle Garantie dar. Der Verwender übernimmt die Verantwortung für den Gebrauch des Produkts und hat dessen Eigenschaften anhand von Versuchen als Vorsichtsmaßnahme zu testen. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, an den in diesem Merkblatt aufgeführten Produkten jederzeit Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die dargestellten Fotos sind aufgrund unvermeidbarer drucktechnischer Abweichungen als indikativ zu betrachten.



TM N°
038

TECHNISCHES MERKBLATT (TM)

Markenzeichen und Produkursprung

BELLINZONI® ist ein von Firma Bellinzoni Srl. eingetragenes Markenzeichen. Das Gesetz betrachtet ein Markenzeichen als eine Eigentumsform, deren Mißbrauch als solcher gesetzlich verfolgt werden kann. Bellinzoni Srl. erklärt, dass BLITZ in Italien hergestellt wird.

Pag | III **Siehe Video**



Alle in diesem Schriftstück enthaltenen Daten sind Ergebnisse akkurater Versuche und Tests, die in unseren Labors und bei qualifizierten Natursteinbetrieben durchgeführt wurden und sind als zuverlässig zu betrachten. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Faktoren, die diese beeinflussen können, stellen die gegebenen Information keine implizite oder formelle Garantie dar. Der Verwender übernimmt die Verantwortung für den Gebrauch des Produkts und hat dessen Eigenschaften anhand von Versuchen als Vorsichtsmaßnahme zu testen. Unser Unternehmen behält sich das Recht vor, an den in diesem Merkblatt aufgeführten Produkten jederzeit Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen. Die dargestellten Fotos sind aufgrund unvermeidbarer drucktechnischer Abweichungen als indikativ zu betrachten.



TM N°
038