

TRANSPORTADORES TUBULARES DE CADENA



LUXME®
Bag Slitters & Tubular Chain Conveyors

Innovación & Experiencia



PERFIL DE LA EMPRESA

Luxme International Ltd. es una empresa orientada hacia el cliente, con una amplia experiencia en sistemas de transporte de materiales sólidos.

La compañía opera principalmente en las industrias manufactureras, minería, química, farmacéutica y alimentaria. Diseñamos y fabricamos sistemas completos que satisfacen las necesidades particulares de nuestros clientes a precios muy competitivos.

Antes de entregar cualquier sistema, invitamos a nuestros clientes a presenciar el funcionamiento del equipo comprado en nuestra planta de fabricación. También ofrecemos la formación necesaria en el uso de

los sistemas con el fin de maximizar su productividad y eficiencia.

Las actividades internas de desarrollo y de investigación de Luxme, junto con la cercana colaboración de empresas alrededor del mundo, nos permiten mantener una ventaja competitiva. El resultado de esto es un diseño innovador con tecnología más confiable.

Luxme ofrece a sus clientes la oportunidad de realizar una prueba con su producto en nuestros transportadores tubulares de cadena, abridoras de bolsas automáticas, y otros equipos auxiliares fabricados por Luxme. El laboratorio de pruebas está equipado con diferentes

sistemas de transporte tubulares con velocidad variable y un ambiente libre de polvo.

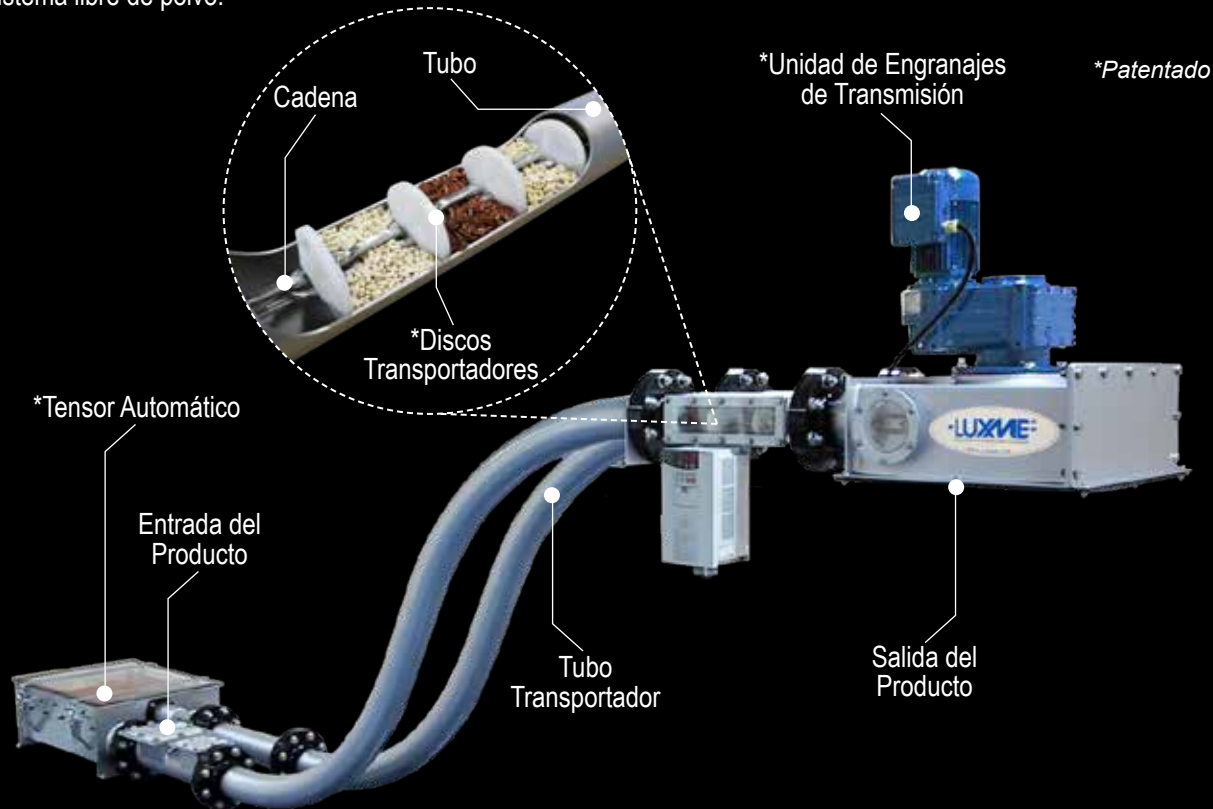
Los diferentes tipos de escobillas y válvulas están en funcionamiento en circuitos cerrados, lo que permite al cliente ver como su producto circula continuamente. Esto proporciona al cliente un método exacto para determinar la fiabilidad y la eficiencia de nuestros sistemas.

Durante los últimos 39 años nuestros productos han recibido reconocimiento internacional, gracias al cual hoy gozamos de una presencia amplia nivel global.

TECNOLOGÍA LUXME

Nuestros Sistemas

El transportador tubular de cadena Luxme es un sistema de transporte cubierto, compuesto por un recinto tubular que contiene discos circulares. Los discos están unidos a una cadena que transporta el producto utilizando un Tensor Automático de Cadena Continua y una Unidad de Engranajes de Transmisión. El transportador funciona como un sistema libre de polvo.



MERITOS ESPECIALES

El diseño de la cadena Luxme actúa como un empalme universal durante el transporte del producto y pueden girar en múltiples direcciones y planos, y tiene una construcción de alta resistencia.

La cadena de velocidad variable – 4 a 90 pies/min – contribuye a una mínima degradación del producto y aumenta al máximo el rendimiento y la vida útil del equipo.

Una característica única del diseño Luxme es el Tensor Automático de Cadena Continua. Este dispositivo continuamente tensiona toda la cadena durante su recorrido, sin mantener, al mismo tiempo, ninguna tensión en el trayecto de retorno. Este igualmente compensa el aumento de la tensión de la cadena mediante el ajuste automático de:

- La fricción
- La variación en las tasas de flujo de productos
- Los cambios en la temperatura del producto
- El desgaste de los discos de transporte
- El desgaste de la cadena, etc.

El uso del dispositivo de Tensado Automático reducirá al mínimo el desgaste de los discos de transporte, la cadena y la tubería.

Los transportadores Luxme se fabrican en nuestras instalaciones de producción en Montreal, Canadá. Luxme ha establecido una reputación mundial por la fiabilidad y rendimiento de sus equipos, y el manejo de una amplia variedad de materiales.

Visite nuestro sitio web para obtener más información acerca de nuestra línea completa de productos, o visite nuestras instalaciones de fabricación en Montreal. Observe nuestros equipos en operación en las instalaciones de prueba de Luxme.

MÁS DE 3500 INSTALACIONES ALREDEDOR DEL MUNDO

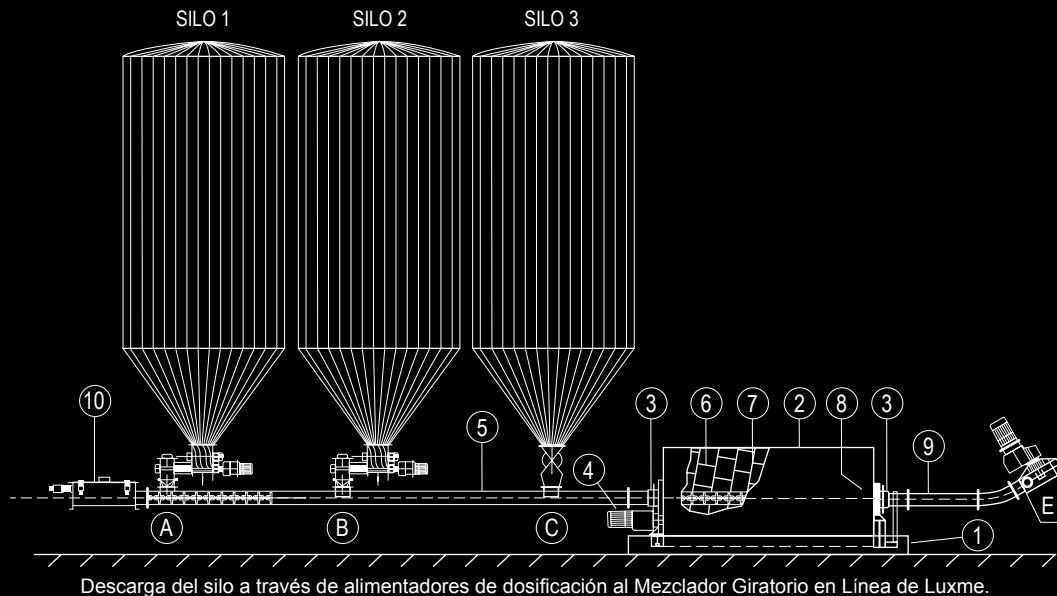
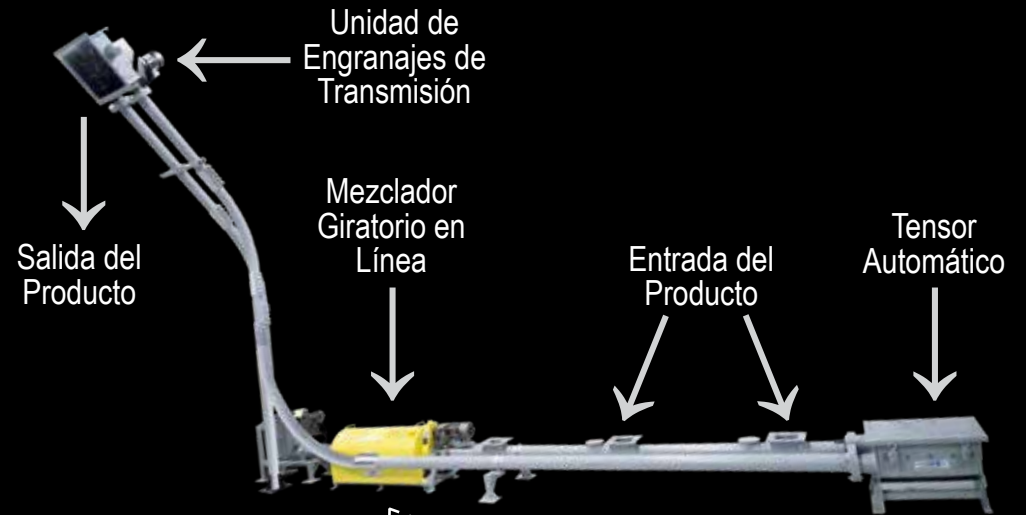
MEZCLADOR GIRATORIO EN LÍNEA

Luxmix®

El Mezclador Giratorio en Línea proporciona una combinación continua de los productos. Se compone de un tambor giratorio (2), cojinetes (3) y la unidad de engranajes de transmisión (4).

Los diferentes productos se descargan en las entradas A, B y C utilizando alimentadores de dosificación. Los productos son entonces transferidos a través de un transportador de cadena tubular (5) a un tambor giratorio (2). Este tambor está equipado con levas (6) para asegurar que el producto se mezcle bien y sea transportado suavemente hacia el punto de descarga del mezclador, el cual alimenta el transportador tubular. Este último transporta el producto hacia su punto de descarga localizado al final del sistema (E).

El sistema es totalmente cerrado y libre de polvo. El mezclado continuo minimiza el tiempo de carga y descarga. La mezcla en línea tiene también el potencial de eliminar una etapa de mezcla normalmente realizada por fuera del proceso de transporte.



SISTEMA DE LAVADO EN SITIO (CIP)

APLICACIONES PARA ALIMENTOS



Los transportadores de Luxme pueden estar equipados con un sistema de limpieza en sitio. Los transportadores están equipados con acoplamiento de aire y agua de desconexión rápida especialmente diseñados para un fácil montaje / desmontaje. Se trata de un transportador totalmente automático, con auto-lavado, diseñado para aplicaciones alimenticias, agrícolas y farmacéuticas. Las características especiales incluyen:

- » Cadena con discos de transporte moldeados directamente a la cadena para eliminar la creación de puntos muertos en las que el producto se pueda acumular.
- » Discos de transporte están hechos de UHMW-PE - aprobado por la FDA, de calidad alimentaria. La cadena transportadora está hecha de acero inoxidable pulido 316.
- » Las tuberías y unidades de transporte no tienen puntos muertos, lo que garantiza lavado completo del sistema.
- » El número de articulaciones se redujeron al mínimo como parte del diseño del CIP y están compuestas de bridas selladas y antideslizantes que aseguran la limpieza completa de las articulaciones.
- » La unidad de transmisión y los piñones de tensión utilizan acero inoxidable 316 especialmente diseñado para reducir la acumulación de producto.
- » La línea de transporte está diseñado para mantener la cadena tensionada mientras que la cadena de línea de retorno está suelta. Esto permite que la cadena sea limpiada a fondo con chorros de agua a presión los cuales son capaces de penetrar las esquinas de cada enlace.
- » El sistema CIP está conectado a una fuente de agua y de detergente y está diseñado para inundar el transportador con una solución de limpieza. El transportador puede ser drenado a través de la estación de tensión. Estos pasos se repiten hasta que se obtiene un lavado completo. Aire caliente puede ser suministrado para secar el transportador completamente antes de comenzar un nuevo proceso de transporte.

DATOS TÉCNICOS

(CAPACIDADES DE TRANSPORTE)

TIPO 115							
(4" DIÁMETRO NOMINAL)							
Alimentación Volumétrica (ft ³ /hr)	10	50	100	150	200	300	400
Caballos de Fuerza	0.75	0.75	1	1.5	2	3	3
Velocidad de la Cadena (ft/min)	2	12	24	37	49	74	98

TIPO 140											
(5" DIÁMETRO NOMINAL)											
Alimentación Volumétrica (ft ³ /hr)	50	100	150	200	300	350	400	450	500	550	600
Caballos de Fuerza	0.75	0.75	1	1.5	2	3	3	3	5	5	5
Velocidad de la Cadena (ft/min)	7	15	22	30	44	52	59	67	74	82	89

TIPO 160									
(6" DIÁMETRO NOMINAL)									
Alimentación Volumétrica (ft ³ /hr)	100	200	400	500	600	700	800	900*	1000*
Caballos de Fuerza	2	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10
Velocidad de la Cadena (ft/min)	11	23	46	57	68	80	91	102	114

*Sujeto a la densidad del material, granulometría, tamaño de partícula, características químicas y el uso del sistema por día.

DATOS TÉCNICOS

(CAPACIDADES DE TRANSPORTE)

TIPO 200												
(8" DIÁMETRO NOMINAL)												
Alimentación Volumétrica (ft ³ /hr)	400	500	600	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500*	1600*
Caballos de Fuerza	3	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10	10	15	15	15
Velocidad de la Cadena (ft/min)	26	33	40	53	59	66	73	79	86	92	99	106

TIPO 270													
(10" DIÁMETRO NOMINAL)													
Alimentación Volumétrica (ft ³ /hr)	300	400	500	700	900	1100	1400	1600	1800	2000	2200	2400*	2600*
Caballos de Fuerza	3	3	5	5	7.5	7.5	10	10	15	15	15	20	20
Velocidad de la Cadena (ft/min)	12	16	20	28	36	44	55	63	71	79	87	95	103

**Sujeto a la densidad del material, granulometría, tamaño de partícula, características químicas y el uso del sistema por día.*

CONSIDERACIONES ADICIONALES

- Las capacidades de transporte son teóricas y representan 100% de llenado.
- Las temperaturas de producto de hasta 750°F o más con una chaqueta de enfriamiento.
- Los caballos de fuerza (HP) son teóricos y son basados sobre un relleno del 100% y una densidad aparente de 50 lbs/ft³.
- Longitud máxima = 250 pies por transportadora
- Altura máxima = 100 pies por transportadora

SERVIMOS UNA GRAN VARIEDAD DE INDUSTRIAS TRANSPORTANDO CIENTOS DE PRODUCTOS



CENTRO DE PRUEBA DE PRODUCTOS

Por una cuota mínima, Luxme Internacional ofrece a todos los clientes la oportunidad de probar su producto en nuestras instalaciones. Estas pruebas se llevan a cabo en un ambiente libre de polvo. Los transportadores tubulares de cadena, el transportador de enfriamiento, el sistema de limpieza en sitio (CIP) y otros equipos auxiliares fabricados por Luxme se utilizan para realizar las pruebas con el material del cliente. El centro de pruebas está equipado con diferentes combinaciones de los equipos que utilizan velocidades variables de la cadena en cada una de sus partes. Los diferentes tipos de escobillas y válvulas que operan en un circuito cerrado, permiten la recirculación del producto dándole al cliente la oportunidad de presenciar cómo este es transportado de forma continua durante un período de varias horas. Sólo se necesita uno o dos barriles de producto para realizar estas pruebas. Esto proporciona al cliente un método exacto para determinar la fiabilidad y la eficiencia del equipo de transporte.

(Restricciones son aplicables para materiales tóxicos y peligrosos.)

OPCIONES DE PRUEBA

Las siguientes opciones de prueba están disponibles para nuestros clientes:

- 1 Transporte de productos en transportadores de cadena Luxme utilizando diferentes equipos en circuito cerrado.
- 2 Descarga del producto a través de una válvula deslizante, una válvula de descarga inferior y la unidad de transmisión.
- 3 Limpieza de cadena y disco utilizando una estación de cepillo en la unidad de transmisión y una estación de cepillo en línea.
- 4 Calentamiento o enfriamiento del producto en transportadores de cadena Luxme.
- 5 Pruebas de desgaste utilizando diferentes tipos de discos de transporte para establecer su expectativa de vida.
- 6 Mediciones de flujo de masa utilizando aparatos de medición de impacto de flujo.
- 7 Prueba del efecto del agitador de cadena neumática y motorizada en productos pegajosos.
- 8 Prueba de acumulación de producto en el interior de la tubería con el producto suministrado por el cliente.
- 9 Pruebas con el sistema de limpieza en sitio (CIP) y de contaminación con Clean-Trace ATP.
- 10 Prueba de la estación de descarga manual y otras partes y accesorios de Luxme.



Centro de Pruebas



Centro de Limpieza en Sitio y de Pruebas Sanitarias para Aplicaciones Alimentarias



TRANSPORTAMOS

una gran variedad de materiales incluyendo productos abrasivos, pegajosos, duros y calientes.

Lista Parcial de los Productos que Transportamos

Las siguientes imágenes muestran la variación en el tamaño de las partículas y la granulometría del producto transportado por los transportadores de cadena Luxme en múltiples planos.

PRODUCTOS TRANSPORTADOS (LISTA PARCIAL)



HOJUELAS DE CARBONO ACTIVADO



ALMENDRAS



HIDRATO DE ALUMINA



SULFATO DE BARIO



TIERRA BLANQUEADA



ALUMINA CALCINADA



COQUE DE PETROLEO CALCINADO



CARBONATO DE CALCIO - POLVO



CARBONATO DE CALCIO

PRODUCTOS TRANSPORTADOS

(LISTA PARCIAL)



AGREGADO DE CALCIO CARBONATO



ANACARDO NÚCLEOS



FIBRA CERAMICA



FILTROS DE CIGARRILLO



CARBÓN



GRANOS DE CACAO



COMBUSTIBLE COKE



COMPOST



CRIOLITA



ARENA SECA



CÁSCARAS DE HUEVO



FERROMANGANESO

PRODUCTOS TRANSPORTADOS (LISTA PARCIAL)



FERTILIZANTE



LODOS DE FIBRA DE TINTA



CENIZAS VOLANTES PULVERIZADAS



CENIZAS VOLANTES



CAFÉ MOLIDO



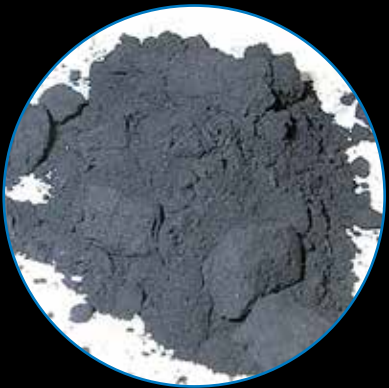
SEBO GLICERIDO HIDROGENADO



HIERRO MINERAL



ARCILLA DE CAOLIN



COQUE DE COMBUSTIBLE



POLVO DE PIEDRA CALIZA



ÓXIDO DE MAGNESIO



ANHÍDRIDO MALEICO

PRODUCTOS TRANSPORTADOS (LISTA PARCIAL)



MEGO



GRAFITO NATURAL



OCTADECANO



MANÍ



TURBA



PENICILINA



RESINA FENOLICA



PATATAS / PAPAS



ARROZ



SAL



ÁCIDO ESTEÁRICO



TÉ

PRODUCTOS TRANSPORTADOS (LISTA PARCIAL)



PIROFOSFATO TETRAPOTASIO



TABACO



CERA



HOJUELA DE CERA



TRIGO



MADERA



ESTEARATO DE ZINC



OTROS PRODUCTOS

¿No puede encontrar su producto?

Con aplicaciones industriales, farmacéuticas, agrícolas, químicas, alimentarias entre otras, Luxme se enorgullece de servir a muchas industrias en varios países alrededor del mundo. Si su producto no está listado aquí, por favor, póngase en contacto con nosotros para saber si nuestros transportadores de cadena son la solución adecuada para su aplicación. Recuerde que también puede solicitar una prueba de su producto si lo considera necesario.



PRODUCTOS TRANSPORTADOS

(LISTA PARCIAL)

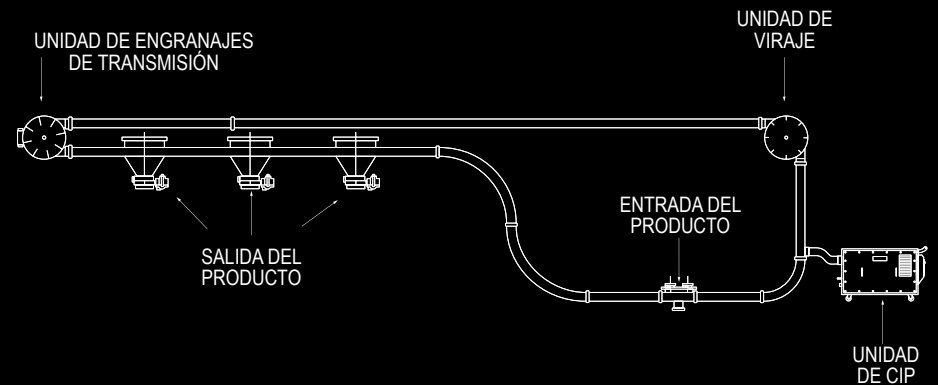
- » Acetato de Sodio
- » Ácido Adípico
- » Ácido Estearílico Comp.
- » Ácido Hidrógeno
- » Ácido Tereftálico (TPA)
- » Acrilamida de Diacetona
- » Aditivos Químicos
- » Aguas Residuales (Grano)
- » Alimento de Fosfato
- » Alúmina
- » Alúmina Calcinada
- » Aluminio Destrozado
- » Antracita
- » Arcilla (Fideos)
- » Arcilla (Gastada)
- » Arcilla (Regenerada)
- » Arcilla China
- » Arcilla de Caolín
- » Arena
- » Arena Polimérica
- » Arena Seca
- » Azufre Granulado
- » Barita - Sulfato de Bario
- » Bentonita
- » Bio. Combustible
- » Biomasa
- » Botellas de Vidrio (Roto)
- » Cacao en Polvo y Bolas
- » Café (Grano y Molido)
- » Café Molido
- » Cáñamo (Polvo y Fibra)
- » Caprolactama
- » Carbón Activado
- » Carbón Blando
- » Carbón Seco
- » Carbón Triturado
- » Carbón-Alúmina (Polvo)
- » Carbonato de Bario
- » Carbonato de Calcio
- » Carbonato de Sodio
- » Carbono Polvo / Hollín
- » Carburo de Silicona
- » Cáscaras de Huevo
- » Cascarilla de Soya
- » Celulosa (en polvo)
- » Cemento
- » Ceniza (Carbón Duro)
- » Ceniza (De Nuez)
- » Ceniza (Cristal o Vidrio)
- » Ceniza de Soda
- » Ceniza/Polvo de Madera
- » Cenizas de Carbón Acti.
- » Cenizas Volantes
- » Ceras (Copo-Endurecida)
- » Chatarra
- » Cloruro de Calcio
- » Cobre Mineral
- » Comida de Gato
- » Comida de Pescado
- » Comida para Animales
- » Comida para Mascotas (Molida)
- » Compost
- » Compuesto Mixto
- » Concentrado
- » Contenido de Vaca
- » Copos de Cera
- » Copos de Plástico
- » Copos de RCP
- » Coque (Petróleo)
- » Coque de Combustible
- » Coque de Petróleo
- » Coque de Petróleo Calcin.
- » Criolita
- » Cuarzo (Arena)
- » Detergente
- » Diamante Mineral
- » Dióxido de Titanio
- » Escoria
- » Especies
- » Espuma de Poliuretano
- » Estearato de Zinc
- » Estrato Animal
- » Estrato Animal (Limpio)
- » Estrato Animal (Sucio)
- » Estrato de Mazorca de Maíz
- » Ferro Carbono
- » Fertilizantes
- » Fibra
- » Fibra de Celulosa
- » Fibra de Cerámica
- » Fibra de Maíz (Seca)
- » Filtros de Cigarrillos
- » Flujo
- » Fosfato de Sodio
- » Fosforita
- » Fósforo (Rojo)
- » Fragmentos de Metal
- » Glucosa / Lactosa
- » Grafito de Carbono
- » Grafito Natural
- » Granos de Cacao
- » Gránulos de Lodo
- » Gránulos de Lodo
- » Gránulos de Material para Techos
- » Gránulos de Plástico
- » Gránulos de Sinterización
- » Gránulos de Talco
- » Gránulos Sintéticos
- » Grava
- » Harina
- » Harina (Arcilla)
- » Harina de Huesos
- » Hidróxido de Sodio
- » Hollín
- » Jabón en Polvo
- » Lana de Vidrio
- » Leche (Descremada)
- » Lodo de Papel
- » Lodo Seco
- » Lodos de Fibra de Tinta
- » Lodos (Húmedo)
- » Lodos de Depuradora
- » Magnesio
- » Maleie Anhídrido
- » Material de Autocat
- » Material de Filtro
- » Material Radioactivo
- » Materiales en Polvo
- » Maxiban
- » Mego
- » Melamina
- » Melaza
- » Metal en Polvo de Silicona
- » Mezcla de Jabón
- » Mezcla y Harina para Hornear
- » Microtrazos (Metal Fino)
- » Migas de Galleta
- » Molibdeno Si-Sulfuro
- » Mortero
- » Musgo de Turba
- » Nicarbacina (Granulada)
- » Níquel
- » Núcleos de Anacardo
- » Octadecone
- » Óxido de Litio Vanadio
- » Óxido de Aluminio
- » Óxido de Cobre
- » Óxido de Hierro (Polvo)
- » Óxido de Magnesio
- » Óxido de Metal
- » Óxido de Metal (Polvo)
- » Óxido de Plomiza
- » Óxido de Zinc
- » Partículas de Piedra o Arena
- » Pastel Amarillo
- » Pedazos de Madera (húmedo)
- » Película Radiográfica
- » Penicilina-G110
- » Perlas de Sílice
- » Perlita
- » Pesticidas
- » Piedra y Ceniza
- » Piedras de Cal
- » Pirolítico Carbonizado
- » Plásticos Molidos
- » Plomo (Lodos)
- » Plomo Rojo
- » Polímero de Resina
- » Polvo (Caliente)
- » Polvo de Acero
- » Polvo de Amonio
- » Polvo de Cal
- » Polvo de Carbón
- » Polvo de Cerámica
- » Polvo de Ferrita
- » Polvo de Filtros (Arena para Gatos)
- » Polvo de Horno
- » Polvo de Klinker
- » Polvo de Ladrillo
- » Polvo de Manzana
- » Polvo de Silicona Metal
- » Polvo Sinterizado
- » Potasa
- » Relleno de Color
- » Residuo de Filtros
- » Residuos de Vidrio
- » Resina de Fenolica
- » Restos de Horno
- » Roble (Virutas y Serrín)
- » Sal / Azúcar
- » Serrín
- » Silicio de Sodio
- » Silicio RSS
- » Sobras de Abrasión
- » Sólidos Secos
- » Suelo
- » Sulfato de Bario
- » Sulfato de Calcio
- » Sulfato de Hierro
- » Sulfato de Potasio
- » Suspensión de Lodo
- » Tabaco
- » Talco de Polvo
- » Té
- » Tetrapotásio
- » Tierra (Blanqueada)
- » Tierra Blanqueada
- » Torbella
- » Trigo
- » Trimelítico Anhídrido
- » Trisodio polifosfato
- » Trozos de Madera
- » Uranio (Torta Amarilla)
- » Urea (Granulada)
- » Urea (Polvo)
- » Yeso
- » Yeso Natural

APLICACIONES TÍPICAS

1

SISTEMA DE LIMPIEZA EN SITIO (CIP)

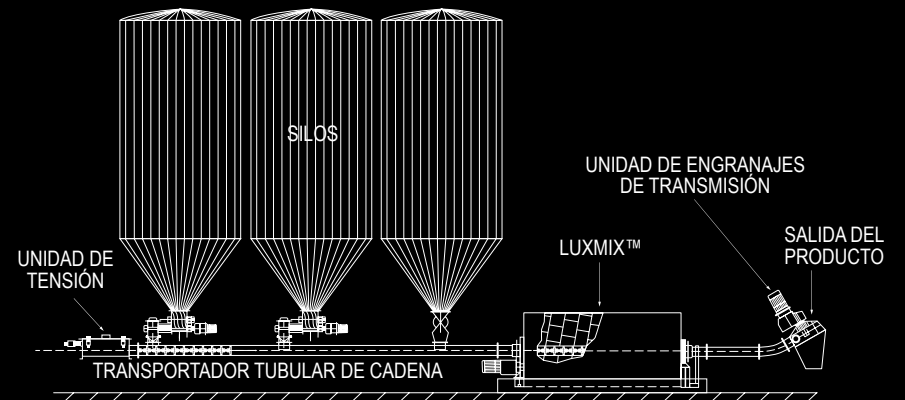
Nuestro sistema CIP es la mejor manera de descontaminar un transportador de cadena Luxme, ahorrando tiempo y aumentando la productividad. Recomendado para todos los transportadores tubulares de calidad alimentaria.



2

MESCLADOR ROTATIVO EN LÍNEA - LUXMIX®

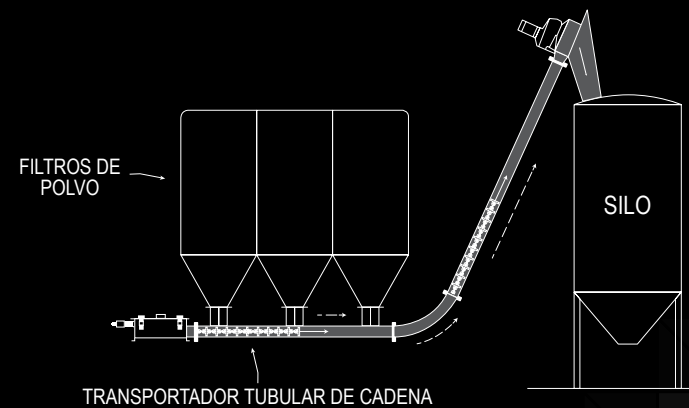
Luxmix® es la solución perfecta para combinar varios productos a una sola mezcla. La mezcladora combina gentilmente los productos manteniendo su integridad.



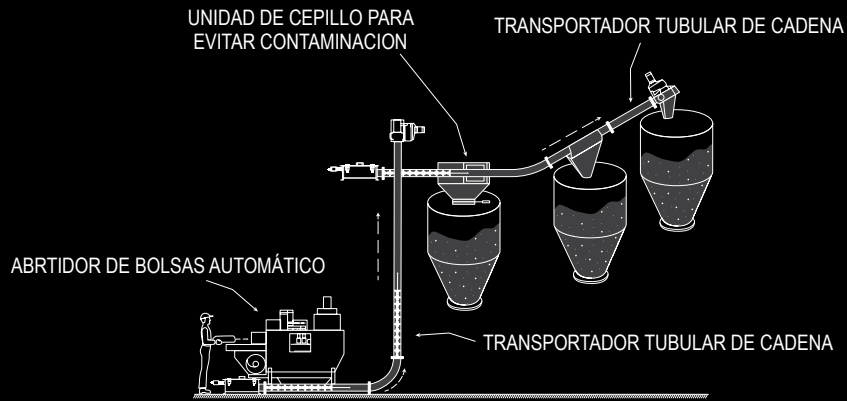
3

FILTRO DE POLVO / DESCARGA

Un transportador de cadena Luxme Horizontal-Vertical con múltiples tomas puede trasladar el material a uno o más silos o a otros lugares de almacenamiento.



APLICACIONES TÍPICAS



4

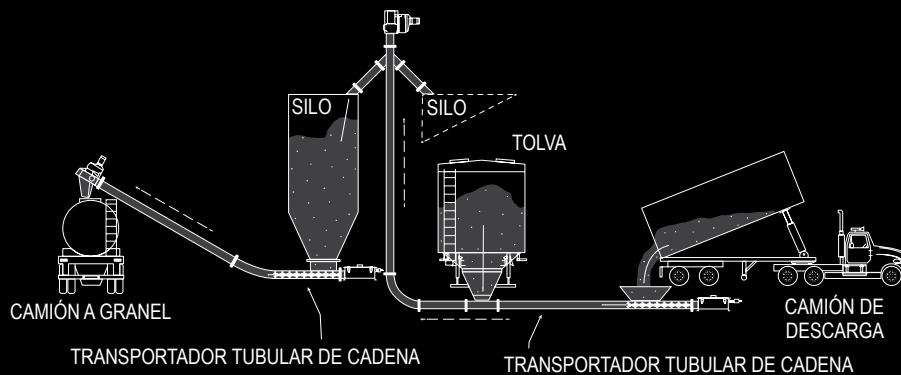
ABRIDOR DE BOLSAS AUTOMATICAS - DESCARGA

Una abridora automática de bolsas abre y vacía el contenido de varias bolsas en un sistema transportador dual de cadena: De una disposición horizontal-vertical a un transportador de cadena horizontal.

5

TOLVA FERROBIARIA Y CARGA/DESCARGA DE CAMIONES

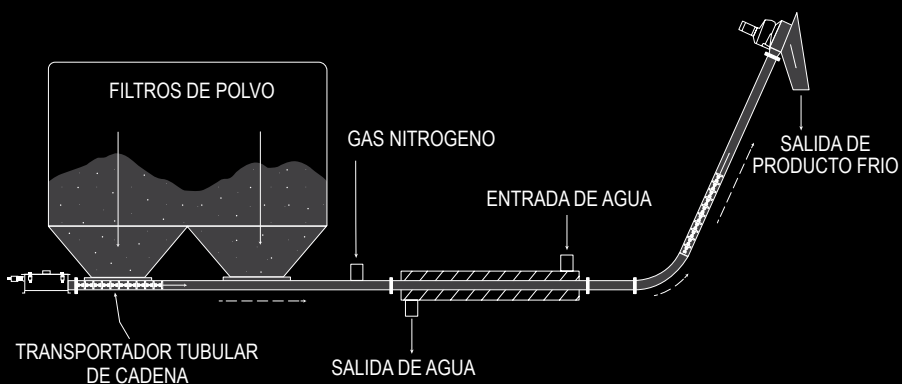
Una camión descarga su contenido en un transportador de cadena Horizontal-Vertical el cual lo lleva a uno o más silos. El silo está conectado a otro transportador de cadena, que transporta el material a otro lugar de almacenamiento.



6

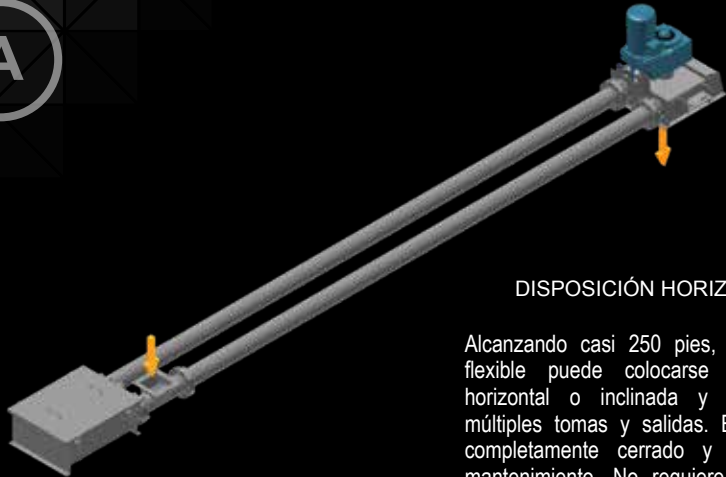
PRODUCTO CALIENTE PROCEDENTE DE UN MOLINO, UNA CALDERA, UN HORNO, UNA SECADORA, ETC.

Un transportador de cadena actúa como una esclusa de aire debajo del filtro de polvo, sellándose en la desembocadura. El producto caliente se transporta a través de un transportador en línea, el cual incluye una sección de enfriamiento, a un silo para almacenamiento. El producto se enfría durante el proceso de transferencia.



DISPOSICIONES TÍPICAS

A



DISPOSICIÓN HORIZONTAL

Alcanzando casi 250 pies, este sistema flexible puede colocarse en posición horizontal o inclinada y puede tener múltiples tomas y salidas. El bucle está completamente cerrado y es de bajo mantenimiento. No requiere un filtro de polvo. Se puede combinar con otros bucles para alcanzar distancias más largas.

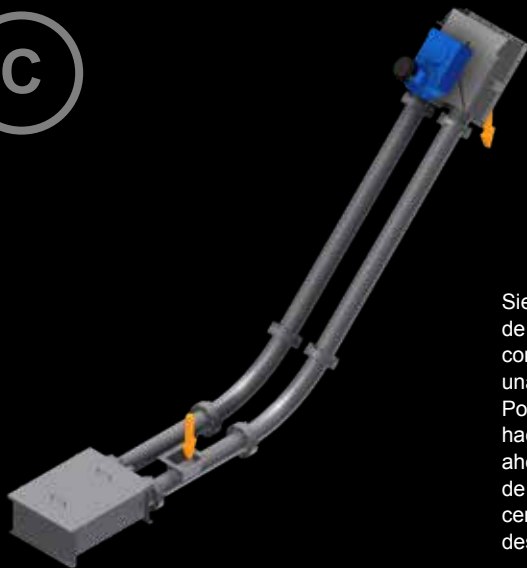
B



DISPOSICIÓN HORIZONTAL ERGUIDA

Alcanzando casi 250 pies, este sistema flexible puede ser colocado en posición horizontal o inclinada y puede tener múltiples entradas y salidas. El sistema es totalmente cerrado y de bajo costo de mantenimiento. No requiere ningún filtro de polvo.

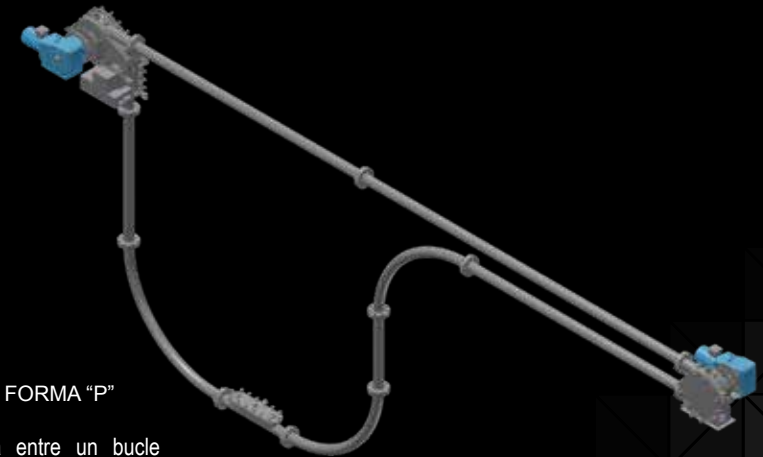
C



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-
INCLINADA

Siendo una solución de bajo costo de mantenimiento, este sistema es completamente cerrado y ofrece una variedad de ángulos posibles. Posicionándolo hacia la izquierda o hacia la derecha, este sistema también ahorra considerablemente el tiempo de transferencia. No requiere cojinetes centrales o filtros. Bajo desgaste y desgarre a velocidades moderadas.

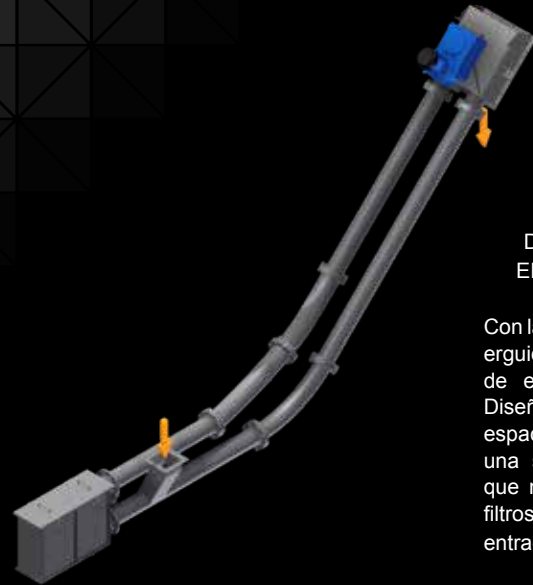
D



DISPOSICIÓN EN FORMA "P"

Una combinación única entre un bucle rectangular y horizontal, este es un diseño que resuelve muchos problemas de manejo de materiales. Puede tener múltiples entradas y salidas.

DISPOSICIONES TÍPICAS



E

DISPOSICIÓN HORIZONTAL- ERGUIDA Y DOBLADA -PLANA

Con la habilidad de cambiar de posición erguida a posición plana, la flexibilidad de este sistema cerrado es único. Diseñado para encajar en cualquier espacio disponible, este acuerdo es una solución de bajo mantenimiento que no requiere cojinetes centrales o filtros de polvo. Puede tener múltiples entradas y salidas.



F

DISPOSICIÓN HORIZONTAL -VERTICAL

Un sistema cerrado flexible diseñado para ser integrado a los espacios más difíciles. Es una solución con bajo costo de mantenimiento que no requiere cojinetes intermedios o filtros de polvo. Puede tener varias entradas y salidas.



G

DISPOSICIÓN HORIZONTAL- VERTICAL-INCLINED

Un sistema cerrado flexible diseñado para ser integrado a los espacios más difíciles. Es una solución con bajo costo de mantenimiento que no requiere cojinetes intermedios o filtros de polvo. Puede tener numerosas entradas y salidas.



H

DISPOSICIÓN ERGUIDA- HORIZONTAL-VERTICAL

El producto descarga materiales de bidones, bolsas o cajas al interior del transportador. Desde aquí se trasladan a su destino final: una mezcladora, un compartimiento de almacenaje, etc. Puede tener varias entradas y no requiere un filtro de polvo.

DISPOSICIONES TÍPICAS

I



SILOS Y BOLSAS A GRANEL
LLENANDOSE DESDE UN
ABRIDOR DE BOLSAS MANUAL
O AUTOMÁTICO

En muchos casos, se requiere más de un sistema cerrado con el fin de alcanzar distancias más largas. Esta disposición cuenta con dos sistemas los cuales transfieren el material a dos silos y dos bolsas a granel. Este sistema puede alcanzar aproximadamente 200 pies y tienen múltiples entradas y salidas. No se requieren cojinetes centrales o filtros de polvo.

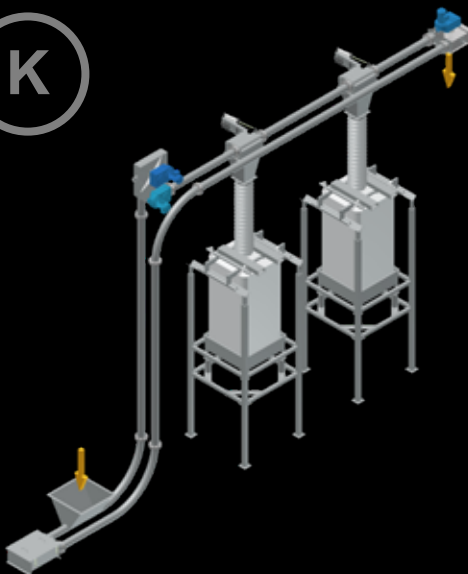
J



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-
VERTICAL-HORIZONTAL

Especialmente diseñada para materiales no abrasivos, este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y salidas. Es una solución con un costo de mantenimiento extremadamente bajo, que no requiere cojinetes centrales o filtros de polvo.

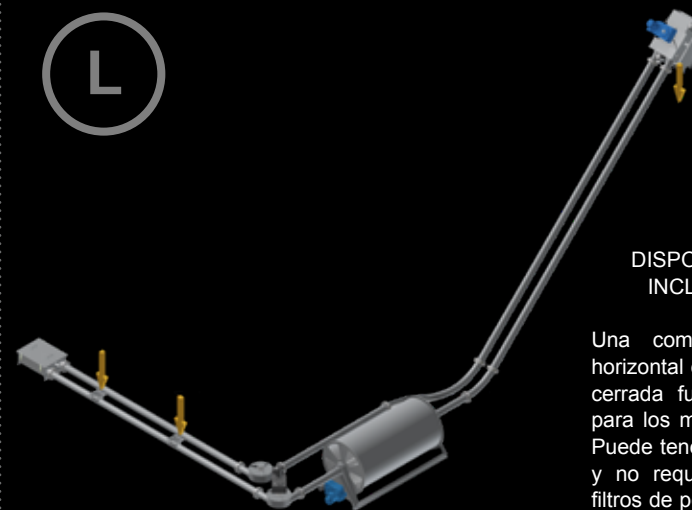
K



LLENADO DE BOLSAS A GRANEL
DESDE UNA CORTADORA DE BOLSAS
MANUAL O AUTOMÁTICA

Este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y salidas. Cuenta con una estación de viraje que aumenta la potencia de la cadena a través de la disminución de la fricción, con el fin de recorrer distancias más largas. Este es un transportador con muy bajo costo de mantenimiento, y bajo desgaste y desgarre a una velocidad moderada.

L



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-
INCLINADA-HORIZONTAL

Una combinación de un sistema horizontal e inclinado, esta disposición cerrada fue diseñada especialmente para los materiales de bajo-desgaste. Puede tener varias entradas y salidas, y no requiere cojinetes centrales ni filtros de polvo. Se trata de un sistema de bajo mantenimiento con un bajo desgaste a velocidades moderadas.

DISPOSICIONES TÍPICAS

M



DISPOSICIÓN RECTANGULAR

Este es uno de nuestros bucles más vendidos. El producto es descargado desde camiones, bolsas o cajas al transportador. El producto viaja a su destino final: un silo, un depósito, etc. Puede tener múltiples tomas y salidas.

N



DISPOSICIÓN HORIZONTAL-DOBLADA

Si un cambio de dirección se requiere, esta disposición horizontal es la solución perfecta para usted. Se puede posicionar a la derecha o izquierda de este modo ahorrando tiempo de transporte y de mantenimiento. Este sistema cerrado es una solución de bajo mantenimiento sin cojinetes centrales o filtros de polvo. También puede tener múltiples entradas y salidas de producto.

O



DISPOSICIÓN VERTICAL

Alcanzando alturas de más de 100 pies, nuestra disposición vertical es una solución de bajo costo y bajo niveles de desgaste. Este sistema cerrado puede tener múltiples entradas y procesar más de 2500 ft³ por hora, dependiendo del producto. Además, no requiere un filtro o una estación de tensión.

P



ESTACIÓN DE CARGA

Este sistema cerrado puede transferir sus materiales de manera eficiente desde una bolsa a granel, o un silo, a un camión cisterna u otro almacenamiento. Esta disposición tiene un bajo costo de mantenimiento y no requiere una estación de tensión.

DISPOSICIONES TÍPICAS

Q



DISPOSICIÓN CON 50° - 70°
DE INCLINACIÓN

La solución perfecta para pequeños y medianos silos, este sistema cerrado transferirá sus materiales con facilidad y eficiencia. Esta disposición de bajo mantenimiento no requiere una estación de tensión o filtros. Bajo desgaste y desgarre a velocidades moderadas.

R

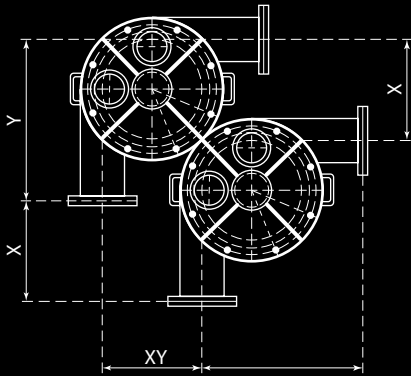


BOLSAS A GRANEL
DESCARGANDO EN SILOS

Este sistema cuenta con un largo bucle que transfiere el material desde dos bolsas a granel a dos silos. Esta disposición puede tener múltiples entradas y salidas. Cuenta con una estación de viraje accionada con el fin de alcanzar distancias más largas.

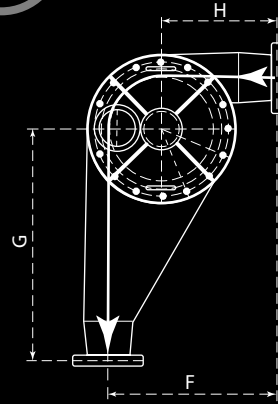
UNIDADES DE VIRAJE

1



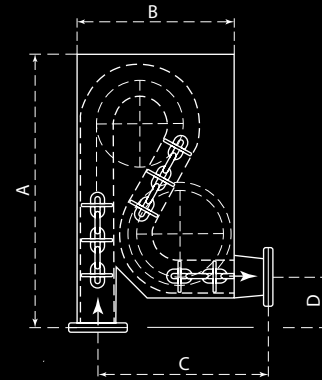
Transportadores de Cadena Luxme
disposición plana

2



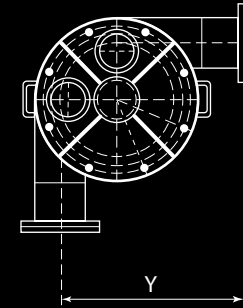
Estación de viraje en línea de
retorno de un plano horizontal a
uno vertical

3



Estación de viraje en línea de
transporte de un plano vertical a
uno horizontal

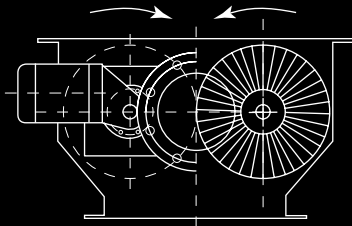
4



Transportadores de Cadena Luxme
disposición erguida

ESTACIONES DE CEPILLO

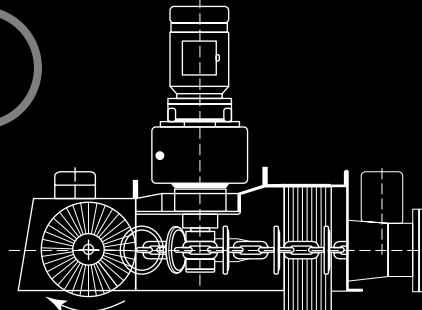
1



ESTACIÓN DE CEPILLO EN LÍNEA

Dos cepillos giratorios se colocan en la línea de retorno para asegurar que la cadena está libre de producto.

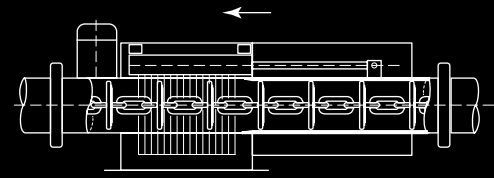
2



ENSAMBLE DE UNIDAD DE ENGRANAJES Y ESTACION DE CEPILLO

Cepillado permanente en la salida de retorno del producto garantiza la separación del producto pegajoso de la cadena y la limpieza continua del transportador.

3

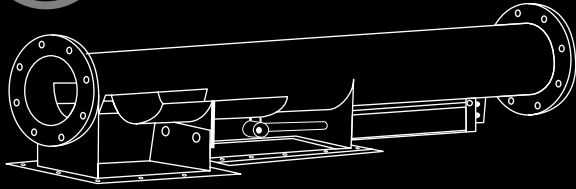


ESTACIÓN DE CEPILLO INTERMEDIO

En los puntos intermedios y finales, algunos problemas pueden ocurrir cuando un producto pegajoso se adhiere a los discos transportadores. La estación intermedia de cepillo tiene dos cepillos giratorios, que desaloja el producto y al mismo tiempo limpia la cadena.

VALVULAS DE DESCARGA

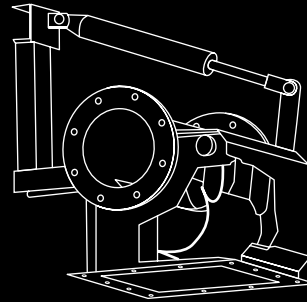
1



VÁLVULA CORREDISA

Movimiento suave y lineal para descargar el producto.

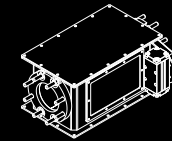
2



VÁLVULA DE CAIDA DE FONDO

La rotación de la solapa de fondo permite que el material caiga desde la parte inferior del transportador.

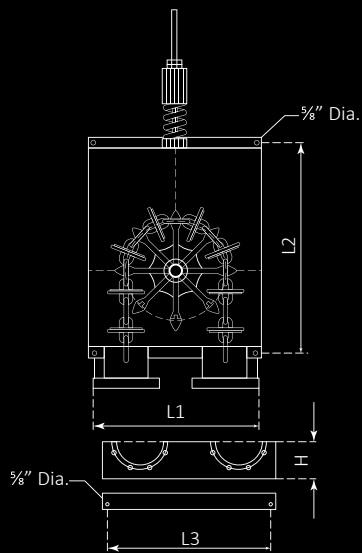
3



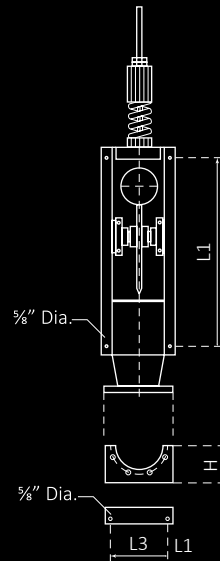
VÁLVULA ROTATIVA

Las descargas mediante la rotación de una sección de tubería elimina la fractura del producto. Disponible para diseño sanitario (CIP).

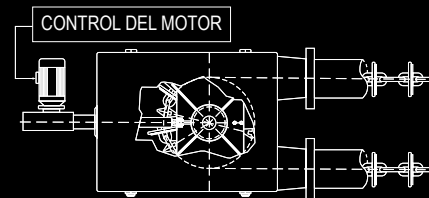
OPCIONES DE TENSION



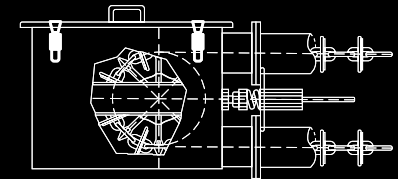
TIPO	L1	L2	L3	H
160	26"	34"	26"	5 ³ / ₄ "
200	30"	37 ⁷ / ₈ "	30"	7"



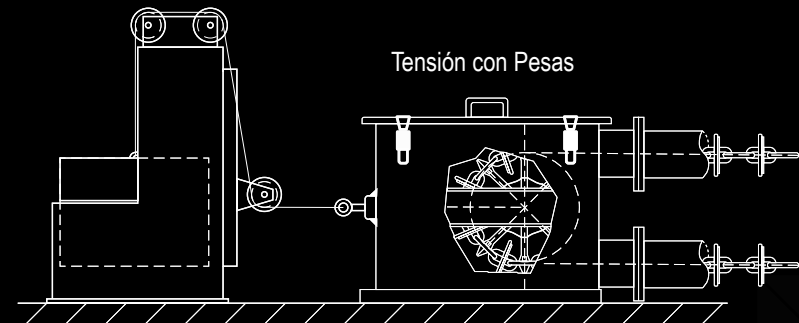
TIPO	L1	L2	L3	H
160	29 ⁵ / ₈ "	10 ¹ / ₄ "	9"	5 ³ / ₄ "
200	31 ¹ / ₄ "	12 ¹ / ₄ "	11"	6 ⁷ / ₈ "



Tensor Eléctrico totalmente Automático



Resorte / Tensor de Husillo



Tensión con Pesas

*Recomendamos su uso con materiales calientes o abrasivos.

ESTACIONES DE VIRAJE



ESTACIÓN PASIVA DE VIRAJE DE 90°

Este dispositivo cuenta con una montura o un piñón guía que permite que la cadena gire comodamente a un ángulo de 90°.



ESTACIÓN MOTORIZADA DE VIRAJE

Se utiliza con frecuencia en los sistemas de transporte de gran tamaño. Esta estación de 90° a su vez proporciona energía adicional a todo el sistema.



ESTACIÓN PASIVA DE VIRAJE DE 45°

Esta estación en particular permite que la cadena gire con suavidad 13 5°. Se utilizan generalmente en líneas de retorno de sistemas verticales altos.

MAYOR RENDIMIENTO

La estación motorizada y la pasiva facilitan el movimiento de la cadena al pasar por las curvas. Esto reduce la resistencia causada por fricción, el desgaste de los componentes y el consumo de energía.

¿SABÍAS QUE...?

Un transportador con un diseño complejo puede tener múltiples estaciones de giro de 90° y 45°.

CALIDAD Y DURABILIDAD

Una estación de viraje puede contener una rueda dentada u otro mecanismo de rotación que reduce el desgaste y extiende la vida de la cadena y discos.

ENSAMBLAJE DE CADENA Y DISCO



CADENA CON DISCOS MOLDEADOS

Se utiliza principalmente en aplicaciones alimentarias, sanitarias y de auto-limpieza (CIP).



CADENA CON DISCOS DE DOS MITADES ATORNILLADAS

Este es nuestro diseño estándar de disco el cual se utiliza en una gran variedad de aplicaciones para múltiples industrias.



CADENA CON DISCOS ATORNILLADOS A PLACAS DE RESPALDO

(DISEÑO DE DOS PIEZAS)

Nuestro diseño de disco de alta resistencia está reservado para manejar materiales pesados, alto volumen, altas temperaturas y materiales abrasivos.

¿ESTÁ PROCESANDO ALIMENTOS?

Pregúntenos acerca de SANILUX™, un sistema patentado que evita el contacto de metal con metal y diseñado para aplicaciones alimentarias y sanitarias.

¿SABÍAS QUE...?

Los discos de las cadenas vienen en una variedad de materiales y modelos recomendados en base a las necesidades y objetivos del cliente.

CALIDAD Y DURABILIDAD

Los diseños patentados de cadena y discos de Luxme garantizan el rendimiento del sistema y reduce su desgaste al mínimo.

INSTALACIONES

TODO EL EQUIPO SE ENSAYA EN LAS INSTALACIONES DE LUXME, Y EN LA PRESENCIA DE REPRESENTANTES DEL COMPRADOR, ANTES DE SU ENVÍO.



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



INSTALACIONES



MEJOR INGENIERÍA

MEJORES EQUIPOS

MEJORES PRECIOS



Innovación & Experiencia

Luxme International Ltd.
3155 Matte Blvd.
Brossard, QC J4Y 2P4
Canada

T. (450) 619 1999
F. (450) 619 1955

www.luxme.com
www.tubularchainconveyors.com

