

INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Tváření- mechanické zpracování kovů, při kterém se působením vnějších sil mění tvar předmětu.

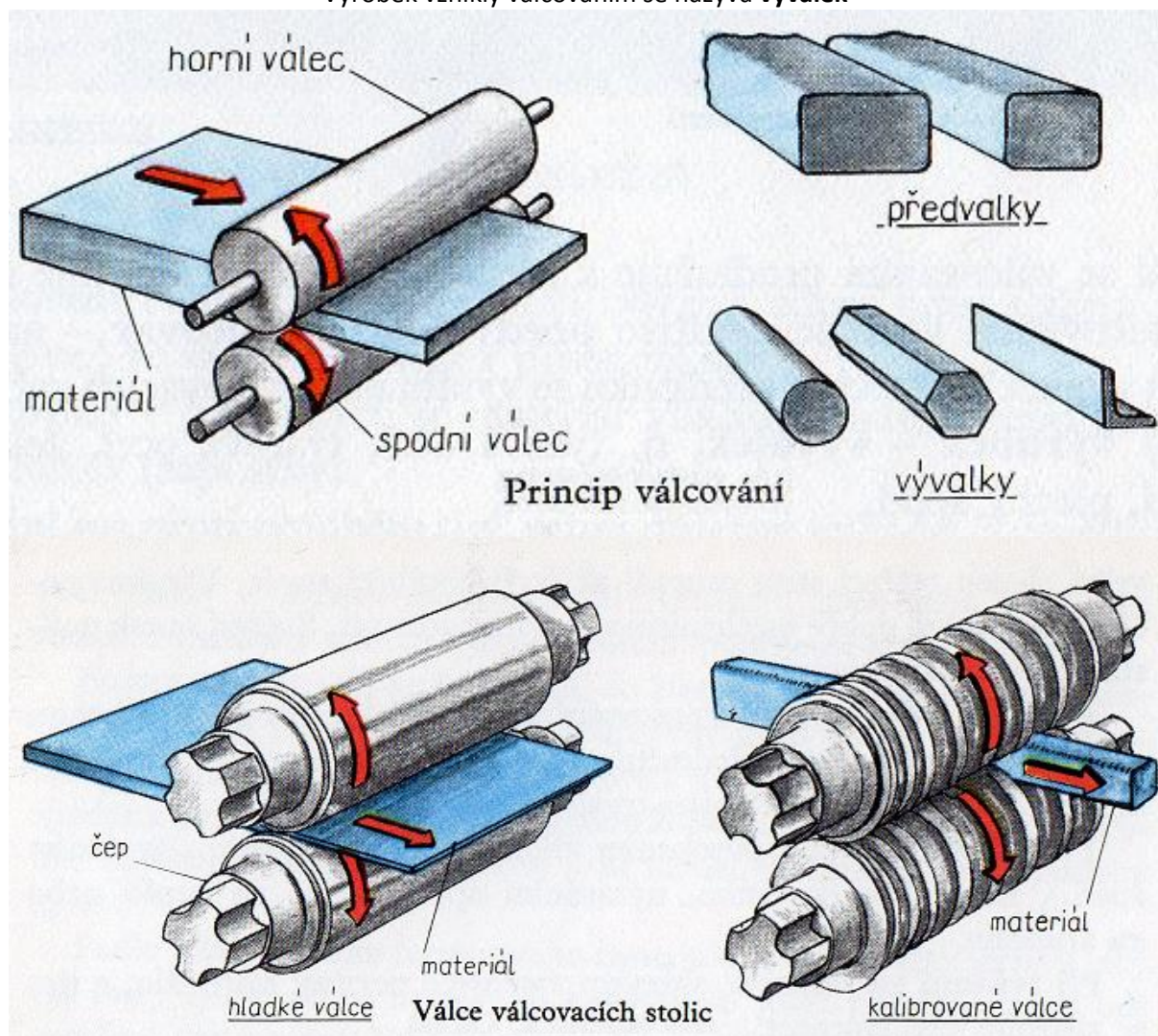
Tváření působením klidných sil válcování, lisování

Tváření rázy (úder) kování, nýtování

Tváření se děje za tepla nebo za studena

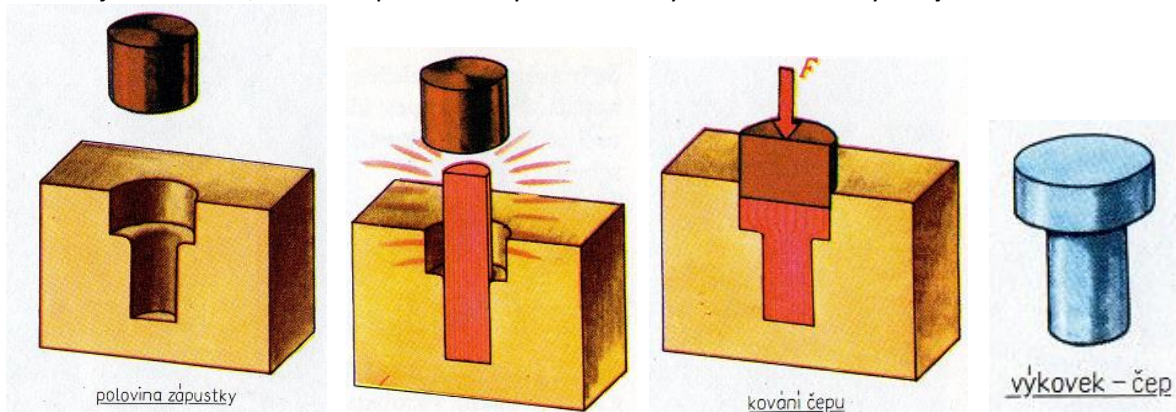
Tváření za tepla: válcování- zpracování tvárných kovů mezi válci otáčejícími se proti sobě.

Výrobek vzniklý válcováním se nazývá **vývalek**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

Kování- je buď volné, nebo v zápustkách- výrobek vzniklý kováním se nazývá **výkovek**



Kování čepu v zápustce

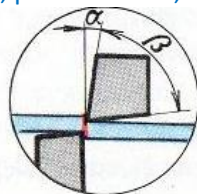
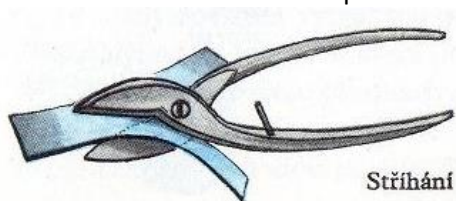
Ruční kování- nástroje kováře: kovadlina, kladivo, kleště, sekáče, průbojníky, výheň



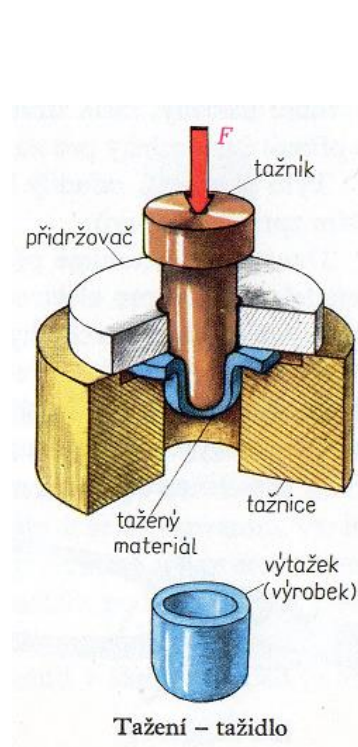
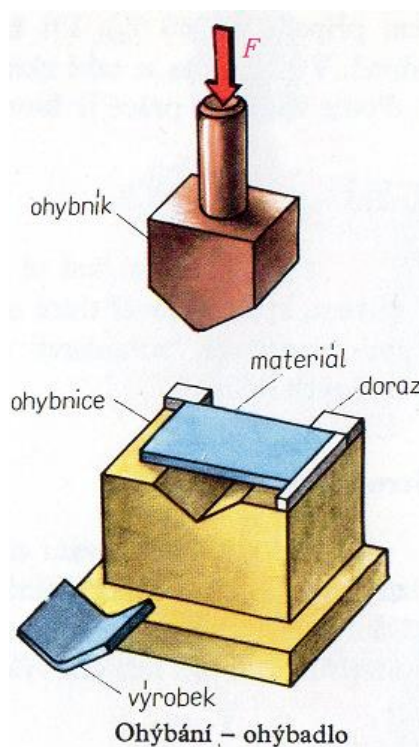
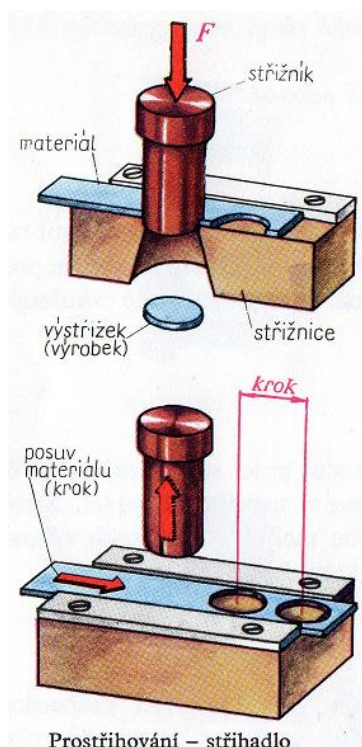
<http://katalog.umelecke-kovarstvi.eu/kovarstvi.php>

tváření za studena- nazýváme také jako lisovací techniku

základní práce- **stříhání, prostřihování, ohýbání, tažení**



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ



Kontrolní otázky:

1. jaké jsou způsoby tváření za studena
2. jak se nazývá výrobek vzniklý válcováním
3. jak se nazývá výrobek vzniklý kováním
4. jaké jsou nástroje kováře
5. jaké jsou způsoby tváření za tepla

SROJÍRENSKÁ TECHNOLOGIE 1- ing.Miroslav Hluchý a kolektiv