

Doppelplanschleifmaschine im Anwendungsfeld Powertrain

## Präzise Pleuel-Schleifbearbeitung

Linamar Powertrain GmbH bearbeitet Pleuel hocheffizient mit einer Doppelplanschleifmaschine 'Saturn' von Junker. Schnelles Umrüsten fördert Flexibilität und Wirtschaftlichkeit.

**A**ls weltweit operierender Partner der Automobilindustrie entwickelt und fertigt das kanadische Unternehmen Linamar an über 60 globalen Standorten Komponenten und Systeme für Antriebslösungen. Das Werk, Linamar Powertrain GmbH im sächsischen Crimmitschau, produziert Motorenkomponenten wie Pleuelstangen und Verteilergetriebe für Allradfahrzeuge. André Schmiedel, Operations Manager, erklärt: „Auf insgesamt sechs installierten Produktionslinien können wir über elf Millionen Pleuel pro Jahr fertigen. Ganz nach den OEM-Wünschen werden die Pleuel nach den Zeichnungsvorgaben bearbeitet oder bereits fertig montiert“.

### Wirtschaftliche Pleuelbearbeitung

Auf einer Doppelplanschleifmaschine 'Saturn 915' werden Pleuel mit bis zu 400 mm Länge im kontinuierlichen Schleifprozess bearbeitet. Diese gelangen in Benzin- und Dieselmotoren mit 1 bis 3 l Hubraum. Die Pleuel werden mit einem Transportband der Werkzeugmaschine zugeführt. Die Werkstückträger-Scheibe rotiert permanent und führt die Rohlinge den vertikalen



1 Wirtschaftliche Pleuelbearbeitung mit der Doppelplanschleifmaschine Saturn von Junker bei Linamar  
© Junker

planparallelen angeordneten Schleifscheiben zu. Die Planflächen der Pleuel werden synchron bearbeitet, und die intelligenten Messsysteme sorgen für die perfekten Endmaße.

André Schmiedel bestätigt: „Die Saturn schafft es, die OEM-Vorgaben im Hinblick auf Parallelität, Ebenheiten und Oberflächenrauheiten präzise zu erfüllen. Diese Schleiftechnik ist ein kosteneffizientes und wirtschaftliches Verfahren.“ Das fertig bearbeitete Pleuel wird auf der Entladeschiene hängend befördert, gereinigt und mit einem

Transportband der nächsten Station in der Fertigungslinie zugeführt.

### Vielseitig wandelbar

Mit der Saturn-Doppelplanschleifmaschine werden planparallele Werkstücke besonders wirtschaftlich und präzise bearbeitet. Neben den Pleuel sind dies beispielsweise Wälzkörper, Ringe, Kreuzgelenke, Nocken, Nadel- oder Kugellager, Kolben, Kupplungskomponenten sowie Stanzteile jeglicher Art. Die Segmente zur Aufnahme verschiedener Werkstücktypen lassen sich schnell und einfach austauschen. Die Schleifmaschine eignet sich zudem hervorragend für schwere Werkstücke wie Ventilplatten, Lager- und Pumpengehäusen.

André Schmiedel: „Mit der Saturn haben wir eine leistungsstarke Schleifmaschine die dafür sorgt, dass wir unseren OEM-Betrieben jederzeit gute Verfügbarkeiten bei gleichzeitiger Einhaltung der Toleranzen bieten. Die Junker-Schleifmaschine ist flexibel umrüstbar und kann mit wenigen Handgriffen schnell auf neue Anforderungen eingerichtet werden. Die Wirtschaftlichkeit mit kaum anfallenden Serviceaufwendungen und dauerhaft sehr gute Qualitätsergebnissen haben uns nachhaltig begeistert.“ ■

[www.junker-group.de](http://www.junker-group.de)



2 Effektive Pleuelbearbeitung bei Linamar: André Schmiedel, Operations Manager (links), und Ronny Rose, Schichtleiter, von Linamar Powertrain GmbH betreuen die Saturn-Schleifmaschine © Linamar