



**OUR WORLD
IS MADE OF
STEEL**

Breitenfeld
Edelstahl



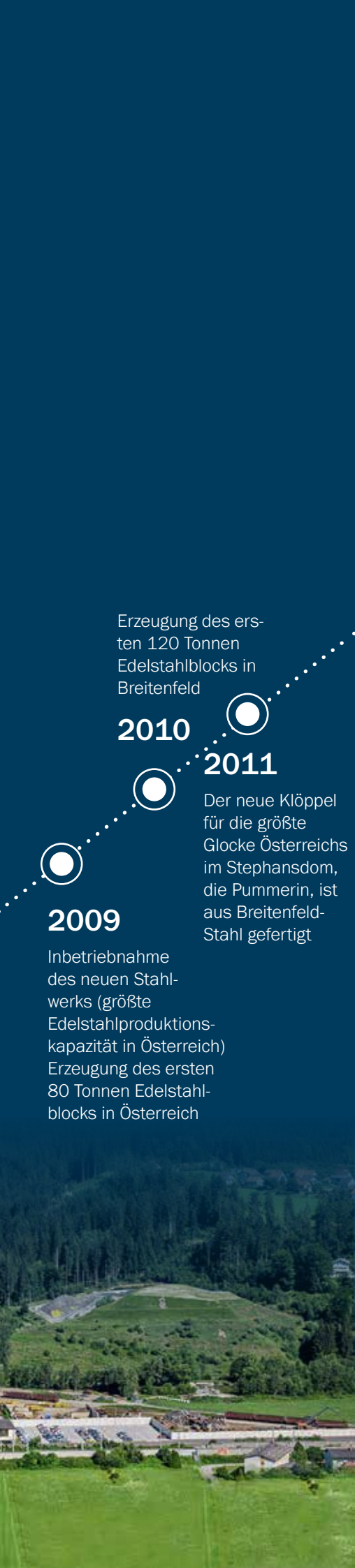




ÜBER UNS GESCHICHTE UND CHRONIK

Erfolgreich seit über 75 Jahren





Erzeugung des ersten 120 Tonnen Edelstahlblocks in Breitenfeld

2010

2011

Der neue Klöppel für die größte Glocke Österreichs im Stephansdom, die Pummerin, ist aus Breitenfeld-Stahl gefertigt

2009

Inbetriebnahme des neuen Stahlwerks (größte Edelstahlproduktionskapazität in Österreich)
Erzeugung des ersten 80 Tonnen Edelstahlblocks in Österreich

Bau unserer neuen Bearbeitungshalle und Inbetriebnahme einer modernen Schälmaschine für den Ausbau der Stabstahlfertigung

2017

Erweiterung des Sonderstahlwerks um eine dritte Elektro-Schlacke-Umschmelzanlage

2019

2018

Fusionierung der Breitenfeld Gruppe unter der Marke „Breitenfeld Edelstahl“ und ein Zusammenwachsen der Breitenfeld Familie

2020

Inbetriebnahme des Portal-Bearbeitungszentrum und einer Gantry-Säge

Wir bieten eine sehr flexible Produktpalette ausgehend vom Rohblock (konventionell, ESU, VAR) bis zum geschmiedeten Halbzeug bzw. Stabstahl an.

„Fast überall im modernen Leben finden sich Produkte von Breitenfeld.“

Unsere Erzeugnisse werden in folgenden Bereichen eingesetzt:

- ▶ konventionelle und regenerative Energieerzeugung
- ▶ Petrochemie/Bereich Öl und Gas
- ▶ Werkzeugbau
- ▶ Maschinenbau
- ▶ Transportwesen/Rennsport
- ▶ Luft- und Raumfahrt
- ▶ Schiffsbau
- ▶ Hochdrucktechnik



BREITENFELD EDELSTAHL AG...

BREITENFELD EDELSTAHL
DE **STABILE**
UND UNABHÄNGIGE
PARTNER
FÜR **DIE ZUKUNFT**

ist ein flexibler und zuverlässiger Partner

liefert Qualitätsprodukte

garantiert Kundenzufriedenheit durch langjährige Erfahrung und Know-how

reagiert schnell auf die Wünsche unserer Kunden

strebt eine langfristige Zusammenarbeit mit unseren Kunden an

fördert Qualität, Leistung und Kreativität unserer Mitarbeiter

handelt verantwortungsvoll gegenüber Gesellschaft und Umwelt

kommuniziert offen und transparent

INFRASTRUKTUR STAHLWERK



ELEKTROLICHTBOGENOFEN

Herzstück des Stahlwerks -
ein moderner 65 t Elektrolichtbogenofen
mit Wechselgefäß



PFANNENOFEN

Für das Aufheizen von Stahlschmelzen
vor der Vakuumbehandlung und das
Homogenisieren der Schmelze



VAKUUM ENTGASUNG

Gelöste Gase wie Wasserstoff und
Stickstoff werden vermindert und die
Stahltreue verbessert



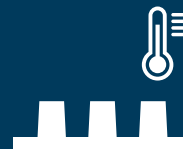
VOD-VERFAHREN

Für die Herstellung von hochchromhaltigen
Stählen mit niedrigsten
Kohlenstoffgehalten



BLOCKGUSS

Vergießen des fertig behandelten Stahls
in entsprechende Dauerformen (Kokillen)
mit quadratischem, rechteckigem, rundem
oder polygonalem Querschnitt



WÄRMEBEHANDLUNG

30 Abkühlhauben und 12
Wärmebehandlungsglühöfen
für gegossene Blöcke



INFRASTRUKTUR SCHMIEDE



10 MN HYDRAULIKPRESSE

Hauptwarmumformaggregat der Breitenfeld Schmiedetechnik - hier werden die erzeugten Blöcke in Form gebracht



32 KN SCHMIEDEHAMMER

Warmumformaggregat für den „letzten Feinschliff“ der geschmiedeten Stabstahloberfläche



FREIFORM SCHMIEDEHÄMMER

Drei weitere Schmiedehämmer - Manufaktur für geschmiedete Ringe und Scheiben nach Kundenwunsch



HERDWAGENÖFEN NACH AMS 2750 F

Zwei Wärmebehandlungsöfen für Luftfahrtanwendungen – hier bekommen die Schmiedeprodukte ihre spezifischen Eigenschaften



HERDWAGENÖFEN NACH DIN EN 65570

Neun Glühöfen – je nach Erfordernis können unterschiedlichste state-of-the-art Wärmebehandlungen durchgeführt werden



WASSER- & POLYMERBECKEN

Je nach Erfordernis werden die Schmiedeprodukte aus der Austenitisierungstemperatur abgeschreckt

BANNING



INFRASTRUKTUR SONDERSTAHLWERK

Durch das Elektroschlacke- und Vakuumlichtbogenofenumschmelzen werden hohe Reinheit, geringste Mengen an unerwünschten Spurenelementen und eine ausgezeichnete Blockstruktur in Breitenfelds Produkten eingestellt. Umgeschmolzene Blöcke können abhängig vom Verfahren vom Durchmesser 420 mm bis 1200 mm und Gewichten bis zu 35 t erzeugt werden.



ESU-TECHNOLOGIE

In 1700° C bis 2000° C heißer Schlacke schmelzen Metalltropfen unter Schutzgasatmosphäre von einer selbstverzehrenden Elektrode ab, um nahezu zeitgleich in einer wassergekühlten Kokille zu erstarren.



VAR-TECHNOLOGIE

Unter Vakuum werden im Gleichstromprinzip zwischen der Abschmelzelektrode und dem Schmelzsumpf permanent Lichtbögen gezündet, wodurch sich an der arteigenen Elektrodenspitze Metalltropfen ablösen.

In wenigen Momenten erstarren diese dann wieder in einer wassergekühlten Kupferkokille.



INTECO

Sluiterij

V

BEARBEITUNG



SCHLEIFEN

Wir schleifen auf unseren Blockschleifmaschinen bis zu einem Blockgewicht von 65 t.



SÄGEN

Mehrere Bandsägen bis zu einem Durchmesser von 1.500 mm und maximalen Stückgewichten bis zu 65 t.



SCHÄLEN

Rundstäbe mit einer Länge von 3 – 8 m können hier auf Abmessungen \varnothing 75 – \varnothing 350 mm geschält werden.



FRÄSEN

Flache und quadratische Stabstähle können bis zu den maximalen Abmessungen von 2.000 x 1.250 x 14.000 mm gefräst werden.



DREHEN

Rundstäbe können hier bis zur maximalen Abmessung von \varnothing 500 x 9000 mm bzw. \varnothing 650 x 6000 mm gedreht werden.



GREEN STEEL

Wir sind ein Recycling-Unternehmen



Die Erzeugung von Edelstahl ist eine der ältesten Recyclingtechnologien durch Wiederverwendung von Schrott ohne Verbrauch von Frischerz und Kohle/Koks. Zur Herstellung von Stahl werden 90 % Schrott und 10 % Legierungselemente eingesetzt. Dazu kommen Verbrauchsmaterialien wie Feuerfest, Elektroden, Strom und Gas. Der Schrott als Einsatzstoff ist zu 100 % recyclebar.

Damit leistet Breitenfeld einen wesentlichen Beitrag zur Kreislaufwirtschaft und zur Ressourceneffizienz.

Die Zukunft ist elektrisch – wir sind es schon. Es gibt verschiedene Routen der Stahlerzeugung. Bei uns kommt ausschließlich das Elektrostahlverfahren (Erschmelzung mittels Elektrolichtbogenofen) zum Einsatz. Im Vergleich zur Hochofenroute ist die Erzeugung im Elektrolichtbogenofen flexibler, spezialisierter und umweltfreundlicher.

Der Elektrolichtbogenofen kann je nach Auslastung punktuell hoch- oder heruntergefahren werden.

Die CO₂ Emissionen bei der Rohstahlerzeugung im Elektrolichtbogenofen liegen um 90 % niedriger als bei integrierten Hüttenwerken, die Hochöfen betreiben.

Die durchschnittlichen Emissionen der EU Stahlindustrie pro Tonne produzierten Stahls liegen bei fast 2,0 t CO₂ unter Berücksichtigung der direkten Emissionen (Scope 1). Der Scope 1 über alle Produktionsbetriebe der Breitenfeld Edelstahl AG liegt bei 0,215 t CO₂/t Stahl, also rund bei 1/10 des europäischen Durchschnittswertes.

Durch den Einsatz von Ökostrom können die CO₂ Emissionen weiter gesenkt werden. Wir arbeiten gezielt an Projekten Ökostrom einzusetzen.

Die Basis der Stahlherstellung bei Breitenfeld ist Schrott. Über das in Österreich verfügbare Schrottsammelsystem werden nicht mehr gebrauchsfähige Stahlprodukte erfasst und dabei auch auf kurze Anfahrtswege geachtet. Dies trägt schon bei der Beschaffung durch kurze Transportwege, welche zu 75 % über die Bahn erfolgt, zur Vermeidung von CO₂ Emissionen beim Transport bei.

Unsere Produkte, die aus 90 % Schrott entstehen, hinterlassen einen geringen ökologischen Fußabdruck, denn sie können zu 100 % recycelt werden und tragen damit zur Ressourcenschonung und Umweltentlastung bei.

Das Rohstoffmanagement ist hinsichtlich Schrottbeschaffung, Sauberkeit des Schrottes und Stückelung sowie exakter Einsatzberechnung ein Schlüssel für Green Steel.

Schrotte werden auch direkt von Kunden in den Schrottkreislauf von Breitenfeld rückgeführt.

Hochwertige Edelstähle verlängern signifikant die Produktlebensdauer und ermöglichen höhere Energieeffizienz von Energiemaschinen, Triebwerken und anderen Endprodukten. Der nächste Schritt nach Ende der Produktlebensdauer ist die Wiederverwertung der Schrotte und damit der Start im Kreislauf der Edeltahlerzeugung.



UMWELT

Verantwortung für eine intakte Umwelt

Recycling

Aufgrund der hohen Material- und Energieintensität ist nachhaltiges Wirtschaften eine unserer zentralen Aufgaben. Schon seit jeher verwerten wir Schrott und erzeugen daraus Stahl. Eisenschrott ist der weltweit am meisten recycelte Rohstoff und hilft, jährlich mehr als eine Milliarde Tonnen an Primärrohstoffen einzusparen. Jedes Stahlwerk erfüllt dadurch eine Funktion als Recyclinganlage.

Ressourcenschonung

Eine große Bedeutung hinsichtlich der Ressourcenschonung ist dem nahezu geschlossenen Wasserkreislauf in der Stahlproduktion beizumessen. Um Kalkausfällungen im Wärmetauscher und am Kühlturm zu verhindern, wird im Regelfall Wasserhärte bindende Chemie eingesetzt. In Breitenfeld wird als einzigem Stahlwerk in Österreich das Wasser zur Rückkühlung nicht mit Chemie sondern durch pH Wert gesteuertes Einleiten von CO₂ aufbereitet. Das bedeutet keine Belastung der Umwelt durch schädliche und schwer abbaubare chemische Substanzen.

Gesetzliche Auflagen

Eine intakte Umwelt ist unverzichtbar. Wir stellen uns unserer Verantwortung und leben Umweltschutz, um unsere Umwelt und Mitwelt in Bezug auf Luft-, Wasser- und Bodenqualität zu schonen. Wir erfüllen natürlich die strengen, gesetzlichen Auflagen, aber wir hören nicht auf, daran zu arbeiten, weiterhin noch besser zu werden.



ARBEITSSICHERHEIT

Safety first.

Sicheres, gesundheitsschonendes und unfallfreies Arbeiten hat bei uns höchste Priorität. Unsere Spezialisten aus dem Team „Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz“ unterstützen uns dabei. Sie setzen bei Arbeitsplätzen, Arbeitsvorgängen und dem Arbeitsumfeld präventive Maßnahmen und entwickeln systematisch vielfältige Methoden, um eine optimale Arbeitsplatzqualität zu erreichen.

Unser Ziel ist es, unsichere Situationen erst gar nicht entstehen zu lassen, um am Ende eines Arbeitstages wohlbehalten nach Hause gehen zu können.

Unsere Maßnahmen zum Arbeitsschutz:

Arbeitsplätze werden in Hinsicht auf Sicherheit und Gesundheitsschutz kontrolliert und beurteilt, um physische und psychische Belastung sowie das Unfallrisiko zu minimieren.

Regelmäßige Überprüfungen unserer hohen Sicherheitsstandards durch Begehung der SFK, der Arbeitsmedizin, des Vorstandes, der Betriebsleiter und Sicherheitsvertrauenspersonen in allen Werkbereichen.

Veranstaltung von Sicherheitstagen mit verschiedenen Themenschwerpunkten zum Thema Gefahren, Prävention und Hilfeleistung.

Ständige Weiterbildung der Führungskräfte und des Teams „Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz“.

Alle unsere Mitarbeiter festigen und erweitern ihre Kompetenzen im Bereich Unfallprävention durch gezielte Trainings und Workshops.

Betriebsvereinbarungen zum Arbeitsschutz.



STANDORT

St. Barbara

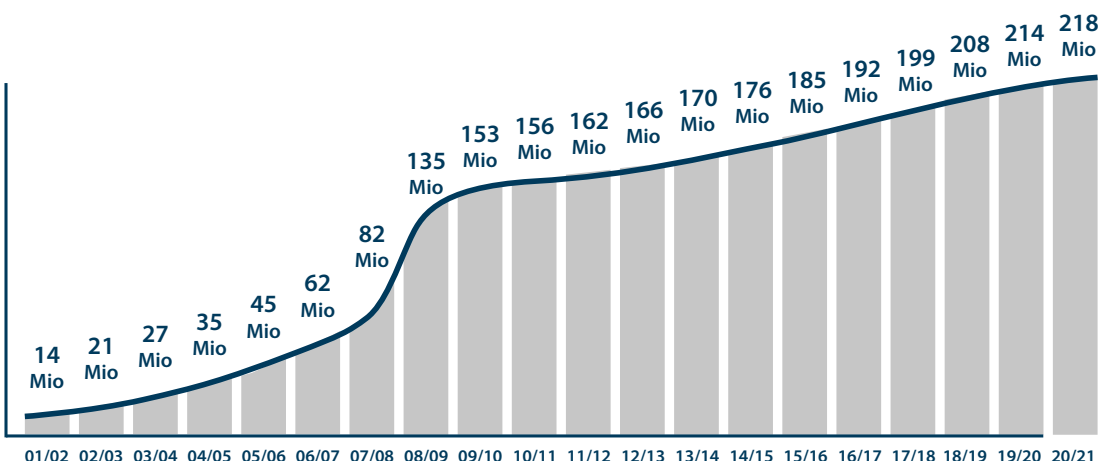
Im Herzen Österreichs

Die Breitenfeld Edelstahl AG ist ein mittelständiges Unternehmen, welches 1942 gegründet wurde und mit einem Stahlwerk, Sonderstahlwerk und Schmiedebetrieb in St. Barbara in Mitterdorf / Steiermark ansässig ist.

Wir sind ein anerkannter Produzent von hochwertigen Edelstählen und Schmiedeprodukten. Eine wesentliche Kernkompetenz ist ein hohes metallurgisches Know-how gepaart mit Produktionstechnologien auf dem neuesten Stand der Technik. Wir bedienen einen sehr

attraktiven Endkundenmarkt, wie die Energietechnik, Öl & Gas Industrie, Luftfahrt, Transport und Maschinenbau.

Edelstahl ist ein hochwertiges Nischensegment in der Welt des Stahls, auf welches wir uns fokussieren.





QUALITÄTSSICHERUNG

Partner für Sicherheit, Vertrauen und Entwicklung.

Vertrauen und Sicherheit


Durch hohe interne Qualitätsstandards garantieren wir hochwertige Produkte und ermöglichen Sicherheit und Verlässlichkeit in unserem Unternehmen. Unser Qualitätsdenken wird in allen Phasen und Ebenen von vornherein mit einbezogen und von den Mitarbeitern gelebt. Die Überprüfung und analytische Bewertung der Qualität der Produkte erfolgt mit eigens dafür qualifiziertem Personal und moderner Technik. Die durchgängige Transparenz der Qualitätsprüfungen zum Kunden verstärkt das Bestreben, Vertrauen und Sicherheit zu geben.

Durchgängigkeit

Hohe kundenbezogene Qualitätsstandards und strukturierte Analysen möglicher Verbesserungen nehmen schon bewusst in einem frühen Entwicklungs- und Produktionsstadium eine tragende und zentrale Rolle ein. Dadurch können Zeit, Material, Kosten sowie Ressourcen gespart und effizient eingesetzt werden. Die Qualitätssicherung erstreckt sich vom Wareneingang bis zur Auslieferung der Produkte. Zusätzlich werden Kunden bei Fragen zur Weiterverarbeitung und Anwendung in allen Bereichen umfangreich beraten und flexibel betreut.

Normen und Kundenspezifikationen

Mit den zunehmenden Anforderungen durch Spezifikationen und Normen, die heute und zukünftig an unsere Produkte und Fertigungsprozesse gestellt werden, steigt auch die Notwendigkeit der Qualitätssicherung. Ein direkt in die Prozessabläufe eingebundenes Qualitätsmanagement garantiert hierbei die Einhaltung und Weiterentwicklung eines gelebten Qualitätsbewusstseins innerhalb des Unternehmens.



**UNSER QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM
GARANTIERT DIE EINHALTUNG
HÖCHSTER QUALITÄTSANSPRÜCHE
AN DIE BREITENFELD EDELSTAHL
PRODUKTE.**

QUALITÄTSMANAGEMENT

Einhaltung höchster Qualitätsansprüche

Operational Excellence bei der Breitenfeld Edelstahl AG

Ein modernes und prozessorientiertes Qualitätsmanagementsystem begleitet die Unternehmensstrategie der Breitenfeld Edelstahl AG. Unser Anspruch ist die stetige Verbesserung unserer Prozesse und Produkte zur laufenden und nachhaltigen Steigerung der Kundenzufriedenheit. Die kontinuierliche Weiterentwicklung des Qualitätsmanagements, die Stärkung der Qualitätskultur sowie die umfassende Entwicklung und Förderung aller Mitarbeiter setzen dafür den Rahmen. Um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen, implementieren wir moderne Managementsysteme und damit erreichen wir Operational Excellence.

Wir streben täglich nach Erhalt und Ausbau der Zufriedenheit unserer Kunden und Partner und erfüllen eine Vielzahl an internationalen Zertifizierungen. Unsere aktuellen Zertifikate können Sie jederzeit hier einsehen: <https://www.breitenfeld.at/zertifikate>







BREITENFELD EDELSTAHL
STABILE
UND UNABHÄNGIGE
PARTNER
FÜR
DIE ZUKUNFT



Nehmen Sie Kontakt zu
unserem Team auf!

Breitenfeld
Edelstahl 

Breitenfeld Edelstahl AG
Breitenfeldstraße 22
8662 St. Barbara-Mitterdorf
Austria
t +43 3858 6161 0
info@breitenfeld.at

www.breitenfeld.at