



# CENTENNIAL

## SCHOOL DISTRICT

Business Office

### A TODOS LOS PADRES/TUTORES DEL DISTRITO ESCOLAR CENTENNIAL

Agosto 2023

**Se notifica a todos los padres por la presente que, bajo la ley de Pennsylvania, el Distrito Escolar Centennial no tiene responsabilidad para el pago de gastos médicos asociados con cualquier problema de salud del estudiante o una lesión que ocurra en la propiedad de la escuela.**

En reconocimiento de que no todo el mundo goza de seguro médico, el Distrito Escolar Centennial está ofreciendo a los padres la oportunidad de adquirir un seguro de accidentes complementario estudiantil para el año escolar 2023/24.

Esta póliza también incluye cobertura de seguro complementario de accidentes para los estudiantes que participan como miembros del equipo en deportes interescolares en la escuela Secundaria y en la escuela Media, pero no reemplaza al seguro médico de los padres como cobertura primaria, a menos que tal cobertura no exista. Los miembros de la Banda de la escuela Secundaria y la escuela Media, Porristas y Majorettes también están cubiertos. Además de los eventos deportivos programados, la cobertura también se extiende a las sesiones de prácticas. La cobertura de deportes adquirida del Distrito no se extiende para las veces que un estudiante no está participando en un juego programado o práctica.

### SELECCIÓN DE UN PLAN DE ACCIDENTES PARA ESTUDIANTES

Los padres podrían desear considerar la compra de seguro contra accidentes para sus estudiantes para proporcionar protección ya sea durante las horas escolares o por 24-horas de cobertura. Estos planes se detallan a continuación. Para la compra de la cobertura, complete y devuelva el formulario de inscripción, junto con el pago, a los administradores A-G. **El folleto/formulario de inscripción puede ser encontrado en el e-folder en la página web de Centennial.** Si usted no puede acceder a la página web del Distrito Escolar Centennial, folleto/formulario de inscripción también está disponible en todas las oficinas de la escuela y en el edificio de Administración.




1. Seguro de Accidentes de Estudiante – Hay dos programas disponibles; "Solo en el Tiempo Escolar" - \$28.00, y "Tiempo completo con cobertura de 24-Horas" - \$124.00. "El Tiempo completo con cobertura de 24-Horas" continua a través de los meses de verano, fines de semana y hasta el día antes que la escuela comience el siguiente año. "Solo en el Tiempo Escolar" es un seguro que cubre las lesiones durante las horas y días cuando la escuela está en sesión y mientras asiste o participa en actividades supervisadas y patrocinadas por la escuela. Con ambos planes, se pagan beneficios por los primeros \$100 de gastos de cobertura, independientemente de otra cobertura de seguro personal. Después de eso, los beneficios son pagaderos para cubrir gastos con un exceso de \$100 que no son recuperables de otro plan que proporciona beneficios médicos, pero solo a los límites establecidos de la Póliza de Accidente Estudiantil. Si el asegurado no está cubierto por un plan personal, la póliza de accidentes estudiantil será aplicada y los beneficios serán pagados, pero solamente en los límites establecidos de la Póliza de Accidente Estudiantil. Este límite de póliza se pueden comprobar poniéndose en contacto con administradores A-G, Inc.
2. Seguro de Accidente Dental y Seguro de Nivel de Termino también están incluidos. Por favor ver el folleto de los administradores A-G para detalles.

Es muy importante recordar que la póliza de accidente estudiantil no cubrirá, en todos los casos completamente el costo de una lesión. La póliza solo paga conforme a los términos de la póliza.

Si usted tiene cualquier pregunta acerca de la cobertura o reclamos, por favor contacte a los administradores A-G al 610-933-0800. Esta política es efectiva entre los padres/estudiantes y administradores A-G /Compañía de Seguros de fuego de Estados Unidos.

[WWW.CENTENNIALSD.ORG](http://WWW.CENTENNIALSD.ORG)

The Centennial School District will ensure students are prepared for post-secondary education, career, and life readiness.

 Phone: (215) 441-6000  Fax: (215) 441-6101  48 Swan Way, Warminster, PA 18974-4866