# Thermodynamics Research of Chemical **Looping Gasification of Biomass Based** on Mn-Based Oxygen Carrier

Hongjie Wang, Kun Wang\*, Jia Wei, Kemu Zhang, Yunhong Su

School of Metallurgy, Northeastern University, Shenyang Liaoning Email: \*wangkun@smm.neu.edu.cn

Received: Apr. 19<sup>th</sup>, 2018; accepted: May 1<sup>st</sup>, 2018; published: May 9<sup>th</sup>, 2018

#### **Abstract**

Based on the principle, this paper adopts gasification and air reactors to produce the syngas with CO and H<sub>2</sub> as the main compositions. Using HSC simulation software, the effects of reaction temperature and pressure, ratio of H<sub>2</sub>O to oxygen carrier, ratio of oxygen carrier and biomass on the composition and concentration of the syngas were simulated. The results show that the volume fraction of CO and H<sub>2</sub> increases with the increasing of gasification reaction temperature. The CO and H<sub>2</sub> in the syngas decrease gradually with the increasing of gasification reaction pressure. As the molar ratio of H<sub>2</sub>O to oxygen carrier increases, the content of CO + H<sub>2</sub> decreases significantly. As the molar radio of Mn<sub>2</sub>O<sub>3</sub> to biomass increases, the content of CO increases significantly, the content of H<sub>2</sub> decreases gradually, and the contents of CH<sub>4</sub> and CO<sub>2</sub> increase slightly. The parameters are determined as follows: gasification temperature is 1000°C; gasification pressure is 1 atm; the molar radio of H<sub>2</sub>O to oxygen carrier is 0.5; the molar radio of oxygen carrier to biomass is 0.10.

#### **Keywords**

Biomass, Chemical Looping Gasification, Thermodynamics, Reaction Conditions

# 锰基载氧体生物质化学链气化反应热力学研究

王鸿洁,王 坤\*,魏 佳,张可牧,苏允泓

东北大学冶金学院, 辽宁 沈阳 Email: \*wangkun@smm.neu.edu.cn

收稿日期: 2018年4月19日; 录用日期: 2018年5月1日; 发布日期: 2018年5月9日

\*通讯作者。

# 摘要

本文基于化学链气化原理,得到合成气的有效成分为一氧化碳和氢气。利用HSC模拟软件,模拟气化温度、压力以及配比对产生合成气成分及浓度的影响。模拟结果表明,随温度升高, $COnH_2$ 各占比不断增大;合成气中 $COnH_2$ 各占比随着压力增加而不断降低; $CO+H_2$ 占比随着水蒸气/载氧体增大明显降低;随着载氧体/生物质增大, $H_2$ 比例逐渐下降,CO比例显著提高, $CO_2$ 和 $CH_4$ 比例略有提高。则该气化最佳控制参数为:温度1000°、压力1 atm,水蒸气/载氧体为0.5,载氧体/生物质为0.10。

#### 关键词

生物质,化学链气化,热力学,反应条件

Copyright © 2018 by authors and Hans Publishers Inc.

This work is licensed under the Creative Commons Attribution International License (CC BY).

http://creativecommons.org/licenses/by/4.0/



Open Access

#### 1. 引言

能源是人类生存之根本。然而不可再生能源如煤炭等消耗巨大,可再生能源应用遇阻等缺陷,产生 一系列问题。因此,寻找新的可代替清洁能源成为当下能源领域的热点。

生物质能的提出为上述问题提供了一种有效的解决途径。我国生物质储藏丰富,遍及全国,具备大规模良好发展的劲头。其中每年具备转换能力的生物质相当于 10 亿吨标煤,约占中国能源消耗的三分之一[1]。目前,探索生物质高效气化技术符合当今发展和策略需求。

生物质气化是指在气化剂作用下,生物质进行热解、燃烧及氧化等热化学反应,转化为高效可燃合成气[2]。气化反应器中温度、压力、气化剂[3] [4]及比例控制对生物质气化起着至关重要的作用。多种气化技术中,氧气气化产气热值高,但高的氧气制备成本会大大增加氧气气化的成本[5] [6]。基于此,德国科学家 Richter 等提出了一种基于晶格氧的化学链气化工艺(CLG) [7],本文采用化学链气化原理进行生物质气化的研究,利用 HSC 模拟软件,模拟气化温度、压力、以及配比对产生合成气成分及浓度的影响,得到其反应的最佳参数。

## 2. 生物质化学链气化原理

生物质化学链气化原理:生物质发生热解反应后,产生的生物质焦与载氧体中的晶格氧在水蒸气氛围下进行气化反应,失氧后的载氧体颗粒与生物质进行热解反应,同时起到热载体、催化气化和焦油裂解的多重作用[8]。其原理如图 1 所示。

考虑到  $Mn_2O_3$  具有低温还原性,即可在较低温度释放气化所需的氧气[9] [10]。因此,我们采用  $Mn_2O_3$  作为气化载氧体。可能发生的反应方程如下所示:

$$C_{p}H_{2m}O_{y} = char + tar + syngas$$
 (1)

$$CO(g) + 3Mn_2O_3 = CO_2(g) + 2Mn_3O_4$$
 (2)

$$CO(g) + Mn_2O_3 = CO_2(g) + 2MnO$$
 (3)

$$H_2(g) + 3Mn_2O_3 = H_2O + 2Mn_3O_4$$
 (4)

$$H_2(g) + Mn_2O_3 = H_2O + 2MnO$$
 (5)

$$CH_4(g) + 3Mn_2O_3 = 2H_2(g) + CO(g) + 2Mn_3O_4$$
 (6)

$$CH_4(g) + 4Mn_2O_3 = 2H_2O + CO_2(g) + 8Mn$$
 (7)

$$C + 3Mn_2O_3 = CO(g) + 2Mn_3O_4$$
(8)

$$C + 2Mn2O3 = CO2(g) + 4MnO$$
(9)

$$CO(g) + H_2O(g) = H_2(g) + CO_2(g)$$
 (10)

$$C + H_2O(g) = H_2(g) + CO(g)$$
 (11)

$$C + CO_2(g) = 2CO(g)$$
(12)

$$CH_4(g) + H_2O = 3H_2(g) + CO(g)$$
 (13)

## 3. 模拟部分

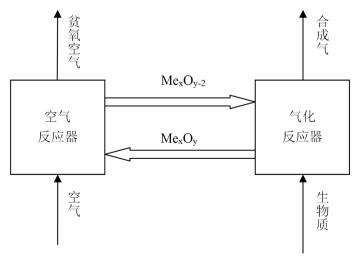
本文采用我国北方地区常见的玉米芯生物质作为研究对象,表1所示为玉米芯的工业和元素分析。

其中,工业分析中 W 为水分指标,水分含量的多少对生物质气化带来很大影响,若含水量过高则会降低有效热值;工业分析中 V 为挥发分指标,其表示生物质在恒定较高温度下,隔绝空气受热分解的气态产物,较高的挥发分更有利于燃烧;工业分析中 FC 为固定碳指标,通俗的可以理解为生物质热分解的固体残留物,碳含量较高;工业分析中 A 为灰分指标,是指生物质完全燃烧后的残渣。由表 1 判断该玉米芯可以作为良好的生物质气化原材料。由表 1 可知,C、H、O 三种元素占比总和约为 1,而 N、S含量可忽略不计,因此假设玉米芯生物质表示为: $CH_{0.85}O_{0.24}$ ,以 Gibbs free energy 最小化作为模拟气化过程原理,模拟过程中可能生成的主要固态和气态产物如表 2 所示。

## 4. 模拟结果分析

## 4.1. 气化温度对合成气占比的影响

如图 2 所示,气化合成气主要为  $H_2$ 、CO、 $CH_4$  和  $CO_2$ 。合成气中  $CH_4$  不断减少, $CO_2$  随着温度升高 先增后降,CO、 $H_2$  则随着温度升高不断增加。分析如下:水煤气反应(13)是吸热反应,温度升高促进反



**Figure 1.** Principle of chemical looping gasification of biomass 图 1. 生物质化学链气化原理

**Table 1.** The industry and elemental analysis of biomass

表 1.	生物质工业分析及化学元素分析

工业分析(%)				元素分析(%)					
W	V	FC	A	[C]	[H]	[O]	[N]	[S]	发热量 (MJ/Kg)
0	40	40.57	19.43	56.83	4.03	18.05	1.34	0.31	22.25

Table 2. The composition of the products

#### 表 2. 生成物组成

固体	$MnCO_3$	MnO	$Mn_2O_3$	$Mn_3O_4$	C	Mn
气体	$\mathrm{CH}_4$	СО	$CO_2$	$H_2$	$H_2O$	$\mathbf{O}_2$

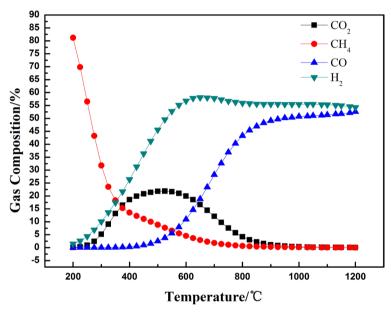


Figure 2. The yield of syngas varies with temperature ■ 2. 合成气产率随温度的变化

应向正方向进行,导致出口气体中甲烷含量较低;碳与三氧化二锰的还原反应是吸热反应,在较低的温度下基本不反应, $CO_2$  产量在开始阶段主要由其他气体氧化还原反应所得,而随着温度升高,促进反应向正方向进行,同时,其他气化气体与三氧化二锰的氧化还原是放热反应,温度升高,促进反应向逆方向进行,消耗大量  $CO_2$ ,多重作用导致出口气体  $CO_2$  占比降低;对于  $H_2$  和 CO,一方面,温度升高对焦油分解具有促进作用,不断产生  $H_2$  和 CO,另一方面, $H_2$  和 CO 与  $Mn_2O_3$  的氧化还原是放热过程,温度升高有利于逆反应的进行,从而使 CO、 $H_2$  占比增加,但是当温度高过 1000 C 时,各气体占比几乎稳定。因此确定 1000 C 为气化温度。

# 4.2. 气化压强对合成气生产的影响

在温度为 1000 °C下,最终合成气组分变化如图 3 所示。由图 3 可知,合成气中 CO 和  $H_2$  成分占比随 压力增大而有所减少,相反地,CO<sub>2</sub> 和  $CH_4$  占比有所增大。分析如下:压强增大有利于平衡向气体数减少的方向进行;另外,提高压强在一定程度上阻碍了气体的析出,降低生物质气化效果。因此确定在常 压下气化。

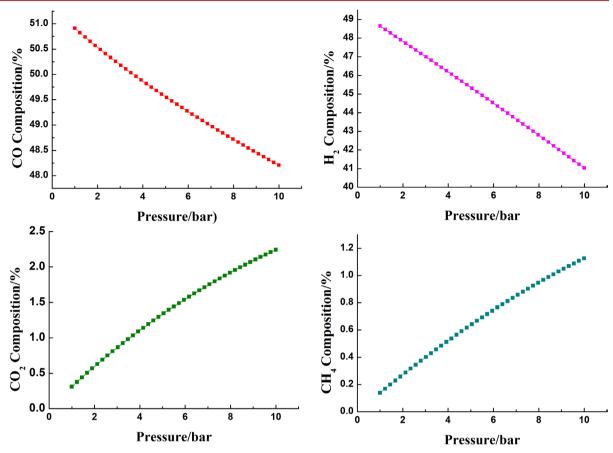


Figure 3. The yield of syngas varies with pressure 图 3. 合成气产率随压强的变化.

#### 4.3. 水蒸气/载氧体对合成气占比的影响

具有氧解耦载氧体的生物质化学链水蒸气气化技术中,水蒸气量的多少必然会对气化产物占比产生一定影响。气化温度设置为 1000°、通过改变水蒸气的量来改变水蒸气/载氧体并考察其对气化产物  $CO+H_2$  占比的影响,结果如图 4 所示。随着比例的增大,气化反应器出口处  $CO+H_2$  连续下降,在比例为 3.0-6.0 有效产气( $CO+H_2$ )下降幅度较大。分析如下:在气化范围内, $\Delta G>0$ ,气化反应(11,12,13)及水汽变换反应均向反方向进行,使  $CO+H_2$  含量减少,在 800° 几乎达到稳定。考虑到水蒸气同时会消耗大量有效能量,且有效产气含量随着水蒸气比例增加大幅度减少。因此,在实际过程中,水蒸气/载氧体不宜过高,本研究选择为 0.5。

## 4.4. 载氧体/生物质对合成气占比的影响

 $Mn_2O_3$ 作为必要的热和氧的载体,载氧体/生物质必然影响生物质气化合成气中各占比。图 5 给出了载氧体/生物质对合成气各占比的影响。由图分析表明, $H_2$  随载氧体/生物质增加而逐渐下降,相反地,CO 占比不断升高, $CO_2$ 和  $CH_4$ 占比稍有升高。这是由于较多的载氧体与合成气体发生氧化还原(2, 3, 4, 5, 6, 7),产生较多的 CO,并消耗大量的  $CH_4$ 。考虑到 CO 的增加和吉布斯自由能最小化促进了生物质气化(11, 12, 13)向逆反应进行,促进水汽变换反应(10)向正反应进行,导致  $CH_4$ 占比略有增加。考虑到  $H_2$  热值高并且无污染,在较低的载氧体添加比例下进行气化会生成更多  $H_2$ 。载氧体/生物质选择为 0.10。

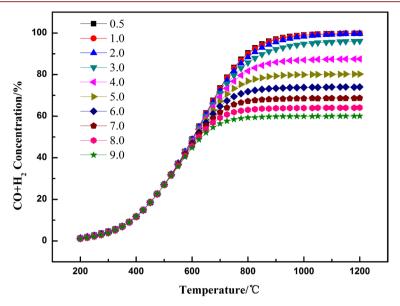


Figure 4. Influence of molar ratio of  $H_2O$  and oxygen carrier on concentration of  $CO + H_2$ 

图 4. 水蒸气与载氧体摩尔比对气体反应器出口气体 CO + H<sub>2</sub>的影响

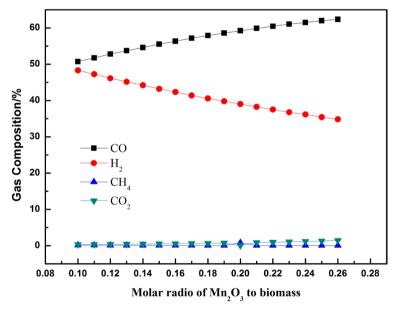


Figure 5. Influence of the molar radio of  $Mn_2O_3$  to biomass on concentration of outlet gas

图 5. 载氧体与生物质摩尔比对气体反应器出口气体体积分数的影响

# 5. 结论

- 1) 随着温度升高,合成气中  $CH_4$ 不断减少, $CO_2$ 先增后降,而 CO、 $H_2$ 则不断增加,故选择 1000 ℃ 为气化温度。
  - 2) 随着压强增大,合成气中 CO、H<sub>2</sub>略有减少; CO<sub>2</sub>和 CH<sub>4</sub>稍有增加,故选择在常压下进行。
  - 3) 随着水蒸气/载氧体比例增大,气化反应器出口处 CO + H<sub>2</sub>连续下降。确定水蒸气/载氧体为 0.5。
  - 4) 随着载氧体/生物质比例增大, H2不断减少, CO不断增大, CO2和 CH4则稍有升高。确定载氧体

/生物质为 0.10。

## 基金项目

国家自然科学基金资助项目(51604078); 中央高校基本科研业务专项资金资助(N162504012); 博士后基金(2017M610185, 20170101)。

## 参考文献

- [1] 董玉平,景元琢,郭飞强. 生物质热解气化技术[J]. 中国工程学, 2011, 13(2): 44-49.
- [2] 李季、孙佳伟、郭利、等. 生物质气化新技术研究进展[J]. 热力发电, 2016(45): 1-6.
- [3] 曹俊, 钟文琪, 金保昇, 等. 流化床生物质气化过程的三维数值模拟[J]. 工程热物理学报, 2014(6): 1114-1118.
- [4] 张瑞华. 我国农村推广秸秆类生物质气化集中供气技术探讨[J]. 环境保护科学, 2005(2): 67-69.
- [5] Ryden, M., Lyngfellt, A. and Mattisson, T. (2008) Chemical-Looping Combustion and Chemical-Looping Reforming in a Circulating Fluidized-Bed Reactor Using Ni-Based Oxygen Carriers. *Energy and Fuels*, **22**, 2585-2597.
- [6] Sheng, L.H., Gao, Y. and Xiao, J. (2007) Simulation of Hydrogen Production from Biomass Gasification in Interconnected Fluidized Beds. *Biomass and Bioenergy*, **32**, 120-127.
- [7] 秦晓楠. 铝基 Pd 与 Ni 催化剂生物质气催化燃烧的实验研究[D]: [硕士学位论文]. 武汉: 华中科技大学, 2009.
- [8] 吴创之, 阴秀丽, 罗曾凡, 等. 生物质富氧气化特性的研究[J]. 太阳能学报, 1997(3): 2-7.
- [9] 诸林, 邓亚欣, 陈虎, 等. 基于化学链制氧的生物质气化产氢工艺[J]. 过程工程学报, 2017, 17(2): 306-312.
- [10] 黄振,何方,李海滨,等.天然铁矿石为氧载体的生物质化学链气化制合成气实验研究[J].燃料化学学报,2012,40(3):300-308.



#### 知网检索的两种方式:

1. 打开知网页面 <a href="http://kns.cnki.net/kns/brief/result.aspx?dbPrefix=WWJD">http://kns.cnki.net/kns/brief/result.aspx?dbPrefix=WWJD</a> 下拉列表框选择: [ISSN],输入期刊 ISSN: 2161-8844,即可查询

2. 打开知网首页 <a href="http://cnki.net/">http://cnki.net/</a> 左侧 "国际文献总库"进入,输入文章标题,即可查询

投稿请点击: http://www.hanspub.org/Submission.aspx

期刊邮箱: hjcet@hanspub.org