

新一代厌氧/微需氧培养金标准！

智能厌氧微生物培养系统

DW-100A-K



我们的产品适用于厌氧 微需氧菌培养

DW-100A-K系列

(DW-100-K食品检测型、DW-100A-K2疾控型、DW-100A-K3科研检测两用型)

我们采用Flushing&Gassing气体置换法
为现代化微生物实验室
提供更智能、便捷、可靠以及更低使用成本的培养方式



新一代厌氧菌培养方式



放入恒温
培养箱

百年探索创新 厌氧菌的培养方式



1861年

巴斯德 (1822-1895) 最早发现并提出厌氧菌概念



19世纪末

科学界开始用烛缸法培养厌氧菌



20世纪70年代

第一个商品化厌氧产气袋在日本诞生



1982年

全球第一台厌氧手套箱在英国诞生



1982年

基于McIntosh和Fildes气体替换法的厌氧培养系统在欧洲诞生

2006年

基于气体替换法的智能厌氧培养系统在欧洲实验室普及并引进中国

2006年

基于气体替换法的智能厌氧培养系统在欧洲实验室普及并引进中国

2008年

杭州大微开始研发智能厌氧培养系统

至今

DW-100A-K系列被越来越多的微生物实验室接受



一机多用：厌氧、微需氧和嗜CO₂培养

快速生成环境
极低使用成本

微需氧最快约2分钟，厌氧最快约4分钟
全年耗气量同比厌氧手套箱降低90%

MCU嵌入式微电脑
智能监控厌氧生成过程

快速插拔接口
快速连接和使用

高密封性
先进技术、严格工艺
确保培养环节无泄露

PMMA材质罐体
高品质聚甲基丙烯酸甲酯
坚实耐用 清晰透明

气路连接管
全球顶级压缩气专用管路



罐体配置灵活
满足不同氧浓度培养需求
满足不同容量培养需求



二级气体减压阀

分析专用
高纯气体减压器

智能
SMART

QA质控软件

培养前5级质控检测，
杜绝罐体泄露，消除臆测

气体组分

CO₂ 10%
H₂ 10%
N₂ 80%

ABS工程塑料外壳

坚固可靠
易于清洁且防腐

极简人机交互

LCD液晶显示
菜单式选择，一键启动



产品特征

智能 SMART

预置程序，一机多用

一台仪器即能满足实验室开展不同温度/不同浓度的厌氧/微需氧微生物培养

内置嵌入式MCU微电脑，预置多种氧浓度选项

菜单式选择，满足日常实验需求



一键执行，操作简便

一键操作，生成培养所需的气体环境

全程自动化控制，实时监测过程中的关键质量和性能特征

完善QA质控，100%可靠

重现性100%，消除臆测

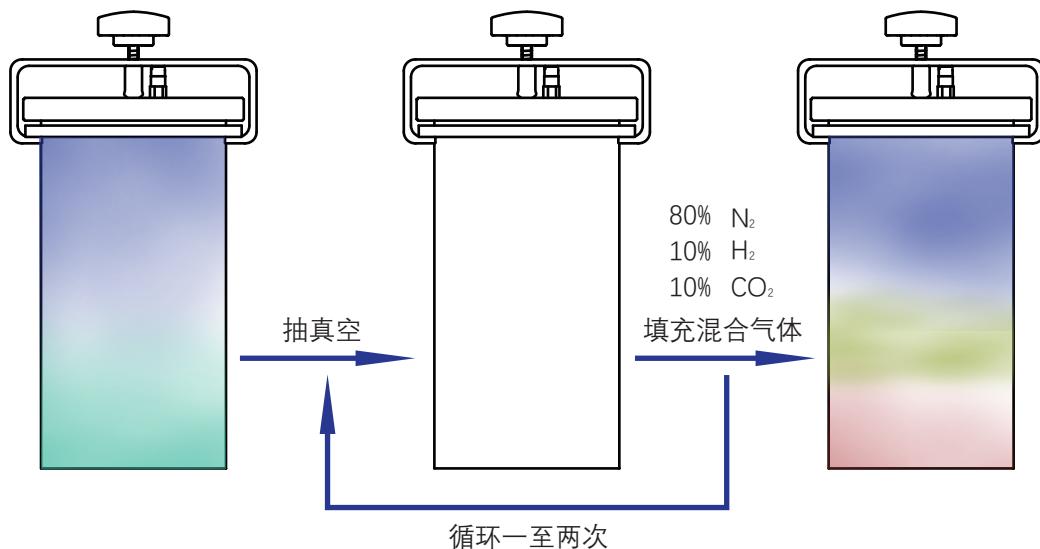
培养前MCU微电脑完善的QA质控，确保生成气体环境的质量





“Flushing & Gassing” 气体抽排置换原理

内置精密无油真空泵、高精度的压力传感装置和软件控制处理系统,可自动控制气体的抽排与置换,使所连接的罐体内快速达到厌氧、微需氧或氧浓度设定及二氧化碳浓度设定的培养环境。然后再将设定好气体环境的培养罐置于恒温培养箱中进行培养。



灵活 FLEXIBLE

多种罐体可选⁽¹⁾

多种容量的罐体可选,从而完成不同实验通量需求,为不同实验室提供极高的灵活性。
不会出现超负载使用或利用率低的情况,扩展系统容量只需增加培养罐。

多种支架可选

罐体配套多种支架,适用于培养皿、微生物鉴定板条、三角瓶、液体增菌培养瓶、均质袋等微生物培养载体



DW-205

DW-706

DW-105

DW-208

DW-225C

DW-225L

容积
2.5L
12个平皿

容积
7.0L
36个平皿/
4个锥形瓶

容积
1.5L
6个平皿

容积
2.75L
4块酶标板 4块细胞培养板
4块鉴定板条

容积
5.5L
8块弯曲菌培养双孔板

容积
5.5L
24个平皿

⁽¹⁾数量可随意配置,满足不同实验通量要求;系统标配3个

*2)培养罐容积详见第九页可选配件表

行业应用



“国家市场监督检验机构广泛使用DW-100A-K”

在目前已有的客户案例中，我们的DW-100A-K在国家检验机构广受好评。

出入境系统：出入境检验检疫局、海关、检验检疫科学技术研究院

食药检验系统：食品药品监督管理局、食品（药品）安全检验检测中心

卫生疾控系统：疾病预防控制中心、卫生检验检测中心、食品安全风险评估中心

农业畜牧系统：农产品质量检测中心、农产品质量安全风险评估实验室、兽药饲料监察所

检测厌氧菌/微需氧菌：

乳酸菌、双歧杆菌、志贺氏菌、空肠弯曲菌、产气荚膜梭菌、 β 型溶血性链球菌、肉毒梭菌

所涉及菌属均需厌氧培养24小时以上。

“医院检验科更信赖DW-100A-K”

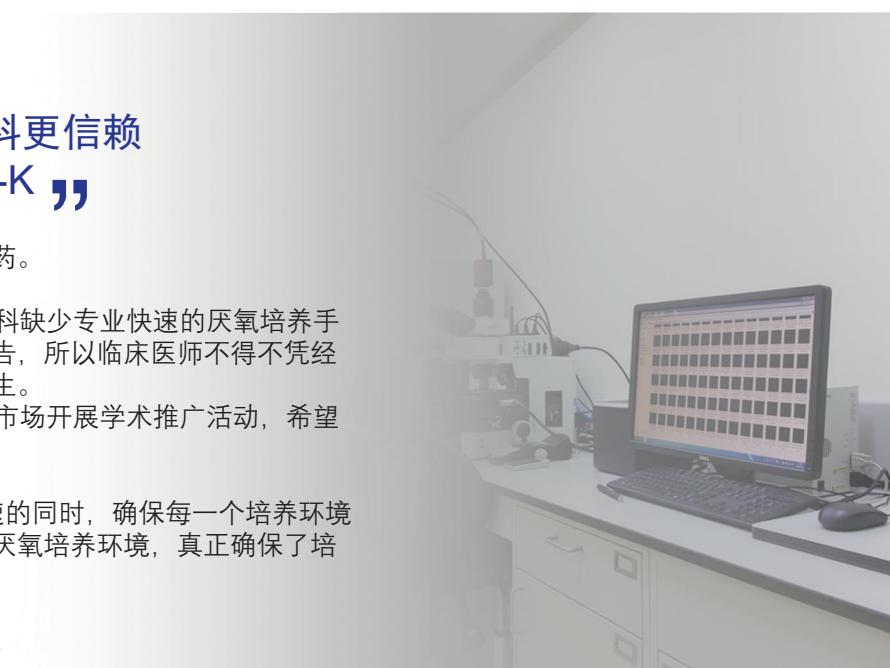
于临床医师而言，厌氧菌所致的疾病一直凭经验用药。

在2013年以前，患者就诊时，临床采集送样，检验科缺少专业快速的厌氧培养手段，导致无法为临床提供及时准确的厌氧菌检验报告，所以临床医师不得不凭经验用药，这样的矛盾在多数地区的医疗机构都有发生。

在我们充分调研市场后，于2013年率先在全国临床市场开展学术推广活动，希望能帮助更多的医疗机构解决上述问题。

DW-100A-K 严格的5级QA过程质控，在便捷、快速的同时，确保每一个培养环境质量可靠，杜绝低质量、无质控产品制造的低质量厌氧培养环境，真正确保了培养结果的可信性。

至今全国信任并使用我们产品的医疗机构已愈百家。



“科研实验室的厌氧菌培养选择 DW-100A-K”

自然环境和人体中生存着种类众多的厌氧菌，这个庞大群体与人类的关系密切。

过去，由于厌氧菌分离和纯培养技术的匮乏，致使人类对厌氧菌的认识和利用远落后于好氧菌。然后，近十多年来随着厌氧培养技术和研究方法的不断完善，大大拓展了厌氧微生物学的研究范围和应用成果。

厌氧微生物学研究领域：厌氧菌感染性疾病研究，人类肠道微生物和微生态研究，动物肠道微生态研究，益生菌培养筛选和益生菌制剂研究，畜牧业的动物源细菌耐药性监测，食品安全相关厌氧菌研究，发酵工业（白酒酿造等）厌氧菌种改良，乳酸菌发酵食品研究，污水处理厌氧颗粒菌种筛选，微生物石油勘探研究、厌氧生物降解研究，厌氧菌抑菌材料的性能研究、农作物秸秆产沼气的厌氧发酵研究。

DW-100A-K帮助我们更高效的推进了厌氧菌抑菌材料的性能测试研究。

浙江省微生物研究所 陈博士

“食品制造企业更青睐使用 DW-100A-K”

厌氧菌既包含益于人体健康的乳酸菌、双歧杆菌等，也包含危害极大的致病菌。

随着消费者和监管部门对食品安全要求的提高，现代化生产企业愈加重视厌氧菌，无论是研发还是生产检验环节。
因此一款高效、高质、低成本的厌氧培养设备变得尤为重要。

生成微需氧环境仅需2分钟，生成厌氧环境仅需4分钟，5级QA质控，灵活罐体调配，极少的用气量，极低的使用成本及维护成本。
DW-100A-K帮助企业客户摆脱繁杂的厌氧菌培养操作，从减少到无需安乐包与厌氧指示剂等耗材，1年千元的用气成本。

我们关心每个客户的使用情况，也让我们坚信DW-100A-K会帮助越来越多的企业降本提效。

DW-100A-K帮助我们更加高效地推进了肠道益生菌分离和筛选研究。
天益大健康产业集团 李总

参考标准：

GB 4789.35-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 乳酸菌检验
GB 4789.34-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 双歧杆菌检验
GB 4789.5-2012 食品安全国家标准 食品微生物学检验 志贺氏菌检验
GB 4789.9-2014 食品安全国家标准 食品微生物学检验 空肠弯曲菌检验
GB 4789.13-2012 食品安全国家标准 食品微生物学检验 产气荚膜梭菌检验
GB 4789.11-2014 食品安全国家标准 食品微生物学检验 β型溶血性链球菌检验
GB 4789.12-2016 食品安全国家标准 食品微生物学检验 肉毒梭菌及肉毒毒素检验
SNT 1942.1-2007 进出口动物源性食品中布鲁氏菌属检验方法

空肠弯曲菌：一种微需氧菌，通常情况下栖居在家禽和牛等动物的肠道内，并且常见于源于这类动物的食物中，是腹泻病四大全球病因之一。



浙江省农业科学院质量标准所



北京市疾病预防控制中心

志贺氏菌：一种厌氧菌，通常是由于食品生产加工过程中手被污染、生产用水处理不当导致污染，是人类细菌性痢疾最为常见的病原菌。



伊利集团中心实验室

乳酸菌：GB4789.35中乳酸菌主要为乳杆菌属双歧杆菌属和嗜热链球菌属。乳酸菌能够调节机体胃肠道正常菌群、保持微生态平衡，提高食物消化率和营养价值。



浙江省微生物研究所

产气荚膜梭菌：一种厌氧菌，通常来源于受该菌污染的动物和受污染的水中，是人类气性坏疽的主要病原菌。



天津光明梦得乳品公司

肉毒梭菌：肉毒梭菌是一种厌氧菌，在缺氧条件下会产生危险毒素（肉毒毒素），而肉毒毒素是已知最致命的物质之一。罐头、腌制或发酵食品是食源性肉毒杆菌的常见来源。



宁波大学医学院

幽门螺旋杆菌：一种微需氧菌，生存于人体胃幽门部位最常见的细菌病原体，对生长条件要求十分苛刻。世界有多半人口受到过幽门螺杆菌的感染，感染会引起胃炎、消化道溃疡、淋巴增生性胃淋巴瘤等。

系统构成及可选配件

系统构成

- 1、系统主机：基本配置含真空泵、培养罐接口和气瓶接口及编程控制组件
- 2、培养罐：数量可随意配置，满足不同实验通量要求；系统标配3个
- 3、标准气瓶：配方为10% CO₂、10% H₂、80% N₂；首次购买为厂家赠送

厌氧催化钯粒及烘箱

在48小时的厌氧培养中，为确保环境质量的始终如一，我们提供了可反复使用的厌氧催化钯粒。

我们同时提供还原用烘箱。



专用罐体清洁消毒剂

为减轻实验人员清洁压力，我们提供了便于使用的泡腾片清洁剂。

易溶于水，以水溶液消毒。可高效清除细菌、真菌与病毒。

储存稳定性极佳，不附着物体表面，易于冲洗。



二级气体减压阀

为保证系统正常工作，我们提供分析专用的二级减压阀
确保气源气体稳定输出。

要求：进气表25MPA，出气表0.3MPA。



培养罐

型号	容积	适用规格	配套支架型号
DW 105	Ø =120mm H=120mm/1.5L	1 叠 6 盘 Ø 9-10cm 培养皿	DW 105
DW 205	Ø =120mm H=230mm/2.5L	1 叠 12 盘 Ø 9-10cm 培养皿	DW 205
DW 208	Ø =110mm H=290mm/2.75L	可放置 4 块酶标板	DW 208
		或放置 4 块鉴定条培养板	
DW 706	Ø =250mm H=270mm/7.0L	可放置 4 个增菌用液体培养瓶	DW 706
		或放置 4 叠 36 盘 Ø 9cm 培养皿	
DW 225C	L*W*H= 31cm*15cm*25.5cm	可放置弯曲菌培养双孔板8块	DW 225C
DW 225L	L*W*H= 31cm*25.5cm*16cm	可放置 24 盘 Ø 9-10cm 培养皿	DW 225L



杭州大微生物技术有限公司

地址：中国·杭州市通运街368号良渚国际生命科技小镇11号楼

总机：400-617-1706

网址：www.DW-Microbiology.com

邮件：[info@ DW-Microbiology.com](mailto:info@DW-Microbiology.com)

