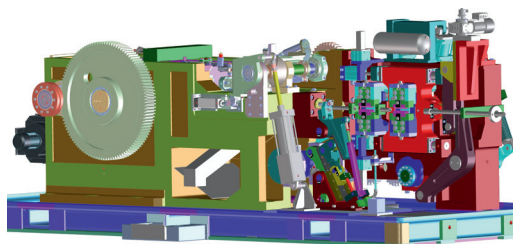


Kaltumformer KIESERLING BR 220 – Effektivere Produktion im Near Netshape Bereich

NEUER STANDARD ZUR HERSTELLUNG VON KUGELN UND ROLLEN

Wafios Umformtechnik hat auf Basis der weltweit bekannten und eingesetzten Kieserling Kugel- und Rollenpresse S210 eine neue Maschine entwickelt, welche Neues und Altbewährtes vereint und die Anwender in die Lage versetzt, noch effektiver im Near Netshape Bereich zu produzieren.



Die neue BR 220 ist ein einstufiger Kaltumformer hauptsächlich zur Herstellung von Kugeln und Rollen im Durchmesserbereich von 12 bis 33 mm. Es können aber auch andere Formen, welche nur einen einstufigen Umformprozess benötigen, hergestellt werden.

Hier wurde unter anderem an die Herstellung von Rondens und Platinen gedacht, welche nach einer Wärmebehandlung und einer Oberflächenbehandlung auf anderen Mehrstufenpressen weiter umgeformt werden.

Die neue BR 220 kann Draht mit einer Festigkeit von 750 N/mm² bis zu einem Durchmesser von 30 mm scheren und erreicht dabei eine Volumenkonstanz <0,3%. Dies ermöglicht ein sehr präzise arbeitender Lineareinzug, welcher mit Transport- und Haltezange ausgestattet ist, wobei im Moment des Scherens beide Zangen geschlossen sind.

Die Einzugslänge kann jetzt während der Produktion in 0,10 mm Schritten automatisiert verändert werden.

Weiterhin wurde gegenüber der S210 die Scherschlittenführung komplett umkonstruiert, um auch im Moment des Schervorgangs eine starre Führung zu haben, um die Querkräfte aufzunehmen. Dies führt zu sehr präzisen und rechtwinkligen Abschnitten.

Im Zuge der Neukonstruktion wurde der Schertrieb überarbeitet, verstärkt und der Scherhebel direkt auf der Scherwelle befestigt.

Um dem größeren Scherdurchmesser gerecht zu werden, ist die Scherbuchsen-Aufnahmebohrung auf 100 mm vergrößert worden. Die Matrizenbohrung blieb mit 150 mm unverändert. Es wurde lediglich eine hydraulisch betriebene Ausschiebehilfe hinzugefügt, um bei verschmutzten Matrizenbohrungen oder heißen Werkzeugen den Werkzeugwechsel zu erleichtern.

Eine weitere Veränderung erfuhr der matrizen-seitige Auswerfer. Dieser wird jetzt von einer rundlaufenden Kurve angetrieben und die Auswerferhübe sind mechanisch stufenlos verstellbar (optional elektromotorisch).

Für eine optimale Reproduzierbarkeit sorgt eine Digitalanzeige.

Im Zuge der Weiterentwicklung erhielt die Maschine standardmäßig eine Restmengenverarbeitung, welche dafür sorgt, dass auch die Stangen- bzw. Drahtenden verarbeitet werden können und nicht wie in der Vergangenheit im Schrottcontainer landen.

Die BR 220 in technischen Daten:

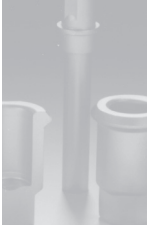
- Presskraft 2.200 KN
- Leistung bis 130 Stck./min.
- Max. Kugeldurchmesser 33 mm
- Max. Rollendurchmesser 30 mm
- Scherdurchmesser bis 30 mm bei 750 N/mm²
- Matrizendurchmesser 150 mm
- Stempeldurchmesser 150 mm
- Scherbuchsendurchmesser 100 mm

Unsere Maschinenbaureihe BR ist als einstufige und dreistufige Maschine erhältlich.

HILGELAND Gewindewalzbacken

- Breite Palette von Qualitäts-Walzwerkzeugen zum Walzen von Gewinden und Profilen auf Rundformteile
- Spezial-Walzwerkzeuge optimal auf Kundenbedürfnisse zugeschnitten
- Walzwerkzeuge auf Grund großzügiger Halbzeugbevorzugung in den Backengrößen TR, GW, WFF kurzfristig lieferbar

Hilgeland
Kieserling
MRP
Nutap



TEST CENTER SICHERT KOMPETENZ

Das neue Test Center der WAFIOS Umformtechnik ermöglicht ein Optimum an Rentabilität, Effektivität und Wirtschaftlichkeit unserer Umformer, Nachbearbeitungsmaschinen und Gewindeschneidautomaten.

Know-how-Transfer durch Schulung und Software

Wir bilden Ihre Mitarbeiter in den neuesten Methoden der Umformtechnik und Werkzeugentwicklung aus. So können Sie das aktuelle Wissen profitabel in Ihrem Unternehmen anwenden. Darüber hinaus stellen wir Ihnen moderne Tools wie die Software „cachdb“ zur Entwicklung eigener Stadienpläne und die Transportsimulation Ihrer Stadien zur Verfügung und qualifizieren Ihre Bediener.



Im Überblick

Werkzeugentwicklung / Toolcenter

- Beratung und Erstellung von Machbarkeitsstudien
- Erstellung von Stadienplänen
- Werkzeugentwicklung mit kompletter Dokumentation
- Fertigung des kompletten Werkzeugsatzes
- Erprobungszenter zur Optimierung und Einrichtung
- Produktion von Nullserien
- Mitarbeiterschulungen in Umformtechnik und Werkzeugentwicklung
- Softwarelösungen, z.B. „cachdb“ für eigene Stadienpläne



Weltweit präsent

WAFIOS Umformtechnik auf der **WIRE CHINA**
25. – 28. Sept. 2012
in Shanghai, China
Stand W1D42, Halle W1

Besuchen Sie uns auf der **China International Bearing Industry Exhibition**
20. – 23. Sept. 2012
in Shanghai, China
Stand B212 in Halle 1

IMPRESSUM

Herausgeber:
WAFIOS Umformtechnik GmbH,
42369 Wuppertal / Germany
Gestaltung:
KS-Design Karola Schindler



WAFIOS Umformtechnik GmbH

Im Rehsiepen 35
42369 Wuppertal
Telefon +49 (202) 46 68-0
Telefax +49 (202) 46 68-225

sales@wafios-umformtechnik.de
www.wafios-umformtechnik.de
Germany

