





Leseprobe

Meistern Sie alle Aufgaben in der Materialwirtschaft! Dieses Buch stellt Ihnen alle wichtigen MM-Funktionen ausführlich vor und zeigt Ihnen die Verzahnung der einzelnen Prozesse im SAP-System. In dieser Leseprobe verschaffen Sie sich einen Überblick über den Beschaffungsprozess inklusive der logistischen Zusammenhänge der SAP-Komponenten Einkauf, Bestandsführung und Rechnungsprüfung.

- »Der Beschaffungsprozess im Überblick« »Einleitung«
- Inhaltsverzeichnis
- Index
- Die Autoren
- Leseprobe weiterempfehlen

Oliver Baltes, Dr. Heribert Lakomy, Petra Spieß, Elke Wörmann-Wiese

SAP-Materialwirtschaft – Das Praxishandbuch

777 Seiten, gebunden, mit Referenzkarte, September 2017 69,90 Euro, ISBN 978-3-8362-4419-0



www.sap-press.de/4280

Kapitel 3

Beschaffungsprozess im Überblick

Dieses Kapitel beschreibt den Beschaffungsprozess im Überblick. Es wird auf die Ausprägung und den logistischen Zusammenhang der SAP-Komponenten Einkauf, Bestandsführung und Rechnungsprüfung eingegangen.

Die Beschaffung in der Materialwirtschaft basiert auf einem Zyklus aus generellen Aktivitäten. Nach der allgemeinen Darstellung eines Beschaffungsprozesses werden in diesem Kapitel die einzelnen Beschaffungsschritte beschrieben. In den folgenden Abschnitten werden die grundlegenden Ausprägungen der Komponenten Einkauf (MM-PUR), Bestandsführung und Inventur (MM-IM) und Rechnungsprüfung (MM-IV-LIV) erläutert. Ziel ist es, den logistischen Zusammenhang der einzelnen Komponenten anhand des Belegflusses und die Integration zu den FI/CO-Komponenten zu erkennen.

Schauen Sie sich zunächst Abbildung 3.1 an, die den Beschaffungsprozess grob nachzeichnet. Sie sollen erkennen, das für die Durchführung der einzelnen Prozessschritte bestimmte notwendige Voraussetzungen (Organisationsstruktur und Stammdaten) gegeben sein müssen und dass sich die Ergebnisse in den Informationsstrukturen wiederfinden und ausgewertet werden können.

Wofür die einzelnen Abkürzungen stehen, sehen Sie in Tabelle 3.1.

Abkürzung	Bedeutung
SD	SAP SD Modul (SAP Sales & Distribution)
PP	SAP PP Modul (SAP Production Planning)
MM	SAP MM Modul (Materials Management)
BANF	Bestellanforderung
PL-Auf	Planauftrag
Make-or-Buy	Übergang Eigenfertigung in Fremdbeschaffung
EKS	Einkaufsinformationssystem
ВСО	Bestandscontrolling

Tabelle 3.1 Abkürzungen im Beschaffungsprozess

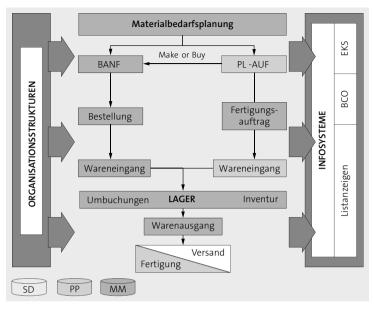


Abbildung 3.1 Beschaffungsprozess im Überblick

3.1 Beschaffungsprozess und Prozessintegration

Wir stellen Ihnen nun anhand der Darstellung eines Beschaffungszyklusses (siehe Abbildung 3.2) Zusammenhänge und Abhängigkeiten der einzelnen Beschaffungsprozesse vor.

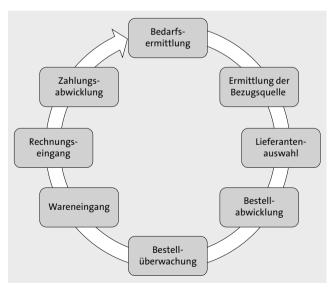


Abbildung 3.2 Beschaffungszyklus

146

Es geht dabei um die transparente Abbildung der kompletten (internen und externen) Beschaffungsprozesse von Materialien und Dienstleistungen in der Komponente Einkauf, inklusive der Ermittlung und Planung von Bedarfen, der Ermittlung der Bezugsquelle, der Bestandsführung und Inventur sowie der logistischen Rechnungsprüfung und Datenübergabe an das Modul Finanzwesen.

3.2 Komponente Einkauf

Die ersten fünf Prozessschritte im Beschaffungszyklus gehören zur Komponente *Einkauf*. Der Einkauf befasst sich mit den Themen:

- Bedarfsermittlung
- Ermittlung der Bezugsquelle
- Lieferantenauswahl
- Bestellabwicklung
- Bestellüberwachung

Abbildung 3.3 zeigt die Abläufe im Einkauf.

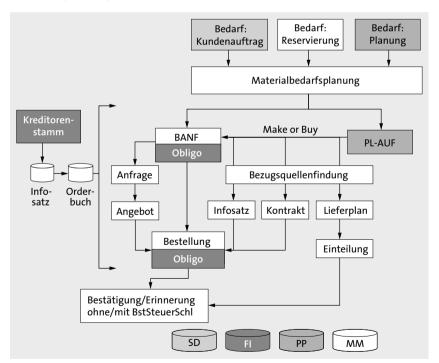


Abbildung 3.3 Beschaffungsprozessabläufe in der Komponente Einkauf

In den folgenden Abschnitten erläutern wir die einzelnen Prozessschritte.

3.2.1 Bedarfsermittlung

Die Bedarfe können durch die Materialbedarfsplanung (Disposition) ermittelt oder durch eine Fachabteilung manuell in dem SAP-System generiert werden. Ist Letzteres der Fall, dann sind folgende Prozessaktivitäten durchzuführen.

Die zuständige Fachabteilung übergibt einen Bedarf für Materialien und/oder Dienstleistungen in Form von Bestellanforderungen (BANF) an den Einkauf.

Eine BANF legen Sie an, indem Sie den SAP-Menüpfad Logistik • Materialwirtschaft • Einkauf • Bestellanforderung anlegen oder Transaktion ME51N wählen.

Geben Sie zu dem Material, das Sie anfordern, die erforderliche Menge, den gewünschten Liefertermin und den zuständigen Einkäufer ein (siehe Abbildung 3.4)

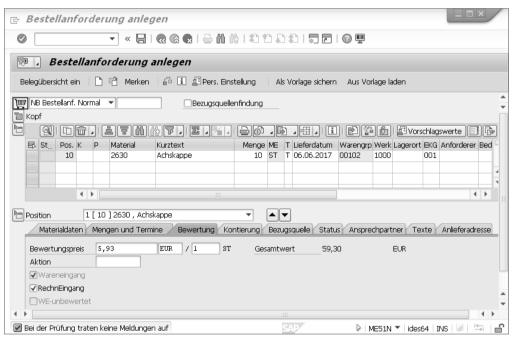


Abbildung 3.4 Bedarf über die Bestellanforderung erfassen

Die Bedarfe können auf die Anforderung von Lager- oder Verbrauchsmaterial und Dienstleistungen ausgerichtet sein.

Haben Sie im Materialstammsatz ein Dispositionsverfahren eingestellt, kann das SAP-System automatisch eine BANF erzeugen. Während eine automatisch erzeugte BANF bereits über die korrekten Daten verfügt, müssen Sie Daten in einer manuell erstellten BANF manuell erfassen. Tabelle 3.2 zeigt die unterschiedlichen Daten für die Erfassung von Lager- oder Verbrauchsmaterial in einer Bestellanforderung.

Erforderliche Daten	Lagermaterial	Verbrauchsmaterial	Bedeutung
Materialnummer	ja	Nicht erforderlich, aber möglich	Für häufig benötigtes Verbrauchsmaterial können Materialstammsätze angelegt werden
Kontierungstyp	nein	ja	-
Wareneingang (WE)	ja	optional	WE kann für Verbrauchsmaterial unbewertet erfolgen
Kostenbuchung	Bestandskonto	Verbrauchskonto	Bei unbewertetem WE werden Kosten bei Rechnungseingang auf das Verbrauchskonto gebucht
Wertfortschreibung	Material- stammsatz	keine	=
Mengen- und Verbrauchs- fortschreibung	Material- stammsatz	Bei Verwendung eines Material- stammsatzes möglich	-
Anpassung des gleitenden Durchschnittspreises	ja	-	_

Tabelle 3.2 Unterschiede in der Datenerfassung für Lager- und Verbrauchsmaterialbeschaffung

Bedarfe für Dienstleistungen können mit einem Leistungsverzeichnis für komplexe Dienstleistungen oder mit einem geeigneten Materialstammsatz für einfache Dienstleistungen im SAP-System erfasst werden. Das Unternehmen entscheidet auf der Basis der Komplexität der Bedarfe für Dienstleistungen, welches Verfahren geeignet ist.

Um dem Vier-Augen-Prinzip gerecht zu werden, können Bestellanforderungen einem Freigabeverfahren unterliegen.

3.2.2 Ermittlung der Bezugsquelle

Das SAP-System unterstützt den Einkauf durch verschiedene Stamm- und Bewegungsdaten in der Bezugsquellenermittlung.

Eine Bezugsquelle kann sein:

- Infosatz
- Orderbuch
- Quotierung

- Werk
- Rahmenvertrag (Mengen- oder Wertkontrakt, Lieferplan)

Einer Bezugsquelle ist immer ein Lieferant oder ein Lieferwerk zugeordnet.

Soll der Einkauf automatisiert erfolgen, muss das SAP-System alle erforderlichen Daten eindeutig aus den Stamm- oder Bewegungsdaten ermitteln können. Dazu gehören die Bezugsquelle (Lieferant oder Lieferwerk), die Konditionen und die Kontierungsinformationen.

Konditionen erfassen Sie in den Einkaufsinfosätzen auf der Basis von Materialstammsätzen oder Warengruppen in Kombination mit Lieferant oder Lieferwerk.

Existieren mehrere Bezugsquellen zu einem Bedarf, pflegen Sie ein Orderbuch. Für den automatisierten Einkauf legen Sie im Orderbuch einen Regellieferanten fest.

Möchten Sie Material regelmäßig von mehreren Lieferanten beziehen, verwenden Sie die Quotierung.

Soll ein Lieferant langfristig als Bezugsquelle genutzt werden, erfassen Sie einen Mengen- oder Wertkontrakt. Erst mit einer Bestellung, die mit Bezug zum Kontrakt angelegt wird, kommt eine verbindliche Aufforderung zur Lieferung von Waren oder Dienstleistungen zustande.

Möchten Sie regelmäßig Lagermaterial von einem Lieferanten oder einem Lieferwerk beziehen, können Sie einen Lieferplan anlegen. Anders als mit dem Mengenoder Wertkontrakt haben die übermittelten Liefertermine verbindlichen Charakter, ebenso wie eine Bestellung.

3.2.3 Lieferantenauswahl

Existiert zu einem Bedarf noch keine Bezugsquelle, legen Sie Anfragen an, die Sie an potenzielle Lieferanten senden.

Durch Preisvergleiche zwischen den verschiedenen Angeboten werden Sie bei der Lieferantenauswahl vom SAP-System unterstützt. Mit einem Angebotsvergleich können Sie z. B. den günstigsten Lieferanten ermitteln. Absageschreiben können Sie aus dem SAP-System automatisch verschicken.

3.2.4 Bestellabwicklung

Der Einkauf übernimmt die Daten aus der Bestellanforderung und/oder aus dem Angebot in die Bestellung.

Wählen Sie den Menüpfad Logistik • Materialwirtschaft • Einkauf • Bestellung • Anlegen • Lieferant/Lieferwerk bekannt, oder verwenden Sie Transaktion ME21N (Bestellung anlegen).

Stellen Sie die Belegübersicht so ein, dass Sie die jeweilige BANF sehen, die in eine Bestellung überführt werden kann (siehe Abbildung 3.5).

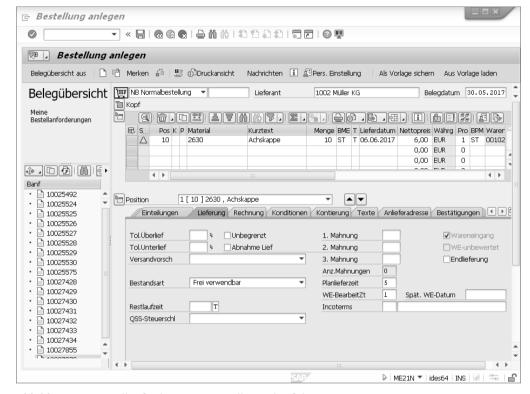


Abbildung 3.5 Bestellanforderung in Bestellung überführen

In diesem Beispiel wird eine Bestellung für Lagermaterial angelegt.

Für Verbrauchsmaterialien legt der Einkäufer mit der Eingabe von Kontierungstypen fest, welche Kontierungsobjekte mit den Kosten der Beschaffung bebucht werden sollen. Die Kostenzuweisungen erfolgen im SAP-System automatisch auf die Kontierungsobjekte mit der Fortschreibung des Einkaufsprozesses im Hintergrund.

Unterliegt die Bestellung einem Freigabeverfahren, wird die Nachricht an den Lieferanten erst übermittelt, wenn der Kostenverantwortliche die Bestellung freigegeben hat.

Über die Eingabe eines Positionstyps legt der Einkäufer fest, auf welche Art die Ware oder Dienstleistung geliefert werden soll (siehe Abschnitt 5.6, »Positionstyp«).

In der Bestellung legen Sie fest, ob ein Wareneingang gebucht werden soll.

Wird eine Wareneingangsbuchung durchgeführt, erzeugt das SAP-System die Registerkarte **Bestellentwicklung** in den Positionsdetaildaten und legt eine Buchungszeile an.

Automatisch wandelt das SAP-System das Bestellobligo auf den Kontierungsobjekten in Höhe des Wareneingangswerts in Ist-Kosten um. Ohne Wareneingangsbuchung werden Bestellentwicklung und Ist-Kostenbuchung erst mit dem Rechnungseingang zur Bestellung fortgeschrieben.

3.2.5 Bestellüberwachung

Als Einkäufer können Sie den Bearbeitungsstand der Bestellung jederzeit online überwachen. So können Sie z. B. feststellen, ob bereits ein Wareneingang oder Rechnungseingang zu der entsprechenden Bestellposition erfolgt ist.

Für die Bestellüberwachung können Sie als Einkäufer zudem verschiedene Bestätigungsschlüssel, von der Auftragsbestätigung über das Lieferavis bis zur Anlieferung, nutzen. Auf diese Weise sind Sie in der Lage, rechtzeitig festzustellen, ob ein Bedarf mit einer Lieferung termingerecht gedeckt werden kann.

Hält der Lieferant einen vereinbarten Termin nicht ein, können Sie eine Mahnung versenden.

Nachdem wir Ihnen die wesentlichen Elemente der Komponente Einkauf vorgestellt haben, erhalten Sie im nächsten Abschnitt einen Überblick zur Bestandsführung.

3.3 Komponente Bestandsführung

Die Komponente *Bestandsführung in* der Materialwirtschaft (MM) ist direkt mit der Disposition, dem Einkauf und der Rechnungsprüfung verknüpft.

Die Bestandsführung hat die Aufgabe, die Warenbewegungen mengen- und wertmäßig zu erfassen, zu überwachen, auszuwerten und die Ergebnisse in den vorangegangen bzw. nachfolgenden Prozessen zu dokumentieren. Außerdem ist sie für die Durchführung der Inventur verantwortlich.

Als Ebenen für die Bestandsführung dienen:

- Mandant
- Buchungskreis
- Werk
- Lagerort

In der Abbildung 3.6 sind die in der Komponente Bestandsführung möglichen Warenbewegungen dargestellt.

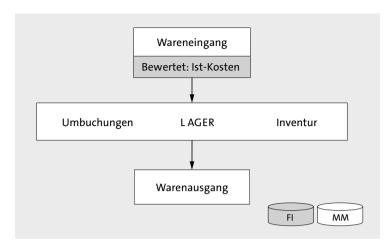


Abbildung 3.6 Warenbewegungen in der Komponente Bestandsführung

3.3.1 Warenbewegungen

Warenbewegungen werden in externe und interne Warenbewegungen unterschieden:

- Externe Warenbewegungen sind beispielsweise Zugänge aus Bestellvorgängen von Lieferant oder Lieferwerk oder Abgänge infolge von Aufträgen.
- *Interne Warenbewegungen* können Zugänge aus der Produktion, Materialentnahmen für innerbetriebliche Zwecke, Umbuchungen und Umlagerungen sein.

Die Warenbewegungen in der Bestandsführung bewirken eine Veränderung des physischen Bestands und/oder der Bestandsidentifikation. Es werden die folgenden Arten von Warenbewegungen unterschieden:

■ Wareneingang mit oder ohne Bezug zu Referenzbelegen

Ein Wareneingang führt zu einer Erhöhung des Lagerbestands. Den Wareneingang können Sie mit Bezug zu einem Referenzbeleg – z. B. Wareneingang mit Bezug zu einer Bestellung – oder ohne Bezug zu einem Referenzbeleg – z. B. Wareneingang Sonstige – erfassen.

■ Umbuchung/Umlagerung

- Umbuchungen bewirken z. B. eine Änderung der Bestandsidentifikation oder -qualifikation eines Materials, unabhängig von einer physischen Bewegung (z. B. Buchungen von »Material« an »Material«, »Qualitätsprüfbestand« an »Frei verwendbaren Bestand« usw.)
- Umlagerungen sind physische Bewegungen von Materialien zwischen Buchungskreisen und/oder Werken und/oder Lagerorten (z. B. Umlagerung einer ausgewählten Menge eines Materials von einem Lagerort, wie etwa dem Produktionslager, in einen anderen Lagerort, wie etwa dem Auslieferungslager).

Warenausgang

Ein Warenausgang führt zu einer Minderung des Lagerbestands. Warenausgangsbuchungen können mit oder ohne Bezug zu Referenzbelegen vorgenommen werden. Nachfolgend sind einige Beispiele von Warenausgangsbuchungen aufgeführt:

- Warenausgang, mit Bezug auf verschiedene Kontierungsobjekte (Kundenauftrag, Fertigungsauftrag, Kostenstelle usw.)
- Warenausgabe ohne Bezug, für Stichproben oder Verschrottung
- Rücklieferungen an Lieferanten

■ Reservierung

Mit einer Reservierung stellen Sie sicher, dass ein Material verfügbar ist, wenn es gebraucht wird. Reservierungen von Materialien können für Warenausgangs-, Wareneingangs- und Umbuchungen im SAP-System geplant werden.

Für alle Warenbewegungen können Sie im Customizing die Nachrichtenfindung einstellen. So können Sie z.B. bei der Erfassung von Warenbewegungen Nachrichten automatisch erzeugt oder manuell eingegeben werden.

Ist für die gewählte Warenbewegung eine Nachrichtenart vorgesehen, wird automatisch eine Nachricht erzeugt, und im Falle des Wareneingangs ein Warenbegleitschein (siehe Abschnitt 6.9.4, »Nachrichten«). Je nach eingestelltem Zeitpunkt kann die Ausgabe der Nachricht direkt beim Erfassen der Warenbewegung automatisch erfolgen oder muss nachträglich manuell angestoßen werden. Zusätzlich zu den Warenbegleitscheinen können Sie Etiketten drucken.

3.3.2 Bestandsarten

Die Bestandsführung unterscheidet *Bestandsarten*, die einen Hinweis auf die Verwendbarkeit des Materials geben. Die Bestandsart ist für die Ermittlung des verfügbaren Bestands in der Disposition relevant sowie für die Materialentnahmen und die Inventur. Im Folgenden finden Sie einige Bestandsarten mit ihren wesentlichen Ausprägungen:

■ Frei verwendbarer Bestand

Firmeneigener Bestand, der sich im Lager befindet, bewertet ist und keinerlei Verwendungseinschränkungen unterliegt.

Qualitätsprüfbestand

Firmeneigener Bestand, der sich in der Qualitätsprüfung befindet. Der Qualitätsprüfbestand ist bewertet, aber nicht frei verwendbar. Je nach Systemeinstellung ist er aus Sicht der Disposition verfügbar oder nicht verfügbar.

■ Gesperrter Bestand

Bestand, der nicht verwendet werden soll. Dieser Bestand ist für die Bestandsführung nicht frei verwendbar und in der Regel für die Disposition nicht verfügbar.

Wareneingangssperrbestand

Bestand, der weder bewertet noch frei verwendbar ist. Aufgrund avisierter Bestellungen erfolgt die Annahme der angelieferten Mengen eines Materials unter Vorbehalt.

Umlagerungsbestand

Bestand, der bei einer Umlagerung (im Zweischrittverfahren) aus dem Bestand der abgebenden Stelle (Werk, Lagerort) bereits entnommen wurde, aber an der empfangenden Stelle (Werk, Lagerort) noch nicht eingetroffen ist. Der Umlagerungsbestand wird im bewerteten Bestand der empfangenden Stelle geführt, ist aber noch nicht frei verwendbar.

Retourensperrbestand

Bestand, der vom Kunden zurückgeschickt und unter Vorbehalt angenommen wurde. Er ist weder bewertet noch frei verwendbar.

■ Bestellbestand

Summe aller offenen Bestellmengen zum Material. Der Bestellbestand erhöht den verfügbaren Bestand in der Disposition, nicht aber den frei verwendbaren Bestand in der Bestandsführung

■ Reservierter Bestand

Bestand, der z. B. für eine Entnahme reserviert ist. Dieser Bestand ist noch frei verwendbar, aber aus der Sicht der Disposition nicht mehr verfügbar.

■ Nicht freier Bestand

Bestand eines chargenpflichtigen Materials, der sich körperlich im Lager befindet und bewertet ist, jedoch Verwendungseinschränkungen unterliegt. Der nicht freie Bestand wird nur bei einer aktiven Chargenzustandsverwaltung verwendet.

Mit welcher Bestandart die Bestände geführt werden sollen, kann zum Teil im Materialstamm festgelegt (siehe Abschnitt 2.2.9) und/oder bei der Erfassung der Warenbewegung entschieden werden.

3.3.3 Wareneingang zur Bestellung

Aus der Vielzahl der möglichen Warenbewegungen soll hier auf eine Warenbewegung – den *Wareneingang zur Bestellung* eines *Lagermaterials* – beispielhaft eingegangen werden. In Kapitel 6, »Bestandsführung und Inventur«, werden weitere Warenbewegungen beschrieben.

Um einen Wareneingang zu einer Bestellung zu buchen, rufen Sie das Erfassungsbild mittels Transaktion MIGO auf.

Die Transaktion MIGO ist eine Einbildtransaktion, die sich in die drei Bildbereiche Kopfdaten, Positionsdaten und Positionsdetaildaten gliedert (siehe Abbildung 3.7).

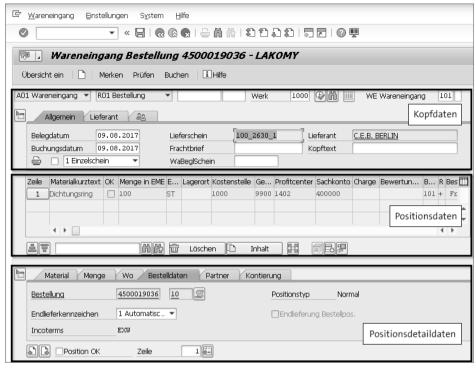


Abbildung 3.7 Bildaufbau Transaktion MIGO

In den Kopfdaten müssen Sie im Feld **Aktion** (1) in Abbildung 3.8) den gewünschten betriebswirtschaftlichen Vorgang auswählen, und im Feld **Referenzbeleg** können Sie den Referenzbeleg auswählen, auf den Sie sich bei der Erfassung des betreffenden Vorgangs beziehen möchten.



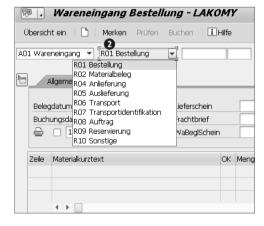


Abbildung 3.8 Feldeinträge auswählen

Die folgende Eingaben und Schritte sind zur Erfassung eines Wareneingangs zu einer Bestellung erforderlich (siehe Abbildung 3.9 und Tobias Then: Einkauf mit SAP, SAP PRESS 2014, S. 299):

- 1. Wählen des betriebswirtschaftlichen Vorgangs (A01 Wareneingang)
- . Wählen des Referenzbeleges (**R01 Bestellung**)
- 3. Prüfen der Bewegungsart (Feld **WE Wareneingang**; hier: **101**)
- 4. Eingeben der Bestellnummer
- 5. Betätigen der Taste 🕘 oder den Schalter 🐼
- 6. Vergleichen der Bestellmenge mit der tatsächlich gelieferten Menge
- 7. Prüfen bzw. Eingeben des Lagerorts (Werk wird aus der Bestellposition gezogen)
- 8. Kontrollieren bzw. Wählen der Bestandsart
- 9. Setzen des Kennzeichens OK für die zu buchende Position
- 10. Buchen des Wareneingangs

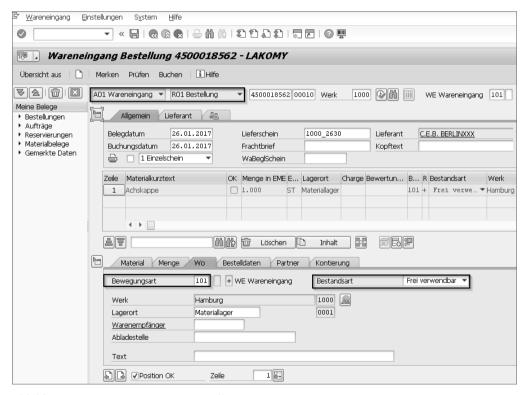


Abbildung 3.9 Wareneingang zur Bestellung

Mit dem letzten Schritt ist die mengen- und wertmäßige Erfassung der gelieferten Menge zum Zeitpunkt der Buchung abgeschlossen.

Mit dem Buchungsvorgang »Wareneingang zur Bestellung«, basierend auf der Erfassung eines *Lagermaterials*, wird die angegebene Menge in den Lagerbestand gebucht. Gleichzeitig erfolgt eine Buchung im Modul *Finanzwesen*, also ein modulübergreifender Vorgang. Das SAP-System erzeugt einen Materialbeleg (Mengenabbildung) und einen Buchhaltungsbeleg (Wertabbildung).

[>>]

Materialbeleg und Buchhaltungsbeleg

Beachten Sie, dass bei den Warenbewegungsbuchungen nicht immer ein Materialbeleg und ein Buchhaltungsbeleg erzeugt werden.

3.3.4 Auswirkungen der Warenbewegungen und zugehörige Belege

Jede Warenbewegung im SAP-System bewirkt automatisch eine Fortschreibung bestimmter Daten in den Stammdaten, Belegen und angrenzenden Komponenten. Welche Daten wo und wie fortgeschrieben werden, hängt von den eingesetzten Komponenten und den gewählten Bewegungsarten ab. In der Fortführung des Beispiels in Abschnitt 3.3.3, »Wareneingang zur Bestellung«, soll diese erläutert werden.

Bei diesem Buchungsvorgang werden die folgenden Belege und Aktionen erzeugt:

■ Materialbeleg

Der *Materialbeleg* dient als Nachweis für die Warenbewegung und beinhaltet die Mengenfortschreibung. Sie rufen den Materialbeleg im SAP-Menü über den Menüpfad: Logistik • Materialwirtschaft • Bestandsführung • Warenbewegung (MIGO) oder mittels Transaktion MIGO oder MBO3 auf.

Ein Materialbeleg wird durch die Belegnummer und das Belegjahr identifiziert und besteht aus einem Kopf und mindestens einer Position. Für das Beispiel ergibt sich der in Abbildung 3.10 dargestellte Inhalt.

■ Ein Buchhaltungsbeleg

Da diese Warenbewegung auch für die Finanzbuchhaltung relevant ist, wird ein *Buchhaltungsbeleg* erzeugt, der die Wertfortschreibung dokumentiert. Dies bedeutet, dass die von dieser Warenbewegung betroffenen Konten fortgeschrieben werden. Die Voraussetzung ist, dass die automatische Kontenfindung dafür gepflegt worden ist (siehe Abschnitt 6.8, »Automatische Kontenfindung«). Ein Buchhaltungsbeleg bezieht sich immer auf einen Buchungskreis.

Sie können sich den Buchhaltungsbeleg durch einen Klick auf den Reiter **Beleginfo** und nachfolgend durch Anklicken der Schaltfläche **RW-Belege** anzeigen lassen (siehe Abbildung 3.10). Ein Buchhaltungsbeleg wird durch die Belegnummer, den Buchungskreis und das Geschäftsjahr identifiziert (siehe Abbildung 3.11).

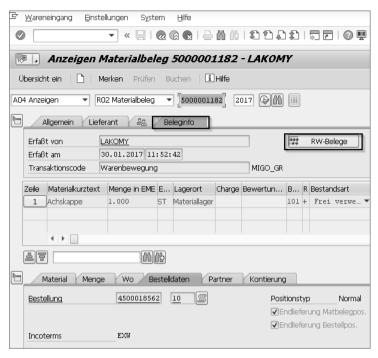


Abbildung 3.10 Materialbeleg anzeigen

Weitere Belege erzeugen

Je nach Einstellung im SAP-System und anderen Warenbewegungen und Referenzbezügen können weitere Belege – wie Profit-Center-Beleg, spezielle Ledger-Belege, CO-Belege usw. – erzeugt werden.

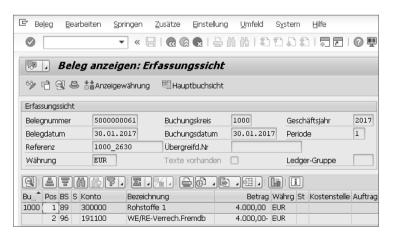


Abbildung 3.11 Buchhaltungsbeleg anzeigen

[((

158

■ Bestellentwicklung

In der Bestellentwicklung sind sämtliche Vorgänge zu einer Bestellposition dokumentiert, z. B. Waren- und Rechnungseingänge, Anzahlungen usw. Beim Buchen des Wareneingangs wurde automatisch der Bestellentwicklungssatz zur Bestellposition erzeugt (siehe Abbildung 3.12).

Sie rufen im Detailbild des Materialbelegs durch Anklicken der Schaltfläche (Historie) das Datenbild für die Bestellentwicklung auf.



Abbildung 3.12 Bestellentwicklung nach Wareneingang

Sie erhalten die Information, dass ein Wareneingang (WE) mit der Bewegungsart (Spalte BwA) 101 und einer Menge von 1.000 ST, einem Wert von 4.000,00 EUR am 30.01.2017 gebucht wurde. Beachten Sie bei allen Warenbewegungen das Tripel Menge, Wert und Zeitpunkt.



Hinzunahme der Lieferantenrechnung

Wird zu dieser Position in der Komponente Rechnungsprüfung die Lieferantenrechnung erfasst, wird die Bestellentwicklung durch einen weiteren Bestellentwicklungssatz ergänzt (siehe Abschnitt 3.4, »Komponente Logistische Rechnungsprüfung«).

Bestandsfortschreibung

Die mit der Wareneingangsbuchung verbundene Erfassung der gelieferten Mengen können Sie in der Bestandsübersicht auswerten.

Sie erhalten Informationen zu der aktuellen Bestandssituation eines Materials auf den unterschiedlichen Organisationsebenen. Des Weiteren wird u. a. die Bestandsart ausgewiesen. Über den Menüpfad Logistik • Materialwirtschaft • Bestandsführung • Umfeld • Bestand • Bestandsübersicht oder durch Aufruf von Transaktion MMBE gelangen Sie in das Datenbild Bestandsübersicht: Grundliste (siehe Abbildung 3.13). Sie können, je Organisationsebene, mittels der Schaltfläche Detailanzeige weitere Informationen abrufen (siehe Tobias Then: Einkauf mit SAP, SAP PRESS 2014, S. 223).

Sie können durch Anklicken der Schalfläche **Umfeld** in der Menüleiste die Bedarfs-/ Bestandsliste aufrufen. Sie erkennen, dass in diesem – aber nur in diesem Fall – der frei verwendbare Bestand, der in der Bestandübersicht: Grundliste in der Spalte frei verwendbar ausgewiesen ist (siehe Abbildung 3.13), identisch ist mit der verfügbaren Menge, die in der Zeile, die das Dispositionselement W-BEST enthält, ausgewiesen ist (siehe Abbildung 3.14).

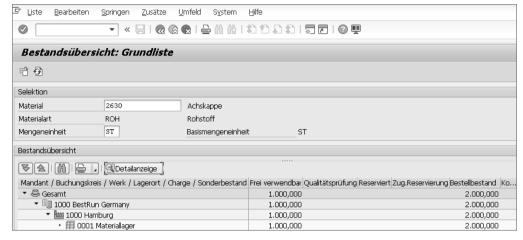


Abbildung 3.13 Bestandsübersicht

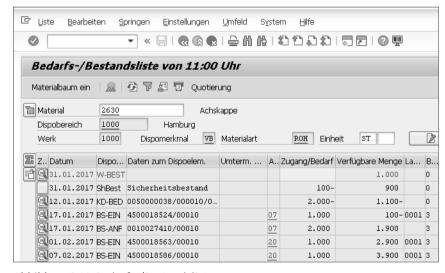


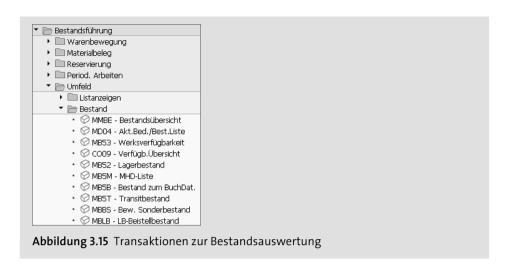
Abbildung 3.14 Bedarfs-/Bestandsliste

Weitere Bestandsauswertungsmöglichkeiten

Weitere Bestandsauswertungsmöglichkeiten finden Sie im Menübaum in Abbildung 3.15 sowie in Abschnitt 8.2.1, »Informationsstrukturen«.

[«]

160



3.3.5 Integration der WM- und QM-Komponenten in die Prozesskette

Aktionen in angrenzenden SAP-Komponenten

Haben Sie weitere Komponenten – wie z. B. SAP Warehouse Management (SAP WM) und SAP Quality Management (SAP QM) – in die Prozesskette eingebunden, erfolgt automatisch ein Datentransfer in diese Komponenten (siehe Abbildung 3.16).

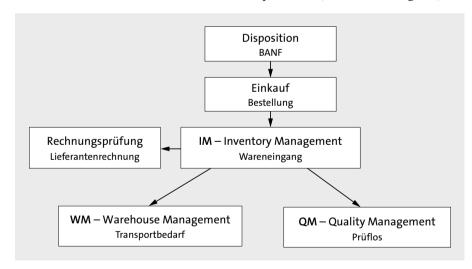


Abbildung 3.16 Die Komponenten WM und QM integrieren

Anbindung an SAP Warehouse Management (SAP WM)

Beim Erfassen einer Warenbewegung – hier ein Wareneingang zur Bestellung – in der Bestandsführung (Inventory Management – IM) wird die angelieferte Menge auf den WM-verwalteten Lagerort gebucht, ein Warenbegleitschein gedruckt und, bei aktiver

WM-Komponente (Lagerverwaltungssystem), ein *Transportbedarf* für die Einlagerung generiert. Dieser muss dann im WM-System weiter bearbeitet werden. Auf die Anbindung an *SAP Extended Warehouse Management (SAP EWM)* wird in diesem Buch nicht eingegangen.

Anbindung an das Quality-Management-System (QM)

Beim Erfassen einer Warenbewegung in der Bestandsführung – z. B. Buchen des Wareneingangs zur Bestellung – kann die gelieferte Menge mit einer wählbaren oder vorgegebenen Bestandsart gebucht werden. Ist die Komponente QM aktiv, wird die Liefermenge an den Qualitätsprüfbestand gebucht, und es wird ein bestandsrelevantes *Prüflos* generiert. Diese wird im QM-System – z. B. mittels eines Verwendungsentscheids – weiter verarbeitet.

Im nächsten Abschnitt erhalten Sie einen Überblick zur logistischen Rechnungsprüfung.

3.4 Komponente Logistische Rechnungsprüfung

Die Komponente *Logistische Rechnungsprüfung* steht am Ende des Einkaufsprozesses in MM. Die Rechnungsprüfung wird in aller Regel durch die Buchhaltung durchgeführt, da nur dort das nötige Wissen über die formale Richtigkeit von Lieferantenbelegen vorliegt. Dennoch besteht natürlich ein hoher Abstimmungsbedarf mit dem Einkauf, um sicherzustellen, dass die Ware in der berechneten Menge und Qualität tatsächlich in Ihrem Unternehmen angekommen ist. Nur so können eventuelle Abweichungen geklärt und bei der Einbuchung der Rechnung berücksichtigt werden. Nachfolgend wird kurz auf das Umfeld der logistischen Rechnungsprüfung eingegangen und einer der Kernprozesse »Rechnungseingang mit Bestellung« bereits einmal aus der Sicht der Rechnungsprüfung angerissen. Details und weitere Ausprägungen erhalten Sie in Kapitel 7, »Logistik-Rechnungsprüfung«.

Mit der Rechnungsprüfung befinden wir uns im Einkaufsprozess an der Schnittstelle zwischen Einkauf und Buchhaltung oder – wenn wir von SAP-Komponenten sprechen – zwischen MM und FI. In der Buchhaltung wird der Prozess dann mit der Zahlungsabwicklung abgeschlossen.

Zunächst möchten wir kurz und knapp die Aufgabe und das Umfeld der logistischen Rechnungsprüfung klären.

3.4.1 Umfeld der logistischen Rechnungsprüfung

Bei der *Rechnungsprüfung* geht es darum, bestellte und erhaltene Ware auch zu bezahlen. Dabei gibt es verschiedene Stufen der Prüfung, bevor der Zahlungsvorgang ausgelöst wird:

■ Prüfung auf sachliche Richtigkeit

Hier wird geprüft, ob die bestellte Ware oder Dienstleistung mit der entsprechenden Qualität und in der entsprechenden Menge eingegangen ist und auch so berechnet wird. Zur sachlichen Prüfung gehört auch der Abgleich der Konditionen (Preise, Zu- und Abschläge usw.). Die Prüfung wird vom Einkauf durchgeführt, der die Konditionen und Zahlungsmodalitäten mit dem Lieferanten vereinbart hat.

■ Prüfung auf rechnerische Richtigkeit

Hier prüft die Rechnungsprüfung, ob die Summen- und Mehrwertsteuerberechnung stimmen, ob die Rechnung formal korrekt ist und auch die Adressdaten Ihrer Firma korrekt in der Rechnung ausgewiesen sind.

Erst nachdem beide Prüfungen erfolgreich verlaufen sind, werden die Rechnungen bezahlt. Hierbei gibt es in den Unternehmen unterschiedliche Vorgehensweisen. Nachfolgend beschreiben wir einige unterschiedliche Prozesse:

- Rechnungsdaten werden manuell direkt im SAP-System erfasst und geprüft.
- Rechnungsdaten werden automatisch aus den Bestellungen generiert. Als Folgefunktion gibt es die Möglichkeit, die Rechnungsprüfung maschinell anzustoßen und lediglich stichpunktartig oder bei Abweichungen die Buchhaltungsmitarbeiter eingreifen zu lassen. Je nach voreingestellten Toleranzen können Abweichungen akzeptiert und Zahlungsvorgänge ausgelöst werden.
- Die Rechnungsprüfung wird in vorgelagerten Systemen durchgeführt, aus denen die Verbuchung im SAP-System über eine Schnittstelle erfolgt. Die Rechnungsprüfung dient hier nur noch der Verbuchung in der Buchhaltung.
- Rechnungen werden über einen automatischen Eingangs-Workflow verarbeitet, an dessen Anfang das elektronische Einlesen der Rechnung über die OCR-Erkennung (OCR = Optical Character Recognition Optische Zeichenerkennung) mit elektronischer Archivierung steht. Mittels OCR werden bestimmte Daten der Rechnung wie Rechnungsdatum, Leistungsdatum, Betrag, Artikel, Bestellnummer usw. in die SAP-Rechnungserfassungsmasken übertragen und können dann überprüft und freigegeben werden.

Sicher kennen Sie das Vorgehen der Rechnungserfassung in Ihrem Unternehmen und finden sich in einem der genannten Prozesse wieder.

Je nach firmeninternen Compliance-Regeln sind, abhängig vom Rechnungsbetrag, gegebenenfalls Freigaben erforderlich, bevor eine Rechnung zur Auszahlung gelangen kann. Diese Freigaben können zu unterschiedlichen Zeitpunkten erfolgen: bereits bei der Rechnungserfassung über einen Rechnungsfreigabe-Workflow oder erst im Zuge der Genehmigung des Zahlungsvorschlags und der entsprechenden Freigabe der Auszahlung.

Nachfolgend möchten wir Ihnen einen ersten Eindruck von der manuellen Rechnungsprüfung mit Bezug auf eine Bestellung im SAP-System geben.

3.4.2 Rechnungseingang mit Bezug

Die Rechnungsprüfung im SAP-System wird mit Transaktion MIRO oder über den Menüpfad Logistik • Materialwirtschaft • Logistik-Rechnungsprüfung • Belegerfassung • Eingangsrechnung hinzufügen durchgeführt. In Abbildung 3.17 sehen Sie einen komplett ausgefüllten MIRO-Bildschirm.

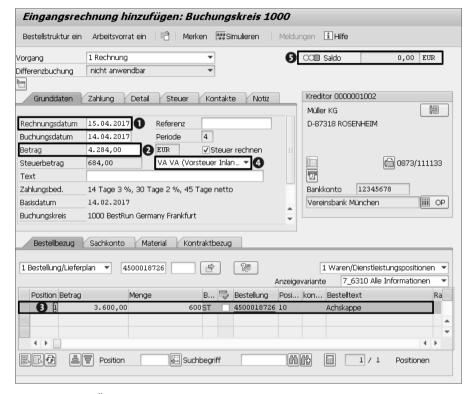


Abbildung 3.17 Übersicht der MIRO-Rechnungsprüfung zur Bestellung

- Rechnungs- und Buchungsdatum werden manuell aus der Rechnung übernommen.
- 2 Der Rechnungsbetrag in Höhe von 4.284,00 EUR wird im Beispiel als Bruttobetrag manuell aus der Rechnung übernommen.
- 3 Der Rechnungsbetrag in Höhe von 3.600,00 EUR in der Belegposition wird aus der Bestellung 4500018726 als Nettobetrag übernommen und resultiert aus der Wareneingangsmenge, multipliziert mit dem Nettopreis.
- 4 Aus dem Nettobetrag errechnet das SAP-System mit der Option Steuer rechnen und dem Steuerkennzeichen VA (Vorsteuer Inland 19%) den auszuweisenden Vorsteuerbetrag.

• Wenn der Nettobetrag aus der Belegposition mit dem Nettobetrag im Belegkopf übereinstimmt, weist der Beleg den Saldo Null aus. Der Belegstatus wechselt auf *Grün*, und der Beleg kann gebucht werden.

Der Rechnungsbeleg kann nun mit der Schaltfläche [] (Sichern) gespeichert werden. Wenn dies erfolgreich verläuft, erhalten Sie in der Statusleiste Ihres SAP-Bildschirms die Meldung aus Abbildung 3.18.

☑ Beleg Nr. 5105609605 wurde hinzugefügt

Abbildung 3.18 Informationsmeldung für die Verbuchung eines MIRO-Belegs

Wie bereits in Abschnitt 3.2.5 »Bestellüberwachung«, dargestellt, werden dabei zwei Belege erzeugt: ein MM-Beleg und ein FI-Beleg.

Der *MM-Beleg* wird in Abbildung 3.19 gezeigt. Er entspricht im Wesentlichen der Ansicht in der MIRO-Belegerfassung. Da Sie sich in der Beleganzeige befinden, sind natürlich keine Felder eingabebereit. Der Beleg zeigt uns im Belegkopf die Belegnummer und das Geschäftsjahr als neue Information.



Abbildung 3.19 MM-Beleganzeige

Über die Schaltfläche **Folgebelege** können Sie auf die Belege des Rechnungswesens abspringen. Im Beispielfall erscheint ein Dialogfenster, das Ihnen verschiedene Belege aus dem Rechnungswesen zur Ansicht anbietet (siehe Abbildung 3.20).



Abbildung 3.20 Rechnungswesenbelege auswählen

Per Doppelklick auf den Buchhaltungsbeleg können Sie sich diesen ansehen (siehe Abbildung 3.21).



Abbildung 3.21 FI-Belege anzeigen

Im gezeigten *FI-Beleg* 5100000060 können Sie per Doppelklick Detailinformationen zu den drei enthaltenen Belegpositionen erhalten. Hierauf wird in Abschnitt 7.2.3, »MM-Beleg, FI-Beleg und CO-Beleg«, genauer eingegangen.

3.4.3 Zahlungsabwicklung

Im Folgenden wird noch auf das Bezahlen der Rechnungen eingegangen. Die entsprechende Zahlungsabwicklung findet ausschließlich in der Buchhaltung durch dafür berechtigte Sachbearbeiter aus der Kreditorenabteilung statt.

[>>]

Einflussfaktoren bei der Zahlungsabwicklung

Folgendes sollten Sie bei der Zahlungsabwicklung im Hinterkopf behalten:

- Zahlungen können vorgenommen werden, wenn entweder im Lieferantenstammsatz oder in der Rechnung eine gültige Kontoverbindung hinterlegt wurde (siehe z. B. Abschnitt 2.4, »Kreditor (Lieferant)«).
- Über die Zahlungsbedingungen wird gesteuert, wann die Auszahlung erfolgen soll. Die Unternehmen sind immer bestrebt, so spät wie möglich zu zahlen und dennoch maximal von möglichen Vergünstigungen zu profitieren, z. B. von Skontoregelungen mit dem Lieferanten. Auf die Zahlungsbedingungen wird in Abschnitt 7.4.2., »Skonto«, vertiefend eingegangen.
- Rechnungen können zur Zahlung gesperrt sein. Im Zahllauf werden nur solche Rechnungen berücksichtigt, die keine Sperre haben. Auf Rechnungssperren wird ebenfalls in Abschnitt 7.5, »Sperren und Freigaben«, detailliert eingegangen.
- Ist der Lieferant im Kreditorenstammsatz zur Zahlung gesperrt, spielen Zahlsperren in der Rechnung keine Rolle mehr.

Zahlungen werden in der Kreditorenbuchhaltung mit dem Zahllauf und Transaktion F110 oder über den Menüpfad Rechnungswesen • Finanzwesen • Kreditoren • Periodische Arbeiten • Zahlen vorgenommen. Der Zahllauf wird technisch im SAP-System in den folgenden drei Schritten vorgenommen.

Anlegen des Zahllaufs mit allen Parametern

In Abbildung 3.22 können Sie die Selektionsparameter für einen Zahllauf sehen. Im Beispiel wird der Zahllauf nur für den Kreditor 1002 im Buchungskreis 1000 ausgeführt, und es werden nur solche Belege selektiert, die über den Zahlweg 5 gebucht wurden.



Abbildung 3.22 Wesentliche Zahllaufparameter

Erstellen eines Zahlungsvorschlags und eventuelles Nachbearbeiten (Setzen temporärer Sperren, Aufheben von Sperren)

Wenn die Parameter zum Zahllauf festgelegt sind, werden diese anschließend gesichert. Wählen Sie die Registerkarte **Status**, wie es in Abbildung 3.23 zu sehen ist, können Sie dort über die Schaltfläche vorschlag den Zahlungsvorschlag erzeugen.

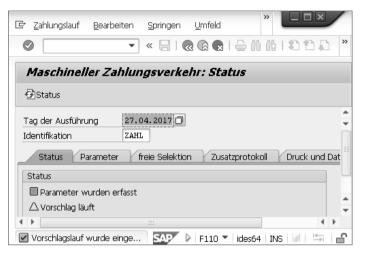


Abbildung 3.23 Zahlungsvorschlag läuft

Nachdem der Zahlungsvorschlag erstellt worden ist, erhalten Sie in der Anwendungsfunktionsleiste eine Reihe neuer Schaltflächen, über die Sie sich das Ergebnis des Zahllaufs ansehen bzw. die Vorschlagsliste bearbeiten können (siehe Abbildung 3.24).



Abbildung 3.24 Erstellter Zahlungsvorschlag

168

Klicken Sie auf die Schaltfläche & Vorschlag, um sich den Zahlungsvorschlag anzuschauen. Per Doppelklick springen Sie in die Details. Eine Vorschlagsliste zu unserem Beispiel sehen Sie in Abbildung 3.25.

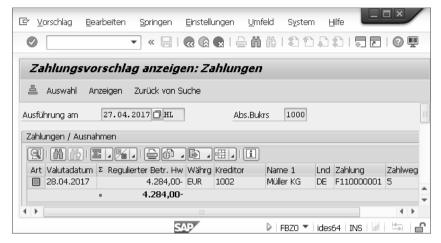


Abbildung 3.25 Zahlungsvorschlagsliste

Ausführung der Zahlungen

In diesem Zusammenhang werden die offenen Rechnungen buchhalterisch bereits ausgeglichen und auf ein Bankverrechnungskonto umgebucht.

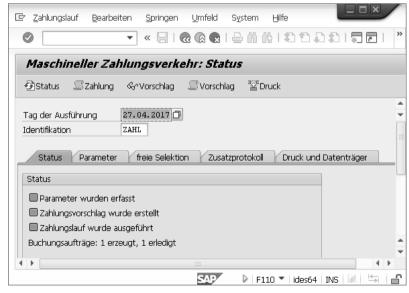


Abbildung 3.26 Ergebnis des Zahllaufs

In Abbildung 3.26 sehen Sie die Situation nach der Durchführung des Zahllaufs. Nachdem dieser ausgeführt worden ist, wurden in unserem Beispiel ein Buchungsauftrag erzeugt und ein Datenträger erstellt. Das Ergebnis der Buchung können Sie in Abbildung 3.27 sehen. Mit diesem Beleg wird das Kreditorenkonto 1002 ausgeglichen, und Sie haben nunmehr keine offene Verbindlichkeit mehr. Allerdings wird zunächst ein neuer offener Posten auf dem Bankverrechnungskonto 113102 erzeugt, der so lange besteht, bis dieses Verrechnungskonto bei der Verbuchung eines Kontoauszugs ausgeglichen wird.

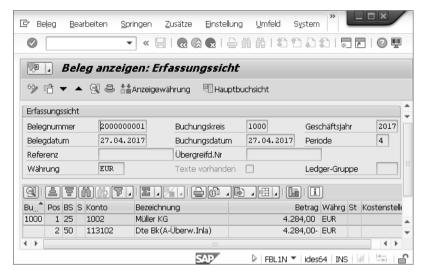


Abbildung 3.27 Buchung aus dem Zahllauf

Im Zusammenhang mit dem Zahllauf spielen Berechtigungen eine wichtige Rolle. So dürfen Sie keinen Zahllauf durchführen, wenn Ihnen die Berechtigung zum Pflegen von Kreditorenstammdaten fehlt. Damit soll verhindert werden, dass kurz vor dem Zahllauf noch Manipulationen an den Kontoverbindungen vorgenommen werden.

Die Person, die den Zahlungsvorschlag erstellt und bearbeitet hat, führt in der Regel nicht den anschließenden Zahllauf durch. Hierdurch wird aus technischer Sicht das Vier-Augen-Prinzip gewahrt. Organisatorisch kann dies aber auch so geregelt werden, dass der Zahlungsvorschlag vor der Durchführung des Zahllaufs von einem Vorgesetzten schriftlich genehmigt werden muss.

Sie haben jetzt einmal den kompletten Einkaufsprozess in einer einfachen Form kennengelernt. In Kapitel 4, »Grundlagen der verbrauchsgesteuerten Disposition«, werden Sie in selbige eingeführt und lernen dabei, wie Beschaffungsprozesse maschinell angestoßen werden können.



SAP hat mit der Komponente MM (Materials Management) ein System entwickelt, das dem besonderen Stellenwert der Warenwirtschaft gerecht wird. Auf der einen Seite erwarten Geschäftspartner absolute Zuverlässigkeit, und auf der anderen Seite muss völlige Transparenz, sowohl im Innenverhältnis als auch im Außenverhältnis – insbesondere den Behörden gegenüber – sichergestellt werden. Zugleich ist eine exakte Bedarfsplanung Voraussetzung dafür, dass trotz geringer Lagerhaltung eine hohe Flexibilität gegeben ist. All dies wird durch den Einsatz von MM gewährleistet.

Zielgruppen des Buches

Die Hauptzielgruppe sind Key User und fortgeschrittene Endanwender in den Bereichen Einkauf, Bestandsführung und Rechnungsprüfung. Das Buch ist darüber hinaus für SAP-Trainer interessant, die es in Schulungen einsetzen möchten. Auch Juniorberatern, die sich in die Prozesse einarbeiten müssen, kann das Buch eine Hilfe sein.

Das Buch setzt betriebswirtschaftliche Grundkenntnisse in den behandelten Bereichen voraus. Die grundlegende Bedienung des SAP-Systems sollte Ihnen als Leser vertraut sein.

Aufbau des Buches

Wir zeigen Ihnen zunächst die notwendige Organisation und den Aufbau des SAP-Systems. Anschließend stellen wir Ihnen die Stammsätze vor, die für die Wiedergabe der betriebswirtschaftlichen Prozesse im SAP-System erforderlich sind. Nach der Vermittlung dieser »Basics« befassen wir uns intensiv mit den einzelnen betriebswirtschaftlichen Prozessen.

In **Kapitel 1**, »Unternehmensstruktur«, wird das Verständnis dafür geweckt, wie Unternehmen im SAP-System abgebildet werden. Ein solches Verständnis ist elementar, um die Zusammenhänge zwischen den einzelnen Prozessen richtig zu verstehen und das SAP-System korrekt zu bedienen. Nach unserer Erfahrung ist das Wissen in den wenigsten Fällen in der nötigen Tiefe vorhanden, sodass für die geringsten Abweichungen von Standardprozessen Support durch Beratung angefordert werden muss. In diesem Kapitel erhalten Sie Informationen, die Sie benötigen, um Ihre Prozesse im SAP-System abbilden zu können.

In Kapitel 2, »Stammsätze«, wird der Materialstammsatz als zentraler Stammsatz für die Materialwirtschaft vorgestellt. Sie lernen, wie die Stammdaten mit den Organisationsebenen zusammenspielen und machen sich mit den Pflichtfeldern und optionalen Feldern vertraut. Darüber hinaus werden die Besonderheiten des Einkaufsinfo-

satzes erläutert, und es wird erklärt, wie die Vorschlagswerte aus dem Lieferanten- und Materialstammsatz zusammenwirken. Schließlich lernen Sie, wie Sie mithilfe des Orderbuchs die Bezugsquellenfindung durchführen und die Quotierung zusätzlich nutzen können.

In Kapitel 3, »Beschaffungsprozess im Überblick«, wird der Gesamtprozess der Beschaffung – ausgehend von dem Ergebnis der Materialbedarfsplanung bzw. den Anforderungen der Fachabteilungen – im Überblick dargestellt. Je nach Größe und Struktur des Unternehmens werden die Aufgaben in Einkauf, Bestandsführung und Rechnungsprüfung entweder in einer Abteilung gebündelt oder aber auf verschiedene Fachabteilungen verteilt. Besonders wenn Sie für alle oder mehrere Prozesse im Unternehmen verantwortlich sind, hilft die Darstellung eines Standardeinkaufsprozesses in diesem Kapitel, um die Zusammenhänge zwischen den einzelnen Aufgaben nachzuvollziehen. Sind Sie in Fachbereichen organisiert, erhalten Sie auf der anderen Seite einen Einblick in die angrenzenden Bereiche und lernen, woher die Daten in Ihrem System kommen bzw. welche Auswirkungen Ihre Eingaben für andere Nutzer haben. Für Sonderprozesse wird auf die folgenden Kapitel verwiesen.

Kapitel 4, »Grundlagen der verbrauchsgesteuerten Disposition«, beschreibt die Vorgehensweise, mit dem SAP-System genau den richtigen Zeitpunkt für eine Bestellung oder den Fertigungsbeginn zu finden. Denn bevor um Konditionen gefeilscht wird, muss zunächst ermittelt werden, was überhaupt beschafft werden muss. Dieses Kapitel zeigt Ihnen, wie diese Ermittlung mit MM umgesetzt werden kann. Da in der Disposition häufig auch Premium-Tools eingesetzt werden, die nicht Thema des Buches sind, fällt dieses Kapitel vergleichsweise kurz aus.

Kapitel 5, »Einkauf«, widmet sich den Kernprozessen des Einkaufs. Wir zeigen Ihnen, wie der Lieferant in der Bezugsquellenfindung ermittelt werden kann und wie Bestellanforderungen manuell oder automatisch abgearbeitet werden können. Anschließend wird auf besondere Einkaufsprozesse eingegangen, die in vielen Unternehmen eingesetzt werden.

In **Kapitel 6**, »Bestandsführung und Inventur«, werden alle Warenbewegungsprozesse vom Wareneingang bis zum Warenausgang erläutert. Dabei werden auch Sonderbestände, Bestandsbewertung und Inventur thematisiert.

Kapitel 7, »Logistik-Rechnungsprüfung«, behandelt die Prüfung auf sachliche und rechnerische Richtigkeit und ihre systemseitige Abbildung. Neben den Standardprozessen »Erfassen«, »Sperren« und »Freigeben von Rechnungen« wird in diesem Kapitel auch auf den Umgang mit Abweichungen, Skonto und Rechnungskürzungen eingegangen. Gutschriften, nachträgliche Be- und Entlastungen sowie die Behandlung von Bezugsnebenkosten spielen ebenfalls eine Rolle. Auf die Automatisierung der Rechnungserfassung wird in diesem Buch nicht eingegangen.

Die zahlreichen Möglichkeiten, um Standardauswertungen von Belegen und Stammdaten in MM zu erstellen, beschreibt **Kapitel 8**, »Auswertungen«. Wie Listen erstellt werden, welche Selektionskriterien genutzt werden können und wie diese unterschiedlich dargestellt werden, wird ausführlich dargestellt. Danach wird Ihnen eine Reihe von Standardanalysen vorgestellt.

In **Anhang A** finden Sie wertvolle Informationen für die Einstellungen Ihres SAP-Systems, während **Anhang B** einen Überblick über wichtige Transaktionscodes in der Materialwirtschaft bietet, abgerundet durch ein instruktives Glossar in **Anhang C**.

Zusätzlich können Sie sich von der Website zum Buch www.sap-press.de/4280 ein Bonuskapitel zu den Eigenschaften der Materialarten im SAP-Standardsystem herunterladen. Scrollen Sie hierzu auf der Website nach unten bis zum Kasten »Materialien zum Buch«.

Wichtige Darstellungselemente

In hervorgehobenen Informationskästen sind Inhalte zu finden, die wissenswert und hilfreich sind, aber etwas außerhalb der eigentlichen Erläuterung stehen. Damit Sie die Informationen in den Kästen sofort einordnen können, haben wir die Kästen mit den folgenden Symbolen gekennzeichnet:

Hinweis

In Kästen, die mit diesem Symbol gekennzeichnet sind, finden Sie Informationen zu weiterführenden Themen oder wichtigen Inhalten, die Sie sich merken sollten. Sie erfahren auch, wie Sie sich die Arbeit erleichtern können.

Achtung

Dieses Symbol weist Sie auf *Besonderheiten* hin, die Sie beachten sollten. Es dient außerdem als *Warnung* vor häufig gemachten Fehlern oder Problemen, die auftreten können.

Beispiel

Mit diesem Symbol werden *Beispiele* kenntlich gemacht, die auf Szenarien aus der Praxis hinweisen und die dargestellten Funktionen verdeutlichen.

Danksagung

An dieser Stelle möchten wir uns ganz herzlich für die großzügige Unterstützung durch das Unternehmen trainers4training GmbH bedanken, auf deren Schulungssystem wir unsere Beispiele aufbauen durften. Danke auch, dass wir die Kolleginnen und Kollegen von trainers4training bei Bedarf mit Fragen löchern durften!

Vielen Dank an den Rheinwerk Verlag für die gute Zusammenarbeit! Vielen Dank an Martin Angenendt, der als Lektor unser Projekt initiiert hat. Und ein herzliches Dan-







keschön an Sven Clever, der das Buchprojekt im April des Jahres lektoratsseitig übernommen und uns bis zum Abschluss jederzeit mit Rat und Tat beiseite gestanden hat. Ferner gebührt unser Dank auch Kerstin Billen, die uns bei der Durchsicht der Korrekturfahnen unterstützt hat.

Zuletzt möchten wir noch das TOBA-Team erwähnen, unser Trainernetzwerk »Training and Organization of Business Applications/Training und Organisation Betriebswirtschaftlicher Anwendungen«. Ohne das TOBA-Team hätten wir als Autorenteam vermutlich nicht zusammengefunden!

Wir sind froh und stolz, unser Buch zu einem Abschluss gebracht zu haben. Jetzt hoffen wir sehr, dass es Ihnen dabei hilft, sowohl im Überblick als auch im Detail, die meisten Fragen zu klären. Wir wünschen Ihnen, liebe Leser: Behalten Sie in der Materialwirtschaft den Kopf oben!

Oliver Baltes, Heribert Lakomy, Petra Spieß, Elke Wörmann-Wiese

Auf einen Blick

1	Unternehmensstruktur	21
2	Stammsätze	31
3	Beschaffungsprozess im Überblick	145
4	Grundlagen der verbrauchsgesteuerten Disposition	173
5	Einkauf	249
6	Bestandsführung und Inventur	427
7	Logistik-Rechnungsprüfung	593
8	Auswertungen	677

Inhalt

Einle	itung		17
1	Unto	ernehmensstruktur	21
1.1	Mand	ant	21
1.2	Contro	olling	22
	1.2.1	Kostenrechnungskreis	22
	1.2.2	Profit-Center	23
	1.2.3	Kostenstelle	23
1.3	Finanz	zbuchhaltung	24
	1.3.1	Buchungskreis	25
	1.3.2	Gesellschaft	25
	1.3.3	Geschäftsbereich	25
1.4	Logist	ik Allgemein	25
	1.4.1	Werk	26
	1.4.2	Bewertungsebene	26
	1.4.3	Disponent	27
	1.4.4	Dispositionsbereich	27
1.5	Mater	ialwirtschaft	27
	1.5.1	Einkaufsorganisation	28
	1.5.2	Einkäufergruppe	29
	1.5.3	Lagerort	29
1.6	Logist	ics Execution System	29
2	Stan	nmsätze	31
2.1	Mater	ialstammsatz	31
	2.1.1	Materialart	31
	2.1.2	Branche	34
	2.1.3	Material anlegen	35
	2.1.4	Material fixieren	39
	2.1.5	Material ändern	39

	2.1.6	Material löschen	41
	2.1.7	Massenpflege	42
	2.1.8	Materialverzeichnis	44
2.2	Aufbau	des Materialstammsatzes	44
	2.2.1	Sicht »Grunddaten 1«	46
	2.2.2	Sicht »Grunddaten 2«	51
	2.2.3	Sicht »Klassifizierung«	55
	2.2.4	Sicht »Vertrieb: VerkOrg 1«	57
	2.2.5	Sicht »Vertrieb: VerkOrg 2«	60
	2.2.6	Sicht »Vertrieb: allg./Werk«	62
	2.2.7	Sicht »Außenhandel: Export«	65
	2.2.8	Sicht »Vertriebstext«	65
	2.2.9	Sicht »Einkauf«	65
	2.2.10	Sicht »Außenhandel: Import«	73
	2.2.11	Sicht »Einkaufsbestelltext«	76
	2.2.12	Sicht »Disposition 1«	77
	2.2.13	Sicht »Disposition 2«	82
	2.2.14	Sicht »Disposition 3«	86
	2.2.15	Sicht »Disposition 4«	90
	2.2.16	Sicht »Arbeitsvorbereitung«	94
	2.2.17	Sicht »FertHilfsmittel«	97
	2.2.18	Sicht »Prognose«	99
	2.2.19	Sicht »Werksdaten/Lagerung1«	103
	2.2.20	Sicht »Werksdaten/Lagerung2«	107
	2.2.21	Sicht »Lagerverwaltung 1«	109
	2.2.22	Sicht »Lagerverwaltung 2«	112
	2.2.23	Sicht »Qualitätsmanagement«	114
	2.2.24	Sicht »Buchhaltung 1«	116
	2.2.25	Sicht »Buchhaltung 2«	119
	2.2.26	Sicht »Kalkulation 1«	120
	2.2.27	Sicht »Kalkulation 2«	124
	2.2.28	Sicht »Werksbestand«	125
	2.2.29	Sicht »WM Execution«	126
	2.2.30	Sicht »WM Packaging«	127
	2.2.31	Zusatzdaten	128
2.3	Charge		129
	2.3.1	Sicht »Grunddaten 1«	129
	2.3.2	Sicht »Grunddaten 2«	129

	2.3.3	Sicht »Klassifizierung«	130
	2.3.4	Sicht »Materialdaten«	130
	2.3.5	Sicht »Änderungen«	130
2.4	Kredit	or (Lieferant)	131
2.5	Quotie	erung	135
2.6	Orderl	ouch	136
2.7	Einkau	ıfsinfosatz	137
	2.7.1	Sicht »Allgemeine Daten«	138
	2.7.2	Sicht »Einkaufsorganisationsdaten«	138
	2.7.3	Sicht »Konditionen«	139
	2.7.4	Sicht »Texte«	141
2.8	Kondi	tionen	141
	2.8.1	Konditionsarten	141
	2.8.2	Kalkulationsschema	142
3.1	Bescha	affungsprozess und Prozessintegration	146
3.2	Komp	onente Einkauf	147
	3.2.1		
	3.2.2	Bedartsermittiung	148
	3.2.3	Bedarfsermittlung Ermittlung der Bezugsquelle	148 149
	5.2.5	Ermittlung der Bezugsquelle	
	3.2.4	Ermittlung der Bezugsquelle	149
		Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl	149 150
3.3	3.2.4 3.2.5	Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl Bestellabwicklung	149 150 150
3.3	3.2.4 3.2.5	Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl Bestellabwicklung Bestellüberwachung	149 150 150 152
3.3	3.2.4 3.2.5 Komp e	Ermittlung der Bezugsquelle	149 150 150 152
3.3	3.2.4 3.2.5 Komp 3.3.1	Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl Bestellabwicklung Bestellüberwachung onente Bestandsführung Warenbewegungen	149 150 150 152 152 153
3.3	3.2.4 3.2.5 Komp 3.3.1 3.3.2	Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl Bestellabwicklung Bestellüberwachung Onente Bestandsführung Warenbewegungen Bestandsarten	149 150 150 152 152 153 154
3.3	3.2.4 3.2.5 Komp 6 3.3.1 3.3.2 3.3.3	Ermittlung der Bezugsquelle Lieferantenauswahl Bestellabwicklung Bestellüberwachung Onente Bestandsführung Warenbewegungen Bestandsarten Wareneingang zur Bestellung	149 150 150 152 152 153 154 155
3.3 3.4	3.2.4 3.2.5 Komp (3.3.1 3.3.2 3.3.3 3.3.4 3.3.5	Ermittlung der Bezugsquelle	149 150 150 152 152 153 154 155 158
	3.2.4 3.2.5 Komp (3.3.1 3.3.2 3.3.3 3.3.4 3.3.5	Ermittlung der Bezugsquelle	149 150 150 152 153 154 155 158 162
	3.2.4 3.2.5 Komp 3.3.1 3.3.2 3.3.3 3.3.4 3.3.5 Komp	Ermittlung der Bezugsquelle	149 150 150 152 153 154 155 158 162

4		ndlagen der verbrauchs- euerten Disposition	173
4.1	Verbra	auchsgesteuerte Disposition	173
	4.1.1	Einsatz und Umfeld der Disposition	
	4.1.2	Voraussetzungen für die Disposition	
	4.1.3	Werksbezogene Parameter	175
	4.1.4	Materialstammbezogene Parameter	
	4.1.5	Planungsebenen der Disposition	190
4.2	Übers	icht der Dispositionsverfahren	196
	4.2.1	Bestellpunktdisposition	197
	4.2.2	Stochastische Disposition	198
	4.2.3	Rhythmische Disposition	199
4.3	Planu	ngslauf	203
	4.3.1	Steuerungsparameter für den Planungslauf	203
	4.3.2	Prozessschritte des Planungslaufs	
	4.3.3	Planungsergebnis und Auswertung	223
4.4	Dispo	sition mit Prognose	232
	4.4.1	Ablauf und Modelle der Prognose	232
	4.4.2	Maschinelle Bestellpunktdisposition	234
	4.4.3	Stochastische Disposition	237
	4.4.4	Rhythmische Disposition	239
4.5	Auton	natische Lieferplaneinteilung und Quotierung	243
	4.5.1	Automatische Lieferplaneinteilungen	244
	4.5.2	Quotierung	245
4.6	Ausge	wählte Parametereinstellungen im Customizing	247
5	Eink	auf	249
5.1	Bildau	ıfbau von Einkaufsbelegen	
	5.1.1	Einbildtransaktionen	
	5.1.2	Mehrbildtransaktionen	256
5.2	Arbeit	ten im SAP-System vereinfachen	260
	5.2.1	Persönliche Einstellungen – Einbildtransaktionen	260
	5.2.2	Parametereinstellung	267

5.3	Einkau	fsbeleg	267
	5.3.1	Voraussetzungen Lieferantenstammsatz	268
	5.3.2	Voraussetzungen Materialstammsatz	268
5.4	Belegt	ypen	269
	5.4.1	Bestellanforderungen (BANF)	270
	5.4.2	Bestellungen	270
	5.4.3	Rahmenvertrag	271
	5.4.4	Anfrage/Angebot	272
5.5	Belega	rten	272
	5.5.1	Bestellanforderungen	275
	5.5.2	Bestellungen	280
	5.5.3	Rahmenverträge	288
	5.5.4	Anfrage/Angebot	297
5.6	Positio	nstyp	302
	5.6.1	Sonderbeschaffungsschlüssel im Materialstammsatz	304
	5.6.2	Positionstyp im Einkaufsbeleg	305
5.7	Kontie	rungstyp	309
5.7	5.7.1	Einfachkontierung in der Bestellung	314
	5.7.2	Mehrfachkontierung in der Bestellung	315
5.8		quellenermittlung	317
5.0	_	•	21/
	E O 1		210
	5.8.1	Quotierung	319
	5.8.2	Orderbuch	324
	5.8.2 5.8.3	Orderbuch	324 328
	5.8.2 5.8.3 5.8.4	Orderbuch	324 328 334
F. 0	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5	Orderbuch	324 328 334 334
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä	Orderbuch	324 328 334 334 335
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1	Orderbuch	324 328 334 334 335 335
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2	Orderbuch	324 328 334 334 335 335 336
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3	Orderbuch	324 328 334 334 335 335 336 338
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Gescha 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4	Orderbuch	324 328 334 334 335 335 336 338 342
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5	Orderbuch	324 328 334 335 335 336 338 342 347
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5 5.9.6	Orderbuch	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5	Orderbuch	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350 354
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5 5.9.6 5.9.7 5.9.8	Orderbuch Infosatz Rahmenvertrag Bezugsquellenfindung im Customizing iftsvorfälle in der operativen Beschaffung Normalbestellung Streckenbestellung Umlagerungsbestellung Lohnbearbeitung Konsignation Dienstleistung mit Leistungserfassung Rahmenbestellung Lieferplan mit Abrufdokumentation	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Gescha 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5 5.9.6 5.9.7	Orderbuch	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350 354 355
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Geschä 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5 5.9.6 5.9.7 5.9.8 5.9.9	Orderbuch Infosatz Rahmenvertrag Bezugsquellenfindung im Customizing iftsvorfälle in der operativen Beschaffung Normalbestellung Streckenbestellung Umlagerungsbestellung Lohnbearbeitung Konsignation Dienstleistung mit Leistungserfassung Rahmenbestellung Lieferplan mit Abrufdokumentation Rechnungspläne Pipelineabwicklung	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350 354 355 359
5.9	5.8.2 5.8.3 5.8.4 5.8.5 Gescha 5.9.1 5.9.2 5.9.3 5.9.4 5.9.5 5.9.6 5.9.7 5.9.8 5.9.9 5.9.10	Orderbuch	324 328 334 335 335 336 338 342 347 350 354 355 359 362

5.10	Bestäti	igungssteuerung	366
	5.10.1	Bestätigungssteuerschlüssel	367
	5.10.2	Bestätigungstypen	368
	5.10.3	Anlieferung in der Logistikkette	369
	5.10.4	Mahnen und Erinnern	369
	5.10.5	Überwachen von Bestätigungen	372
5.11	Liefera	ntenbeurteilung	374
	5.11.1	Elemente der Lieferantenbeurteilung	374
	5.11.2	Punktwerte	378
	5.11.3	Gewichtung	379
	5.11.4	Lieferantenbeurteilung anzeigen	379
	5.11.5	Hitliste der Lieferanten	381
	5.11.6	Manuelle Erfassung teilautomatischer Kriterien	382
	5.11.7	Manuelle Lieferantenbeurteilung	382
5.12	Preisfi	ndung	383
	5.12.1	Kalkulationsschema	384
	5.12.2	Konditionsart	385
	5.12.3	Konditionen im Einkaufsbeleg	386
	5.12.4	Statistische Konditionen	388
	5.12.5	Neue Preisfindung	389
	5.12.6	Bestellpreisentwicklung	389
5.13	Textar	ten im Einkaufsbeleg	390
	5.13.1	Texterfassung in der Einbildtransaktion	393
	5.13.2	Texterfassung in der Mehrbildtransaktion	393
	5.13.3	Formular	394
5.14	Nachri	chten	396
	5.14.1	Nachrichten am Beispiel einer Bestellung	396
	5.14.2	Nachrichtenkonditionssatz	397
	5.14.3	Sendemedium	399
	5.14.4	Änderungsnachricht im Customizing	402
	5.14.5	Formular am Beispiel der Bestellung	406
	5.14.6	Änderungsnachricht im Beleg	407
5.15	Freigal	peprozess	408
	5.15.1	Freigabebedingungen	409
	5.15.2	Möglichkeiten zur Freigabe	411
	5.15.3	Freigabe durchführen	412
5.16	Bestell	anforderung in Bestellung überführen	414
	5.16.1	Automatisch	416
	5.16.2	Manuell	420

6	Best	andstunrung und inventur	427
6.1	Warer	neingang	428
	6.1.1	Wareneingang mit Bezug zu Referenzbelegen	429
	6.1.2	Wareneingang ohne Bezug zu Referenzbelegen	440
	6.1.3	Storno, Rücklieferung, Retoure	444
	6.1.4	Automatische Bestellerzeugung	
	6.1.5	Toleranzen, Endlieferungskennzeichen	450
	6.1.6	Mindesthaltbarkeitsdatum bei Wareneingang prüfen	452
6.2	Umlag	gerungen und Umbuchungen	454
	6.2.1	Umlagerungsebenen und -arten	454
	6.2.2	Werksbezogene Umlagerungen	455
	6.2.3	Lagerortbezogene Umlagerungen	459
	6.2.4	Umlagerungsbestellung	462
	6.2.5	Umbuchung »Material an Material«	469
	6.2.6	Bestandsartenänderungen	474
6.3	Reserv	/ierung	477
	6.3.1	Funktionsumfang einer Reservierung	478
	6.3.2	Manuelle Reservierung anlegen (ohne und mit Vorlage)	479
	6.3.3	Verfügbarkeitsprüfung und Verwaltung	490
6.4	Warer	nausgang	496
	6.4.1	Warenausgang mit Bezug zu Referenzbelegen	
	6.4.2	Warenausgang ohne Bezug zu Referenzbelegen	
	6.4.3	Bestandsfindung	
	6.4.4	Negative Bestände	502
6.5	Bestai	ndsfortschreibung und -auswertung	505
6.6	Mater	ialbewertung	511
	6.6.1	Materialbewertung	511
	6.6.2	Preisänderungen und Umbewertungen	517
	6.6.3	Bewertungsprinzipien	522
	6.6.4	Getrennte Bewertung	525
6.7	Invent	turbewertung	528
	6.7.1	Voraussetzungen für die Inventurbewertung	529
	6.7.2	Durchführung der körperlichen Inventur	531
	6.7.3	Transaktionen für die Inventurbewertung	534
6.8	Auton	natische Kontenfindung	551
	6.8.1	Grundlagen	552
	6.8.2	Kontenfindung – Kurzbeschreibung und Flemente	552

	6.8.3	Kontenfindung im Überblick	
	6.8.4	Hilfsmittel und Fehleranalyse bei der Kontenfindung	575
6.9	Versch	iedene Einstellmöglichkeiten	585
	6.9.1	Warenbewegungen	585
	6.9.2	Bewegungsarten	586
	6.9.3	Reservierungen	587
	6.9.4	Nachrichten	588
6.10	Schnitt	stelle zu WM und QM	589
	6.10.1	Transportbedarf/Transportauftrag	590
	6.10.2	Prüflosbearbeitung	591
7	Logi	stik-Rechnungsprüfung	593
7.1	Einfüh	rung in die Logistik-Rechnungsprüfung	595
7.2	Rechn	ungserfassung	596
	7.2.1	Rechnung mit Bezug (Bestellung, Lieferplan, Lieferschein)	600
	7.2.2	Rechnungen zu kontierten Bestellungen	613
	7.2.3	MM-Beleg, FI-Beleg und CO-Beleg	619
	7.2.4	Prüfung doppelte Rechnung	630
	7.2.5	Beleg merken, vorerfassen und vollständig sichern	631
	7.2.6	Belegstorno	641
	7.2.7	Steuern	647
7.3	Auswe	rtungen	653
	7.3.1	Liste Rechnungsbelege anzeigen	653
	7.3.2	Übersicht Rechnungen	654
7.4	Abwei	chungen	657
	7.4.1	Abweichungen	657
	7.4.2	Skonto	660
	7.4.3	Rechnungskürzung	663
7.5	Sperre	n und Freigaben	665
7.6	Gutsch	rift, Nachbelastung und Nebenkosten	668
	7.6.1	Gutschriften	668
	7.6.2	Nachträgliche Be- oder Entlastung	
	7.6.3	Geplante und ungeplante Bezugsnebenkosten	670

8	Ausv	vertungen	677
8.1	Listen		677
	8.1.1	Selektionskriterien	678
	8.1.2	Darstellung der Daten	679
	8.1.3	Mehrzeilige Liste	679
	8.1.4	ALV-Grid-Liste	681
8.2	Standa	ardanalysen	683
	8.2.1	Informationsstrukturen	683
	8.2.2	Einkaufsinformationssystem (EKS)	684
	8.2.3	Standardaufriss	687
	8.2.4	Weitere Kennzahlen in der Analyse hinzufügen	690
	8.2.5	Aufriss wechseln	691
	8.2.6	Analyse speichern	692
	8.2.7	Selektionsversion öffnen	693
	8.2.8	Benutzereinstellung anlegen	694
	8.2.9	Darstellung und Auswahl der Kennzahlen	695
	8.2.10	Integration des Frühwarnsystems in die Informationssysteme	696
8.3	Flexibl	e Analysen	699
		·	
Anl	nang		701
A	Grund	legende Einstellungen	703
В	Transa	ktionscodes	741
c	Glossa	r	751
D		urverzeichnis	759
E	Die Au	toren	761
			760

Index

A		Arbeitsvorbereitung (Forts.)	
		ChrgProt erford	95
ABAP List Viewer	510	Fertigungs-ME	95
Abbildung		Fertigungssteuerer	
mengenmäßige		FertigungsstProfil	95
wertmäßige		FertVersion	95
Ablaufzeit		Gesamtprofil	95
Abmessungen/EAN		Kritisches Teil	
Abruf		Materialgruppe	95
Abrufdokumentation		ProdLagerort	95
Abweichung		Q-Bestand	95
Advanced Planning and Optimization	334	Ref.material	96
Aktuelle Bedarf-/Bestandsliste-		Rüstzeit	96
Sammeleinstieg		SerEbene	95
Aktuelle Bedarfs-/Bestandsliste	223	Serialnummernprofil	95
Aktuelle Bedarfs-/Bestandsliste, Einstieg		Tol.Überlief	96
aktuelle Bewertung		Tol.Unterlief	96
Allg. Werksparameter 65,		Übergangszeit	96
Allgemeine Daten		UC-Führung	96
Allgemeine Verpackung		Werksp. MatSt	95
Alternativmengeneinheit		Arbeitsvorrat	633
ALV Grid		Aufriss	687
ALV-Grid-Liste681,		wechseln6	87, 691
Analyse, flexible		Aufteilungskennzeichen	87
Änderungen		Auftragsbestätigung	367
Änderungsnachricht		Auftragsbestätigungen überwachen	
Änderungsnummer		Auslagertypkennzeichen	111
Anforderer		Auslaufkennzeichen	91
Anfrage 250,		Auslaufsteuerung	91
Anfrage/Angebot249,		Ausnahmegruppe	229
Angebot		Ausnahmemeldung	231
Anlieferung		Austauschteil	63
Anzahl der gewünschten Perioden		Auswertung677, 6	579, 683
Anzahl Einträge, maximale		Außenhandel, Import	65, 73
Anzahlung	365	Außenhandelsdaten	74
Anzeigen Eigenschaften Positionstyp		Automatische Bestellerzeugung	449
Normal			
APO		В	
Application Link Enabling (ALE)			
Arbeitsbereich		BANF 1	
Arbeitsvorbereitung		BANF-Belegart	
AusgabemngEinh		BANF-Positionstyp	
Basismenge		Bankverbindungen	
Basismengeneinheit		BCO	
BearbZeit		Bearbeitungszeit Einkauf, werksbezoger	
Chargenpflicht		Bedarfs-/Bestandsliste2	
Chrq. erfassen	96	Bedarfsdecker 174, 1	80, 185

Bedarfsdeckung
<i>externe</i> 270
interne 270
Bedarfsermittlung 148
Bedarfsverursacher 174
Bedarfsvorlaufkennzeichen85
Bedarfsvorlaufzeit/Ist-Reichweite 86
Bedarfvorlaufperiodenprofil86
Beispiel
Beistellteil
Belastung, nachträgliche
Beleg
Änderungen nach der Freigabe 413
<i>Buchen</i> 635
merken 631
spezielle Ledger 622
Vorerfassung 635
Belegart 251, 255, 272, 408
Belegfluss251
Belegkopf 597
Belegnummer 585
Belegnummernvergabe
für Buchhaltungsbelege 585
für Material- und Inventurbeleg 585
Belegtyp 267, 269, 272
Belegübersicht 151, 256, 270, 728
Benutzererkennung264
Benutzervorgabe260
Berechtigung251
Berechtigungsprüfung32
Bereich
Logistik Allgemein25
Lokale Daten713
Zusatzkonditionen
Berichtsvariante 714
Beschaffung34, 82
buchungsübergreifende271
externe249, 267
interne
Beschaffungsart 183, 221, 525
Beschaffungsdaten 115
Beschaffungsprozess
Beschaffungsschlüssel, SOBSL
Beschaffungsvorgang
Beschaffungsvorschlag
Beschaffungszyklus
Besonderheit
Bestand
gesperrter 503
yespernter 303 verfügbarer 210, 437
Bestand, negativer 502
Erfassen und Bearbeiten503
ы в привоен ини вентвенен 503

Bestandfindungsgruppe
Bestandsart 154, 429, 474
Bestandsaufnahme
mit Wert 441
ohne Wert441
Bestandscontrolling 440, 684
Bestandsermittlung, mengenmäßige 505
Bestandsfindung 501
Bestandsfindungsgruppe 109, 502
Bestandsfortschreibung 505
Bestandsführung 152, 374
Bestandskonto 559
Bestandsübersicht 507
nach Wareneingang444
vor Wareneingang442
Bestandsübersichtsliste 479
Bestätigung 366
Bestätigungssteuerung
Bestätigungstyp
Bestellanf.erstellen 205
Bestellanforderung 174, 249–250, 267, 270
direkt anlegen280
direkte 270
indirekt anlegen280
indirekte270
Bestellentwicklung 160, 251
Bestellerzeugung, automatische 416, 449
Bestellobligo285
Bestellpreisentwicklung 389
Bestellpunktdisposition 197
manuelle 198
maschinelle232, 234
Bestellpunktverfahren
manuelles 198
maschinelles198
Bestelltermin
Bestelltext
Bestellüberwachung 152
Bestellung 249–250, 267, 270
gemerkte
ohne Materialstammsatz
Bewegungsart 428–430, 552, 562, 586
Steuerparameter 586
Bewegungssonderkennzeichen 112
Bewertung, getrennte
Bewertungsart
Bewertungsebene
Bewertungsklasse
Bewertungskreis
Bewertungsmodifikationskonstante 555
Bewertungsrinzip
Dewertungsprinzip

Bewertungstyp 525
Bezugsnebenkosten 388
geplante 670
ungeplante 388, 675
Bezugsquelle 149, 250, 317, 320
Ermittlung 149, 317
Bilanzsumme 560
Branche
Bruttogewicht 50
Bruttopreis (PB00) anlegen, Zusatz-
konditionen
Bruttopreis anlegen, Zusatzkonditionen 332
Buchhaltung 1 116, 124, 139, 440–441, 571
Basismengeneinheit
bewertete ME
Bewertungsklasse 117
Bewertungskusse 117 Bewertungstyp 117
BKI.Kundenauftragsb 117
BKI.Runaenaajtragsb
Gesamtbestand
Gesamtwert
Gleitender Preis
Gültig ab
Lfd. Periode
<i>ML aktiv</i>
Plankalkulation
Preiseinheit
Preisermittlung
Preissteuerung
Sparte
Standardpreis
Währung
Zukünftiger Preis
Buchhaltung 2 119–120, 530
Abwertungskennziffer 120
Preiseinheit
Buchhaltung, Rechnungswesenbelege 630
Buchhaltungsbeleg 158, 435, 438, 622
FI-Beleg
Buchungskreis25–26
Buchungskreisdaten 131, 133
Buchungsperiode, offene und
geschlossene 641
C
Charge
Charge
CO Polos
CO-Beleg
Controlling
CnD-Lieferantenstammsatz 271

Customizing 249, 255, 272, 280
Cycle Counting 532
D
Dateigröße, maximal zulässige 714
Datum, dynamisches
Default-Layout
Deployment-Lauf
Dispoliste erstellen
-
Disponent
Disponentengruppe
Disposition
Dispositionsverfahren
maschinelle
Planungsebene
rhythmische 199, 232, 239
stochastische 198, 232, 237
Disposition 1 27, 77, 175, 194, 198–199, 211,
215, 269
ABC-Kennzeichen78
Basismengeneinheit78
BaugrpAusschuß81
Dispolosgröße80
Dispomerkmal79
Disponent80
Dispositionsgruppe78
Dispositionsrhythmus79
Einkäufergruppe78
Feste Losgröße80
Fixierungshorizont79
Gültig ab 78
Höchstbestand80
Lagerkostenkennz80
Losfixe Kosten 80
Losgrößen80
Maximale Losgröße80
Meldebestand79
MengeneinheitenGrp81
Mindestlosgröße80
Rundungsprofil81
Rundungswert81
Taktzeit
Werksspez. MatStatus78
Disposition 2 82, 175, 198, 211, 296, 305,
358, 469
BedarfsvorlaufKennz85
BedVorl-PeriodProfil86
Bedvorlzeit/Ist-RW86
Beschaffungsart82
<i>BfGruppe</i> 84

Disposition 2 (Forts.)		Disposition 4 (Forts.)	
Chargenerfassung	83	Meldebestand	94
Feinabrufkennzeichen	84	Nachfolgematerial	91
FremdBesch Lagerort		Push-Distribution	92
Horizontschlüssel	84	Serienfertigung	92
Lieferbereitschaft	85	SerienfertProfil	92
min Sicherheitsbestand	85	SonderbeschArt LgOrt	93
Planlieferzeit	84	Versionskennzeichen	91
Planungskalender		Dispositionsbereich	27, 81, 193
Produktionslagerort		für Lagerorte	
Reichweitenprofil		für Lohnbearbeiter	
Retrogr.Entnahme		Dispositionsdatum	
Schüttgut		Dispositionselement, Kurzbezei	
Sicherheitsbestand		Dispositionsgruppe	
Sonderbeschaffung		Dispositionsliste	
Vorschlags-PVB		Dispositionslosgröße	
WE-Bearbeitungszeit		Dispositionsmerkmal	
Disposition 3		Dispositionsprofil	
Aufteilungskennz		Dispositionsrhythmus	
Bewertung Variante		Dispositionsverfahren	
GeschJahresvariante		verbrauchsgesteuertes	
GesWiederbeschZeit		Dispoverfahren	
Konfigurierbares Mat.		Draufgabe	
Mischdisposition		Dreingabe	
Periodenkennzeichen		Druckansicht	
Proj.übergreif		Durchschnittspreis, gleitender	
Strategiegruppe		dynamische Verfügbarkeitsprüf	
Variante		Dynpro	
Verfügbarkeitsprüfung		Dynpio	237
VerInt Rückwärts, VerInt Vorwärts		г	
Verrechnungsmodus		E	
Vorpl.variante		Ebene	
Vorplanmaterial		Buchungskreis	26
Vorplanungs-BME		Werk	
Vorplanungswerk		EDI	
		Eigenfertigung	
VorplUmrechFaktor		Eigenfertigungszeit in Tagen	
Disposition 4Aktionssteuerung		Einbildtransaktion	
AlternSelektion		Einfachkontierung	
		Einkauf 65–66, 70, 78, 83, 97	
Angebots-Horizont		137–138. 147. 269. 296. 374. 4	
Auffüllmenge		Autom.Bestell	
AuslaufDat		Basismengeneinheit	
Auslaufkennz.		Bestellabwicklung	
Bedarfszusammenf.			
Dispo AbhängBedarfe		Bestellanforderung Bestellmengeneinheit	
Dispositionskennz.			
Einzel/Sammel		Bestellüberwachung	
Fair-Share-Regel		Bezugsquellenermittlung	
FertVersion		Buchen in Q-Bestand	
KompAusschuß		CAS-RN (Pharmazie)	
Materialnotiz	93	Chargenpflicht	70

Einkauf (Forts.)
Einkäufergruppe68
Export/Import Gruppe74
Feinabruf-Kennzeichen72
Gesetzliche Kontrolle76
Gültig ab68
Herst. Teileprofil72
Hersteller73
HerstellerteileNr73
Kritisches Teil72
Lieferantenauswahl150
LiefErklSituation76
MatFraGruppe69
Militärisches Gut76
MO Warengruppe 75
MO Warenlistennummer
Naturalrabattfähig69
Negativbesch.Code
Negativbesch.Datum
Negativbesch.Nummer
Orderbuchpflicht
Präferenzsituation
PRODCOM/GP-Nummer
Quotierungsverw. 71
Steuerind. Material
Steuerungscode
UC-Ref.material70
Ursprungsland
Ursprungsregion
Var. BME
<i>Warengruppe</i>
WarenNr/Imp.Codenr. 74
WE-Bearbeitungszeit71
Werksspez. MatStatus68
Zollpräferenzen
Einkäufergruppe
EKG
ENG
Einkaufsbelegtyp
Einkaufsbeiegtyp
Einkaufsdaten
Einkaufsinformationssystem
Einkaufsinfosatz
buchungskreisübergreifende
Einkaufsorganisationsdaten
Einkaufsorganisationsdaten 1
Einkaufsprozess
Einkaufswerte
Einkaufswerteschlüssel
Einschrittverfahren 454–455

Einstiegsbild253
Einstiegsbildschirm256
Einteilung
Liefertermin356
Einzelplanung 178, 203
einstufige203
Einzelrechnung
EKS
Electronic Data Interchange
Endfreigabe 410
Endlieferungskennzeichen 451
Enjoy-Transaktion 252
Entlastung, nachträgliche
Entnahme, retrograde
Erfolgskonto
Eröffnungshorizont
Eröffnungstermin
Europäische Artikelnummer50
EX- Exakte Losgrößenberechnung
Exception
Exception
F
Г
F (Fremdbeschaffung) 183
Fachbereich
Fair-Share-Regel
Favoriten
Feinabruf
Feld
Lieferant 262
Materialnummer 262
Feldname
Feldreferenz
FertHilfsmittel
Ausgabemengeneinheit97
Basismengeneinheit97
Bedarfssätze98
Bezug Ende99
Bezug Start98
Formel EWert98
Formel Menge
Gruppierung98
Gültig ab
Planverwendung98
Steuerschlüssel98
Vorlagenschlüssel98
Werksspez. MatStatus95
Zeitabstand Ende99
20114D314114 E114693
Zeitabstand Start

FI-Beleg	167	Grunddaten 1 (Forts.)
Buchhaltungsbeleg		Warengruppe48
Fifo-Methode		Werksüb. Materialstatus48
Finanzbuchhaltung		Grunddaten 2 51, 129
Finanzwesen	158	CAD-Kz52
First in – first out	523	GefahrKennzProfil53
Fixierungskennzeichen	226	GG-Verpack.Status53
Frachtkosten		Hochviskos53
Freigabe	149	Lose Schütt./Flss53
Freigabestrategie		Medium53
Freigabezustand	251	Normbezeichnung52
Fremdbeschaffung		Umweltrelevanz53
Frühwarnsystem		Verkaufshilfsmittel55
Führung Bestände, wertmäßige		Verpackungscode53
Funktion		<i>Werkstoff</i> 52
		Zugeordnete Konstruktionsdokumente 53
G		Grunddatentexte51
		Gruppierungsbegriffe61
Gängigkeit ermitteln	543	Gültigkeitszeitraum 326
Gemeinkostenmaterial	439	Gutschrift 668
Gesamtplanung	203–204	
Gesamtwiederbeschaffungszeit	89	H
Geschäftsbereich	25	
Geschäftsjahresvariante	87	Haltbarkeitsdaten 106
Gesellschaft	25	Handelsrechtlicher Preis 530
Gesetzliche Kontrolle	76	Handling Unit 127
Gewicht/Volumen	107	Herkunft 526
Gewichtseinheit	50	Herstellerteilenummer
Global Data Synchronization	54	HGB 534
Globales Daten-Synchronisations-		Historie 713
Netzwerk	54	Historienstatus 713
GRID-Control	263	Historienwert 714
GRID-Control-Sicht	263	HTN-Pflicht72
Grunddaten	536, 662	
Grunddaten 1 46, 68, 94-95, 97, 100), 114, 129	1
allg. Postypengr	49	-
Alte Materialnummer	48	IFRS 530, 534, 547
Basismengeneinheit	47	Incoterm
EAN/UPC-Code, EAN-Typ	50	Industriekontenrahmen 557
Ext. Warengrp	48	Infosatz
Größe/Abmessungen	50	Einkaufsinfosatz 324
Grunddatentexte	51	Infosatz ändern, Einstieg 382
Gültig ab	49	Infosatz anlegen
Gültigkeit bewerten	49	Allgemeine Daten 330
KontingentSchema		Einkaufsorganisationsdaten 331
Labor/Büro		Einstieg 329
Materialgruppe PM		Intercompany-Abwicklung249
Materialkurztext		Inventory Management 162
Produkthierar		Inventur
RefMat Packvorschr	51	permanente 532
Sparte		Inventurpreis 531

nventurverfahren	531	Kontierung
tem Unique Identification	109	Kontierung
•		Kontierung
<		Kontierung
		Kontigenti
Calkulation		Kontoführ
Gültig ab	122	Kontoklass
Versionen	124	Kontomod
Werksspez. MatStatus	122	Kontosteu
Calkulation 1	120	Kontrakt .
Fertigungsversion	124	verteilen
Gemeinkostengruppe	121	Konvertier
Herkunft Material		Konzernco
Herkunftsgruppe	121	belege .
Kalkulationsgröße		Kopfdaten
Mit Mengengerüst		Kopfkondi
nicht kalkulieren		Kopftext .
Plangruppe		Korrespon
Plangruppenzähler		Kostenlose
Plantyp		Kostenrech
Profitcenter		
SoBeschaffung Kalk		Kostenrech
StücklAlternative		Kostenrech Kostenstell
StücklVerwendung		
Versionskennzeichen		Kostenzuw
		Kreditor
Calkulation 2		Kreditoren
Kalkulationsschema142,		Kreditoren
Kennzahl		Kundenret
Kennzahl auswählen		Kurztext .
Klassifizierung 58,	130	
Componente		L
Bestandsführung		
Einkauf		Lagermate
Logistische Rechnungsprüfung		Lagerort
Quality Management (QM)		separate
Rechnungsprüfung		Lagerortbe
Warehouse Management (WM)	162	Lagerortdis
Komponentenbearbeitung,		Lagerplatzl
Komponentenübersicht		Lagerungss
Kondition 134, 139,		Lagerverwa
Preis	150	Bruttoge
Conditionsart141,	384	Chargen
Consignation	347	Einlager
Consignationsbestand	350	Gen.Cha
Construktionszeichnung	54	Lagerverwa
Kontenfindung 516, 569,	584	2-stufige
automatische		Ausgabe
Hilfsmittel und Fehleranalyse	575	Auslagei
über Vorgänge		Basisme
Kontenklasse		BewSond
Kontenplan		Blocklag
		9

768

Lagerverwaltung 1 (Forts.)		Logistik Execution, Warenbewegung	341
Kapazitätsverbrauch	111	Logistikinformationssystem	
Lagerbereichskennz	112	Logistik-Rechnungsprüfung	
Meldung Bestandsf		Lohnbearbeitung	
Plankommilagertyp		Lohnbearbeitungsbestand	
Volumen		Lohnbearbeitungsbestellung	
Vorschlag ME aus Mat		Löschvormerkung	
WM-Mengeneinheit		Losgröße	
Zulagerung erlaubt		exakte (EX)	182
Lagerverwaltung 2		fixe (FX)	
Kommissionierbereich		Höchstbestand (HB)	
Lagerplatz		Losgrößenberechnung	
Manipulationsmenge		Losgrößendaten	
Max.Lagerplatzmenge		Losgrößenverfahren	
Min.Lagerplatzmenge		statisches	
Nachschubmenge		LSMW	
Rundungsmenge		LSIVIVV	333
Last in – first out		A.A.	
		M	
Layout, benutzerspezifisches		Mahnung	152
-		Mandant	
Ledger-Beleg		Mandantenspezifische Konfiguration	
Leihgut		Massenpflege	
Leistungserfassungsblatt		Material	
Leistungsverzeichnis		ändern	
Lieferabruf		anlegen	,
Lieferant	, ,	fixieren	
Lieferantenanschrift		löschen	
Lieferantenbeistellung		mit gleitendem Durchschnittspreis	
Lieferantenbeurteilung		mit Standardpreis	
Lieferantenbeurteilung anzeigen, Teil-		nach Vorlage anlegen	
kriterium zum Hauptkriterium		Materialart3	
Lieferantenkonsignation		Materialbeleg	
Lieferantenstamm		anzeigen	
Lieferantenstammsatz		Materialberechtigungsgruppe	
Lieferavis		Materialbewertung	
Lieferbedingung		Materialdaten	
Lieferbereitschaftsgrad			
Lieferdatum		Materialgruppe Materialnummer	
Lieferplan		Materialstamm	
Lieferplaneinteilung			
automatische		Materialstammsatz 31, 44	
Lieferrhythmus		anlegen	
Liefertermin	. 271, 366	dezentrale Anlage	
Lieferung		erweitern	
kostenlose		zentrale Anlage	
unter Vorbehalt		Materialstatus, werksübergreifender	
Lieferzeit		Materialwirtschaft	
Lifo-Methode		Maximal zulässige Dateigröße	
Limitbestellung, Rahmenbestellung		Maximale Packgröße	
Liste, mehrzeilige		MD20 (Planungsvormerkung anlegen	
Logistics Execution System	29	Mehrbildtransaktion251	.–252, 314

	311, 317
	rpackung (MTV) 363
Mehrwertsteuer	647
Meldebestand	197, 234
Meldung direkt bearb	eiten 262
Menge, verfügbare	160, 213, 620
Mengen- und Wertfo	rtschreibung33
Mengenabweichung	657
	128, 276
	121–122
0 0	291
-	g 60
	287
Merkmal	683
	452
	452
	orüfung 452
	452
	estand85
	aft)26–27
	166
	n 344
-	449
-	250, 258–259
wiederholen	405
Nachrichtenfindung	
Nachrichtenschema	397
Nachschublieferung	466
Nachträgliche Belastu	ıng 669
Name, technischer	704
Naturalrabatt	69, 332
NDAB-Planungsvorm	erkdatei im Hintergrund
	210
Nettobedarfsrechnun	ng 85, 210
	50
Nettopreis	
	205
Niederstwertprinzip	522
gemildertes	522
strenges	522
Normalmenge	332
Nota Fiscal	74
0	
Ondonbush	126 150 244 217 255
	136, 150, 244, 317, 357 324
EIIIIII	324

Orderbuchpflicht	
materialbezogene	324
werksbezogene	
Organisationsebene	
Organisationseinheit	
8	
P	
Palettierungsdaten	
Parameter	
Parameter-ID	
Parameterwert	
Partner258-	
Partnerrolle	
Periodenkennzeichen	
Pers. Einstellungen	
Pflegestatus	38
Pflichtfeld	256
Pipelinematerial	362
Planauftrag	
bei Fremdbeschaffung	222
Planauftragsabwicklung	92
Plankalkulation	119
Planlieferzeit 185, 276, 326,	331
Planung, flexible	685
Planungsebene	190
Planungshorizont	205
Planungskalender	201
Planungslauf 174,	203
Planungsmodus	206
Planungsvormerkdatei 175, 208,	241
PM (Instandhaltung)	26
Positionsdaten	
Positionstyp 151, 184, 251, 276, 287,	314
Positionstyp B	288
Positionstyp U	287
Positionsübersicht254,	258
PP (Produktionsplanung)	26
Preis, steuerrechtlicher	530
Preisabweichung	659
Analyse	548
Bewertung	549
Preisänderung	517
Preisdifferenz	516
Preisfindung 141, 383-	-384
Preissteuerung440,	529
Produktattribut	62
Produkthierarchie	48
Profit-Center	
Profit-Center-Beleg 159, 622,	625
Prognose	199
Autom. Rücksetzen	102

Prognose (Forts.)		Qualitätsmanagement (Forts.)	
Basismengeneinheit	100	WE-Bearbeitungszeit	115
Bezugsmat. Verbrauch		Werksspez. MatStatus	
Bezugswerk Verbrauch		Zeugnistyp	
Datum bis		Qualitätsmanagementsystem	
Fixierte Perioden		Qualitätsprüfgruppe	
GeschJahresvariante		Quality-Management-System	
Gewichtungsgruppe		Quellensteuer	
Glättung Grundwert		Quote	245
Glättung MAD		Quotenbasismenge	323
Glättung Saisonindex		Quotenzahl	323
Glättung Trendwert		Quotierung 135, 150, 245, 3	317, 320
Initialisierung		Verfahren	246
Korrekturfaktoren		Quotierung pflegen	
Letzte Prognose		Einstieg	321
Modellauswahl		Übersicht Quotierungspositionen	322
ModellauswVerfahren		Übersicht Quotierungszeiträume	322
Multiplikator		Quotierungsdatei	244
Optimierungsgrad		Quotierungsverwendung	
Parameteroptimierung			
Perioden für Init		R	
Perioden pro Saison			
Periodenkennzeichen		Rahmenbestellanforderung	
Prognosemodell		Rahmenbestellung2	
Prognoseperioden		Rahmenvertrag 249–250, 2	
Signalgrenze		Rahmenvertragsbestellanforderung	280
Vergang Perioden		Rechnung	
Prognosebedarf		Bestellbezug	
Prognoseprofil		zu kontierten Bestellungen	
Prozessschritt		Rechnung, doppelte	
Prüfgruppe		Prüfeinstellungen	
Prüflos		Rechnungseingang 152, 2	
Punktwerte zu den automatisch		Rechnungskürzung	
Kriterien ändern		Rechnungsprüfung	
Kriterien andern	378	logistische	
		Rechnungswesenbeleg	
Q		Referenzbeleg	
Qualitätsmanagement	26 114 127	Referenzdaten	
Ausgabemengeneinheit		Referenzeinkaufsorganisation	
Basismengeneinheit		Reichweite	
Berichtsschema		Reservierung 477, 4	
Buchen in Q-Bestand		automatische	479
Dokupflichtig		für einen geplanten Waren-	
		ausgang (mit Vorlage)	487
Gültig ab		für geplante Umlagerung (ohne	
Prüfeinstellungen		Vorlage)	485
Prüfintervall		für geplanten Warenausgang	
QM-Beschaffung aktiv		(ohne Vorlage)	
QM-MatBerechtigung		für Wareneingang (ohne Vorlage)	
QM-Steuerschlüssel		manuelle	
Soll-QM-System		Retoure	
Techn.Lieferbed	116	vom Kunden	442

Rücklieferung	
mit Bezug zu einem Materialbeleg 445	
Rücksendung von Material an externen oder	
internen Lieferanten 449	
S	
Sachkonto 552, 559	
Sammelanzeige	
Sammelrechnung 324	
SAP Extended Warehouse Manage-	
ment (SAP EWM) 163	
SAP for Retail	
SAP GUI 703	
SAP List Viewer 718	
SAP Warehouse Management	
(SAP WM) 26, 162	
SAP-Referenz-IMG 249	
Schlüssel 262	
SD (Vertrieb)	
Selektionskriterium	
Selektionsvariante	
Serienfertigung/Montage/Deployment-	
strategie	
Serienfertigungsprofil	
Sicherheitsbestand	
Sicht	
Sicht Disposition 4, Durchschn.Werks-	
-	
bestand	
Sicht Vertrieb: allg./Werk, Verfüg-	
barkeitsprüf	
Simulation von Belegen	
Skonto	
$SOBSL \rightarrow Sonderbeschaffungsschlüssel$	
Sonderbeschaffung 183	
Sonderbeschaffungsform 305	
Sonderbeschaffungsschlüssel 184,222,	
304, 344	
Sonderbestand 305, 364, 503	
eigener 305	
erfassen 442	
fremder 305	
Sonstige Daten52	
Sonstige Daten/Herstellerdaten	
Sortierkriterium	
Sortierung	
Sparte	
S-Preis	
Staffelpreis	
Stammdaten 31, 249	
Standardanalyse	
,	

Standardaufriss	
Standardlayout 722, 72	
Standardpreis 388, 44	40
S-Preis 52	
statisches Losgrößenverfahren 18	32
Steuerdaten6	50
Steuerinformationen 13	32
Steuerkennzeichen64	17
Steuerung 132, 13	38
Steuerung ändern	
Steuerungsdaten 102, 13	
Stichprobe 50	
Stichprobeninventur 53	
Stichtagsinventur 53	
Storno	
mit Bezug zu einem Referenzbeleg	
erfassen	14
mit Bezug zum ursprünglichen Material-	
beleq44	1/1
Stornofunktion	
Stornogrund	
Stücklistenalternative	
Stücklistenauflösung/Sekundärbedarf	
Submissionsnummer	
Suchhilfe	
intelligente26	
intelligente	
System	
-	
System)3
Tabellenname 72	03
System 70 T Tabellenname 72 Table Control 26	03 24 53
Tabellenname 772 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26	24 53 54
Tabellenname 77 Tabel Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 33	24 63 64 79
T Tabellenname 76 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 35 Teilmenge 25	24 63 64 79
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84-85, 207, 27	24 53 54 79 71
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14	24 63 64 79 71 18
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84-85, 207, 20 Texte 14 Textposition 25	24 63 64 79 71 18 41
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 20 Texte 14 Textposition 25 Toleranzdaten 6	24 53 54 79 71 18 41 76
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 20 Texte 14 Textposition 25 Toleranzdaten 65 Toleranzgrenze 65	24 63 64 79 71 18 41 76 96
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 20 Texte 14 Textposition 25 Toleranzdaten 6	24 63 64 79 71 18 41 76 96
T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 20 Texte 14 Textposition 25 Toleranzdaten 65 Toleranzgrenze 65	24 63 64 79 71 18 41 76 96 58
T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 9 Toleranzgrenze 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65	24 63 64 79 71 18 41 76 96 58
T T Tabellenname 77 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 9 Toleranzgrenze 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 Transaktion 249, 70	24 63 64 79 71 18 41 76 96 58 58
T T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 9 Toleranzgrenze 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 Transaktion 249, 70 F110 16	24 53 54 79 71 18 41 76 58 58 58 58 58
T T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 9 Toleranzgrenze 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 Transaktion 249, 70 FIIO 16 FBLIN (Kreditoren Einzelpostenliste) 64	24 63 64 79 71 18 41 76 96 58 58 96 58 45 34
T T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 Transaktion 249, 70 FIIO 16 FBLIN (Kreditoren Einzelpostenliste) 64 für die Inventurbewertung 55	24 63 64 79 71 18 41 76 68 58 68 45 34
T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 67 Toleranzgrenze 69 für Mengen- und Preisabweichungen 69 Transaktion 249, 70 FIIO 16 FBLIN (Kreditoren Einzelpostenliste) 64 für die Inventurbewertung 53 MBO3 (Materialbeleg anzeigen) 158, 43	24 63 64 79 71 18 41 76 68 58 58 45 34 35 00
T T Tabellenname 72 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84–85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 67 Toleranzgrenze 68 für Mengen- und Preisabweichungen 69 Transaktion 249, 70 FIIO 16 FBLIN (Kreditoren Einzelpostenliste) 64 für die Inventurbewertung 53 MBO3 (Materialbeleg anzeigen) 158, 43 MB1A (Warenentnahme) 498, 50	24 63 64 79 71 18 41 76 68 58 58 45 34 35 00
T Tabellenname 76 Table Control 26 Table-Control-Sicht 26 Teilkriterien ändern 37 Teilmenge 27 Terminierung 84-85, 207, 27 Texte 14 Textposition 27 Toleranzdaten 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 für Mengen- und Preisabweichungen 65 für die Inventurbewertung 53 MB03 (Materialbeleg anzeigen) 158, 45 MB1A (Warenentnahme) 498, 50 MB1B (Umbuchung) 454-455, 45	24 53 54 71 18 41 76 58 58 45 34 35 00 8,

Transaktion (Forts.)	Transaktion (Forts.)
MB21 (Reservierung anlegen) 479, 493	ME33K (Kontrakt anze
MB23 (Reservierung anzeigen) 493, 499	ME33L (Lieferplan anze
MB25 (Reservierungsliste) 493	ME37 (Umlagerungslie
MB26 (Kommissionierliste) 493	ME38 (Einteilungen pfl
MB51 (Materialbelegliste) 458, 462, 468, 682	ME41 (Anfrage anleger
MBRL (Rücklieferung) 445	ME42 (Anfrage ändern
MBST (Transitbestand anzeigen) 444	ME43 (Anfrage anzeige
MBVR (Reservierung verwalten) 493, 495	ME47 (Angebot pfleger
MCY1 (Exception anlegen) 697	ME49 (Angebot auswe
MD01 (MRP-Planungslauf)	ME514N (Bestellanford
MD03 (MRP-Einzelplanung, einstufige) 204	fügen)
MD04 (Bedarfs-/Bestandsliste an-	ME51N (Bestellanforde
zeigen)215, 226	anlegen)
MD04 (Bedarfs-/Bestandsliste)213	ME52N (Bestellanforde
MD21 (Planungsvormerkungen an-	ändern)
zeigen)	ME53N (Bestellanforde
MD25 (Perioden anlegen) 201	anzeigen)
<i>MD26 (Perioden ändern)</i> 201	ME54N (Einzelfreigabe
MD27 (Perioden anzeigen)201	anforderung)
MDAB (Hintergrund aufbauen)	ME56 (Bezugsquelle zu
MDBT (Als Hintergrundjob) 204	ME57 (Bestellanfordert
ME12 (Infosatz ändern) 382	und bearbeiten)
ME1P (Bestellpreisentwicklung)	ME58 (Über Zuordnung
ME21N (Bestellung anlegen) 150, 253, 269,	ME59N (Autom. über E
333, 335, 420	anforderungen)
ME21N (Umlagerungsbestellung an-	
	ME61 (Lieferantenbeur
legen)	ME62 (Lieferantenbeur
	anzeigen)
ME23N (Bestellung anzeigen) 253, 269, 435,	ME65 (Hitliste der Liefe
469, 619	ME84 (Lieferabruf erst
ME29N (Bestellung freigeben)	ME92F (Auftragsbestä
ME2A (Bestätigungen überwachen) 372	wachen)
ME2B (Bestellungen zur Bedarfs-	ME9F (Nachrichten au
nummer)	MEQ1 (Quotierung pfle
ME2C (Bestellungen zur Warengruppe) 678	MIGO (Warenbewegur
ME2J (Bestellungen zum Projekt)	433, 435, 440, 444, 4
ME2K (Bestellungen zur Kontierung) 677	498, 581
ME2L (Bestellungen zum Lieferanten) 677	MIGO_GI (Warenbewe
ME2M (Bestellungen zum Material) 677	500
ME2N (Bestellungen zur Bestell-	MIGO_GO (WE zum Au
nummer)	MIGO_GR (WE zur Bes
ME2O (LB-Bestandsüberwachungen zum	MIGO_GS (Nachverrec
Lieferanten) 344	material)
ME2S (Dienstleistungen zur Bestellung) 678	MIGO_TR (Umbuchun
ME2W (Bestellungen zum Lieferwerk) 678	MIR4 (Rechnungsbeleg
ME2W (Leistungsliste zur Bestellung) 678	zeigen)
ME31K (Kontrakt anlegen)269	MIR6 (Übersicht Rechn
ME31L (Lieferplan ändern) 269	MIR7 (Eingangsrechnu
ME32K (Kontrakt ändern) 269	635–637, 639–640
ME32L (Lieferplan ändern) 269	

Transaktion (Forts.)
ME33K (Kontrakt anzeigen)269
ME33L (Lieferplan anzeigen) 269
ME37 (Umlagerungslieferplan anlegen) 297
ME38 (Einteilungen pflegen)295, 358
ME41 (Anfrage anlegen)269, 297
ME42 (Anfrage ändern) 269
ME43 (Anfrage anzeigen) 269
ME47 (Angebot pflegen) 301
ME49 (Angebot auswerten) 301
ME514N (Bestellanforderung hinzu-
fügen) 269
ME51N (Bestellanforderung
anlegen)148, 253
ME52N (Bestellanforderung
ändern)253, 269
ME53N (Bestellanforderung
anzeigen) 253, 269, 424
ME54N (Einzelfreigabe Bestell-
anforderung) 412
ME56 (Bezugsquelle zuordnen) 422, 424
ME57 (Bestellanforderungen zuordnen
und bearbeiten) 422, 424
ME58 (Über Zuordnungsliste) 422
ME59N (Autom. über Bestell-
anforderungen) 417, 422, 426
ME61 (Lieferantenbeurteilung pflegen) 383
ME62 (Lieferantenbeurteilung
anzeigen) 379
ME65 (Hitliste der Lieferanten) 381
ME84 (Lieferabruf erstellen) 359
ME92F (Auftragsbestätigung über-
wachen) 371
ME9F (Nachrichten ausgeben) 401
MEQ1 (Quotierung pflegen) 135
MIGO (Warenbewegung) 155, 158, 427, 429,
433, 435, 440, 444, 447, 454, 457, 462, 474,
498, 581
MIGO_GI (Warenbewegung WA) 427,498,
500
MIGO_GO (WE zum Auftrag Beleg) 427
MIGO_GR (WE zur Bestellung) 427
MIGO_GS (Nachverrechnung von Beistell-
material) 427
MIGO_TR (Umbuchung) 427
MIR4 (Rechnungsbeleg an-
zeigen) 632, 638, 643
MIR6 (Übersicht Rechnungen) 654
MIR7 (Eingangsrechnung vorerfassen) 595,
635–637, 639–640

Γransaktion (Forts.)
MIRO (Eingangsrechnung erfassen) 165,
593-596, 600-601, 603-604, 611-612, 618,
630, 633–635
MM 16 (Material zum Löschen vormerken,
planen) 42
MM01 (Material anlegen) 35–39, 66, 176,
188, 211
MM02 (Material ändern) 35–36,39–40,
189, 211
MM11 (Material planen) 39
MM17 (Materialstamm Massenpflege) 42
MM50 (Erweiterbare Materialien) 37
MM60 (Materialverzeichnis)44
MMBE (Bestandsübersicht) 160,431,443,
456, 460, 481, 507
MMD1 (Dispositionsprofil anlegen) 186
MMD2 (Dispositionsprofil ändern) 189
MMD3 (Dispositionsprofil anzeigen) 189
MMD6 (Dispositionsprofil löschen) 189
MMD7 (Dispositionsprofil verwenden) 189
MMPV (Perioden verschieben)641
MNO4 (Nachricht anlegen: Bestellung) 398
MP30 (Prognose durchführen) 240
MP80 (Prognoseprofil anlegen)
MP81 (Prognoseprofil ändern)
MP82 (Prognoseprofil löschen
MP83 (Prognoseprofil anzeigen)
MR21 (Materialpreise ändern) 518–519
MR8M (Rechnungsbeleg stornieren) 641
MRNO (Marktpreise analysieren) 535, 539
MRN1 (Niederstwertermittlung nach Reich-
weite)
MRN2 (Gängigkeit ermitteln) 543–544
MRN3 (Niederstwertermittlung, verlustfreie
Bewertung)545
MRN8 (Preisabweichungen ana-
lysieren) 548
OMB1 (Dynamische Verfügbarkeitsprüfung
Reservierung)490, 588
<i>OMBN</i> 588
OMC2 (Nummernvergabe für Reservierungen
festlegen)587
OMJ1 (Negative Bestände erlauben) 503
<i>OMRO</i> 575
OMT3E (Einflussfaktoren pflegen) 33
<i>OMWB</i> 575
<i>OMWW</i> 584
<i>S_ALR_87013620</i> 251
SEARCH_SAP_MENU
Fransaktionscode (T-Code)

Fransportauftrag163, 430	
Гур, globaler	
U	
Überlieferung	45
Überlieferungstoleranz	
Überwachen Bestellbestätigungen,	
Lieferavis	37
Jmbuchung34	1, 45
Material an Material	469
Jmbuchung erfassen	34
Jmfeld	
Jmfeldinformation	26
Jmlagerung24	9, 45
Buchungskreis an Buchungskreis	45
Werk an Werk im Zweischrittverfahren	45
werksbezogene	
Jmlagerung/Umbuchung	
Jmlagerungsbestellung 287, 45	
mit Lieferung	
mit Lieferung und Faktura	
ohne Lieferung	
Jmlagerungsreservierung	
Jmsatzsteuer, Mehrwertsteuer	
Jmwelt	
Jngeplante Bezugsnebenkosten	
Jniversal Product Code	
Interlieferung	
Interlieferungstoleranz	
Jrsprung/Marktordnung/Präferenz	
Jrsprungscharge	
JS-GAAP	
V	
Variantenattribut719	9_72
Veränderungsplanung	
Veränderungsplanung im Planungs-	20
horizont	20
Verarbeitungsschlüssel	
verbrauchsgesteuerte Disposition	
Verbrauchsgesteuerte Disposition	
Vereinbarungszeitraum42:	
Verfügbarkeitsprüfung8	
dynamische	
•	
VerkaufsorganisationVerladebestätigung	
/enagenestationno	36

Verpackungsmaterialdaten 51

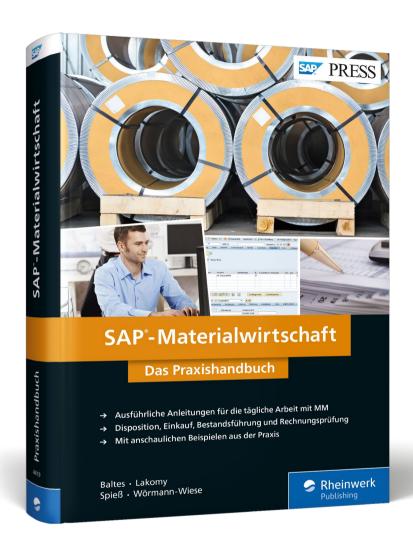
Verrechnungsintervall	87	Verwendungsentscheid	591
Versanddaten (Zeiten in Tagen)		Verwendungsnachweis, Sachkonten	
Verschrottung	500	Vier-Augen-Prinzip	631
Verteilung		Volumen	
mengenmäßige	311	Volumeneinheit	50
prozentuale	311	Vorgang	251, 564
Vertragslaufzeit		Vorgangsschlüssel	
Vertrieb	57	BSX	
Vertrieb 1	95	GBB	572
Vertrieb 2		PRD	
Vertrieb: allg./Werk	62	Übersicht	564
Basismenge		Vorlage	131
BearbZeit		Vorlagebelegposition	
Chargenpflicht		Vorlagematerial	
Gen.ChrgProt erford		Vorplanung	
Ladegruppe		Vorschlagswert25	
Materialgruppe PM		Vorschlagswerte Planzuordnung	
MatFraGruppe		Vorsteuer, Mehrwertsteuer	
Naturalrabattfähig		V-Preis	
RefMat Packvorschr			
Rüstzeit		W	
TranspGr			
Vertrieb: VerkOrg 1		Währungsschlüssel	603
Auslieferungswerk		Warehouse Management	126
Basismengeneinheit		Warenausgang	427, 496
Konditionen		geplanter	497
Liefereinheit		ohne Bezug zu den Referenzbelege	en 499
MengeneinheitenGrp		ungeplanter	
Min.liefermenge		Warenbewegung42	27, 441, 585
MindAuftrMenge		externe	153
RundProfil		interne	153
Skontofähig		Wareneingang 310, 42	27–428, 714
Sparte		buchen	443
Verkaufsmengeneinheit		ohne Bestellung	441
VME nicht variabel		ohne Bezug zu Referenzbeleg	440
VTL-spez. Status		ohne Fertigungsauftrag	441
VTL-überg. Status		von Nebenprodukten	442
Warengruppe		zur Bestellung	155
Vertrieb: VerkOrg 2		Wareneingangsbearbeitungszeit	
allg.Pos.typenGruppe		Wareneingangsbuchung	
Bonusgruppe		Warengruppe	
Kontierungsgr. Mat		Warengruppenbestellung	439
Materialgruppe		Warnung	
Positionstypengruppe		WE-Bearbeitungszeit	
Preismaterial		Werk	
Produkthierarchie		Werksbestand	
Provisionsgruppe		Werksdaten/Lagerung 1 94,	
StatistikGrMaterial		110–111, 113	,,
Vertriebstext		Ausgabemengeneinheit	104
Vertriebsweg		Basismengeneinheit	
Verwaltungsprogramm		Behältervorschrift	

CC-Fix	105
CC-Inventurkennz	105
Chargenpflicht	104
Etikettierungsart	105
EtikForm	105
Gefahrstoffnummer	105
Gen.ChrgProt. erford	105
Gesamthaltbarkeit	107
Kommissionierbereich	104
Lagerplatz	104
Lagerprozentsatz	107
Max. Lagerungszeit	106
Menge WE-Scheine	105
Mindestrestlaufzeit	106
Raumbedingungen	105
Rundungsregel MHD	107
Temperaturbedingung	105
UC-Führung	106
UC-Ref.material	106
Zeiteinheit	
Werksdaten/Lagerung 2 65, 107, 110, 1	122,
127, 502–503	
127, 302 303	
Bestandsfindungsgrup	109
Bestandsfindungsgrup	108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht	108 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII	108 109 108
BestandsfindungsgrupBruttogewichtExterne Vergabe der UII	108 109 108 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung	108 109 108 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type	108 109 108 108 109 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant	108 109 108 108 109 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe	108 109 108 108 109 109 108 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk	108 109 108 108 109 109 108 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht	108 109 108 109 109 108 108 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene	108 109 108 109 109 108 108 108 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter	108 109 108 109 109 108 108 108 109 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil	108 109 108 109 109 108 108 109 109 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil Verteilungsprofil	108 109 108 109 109 108 108 109 109 109 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil Verteilungsprofil	108 109 108 109 109 108 108 109 108 109 108 109 108
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil Verteilungsprofil Volumen Werksdispositionsbereich	108 109 108 109 109 108 108 109 109 108 109 108 109 333
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil Verteilungsprofil Volumen Werksdispositionsbereich Werkskonditionspflicht	108 109 108 109 109 108 108 109 108 109 108 109 108 109
Bestandsfindungsgrup Bruttogewicht Externe Vergabe der UII Gewichtseinheit Größe/Abmessung IUID Type IUID-Relevant Logist. Aufw.gruppe Neg.Bestände Werk Nettogewicht Profitcenter SerEbene Serialnummerprofil Verteilungsprofil Volumen Werksdispositionsbereich Werksparameter, allgemeine	108 109 108 109 109 108 108 109 109 108 109 108 194 333 108 89

Wertkontrakt150), 291
WE-Sperrbestand	. 429
Wiederbeschaffungszeit	. 234
WM Execution	
Diebstahlgefährdet	. 127
Gefahrstoffrelevant	
Handhabungskennzeich	. 126
Lager-Materialgruppe	. 126
Lager-Raumbedingung	. 126
QualPrüfGruppe	. 127
Quarantänezeit	
Serialnummerprofil	. 127
Standard-HU-Typ	
WM Packaging	. 127
Eigengew. variabel	. 128
НИТур	
Max. Kapzität	
Standard-HU-Typ	. 128
Überkapaz.tol	
WM-Ausführungsdaten	
Workitem	
X	
X (beide Beschaffungsarten)	183
ir (beide beschaffangsaften)	. 105
Z	
Zahlsperre606, 617	
Zahlsperrgrund	
Zahlungsabwicklung	
Zahlungsbedingung252, 272	
Zahlungsfristenbasisdatum	
Zahlungsverkehr	
Zahlungsverkehr Buchhaltung	
Zahlweg	
Zeitpunkt	
Zentralkontrakt28	
Zielmenge	. 291
Zielwert	. 291
Zu- und Abschlag	. 332
	69

Zweischrittverfahren454–455





Oliver Baltes, Dr. Heribert Lakomy, Petra Spieß, Elke Wörmann-Wiese

SAP-Materialwirtschaft – Das Praxishandbuch

777 Seiten, gebunden, mit Referenzkarte, September 2017 69,90 Euro, ISBN 978-3-8362-4419-0











Oliver Baltes ist seit 1996 freiberuflicher Berater und Trainer für SAP mit dem Schwerpunkt SAP-Logistik (MM, SD, WM). Er hat langjährige Erfahrung in verschiedenen Projekten in unterschiedlichen Branchen und in der Gestaltung kundenspezifischer, prozessorientierter Schulungen.

Dr. Heribert Lakomy ist seit 1992 freiberuflicher Berater und Trainer für SAP ERP. Er hat langjährige Erfahrung in der Konzeption und Gestaltung von kundenspezifischen, prozessorientierten Schulungen.

Petra Spieß ist seit mehr als 15 Jahren als freiberufliche Beraterin und Trainerin für SAP-Finanzwesen und -Controlling tätig. Sie hat Erfahrung in den Branchen Automotive, Öffentlicher Sektor, Medien, Chemie/Healthcare, Werkzeuge und Lebensmittel.

Elke Wörmann-Wiese ist seit mehr als 15 Jahren Trainerin für SAP-Logistikthemen. Sie verfügt über mehrjährige Erfahrung in der Entwicklung und Durchführung von Key-User- und Anwender-Trainings.

Wir hoffen sehr, dass Ihnen diese Leseprobe gefallen hat. Gerne dürfen Sie diese Leseprobe empfehlen und weitergeben, allerdings nur vollständig mit allen Seiten. Die vorliegende Leseprobe ist in all ihren Teilen urheberrechtlich geschützt. Alle Nutzungs- und Verwertungsrechte liegen beim Autor und beim Verlag.

Teilen Sie Ihre Leseerfahrung mit uns!



