

assfalg
MASCHINEN

assfalg
ZERSPANUNG

assfalg
MAGNETE

assfalg
MAGNETE

assfalg
MASCHINEN

Mit Sicherheit Heben und Spannen



Handgeführte, mobile und stationnäre Maschinen



Gesamtkatalog

Katalog **03**
Hebemagnete

Katalog **31**
Spannmagnete

Katalog **59**
Magnetische Hilfsmittel

Katalog **95**
Entgraten und Fräsen

Katalog **167**
Werkzeuge und Zubehör
Entgraten | Fräsen

assfalg
ZERSPANUNG

● HEBEMAGNETE

● SB200 | SB500 | SB950

● MAGNETISCHE HILFSMITTEL

assfalg
MAGNETE

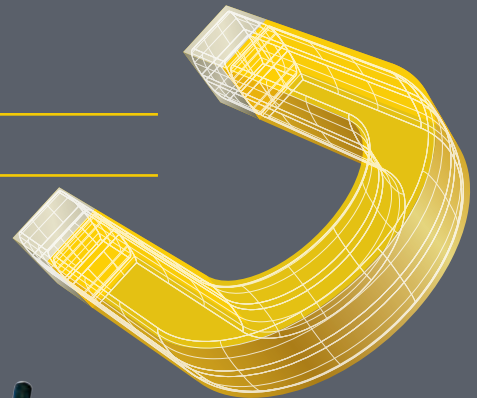
assfalg
MASCHINEN

● SPANNMAGNETE

Hebemagnete

Mit Sicherheit Heben und Spannen

Standard Hebemagnete sowie
individuelle Sonderanfertigungen.



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

Ausgabe 02.2023

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com



Hebemagnete



Elift
Lasthebemagnet

02



EPMM
Elektropermanent
Lasthebemagnet

14



Mlay
Lasthebemagnet

04



EPMH
Elektropermanent
Lasthebemagnet

15



HL | SH | HL 60-CE | HL 60-CE-L
Handmagnettransporter

06



**Lasthebeträversen
mit patentierten
Vollstahl-EP Magnet
Modulen**

16



SH 35-K | SH 60-K
Kranmagnettransporter

07



MAP - MRP Serie
Magnetgreifer für die
Automation

20



SB200 | SB500 | SB950
Batterielasthebemagnet

08



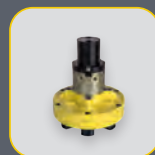
AR Serie
Magnetgreifer für die
Automation

22



SB950-SF
Batterielasthebemagnet

10



AY Serie
Magnetgreifer für die
Automation

23



**Positionierdeichsel
für Lasthebemagnete**

11



LAY Serie
Magnetgreifer für die
Automation

24



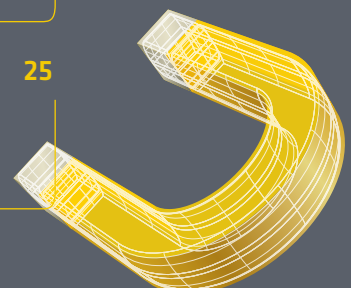
EPMB
Elektropermanent
Batterielasthebemagnet

12



**Assfalg
Hebemagnete
im Einsatz**

25



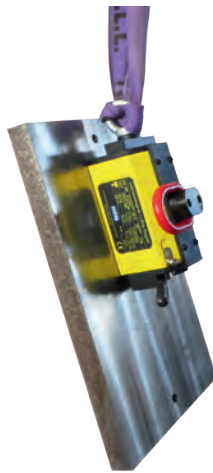
Elift

Lasthebemagnet

Die unverkennbaren Vorteile der Lasthebemagnete Elift von Assfalg sind Wirtschaftlichkeit und schnelles Handling.

Der handbetätigte Permanent Lasthebemagnet ist eine perfekte und ausgereifte Lösung, um alle ferromagnetische Materialien rationell, sicher und zuverlässig zu bewegen.

- Senkrechter Transport
 $F_v = 1/3 F_h$



- Der Sicherheitssperriegel verhindert zufälliges Lösen unter Last

Einsatzbereiche

- Für Flach- und Rundmaterial, da die magnetische Haftfläche mit Prismen-Polschuh versehen ist
- Für dünne und dicke Bleche je nach Magnetgröße
- Für Rohmaterial, Halbzeug und Fertigprodukt
- Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager





Der „Stärkste“ hebt 5 t Flachmaterial



Profi-Vorteile

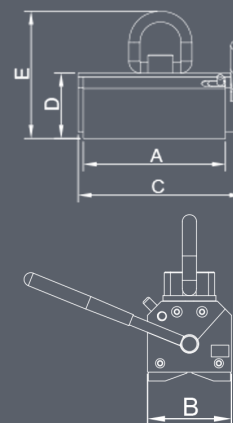
- ▶ Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Keine Beschränkungen bei verzünderten, rauen oder öligen Oberflächen
- ▶ Kein Beschädigen der Werkstückoberfläche
- ▶ Leichtgängiges EIN-/AUS-Schalten über Handhebel
- ▶ Einfaches Einhängen am Kran optimiert Krankapazitäten und verbessert das Handling bei beschränkten Platzverhältnissen
- ▶ Kein Zurückfedern des Schalthebels

Merkmale

- ✔ Zwei-Handbedienung über Handhebel und Sicherheitsarretierung
- ✔ Einsatztemperatur bis 80°C
- ✔ Verwendung von dauerhaften und extrem starken Neodym Magnetwerkstoffen
- ✔ Kompakte, robuste Bauform, geringes Eigengewicht

Optionen

- ✔ Zusätzliche Ringöse für den senkrechten Transport (Traglast hier nur 1/3) lieferbar für Elift 300 / Elift 500 (Art. 47392)
- ✔ Spezialversion für höhere Einsatztemperaturen
- ✔ Spezialversion mit verlängerten Polschuhen zum Eintauchen in Profile
- ✔ Service: UVV-Prüfung und Reparatur



Technische Daten

	Abmessungen [mm]					Last SWL 3:1 Fh [kg]	max. Tragfähigkeit ab [mm]	● Last SWL 3:1 Fh [kg]	ø min. - max. [mm]	max. Länge x Breite [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D	E							
Elift 100	105	70	133	71	153	100	10	45	40 - 100	1.250 x 600	4	50871
Elift 300	181	90	214	87	170	300	15	125	40 - 160	2.000 x 1.000	10	34858
Elift 500	255	90	288	87	170	500	15	215	60 - 200	2.000 x 1.500	15	34859
Elift1000	310	120	335	126	247	1.000	25	450	80 - 350	3.000 x 1.500	36	34860
Elift 2000	435	176	487	182	331	2.000	30	900	120 - 400	3.500 x 2.000	110	34862
Elift 3000	530	230	550	186	381	3.000	50	1.350	150 - 400	3.500 x 2.000	170	43161
Elift 5000	570	370	614	312	552	5.000	60	2.250	200 - 450	5.000 x 3.000	475	42037

Mlay

Permanent Lasthebemagnete

Die handbetätigten permanent Lasthebemagneten mit schwenkbaren Einzel- oder Doppelhaken sind ideal geeignet für den waagrechten sowie für den senkrechten Transport von Materialien.



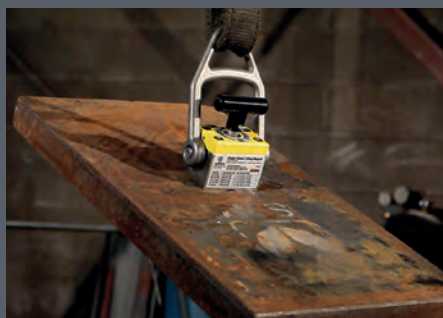
MLAY 600



MLAY 1000x12

Einsatzbereiche

- ▶ Für dünne und dicke Bleche je nach Magnetgröße
- ▶ Für den Einsatz am Kran
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau-, Stahlwerk-, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar





MLAY 1000x3

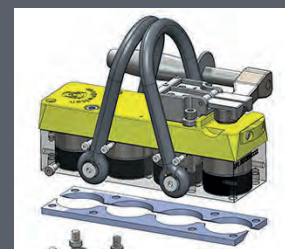
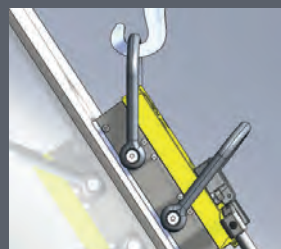


Profi-Vorteile

- ▶ Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Der Sicherheitssperrriegel verhindert zufälliges Lösen unter Last
- ▶ Leichtgängiges EIN-/AUS-Schalten über Handhebel
- ▶ Schwenkbarer Einzel- oder Doppelhaken je nach Magnetgröße

Merkmale

- ☑ Doppelhaken stabilisiert die Last und reduziert gefährliche Schwingungen
- ☑ Einzelhaken für senkrechten Transport
- ☑ Austauschbare Polschuhe



Technische Daten

	Abmessungen [L x B x H]			Last		Mind. Stärke	Gewicht	Art. Nr.
	[mm]			SWL 3:1	[Senkrechter Transport]			
				Fh [kg]	Fv [kg]	[mm]	[kg]	
Mlay 600	106	52	184	90	30	12,7	2	63146
Mlay 600x2	221	166	171	166	55	12,7	4,3	64834
Mlay 600x4	236	166	167	346	115	12,7	8,1	63477
Mlay 1000	148	73	254	151	50	19,1	5,2	62315
Mlay 1000x2	251	196	270	302	100	19,1	10,8	62891
Mlay 1000x3	272	196	265	414	138	19,1	16,6	66764
Mlay 1000x4	351	196	251	591	197	19,1	20,5	63980
Mlay 1000x6	511	196	243	977	325	25,4	27,4	66281
Mlay 1000x12	496	307	302	1825	608	31,8	55	63739

HL | SH 12 | HL 60-CE | HL 60-CEL

Handmagnettransporter

Die handgeführten Magnettransporter SH (aus deutscher Produktion) und HL sind für den Transport von Stahlblechen sowie scharfkantigen Brennschnittteilen geeignet.

Der Magnettransporter HL 60-CE | HL 60-CEL magnetisiert und entmagnetisiert auf Knopfdruck, hält aber wie ein Permanent Magnet.

Die Bedienmöglichkeit (Funkfernsteuerung) beim **HL 60-CEL** ist im Handgriff der verlängerten Griffstange enthalten.



SH 12



HL 60-CE



HL 60-CEL

Einsatzbereiche

- ▶ Manuelles Handling von kleinen scharfkantigen, fettigen und heißen Blechteilen, Brennschnittteilen oder Blechtafeln
- ▶ Einsatztemperatur bis 80°C bzw. bis zu 30 Sek. bei höheren Temp.
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar

Merkmale HL | SH 12

- ☑ Sicheres Vereinzeln von Blechen ab 2 mm Blechstärke
- ☑ Waagrecht oder senkrechter Transport
- ☑ Sehr flaches Magnetfeld, speziell für Bleche entwickelt
- ☑ Mechanisches Lösen durch Abdrücken mit Handhebel

Merkmale HL 60-CE | HL 60-CEL

- ☑ Schnelles Handling von scharfkantigen oder heißen Metallteilen auf Knopfdruck
- ☑ Elektrisches Spannen und Lösen auf Knopfdruck
- ☑ Bleibt nach dem Ausschalten absolut sauber – kein Schmutz, keine Partikel oder Späne bleiben haften!
- ☑ Bis zu 1.000 Schaltungen mit einer Akkuladung möglich

Lieferumfang HL 60-CE | HL 60 CEL

- ☑ Zwei Wechselakkus
- ☑ Ladegerät

Technische Daten	magn. Kontaktfläche	Hebekraft	Schleppkraft	Blechstärke	Gewicht	Art.-Nr.
	[L x B] [mm]					
HL 10	150 x 100	60	20	> 2,0	2,0	104
HL 20	190 x 140	120	40	> 2,0	3,5	25031
SH 12	133 x 106	120	60	> 2,0	1,3	101
HL 60-CE	56 x 42	27	-	> 5,0	1,1	60347
HL 60-CEL	56 x 42	27	-	> 5,0	2,5	69924

SH 35-K | SH 60-K

Kranmagnettransporter

Seit Jahrzehnten gelten die Krantransporter der SH-Serie als optimale Lösung für den Krantransport von Blechen, auch bei größeren Formaten. Im Gegensatz zu normalen Lasthebemagneten besitzen Kranmagnettransporter ein flacheres Magnetfeld, das ihnen erlaubt, dünnere Werkstücke wie Bleche schon ab 3 mm Stärke aufzunehmen. Sie sind für den waagrechten und senkrechten Transport geeignet und äußerst wirtschaftlich. Bei Biegepressen sind sie zur Blechtafelführung eine interessante Alternative zu mechanischen Trageklappen.



Senkrechter Transport
 $F_v = 1/3 F_h$



SH 35-K



SH 60-K

Einsatzbereiche

- ▶ Für Bleche mit Materialstärke ab 3 mm geeignet
- ▶ In zwei Größen verfügbar
- ▶ Werkstücke sind um 90° vertikal schwenkbar
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Transportbetrieb oder Materiallager einsetzbar

Merkmale

- ⊕ Mechanisches Lösen durch Abdrückhebel
- ⊕ Einsatztemperatur bis 80°C

Optionen

- ⊕ Seilschlinge zur schonenden Aufnahme am Kranhaken
- ⊕ Service: UVV-Prüfung und Reparatur

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche [L x B] [mm]	Hebekraft SWL 3:1 F _h [kg]	Schleppkraft SWL 3:1 F _v [kg]	Blechstärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
SH 35-K	190 x 110	250	84	ab 3,0	4	105
SH 60-K	310 x 190	500	167	ab 6,0	12	106

SB200 | SB500 | SB950

Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind für den Flachmaterial-Lastenbereich 200kg | 500kg | 950kg und den Rundmaterial-Lastenbereich 50kg | 200kg | 400kg geeignet. Durch sekundenschnelle Stromimpulse wird der Elektropermanent Batterielasthebemagnet automatisch oder manuell über Knopfdruck geschaltet. Obwohl während des Lasttransportes kein Strom fließt, ist das Werkstück so sicher gespannt wie bei einem Permanent Lasthebemagneten. Ungefähr 1.000 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB200 | SB500 und 500 EIN/AUS Schaltzyklen bei SB950 sind möglich, bis die integrierten Akkus durch einfachen Stromnetzanschluss wieder aufgeladen werden müssen.



SB200

Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial
- ▶ Im Einzelbetrieb als auch mehrfach an Magnettraversen einsetzbar
- ▶ Für den Einsatz am Kran
- ▶ Zum Ausheben von Brennschnittteilen
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Schneid-, Laser-Transportbetrieb oder Materiallager



SB950



SB500



SB500



SB200



SB200 mit Sonderpolschuh

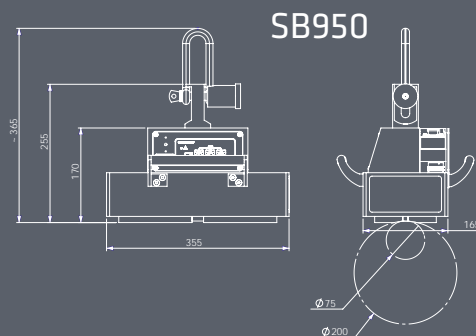
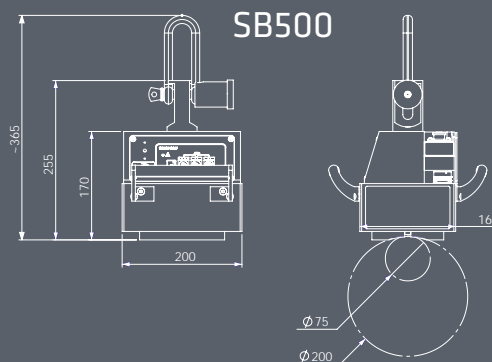
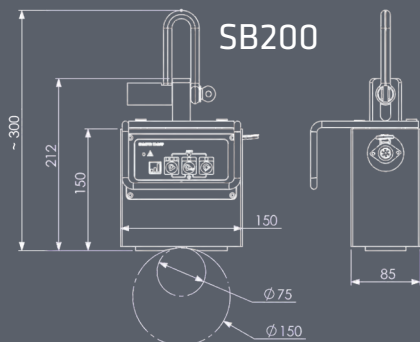
Profi-Vorteile

- ▶ Es fließt kein Batteriestrom während des Hebens (nur ein sekundenlanger Stromimpuls wird zum Magnetisieren oder Entmagnetisieren benötigt)
- ▶ Austauschbare und wiederaufladbare Batteriebox für SB500 und SB950, die extern angebracht ist
- ▶ Die Magnete sind manuell über Drucktaster oder automatisch über eine Aufsetzautomatik schaltbar
- ▶ 3 Haftkraftstufen zum Heben ab Materialdicke 4 mm
- ▶ Optische und akustische Warneinrichtung mit Batterie-Ladezustandsanzeige signalisiert sicheren oder unsicheren Hebevorgang
- ▶ Optional: Positionierdeichsel SB950, schwenkbar in Z-Achse +/- 60°

SB950

Merkmale

- ☑ Wählbar zwischen Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ☑ Einsatzzeit ca. 1.000/500 EIN/AUS Schaltzyklen
- ☑ Akkubatterie (Lithium-Ionen) in ca.2h an der Wechselstromdose aufladbar



Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Last SWL 3:1	mind. Stärke	max. Tragfähigkeit ab	Last SWL 3:1	ø min. - max.	magn. Kontaktfläche [L x B]	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
SB200	150 x 85 x 150	200	4	20	50	75 - 150	115 x 50	10	65697
SB500	200 x 160 x 170	500	4	20	200	75 - 200	145 x 125	26	62666
SB950	355 x 165 x 170	950	4	20	400	75 - 200	320 x 130	41	60643

SB950-SF

Batterielasthebemagnet mit integrierter Kranwaage

Der Elektropersistent Batterielasthebemagnet SB950-SF ist für den Flachmaterial-Lastenbereich 950kg und den Rundmaterial-Lastenbereich 400kg geeignet. Er hat einen eingebauten Sensor, der misst die Magnetkraft, vergleicht sie mit dem Werkstückgewicht und zeigt auf dem Display an, ob das Werkstück transportiert werden darf. Parameter wie Oberflächenbeschaffenheit, Materialdicke und Werkstoff werden dabei berücksichtigt.

Der Automatikmodus ermöglicht einen berührungslosen Schaltvorgang. Bei jedem Aufsetzen des Magneten und Entlasten der Kranöse wird ein Schaltvorgang erzeugt und der Magnet schaltet ein oder aus. Zusammen mit der optional erhältlichen Positionierdeichsel können Werkstücke punktgenau aufgenommen, geführt und abgesetzt werden.

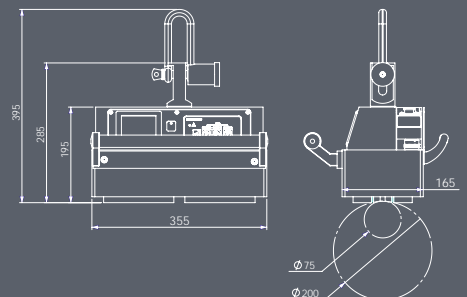


Profi-Vorteile

- ▶ Visuelle Lastanzeige
- ▶ Es fließt kein Batteriestrom während des Hebens, nur ein sekundenlanger Stromimpuls wird zum Magnetisieren oder Entmagnetisieren benötigt
- ▶ Die Magnete sind manuell über Drucktaster oder automatisch über eine Aufsetzautomatik schaltbar
- ▶ 3 Haftkraftstufen zum Heben ab Materialdicke 4 mm
- ▶ Austauschbare und wiederaufladbare Batteriebox, die extern angebracht ist

Merkmale

- ⚡ Optische und akustische Warneinrichtung für Batterieladezustand
- ⌚ Einsatzzeit ca. 1.000/500 EIN/AUS Schaltzyklen
- 🔋 Akkubatterie (Lithium-Ionen) in ca. 2h an der Wechselstromdose aufladbar



Technische Daten

	Abmessungen	■ Last	mind.	max.	● Last	ø min. -	magn. Kontakt-	Gewicht	Art.-Nr.
	[LxBxH]	SWL 3:1	Stärke	Tragfähigkeit ab	SWL 3:1	max.	fläche [L x B]		
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
SB950-SF	355 x 165 x 195	950	4	20	400	75 - 200	320 x 130	46	68115

Positionierdeichsel

für Lasthebemagnete

Positionierdeichsel zum Führen und Positionieren der SB, EPMB und EPMM Lasthebemagnete. Die Positionierdeichsel hat einen stufenlosen Schwenkbereich von +/- 60°. Die Verstellung erfolgt einfach über das Lösen der Handbremse. Optional kann eine Funkfernbedienung zum Schalten des Magneten direkt am Handgriff montiert werden. Weitere Fernbedienungen zum Steuern von Kranen sind auf Anfrage möglich.



Profi-Vorteile

- ▶ Werkstücke können punktgenau aufgenommen, geführt und abgesetzt werden
- ▶ Optional: Funkfernbedienung zum Schalten des Magneten

Merkmale

- ✔ Aus Edelstahl
- ✔ Schwenkbereich stufenlos einstellbar +/- 60°
- ✔ Wird mit 4 Schrauben montiert, kann jederzeit wieder entfernt werden

Technische Daten

	Abmessungen [L]	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]	
Positionierdeichsel	1300	9,5	70129

EPMB

Batterielasthebemagnet

Die Elektropermanent Batterielasthebemagnete sind stromnetzunabhängig einsetzbar und vereinen die Sicherheit von Permanent Magneten und den Bedienungskomfort von Elektromagneten. Auch können Bleche ab 6 mm Stärke vom Stapel einzeln abgehoben werden. Selbst das Magnetisieren und Entmagnetisieren des Lasthebemagnets kann automatisch erfolgen.

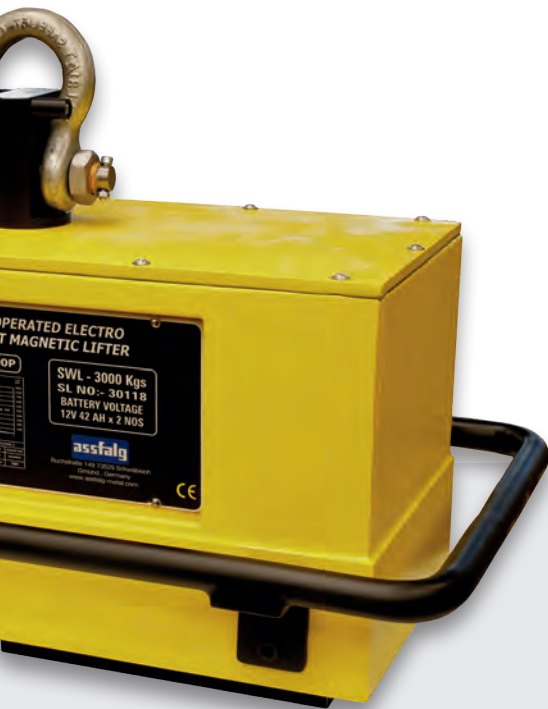


- ☑ Aufsetzautomatik: Der Magnet schaltet selbsttätig sobald er auf dem Werkstück aufsetzt und der Kranhaken völlig entlastet ist

Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial, da magnetische Haftfläche mit Prismen-Polschuh versehen ist
- ▶ Für dünne und dicke, kleine und große Bleche
- ▶ Für Traversenbetrieb mit mehreren Magneten nutzbar
- ▶ Für Rohmaterial, Halbzeug und Fertigprodukt
- ▶ Im Maschinen-, Werkzeug-, Anlagen-, Stahl-, Schiffsbau, Stahlwerk, Schneid-, Laser-, Transportbetrieb oder Materiallager





EPMB 5000



EPMB 10000

Profi-Vorteile

- ▶ Magnetisieren und Entmagnetisieren des Werkstücks erfolgt automatisch (= Aufsetzautomatik)
- ▶ Empfohlene Hebekraft 3-fach abgesichert (Sicherheits-einrichtung verhindert ein zufälliges Abwerfen der Last)
- ▶ 4 Haftkraftstufen zum Heben ab Materialdicke 6 mm - optional ist ein Abtippen zum Vereinzeln von Stapelblechen mittels Fernbedienung möglich
- ▶ Er meistert auch Herausforderungen wie verzünderte, raue oder ölige Oberflächen
- ▶ Es fließt kein Batteriestrom während des Hebens - es wird nur mit einem Stromimpuls magnetisiert, entmagnetisiert oder abgetippt
- ▶ Im Mehr-Schichtbetrieb einsetzbar, da ca. 300 Schaltungen möglich

Merkmale

- ☑ Wählbar zwischen Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ☑ Einsatztemperatur bis 80°C
- ☑ Optische und akustische Sicherheits-einrichtung mit Batterie-Ladezu-standsanzeige
- ☑ Magnet wird nur zum Aufladen des Akkus mit dem Stromnetz verbunden, Aufladezeit ca. 8 h, Einsatzzeit ca. 300 Schaltzyklen
- ☑ Auswechselbare, langlebige Gel-Batterieakkus

Optionen

- ☑ Polschuhe für Rundmaterial
- ☑ Funkfernbedienung für die Vereinzelnung von Blechen ab 6 mm Stärke oder für Traversenbetrieb
- ☑ Service: UVV-Prüfung und Reparatur

Technische Daten

	Abmessungen [L×B×H]	■ Last SWL 3:1	mind. Stärke zum Vereinzeln	max. Tragfähigkeit ab	● Last SWL 3:1	magn. Kontakt- fläche [L×B]	Gewicht	Art.-Nr.	
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]		
EPMB 3000	660 x 280 x 530	3.000	6	40	1.500	400	590 x 200	190	28527
EPMB 5000	740 x 410 x 700	5.000	6	50	2.500	500	622 x 290	520	33855
EPMB 10000	1.060 x 500 x 600	10.000	6	70	-	-	1.060 x 500	715	64358
EPMB 3000L	940 x 220 x 280	3.000	6	40	-	-	880 x 180	190	60429
EPMB 5000L	1250 x 290 x 340	5.000	6	40	-	-	1150 x 220	250	64294

EPMM

Elektropermanent Lasthebemagnet

Diese EPMM Magnete werden aufgrund der sehr kurzen Schaltzeit dort eingesetzt, wo ein häufiger Umschlag von Werkstücken erfolgt. Zur Benutzung müssen diese Geräte lediglich mit Netzstrom versorgt werden und sind dann sofort einsatzbereit.



EPMM 2500



EPMM 4000

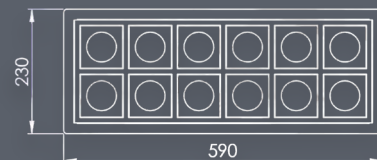
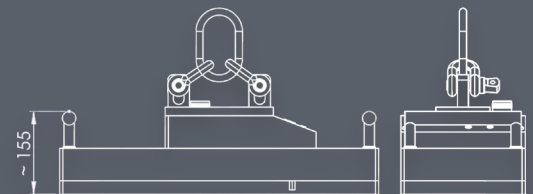
Profi-Vorteile

- ▶ Höchste Sicherheit, durch EPM Technologie mit 3-facher Sicherheit
- ▶ Sehr kurze Schaltzeiten
- ▶ Optimal zum Abräumen von Schneidanlagen aber auch zum Heben von Serienteilen
- ▶ 4 Haftkraftstufen zur Aufnahme auch von dünnen Blechen

Merkmale

- ⚡ 400V / 50 Hz Netzanschluss
- ⚡ Einsetzbar bis 80°
- ⚡ Wählbar zwischen Hand-Tastenbetrieb oder Automatik-Betrieb
- ⚡ Funk-Fernbedienung optional erhältlich

EPMM 2500



Technische Daten

	Abmessungen [L x B x H]	Last SWL 3:1	mind. Stärke	max. Tragfähigkeit ab	magn. Kontaktfläche [L x B]	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
EPMM 200	150 x 85 x 150	200	4	20	115 x 50	9	70542
EPMM 500	180 x 160 x 140	500	4	20	160 x 130	25	69840
EPMM 1000	355 x 165 x 170	1.000	4	20	310 x 120	50	69858
EPMM 2500	590 x 230 x 155	2.500	6	15	590 x 230	92	69758
EPMM 4000	860 x 230 x 165	4.000	6	15	860 x 230	140	69785
EPMM 5000	1.000 x 280 x 165	5.000	6	15	1.000 x 280	200	69841

EPMH

Elektropermanent Lasthebemagnet

Elektropermanent Lasthebemagnet zum Heben und Transportieren von einzelnen Brammen und unbearbeiteten Blöcken.

Diese Magnete der Baureihe SMH sind besonders geeignet für das Handling von Lasten mit großem Luftspalt.

Diese Quadratpoltechnik gewährleistet eine größere Konzentration der Kraft und damit der magnetischen Leistungsfähigkeit.



Profi-Vorteile

- ▶ Zum Transportieren von Lasten bei großem Luftspalt
- ▶ Absolut sicheres Heben – und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Es fließt kein Strom während des Hebens (nur ein sekundenlanger Stromimpuls wird zum Magnetisieren oder Entmagnetisieren benötigt)

Merkmale

- ⚡ Integrierte Steuerung mit Signalleuchten und akkustischem Warnton
- ⚡ Anschluss: 400 V/ 50 Hz, 32A
- ⚡ Mit 4 Quadratpolen
- ⚡ Funkfernsteuerung

Technische Daten	Abmessungen	■ Last	mind.	max.	Gewicht	Art.-Nr.
	[Ø × H]	SWL 3:1	Stärke	Tragfähigkeit ab		
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[kg]	
EPMH 10	880 x 531	10.000	6	30	950	63501
EPMH 15	860 x 563	15.000	6	40	1300	72048
EPMH 20	980 x 577	20.000	6	40	1750	64582
EPMH 25	1100 x 637	25.000	6	80	2150	66251
EPMH 30	1147 x 625	30.000	6	80	2700	64583

Patentierte Vollstahl EPMagnet Module

Die EPMagnet Module sind mit Netzstrom schaltbar. Sie vereinen die Sicherheit von Permanent Magneten und den Bedienungskomfort von Elektromagneten.

Bleche ab 5 mm Stärke können vom Stapel einzeln abgehoben werden.

Das Magnetisieren und Entmagnetisieren der EPMagnet Lasthebetraverse erfolgt über eine Kabelfernbedienung oder über eine Funkfernbedienung. Für nicht eben gelagerte Bleche, unebene Blechformate oder Störkanten werden die EPMagnet Module mit Federpaketen ausgerüstet werden.



Einsatzbereiche

- ▶ Für Flach- und Rundmaterial
- ▶ Für Traversenbetrieb mit mehreren Magneten auch für großflächige Bleche und größte Lasten
- ▶ Zum Beschicken und Abräumen von Brennschneid-/Laseranlagen, auch im Mehr-Schichtbetrieb
- ▶ Optional: EPMagnet Module für den waagrechten und senkrechten Transport





Merkmale

- ✔ Individuelle Zusammenstellung der EPMagnet Module und Traversen
- ✔ Sicheres Vereinzeln von Blechen im Stapel ab 5 mm Stärke
- ✔ Beim Heben erfolgt der Anhub mit 70% und Fertighub mit 100% – eine optische und akustische Warneinrichtung signalisiert dies
- ✔ Eine zusätzliche Sicherheitseinrichtung verhindert nach dem Fertighub ein zufälliges Abwerfen der Last
- ✔ Energiebewusste Magnetsteuerung mittels Impulsstromschaltung und vorwählbaren Haftkraftstufen
- ✔ Auswahl von Hand-Tasterbetrieb oder Automatik-Betrieb mit Fernsteuerung
- ✔ Wartungsarm

Optionen

- ✔ Spezielle Anpassungen der EPMagnet Module je nach Aufgabenstellung
- ✔ Ansteuerung jedes einzelnen EPMagnet Modules
- ✔ Rückmeldung des Magnetisierungsstatus der EPMagnet Modules bei automatisierten Systemen
- ✔ Integration von Lastmesszellen und Magnetflusssensoren



Patenterte Vollstahl-Oberfläche

Überhang-Tabelle für sicheren Lasttransport

Dicke der Stahlplatte (mm)	4	5	7	8	10	12	15	18	20
Max. Überhang der Stahlplatte (mm)	1100	1350	1500	1550	1750	1950	2150	2550	2700

Lasthebetraversen mit patentierten Voll- stahl-EPMagnet Modulen TBK4 | TBK6

Die Elektropermanent Lasthebemagnettraversen TBK4 und TBK6 mit automatischem Teleskoparm ermöglichen das Anheben und Transportieren von Blechen in unterschiedlichen Größen von 3m bis 16m.

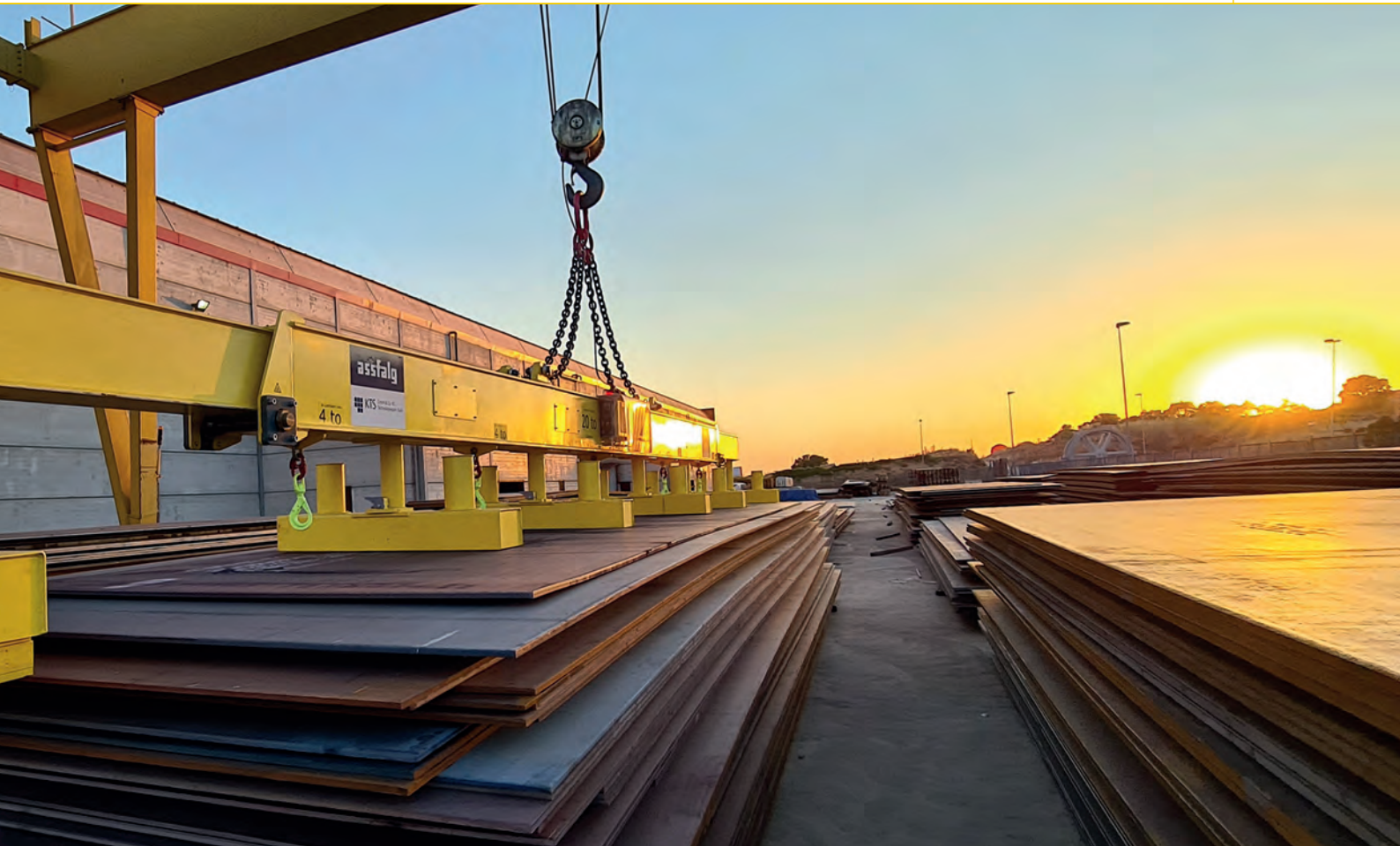
Die patentierten Vollstahlmodule können Bleche ab 5mm Materialstärke vereinzeln.



Profi-Vorteile

- ▶ Optimale Haftkraft für gleich dicke Bleche, kann über die Haftkraftstufenregulierung vorgewählt werden
- ▶ INCHING vereinzeln von im Stapel liegenden Dünnblechen
- ▶ Magnetzonenauswahl für unterschiedliche Blechgrößen
- ▶ Federpaket der Magnetmodule zum Ausgleichen von Unebenheiten in Blechen und gleichmäßigen Anheben
- ▶ Optional: Horizontal drehbare Magnetmodule 90° für schmale Blechstreifen





Technische Daten TBK4

	Last SWL 3:1	mind. Stärke	Länge min. - max.	Breite min. - max.	Gewicht	Art.-Nr.
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK4 / 75	7.500	5	3.000 - 12.000	500 - 2.500	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 100	10.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 120	12.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 140	14.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage
TBK4 / 180	18.000	5	3.000 - 12.000	500 - 3.000	3.000	auf Anfrage

Technische Daten TBK6

	Last SWL 3:1	mind. Stärke	Länge min. - max.	Breite min. - max.	Gewicht	Art.-Nr.
	Fh [kg]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	
TBK6 / 100	10.000	5	2.800 - 16.000	500 - 2.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 140	14.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 180	18.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 200	20.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage
TBK6 / 240	24.000	5	2.800 - 16.000	500 - 3.500	4.500	auf Anfrage

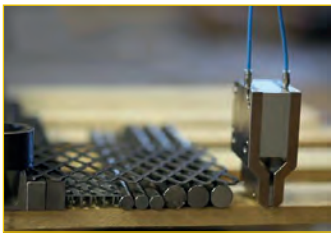
MAP-MRP Serie

Magnetgreifer für die Automation

Diese Magnete können individuell an unterschiedlichste Arbeitsaufgaben angepasst werden. Sie werden nur mit einem kurzen Druckluftimpuls geschaltet.



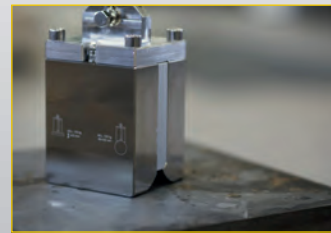
MRP-46



MRP 28NK



MRP-46



MRP-170

Einsatzbereiche

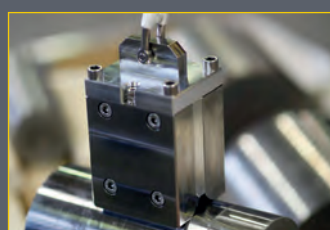
- ▶ Für runde und flache Werkstücke
- ▶ Für dünne und dicke Bleche
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- Ⓢ Langlebige Konstruktion
- Ⓢ Wartungsfrei
- Ⓢ Höchste Sicherheit
- Ⓢ Druckluftbedarf 5 - 8 Bar
- Ⓢ IP 67
- Ⓢ Sonderpolschuhe für besondere Oberflächen



MRP-46



MRP-170



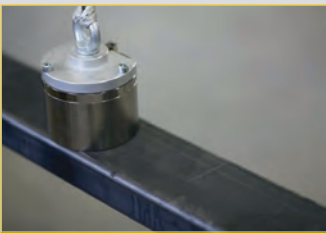
MRP-170



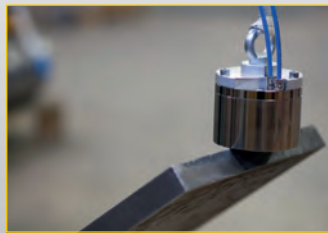
MAP-6

Profi-Vorteile

- ▶ Absolut sicheres Heben - und zwar mit 3-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 3-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ▶ Geringer Restmagnetismus
- ▶ Können in jede beliebige Richtung installiert werden
- ▶ Sehr kurze Schaltzeit
- ▶ Dünne Bleche können vom Stapel vereinzelt werden
- ▶ Sehr leichte bis sehr schwere Werkstücke können gegriffen werden



MAP-120R



MAP-120R



MAP-120R

Technische Daten

	Abmessungen	■ Last			● Last	erforderlicher Durchmesser	max. Resthaftkraft (Magnet ausgeschaltet)	Art.- Nr.
	[Ø x H oder B x L x H]	SWL 3:1	mind. Stärke	mind. Ø	SWL 3:1			
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]	
MAP-6	Ø 35 x 35	6	>4	-	-	-	0,03	63448
MAP-40	Ø 65 x 50	40	>8	-	-	-	0,2	63450
MAP-120R	Ø 120 x 82	120	>25	> 0	70	Ø > 200	6	64324
MAP-180	Ø 120 x 82	180	>25	-	-	-	6	64333
MRP-28NK	80 x 55 x 126	84	>12	>12	36	-	0,3	66289
MRP-46	80 x 55 x 82,5	46	>12	> 20	30	Ø > 120	4	65011
MRP-130F	120 x 103 x 120	130	>25	-	-	-	40	65707
MRP-170	120 x 103 x 140	170	>25	> 25	120	Ø > 120	30	64823

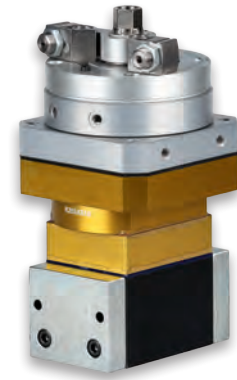
Haftkraft vs. Materialdicke und Luftspalt

	■ Last	■ Abreißlast bei Materialstärke			■ Abreißlast bei Luftspalt			Gewicht	Art.- Nr.
		SWL 3:1	mind. Stärke						
	Fh [kg]	[mm]	2mm	4mm	8mm	0,1mm	0,2mm	0,4mm	[kg]
MAP-6	6	>4	11	18	18	8,1	4,5	2,2	0,19
MAP-40	40	>8	22	57	120	79	58	34	0,95
MAP-120R	120	>25	19	60	175	310	270	200	5,80
MAP-180	180	>25	26	80	224	360	270	167	5,80
MRP-28NK	84	>12	28	56	82	126	75	38	2,60
MRP-46	46	>12	36	91	122	100	72	36	1,80
MRP-130F	130	>25	40	119	300	340	300	260	9,50
MRP-170	170	>25	47	147	400	460	410	300	10,7

AR Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die AR Serie besitzt ein rechteckiges Gehäuse mit abnehmbaren Polschuhen. Sie ist speziell für den Einsatz von Werkstücken konzipiert, die keine ebenen Kontaktflächen haben, wie zum Beispiel gewölbte, zylindrische oder unregelmäßige Oberflächen. Die austauschbaren Polschuhe können an individuellen Konturen angepasst werden. Sie sind außerdem sehr flexibel einsetzbar, da eine von 3 möglichen Magnetflächen ausgewählt werden kann.



AR 50 Classic



AR 40 Naams



Einsatzbereiche

- ▶ Für runde und flache Werkstücke
- ▶ Für dünne und dicke Bleche
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spann-technik

Merkmale

- Ⓛ Jedes AR-Gerät ist mit einem Satz Polschuhen für Flach- oder Rohr- / Rundmaterial ausgestattet
- Ⓛ Die austauschbaren Polschuhe können individuell an das Werkstück angepasst werden
- Ⓛ Sehr geringer Restmagnetismus
- Ⓛ Sie sind universell einsetzbar
- Ⓛ Dünne und dicke Werkstücke können gegriffen werden

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche [Ø oder B x H]	■ Last SWL 4:1 Fh [kg]	mind. Stärke [mm]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	[mm]	Fh [kg]	[mm]	[kg]	
AR 20	34	7	3	0,4	66675
AR 30	44	15	3,5	0,7	67555
AR 40	55 x 42	43	9,5	1,9	68803
AR 50	64 x 52	62	9,5	2,8	68771
AR 70	92 x 72	110	12,7	6,8	66567
AR 110	150 x 114	356	38,1	28,4	62329

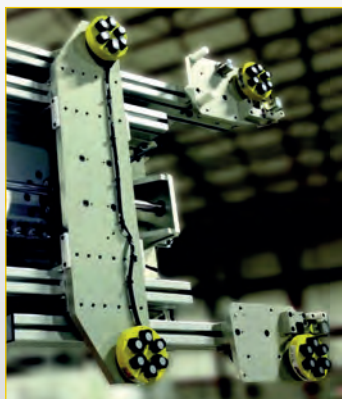
AY Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die AY Serie ist insbesondere für das Blechhandling entwickelt. Sie können sich im Dünnpblechbereich technisch mit den Vakuumsystemen messen und sind wirtschaftlich überlegen.



M15AY



Einsatzbereiche

- ▶ Für dünne Werkstücke: AY-ASC mit flachem Magnetfeld
- ▶ Für dicke Werkstücke: AY-JSC mit tiefem Magnetfeld
- ▶ Geeignet für Automation, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- ⚙ Dünnsste Blechstärken ab 0,5 mm können einzeln vom Blechstapel entnommen werden
- ⚙ Absolut sicheres Heben - und zwar mit 4-facher Sicherheit (die Abreißkraft beträgt das 4-fache der empfohlenen Hebekraft)
- ⚙ Sehr leichte bis sehr schwere Werkstücke können gegriffen werden
- ⚙ Kompakt und stabil
- ⚙ Sehr geringer Restmagnetismus

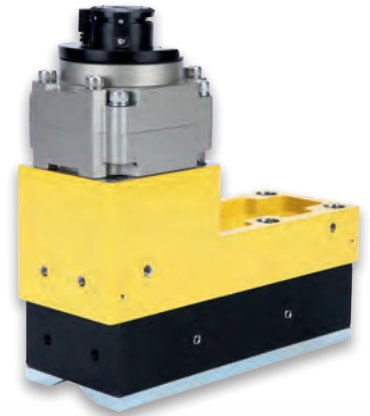
Technische Daten

	Abmessungen [Ø x H] [mm]	Last		Gewicht [kg]	Art.-Nr.
		SWL 4:1 Fh [kg]	mind. Stärke [mm]		
M10AY	66 x 105	6	1,0	0,5	72164
M15AY	79 x 112	18	2,7	0,8	67786
M20AY	98 x 127	43	4,8	1,5	71425
M30AY	135 x 153	59	3,4	2,9	67797

LAY Serie

Magnetgreifer für die Automation

Die LAY Serie besteht aus sehr starken und robusten Magneten. Sie ist vorzugsweise für Flach- und Rundmaterial, auch mit rauen Oberflächen (Luftspalt) einsetzbar. Starke Magnetkräfte wirken auch bei Dünnmaterial. Die Polschuhe sind austauschbar.



LAY70x3



Einsatzbereiche

- ▶ Ideal für runde und flache Werkstücke
- ▶ Beste Magnetkräfte bei dünnen und dicken Blechstärken, aber auch bei rauen Oberflächen
- ▶ Für Werkstücke mit unregelmäßiger Oberfläche
- ▶ Geeignet für Automationen, Hebevorgänge, Robotertechnologie, Schweißarbeiten und Spanntechnik

Merkmale

- ⚙️ Austauschbare Polschuhe für einen universellen Einsatz!
- ⚙️ Sehr starke Haftkräfte, daher auch bei Rundmaterial und rauen Oberflächen (Luftspalt) universell einsetzbar
- ⚙️ Sehr geringer Restmagnetismus

Technische Daten

	magn. Kontaktfläche [L x B] [mm]	■ Last SWL 4:1 Fh [kg]	mind. Stärke [mm]	● Last SWL 4:1 Fh [kg]	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
LAY20x4	97 x 32	32	9,5	15	1,2	66532
LAY50x2	119 x 72	125	12,7	50	4,8	66907
LAY50x3	166 x 72	187	12,7	70	8,3	66908
LAY50x4	223 x 72	260	12,7	100	13,6	68293
LAY70x2	177 x 96	240	19,1	90	12,1	67794
LAY70x3	255 x 98	326	19,1	120	16,3	72036
LAY70x4	336 x 98	443	19,1	200	23,2	66898

Assfalg Hebemagnete im Einsatz



SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

➔ T +49 (0) 71 71 92 505-0 ➔ info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de



Assfalg Hebemagnete

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

assfalg

assfalg
ZERSPANUNG

● HEBEMAGNETE

● MAGNASLOT

● MAGNETISCHE HILFSMITTEL

assfalg
MAGNETE

assfalg
MASCHINEN

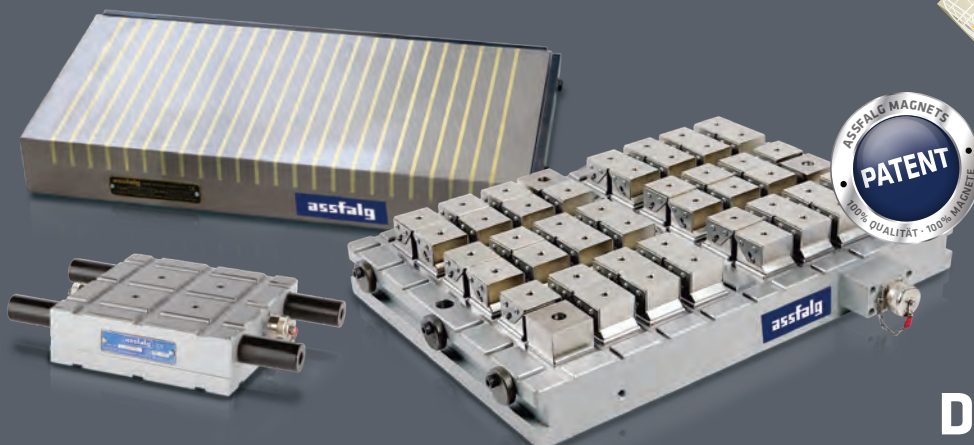
● SPANNMAGNETE

Spannmagnete

Maximale Haftkraft zur sicheren Bearbeitung

mit ungeahnten Fertigungsreserven:

- 🕒 5-seitige Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung
- 🕒 Minimale Rüstzeiten und Steigerung der Produktivität
- 🕒 Erhöhung der Werkzeugstandzeiten und der Prozesssicherheit



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

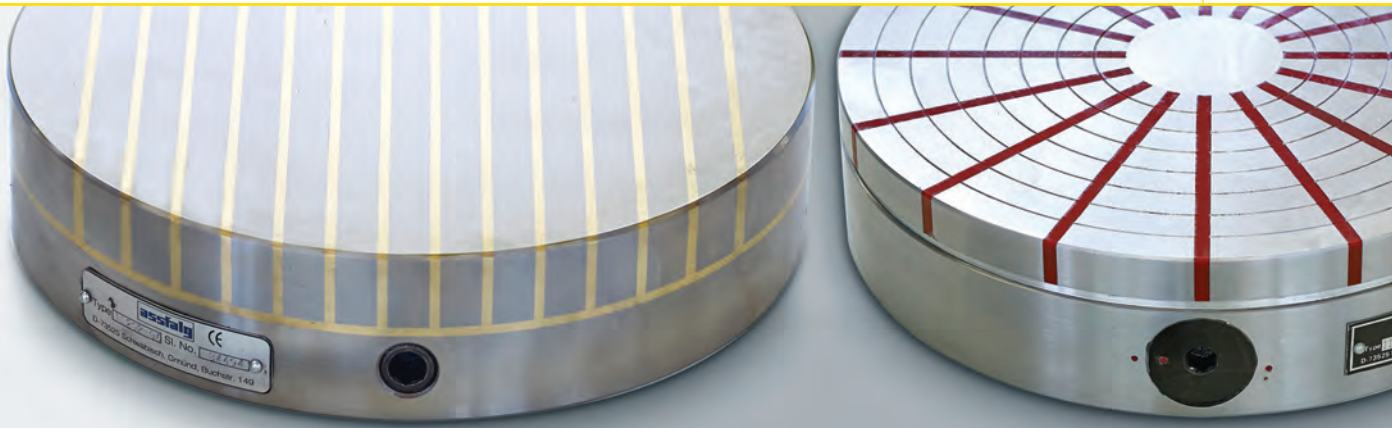
Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

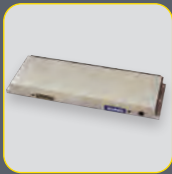
Ausgabe 03.2022

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com

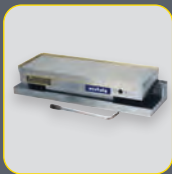


Permanent Magnete



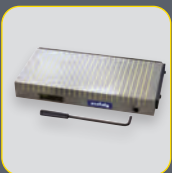
Microfine
Permanent Magnetspannplatte

04



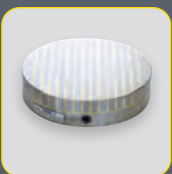
Microsine
Permanent Magnetspannplatte

05



Permamax
Permanent Magnetspannplatte

06



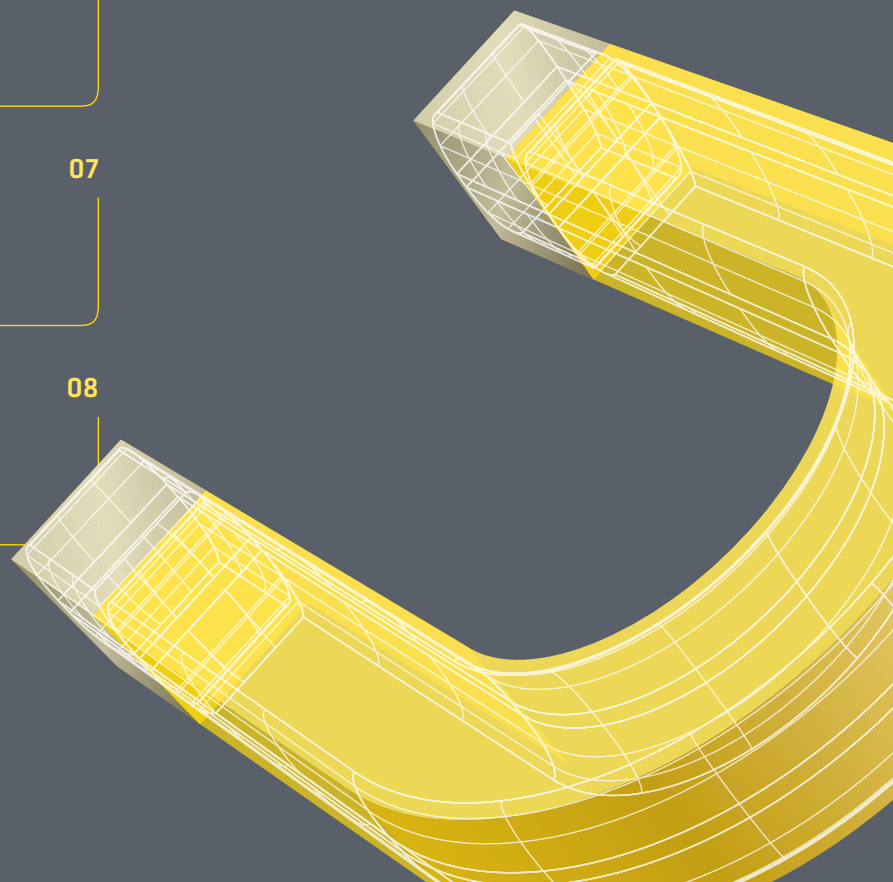
Permamax
Permanent Magnetspannfutter

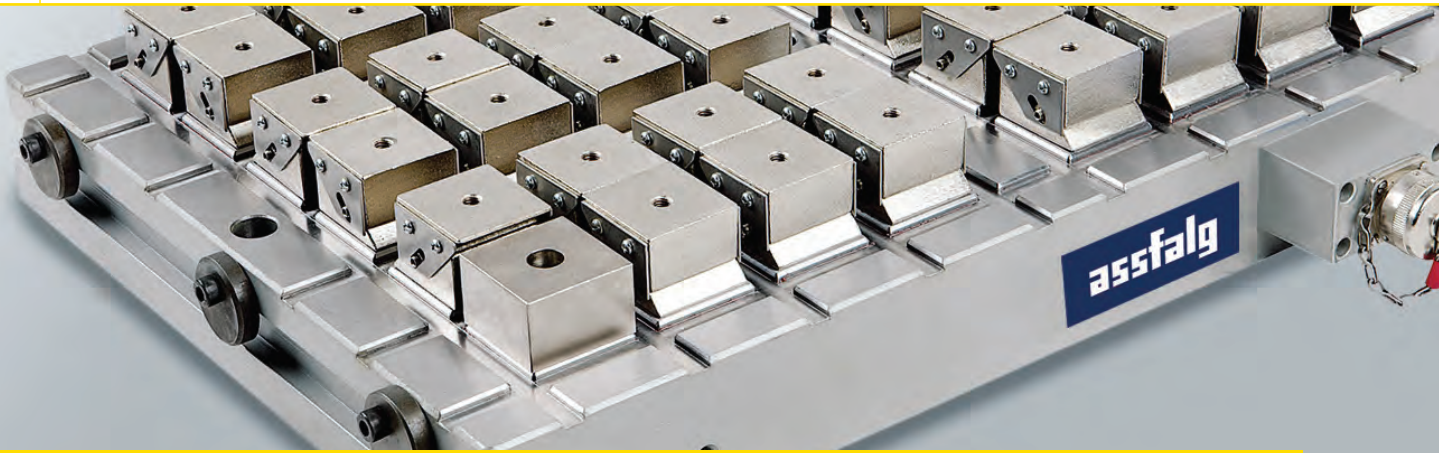
07



Neostar
Permanent Magnetspannfutter

08





Elektropermanent Magnete 09 | Permanent Magnete 22



Magnaslot

Elektropermanent
Magnetspanplatte

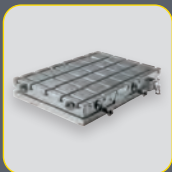
10



Zubehör

für Elektropermanent
Magnetspanplatten

21



Magnaslot mit T-Nut

Elektropermanent
Magnetspanplatte

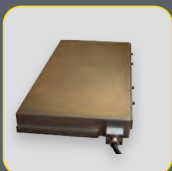
14



MSQ Magsquare | MagWheel | MagMount

Magnet - Spannhilfen, schaltbar

22



EPFlux

Elektropermanent
Magnetspanplatte

15



Magnetschweißwinkel A 90 | BA

Schaltbare Permanentmagnete

23



Doublemag | Triplemag

Kleine Elektropermanent
Magnetspanplatten

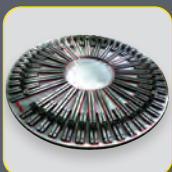
16



Magnetschweißwinkel MSA | MS2 | MAV | PA

Schaltbare Permanentmagnete

24



EPRadial

Elektropermanent
Magnetspannfutter

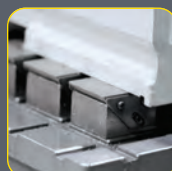
18



Steuergeräte

für Elektropermanent
Magnetspanplatten

20



Assfalg Spannmagnete im Einsatz

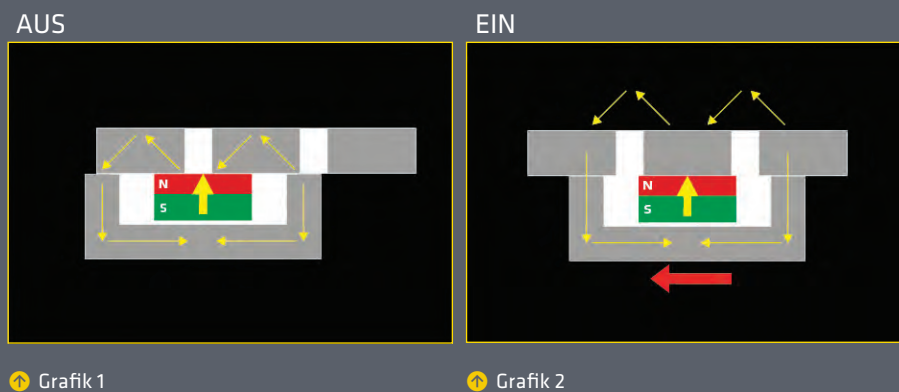
25

Permanent Magnete

Wie funktionieren Permanent Magnete?

Beim Ein-/Ausschalten wird das Permanent Magnet System z. B. durch das Betätigen eines Hebels innerlich verschoben. Es besteht aus Polplatte und Magnetkörper. Bei AUS ist die Polplatte nicht deckungsgleich mit dem Magnetkörper. Es entsteht ein magnetischer Kurzschluß (☹️ Grafik 1).

Bei EIN ist die Polplatte deckungsgleich mit dem Magnetkörper. Der Magnetkreislauf kann nur über das Werkstück geschlossen werden (☺️ Grafik 2).



☺️ Grafik 1

☹️ Grafik 2

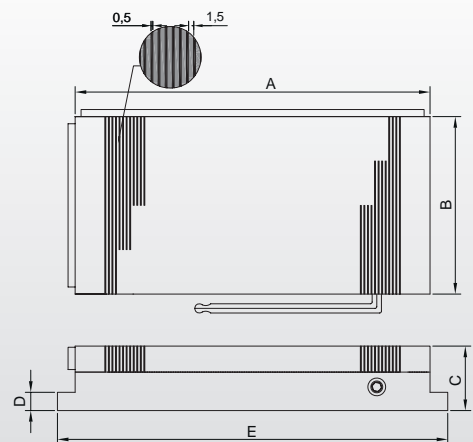
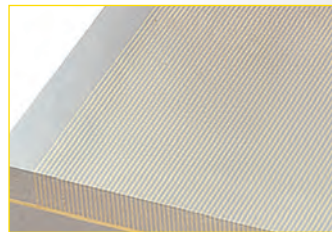
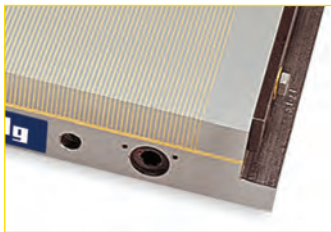
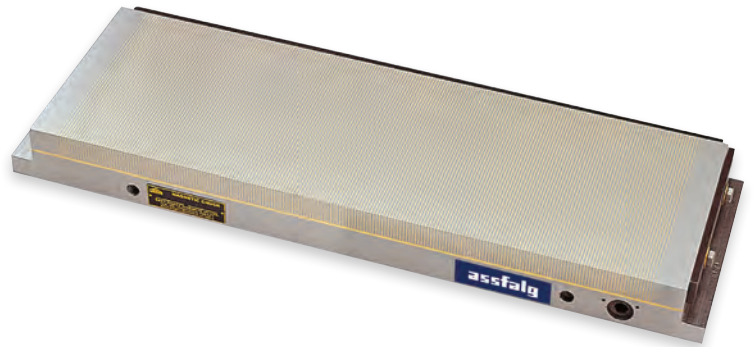
Merkmale

- ▶ Permanent Magnete sind stromunabhängig, portabel und ausfallsicher
- ▶ Die Spannkraft und Größe des Permanent-Magnetsystems ist durch die innere mechanische Reibung begrenzt, die beim Schalten überwunden werden muss.
- ▶ Ein Permanent Magnet kann durch äußere, sehr große Magnetfelder oder durch Wärme ($> 80^{\circ}\text{C}$) entmagnetisiert werden

Microfine

Permanent Magnetspanplatte

Die Microfine ist eine äußerst wirtschaftliche Permanent Magnetspanplatte, die manuell geschaltet werden kann. Sie hat ein sehr flaches Magnetfeld und ist für leichte bis mittlere Bearbeitung auf Werkzeugmaschinen geeignet.



Einsatzbereiche

- ▶ Universell einsetzbar, insbesondere zum Schleifen und Erodieren, aber auch für Feinfräsarbeiten
- ▶ Für kleine dünne, als auch große dicke Werkstücke mit sauberer, ebener Oberfläche

Merkmale

- Ⓛ Niedrige Bauhöhe bei hoher Haftkraft
- Ⓛ Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe
- Ⓛ Flüssigkeitsdicht
- Ⓛ Mechanisch schaltbar EIN/AUS
- Ⓛ Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden
- Ⓛ 5-Seiten-Bearbeitung, da nur eine Seite magnetisch gespannt wird
- Ⓛ Geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 5 mm), da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung
- Ⓛ Haftkraft: 80 N/cm² mit Polteilung 1,5 + 0,5 mm

Technische Daten

	Abmessungen [mm]				Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D		
MF 1510	150	100	50	16	5	41731
MF 2512	250	125	50	16	11	41732
MF 3015	300	150	51	16	16	41733
MF 3515	350	150	52	16	18	1969
MF 4515	450	150	51	16	24	5093
MF 3020	300	200	52	16	22	17007
MF 4020	400	200	48	16	30	22221
MF 5020	500	200	52	16	37	39408
MF 5025	500	250	52	16	47	33730
MF 6030	600	300	53	16	76	32502

Microsine

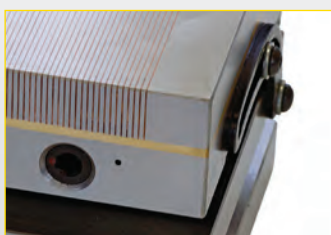
Permanent Magnetspannplatte

Die Magnetsinustische sind für Winkelarbeiten auf Fräs- und Schleifmaschinen sehr hilfreich, insbesondere im Werkzeugbau.

Es gibt sie einfach schwenkbar über die Längsachse oder doppelt schwenkbar über Längs- und Querachse.

Sinustische können mit Magnetspannplatten nach Wahl bestückt werden.

Microsine Sinustische sind mit Microfine Magnetspannplatten bestückt.



Einsatzbereiche

- ▶ Universell einsetzbar, insbesondere für leichte und mittlere Fräs- und Schleifarbeiten
- ▶ Für kleine dünne, als auch große dicke Werkstücke mit sauberer, ebener Oberfläche

Merkmale

- ☑ Flüssigkeitsdicht
- ☑ Standardmäßig sind die Sinustische mit Microfine Magnetspannplatten bestückt
- ☑ Geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 5 mm), da flaches Magnetfeld durch kleine Polteilung
- ☑ Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe
- ☑ Werkstücke können im Winkel, spannungsfrei und schnell gespannt werden
- ☑ Über Endmaße ist Winkel nach Sinustabelle exakt einstellbar
- ☑ Rundum-Bearbeitung, da nur eine Seite magnetisch gespannt wird
- ☑ Haftkraft: 80 N/cm² mit Polteilung 1,5 + 0,5 mm
- ☑ Schwenkbereich 0 – 45°
- ☑ Oberflächengehärtet

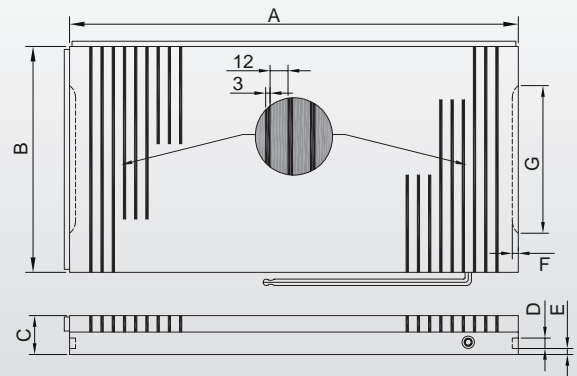
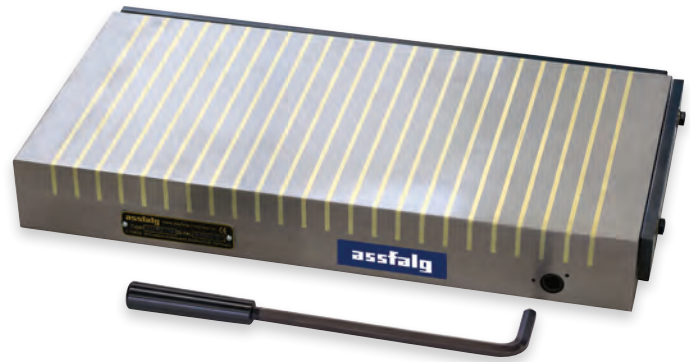
Technische Daten

	Abmessungen [LxB]	Art.-Nr.	Art.-Nr.
	[mm]	[schwenkbar um Längsachse]	[schwenkbar um Längs- und Querachse]
MS SI 1710	175 x 100	42461	42468
MS SI 3015	300 x 150	11045	27748
MS SI 4515	400 x 200	63101	auf Anfrage
MS SI 6030	600 x 300	41795	auf Anfrage
...	weitere Größen auf Anfrage		

Permamax

Permanent Magnetspannplatte

Die Permamax ist eine extrem starke Permanent Magnetspannplatte, die manuell geschaltet wird. Sie ist universell auf Werkzeugmaschinen einsetzbar.



Einsatzbereiche

- ▶ Universell einsetzbar, insbesondere zum Fräsen von ferromagnetischen Werkstücken (ab 30 × 15 × 6 mm)
- ▶ Für dünne ferromagnetische Werkstücke ab 0,8 mm Dicke, sowie dicke Werkstücke

Merkmale

- Ⓜ Mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haftkraft
- Ⓜ Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe
- Ⓜ Mechanisch schaltbar EIN/AUS
- Ⓜ Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden
- Ⓜ 5-Seiten-Bearbeitung, da nur eine Seite magnetisch gespannt wird
- Ⓜ Geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld
- Ⓜ Haftkraft: 140 N/cm² mit Polteilung 12 + 3 mm

Technische Daten

	Abmessungen [mm]							Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D	E	F	G		
PM 1610	160	100	53	14	12	8	60	6	57998
PM 2515	250	150	53	14	12	8	90	15	57999
PM 3015	300	150	53	14	12	8	90	18	5088
PM 3020	300	200	53	14	12	8	120	24	58000
PM 4020	400	200	53	14	12	8	120	32	58001
PM 6020	600	200	53	14	12	8	120	49	58002
PM 5030	500	300	53	14	12	8	190	61	58003
PM 6030	600	300	53	14	12	8	190	73	58005

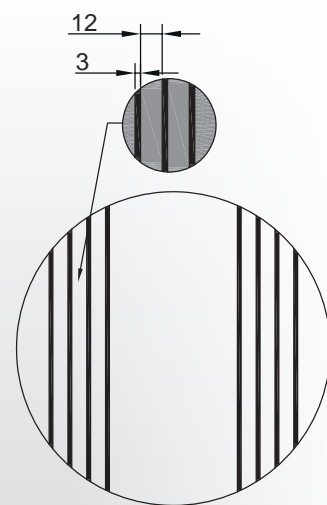
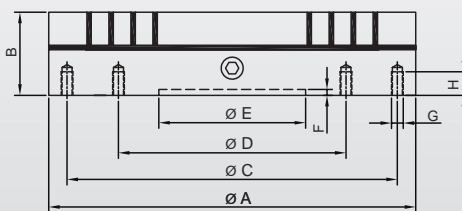
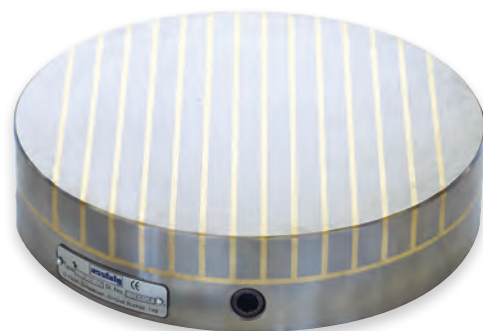
Permamax

Permanent Magnetspannfutter

Das Permamax ist ein sehr starkes Permanent Magnetspannfutter mit paralleler Polteilung. Es wird manuell geschaltet.

Es ist universell für ferromagnetische Werkstücke, insbesondere Kleinteile und Scheiben geeignet.

Es können nur Sacklöcher eingearbeitet werden.



Einsatzbereiche

- ▶ Universell einsetzbar, insbesondere für kleine Werkstücke
- ▶ Bestens geeignet zum Flachschleifen, Innenrundscheifen, Drehen und Hartdrehen

Merkmale

- ⌚ Mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haftkraft
- ⌚ Bearbeitung der Haftfläche bis max. 8 mm Tiefe (5 mm bei $D \leq 130$ mm)
- ⌚ Mechanisch schaltbar
- ⌚ Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden
- ⌚ Rundum-Bearbeitung, da nur eine Seite magnetisch gespannt wird
- ⌚ Geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld
- ⌚ Haftkraft: 140 N/cm² mit Polteilung 12 + 3 mm

Technische Daten

	Abmessungen [mm]								Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D	E	F	G	H		
PMR 10	100	55	-	75	50	5	M6	12	3	57990
PMR 16	160	55	120	80	50	5	M6	12	9	57991
PMR 20	200	55	180	110	60	5	M6	12	13	57992
PMR 25	250	55	220	140	80	5	M6	12	21	57993
PMR 30	300	55	260	180	150	6	M6	16	30	57994
PMR 35	350	55	300	220	170	6	M8	16	41	57995
PMR 40	400	55	340	260	200	8	M8	16	84	57996

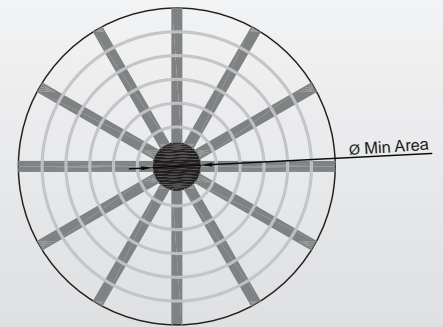
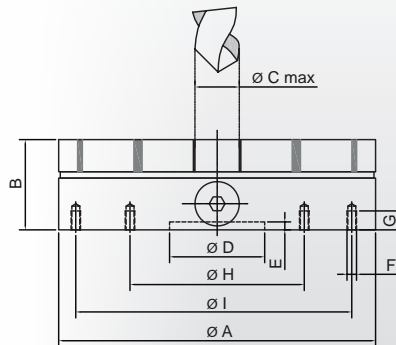
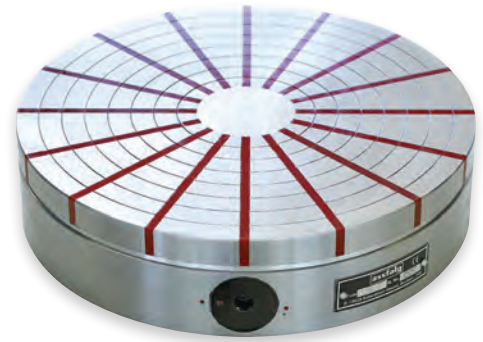
Neostar

Permanent Magnetspannfutter

Das Neostar ist ein sehr starkes Permanent Magnetspannfutter mit radialer Polteilung. Es wird manuell geschaltet.

Es ist universell für rotationssymmetrische ferromagnetische Werkstücke, insbesondere Ringe und Scheiben ab ca. 80 mm Durchmesser, geeignet.

Eine mittige Durchgangsbohrung kann angebracht werden.



Einsatzbereiche

- ▶ Universell einsetzbar, insbesondere zum Innenrundsleifen, Drehen und Hartdrehen
- ▶ Hervorragend zum Spannen von Ringen geeignet

Merkmale

- ☑ Mittlere Bauhöhe bei sehr hoher Haftkraft
- ☑ Flüssigkeitsdicht
- ☑ Mechanisch schaltbar EIN/AUS
- ☑ Das Zentrum ist nicht magnetisch und kann bis max. Maß „C“ durchgebohrt werden
- ☑ Werkstücke können spannungsfrei und schnell gespannt werden
- ☑ Rundum-Bearbeitung, da nur eine Seite magnetisch gespannt wird
- ☑ Zentrische Durchgangsbohrung kann eingearbeitet werden
- ☑ Geringe Eindringtiefe der Magnetkraft (ca. 10 mm), da flaches Magnetfeld
- ☑ Haftkraft: 140 N/cm²

Technische Daten

	Abmessungen [mm]								Bohrungen in F [mm]	Pole	Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	A	B	C	D	E	G	H	I				
NS 10	100	57	12	50	2	12	-	75	4 x M6	10	3	2814
NS 13	130	57	15	50	5	12	-	100	4 x M6	10	6	4275
NS 16	160	57	19	50	5	12	80	120	4 x M6	10	9	5007
NS 20	200	57	25	60	5	12	110	180	4 x M6	12	14	16350
NS 25	250	70	36	80	5	12	140	220	4 x M6	16	27	12056
NS 30	300	73	42	150	6	16	180	260	4 x M8	16	41	37501
NS 35	350	73	54	170	6	16	220	300	4 x M8	20	55	37502
NS 40	400	75	66	200	8	16	260	340	4 x M8	20	75	37169
NS 50	500	81	84	200	8	16	300	400	4 x M10	24	125	37494
NS 60	600	95	84	250	8	20	350	450	4 x M12	30	200	57997

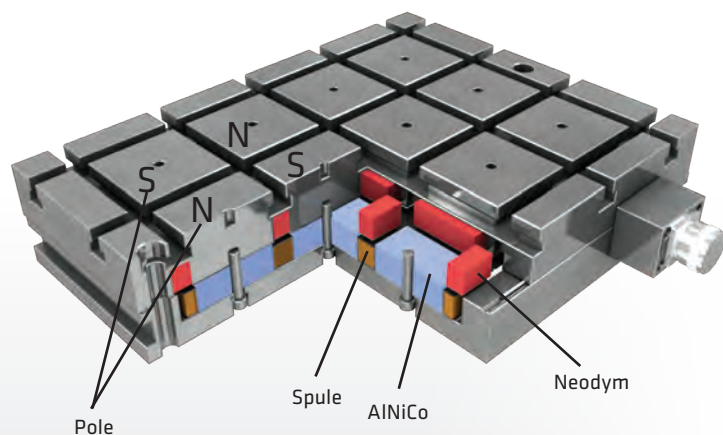
Elektropermanent Magnete

Wie funktionieren Elektropermanent Magnete?

Das Magnetfeld wird über Strom regelbare Magnete (hier: AlNiCo -blau) auf- und abgebaut. Dazu wird nur ein Stromimpuls benötigt. Das Magnetfeld kann durch zusätzliche Permanentmagnete (hier: Neodym-rot) verstärkt werden, je nach Bearbeitungsfall.

Die Magnetpole können parallel, sternförmig (radial) oder quadratisch angeordnet sein.

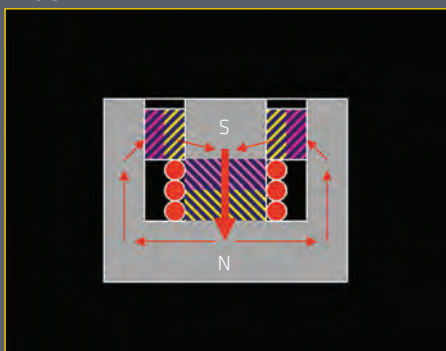
In Grafik 1 und 2 ist ein Schnittbild der Elektropermanent Magnetspannplatte mit Quadratpol zur Veranschaulichung des Magnetkreislaufs und des Schaltkreislaufs dargestellt. Bei AUS kompensieren die AlNiCo-Magnete die Neodym-Magnete. Bei EIN verstärken sie diese.



Magnaslot

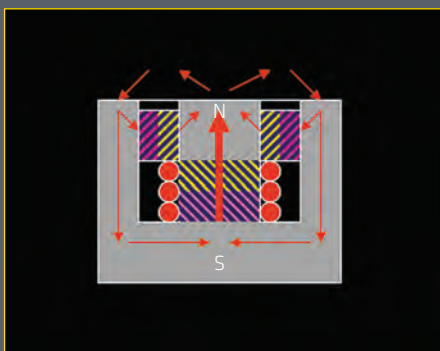
Patent-Nr. EP1874504

AUS



⬇ Grafik 1

EIN



⬇ Grafik 2

 Nordpol
 Südpol

Merkmale

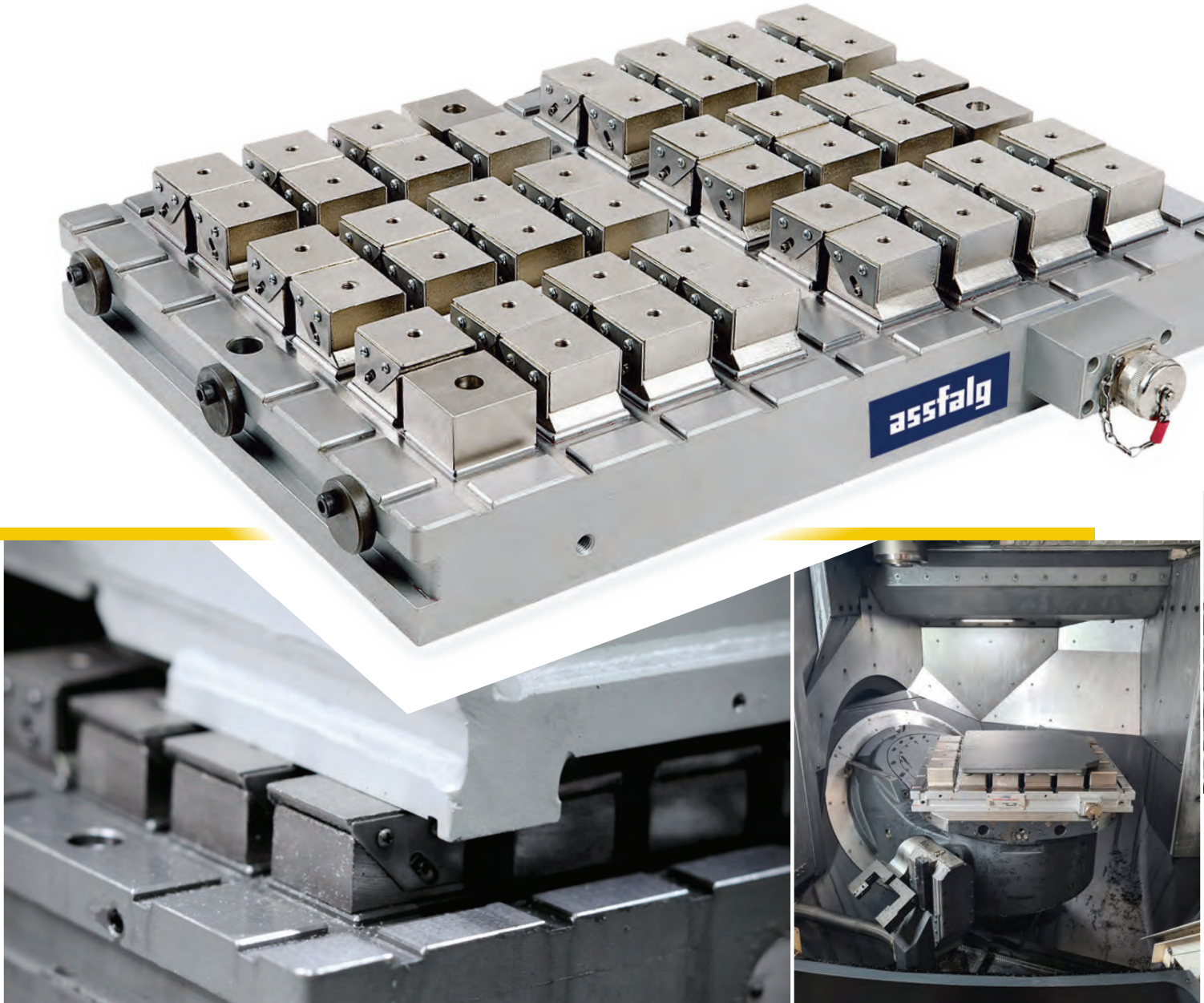
- ▶ Elektropermanent Magnete verbinden die Sicherheit von Permanent Magneten mit den Bedienungskomfort vom Elektromagneten.
- ▶ Der Elektropermanent Magnet wird nur über einen kurzen, aber kräftigen Stromimpuls geschaltet. Eingeschaltet verbraucht er keine Energie!

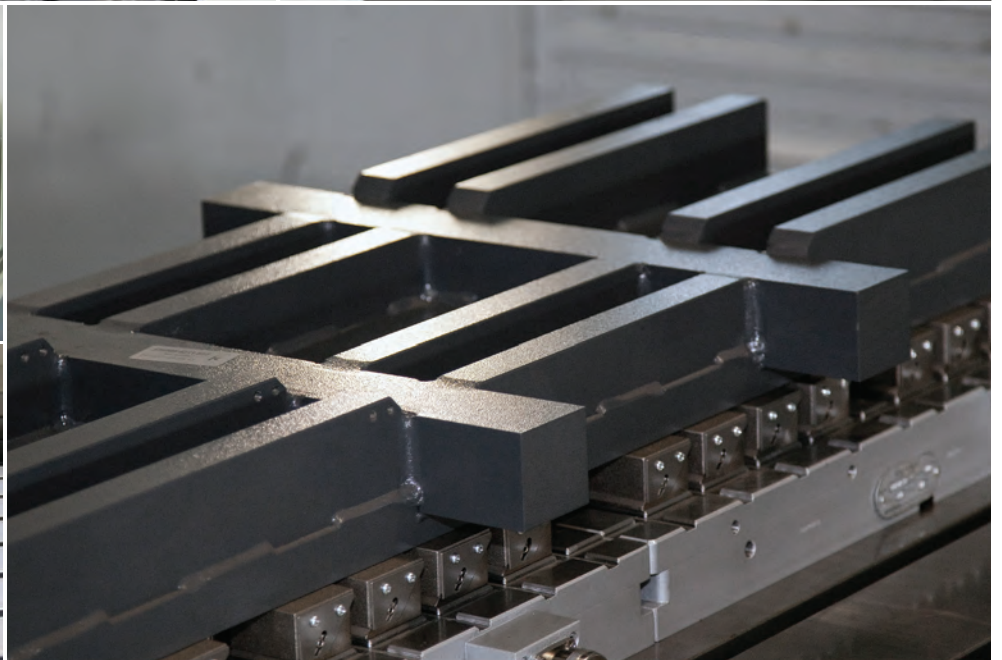
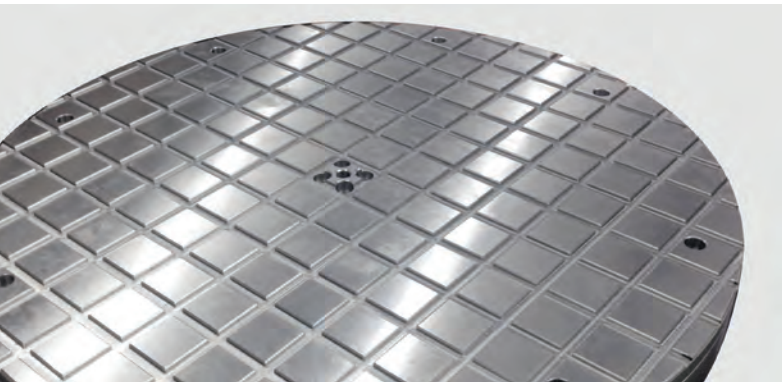
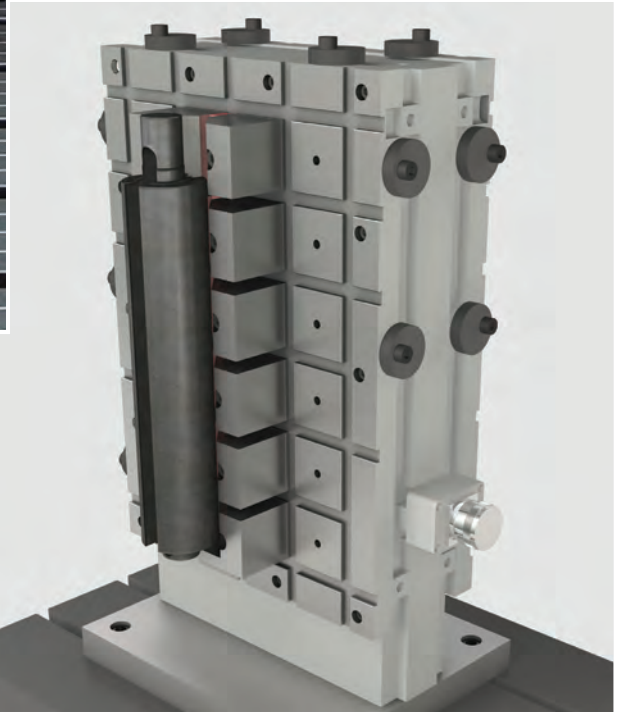
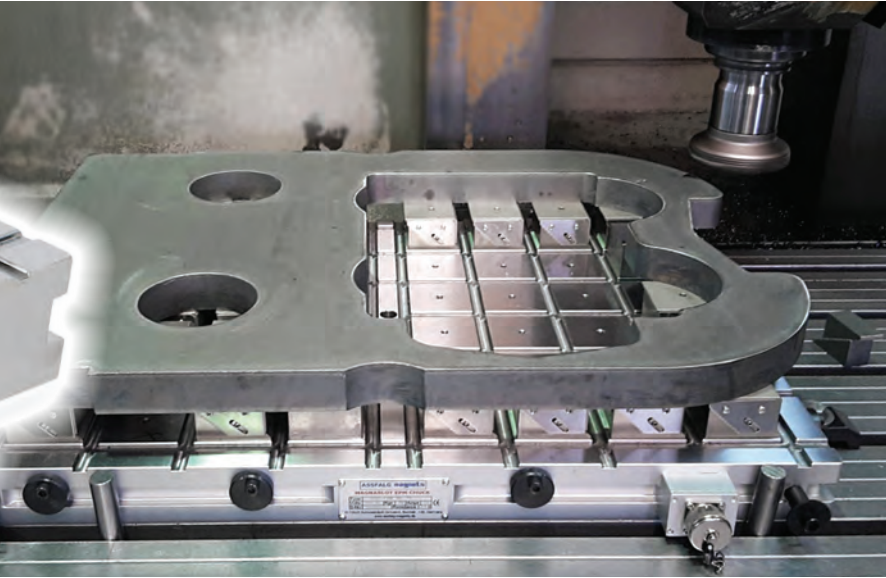
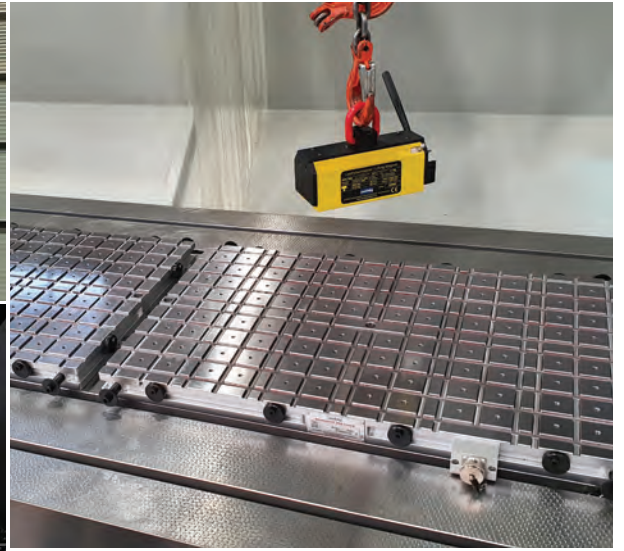
Magnaslot

Elektropermanent Magnetspannplatte



Patent Nr. EP1874504
Vollstahloberfläche





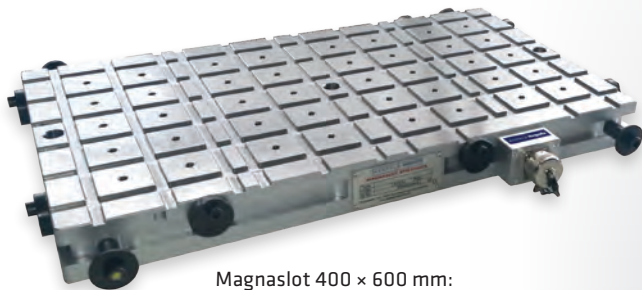
Magnaslot

Elektropermanent Magnetspannplatte

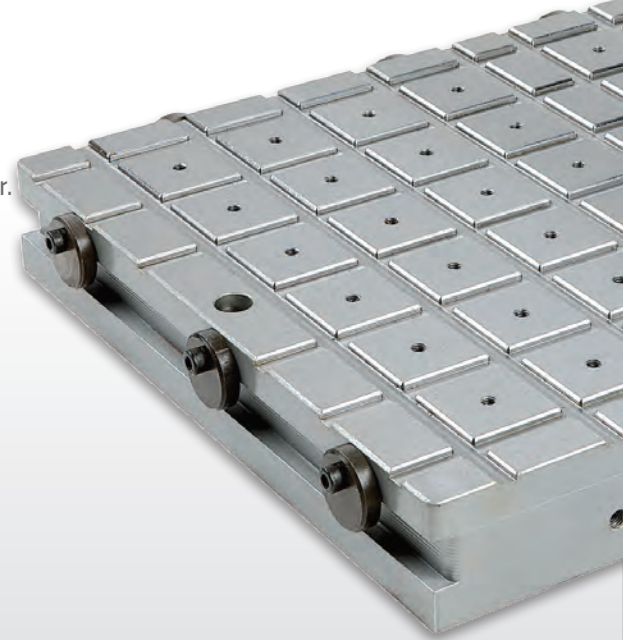
Patent Nr. EP1874504
Vollstahl Oberfläche

Die patentierte (EPM) Elektropermanent Quadratpolplatte Magnaslot hat eine Vollstahl Oberfläche. Sie ist die perfekte Lösung, um ferromagnetische Materialien prozesssicher und energieeffizient auf Werkzeugmaschinen zu spannen ausserdem schützt sie vor Verschleiss und verhindert Wärmenester. Durch den Einsatz von Polverlängerungen lässt sich das Werkstück erhaben spannen. Es können Unebenheiten ausgeglichen, Verformungen verhindert und Spannungen deutlich reduziert werden.

Die Magnaslot gibt es mit Quadratpol P50 und P75.



Magnaslot 400 x 600 mm:
ECO-Version, reduzierte Polanzahl auf der
Spannfläche - hier 40 x P50



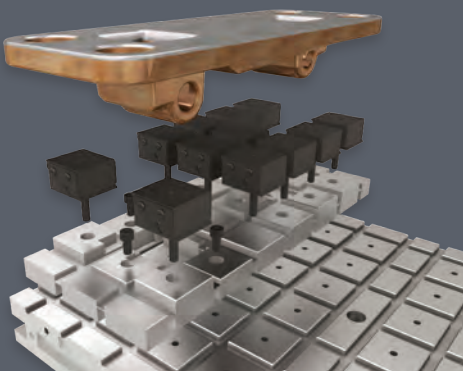
Merkmale [HD 50]

- ⌚ Polgröße P50 (50 x 50 mm)
- ⌚ Haftkraft ≥ 400 kg pro Pol
- ⌚ Eindringtiefe des Magnetfeldes bei maximaler Haftkraftstufe bis zu 12 mm
- ⌚ Mindestens 8 Pole sollten verwendet werden, um eine optimale Spannkraft zu erhalten

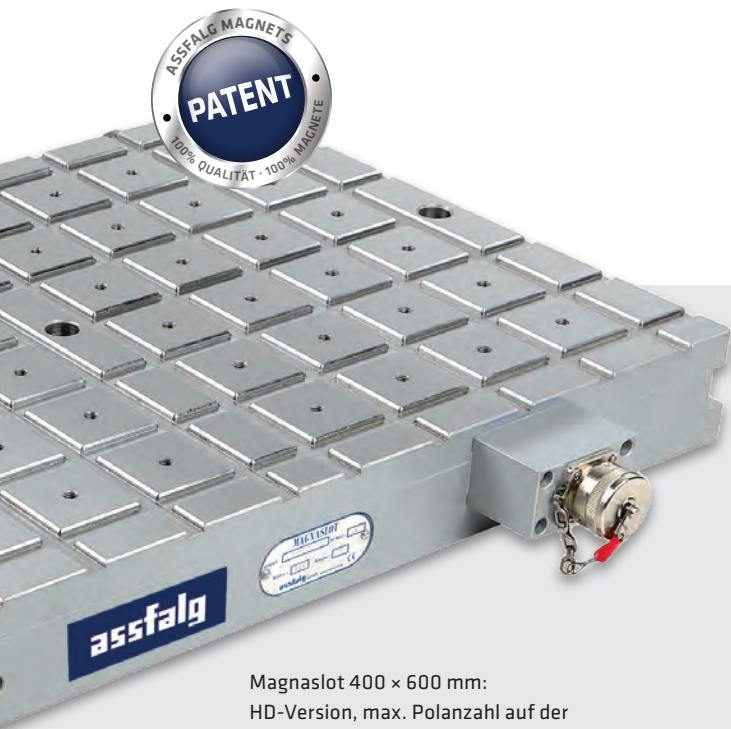
Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Anzahl Pole	Gewicht	Art.-Nr.
MAGNASLOT	[mm]	P50	[kg]	
304 HD 50	300 x 430 x 55 *	24	50	38335
306 HD 50	300 x 590 x 55	32	72	50613
308 HD 50	300 x 750 x 55	40	91	41485
404 HD 50	420 x 430 x 55	36	71	49812
406 HD 50	420 x 590 x 55 *	48	100	56130
408 HD 50	420 x 750 x 55	60	127	48641
410 HD 50	420 x 990 x 55	84	168	49787
508 HD 50	480 x 750 x 55 *	70	145	50615
510 HD 50	480 x 990 x 55	98	192	50249
606 HD 50	600 x 590 x 55	72	143	50541
608 HD 50	600 x 750 x 55	90	181	49574
610 HD 50	600 x 990 x 55 *	126	240	49319
	[mm]		[kg]	
304 ECO 50	325 x 370 x 55	20	42	63276
406 ECO 50	370 x 635 x 55	40	90	63277
408 ECO 50	370 x 790 x 55	50	120	64066
508 ECO 50	445 x 790 x 55	60	150	64072
608 ECO 50	580 x 790 x 55	80	170	63278
609 ECO 50	580 x 940 x 55	96	200	63279

* Lagerstandard



- ⌚ Werkstück mit Adapterplatte oder festen und mobilen Polverlängerungen



Magnaslot 400 × 600 mm:
HD-Version, max. Polanzahl auf der
Spannfläche - hier 48 x P50



Magnaslot 400 × 800 mm:
HD-Version, hier 32 x P75

Profi-Vorteile

- ▶ Drastische Rüstzeitminimierung
- ▶ 5-Seiten-Bearbeitung bei einfacher und schneller Positionierung des Werkstücks
- ▶ Vibrationsfreie Bearbeitung und gleichmäßige Haftkraftverteilung über die gesamte Magnetspannfläche
- ▶ Planparallelität von bis zu 0,01 mm am Werkstück mit Polverlängerungen möglich
- ▶ Volles Ausnutzen der Maschine, da keine Störkanten wie beim mechanischen Spannen
- ▶ Verzugfreies Halten von Rohteil oder unebenem Werkstück, da formschlüssiges Spannen mittels fester und mobiler Polverlängerungen möglich wird (kein Unterfüttern der Werkstücke mehr!). Kein Beschädigen des Magnets bei Durchbrüchen
- ▶ Leichtes Anpassen der magnetischen Haftkraft an dünne Werkstücke oder beim Ausrichten mittels der Haftkraftregulierung
- ▶ Ideal zum Fräsen, da ihr Magnetfeld in X- und Y-Achse wirkt

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Anzahl Pole	Gewicht	Art.-Nr.
MAGNASLOT	[mm]	P75	[kg]	
304 HD 75	327 x 425 x 60	12	62	48900
306 HD 75	327 x 601 x 60	18	87	49835
308 HD 75	327 x 815 x 60	24	118	52548
404 HD 75	415 x 425 x 60	16	78	52546
406 HD 75	415 x 601 x 60 *	24	110	49011
408 HD 75	415 x 815 x 60	32	150	49012
410 HD 75	415 x 1.029 x 60	40	188	50235
508 HD 75	503 x 815 x 60 *	40	181	52542
510 HD 75	503 x 1.029 x 60	50	228	49833
606 HD 75	591 x 601 x 60	36	157	52543
608 HD 75	591 x 815 x 60	48	212	52544
610 HD 75	591 x 1.029 x 60 *	60	268	49985

* Lagerstandard



Merkmale [HD 75]

- ☑ Polgröße P75 (75 × 75 mm)
- ☑ Haftkraft ≥ 900 kg pro Pol
- ☑ Eindringtiefe des Magnetfeldes bei maximaler Haftkraftstufe bis zu 24 mm
- ☑ Mindestens 4 Pole sollten verwendet werden, um eine optimale Spannkraft zu erhalten

Optionen

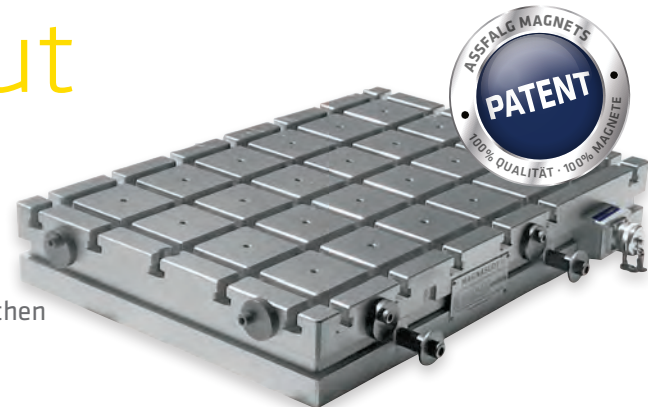
- ☑ Magnaslot-RST mit glatter Oberfläche
- ☑ Magnaslot-Flux für gehärtete Werkstücke oder Feinbearbeitung
- ☑ Magnaslot-K2 für Schmiede- oder Gusswerkstücke
- ☑ Steuergeräte, mobile/feste Polverlängerungen und Verbindungskabel siehe auf Seite 20-21
- ☑ Mehrere Magnetspannplatten können zu einem großen Magnetspanntisch verbunden werden.

Magnaslot mit T-Nut

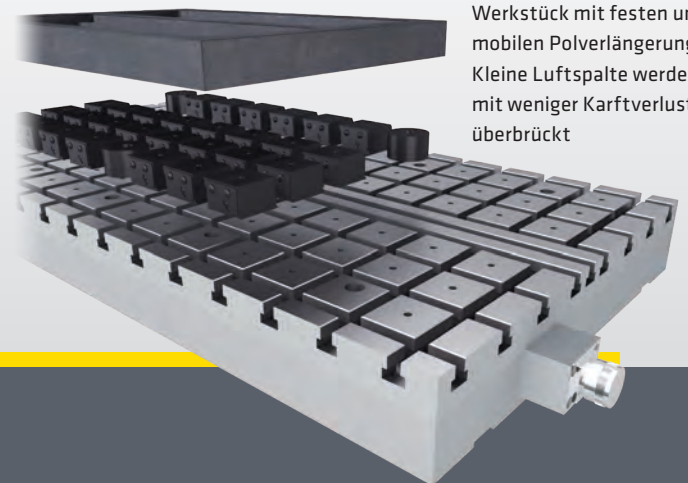
Elektropermanent Magnetspannplatte

Die patentierte (EPM) Elektropermanent Quadratpolplatte Magnaslot mit T-Nuten vereinigt die Vorteile des magnetischen und des mechanischen Spanns in einer Platte.

Sie ist die perfekte Lösung, um magnetische und nicht magnetische Materialien prozesssicher und energieeffizient auf Werkzeugmaschinen zu spannen. Diese Platte gibt es nur mit Quadratpol P75T.



Patent Nr. EP1874504



Werkstück mit festen und mobilen Polverlängerungen: Kleine Luftspalte werden mit weniger Karftverlust überbrückt

Einsatzbereiche

- ▶ 5-seitige Werkstückbearbeitung in einer Aufspannung
- ▶ Zum Spannen von kleinen und großen Werkstücken bei der Fräsbearbeitung, Grob- und Feinzerspannung
- ▶ Ideal zum Fräsen, da ihr Magnetfeld in X- und Y-Achse wirkt
- ▶ Spannen von magnetischen und nicht magnetischen Werkstoffen
- ▶ Verbund mehrerer EPM Platten ermöglicht die Bearbeitung sehr großer Werkstücke

Merkmale

- Ⓛ Polgröße P75T (75 × 75 mm)
- Ⓛ T-Nuten zum mechanischen Spannen
- Ⓛ Haftkraft ≥ 900 kg pro Pol
- Ⓛ Eindringtiefe des Magnetfeldes bei maximaler Haftkraftstufe bis zu 25 mm
- Ⓛ Komplett aus einem Vollstahlkorpus, daher bester Schutz gegen heiße Späne und Kühlmittel
- Ⓛ Durch den Einsatz von Polverlängerungen können auch unförmige Werkstücke verzugsfrei gespannt werden
- Ⓛ Rüstzeitminimierung

Optionen

- Ⓛ Steuergeräte, mobile und feste Polverlängerungen, Verbindungskabel und Anschlusskabel, siehe auf Seite 20-21

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Anzahl Pole	Gewicht	Art.-Nr.
MAGNASLOT	[mm]	P75T	[kg]	
304 HD 75T	327 x 425 x 93	12	90	48887
406 HD 75T	415 x 601 x 93	24	160	49010
508 HD 75T	503 x 815 x 93	40	250	51870
610 HD 75T	591 x 1.029 x 93	60	370	49986

EPFlux

Elektropermanent Magnetspannplatte

Die EPFlux Magnetspannplatte ist hervorragend für Schleif- oder Erodierarbeiten – auch von gehärteten und hochlegierten Werkstücken – geeignet, da hier praktisch keinerlei Restmagnetismus und keine Stromerwärmung auftritt. Dies garantiert ein Höchstmaß an Präzision beim Bearbeiten.

In der Regel werden diese Magnetspannplatten als EPFlux-F mit feiner Querpolteilung für den universellen Einsatz geliefert. Falls bei großflächigen Werkstücken eine hohe Adhäsion auftritt, kann eine Sonderplatte mit Druckluftbohrungen angeboten werden.



Merkmale

- ☑ Haftkraft ca. 100 N/cm²
- ☑ Polteilung
- ☑ Fest angebauter Kabelauslass
- ☑ Sehr gute Demagnetisierungseigenschaften
- ☑ Niedrige Bauhöhe bei sehr hoher Haftkraft

Optionen

- ☑ Steuergeräte siehe auf Seite 20-21



Technische Daten

	Länge	Breite	Höhe	Art.-Nr.
EPFLUX-F	[mm]	[mm]	[mm]	
EPF 4515	450	150	58	64287
EPF 5020	500	200	58	51002
EPF 6030	600	400	56	70341
EPF 8040	800	400	62	63188
EPF 10050	1.000	500	62	73988
EPF 15060	1.500	600	65	74183

Doublemag | Triplemag

Kleine Elektropermanent Magnetspannplatten

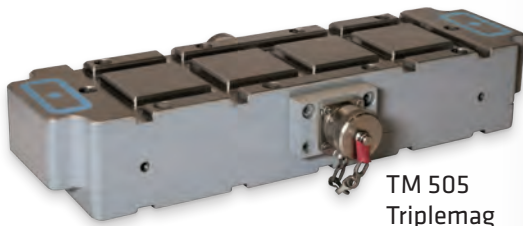
Diese kleinen Elektropermanent Magnetspannplatten (Mini-Magnaslots) spannen gleichzeitig sowohl das Werkstück als auch sich selbst am Maschinentisch fest. Ein mechanisches Spannen oder Festpratzen ist nicht notwendig. Mehrere Mini-Magnaslots miteinander verbunden sind eine günstige Alternative zu großen Magnetspannplatten oder gar Magnetspanntischen.

Die Triplemag verfügen über zusätzliche Positioniermagnete, welche sich an gewünschter Position auf dem Maschinentisch spannen lassen, ohne dass das Werkstück gespannt sein muss.

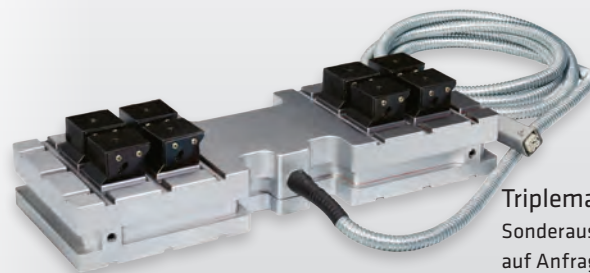
In der Regel sind die kleinen Magnetspannplatten mit 2 Anschlussdosen versehen. Der Magnettisch setzt sich dann aus den Mini-Magnaslots, Verbindungskabel, Anschlusskabel und Steuergerät zusammen.



DM 502
Doublemag



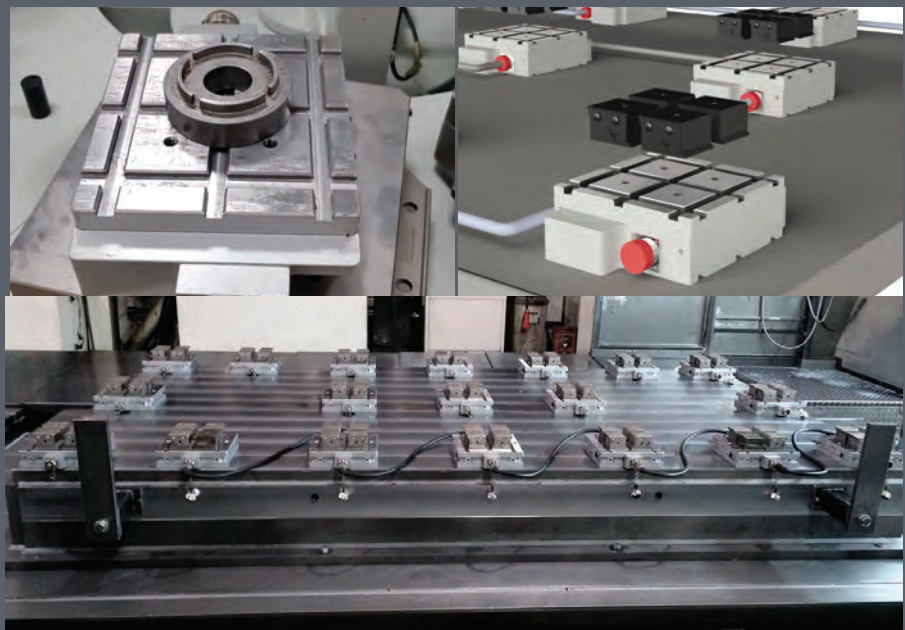
TM 505
Triplemag



Triplemag
Sonderausführungen
auf Anfrage

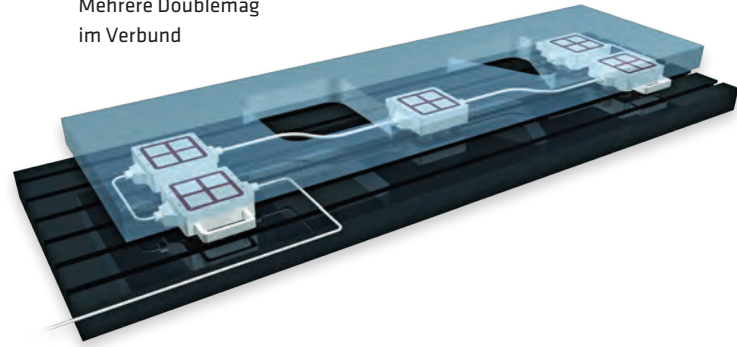
Einsatzbereiche

- ▶ Zum Spannen von großen oder unförmigen Werkstücken bei der Fräsbearbeitung, der Grob- und Feinzerspanung
- ▶ Zum Spannen beim Kantenfräsen oder Entgraten (ohne mechanische Spannmittel)
- ▶ Zum einfachen und schnellen Fixieren von Werkstücken bei der Montage
- ▶ Für unebene Oberflächen auch mit festen und beweglichen Polverlängerungen einsetzbar





Mehrere Doublemag
im Verbund



Profi-Vorteile

- ▶ Drastische Rüstzeitminimierung
- ▶ 5-Seiten-Bearbeitung bei einfacher und schneller Positionierung des Werkstücks
- ▶ Vibrationsfreie Bearbeitung und gleichmäßige Haftkraftverteilung über die gesamte Magnetspannfläche
- ▶ Für die Großteilbearbeitung können mehrere Double-/Triplemag miteinander verbunden und gesteuert werden
- ▶ Planparallelität von bis zu 0,01 mm am Werkstück mit Polverlängerungen möglich
- ▶ Durch den Einsatz von Polverlängerungen können auch unförmige Werkstücke verzugsfrei gespannt werden
- ▶ Volles Ausnutzen der Maschine, da keine Störkanten wie beim mechanischen Spannen

Merkmale

- ☑ Polgröße 50 x 50 mm
- ☑ Haftkraft ≥ 400 kg pro Pol
- ☑ Eindringtiefe des Magnetfeldes bei maximaler Haftkraft bis zu 12 mm
- ☑ Komplett aus einem Vollstahlkorpus, daher bester Schutz gegen heiße Späne und Kühlmittel
- ☑ Volle Spannkraft wird nur erreicht, wenn der Auflagetisch ferromagnetisch und mind. 15 mm stark ist

Optionen

- ☑ Steuergeräte, mobilen und festen Polverlängerungen, Verbindungs- und Anschlusskabel siehe auf Seite 20-21

Technische Daten

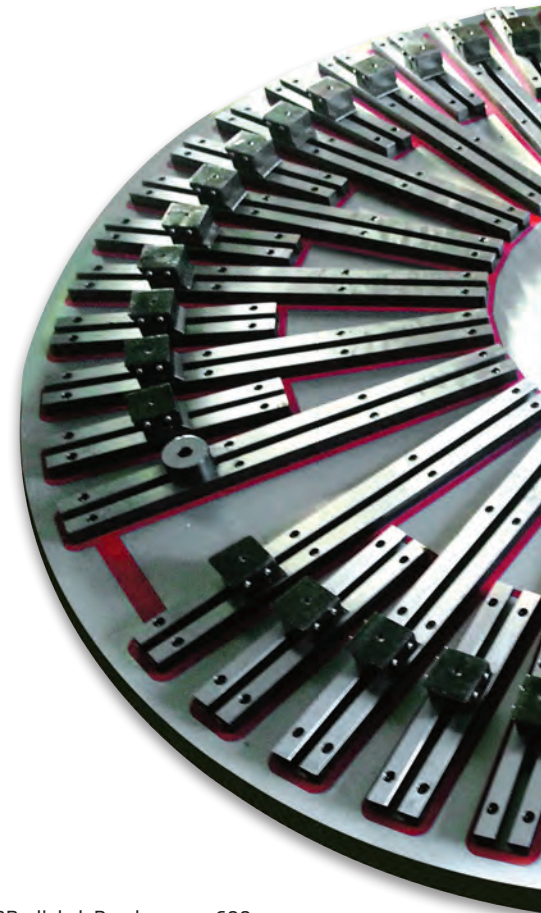
	Abmessungen [LxBxH]	Anzahl Pole	Spannung	Ampere	Gewicht	Art.-Nr.
DM ITM	[mm]		[Volt]	[A]	[kg]	
DM 502	180 x 180 x 55	2 x 4	400	2	12	52186
TM 503	220 x 180 x 55	2 x 4 + 1 x 2	400	2	12	70604
TM 505	340 x 100 x 55	2 x 4 + 1 x 2	400	2	13	70796

EPRadial

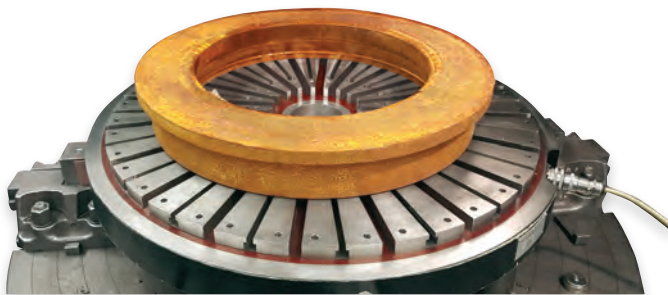
Elektropermanent Magnetspannfutter

Das Elektropermanent Magnetspannfutter ist ideal geeignet zum verzugfreien Spannen von großen, rotationssymmetrischen Werkstücken ab 400 mm Durchmesser.

Eine mittige Durchgangsbohrung kann jederzeit angebracht werden. Polverlängerungen, können jederzeit in den Polschuhen mit T-Nuten gespannt werden. Damit wird wie bei der Magnaslot auch bei unebenen Werkstücken und Rohteilen ein Spannen ohne Verzug ermöglicht.



EPRadial ab Durchmesser 600 mm



Einsatzbereiche

- ▶ Universell zum Spannen von ferromagnetischen (eisenhaltigen) Werkstücken, insbesondere auf Dreh- und Diskusschleifmaschinen und Bohrwerken
- ▶ Ideal für Lagerringbearbeitung, auch Hartbearbeitung

EPRadial bis Durchmesser 600 mm





Profi-Vorteile

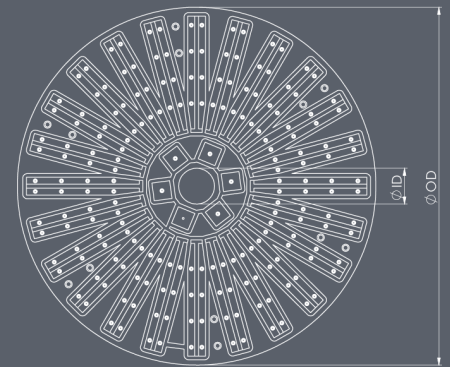
- ▶ Extrem kurze Rüstzeiten, da einfaches und schnelles Spannen der Werkstücke
- ▶ 5-Seiten-Bearbeitung bei einfacher und schneller Positionierung des Werkstücks
- ▶ Verzugfreies Halten von Rohteil oder unebenem Werkstück, da formschlüssiges Spannen mittels fester und mobiler Polverlängerungen möglich wird (kein Unterfütern der Werkstücke mehr!)
- ▶ Kein Beschädigen des Magnets bei Durchbrüchen, da das Werkstück auch erhaben auf Polverlängerungen gespannt werden kann
- ▶ Leichtes Anpassen der magnetischen Haftkraft an dünne Werkstücke oder beim Ausrichten mittels der Haftkraftregulierung

Merkmale

- ⌚ Extrem hohe, dauerhafte, magnetische Haftkräfte bei sekundenschneller Aktivierung
- ⌚ Durchgangsbohrungen oder umgehende Spann-Nuten zum Befestigen auf dem Maschinentisch oder der Vorrichtung
- ⌚ Spezialkabel mit Bajonettverschluss oder Festkabel mit Schleifringmitnehmer ermöglichen eine Verbindung von Magnetspannplatte und Steuergerät

Optionen

- ⌚ Steuergeräte, mobile und feste Polverlängerungen, Verbindungs- und Anschlusskabel siehe auf Seite 20-21



Technische Daten

	Außendurchmesser	Innendurchmesser	Höhe	Art.-Nr.
MAGNETSPANNFUTTER	[mm]	[mm]	[mm]	
EPRadial 600	600	200	90	65047
EPRadial 800	800	250	90	63541
EPRadial 1000	1.000	250	90	auf Anfrage
EPRadial 1250	1.250	500	90	auf Anfrage
...	weitere Größen auf Anfrage			

Steuergeräte

für Elektropermanent Magnetspannplatten

Die elektronischen Umpol-Steuergeräte dienen zum Ein- und Ausschalten der Magnetspannplatten. Das Regulieren der Haftkraft in mehreren Stufen erfolgt über das dazugehörige Handbediengerät.

Mit den Steuergeräten EPM D50 können bis zu 99 Pole der Polgröße P50 (oder 49 Pole der Polgröße P75/P75T) geschaltet werden. Darüber hinaus ist das D100 Steuergerät notwendig.

Die Einkanalgeräte D50 und D100 werden zum Ansteuern von Magnaslot und Doublemag eingesetzt. Für die Bedienung von Triplemag ist der Controller D50-2 notwendig.

Sollen mehrere Magnetspannplatten einzeln gesteuert werden kann der D100-4 Controller verwendet werden. Hier können bis zu 4 Spannplatten getrennt geschaltet werden. Es kann aber auch ein Verteiler dazwischengeschaltet werden.

In der Regel ist jedes Steuergerät mit 3 m geklemmtem Netzkabel und einem 3 m geklemmtem Bajonettanschlusskabel (5-Pin, groß, w) versehen.



Steuergerät EPM D50



Steuergerät EPM D100



Steuergerät EPM D100-4

Technische Daten

	Kanal	Art.-Nr.
Steuergerät mit 3 m Netz - und einem Anschlusskabel		
EPM D50 bis 50 A, für Magnaslot und Doublemag, mit Fernbedienung und Haftkraftregulierung	1	64200
EPM D50 Flux bis 50 A, für EPFlux, mit Fernbedienung und Haftkraftregulierung	1	66847
EPM D50-2 bis 50 A, für Triplemag, mit Fernbedienung und Haftkraftregulierung	2	63863
EPM D100 bis 100 A, für Magnaslot und EPRadial, mit Fernbedienung und Haftkraftregulierung	1	52950
EPM D100-4 bis 100A, für Magnaslot, mit Fernbedienung und Haftkraftregulierung	4	58088
Fußschalter zu Steuergerät		53832
Sondergeräte und Verteile auf Anfrage		



Bajonettstecker
5-Pin, groß, w



Handbediengerät



Fußschalter zu Steuergerät



Verteiler

Zubehör

für Elektropermanent Magnetspannplatten

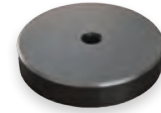
Polverlängerungen sind die ideale Ergänzung zu den Quadrat - und Radialpol Magnetspannplatten. Werkstücke beliebiger Struktur lassen sich perfekt mit Assfalg Polverlängerungen spannen. Die mobilen Polverlängerungen passen sich optimal der Werkstückkontur an. Das Werkstück ist unterfüttert und liegt stabil auf den Verlängerungen, für eine fünf-seitige vibrations- und verzugsfreie Rundumbearbeitung. Zusätzlich wird die Oberfläche der Magnetspannplatte vor einer versehentlichen Beschädigung durch z.B. zu tiefes Fräsen und Bohren geschützt. Eine weitere Anwendungsmöglichkeit ist der Einsatz als Anschlag für z.B. 3D Formen, Rundmaterial und kleinere Werkstücke.

Die Verbindungskabel sind in verschiedenen Längen erhältlich. Sie verbinden die Magnete untereinander in Reihe oder aber mehrere einzelne Magnete mit einem Verteiler. Die Kabel sind geschützt gegen heiße Späne und Kühlwasser.

Bei ungekapselten Werkzeugmaschinen ist bei Nassbearbeitung dennoch ein zusätzlicher Kabelschutz zu empfehlen.



P50M oder P75M im eingefederten (links) und ausgefederten Zustand (rechts)



P50FR oder P75FR



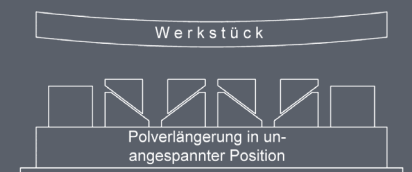
P50FR oder P75FR



Verbindungskabel mit Bajonett m + w

Technische Daten	Polgröße	Maße	Ausführung	Art.-Nr.
Polverlängerungen [Typ]	[mm]	[mm]		
P50FR-15	50	Ø50 x 15	fest	74419
P50FR	50	Ø50 x 32	fest	61262
P50M	50	50 x 50 x 32	beweglich	68980
P75FR-15	75	Ø75 x 15	fest	67590
P75FR	75	Ø75 x 45	fest	61264
P75M	75	75 x 75 x 48	beweglich	69098

Technische Daten	Länge	Art.-Nr.
Verbindungskabel 5-PIN, groß, m + w	[mm]	
	500	67083
	1000	68992
	1600	70665
	2000	62542
	3000	68374
Anschlusskabel 5-PIN, groß, w	[mm]	
	3000	52802



MSQ Magsquare | MagWheel | MagMount

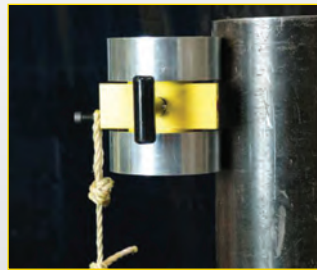
Magnet - Spannhilfen, schaltbar

MSQ Magsquare ist eine universelle Schweiß- und Montagehilfe. Die Magnetkraft ist an den 3 Längsseiten besonders stark. Mehrere Gewindebohrungen sind zur Befestigung von Polverlängerungen oder zum Befestigen an Vorrichtungen vorhanden.

Das Magwheel ist ein schaltbares Magnetrad als Weiterentwicklung des Magsquares. Es kann gerollt werden auch während es haftet. Der Magmount kann als Magnethalter z. B. für Stative oder Vorrichtungen dienen.

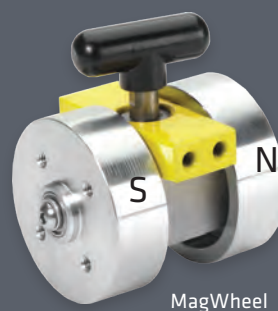


MSQ



Merkmale

- ☑️ Komplettschaltbare Magnete durch einfache Drehung des Schalthebels
- ☑️ Für runde und eckige Werkstücke nutzbar
- ☑️ Haltekraft wirkt auf den 3 Längsseiten stark, auf den 2 kurzen Seiten nur schwach (MSQ Magsquare)
- ☑️ Befestigungsgewinde als Montagehilfe
- ☑️ MagWheel | Anwendungen: Positionieren und Führen, Zuführen von Blechen, Rohrhandhabung, Montage und Fertigung



MagWheel



MSQ

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]	[kg]	
MSQ 165	48 x 31 x 65	68	0,3	61939
MSQ 400	64 x 42 x 90	181	0,9	60971
MSQ 600	75 x 52 x 106	272	1,4	60972
MSQ 1000	72 x 108 x 147	454	3,4	60973
MagWheel 150	68 x 52 x 72	29	1,0	64398
MagWheel 600	101 x 92 x 122	132	3,0	64399
MagMount 235	98 x 68 x 45	106	0,5	64649

Magnetschweißwinkel A 90 | BA

Schaltbare Permanentmagnete

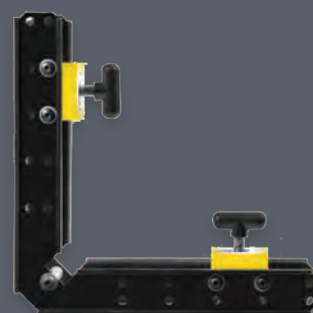
Ihre unentbehrliche dritte Hand bei Schweiß- und Montagearbeiten an Flach- und Rundmaterial bei einem Winkel von 90° (A90) oder bei individueller Winkelein-
stellung 0°-360° (BA).

MSQs sind in stabilen Alu - Profilen zu Magnetwinkeln montiert.



Merkmale

- ✔ Komplett abschaltbare Magnete durch einfache 180° Drehung des Schalthebels
- ✔ Stabile Alukonstruktion des Winkels
- ✔ Als Außen- und Innenwinkel einsetzbar
- ✔ Für runde und eckige Werkstücke nutzbar
- ✔ Noch mehr Magnetkraft durch zusätzliche nachrüstbare Magnetquader (A 90)
- ✔ Schnelle und einfache Winkelein-
stellung durch Schnellspanner (BA)
- ✔ Genaue Winkelein-
stellung durch
gravierte Skalen, 0 - 360° (BA)



A 90

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]	[kg]	
A 165	205 x 205 x 47	68	0,8	61945
A 400	288 x 288 x 104	181	2,8	60340
A 600	288 x 288 x 134	272	3,7	60341
A 1000	287 x 474 x 145	454	4,6	60342
BA 150	196 x 196 x 80	68	1,3	60344
BA 400	257 x 257 x 109	181	3,0	60345
BA 600	257 x 257 x 169	272	4,0	60346

Magnetschweißwinkel MSA | MS2 | MAV | PA

Schaltbare Permanentmagnete

Ihr universeller Handlanger bei kleineren Schweiß- und Montagearbeiten an Rund- und Flachmaterial. Alle Magnetwinkel sind schaltbar und für Flach- und Rundmaterial geeignet, ausgenommen SW.

MAV 120 und PA 200 sind stufenlos winkelverstellbar.



MS2



MSA



MS2



MAV 120



PA 200

Merkmale

- ☑ Leichtes Positionieren, Ausrichten und Fixieren der Werkstücke
- ☑ Keine Störung des Lichtbogens beim Schweißen
- ☑ MS, MAV 120 und PA 200 sind schenkelweise schaltbar
- ☑ MAV 120 und PA 200 verfügen über eine leichte und genaue Winkelein-
stellung durch Schnellspanner und
Skala

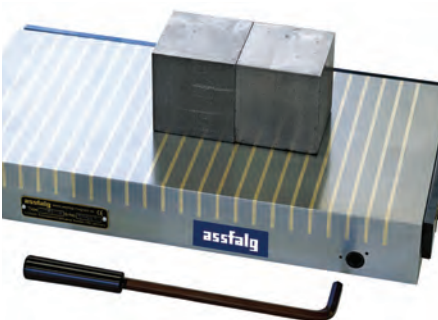
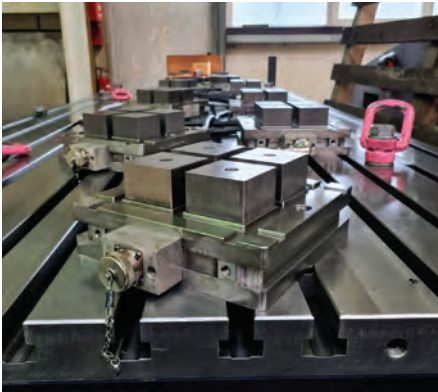
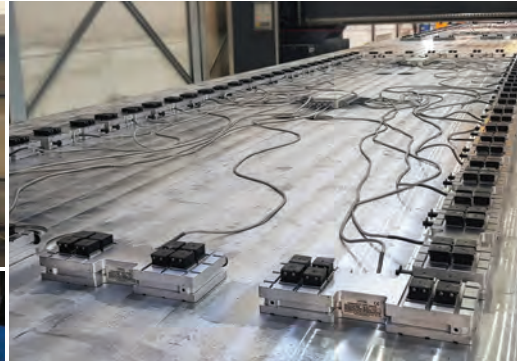
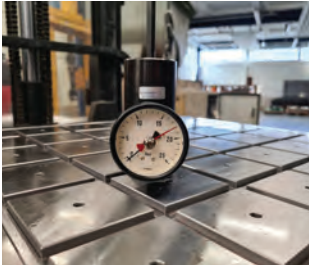
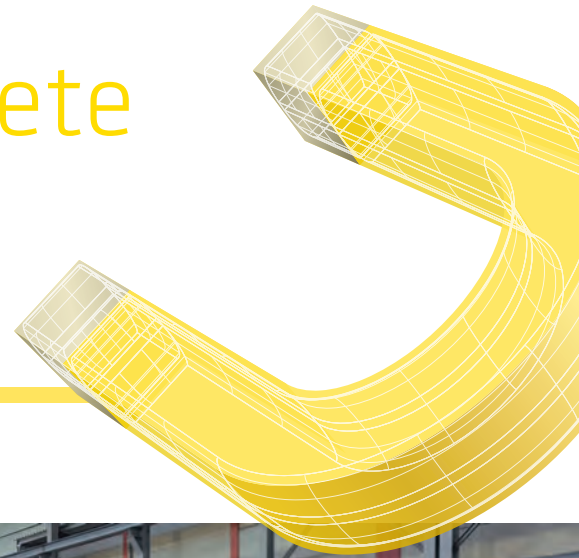


Technische Daten

	Abmessungen	Winkel	Schaltbar	Einsatz auch für Rundmaterial	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[LxBxH]				[kg]	[kg]	
	[mm]						
MSA I	110 x 30 x 95	45°/90°	Ja	Ja	36	0,7	45338
MSA II	150 x 35 x 130	45°/90°	Ja	Ja	60	1,4	45339
PA 200	240 x 41 x 240	22° - 270°	Ja *	Ja	90	1,6	60343
MS2-80	153 x 38 x 153	90°	Ja *	Ja	46	1,2	48192
MS2-90	195 x 46 x 195	90°	Ja *	Ja	68	2,7	18736
MS2-300	330 x 330 x 32	90°	Ja	Ja	3x120	4,0	70505
MS2-450	550 x 550 x 45	90°	Ja	Ja	3 x 300	4,0	70507
MAV 120	197 x 50 x 197	30° - 275°	Ja *	Ja	41	2,4	162

* Jeder Schenkel ist separat schaltbar

Assfalg Spannmagete im Einsatz



SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

➤ T +49 (0) 71 71 92 505-0 ➤ info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0

Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

assfalg

assfalg
ZERSPANUNG

● HEBEMAGNETE

● MAGNASLOT

● MAGNETISCHE HILFSMITTEL

assfalg
MAGNETE

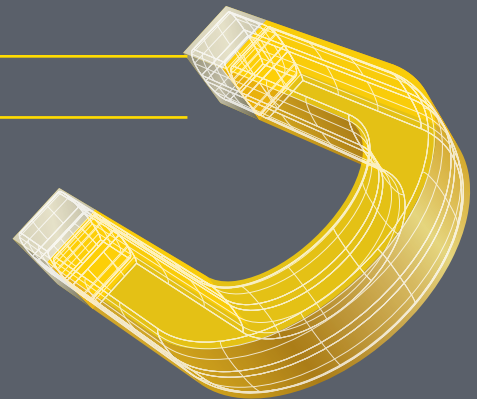
assfalg
MASCHINEN

● SPANNMAGNETE

Magnetische Schweißhilfen

Mit Sicherheit Heben und Spannen

ASSFALG magnetische Hilfen für Schweiß- und Montagearbeiten an Flach- und Rundmaterial.



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

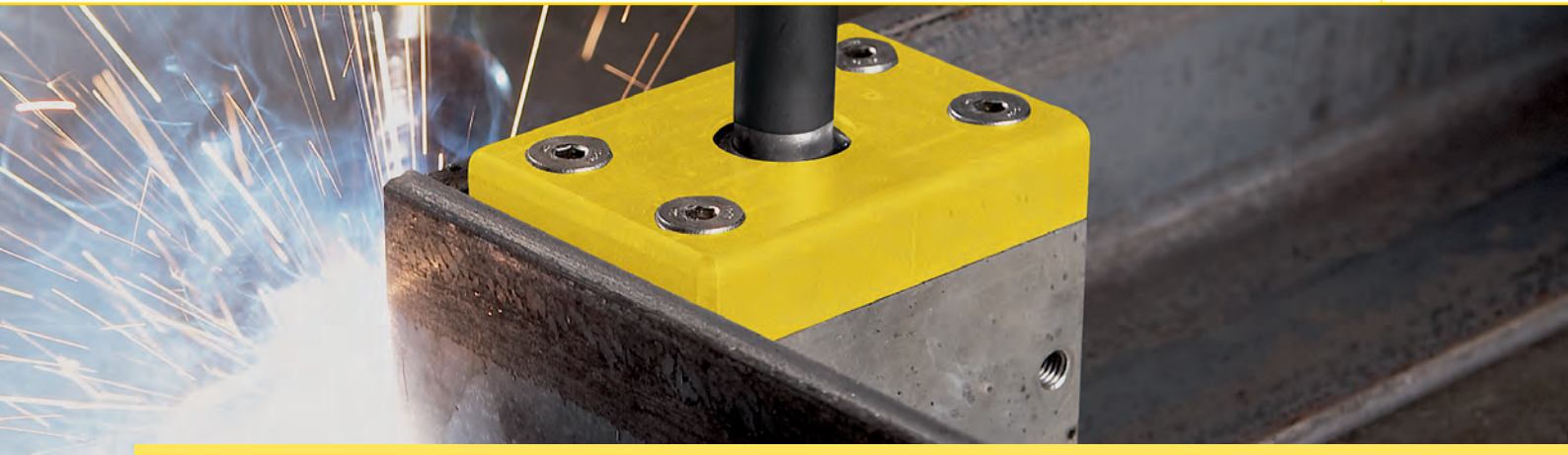
Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com



Magnetische Schweißhilfen



**MSQ Magsquare | MagWheel |
MagMount** 04
Magnetquader



Massemagnete 09
Erdungsklemmen



A 90 | BA | MS2 05
Magnetschweißwinkel



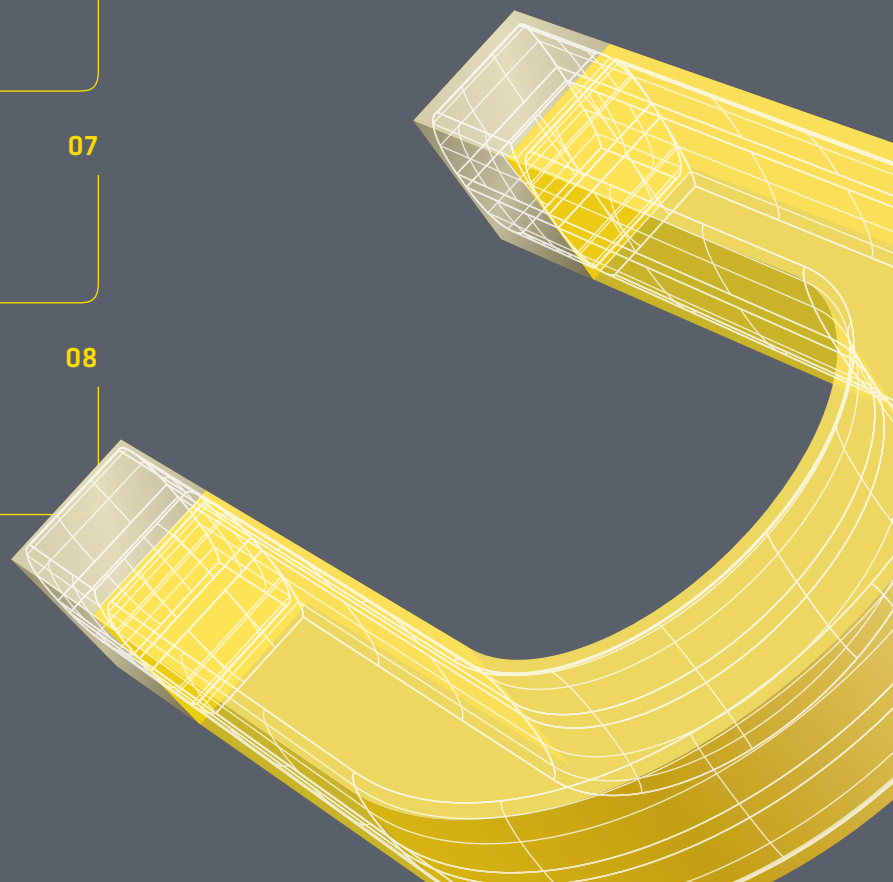
MS | SW | MAV | PA 06
Magnetschweißwinkel



MST | LM | MLDT | MLA 07
Magnetschweißwinkel |
Magnet-Lineal



**V-PAD | MAG-TAB |
MIG Torch | MCB** 08
Magnetschweißhilfen



Filtern | Heben | Spreizen | Spannen



Blechspreizmagnete
Spreizmagnete

10



Magnetprismen
Permanent V-Block Magnete

16



HSM | HSM ECO
Handsortiermagnet | Spänesammler

11



MSB
Permanentmagnetspannblöcke

17



Micromag
Magnetfilter

12



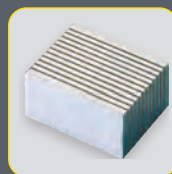
SBM
Schaltbare Magnetspannblöcke

18



HL 60-CE HL 60-CEL
Hanfmagnettransporter

13



Lamellenauflageblöcke
Magnetische Spannhilfsmittel

19



**Einlegegreifer
Handmagnettransporter**
Hebemittel

14



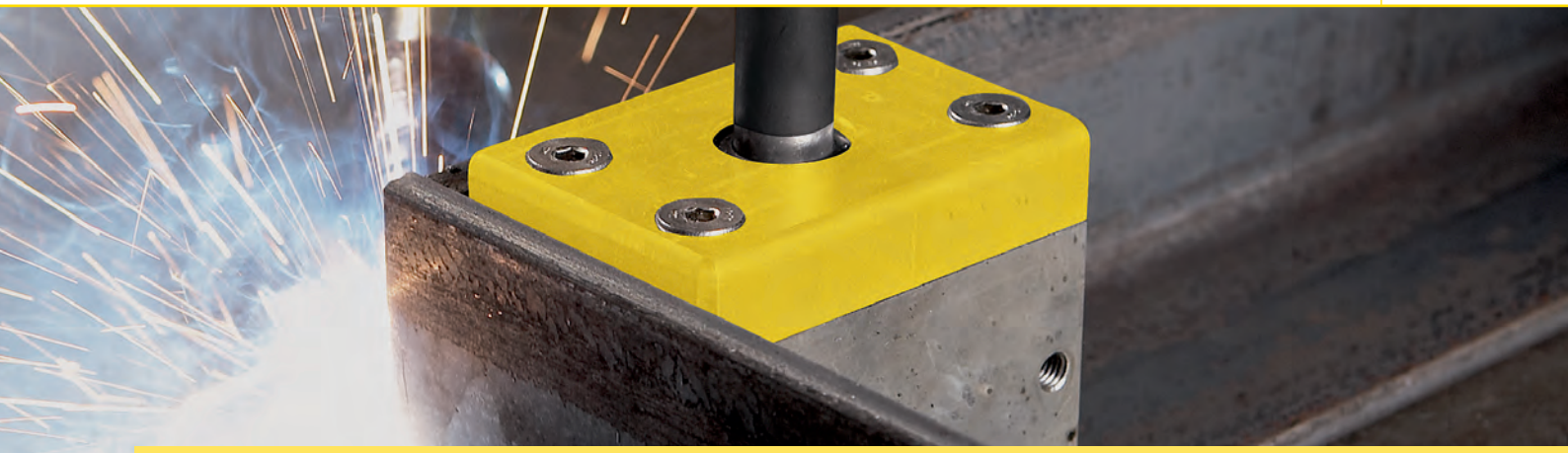
**MA 01 | MA 02 | MA 03 |
MA 04 | MA 05 | MA 06 |
MA 07**
Werkstückanschläge

20

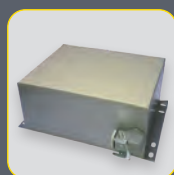


Elektrohaftmagnete
für die Automation

15

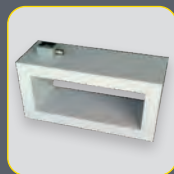


Entmagnetisieren | Kleinmagnete



Entmag-P
Entmagnetisierplatten

22-23



Entmag T
Tunnelentmagnetisiergeräte

24



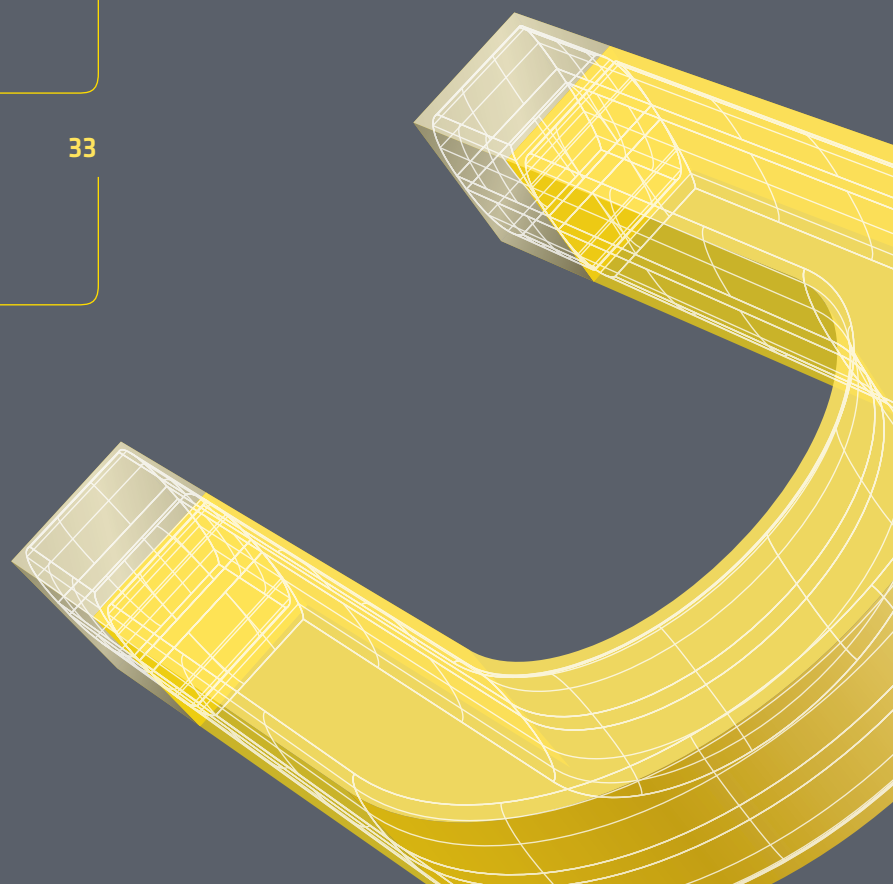
Kleinmagnete

25-32



**Weitere Produkte im
Überblick**

33



Magsquare

Magnetquader

Universelle Schweiß- und Montagehilfe. Die Magnetkraft wirkt auf 3 Seiten. Auch als Ergänzung zu Magnetwinkel A 90 und BA verwendbar. Mehrere Gewindebohrungen sind als Befestigungsoptionen bereits vorhanden.



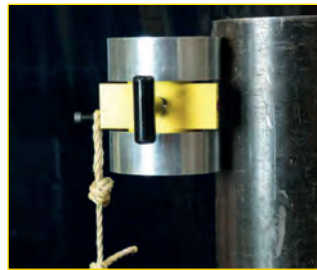
MSQ Magsquare



MSQ Magsquare



MSQ Magsquare



MagWheel



MagMount

Merkmale

- ☑️ Komplette abschaltbare Magnete durch einfache 180° Drehung des Schalthebels
- ☑️ Für runde und eckige Werkstücke nutzbar
- ☑️ Haltekraft wirkt auf den 3 Langseiten stark, auf den 2 kurzen Seiten nur schwach
- ☑️ Gewindebohrungen an jeder Seite zur individuellen Aufnahme oder Montage



MagWheel



MSQ Magsquare

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.	Preis
	[mm]	[kg]	[kg]		[€]
MSQ 165	48 x 31 x 65	68	0,3	61939	50,00
MSQ 400	64 x 42 x 90	181	0,9	60971	120,00
MSQ 600	75 x 52 x 106	272	1,4	60972	180,00
MSQ 1000	72 x 108 x 147	454	3,4	60973	400,00
MagWheel 150	68 x 52 x 72	29	1,0	64398	176,00
MagWheel 600	101 x 92 x 122	132	3,0	64399	378,00
MagMount 235	98 x 68 x 45	106	0,5	64649	120,00

Preisänderungen vorbehalten

A 90 | BA | MS2

Magnetschweißwinkel

Ihre unentbehrliche dritte Hand bei Schweiß- und Montagearbeiten an Flach- und Rundmaterial bei einem festen Winkel von 90° (A 90 oder MS2), oder bei individueller Winkeleinstellung 0° - 360° (BA).



BA



A 90



A 90

BA



MS2

Merkmale

- ☑️ Komplette abschaltbare Magnete durch einfache 180° Drehung des Schalthebels
- ☑️ Als Außen- und Innenwinkel einsetzbar
- ☑️ Für runde und eckige Werkstücke nutzbar
- ☑️ Noch mehr Magnetkraft durch zusätzliche nachrüstbare Magnetquader (A 90)
- ☑️ Stabile Winkelkonstruktion
- ☑️ Genaue Winkeleinstellung durch gravierte Skalen, 0 - 360° (BA)
- ☑️ Schnelle und einfache Winkeleinstellung durch Schnellspanner (BA)



A 90

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]	[kg]	
A90-165	205 x 205 x 47	68	0,8	61945
A90-400	288 x 288 x 104	181	2,8	60340
A90-600	288 x 288 x 134	272	3,7	60341
A90-1000	287 x 474 x 145	454	4,6	60342
BA 150	196 x 196 x 80	68	1,3	60344
BA 400	257 x 257 x 109	181	3,0	60345
BA 600	257 x 257 x 169	272	4,4	60346
MS2-300	330 x 330 x 32	3 x 120	4,0	70505
MS2-450	550 x 550 x 45	3 x 300	4,0	70507

MS | SW | MAV | PA

Magnetschweißwinkel

Ihr universeller Handlanger bei kleineren Schweiß- und Montagearbeiten an Rund- und Flachmaterial. Alle Magnetwinkel sind schaltbar und für Flach- und Rundmaterial geeignet, ausgenommen SW.

MAV 120 und PA 200 sind stufenlos winkelverstellbar.



MS



SW



SV 100



MAV 120



PA 200



MSA

Merkmale

- ✔ Leichtes Positionieren, Ausrichten und Fixieren der Werkstücke
- ✔ Keine Störung des Lichtbogens beim Schweißen
- ✔ MS, MAV 120 und PA 200 sind schenkelweise schaltbar
- ✔ MAV 120 und PA 200 verfügen über eine leichte und genaue Winkelein-
stellung durch Schnellspanner und Skala



Technische Daten

	Abmessungen [L×B×H]	Winkel	Schaltbar	Einsatz auch für Rundmaterial	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]				[kg]	[kg]	
MSA I	110 x 30 x 95	45°/90°	Ja	Ja	40	0,7	45338
MSA II	150 x 35 x 130	45°/90°	Ja	Ja	75	1,4	45339
MS 2-80	153 x 38 x 153	90°	Ja *	Ja	55	1,2	48192
MS 2-90	195 x 46 x 195	90°	Ja *	Ja	120	2,7	18736
MAV 120	197 x 50 x 197	30° - 275°	Ja *	Ja	50	2,4	162
PA 200	240 x 41 x 240	22° - 270°	Ja *	Ja	90	1,6	60343
SW 200	200 x 50 x 200	90°	Nein	Nein	40	2,5	46504
SW 300	300 x 50 x 300	90°	Nein	Nein	60	4,0	46503

* Jeder Schenkel ist separat schaltbar

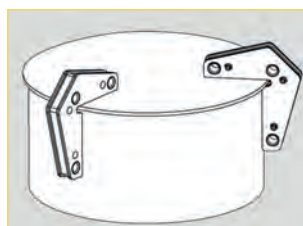
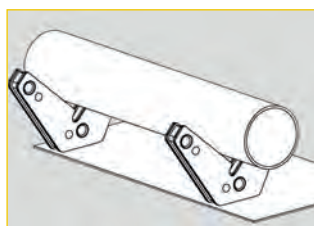
MST | LM | MLDT | MLA

Magnetschweißwinkel | Magnet-Lineal

Weitere magnetische Schweißhilfen.



MST 327

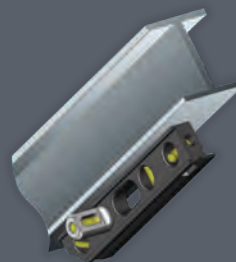
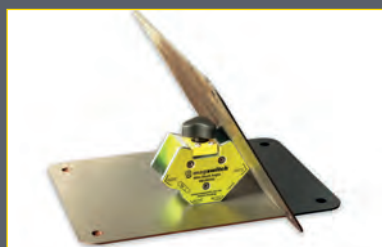


MST 327

MST 348



MLDT | MLA



LM 3723

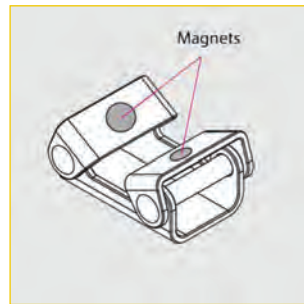
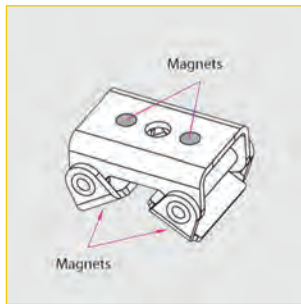
Technische Daten

	Abmessungen	Haftkraft	Winkel	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]		[kg]	
MST 327	95 x 83 x 16	14	60°, 90°	0,4	30324
MST 348	59 x 50 x 22	10	30°, 45°, 60°, 90°	0,3	55609
LM 3723	178 x 32 x 25	2	0°, 45°, 90°	0,3	62948
MLDT 350	125 x 85 x 14	15	90°	0,44	65716
	75 x 52 x 14	9	30° - 270°	0,13	
MLA 600	156 x 156 x 30	15	30° - 270°	0,87	65717

V-PAD | MAG-TAB | MIG Torch | MCB

Magnetschweißhilfen

Zum Halten und Positionieren leichter magnetischer Metallteile.



MCB 82 - Gummierte Magnetfläche
für schonenden Einsatz



MIG Torch - Halterung mit
Magnetfuß für Brenner
und Zange MP12

Technische Daten	Abmessungen	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[kg]	[kg]	
V-PAD	70 x 35 + 55 x 20	8	0,4	55019
MAG-TAB MFT10	100 x 76 x 32	8	0,2	53093
MAG-TAB MNT15	130 x 110 x 48	15	0,5	67468
MIG Torch	-	-	0,5	70565
MCB 82	Ø 85 x 140	45	0,2	67467

Massemagnete

Erdungsklemmen

Massemagnete sind ein äußerst hilfreiches Werkzeug, um schnellstens und flexibel die Erdung zum Schweißgerät mit einer Schalterdrehung herzustellen ohne dazu geeignete Klemmbereiche für die üblicherweise verwendete Schweißklemme suchen zu müssen.



800 A



300 A



600 A

Merkmale

- ☑ Extrem schnelle Verbindung der Schweißmasse
- ☑ Befestigung an flachen oder abgerundeten Oberflächen, wie Rohren
- ☑ Gesicherte Verbindung der Schweißmasse mit nur einer Schalterumdrehung
- ☑ Abschaltbar, daher bleiben keine Späne haften
- ☑ Stabile Befestigung der Schweißmasse
- ☑ Nur kurze Kabellängen notwendig
- ☑ Keine Beschädigung von Oberflächen



800 A - 300 A

Technische Daten	Abmessungen [H x B]	Magn. Kontaktfläche [Ø]	Haftkraft	Gewicht	Art.-Nr.
	[mm]	[mm]	[kg]	[kg]	
300 A	58 x 74	40	40	0,4	62088
600 A	66 x 106	69	89	0,8	61985
800 A	74 x 126	89	136	1,6	64698

Blechspreiz- Permanentmagnete

Spreizmagnete

Diese Spreizmagnete vereinzeln die im Stapel liegenden Blechtafeln durch permanentmagnetische Kraft. Jedes Blech kann einzeln mit Hand, Hebemagnet oder Vakuumheber gegriffen werden.

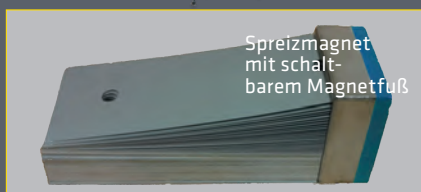
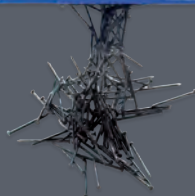


Einsatzbereiche

- Entfächern / Vereinzeln von im Stapel liegenden Blechen
- Ideal zum Ausfassen von Eisenverunreinigungen aus Schüttgut

Merkmale

- Große Tiefenwirkung
- Gute Luftspaltüberbrückung



Spreizmagnet
mit schalt-
barem Magnetfuß

Technische Daten

	Abmessungen	Anzahl Gewinde	Artikel-Nr.
	[mm]		
92.07.073	75 x 73 x 28	2	122
92.10.103	104 x 103 x 28	2	123
92.13.105	143 x 104 x 49	2	124
92.26.105	277 x 104 x 49	2	126
92.30.105	310 x 104 x 49	2	127
92.35.105	344 x 104 x 49	2	128
92.40.105	411 x 104 x 49	3	129
92.45.105	444 x 104 x 49	3	12692
92.50.105	511 x 104 x 49	3	130
PSC 210 Nd	210 x 155 x 50	2	12689
PSC 220	220 x 183 x 77	2	42568
PSC 270	270 x 183 x 77	2	42569
PSC 310 Nd	310 x 154 x 47	2	51403
PSC 320	320 x 183 x 77	2	42570
PSC 420	420 x 183 x 77	3	42577
Spreizmagnet schaltbar	190 x 196 x 228		65117
Spreizmagnet mit schaltbarem Magnetfuß	411 x 154		70345

HSM | HSM ECO

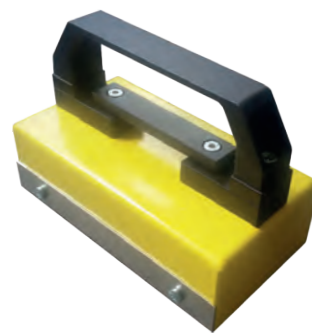
Handsortiermagnete | Spänesammler

Der Handsortiermagnet eignet sich sehr gut zum Trennen von Schüttgut und zum Heben von Kleinteilen wie Schrauben, Muttern, Nägeln oder Spänen.

Der Spänesammler sammelt alle magnetischen Späne, auch an schwer zugänglichen Stellen. Durch das Herausziehen des Griffs fallen die Späne ab.



HSM-eco



HSM



Spänesammler

Einsatzbereiche

- ☞ Für die Aufnahme von Kleinteilen

Merkmale

- ☞ Preiswert
- ☞ Langlebig
- ☞ Leichte und kompakte Bauweise



Technische Daten	Auflagefläche	Bauhöhe	Gewicht	Artikel-Nr.
	[mm]	[mm]	[kg]	
HSM	188x105	130	1,7	64760
HSM ECO	155x135	205	2,6	21899
Spänesammler	Ø 25	L=380	0,5	42295

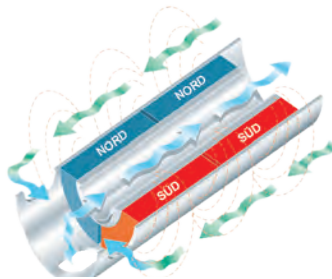
Micromag

Magnetfilter

Der Magnetfilter Micromag bietet eine enorme Filterleistung bei Flüssigkeiten, insbesondere von Kühlschmierstoffen..

Magnetische Partikel bis zu 0,2 µm werden durch einen Permanentmagneten herausgefiltert. Auch sporadisch vorkommende und unmagnetische Teile werden durch Koagulation ebenfalls herausgefiltert.

Er ist leicht über Rohrgewindeanschlüsse in den Kühlmittelkreislauf integrierbar.



Einsatzbereiche

- ☑ Schleif-, Hon- und Läppmaschinen
- ☑ CNC-Maschinen
- ☑ Feinbearbeitungsmaschinen
- ☑ Erodiermaschinen
- ☑ Laserschneidmaschinen
- ☑ Haus- und Industrie-Heizsysteme
- ☑ Pumpenschutz

Merkmale

- ☑ Enorme Filterleistung
- ☑ Einfache und schnelle Reinigung
- ☑ Temperaturbereich: 5 °C bis 50°C
- ☑ Maximaler Betriebsdruck: 12 bar
Sonderausführungen von 50-80 bar möglich
- ☑ Wegfall zusätzlicher Kosten
- keine zusätzliche Entsorgung von Filtermedien

Vorteile

- ☑ Bessere Bohr-/Schleif-/Erodierergebnisse
- ☑ Längere Flüssigkeitsstandzeiten
- ☑ Längere Werkzeugstandzeiten
- ☑ Geringere Wartungs-/Ausfallzeiten

Technische Daten

	Durchfluss	ø x Länge	Max. Schmutz-Volumen	Gewinde	Gewicht	Artikel-Nr.
	[l/min]	[mm]	[kg]	[Zoll“]	[kg]	
Micromag MM5	70	80 x 125	1	1	2,5	46266
Micromag MM10	100	90 x 250	2	1	4,0	12514
Micromag MM20	150	90 x 500	4	1,5	8,0	45646

HL 60-CE | HL 60-CE-L

Handmagnettransporter

Der Magnettransporter HL 60-CE | HL 60-CE-L magnetisiert und entmagnetisiert auf Knopfdruck, hält aber wie ein Permanent Magnet.

Die Bedienungsmöglichkeit (Funkfernsteuerung) beim **HL 60-CE-L** ist im Handgriff der verlängerten Griffstange enthalten.



HL 60-CE



HL 60-CE



HL 60-CE



Merkmale

- ✔ Schnelles Handling von kleinen scharfkantigen, fettigen und heißen Blechteilen, Brennschnitten oder Blechtafeln auf Knopfdruck
- ✔ Elektrisches Spannen und Lösen auf Knopfdruck
- ✔ Einsatztemperatur bis 80°C
- ✔ Bleibt nach dem Ausschalten absolut sauber – kein Schmutz, keine Partikel oder Späne bleiben haften!
- ✔ Bis zu 1.000 Schaltungen mit einer Akkuladung möglich

Optionen

- ✔ Service: UVV-Prüfung und Reparatur

Lieferumfang

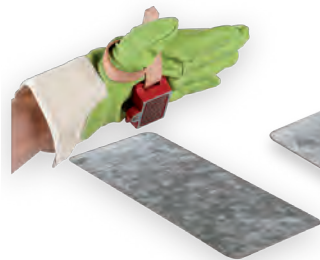
- ✔ Zwei Wechselakkus
- ✔ Ladegerät

Technische Daten	Magn. Kontaktfläche	Hebekraft	Blechstärke	Gewicht	Art.-Nr.
	[L x B] [mm]				
HL 60-CE	56 x 42	30	> 5	1,1	60347
HL 60-CE-L	56 x 42	30	> 5	2,5	69924

Einlegegreifer & Handmagnettransporter

Hebemittel

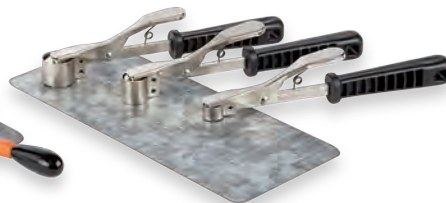
Damit lassen sich ebene sowie gewölbte Werkstücke sicher aufnehmen und in Press- und Stanzwerkzeuge einlegen und anschließend entnehmen. Die Hände bleiben somit außerhalb der Gefahrzone - Unfälle werden verhindert.



HM1



PM1



ELG



HCM2



ELM 100-H

Einsatzbereiche

- ☑ Zum sicheren Heben und Transportieren von Stahlblechen, Brennschnittteilen, sowie scharfkantigen und fettigen Werkstücken

Merkmale

Allgemein

- ☑ Höchste Sicherheit durch Permanentmagnete
- ☑ Hitzebeständig bis 80°C
- ☑ Leichtes Ablösen durch mechanische Abdrückvorrichtung oder Hebelschaltung ELM

ELM 100-H

- ☑ Aufnahme von Riffelblechen ist möglich

Technische Daten

	Haftfläche / Länge	Hebekraft	Schleppkraft	Blechstärke.	Gewicht	Artikel-Nr.
	[mm]	[kg]	[kg]	[mm]	[kg]	
Helios 335	19 / 235	2	-	> 0,3	0,3	335
Helios 336	25 / 235	3	-	> 0,3	0,4	336
PM 1	65 x 300	5	-	> 0,3	0,4	342
HM 1	58 x 30	5	7	> 0,3	0,2	98
HCM 2	90 x 50	20	6	> 0,5	1,0	20057
ELM 100-H	84 x 60	100	40	> 15/10	3,0	45019

Elektrohaftmagnete

für die Automation

Diese Elektrohaftmagneten dienen zum gezielten und elektronisch steuerbaren Halten / Lösen von Lasten in Handhabungs und Transportanlagen.

Die Haftmagnete sind in 2 verschiedenen Versionen erhältlich:

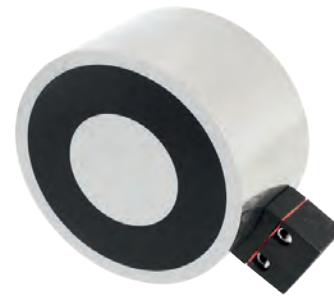
- Halten (H):

Elektrohaftmagnete, welche erst dann aufmagnetisieren und Werkstücke halten wenn Energie zugeführt wird.

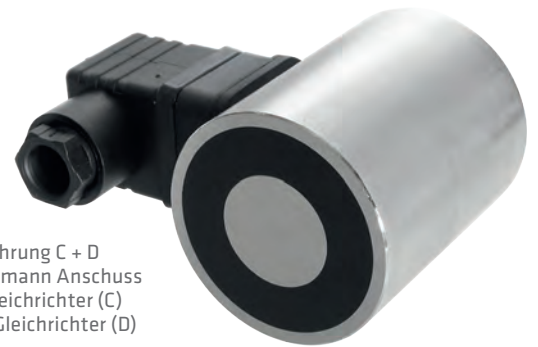
- Lösen (L):

Hier werden Permanenthaftmagnete verwendet, welche magnetischen Werkstücke erst bei Energiezufuhr loslassen.

Ausführung A
mit 500mm
Kabellitze



Ausführung B
2-poliger Klemm-
anschluss



Ausführung C + D
Hirschmann Anschluss
mit Gleichrichter (C)
ohne Gleichrichter (D)

Einsatzbereiche

- ☑ Zum Halten & Lösen ferromagnetischer Werkstücke
- ☑ In der Fertigung, im Vorrichtung- und Sondermaschinenbau sowie in der Automatisierungs- und Sicherheitstechnik
- ☑ Für voll- und halbautomatische Handhabungs- und Transportanlagen

Merkmale

- ☑ Mit Niederspannung 12V & 24V Gleichstrom oder 240V Wechselstrom
- ☑ erzielbare Haftkraft ist abhängig von der Werkstoff-Materialstärke und Oberflächengüte (Luftspalt)
- ☑ Kompakte Bauform

Technische Daten

	Durchmesser	Höhe	Haltekraft	Spannung	Stromverbrauch	Gewicht	Ausführung
Strom zum Halten	[mm]	[mm]	[N]	[V]	[W]	[kg]	
M521-72 H	25	20	113	12	2,16	0,07	A
M521-72 H	25	20	113	24	2,16	0,07	A
M521-73 H	30	24	253	12	3,36	0,11	A
M521-73 H	30	24	253	24	3,36	0,11	A
M521-74 H	40	27	575	12	5,5	0,21	B
M521-74 H	40	27	575	24	5,5	0,21	B
M521-75 H	50	30	1097	12	5,7	0,36	B
M521-75 H	50	30	1097	24	5,7	0,36	B
M521-75 H	50	30	1097	240	8,56	0,41	C
M521-76 H	65	35	1677	12	8,2	0,71	B
M521-76 H	65	35	1677	24	8,2	0,71	B
M521-76 H	65	35	1677	240	10,7	0,74	C
Strom zum Lösen							
M521-77 L	35	48	285	24	5,5	0,35	D
M521-77 L	35	48	285	240	5,5	0,35	C
M521-78 L	50	63	471	24	8,5	0,87	D
M521-78 L	50	63	471	240	8,5	0,88	C

Magnetprismen

Permanent V-Block Magnet

Die V-Block Magnetprismen finden Verwendung bei Schleif- und Erodierarbeiten und sind auch in Messräumen gern gesehene Helfer, wenn es darum geht runde und komplexe Werkstücke sicher und genau zu spannen.



PMP

Merkmale

- ☑ Zum Halten zylindrischer oder komplexer Werkstücke
- ☑ Ideal für Schleif- und Erodierarbeiten sowie Mess- und Markierungsaufgaben

Merkmale

- ☑ Vier magnetischen Spannflächen (Ober- und Unterseite sowie die Seitenflächen)
- ☑ Ein- und Ausschaltbar
- ☑ Schnell und leicht platzierbar
- ☑ Auch paarweise geschliffen verfügbar

Technische Daten

	Abmessungen [LxBxH]	max \varnothing	min \varnothing	Toleranz	Gewicht	Artikel-Nr.
	[mm]	[mm]	[mm]	[μ m]	[kg]	
PMP75 (Paar)	75x75x56	40	5	5	1,79	62672
PMP100 (Paar)	100x95x70	65	5	5	3,96	62673
E933A	120 x 70 x 95	65	22	10	4,4	62130
E933A (Paar)	120 x 70 x 95	65	22	10	4,4	62963

MSB

Permanentmagnetspannblöcke

Die Permanentspannblöcke MSB dienen zum Spannen von Formwerkstücken und beim Schleifen von Hartmetallen.



MSB

Einsatzbereiche

- ☞ Zum Spannen von Formwerkstücken
- ☞ Zum Schleifen von Hartmetallen (Ausführung SmCo)

Merkmale

- ☞ Dauerhaft magnetisch
- ☞ nicht schaltbar
- ☞ mechanisch bearbeitbar

Technische Daten

Technische Daten	Abmessungen [LxBxH] [mm]	magnetische Haftflächen	Artikel-Nr.
MSB	100x100x50	1 x 100x100 mm	314
MSB	100x50x50	2 x 100x50 mm	315
MSB	100x25x25	2 x 100x25 mm	316
Zum Schleifen von Hartmetall			
MSB...SmCo	100x100x50	2 x 100x50 mm	33477
MSB...SmCo	100x50x50	1 x 100x50 mm	33478
MSB...SmCo	100x25x25	2 x 100x25 mm	33479

SPM

Schaltbare Magnetspannblöcke

Die Magnetspannblöcke SPM stellen ein wertvolles Zubehör beim Spannen von Kleinteilen dar.



SPM 2

SPM Eco

Einsatzbereiche

- ☑ Ideal für Schleif-, Erodier-, Mess-, und Prüfarbeiten
- ☑ Spannen von kleinen magnetischen Werkstücken ab 0,5mm möglich

Merkmale

- ☑ Auf allen vier Längsseiten magnetisierbar (SPM 2 L, SPM 2)
- ☑ Kurze Amortisationszeiten
- ☑ Universell einsetzbar
- ☑ Absolut wasserdicht
- ☑ Ein- und ausschaltbar per Drehhebel
- ☑ Alle vier Seiten nachschleifbar (SPM 2 L, SPM 2)

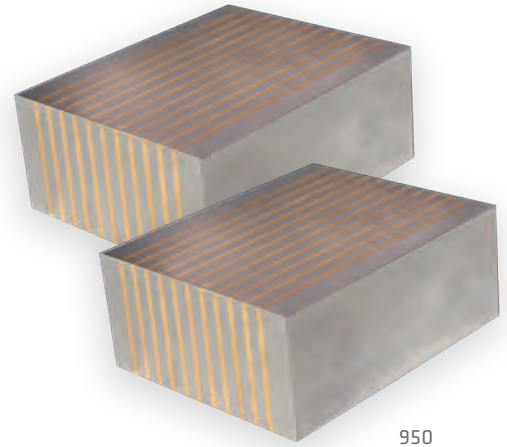
Technische Daten

Technische Daten	Abmessungen [LxBxH]	Haftkraft	Gewicht	Artikel-Nr.
	[mm]	[N/cm ²]	[kg]	
SPM 2	175x64x64	80	3,2	309
SPM 2 L	195x64x64	80	3,8	28983
nichtrostend:				
SPM2 NiRo	175x64x64	50	3,2	28984
SPM 2 L NiRo	195x64x64	50	3,8	51915
SPM Eco 3 mag. Haftflächen	150x70x85	50	5	63363

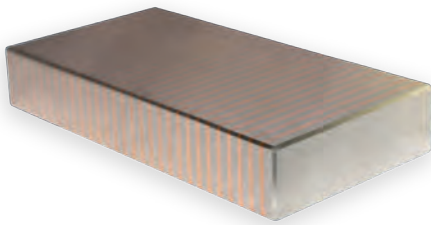
Lamellenauflegeblöcke

Magnetische Spannhilfsmittel

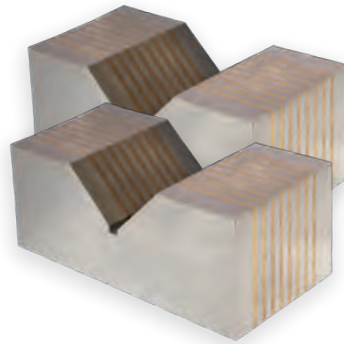
Die Lamellenauflegeblöcke wirken als Polverlängerung bei Magnetspannplatten. Durch Formearbeitungen können komplexe Werkstücke magnetisch gespannt werden. Auch können unterschiedliche Arbeitshöhen gebildet werden.



950



EHT-150



950 v Prisma

Einsatzbereiche

- Die magnetische Kontaktfläche zwischen Werkstück und Magnetspannplatte kann durch unbearbeitete oder bearbeitete Lamellenauflegeblöcke vergrößert werden

Merkmale

- Können individuell an Werkstücksanforderungen angepasst werden
- Paarweise geschliffen
- Können horizontal und vertial verwendet werden

Technische Daten	Abmessungen [LxBxH] [mm]	Polausrichtung	Artikel-Nr.
950 (Paar)	60 x 75 x 30	längs	62135
950 v Prisma (Paar)	50 x 100 x 40	längs	62136
EHT-100	100 x 70 x 40	quer	66332
EHT-150	150 x 75 x 25	quer	64864
EHT-300	300 x 75 x 25	quer	66333
Lamellen Blocksatz	verschiedene Größen	läng + quer	

*weitere Größen auf Anfrage

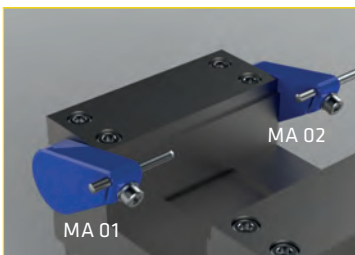
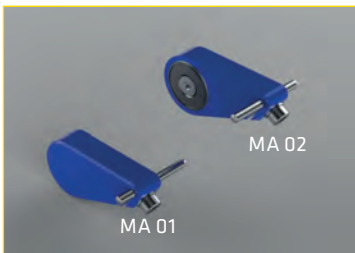
MA 01 | MA 02 | MA 03 | MA 04 | MA 05 | MA 06 | MA 07

Werkstückanschläge

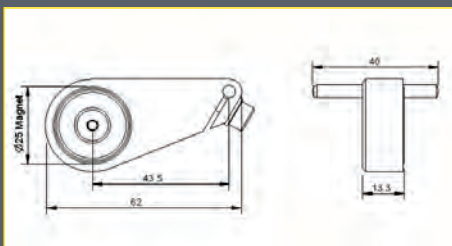
Diese universelle Werkstückanschläge reduzieren Stillstandzeiten. Sie sind für alle Maschinenschraubstöcke passend. Ein zeitaufwendiges Montieren konventioneller Schraubstockanschläge entfällt. Ebenso sind keine Gewindebohrungen nötig.



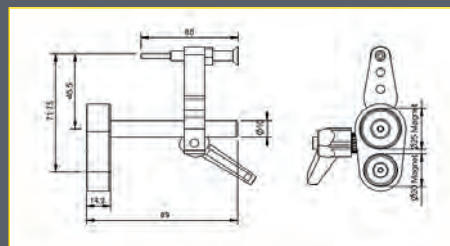
MA 03



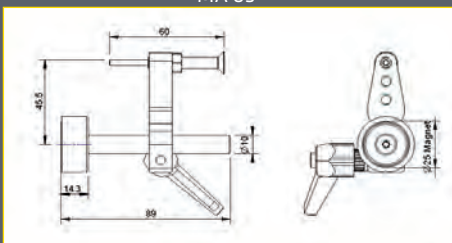
MA 01 | MA 02



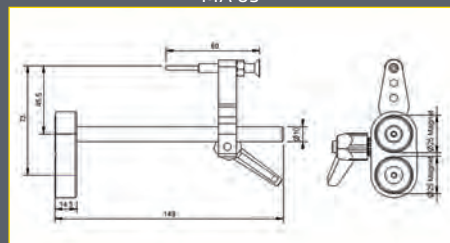
MA 04



MA 03

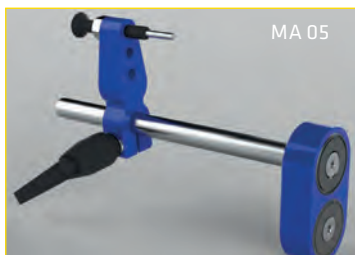


MA 05





MA 06



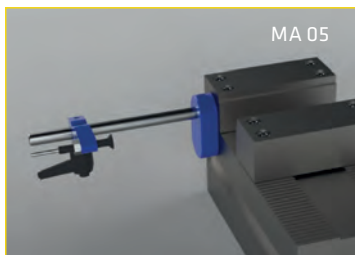
MA 05



MA 06



MA 07



MA 05



MA 06



MA 07

Einsatzbereiche

- ☞ Für Fräsbearbeitungszentren
- ☞ Passend für alle Maschinenschraubstöcke

Merkmale

- ☞ Große Magnethaltekraft
- ☞ Höchste Wiederholgenauigkeit
- ☞ Handlich und platzsparend mit einer enormen Magnethaltekraft
- ☞ Schnell einstellbar mit Klemmhebel (MA 03)
- ☞ Der max. Anschlagpunkt liegt über dem Halter - keine Kollisionsgefahr (MA 04)
- ☞ Starke MAGnethaltekraft für grosse Abstände (MA 05)

Technische Daten

	Haftkraft	Gewicht	Artikel-Nr.
	[kg]	[kg]	
MA 01 rechts	19		42789
MA 02 links	19		70300
MA 03	19		70301
MA 04	27		70302
MA 05	38		70303
MA 06			70652
MA 07			70653

Einführung Entmagnetisieren

Warum entmagnetisieren ?

Alle eisenhaltige, ferromagnetische Werkstoffe bergen in sich die Möglichkeit, magnetische Zonen auszubilden - dies kann bei der Rohstofflagerung, bei der magnetischen Riss- und Härteprüfung, der Kaltverformung, dem Zerspanungsprozess, dem magnetischen Spannen, Heben, Messen geschehen.

Grundsätzlich ist Magnetismus nicht schädlich aber er kann sich bei der Weiterverarbeitung störend auswirken. Es gibt Hand-, Platten- und Tunnelentmagnetisiergeräte.



Handentmagnetisiergerät

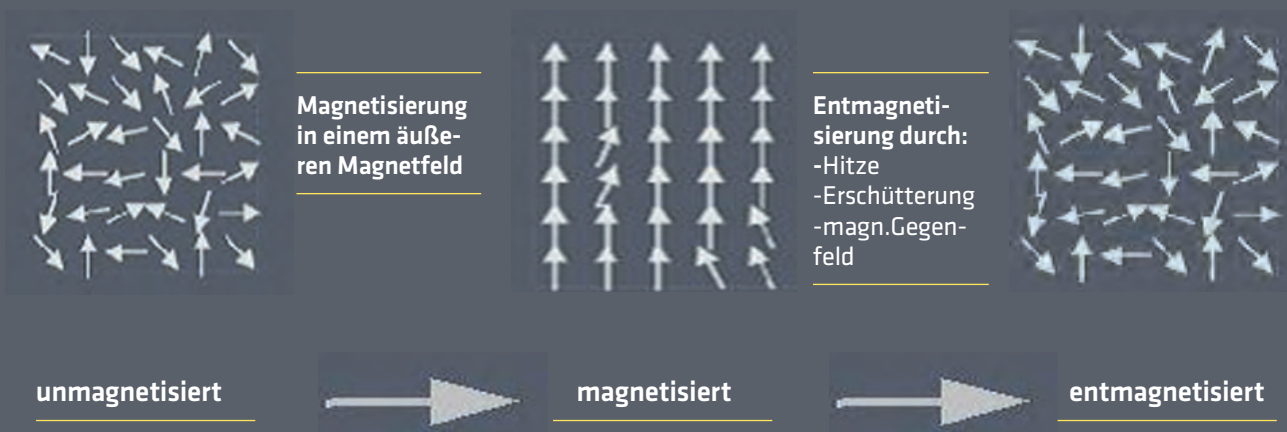


Plattenentmagnetisiergerät



Tunnelentmagnetisiergerät

Entmagnetisiervorgang



Beim Vorgang des Entmagnetisierens wird das Magnetfeld im Werkstück entfernt. Das Werkstück ist magnetisch neutral. Durch harte Schläge, durch starkes Erhitzen oder durch ein sehr starkes äußeres Magnetfeld kann dies geschehen. Nach der Entmagnetisierung sind die magnetischen Kräfte des Werkstücks verschwunden. Das Magnetfeld kann man durch eine erneute Magnetisierung wieder herstellen.

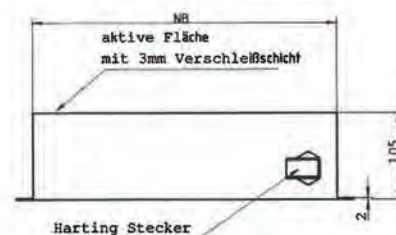
ENTMAG-P

Entmagnetisierplatten

ENTMAG Entmagnetisierplatten stellen eine einfache und kosteneffiziente Lösung für die Entmagnetisierung von Einzel- und Serienteilen kleiner und mittlerer Größe dar.

Die Geräte entmagnetisieren bis zu einem Abstand von max. 60mm.

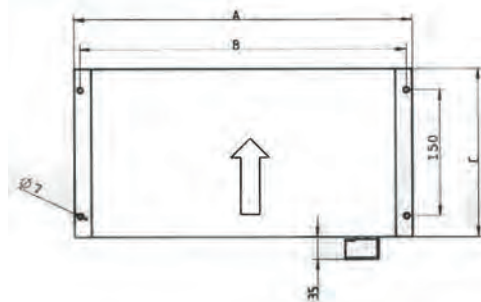
Die Werkstücke werden einzeln manuell oder über Band entmagnetisiert - Anhäufungen sind zu vermeiden.



EDH 123



EDS 200



Einsatzbereiche

- Entfernen von störenden Restmagnetismus
- Der Entmagnetisiervorgang ist nach Verlassen der Platte im Abstand von ca. 300mm abgeschlossen

Merkmale

- Robuste, feuchtigkeitsgeschützte Bauart (V2A Gehäuse)
- Geeignet für Werkstücke aus weichem und mittelhartem Material. Problemteile mit hoher Härte empfehlen wir vorher zu bemustern
- Alle Betriebsspannungen mit 50Hz oder 60Hz lieferbar (niedere Frequenz oder Pulsfrequenz bei Problemstellungen)
- Anschlussleitung 2m lang mit Steckverbindung
- Typ P17 sind für den Einbau in Gurtförderern (Fließfertigung) konzipiert
- Fließgeschwindigkeit zum Entmagnetisieren <0,5 m/s
- Eine Entmagnetisierung kann bis unter 0,5mT (5 Gauss) erfolgen
Test: Eisenfeilspäne dürfen am Werkstück nicht haften bleiben

Technische Daten

	Aktive Fläche [mm]	Abmessungen [mm]			Gewicht [kg]	Volt [V]	ED [%]	Art.-Nr.
	NB x C	A	B	H				
P 17.1	225 x 180	260	244	180	20	400	100	64408
P 17.2	355 x 190	396	380	190	34	400	80	
P 17.3	425 x 190	466	450	190	41	400	80	
EDH 123	123 x 83	123	83	83	1,8	230	50	42161
EDS 200	200 x 150	200	150	100	8,5	230	100	42176

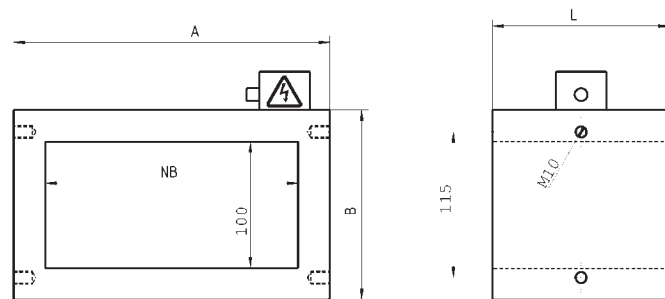
ENTMAG-T

Tunnelentmagnetisiergeräte

ENTMAG Tunnelentmagnetisiergeräte ermöglichen ein einfaches und schnelles Entmagnetisieren ferromagnetischen Klein- und Masseteilen.

Das Werkstück wird von Hand, mit Hilfe einer Rutsche oder im freien Fall durch den Tunnelinnenraum bewegt.

Erst nach Verlassen im Abstand von ca 300mm ist der Entmagnetisierungsvorgang abgeschlossen. Die Werkstücke werden am besten einzeln entmagnetisiert - Anhäufungen sind zu vermeiden.



Einsatzbereiche

- ☑ Bevorzugt zum Entmagnetisieren von Klein- und Masseteilen
- ☑ Werkstückeindringtiefe beträgt ca. 6mm - Die Schichtdicke bei Masseteilen darf 6mm nicht überschreiten

Merkmale

- ☑ Robuste, feuchtigkeitsgeschützte Bauart
- ☑ Typ 163: Geeignet für Werkstücke aus weichem Material, Typ 164: Geeignet für Werkstücke aus mittelhartem Material, Sonder: Problemteile mit hoher Härte empfehlen wir vorher zu bemustern
- ☑ Alle Betriebsspannungen mit 50Hz oder 60Hz lieferbar (niedere Frequenz oder Pulsfrequenz bei Problemstellungen)
- ☑ Alle Nutzbreiten NB von 150 bis 800mm lieferbar
- ☑ Eine Entmagnetisierung kann bis unter 0,5mT (5 Gauss) erfolgen.
Test: Eisenfeilspäne dürfen am Werkstück nicht haften bleiben

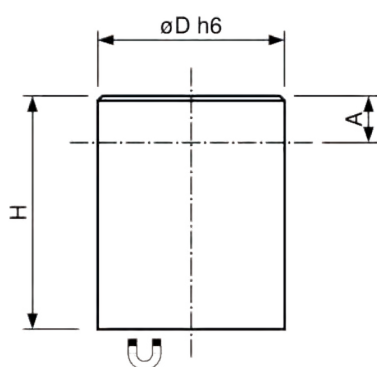
Technische Daten

	Abmessungen [mm]					Gewicht [kg]	Art.-Nr.
	H	NB	L	A	B		
T 163	100	200	140	300	190	16	64153
T 163	100	400	140	500	190	24	
T 163	150	400	190	500	240	34	64181
T 164	100	200	140	320	210	29	
T 164	100	400	140	520	210	45	62592
T 164	150	400	190	520	260	59	65157

Stabgreifermagnete

Kleinmagnete

Stabgreifermagnete aus Stahlmagnetwerkstoff, mit verzinktem Gehäuse



Einsatzbereiche

- ⚡ 001 AlNiCo:
 Werkstoff: AlNiCo
 Passungstoleranz h6
 max. zulässige Temperatur 450° C
- ⚡ 100 AlNiCo:
 Werkstoff: AlNiCo
 ohne Passungstoleranz
 max zulässige Temperatur 450° C

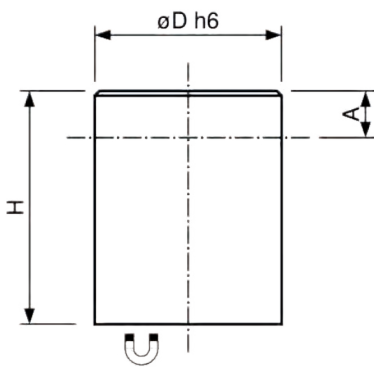
Technische Daten

	Abmessungen [mm]			Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	A			
Typ 001 AlNiCo	6	10	2	2	2	208
	8	12	3	4	4	209
h6	10	16	6	8,5	9	210
	13	18	6	12	17	211
	16	20	6	20	29	212
	20	25	5	40	57	213
	25	30	7	60	110	214
	32	35	4	160	200	215
	40	45	5	240	420	216
	50	50	-	400	720	217
Typ 100 AlNiCo	6	20	12	2	4,5	218
	8	20	11	4	7,5	219
ohne Passungs- toleranz	10	20	10	8,5	12	220
	13	20	8	12	19	221
	16	20	6	20	30	222
	20	25	5	40	57	223
	25	35	13	60	125	224
	32	40	9	160	220	225
	40	50	10	240	440	226
	50	60	10	400	813	227

Stabgreifermagnete

Kleinmagnete

Stabgreifermagnete aus Hochenergie-Magnetwerkstoff



600 Co

600 Nd

Einsatzbereiche

- ⚙ 600 Co:
 - Werkstoff Cobalt-Samarium
 - Passungstoleranz h6
 - max zulässige Temperatur 200° C
 - Messinggehäuse
- ⚙ 100 Ne:
 - Werkstoff Neodym
 - Passungstoleranz h6
 - max zulässige Temperatur 80° C
 - Messinggehäuse

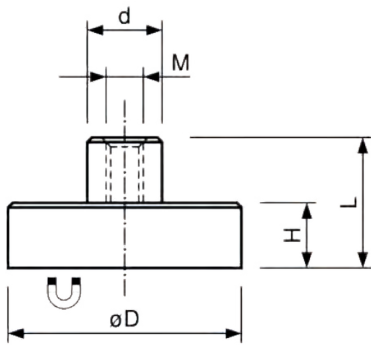
Technische Daten

	Abmessungen [mm]			Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	A			
Typ 600 Co	6	20	10	8	4,5	265
h6	8	20	10	22	8	266
	10	20	8	40	12	267
	13	20	6	60	20	268
	16	20	2	125	30	269
	20	25	5	250	60	270
	25	35	7	400	135	2582
	32	40	4,5	600	250	272
Typ 600 Nd	6	20	10	10	4,5	26232
h6	8	20	10	25	8	26233
	10	20	8	45	12	26234
	13	20	6	70	20	26235
	16	20	2	150	30	26236
	20	25	5	280	59	26237
	25	35	7	450	132	26238
	32	40	4,5	700	246	26239

Flachgreifermagnete

Kleinmagnete

Flachgreifermagnet mit verzinktem Gehäuse, mit Gewindebuchse.



500 Fe



500 Co



500 Nd

Einsatzbereiche

- ☞ 500 Fe:
Werkstoff Ferrit
max zulässige Temperatur 200° C
- ☞ 500 Co:
Werkstoff Cobalt-Samarium
max zulässige Temperatur 200° C
- ☞ 500 Ne:
Werkstoff Neodym
max zulässige Temperatur 80° C

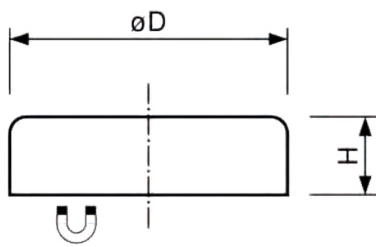
Technische Daten

	Abmessungen [mm]				Gewinde	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	L	d				
500 Fe	10	4,5	11,5	6	M3	4	3	249
	13	4,5	11,5	6	M3	10	4	250
	16	4,5	11,5	6	M3	18	6	251
	20	6,0	13,0	6	M3	30	11	252
	25	7,0	15,0	8	M4	40	20	253
	32	7,0	15,0	8	M4	80	32	254
500 Co	40	8,0	18,0	10	M5	125	60	255
	50	10,0	22,0	12	M6	220	110	256
	63	14,0	30,0	15	M8	350	240	257
	80	18,0	34,0	20	M10	600	500	258
	100	22,0	43,0	22	M12	900	940	259
	125	26,0	50,0	25	M14	1300	1700	260
	6	4,5	11,5	6	M3	5	2	26199
	8	4,5	11,5	6	M3	11	3	26200
	10	4,5	11,5	6	M3	20	4	26201
	13	4,5	11,5	6	M3	40	6	26202
500 Nd	16	4,5	11,5	6	M4	60	7	26203
	20	6,0	13,0	8	M4	90	16	26204
	25	7,0	14,0	8	M4	150	28	26205
	32	7,0	15,5	10	M5	220	47	26206
	6	4,5	11,5	6	M3	5	2	26183
	8	4,5	11,5	6	M3	13	3	26184
	10	4,5	11,5	6	M3	25	4	26185
	13	4,5	11,5	6	M3	60	5	26186
	16	4,5	11,5	6	M4	95	7	26187
	20	6,0	13,0	8	M4	140	16	26188
	25	7,0	14,0	8	M4	200	27	26189
	32	7,0	15,5	10	M5	350	45	26190

Flachgreifermagnete

Kleinmagnete

Flachgreifermagnet mit verzinktem Gehäuse, ohne Gewindebuchse.



500 Fe



500 Co



500 Nd

Einsatzbereiche

- 🔧 500 Fe:
Werkstoff Ferrit
max zulässige Temperatur 200° C
- 🔧 500 Co:
Werkstoff Cobalt-Samarium
max zulässige Temperatur 200° C
- 🔧 500 Ne:
Werkstoff Neodym
max zulässige Temperatur 80° C

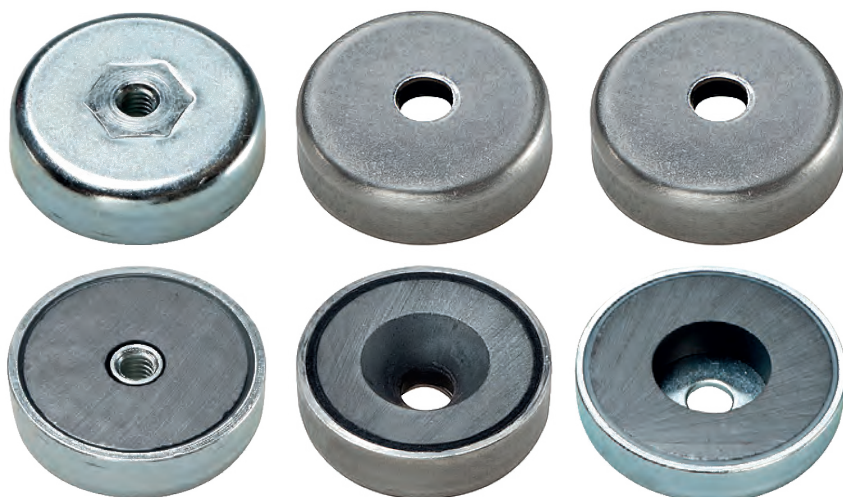
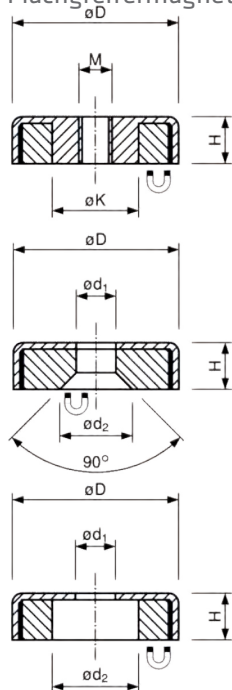
Technische Daten

	Abmessungen [mm]		Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.	
	D	H				
500 Fe	10	4,5	4	2	238	
	13	4,5	10	3	239	
	16	4,5	18	5	240	
	20	6,0	30	10	241	
	25	7,0	40	18	242	
	32	7,0	80	29	243	
	40	8,0	125	55	244	
500 Co	50	10,0	220	102	245	
	63	14,0	350	226	246	
	80	18,0	600	468	247	
	100	22,0	900	915	9601	
	125	26,0	1300	1680	35	
	500 Co	6	4,5	5	1	26191
		8	4,5	11	2	26192
10		4,5	20	3	26193	
13		4,5	40	4	26194	
16		4,5	60	7	26195	
20		6,0	90	14	26196	
25		7,0	150	26	26197	
500 Nd	32	7,0	220	42	26198	
	6	4,5	5	1	26169	
	8	4,5	13	2	26170	
	10	4,5	25	2,5	26171	
	13	4,5	60	4	26172	
	16	4,5	95	6	26179	
	20	6,0	140	14	26180	
25	7,0	200	25	26181		
	32	7,0	350	41	26182	

Flachgreifermagnete

mit Innengewinde / mit Senkung / mit Zylinderbohrung

Flachgreifermagnet aus Stahlmagnetwerkstoff, mit verzinktem Gehäuse



200 Fe

700 Fe mit Senkung

700 Fe mit Zylinderbohrung

Einsatzbereiche

- ⚡ 200 Fe:
 Werkstoff Ferrit
 max zulässige Temperatur 200° C
- ⚡ 700 Co:
 Werkstoff Ferrit
 max zulässige Temperatur 200° C

Typ 200 Fe

	Abmessungen [mm]			Gewinde	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	K				
mit Innengewinde	50	10	12,0	M 6	170	170	33888
	63	14	13,0	M 8	290	206	33887
	80	18	14,5	M 8	550	472	33886
	80	18	14,5	M 10	550	466	33788

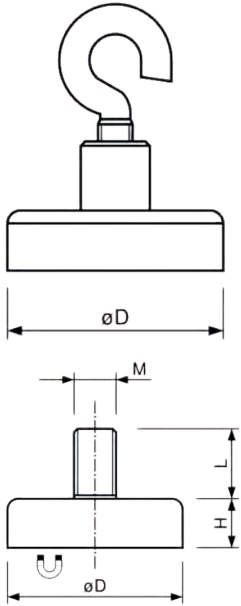
Typ 700 Fe

	Abmessungen [mm]				Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	d1	d2			
mit Senkung	16	4,5	3,5	6,5	14	4	22504
	20	6,0	4,2	9,4	27	9	22505
	25	7,0	5,5	11,5	36	16	22506
	32	7,0	5,5	11,5	72	27	11799
	40	8,0	5,5	11,5	90	53	15091
mit Zylinderbohrung	50	10,0	8,5	22	180	90	22494
	63	14,0	6,5	24	290	195	22490
	80	18,0	6,5	11,5	540	478	22493

Flachgreifermagnete

mit Haken / mit Gewindebolzen

Flachgreifermagnet aus Stahlmagnetwerkstoff,
lackiertes / verzinktes Gehäuse



DMAG

200 Fe

Einsatzbereiche

- ⚡ DMAG:
Werkstoff Ferrit
max zulässige Temperatur 200° C
mit Haken
- ⚡ 200 Co:
Werkstoff Ferrit
max zulässige Temperatur 200° C
mit Gewindebolzen

Typ DMAG

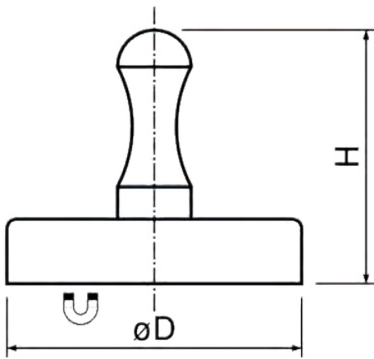
	Abmessungen [mm]	Gewinde	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D				
mit Haken	25	M 4	40	23	41213
	32	M 4	80	34	41214
	40	M 4	125	59	34084
	50	M 4	220	107	41216

Typ 200 Fe

	Abmessungen [mm]			Gewinde	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	L				
mit Gewinde-	10	4,5	7	M 3	4	2	22498
bolzen	13	4,5	7	M 3	10	3	22499
	16	4,5	7	M 3	20	5	22500
	20	6,0	7	M 3	30	10	22501
	25	7,0	8	M 4	40	19	22502
	32	7,0	8	M 4	80	30	22503

Organisationsmagnete

Kleinmagnete



Einsatzbereiche

- ☞ OMAG:
Werkstoff Ferrit
kunststoffummantelt
- ☞ GMAG:
Werkstoff Ferrit
weiß lackiert

Typ OMAG

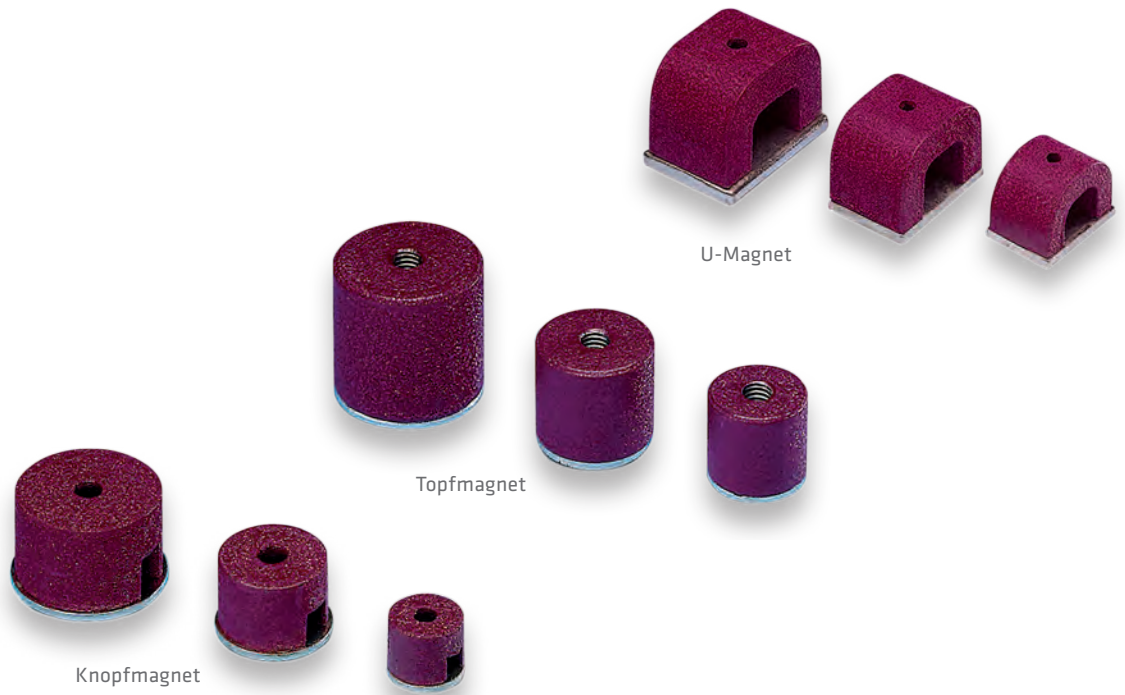
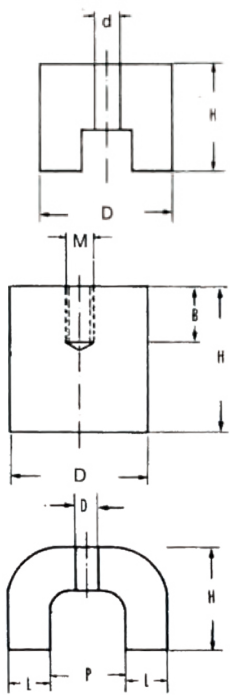
Abmessungen [mm]	gelb	rot	grün	blau	schwarz	weiß
D						
25	275	277	278	279	273	274
29	282	284	285	286	17016	281
35	293	295	296	297	53188	53189

Typ GMAG

Abmessungen [mm]		Oberfläche	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
D	H				
12	16,0	vernickelt	55	7	36490
25	22,0	weiß lackiert	40	25	26175
32	22,0	weiß lackiert	80	35	26176
36	29,5	weiß lackiert	100	45	26177
40	29,5	weiß lackiert	125	62	26178

Knopf-, Topf-, U-Magnete

Kleinmagnete



Einsatzbereiche

- ☑ Knopfmagnete durchgehende Bohrung
geteilte Haftfläche
Werkstoff AlNiCo
max zulässige Temperatur 450° C
- ☑ Topfmagnete
Werkstoff AlNiCo,
mit Gewinde
max zulässige Temperatur 450° C
- ☑ U-Magnete,
Werkstoff AlNiComax zulässige Tem-
peratur 450° C

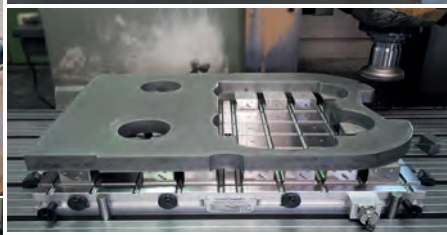
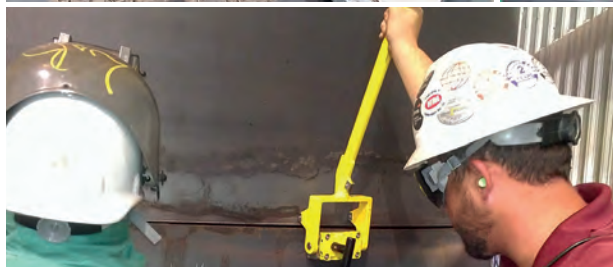
Technische Daten

	Abmessungen [mm]		Bohrung / Gewinde [mm]	Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	D	H	d/M			
Knopfmagnete	13	10	4,2	7	7	180
	19	13	5,4	19	20	181
	25	16	5,4	29	56	182
	32	25	7	66	133	183
Topfmagnete	19	8	3,5	30	18	184
	29	9	5	55	46	185
	38	10,5	5	95	97	186
U-Magnete	17	16	M 6	18	26	188
	21	19	M 6	28	50	189
	27	25	M 6	65	110	190
	35	30	M 6	120	215	191

Technische Daten

	Abmessungen [mm]					Haftkraft [N]	Gewicht [g]	Art.-Nr.
	Gesamt	L	P	B	H			
U-Magnete	31	8	15	20	20	45	65	173
	40	10	20	25	25	90	150	174
	44	11	22	29	30	120	220	175
	57	11	35	35,5	35	230	380	176
	71	15	41	57	41	320	1600	177
	78	15	48	82	54,5	470	2000	178

Weitere Produkte im Überblick



SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

r T +49 (0) 71 71 92 505-0 r info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Germany

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0

Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

assfalg

assfalg
ZERSPANUNG

● SCHWESSNAHTVORBEREITUNG

● GLEITSCHLEIFEN

● ENTGRATEN

assfalg
MASCHINEN

assfalg
MAGNETE

● WERKZEUGSCHLEIFEN

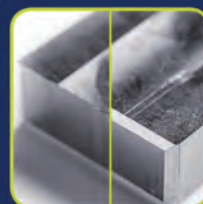
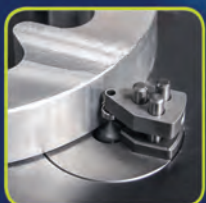
● ANFASEN

● DURCHLAUFENTGRATEN

Entgraten | Fräsen

Handgeführte, mobile und stationäre Maschinen

Assfalg Kantenfräs- und Entgratmaschinen zum Anfasen, Entgraten, Kanten verrunden und zur Schweißnahtvorbereitung.



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0
Fax +49 (0) 71 71.92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

Ausgabe 05.2023

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com

Assfalg Maschinen im Einsatz



Entgraten | Fräsen

Handgeführte, mobile und stationäre Maschinen



Handgeführte Maschinen



Mango II | Universalhandgriff A | GLO-BURR **07**
Handentgrater

1 mm 1 mm

Gerade Kanten Konturen

AQ 1 | AQ 3 **13**
Steuereinheit für Elektroschleifer

DHB 330 **08**
Druckluft-Handbandschleifer

1 mm 1 mm

Gerade Kanten Konturen

ASO 300 | ASO 310 **14**
Kantenfräsmaschine, handgeführt, pneumatisch

2 mm 2 mm

Gerade Kanten Konturen

AG 360 | AG 460 | GDS 009 **09**
Druckluftschleifer

1 mm 1 mm

Gerade Kanten Konturen

ASO 313 | ASO 312 **15**
Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

3 mm

Gerade Kanten

NM 101-E | NM 111 | NM 112 | NM 3 | NM 301 **10**
Druckluftschleifer

1 mm 1 mm

Gerade Kanten Konturen

SMA 20-AEF | SMA 20-APF **16**
Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

4 mm 4 mm

Gerade Kanten Konturen

MT-A **11**
Akkubetriebener Elektroschleifer

1 mm 1 mm

Gerade Kanten Konturen

SMA 30-BER | SMA 30-BPV **17**
Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

6 mm 6 mm

Gerade Kanten Konturen

S3 | F6 | MT W | MT 100 | MT Ergo **12**
Elektroschleifer

3 mm 3 mm

Konturen

SMA 40-BER | SMA 40-APV **18**
Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

15 mm 15 mm

Gerade Kanten Konturen



Handgeführte Maschinen



Gerade Kanten



Konturen

SMA 50-BER | SMA 50-BPV

19

Kantenfräsmaschine,
handgeführt, elektrisch |
pneumatisch



Gerade Kanten



Konturen

SMA 60-BHV | SMA 60-BER

20

Kantenfräsmaschine,
handgeführt, elektrisch



Gerade Kanten

ASO 700 | ASO 760

21

Kantenfräsmaschine,
Entgratmaschine,
handgeführt, elektrisch

Entgraten | Fräsen

Handgeführte, mobile und stationäre Maschinen



Mobile und stationäre Maschinen



<p>17 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>CHP 7 CHP 12 22</p> <p>Schweißkantenfräsen, automatisch</p>
<p>28 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>CHP 21G 23</p> <p>Schweißkantenfräse, automatisch</p>
<p>53 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>ASO 900 24 ASO 900 Plus ASO 900 Plus-Bigger</p> <p>Kantenfräsmaschine, automatisch</p>
<p>74 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>ASO 930 25 ASO 930 Plus</p> <p>Kantenfräsmaschine, automatisch</p>
<p>65 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>ASO 910 26</p> <p>Kantenfräsmaschine, automatisch</p>
<p>90 mm</p> <p>Gerade Kanten</p>	<p>ASO 920 27</p> <p>Kantenfräsmaschine, automatisch</p>



Stationäre Maschinen



Gerade Kanten

BKE 550

Blechentgratmaschine

28



Gerade Kanten

ASO 160-M | ASO 160-MSL

Kantenfräsmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

36



Gerade Kanten

AF 165

Entgratmaschine mit Schleifscheibe

29



Gerade Kanten

WKF 170

Kantenfräsmaschine, winkelverstellbar

38



Gerade Kanten

KSM 125 | KSM 130

Kantenschleifmaschine für gerade Kanten

30



Gerade Kanten

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C

Kantenfräsmaschine, winkelverstellbar

40



Gerade Kanten

Speedy Prisma 210-PSL

Entgratmaschine mit Schiebeschlitten

31



Gerade Kanten



Konturen

Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL

Entgratmaschine für Konturen

42



Gerade Kanten

FS 5

Entgratmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

32



Gerade Kanten



Konturen

KKE 1 | KKE 2

Entgratmaschine für Konturen

44



Gerade Kanten

ASO 850-K

Entgratmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

33



Gerade Kanten



Konturen

ASO 600-ASL

Entgratmaschine für Konturen

46



Gerade Kanten

ASO 650 | ASO 650-WSL

Kantenfräsmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

34



Gerade Kanten



Konturen

KKF 4-SL

Kantenfräsmaschine für Konturen

48

Entgraten | Fräsen

Handgeführte, mobile und stationäre Maschinen



Stationäre Maschinen



<p>Gerade Kanten 5 mm Konturen 5 mm</p>	<p>KKF 3-SL 50</p> <p>Kantenfräsmaschine für Konturen</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>ASM 18 ASM 60 62</p> <p>Fliehkraftanlage</p>
<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>M1 Surfacer 52</p> <p>Entgratschleifmaschine, manuell</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>RT 200 RT 400 RT 600 RT 800 63</p> <p>Rundtrockner für die Rundvibratoren</p>
<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>TF Surfacer 54</p> <p>Durchlaufentgratmaschine</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>ENVIRO 1000 64</p> <p>Wasseraufbereitungsanlage</p>
<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>TV 95-SL 56</p> <p>Trogvibrator Trovalisier- und Gleitschleifmaschine</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>UA 5 65</p> <p>Antriebsmaschine</p>
<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>TV 15- 40- 100- 200- 350- 500- 500- Long 1000-SL 58</p> <p>Trogvibrator Trovalisier- und Gleitschleifmaschine</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>EDG 213 EDG 1226 66</p> <p>Bohrerschleifmaschine</p>
<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>RV 15-SL 40-SL 120-SL 220-SL 420-SL 720-SL 1000-SL 60</p> <p>Rundvibrator Trovalisier- und Gleitschleifmaschine</p>	<p>Gerade Kanten Konturen</p>	<p>NEUTRIX 67</p> <p>Elektrodenschleifmaschine</p>

Mango II | Universalhandgriff A | GLO-BURR

Handentgrater

Die qualitativ hochwertigen Handentgrater sind ein beliebtes Kompaktwerkzeug für den alltäglichen manuellen Einsatz. Damit werden Bohrungen, Schlitzte und Kanten entgratet. Es sind unterschiedliche Klingen für die verschiedensten Anwendungen erhältlich. Die drehbaren Klingen passen sich der Kontur des Werkstückes an.

Handgeführt



Gerade Kanten



Konturen



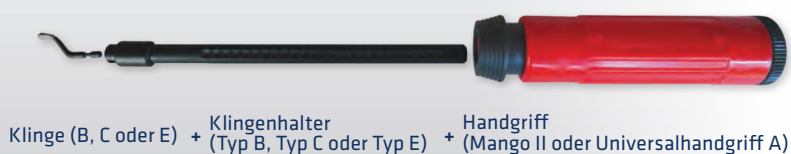
GLO-BURR



Universalhandgriff A - Set E



Mango II



Klinge (B, C oder E) + Klingenhalter (Typ B, Typ C oder Typ E) + Handgriff (Mango II oder Universalhandgriff A)



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Entgraten von Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing und Kunststoffen
- ▶ Entgraten von geraden Kanten und Konturen



Merkmale

- ☑ Leichte und handliche Ausführung
- ☑ Einfache Handhabung
- ☑ Unbeschichtete und beschichtete Klingen

Optionen

- ☑ Verschiedene Handgriffe
- ☑ Verschiedene Klingenhalter
- ☑ Verschiedene Klingen

Lieferumfang

- ☑ Einzeln oder im Set lieferbar

Technische Daten

	Mango II ☑	Universalhandgriff A ☑	GLO-BURR ☑
Klingenhalter	B, C, E	B, C, E	-
Klinge	B, C, E	B, C, E	E
max. Fasenbreite	1 mm	1 mm	1 mm
Gewicht	0,08 kg	0,08 kg	0,02 kg
Art.-Nr.	61111	63	63258
	Handgriff	Klingenhalter	Klinge
Set E (Art.-Nr. 87)	Universalhandgriff A	E	E100 + E200 + E300-
Set B (Art.-Nr. 84)	Universalhandgriff A	B	B10 + B20

DHB 330

Druckluft-Handbandschleifer

Die Druckluft-Handbandschleifmaschine ist für den Flächen-, Form- und Konturenschliff. Der 360° schwenkbare Schleifarm ermöglicht eine individuelle Anpassung an die Arbeitssituation. Das Schleifband wird über die automatische Schleifspannvorrichtung gespannt.



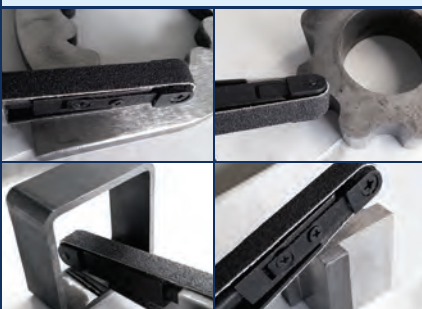
DHB 330



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Entgraten von Kanten, Bohrungen und Werkstücken mit den verschiedensten Konturen
- ▶ Es können Werkstücke aus Stahl, gehärtetem Stahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen bearbeitet werden
- ▶ Bearbeitung von engen Partien, kleinen Durchbrüchen sowie an schwer zugänglichen Stellen



Merkmale

- ⌚ Robuster Aufbau
- ⌚ Geringes Gewicht
- ⌚ 360° schwenkbarer Schleifarm

Optionen

- ⌚ Schleifbänder in verschiedenen Körnungen

Lieferumfang

- ⌚ 3 x Schleifband 330 x 10 mm
- ⌚ Inbusschlüssel 4 mm

Technische Daten

DHB 330 ⌚

Motor	0,75 kW 16.000 U/min
Druckluft	400l/min 6 bar
Lautstärke	84 dB
Schleifband	330 x 10 mm
Gewicht	0,8 kg
Art.-Nr.	60438

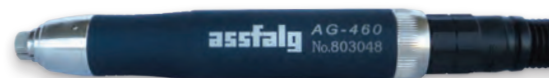
AG 360 | AG 460 | GDS 009

Druckluftschleifer

Die leichten und handlichen Druckluftschleifer sind für den feinen Einsatz optimal. Schwer zugängliche Stellen und jegliche 3D-Formen können mit verschiedenen Schleif- und Frässtiften bearbeitet werden.



AG 360



AG 460



GDS 009

Handgeführt



Gerade Kanten



Konturen



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Entgraten von Kanten, Bohrungen und Werkstücken mit den verschiedensten Konturen
- ▶ Es können Werkstücke aus Stahl, gehärtetem Stahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen bearbeitet werden
- ▶ Bearbeitung von engen Partien, kleinen Durchbrüchen sowie an schwer zugänglichen Stellen



Merkmale

- ☑ Einfache Handhabung
- ☑ Sehr leichte Motorhandstücke
- ☑ Hohe Leistungs- und Lebensdauer
- ☑ Große Werkzeugauswahl
- ☑ Fräserwechsel in wenigen Sekunden

Optionen

- ☑ Spannanzgen \varnothing 3 mm
- ☑ Spannanzgen \varnothing 6 mm (nur für AG 460)
- ☑ HM-Rotorfräser
- ☑ Korund-Schleifstifte

Lieferumfang

- ☑ Druckluft- und Abluftschlauch
- ☑ Spannanzge \varnothing 3 mm
- ☑ Spannanzge \varnothing 6 mm (nur für AG 460)
- ☑ Spannanzangenschlüssel
- ☑ Arretierschlüssel
- ☑ Betriebsanleitung

Technische Daten

	AG 360 ☑	AG 460 ☑	GDS 009 ☑
Motor	0,07 kW, 60.000 U/min	0,15 kW, 35.000 U/min	0,09 kW, 100.000 U/min
Druckluft	180l / min 6 bar	240l / min 6 bar	200l / min 6,3 bar
Lautstärke	81 dB	81 dB	72 dB
Spannanzge	\varnothing 3 mm	\varnothing 3 & 6 mm	\varnothing 3 mm
Gewicht	0,1 kg	0,2 kg	0,2 kg
Art.-Nr.	42414	42727	31676

NM 101-E | NM 111 | NM 112 | NM 3 | NM 301

Druckluftschleifer

Die Druckluftschleifer bieten eine hervorragende Drehmomentleistung. Sie haben ein leichtes Gehäuse und einen ergonomischen Griff.

Sie eignen sich für die Kanten- und Oberflächenbearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken.

Die NM Versionen sind in geraden oder abgewinkelten Ausführungen erhältlich.



NM 101-E



NM 111



NM 112



NM 3



NM 301

Handgeführt



Gerade Kanten



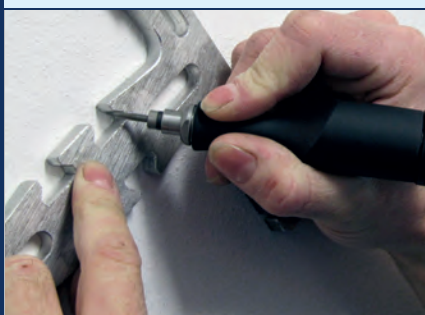
Konturen



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Entfernen von Rost, Schmutz und anderen Schadstoffen
- ▶ Schleifen, Fräsen, Polieren, Entgraten und Gravieren von runden, eckigen oder geraden Werkstücken.
- ▶ Bearbeitung von engen Partien und kleinen Durchbrüchen an schwer zugänglichen Stellen sowie von kleinen und kantigen Oberflächen



Merkmale

- ⊕ Geringes Gewicht
- ⊕ Langlebiger Druckluftmotor
- ⊕ Hohe Leistungs- und Lebensdauer
- ⊕ Drehzahl einstellbar über Drehventil
- ⊕ Fräserwechsel in wenigen Sekunden

Lieferumfang

- ⊕ Druckluft- und Abluftschlauch
- ⊕ Spannange ø 3 mm (für NM 101-E und NM 112)
- ⊕ Spannange ø 6 mm (für NM 301 und NM 3)
- ⊕ Schleifscheibenset (für NM 111)
- ⊕ Spannangenschlüssel
- ⊕ Arretierschlüssel

Optionen

- ⊕ Spannange ø 2,35 mm (nur für NM 101-E)
- ⊕ Spannange ø 6 mm (nur für NM 3 und NM 301)
- ⊕ Spannange ø 3 mm (für alle Modelle ausser NM 111 und NM 301)
- ⊕ HM-Rotorfräseset und/oder Korund-Schleifstifte

Technische Daten

	NM 101-E ⊕	NM 111 ⊕	NM 112 ⊕	NM 3 ⊕	NM 301 ⊕
Drehzahl	48.000 U/min	25.000 U/min	45.000 U/min	35.000 U/min	30.000 U/min
Druckluft	100l / min 4 bar	160l / min 6 bar	160l / min 6 bar	250l / min 6 bar	180l / min 6 bar
Spannange	ø 3 mm	-	ø 3 mm	ø 6 mm	ø 6 mm
Gewicht	0,1 kg	0,1 kg	0,1 kg	0,3 kg	0,4 kg
Art.-Nr.	45856	26291	26289	74061	45808

MT-A

Akkubetriebener Elektroschleifer

Es ist das perfekte akkubetriebene Werkzeug zum Entgraten, Trennen, Schleifen und Polieren.

Durch seine uneingeschränkte Mobilität ermöglicht der MT-A ein dauerhaft ermüdungsfreies und effizientes Arbeiten.

Außerdem kann mit seinem präzisen und leistungsstarken Motor einfach jedes Material bearbeitet werden. Es werden nahezu alle Anwendungsbereiche abgedeckt.



MT-A



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Handgeführt



Gerade Kanten



Konturen



Einsatzbereiche

- ▶ **Ideales Werkzeug zum Entgraten, Fräsen und Polieren**
- ▶ **Es können Werkstücke aus Stahl, gehärtetem Stahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen bearbeitet werden**
- ▶ **Bearbeitung von engen Partien, kleinen Durchbrüchen sowie an schwer zugänglichen Stellen**



Merkmale

- ✔ Netzunabhängig, mobile Anwendungen
- ✔ Drehzahlbereich von 3.000 bis 30.000 U/min (absolute Laufruhe)
- ✔ Schnellspannung
- ✔ Akku-Kapazitätsanzeige
- ✔ Umschaltbar zwischen Rechts- und Linkslauf

Optionen

- ✔ Spannzangen 2,35 mm und 3 mm
- ✔ Verbindungskabel für Trennung von Akku und Handstück
- ✔ Güteltasche
- ✔ HM-Rotorfräser
- ✔ Korund-, CBN & Diamantschleifstifte

Lieferumfang

- ✔ Spannzangen Ø 3 mm
- ✔ Akku-MH MT A
- ✔ Steuereinheit
- ✔ Ladestation
- ✔ Transportkoffer
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	MT-A
Drehzahl	3.000 - 30.000 U/min
Drehmoment	5,5 Ncm
Energie	90 - 264 V, 50/60 Hz
Spannzange	Ø 3 mm
Gewicht	2,5 kg
Art.-Nr.	69851

S3 | F6 | MT W | MT 100 | MT Ergo

Elektroschleifer

Die handlichen und leistungsstarken Elektroschleifer sind für individuelle Einsatzfälle beim Entgraten, Trennen, Schleifen und Polieren optimal geeignet. Durch eine große Auswahl an Schleif- und Frässtiften können schwer erreichbare Stellen und 3D-Formen ideal bearbeitet werden.

Handgeführt



Gerade Kanten



F6: 3 mm
S3, MT W: 2 mm
MT 100: 1 mm

Konturen



F6: 3 mm
S3, MT W: 2 mm
MT 100: 1 mm



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ **Ideales Werkzeug zum Entgraten, Trennen, Schleifen und Polieren**
- ▶ **Es können Werkstücke aus Stahl, gehärtetem Stahl, Aluminium, Buntmetallen und Kunststoffen bearbeitet werden**
- ▶ **Bearbeitung von engen Partien, kleinen Durchbrüchen sowie an schwer zugänglichen Stellen**



Merkmale

- ✔ Einfache Handhabung
- ✔ Absolute Laufruhe, selbst bei 100.000 U/min
- ✔ Hohes Drehmoment bei hoher und niedriger Drehzahl
- ✔ Lange Lebensdauer
- ✔ Frei wählbare Kombination aus Steuereinheit und Motorhandstück
- ✔ Werkzeuglose Schnellspannung für S3
- ✔ Made in Germany

Optionen

- ✔ Spannangen 2,35 mm und 3 mm
- ✔ Spannangen 6 mm
- ✔ Sonderspannangen auf Anfrage
- ✔ Winkelaufsatz 50° und 90° (nur für MT W)
- ✔ HM-Rotorfräser
- ✔ Korund-, CBN & Diamantschleifstifte
- ✔ Steuereinheit AQ1 oder AQ3

Lieferumfang

- ✔ Spannangen ø 3 mm (nur S3, MT W, MT 100 & MT Ergo)
- ✔ Spannangen ø 6 mm (nur F6)
- ✔ Spannangenschlüssel (nur F6)
- ✔ Arretierschlüssel (nur F6)
- ✔ Handstückablage
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	S3	F6	MT W	MT 100	MT Ergo
Spannzange	ø 3 mm	ø 6 mm	ø 3 mm	ø 3 mm	ø 3 mm
Gewicht	0,4 kg	0,2 kg	0,1 kg	0,3 kg	0,3 kg
Steuereinheit	AQ 1 oder AQ 3	AQ 1 oder AQ 3	AQ 1 oder AQ 3	AQ 1 oder AQ 3	AQ 1 oder AQ 3
Art.-Nr.	68442	63367	27303	66363	75368

AQ 1 | AQ 3

Steuereinheit für Elektroschleifer

Die Steuergeräte AQ1 und AQ3 sind mit 1 bzw. 3 Motoranschlüssen ausgestattet und für alle Assfalg Elektroschleifer konzipiert. Die Steuergeräte unterstützen eine stufenlose Drehzahlregelung und speichern die eingestellten Höchstdrehzahlen für jeden Anschluss individuell.

Die intelligente Steuerelektronik ermöglicht Anwendungen, für die bisher eine große Anzahl von Steuereinheiten notwendig waren. Gleichzeitig erlaubt die Spitzenleistung von bis zu 300 Watt die Bearbeitung anspruchsvollster Materialien.



AQ 3



Merkmale

- ⌚ Hohe Leistung von bis zu 300 Watt und 100.000 U/min
- ⌚ Drei Anschlüsse für Handstücke und Spindeln (AQ3)
- ⌚ Perfekt ablesbares Display
- ⌚ Intelligente Anschlussüberwachung
- ⌚ Rechts- und Linkslauf
- ⌚ Made in Germany

Optionen

- ⌚ Fußtretscharter

Lieferumfang

- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

	AQ1 ⌚	AQ3 ⌚
Energie	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Drehmomente	8 Ncm	11 Ncm
Motoranschlüssen	1	3
Maße (BxHxT)	135 x 250 x 215 mm	135 x 250 x 215 mm
Gewicht	2,8 kg	2,8 kg
Art.-Nr.	75369	73801

ASO 300 | ASO 310

Kantenfräsmaschine, handgeführt, pneumatisch

Die pneumatischen, handgeführten Kantenfräsmaschinen sind eine ideale Lösung zum Entgraten von geraden Kanten und Konturen. Durch das geringe Gewicht und die ergonomische Bauform weisen sie eine einfache Handhabung und Bedienung auf.

Handgeführt



Gerade Kanten



ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm

Konturen



ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm

Radienfräsen



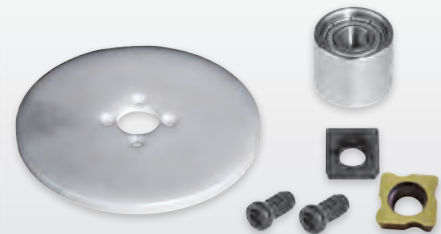
ASO 300: 1 mm
ASO 310: 2 mm



ASO 310



ASO 300



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoff, Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Einsetzbar für gerade Kanten und Konturen
- ▶ Für 45° Fasen und zum Kanten verrunden
- ▶ Bohrungen ab $\varnothing = 7$ mm können bearbeitet werden (ASO300)



Merkmale

- ✔ Absolut gratfreies Fräsen
- ✔ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ✔ Schnelles Wechseln der Hartmetall-Wendeschneidplatten
- ✔ Für den Dauerbetrieb geeignet

Optionen

- ✔ Anschlaghülse für dünne Bleche
- ✔ Kunststoffteller für kratzerfreie Oberflächen
- ✔ Radiuswendeplatten R1 - R2 mm
- ✔ Wartungseinheit

Lieferumfang

- ✔ Hakenschlüssel $\varnothing 58 - 65$ mm
- ✔ Torxschlüssel T 9
- ✔ Einstellehre
- ✔ Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- ✔ Druckluftschlauch mit Druckluftnippel
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASO 300	ASO 310
Motor	0,15 m ³ /min. 28.000 U/min	0,4 m ³ /min 13.000 U/min
Energie	6 bar	6 bar
max. Fasenbreite	1 mm	2 mm
Führungskugellager	min. $\varnothing 6$ mm	min. $\varnothing 11$ mm
Messerkopf	45°	45°
Gewicht	0,5 kg	1,8 kg
Art.-Nr.	61881	20039

ASO 312 | ASO 313

Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

Die kompakten und robusten Handkantenfräsmaschinen sind insbesondere für das Anfasen von ebenen Werkstücken geeignet. Stabile, geschraubte Wendeschneidplatten garantieren lange Standzeiten.



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Messing und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten
- ▶ Vorbereiten von Schweißkanten
- ▶ Kanten verrunden



Merkmale

- ✔ Absolut gratfreies Fräsen
- ✔ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ✔ Schnelles Umrüsten oder Ersetzen der HM-Wendeschneidplatten
- ✔ Verschleißfeste, gehärtete Führungsschienen
- ✔ Lange Standzeit der Wendeschneidplatten
- ✔ Für Rechts- und Linkshänder einstellbar
- ✔ Winkelverstellbare Schienen

Optionen

- ✔ Radiuswendeplatten R2 - R4 mm

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 3 mm
- ✔ Inbusschlüssel 4 mm (nur bei ASO 313)
- ✔ Torxschlüssel T 15
- ✔ Handgriff
- ✔ Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatte
- ✔ Spänebehälter (nur bei ASO 313)
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASO 312	ASO 313
Motor	0,5 kW 13.000 U/min	0,9 kW 10.000 U/min
Energie	900l / min 6 bar	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	3 mm	3 mm
Führungsschienen	gehärtet	gehärtet
Winkeleinstellung	15° - 45°	15° - 45°
Gewicht	2,9 kg	3,4 kg
Art.-Nr.	26153	32938

SMA 20-AEF | SMA 20-APF

Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

Die handgeführten Kantenfräsmaschinen sind eine ideale Lösung zum Entgraten von Kanten und Konturen. Der ergonomische Handgriff (Zweihandbedienung) ermöglicht ein stabiles und sicheres Entgraten.



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, NE-Metallen und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten und Konturen
- ▶ Kanten verrunden
- ▶ Die Druckluftmaschine hat eine Einschaltdauer von 50-70% / h, die Elektromaschine von 20-60% / h, abhängig vom Material



Merkmale

- ⊖ Absolut gratfreies Fräsen
- ⊖ Anpassungsfähig, auch bei schwierigen Konturen
- ⊖ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ⊖ Schnelles Wechseln der Hartmetall-Wendeschneidplatte
- ⊖ Niedrige Werkzeugkosten durch bis zu 8 x drehbaren Wendepplatten
- ⊖ Kleiner Messerkopf mit Wendeschneidplatten auch für Bohrungen ab $\varnothing 19,4$ mm

Optionen

- ⊖ Radiuswendeplatte R1,2 und R2,5 mm

Lieferumfang

- ⊖ Kupferpaste
- ⊖ Torxschlüssel T 15
- ⊖ Koffer
- ⊖ Betriebsanleitung

Technische Daten

	SMA 20-AEF ⊕	SMA 20-APF ⊕
Motor	1,2 kW 11.000 U/min	0,67 kW 12.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	1.200 l / min 6-7 bar
max. Fasenbreite	4 mm	4 mm
Führungskugellager	min. $\varnothing 19,4$ mm	min. $\varnothing 19,4$ mm
Messerkopf	45°	45°
Gewicht	2,95 kg	2,95 kg
Art.-Nr.	65694	68409

SMA 30-BER | SMA 30-BPV

Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

Die handgeführten Kantenfräsmaschinen sind eine ideale Lösung zum Entgraten und Anfasen von Innen- und Außenkanten, Konturenverläufen sowie Bohrungen.

Eine Schwungmasse sorgt für einen weichen Schnitt und starken Durchzug.

SMA 30-BER

SMA 30-BPV



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Messing und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten und Konturen
- ▶ Kanten verrunden
- ▶ Die Druckluftmaschine hat eine Einschaltdauer von 50-70% /h, die Elektromaschine von 20-60% /h, abhängig vom Material



Merkmale

- ⌚ Absolut gratfreies Fräsen
- ⌚ Exakte Einstellung durch die vorhandene Skalierung
- ⌚ Kleiner Messerkopf mit Wendeschneidplatten auch für Bohrungen ab 10 mm
- ⌚ Niedrige Werkzeugkosten durch bis zu 8× drehbaren Wendepplatten
- ⌚ Lange Standzeit durch stabile, geschraubte Wendeschneidplatten

Optionen

- ⌚ Radiuswendeplatten R1,2 - R6 mm
- ⌚ Messerköpfe mit verschiedenen Gradzahlen

Lieferumfang

- ⌚ Inbusschlüssel 3 mm
- ⌚ Torxschlüssel T 15
- ⌚ Koffer
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

	SMA 30-BER ⌚	SMA 30-BPV ⌚
Motor	1,5 kW 2.500 - 7.900 U/min	1,04 kW 12.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	1.200l / min 6 - 7 bar
max. Fasenbreite	6 mm	6 mm
Führungskugellager	min. ø 26,3 mm	min. ø 26,3 mm
Messerkopf	30° / 45° / 60°	30° / 45° / 60°
Gewicht	3,5 kg	3,0 kg
Art.-Nr.	70381	71178

SMA 40-BER | SMA 40-APV

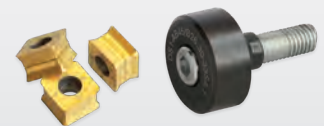
Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

Die Handkantenfräsmaschinen für gerade Innen- und Außenkanten, Konturenverläufe und Bohrungen schneiden durch ihre Federtechnologie sehr weich und vibrationsarm. Mit dem Fräsertauschsystem sind sie leicht für andere Faswinkel umrüstbar.



SMA 40-BER

SMA 40-APV



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Messing und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten und Konturen, Kanten verrunden
- ▶ Zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Die Druckluftmaschine hat eine Einschaltdauer von 50-70% /h, die Elektromaschine von 20-60% /h, abhängig vom Material



Merkmale

- ✔ Absolut gratfreies Fräsen
- ✔ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ✔ Effizientes Fräsertauschsystem
- ✔ Spezielle Federtechnologie schont die Werkzeuge
- ✔ Lange Standzeit der Wendeschneidplatten (8-fach)
- ✔ Ergonomische Zweihandbedienung

Optionen

- ✔ Radiusfräser und Radiuswendepetten von R1,2 - R8 mm
- ✔ Messerköpfe in verschiedenen Gradzahlen
- ✔ Führungsanschlag für gerade Kanten
- ✔ 3D-Schwenkarm

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 5 mm
- ✔ Torxschlüssel T 15
- ✔ Koffer
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	SMA 40-BER	SMA 40-APV
Motor	1,75 kW 2.000-7.600 U/min	1,75 kW 2.000-7.600 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	2.400l / min 6-7 bar
max. Fasenbreite	15 mm	15 mm
Messerkopf	0° - 80°	0° - 80°
Führungskugellager	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Gewicht	10 kg	10 kg
Art.-Nr.	71471	71981

SMA 50-BER | SMA 50-BPV

Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch | pneumatisch

Die gefederte Schwungmassentechnologie macht diese Kantenfräsen zu kleinen Handfräszentren. Sie schneiden weich an, haben extrem starke Faslleistung und sind äußerst vibrationsarm.



SMA 50-BER

SMA 50-BPV



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Messing und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten und Konturen, Kanten verrunden
- ▶ Zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Die Druckluftmaschine hat eine Einschaltdauer von 50-70% /h, die Elektromaschine von 20-60% /h, abhängig vom Material



Merkmale

- ⌚ Absolut gratfreies Fräsen
- ⌚ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ⌚ Effizientes Fräaserschnellwechselsystem
- ⌚ Spezielle Federtechnologie schont die Werkzeuge
- ⌚ Lange Standzeit der Wendeschneidplatten (8-fach)
- ⌚ Ergonomische Zweihandbedienung

Optionen

- ⌚ Radiusfräser und Radiuswendeplatten von R2 - R8 mm
- ⌚ Messerköpfe in verschiedenen Gradzahlen
- ⌚ Führungsanschlag für gerade Kanten
- ⌚ 3D-Schwenkarm

Lieferumfang

- ⌚ Inbusschlüssel 5 mm
- ⌚ Torxschlüssel T 15
- ⌚ Koffer
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

	SMA 50-BER ⌚	SMA 50-BPV ⌚
Motor	2 kW 2.200 - 7.800 U/min	2 kW 8.500 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	2.400l / min 6-7 bar
max. Fasenbreite	20 mm	20 mm
Messerkopf	0° - 60°	0° - 60°
Führungskugellager	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Gewicht	11 kg	10 kg
Art.-Nr.	73317	71479

SMA 60-BHV | SMA 60-BER

Kantenfräsmaschine, handgeführt, elektrisch

Sie sind die robustesten und leistungsfähigsten Handkantenfräsmaschinen für den harten Einsatz. Dank der gefederten Schwungmasstechnologie können große Fasen noch leichter, sicherer und wirtschaftlicher gefräst werden.

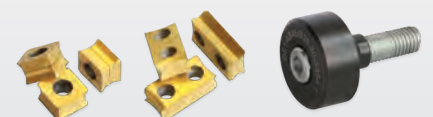


Steuergerät FU 2.2



SMA 60-BHV

SMA 60-BER



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ Anfasen von ebenen Werkstücken aus Stahl, Edelstahl, Guss, Aluminium, Messing und Kunststoff
- ▶ Anfasen von geraden Kanten und Konturen, Kanten verrunden
- ▶ Zur Schweißnahtvorbereitung für maximale Schweißfasen



Merkmale

- ⊖ Absolut gratfreies Fräsen
- ⊖ Saubere und gleichbleibende Bearbeitung von Einzelteilen und Serien
- ⊖ Effizientes Fräaserschnellwechselsystem
- ⊖ Spezielle Federtechnologie schont die Werkzeuge
- ⊖ Lange Standzeit der Wendeschneidplatten
- ⊖ Ergonomische Zweihandbedienung

Optionen

- ⊖ Radiusfräser und Radiuswendeplatten von R2 - R15 mm
- ⊖ Messerköpfe in verschiedenen Gradzahlen
- ⊖ Führungsanschlag für gerade Kanten
- ⊖ 3D-Schwenkarm

Lieferumfang

- ⊖ Inbusschlüssel 5 mm
- ⊖ Torxschlüssel T 15
- ⊖ Koffer
- ⊖ Betriebsanleitung

Technische Daten

	FU 2.2. ⊖	SMA 60-BHV ⊖	SMA 60-BER ⊖
Motor	-	2,9kW 1.000-8.500 U/min	2,2kW 2.200-7.800 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	230 V, 300 Hz	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	-	30 mm	30 mm
Messerkopf	-	0° - 80°	0° - 80°
Führungskugellager	-	min. Ø 26,3 mm	min. Ø 26,3 mm
Steuereinheit		FU 2.2	-
Gewicht	9,9 kg	13 kg	11 kg
Art.-Nr.	10601	71203	71478

ASO 700 | ASO 760-2

Kantenfräsmaschine, Entgratmaschine, handgeführt, elektrisch

Die kompakten und robusten Handkantenfräsmaschinen sind insbesondere für die Schweißnahtvorbereitung an großflächigen Teilen geeignet, insbesondere auch bei Fräs- und Schergrat an geraden Kanten.



ASO 760-2



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Für den robusten Dauereinsatz mit Handvorschub geeignet
- ▶ Zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Ideal zum Anfasen bei Stahl und Buntmetallen



Merkmale

- ☑ Einfache Fasen- und Winkeleinstellung
- ☑ Auch bei Fräs- oder Schergrat gut einsetzbar
- ☑ Verschleißfeste, gehärtete Führungsschienen
- ☑ Führungsschienen mit Gleitrollen (nur bei ASO 760-2)
- ☑ Stabile Gusskonstruktion mit ergonomischem Handgriff
- ☑ Ideal für Stahl- und Alubearbeitung

Optionen

- ☑ Rohrentgratvorrichtung ab Außendurchmesser 150 mm

Lieferumfang

- ☑ Inbusschlüssel 4 und 5 mm
- ☑ Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- ☑ Elektrokabel ohne Stecker
- ☑ Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASO 700 ☑	ASO 760-2 ☑
Motor	0,55 kW 2.900 U/min	1,5 kW 2.900 U/min
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
max. Fasenbreite	10 mm	20 mm
Winkeleinstellung	15° - 45°	15° - 60°
Führungsschienen	gehärtet	gehärtet mit Führungsrollen
Maße (LxBxH)	380 x 200 x 240 mm	380 x 290 x 310 mm
Gewicht	15 kg	19,5 kg
Art.-Nr.	10669	10670

CHP 7 | CHP 12

Automatische Schweißkantenfräsen

Die Schweißkantenformer /-Fräsen scheren mit Hilfe eines Schneidrades, völlig selbstfahrend, die Kante geräusch- und staubarm ab und hinterlassen eine grobe Fase.

Sie erzeugen perfekte Schweißkanten mit bestem Preis / Leistungsverhältnis.

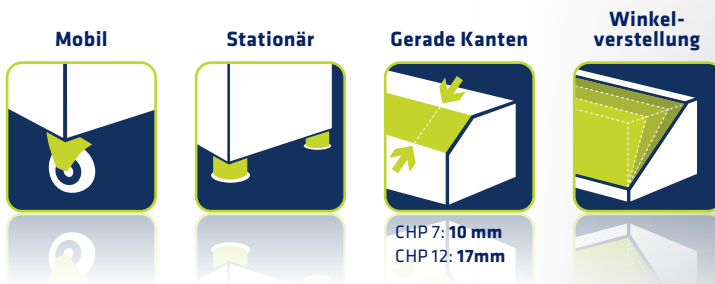
Sie sind in der Lage sowohl Platten und Rohre, einschließlich großer Durchmesser zu fassen als auch kleine Teile und Rohre mit geringer Stärke.



CHP 7



CHP 12



CHP 7: 10 mm
CHP 12: 17mm



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ Funktional für Werkstatt und am Bau
- ▶ Sowohl für unterschiedliche Bleche und Profile als auch für Rohre und Schüsse geeignet
- ▶ Perfekt für kleine Dicken und auch bei geringer Stückzahl
- ▶ Schweißnahtvorbereitung K, V, X, Y - Fasen



Merkmale

- ✔ Automatischer Vorschub
- ✔ Empfohlen für die Bearbeitung von Aluminium
- ✔ Tragbar, leicht und schnell
- ✔ Scheibenbearbeitung ab \varnothing 350 mm möglich

Optionen

- ✔ Verfügbare Winkelvorrichtungen für: 22,5° | 25° | 35° | 37,5° | 45°
- ✔ Fräser für Edelstahl und Aluminium
- ✔ Fahrbarer Unterwagen

Technische Daten

	CHP 7	CHP 12
Motor	0,55 kW	2,2 kW
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
max. Fasbreite in mehreren Läufen	10 mm	17 mm
Fasenwinkel	30°	30°
Fasengeschwindigkeit	1,6 m/min	2,6 m/min
Blechdicke	3 bis 16 mm	6 bis 40 mm
Blecbreite	min. 55 mm	min. 55 mm
Rohrfasen	min. \varnothing 100 mm	min. \varnothing 100 mm
Gewicht	45 kg	65 kg
Art.-Nr.	35333	24353

Lieferumfang

- ✔ 3 Fräser für Stahl (1 bereits montiert)
- ✔ Winkelvorrichtung für 30°
- ✔ Vorrichtung zum Fasen von Rohren
- ✔ Set Schraubenschlüssel: 12-13, 18-19 und 24-26 mm
- ✔ Imbusschlüsselsatz: 5 und 6 mm
- ✔ Ersatzteil für Kleinbleche: Plattenbreite 20 - 25 - 32 und 40 mm
- ✔ Kunststoffrollen zur Vermeidung von Materialmarkierungen

CHP 21G

Automatische Schweißkantenfräse

Die automatische Schweißkantenfräsmaschine CHP 21G ist für den stationären und transportablen Einsatz in der Schweißnahtvorbereitung vorgesehen.

Die integrierte stufenlose Winkelverstellung der CHP 21G ermöglicht jederzeit eine einfache und individuelle Einstellung des Fasenwinkels.



CHP 21G

Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Einsatzbereiche

- ▶ Funktional für Werkstatt und am Bau
- ▶ Ideal zum Anfasen von Stahl und Buntmetallen
- ▶ Schweißnahtvorbereitung K, V, X, Y - Fasen



Merkmale

- ⌚ Stufenlos einstellbarer Winkelverstellung
- ⌚ Für Dauerbetrieb geeignet
- ⌚ Hohe Robustheit für den harten Industrieinsatz
- ⌚ Scheibenbearbeitung ab \varnothing 350 mm möglich

Optionen

- ⌚ Kunststoffrollen zur Vermeidung von Materialmarkierungen

Technische Daten

Technische Daten	CHP 21G ⌚
Motor	3,0 kW
Energie	400 V, 50 Hz
max. Fasbreite in mehreren Läufen	28 mm
Fasenwinkel	20° bis 45°
Fasengeschwindigkeit	1,7 m/min
Blechdicke	9 bis 40 mm
Blechbreite	min. 70 mm
Rohrinnendurchmesser	\varnothing min. 150 mm
Gewicht	450 kg
Art.-Nr.	75133

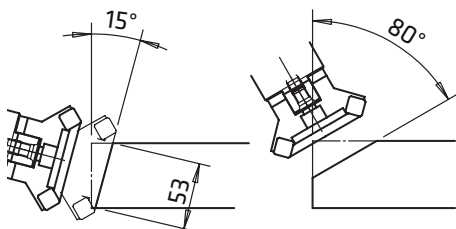
Lieferumfang

- ⌚ Fahrbarer Unterwagen
- ⌚ 3 Fräser (1 bereits montiert)
- ⌚ Set Schraubenschlüssel: 24-27, 30-32 und 32-36 mm
- ⌚ Imbusschlüsselsatz: 4, 6, 8 und 14 mm
- ⌚ Drehmomentschlüssel

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

Kantenfräsmaschine, automatisch

Das Anbringen von großen Schweißfasen im Winkel von 15° – 80° bewältigen die automatischen Kantenfräsmaschinen mühelos. Diese Maschinen sind sehr belastbar und zeigen in jedem Material ihre Stärke. Durch das niedertourige Fräsen werden extrem hohe Werkzeugstandzeiten erreicht.



ASO 900 Plus-Bigger



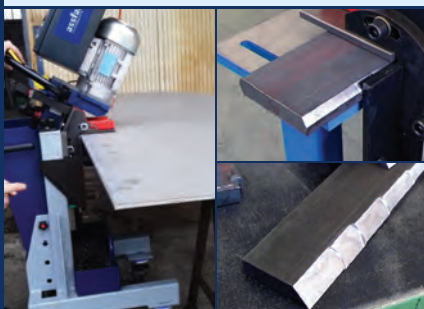
Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ **Besonders gut geeignet für schwere, lange und großflächige Werkstücke**
- ▶ **Universell für alle Materialien und für den Dauerbetrieb einsetzbar**
- ▶ **Bevorzugt mobil auf Rollenwagen einsetzbar, aber auch mit Kranunterstützung oder stationär**



Merkmale

- ⊕ Sehr gute Standzeiten und Spanleistung auch bei rostfreiem Material
- ⊕ Leicht auf Materialdicke, Faswinkel und Arbeitshöhe einstellbar
- ⊕ Automatische Vorschubregulierung je nach Werkstoff von 0 – 1,4 m/min.
- ⊕ Stabile Guss-Stahlkonstruktion, gehärteter Arbeitstisch mit Führungsrollen
- ⊕ Arbeitshöhe 800 – 980 mm

Optionen

- ⊕ Drehzahlregulierung
- ⊕ Schruppmesserkopf RC 16
- ⊕ Messerkopf WSX für Werkstücke < 8mm und kleinere Fasen
- ⊕ Spezialversion für Werkstückdicken: 8 – 100 mm, 8 – 200 mm oder < 8mm

Lieferumfang

- ⊕ Inbusschlüssel 8 und 10 mm
- ⊕ Elektrokabel ohne Stecker
- ⊕ Betriebsanleitung
- ⊕ Automatische Werkstückdickeneinstellung bei ASO 900 Plus-Bigger

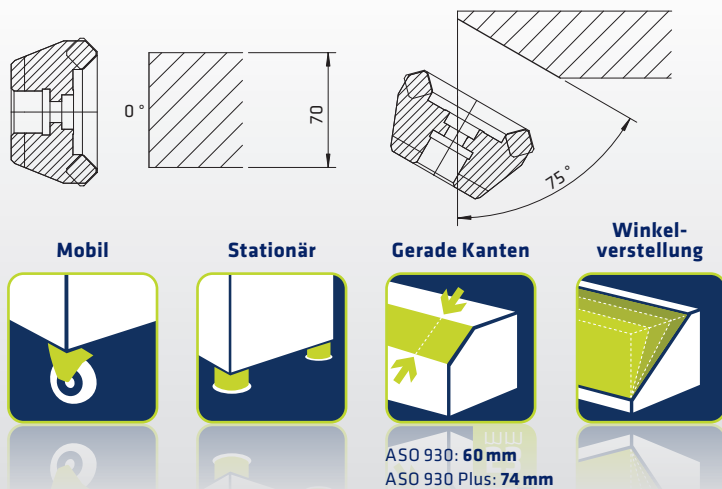
Technische Daten

	ASO 900	ASO 900 Plus	ASO 900 Plus-Bigger
Motor	4,0 kW 750 U/min	4,0 kW 750 U/min	5,5 kW 0-750 U/min
Energie	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz
max. Fasenbreite	55 mm	55 mm	77 mm
Winkeleinstellung	15° – 60°	15° – 80°	15° – 80°
Automatischer Vorschub	0 – 1,4 m/min	0 – 1,4 m/min	0 – 1,4 m/min
Werkstückdicke	8 – 60 mm	8 – 60 mm	4 – 100 mm
Gewicht	175 kg	215 kg	330 kg
Art.-Nr.	42699	63133	64909

ASO 930 | ASO 930 Plus

Kantenfräsmaschine, automatisch

Mit der ASO 930 | ASO 930 Plus wird nun auch das Fräsen der Stirn- und Unterseite am Werkstück möglich. Das Werkstück muss nicht mehr gewendet werden. Durch das niedertourige Fräsen werden extrem hohe Werkzeugstandzeiten erreicht.



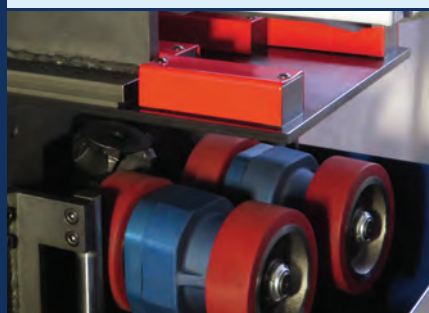
ASO 930 Plus



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Besonders für schwere, lange und großflächige Werkstücke
- ▶ Stirn- und Unterseite fräsen im Winkel von 0° - 75° mit Fräsbreiten bis 74 mm
- ▶ Bevorzugt mobil auf Rollwagen einsetzbar, aber auch mit Kranunterstützung oder stationär



Merkmale

- ⌚ Leichte Fasen- und Winkeleinstellung
- ⌚ Automatische Vorschubregulierung je nach Werkstoff von 0 - 1,2 m/min
- ⌚ Stabile Guss-Stahlkonstruktion
- ⌚ Gehärteter Arbeitstisch mit Führungsrollen
- ⌚ Arbeitshöhe 820 - 970 mm

Optionen

- ⌚ Drehzahlregulierung
- ⌚ Schrumpfmesserkopf RC 16
- ⌚ Messerkopf WSX für Werkstücke < 8mm und kleinere Fasen
- ⌚ Spezialversion für Werkstückdicken: 8 - 100 mm oder < 8 mm

Lieferumfang

- ⌚ Inbusschlüssel 8 und 10 mm
- ⌚ Elektrokabel ohne Stecker
- ⌚ Betriebsanleitung
- ⌚ Automatische Werkstückdicken-einstellung bei ASO 930 Plus

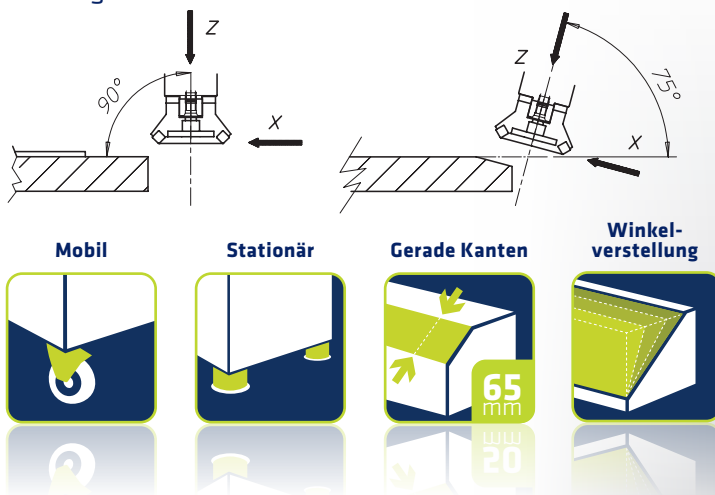
Technische Daten

	ASO 930 ⌚	ASO 930 Plus ⌚
Motor	5,5 kW 800 U/min	5,5 kW 0-900 U/min
Energie	400 V, 50/60Hz	400 V, 50/60Hz
max. Fasenbreite	59 mm	74 mm
Winkeleinstellung	0° - 60°	0° - 75°
Werkstückdicke	8 - 60 mm	8 - 70 mm
Gewicht	205 kg	380 kg
Art.-Nr.	60269	67019

ASO 910

Kantenfräsmaschine, automatisch

Das Absatzfräsen bzw. Zurücksetzen von Plattierungen bewältigt die automatische Kantenfräsmaschine ASO 910 mit Bravour. Dank der robusten Ausführung erreicht die Maschine eine Fräsbreite bis zu 50 mm und eine Absatztiefe bis zu 15 mm. In dieser Leistungskategorie ist diese Maschine einmalig.



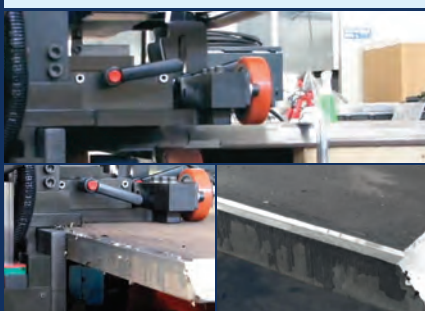
ASO 910



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ **Besonders für schwere, lange und großflächige Werkstücke geeignet**
- ▶ **Universell für alle Materialien und für den Dauerbetrieb geeignet**
- ▶ **Absatzfräsen bzw. leichtes Anschrägen im Winkel von 90° - 75° bzgl. der Senkrechten**
- ▶ **Bevorzugt mobil auf Rollenwagen einsetzbar, aber auch mit Kranunterstützung oder stationär**



Merkmale

- ⊕ Zustellung in X- und Z-Achse, sowie leichte Faswinkeleinstellung
- ⊕ Automatische Vorschubregulierung je nach Werkstoff von 0 - 1,4 m/min
- ⊕ Stabile Guss-Stahlkonstruktion, gehärteter Arbeitstisch mit Führungsrollen
- ⊕ Arbeitshöhe 930 - 1.120 mm

Optionen

- ⊕ Plan-, Eck- oder Radiusfräser einsetzbar, je nach Absatzauslauf
- ⊕ Spezialausführung für größere Blechdicken
- ⊕ Spezialversion für Werkstückdicken: 8 - 220 mm
- ⊕ Erweiterung der X-Achsenzustellung auf 100 mm

Lieferumfang

- ⊕ Inbusschlüssel 8 und 10 mm
- ⊕ Elektrokabel ohne Stecker
- ⊕ Betriebsanleitung
- ⊕ Automatische Werkstückdicken-einstellung

Technische Daten

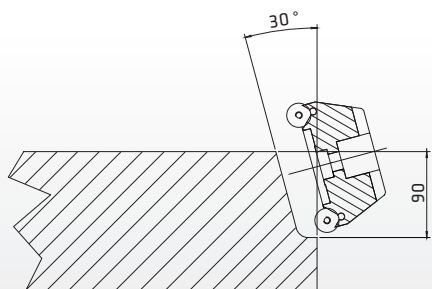
ASO 910 ⊕

Motor	5,5 kW 0 - 900 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz
max. Zustellung in X- / Z-Achse	65 mm / 15 mm
Winkeleinstellung	90° - 75°
Werkstückdicke	8 - 100 mm
Gewicht	390 kg
Art.-Nr.	64247

ASO 920

Kantenfräsmaschine, automatisch

Schwerste Schweißfasen – auch in Tulpenform – können mit der ASO 920 rationell gefräst werden. Diese automatische Kantenfräsmaschine überzeugt in dieser Leistungsliga.



Mobil



Stationär



Gerade Kanten



Winkel-
verstellung



ASO 920



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Besonders für schwere, lange und großflächige Werkstücke geeignet
- ▶ Universell für alle Materialien und für den Dauerbetrieb geeignet
- ▶ Tulpenform-Fräsen im Winkel von 0° – 35° bzgl. der Senkrechten
- ▶ Bevorzugt mobil auf Rollenwagen einsetzbar, aber auch mit Kranunterstützung oder stationär



Merkmale

- ⌚ Leichte Fasen- und Winkeleinstellung
- ⌚ Automatische Vorschub- und Drehzahlregulierung je nach Werkstoff von 0 – 1,2 m/min
- ⌚ Zustellung in Z bis max. 90 mm möglich
- ⌚ Zustellung in X bis max. 90 mm möglich
- ⌚ Stabile Guss-Stahlkonstruktion, gehärteter Arbeitstisch mit Führungsrollen
- ⌚ Arbeitshöhe 920 – 1.110 mm

Lieferumfang

- ⌚ Inbusschlüssel 8 und 10 mm
- ⌚ Elektrokabel ohne Stecker
- ⌚ Betriebsanleitung
- ⌚ Automatische Werkstückdicken-einstellung

Technische Daten

ASO 920 ⌚

Motor	5,5 kW 0 – 900 U/min
Energie	400 V, 50/60Hz
max. Zustellung in X- / Z-Achse	90 mm
Winkeleinstellung	0° – 35° bzgl. der Senkrechten
Werkstückdicke	8 – 100 mm
Gewicht	420 kg
Art.-Nr.	58725

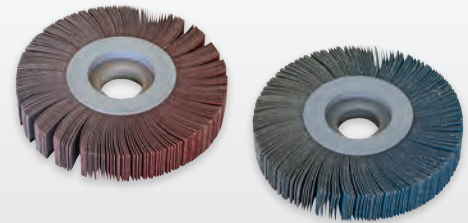
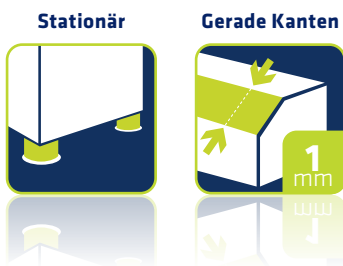
BKE 550

Blechentgratmaschine

Die kompakte Blechentgratmaschine ist für das Entgraten von geraden Blechkanten geeignet - Und zwar Ober- und Unterkante in einem Durchgang.



BKE 550



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ **Beidseitiges Entgraten von geraden Blechkanten in einem Arbeitsgang**
- ▶ **Für kleine Bleche im Waagrechtbetrieb und große Bleche im Senkrechtbetrieb einsetzbar**
- ▶ **Universell für alle Materialien von 1 - 5 mm Stärke**

Merkmale

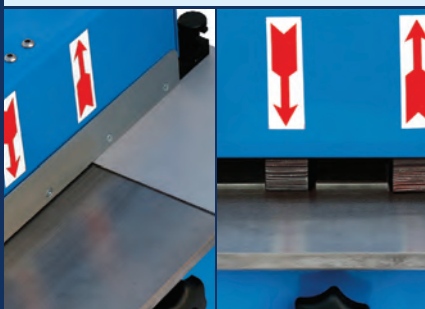
- ⌚ Stabile, tragbare Blechkonstruktion mit Absaugvorrichtung
- ⌚ Über Handrad nachstellbare Schleifräder
- ⌚ Anschlagschiene für die Blechdickeneinstellung
- ⌚ Einfache Bedienung
- ⌚ Drehzahlregulierung

Optionen

- ⌚ Lamellenschleifscheiben für Stahl oder Edelstahl mit verschiedenen Körnungen
- ⌚ Staubabsaugung

Lieferumfang

- ⌚ Längsanschlag
- ⌚ 2x Lamellen-Schleifrad
- ⌚ Absaugstutzen
- ⌚ Betriebsanleitung



Technische Daten

	BKE 550 ⌚
Motor	0,2 kW 1.400 + 2.800 U/min
Tischgröße	550 x 160 mm
Energie	400 V, 50 Hz
max. Fasenbreite	1 mm
Blechstärke	1 - 5 mm
Maße (LxBxH)	550 x 380 x 400 mm
Gewicht	38 kg
Art. Nr.	45373

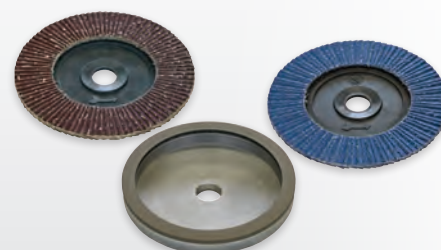
AF 165

Entgratmaschine mit Schleifscheibe

Ihr Spezialgebiet ist das Entfernen von Sägegraten und groben Schruppgraten, sodass die Werkstücke weiter bearbeitet werden können und handhabungssicher sind. Ein schneller, kostengünstiger Kantenschliff wird durch langlebige Fächerschleifscheiben, CBN- oder Diamantschleifscheiben erreicht.



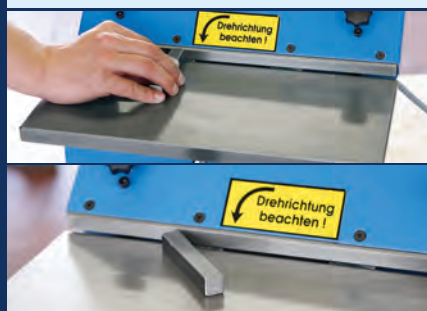
AF 165



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 3 mm
- ▶ Einsetzbar für **Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffen, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr**
- ▶ Für gehärtete Stähle
CBN-Scheiben
- ▶ Für Hartmetalle
Diamantscheiben



Merkmale

- ☑ Leichte Bedienung
- ☑ Unkomplizierter Werkzeugwechsel
- ☑ Stufenlose Faseinstellung
- ☑ Gehärtete Führungsschienen
- ☑ Sauberer Arbeitsplatz durch mögliche Absaugung

Optionen

- ☑ Tischvergrößerung
- ☑ Staubabsaugung
- ☑ Fächerschleifscheiben für Stahl oder Edelstahl mit verschiedenen Körnungen
- ☑ CBN- und Diamantschleifscheiben

Lieferumfang

- ☑ Fächerschleifscheibe mit Spezialbindung
- ☑ Absaugstutzen
- ☑ Betriebsanleitung

Technische Daten

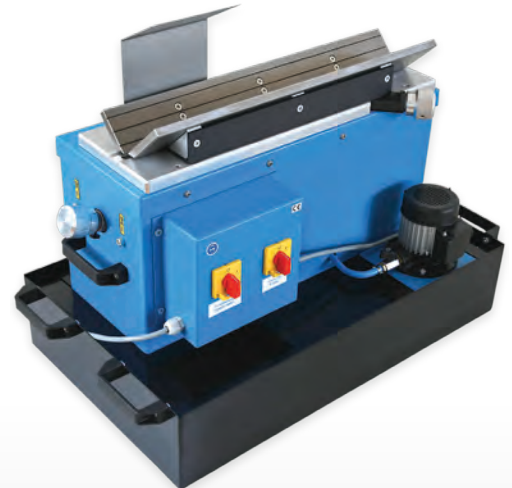
AF 165 ☑

Motor	0,37 kW 2.800 U/min
Tischgröße	180 x 370 mm
Energie	400 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	1 mm
Fächerschleifscheibe	ø 165 mm
Maße (LxBxH)	370 x 520 x 320 mm
Gewicht	25 kg
Art.-Nr.	19281

KSM 125 | KSM 130

Kantenschleifmaschine für gerade Kanten

Die Schleifmaschinen sind für das präzise Entgraten und Anfasen von geraden Kanten an harten Materialien geeignet. Sie sind mit Nassschleifeinrichtung oder Staubabsaugung erhältlich.



KSM 130



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörkatalog**.

Stationär



Gerade Kanten



5 mm
2

Einsatzbereiche

- ▶ **Gehärtete und harte Materialien zwischen 40-65 HRC**

Merkmale

- ☑ Stabile Konstruktion mit Schleifscheibenstellschraube
- ☑ Wasserkühlung für Schleifscheibe und Werkstück
- ☑ V-Prisma mit Mikrometerfaseneinstellung
- ☑ Axiale Schleifscheibeneinstellung
- ☑ Stabile, konische 2-Zonenschleifscheibe für kräftigen Materialabtrag

Optionen

- ☑ Fahrbare Unterwagen
- ☑ Staubabsaugung (nur für KSM 125)

Lieferumfang

- ☑ Normalzubehör
- ☑ Schleifscheibe
- ☑ Betriebsanleitung
- ☑ Absaugstutzen (nur für KSM 125)
- ☑ Wasserwanne und Pumpe (nur für KSM 130)

Technische Daten

	KSM 125 ☑	KSM 130 ☑
Motor	0,75 kW 2.890 U/min	0,75 kW 2.890 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Vc	700 - 1.100 m/min	700 - 1.100 m/min
max. Fasenbreite	5 mm	5 mm
Schleifscheibe konisch	ø min. 80 mm, max. 125 mm	ø min. 80 mm, max. 125 mm
Maße (L×B×H)	640 × 300 × 400 mm	700 × 650 × 400 mm
Gewicht	85 kg	85 kg
Art.-Nr.	15990	60715



Speedy Prisma 210-PSL

Entgratmaschine mit Schiebeschlitten

Diese Entgratmaschine ist eine einfache und stabile Tischmaschine mit einem prismatischen Schiebeschlitten für eine rationelle und präzise Bearbeitung von Längskanten an kleinen und kleinsten Werkstücken.



Speedy Prisma 210-PSL



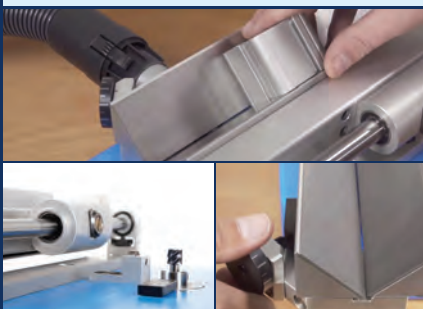
Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ **Gratfreies Anfasen von kleinen Präzisionsteilen ab 1 mm Stärke in nahezu geschliffener Präzision**
- ▶ **Universell für alle Materialien und für den Dauerbetrieb geeignet**
- ▶ **VHM-Fräser für alle nicht gehärteten Werkstücke**
- ▶ **CBN-Schleifstift für gehärteten Stahl**
- ▶ **Diamantschleifstift für Hartmetalle und Glas**



Merkmale

- ⌚ **Oberflächenschonende Präzisionsfasen bis 2 mm (keine Kratzer am Werkstück!)**
- ⌚ **Einfache Bedienung**
- ⌚ **Schneller Werkzeugwechsel**
- ⌚ **Drehzahlregulierung für die Bearbeitung verschiedener Werkstoffe**
- ⌚ **Gelagerter Schiebeschlitten für ratterfreies Fräsen**

Optionen

- ⌚ **Absaugstutzen**
- ⌚ **Absaugung**

Lieferumfang

- ⌚ **Inbusschlüssel 2,5 mm**
- ⌚ **Prismenfräser**
- ⌚ **Betriebsanleitung**

Technische Daten

Speedy Prisma 210-PSL ⌚

Motor	0,14 kW 10.000 – 30.000 U/min
Energie	230 V, 50 Hz
max. Fasenbreite	2 mm
Maße (LxBxH)	320 × 200 × 180 mm
Gewicht	8,5 kg
Art.-Nr.	46069

FS 5

Entgratmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

Die FS 5 ist eine stabile und äußerst preisgünstige Kantenfräsmaschine mit Messerkopf. Gerade Kanten von quaderförmigen Werkstücken können schnell gefast werden. Das V-Prisma ist zum Wendepplattenwechsel aufklappbar.



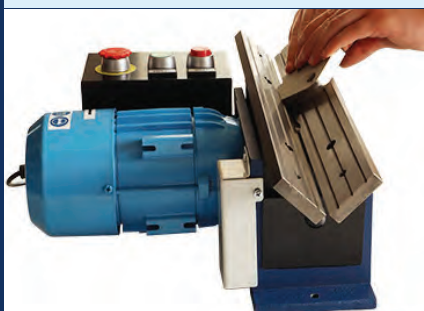
FS 5



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 3mm
- ▶ Saubere und gratfreie Fasen in einem Schnitt
- ▶ Geeignet für fast alle Materialien
- ▶ Einschaltdauer ca. 30% /h



Merkmale

- Ⓛ Leichte Handhabung
- Ⓛ Stabile Führungsschienen
- Ⓛ Schneller Wechsel von Messerkopf und Wendeschneidplatten

Lieferumfang

- Ⓛ Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- Ⓛ Späneschublade
- Ⓛ Betriebsanleitung

Technische Daten

FS 5 Ⓛ

Motor	0,37 kW 2.800 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	3 mm
Winklereinstellung	45°
Maße (L×B×H)	400 × 325 × 170 mm
Gewicht	19 kg
Art.-Nr.	41408

ASO 850-K

Entgratmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

Die stabile und einfache Kantenfräsmaschine ist für das Entgraten und Kantenfräsen von kleinen bis großen Werkstücken ab 2 mm Stärke ausgelegt. Dank dem optimierten Zusammenspiel von Messerkopf und Wendeschneidplatten sorgt die Maschine für ratterfreie, saubere und konstante Fasleisungen bis 3 mm × 45° in einem Schnitt.



ASO 850-K mit Unterwagen

Stationär



Gerade Kanten



ASO 850-K mit Vorschub



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Für optisch schöne 45°-Fasen
- ▶ Universell, für robusten Dauereinsatz
- ▶ Höhere Werkzeugstandzeiten durch automatischen Werkstückvorschub
- ▶ Höhere Arbeitssicherheit durch automatischen Werkstück-vorschub



Merkmale

- ⌚ Definierte Faseneinstellung über Mikrometerschraube
- ⌚ Müheloses Anfasen, da geringer Schnittdruck
- ⌚ Stabile Gusskonstruktion mit Späneschublade
- ⌚ Verschleißfeste, gehärtete und geschliffene Führungsschienen
- ⌚ Große Vielfalt an verschiedenen Wendeschneidplatten, für verschiedene Materialien

Optionen

- ⌚ Fahrbarer Unterwagen
- ⌚ Automatischer Vorschub
- ⌚ Korund- oder CBN-Schleifscheibe für gehärtete Werkstücke
- ⌚ Stufenlose Drehzahlregulierung 0 – 10.000 U/min

Lieferumfang

- ⌚ Inbusschlüssel 4 und 8 mm
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

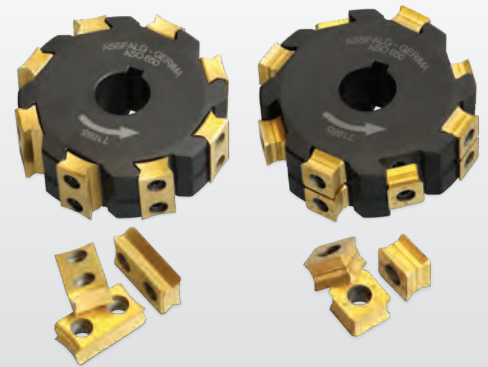
ASO 850-K ⌚

Motor	0,75 kW 0 – 6.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	5 mm
Winkeleinstellung	45°
Maße (L×B×H)	640 × 450 × 540 mm
Gewicht	57 kg
Art.-Nr.	67273

ASO 650 | ASO 650-WSL

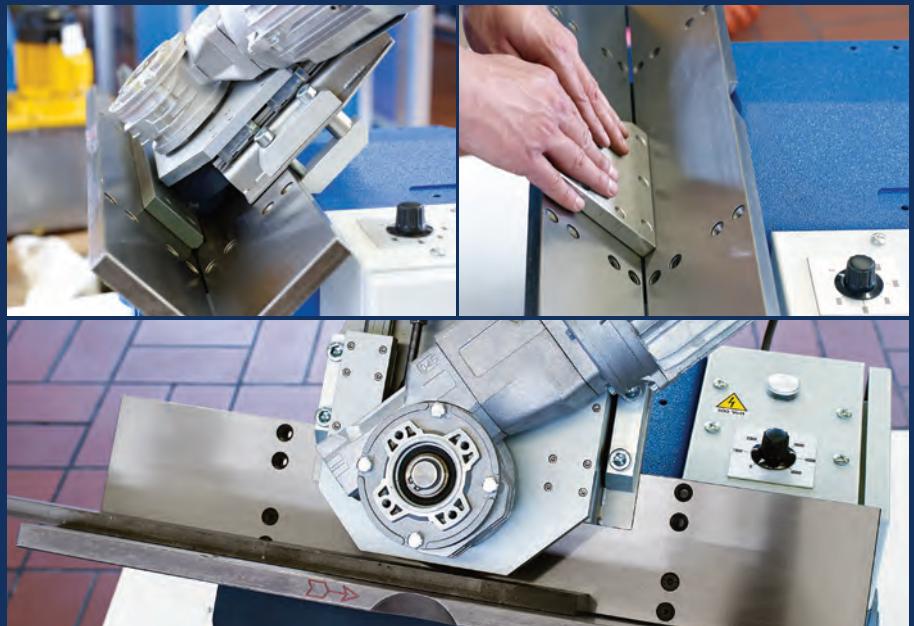
Kantenfräsmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

Das Entgraten und Anfasen von größeren Werkstücken geht leicht von der Hand. Das Verrunden der Kanten im Einsatz mit Radiuswendeplatten ist ebenso möglich. Die Drehzahlregelung ist bei der Bearbeitung von Aluminium oder rostfreien Stählen sehr nützlich.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 2 mm
- ▶ Saubere und gratfreie Fasen
- ▶ Für robusten Dauereinsatz geeignet
- ▶ Zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Bei kurzen oder dünnen Werkstücken unter 5 mm müssen die Führungsschienen gedreht werden und mit 2 mm Schnittspalt eingesetzt werden





ASO 650

Profi-Vorteile

- ▶ Axiale Messerkopfverstellung zur Ausnutzung der Wendepatte
- ▶ Faseneinstellung über Mikrometerschraube
- ▶ Für den Dauereinsatz

Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Merkmale

- ✔ Stabile Gusskonstruktion mit Späneschublade
- ✔ Verschleißfeste, gehärtete und geschliffene Führungsschienen
- ✔ Präzise Faseneinstellung über Mikrometerschraube
- ✔ Verschiedene Wendeschneidplatten, für unterschiedliche Materialien
- ✔ Lange Standzeit durch stabile 4-Kant-Wendeschneidplatten und Umfangschnitt

Optionen

- ✔ Automatischer Vorschub
- ✔ Radiuswendeschneidplatten R1,2-6 mm

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 4 mm
- ✔ Scheibenfräser KX/DL bestückt mit Wendeschneidplatten
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASO 650	ASO 650-WSL
Motor	0,95 kW 2.800 U/min	0,95 kW 0 - 6.000 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	5 mm	7 mm
Winklereinstellung	45°	15° - 45°
Maße (LxBxH)	500 x 480 x 320 mm	600 x 500 x 320 mm
Gewicht	52 kg	60 kg
Art.-Nr.	10229	10230



ASO 650-WSL

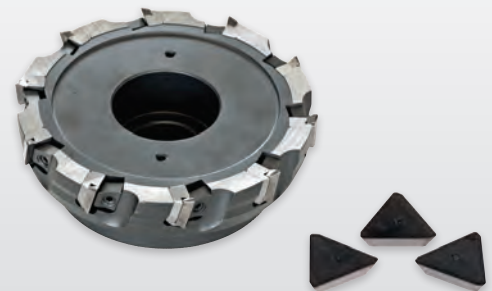
ASO 160-M | ASO 160-MSL

Kantenfräsmaschine mit V-Prisma für gerade Kanten

Das Anfasen von dünnen Blechen, Vollmaterial oder Rohrprofilen ist für die Maschinen kein Problem. Egal ob Kleinteil oder Stangenmaterial, eine gleichbleibend gute Oberflächenqualität wird angefräst. Das macht sie unverzichtbar in allen metallverarbeitenden Einzelteil- und Serienfertigungen.

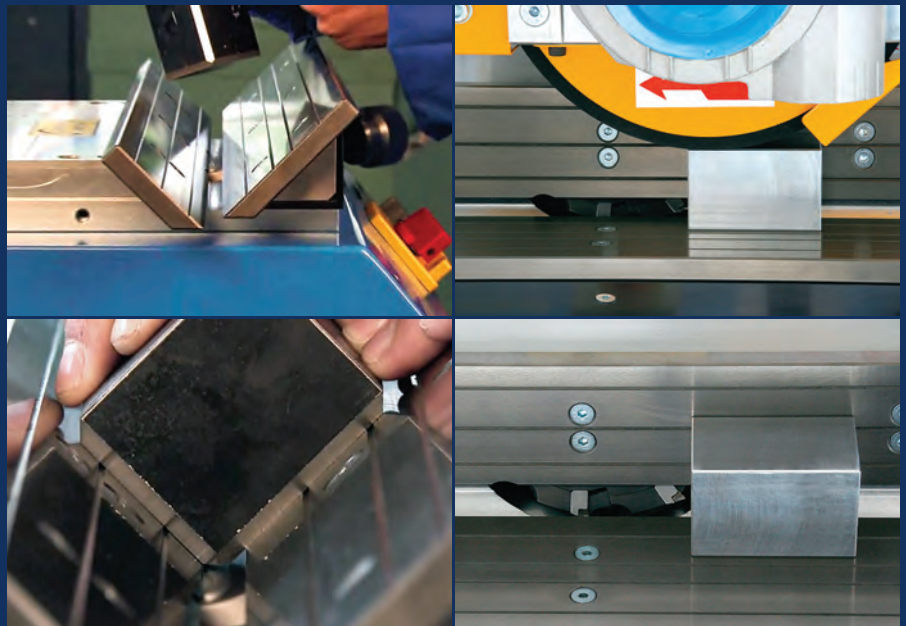


Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 1 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Entgraten von Werkstücken bis hin zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Zum Anfasen ohne Reststeg (Messerkante)





ASO 160-MSL mit Vorschubmodul und Unterwagen

Profi-Vorteile

- ▶ Scharfkantiges Anfasen möglich d.h. an ein 3 mm dickes Werkstück kann eine 3 mm x 45° Fase angebracht werden
- ▶ Kleinteile können einfach und schnell von Hand bearbeitet werden
- ▶ Längere Werkstücke werden mit Hilfe des automatischen Vorschubs angefast
- ▶ Gleichbleibend gute Oberflächenqualität

Merkmale

- ✔ Feineinstellung über Mikrometerschraube
- ✔ Drehzahlregulierung bei der ASO 160-MSL
- ✔ Einfacher Werkzeugwechsel
- ✔ V-Prisma zur idealen Führung der Werkstücke
- ✔ Gehärtete und geschliffene Führungsschienen
- ✔ Weicher Schnittdruck

Optionen

- ✔ Fahrbarer Unterwagen mit großen Gummirollen und integrierter Späneschublade
- ✔ Automatischer Vorschub für die Serienfertigung und Bearbeitung von Flachmaterial
- ✔ V-Rollenbahnen zur Verlängerung der Führungsschienen

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 5 und 6 mm
- ✔ Torxschlüssel T 20
- ✔ Aluminiumblock zur Bearbeitung von Stirnseiten
- ✔ Plan-Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- ✔ Späneauswurfrohr (nur bei der ASO 160-MSL)
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASO 160-M	ASO 160-MSL
Motor	1,5 kW 2.800 U/min	1,5 kW 1.000 - 4.000 U/min
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
max. Fasenbreite	10 mm	10 mm
Winklereinstellung	45°	45°
Maße (LxBxH)	450 x 380 x 400 mm	450 x 380 x 400 mm
Gewicht	64 kg	65 kg
Art.-Nr.	35035	35141



ASO 160-MSL mit Unterwagen

WKF 170

Kantenfräsmaschine, winkelverstellbar

Die perfekte Maschine zum Anfasen von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken und Stangenmaterial. Dank ihrer Winkelverstellung von 15° – 60° wird sie überwiegend zur Schweißnahtvorbereitung eingesetzt.



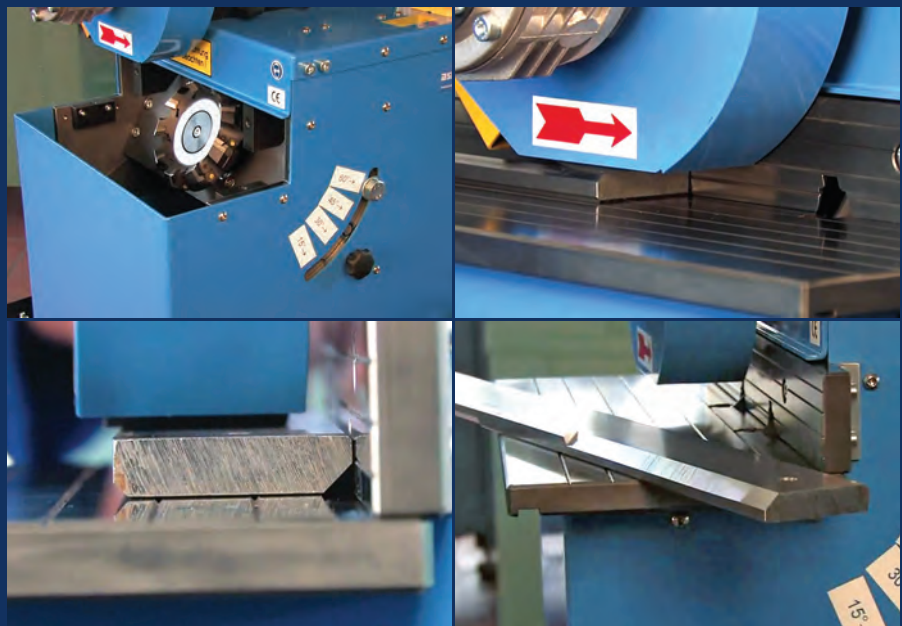
Automatische Kantenfräsanlage ZE 2000/2 von ASSFALG

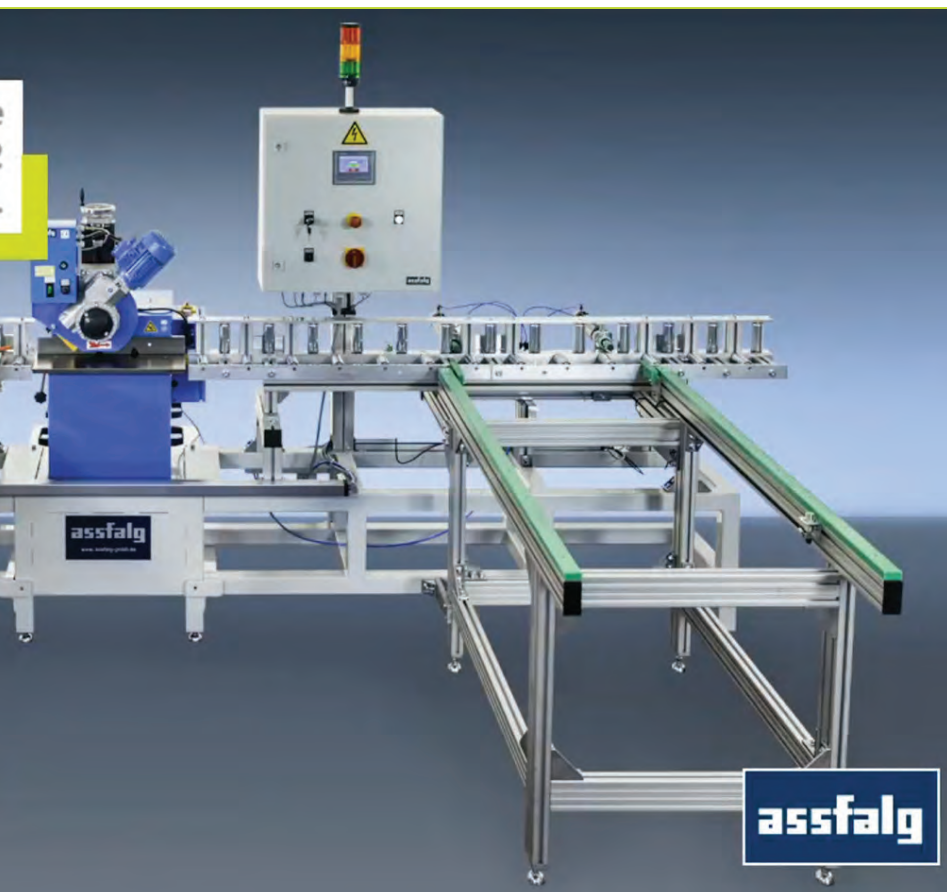


WKF 170 als automatische Kantenfräsanlage mit Vorschubmodul und Rollenbahn

Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 1 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Entgraten von Werkstücken bis hin zur Schweißnahtvorbereitung





assfalg

Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Profi-Vorteile

- ▶ Einfache und schnelle Winkelverstellung
- ▶ Gleichbleibend gute Oberflächenqualität
- ▶ Der automatische Vorschub erleichtert das Anfasen
- ▶ Scharfkantiges Anfasen möglich, d.h. an ein 5 mm dickes Werkstück kann eine 5 mm x 45° Fase angebracht werden

Merkmale

- ⌚ Winkeleinstellung von 15° – 60° (Schnellverstellung mit Steckbolzen in 5° Schritten)
- ⌚ Faseinstellung über Mikrometerschraube
- ⌚ Drehzahlregulierung für die Verarbeitung verschiedener Werkstoffe
- ⌚ Einfacher Werkzeugwechsel
- ⌚ Gehärtete und geschliffene Führungsschienen
- ⌚ Weicher Schnittdruck

Optionen

- ⌚ Fahrbarer Unterwagen mit großen Gummirollen und integrierter Späneschublade
- ⌚ Queranschlag für die Bearbeitung der Stirnseite
- ⌚ Längsanschlag zur sicheren Führung bei schmalen Serienteilen
- ⌚ Automatischer Vorschub für die Einzelteil- und Serienfertigung und Bearbeitung von Stangenmaterial
- ⌚ Rollenbahnen zur Verlängerung der Führungsschienen

Lieferumfang

- ⌚ Torxschlüssel T 25
- ⌚ Plan-Messerkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

WKF 170 ⌚

Motor	3,0 kW 1.000 – 4.000 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	11 mm
Winkeleinstellung	15° – 60°
Maße (LxBxH)	500 x 500 x 550 mm
Tischplatte (LxB)	500 x 180 mm
Gewicht	100 kg
Art.-Nr.	54307



WKF 170 mit Vorschubmodul und Unterwagen

MMB 400 B | MMB 500 L | MMB 600 C

Kantenfräsmaschine, winkelverstellbar

Eine hohe Abtragsleistung und Fasenqualität zeichnet diese Maschinen aus. Überwiegend werden sie für Schweißfasen von 15° – 65° und auch für optische Fasen an geraden Kanten, Rohrenden und Platinen eingesetzt.

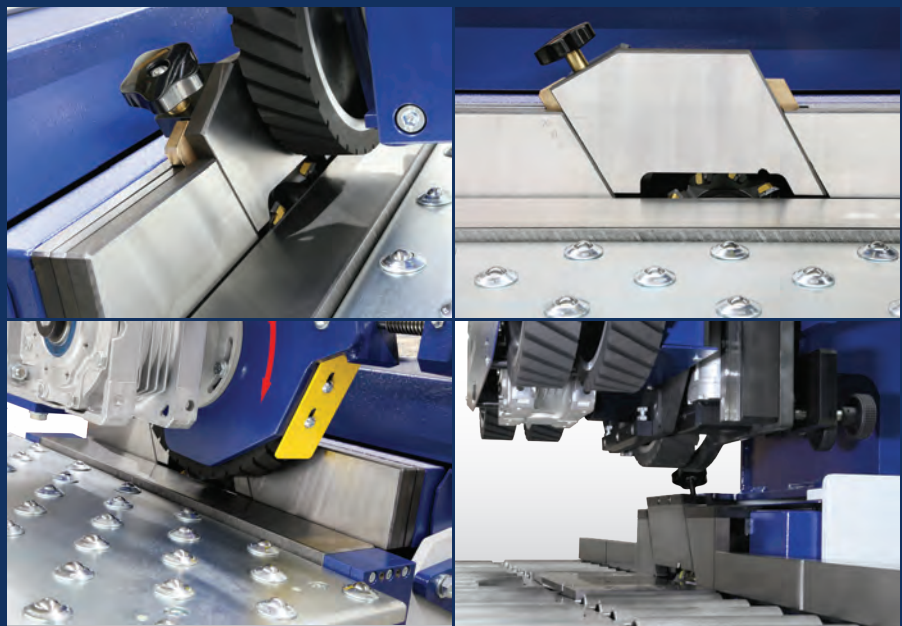


MMB 400 B



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 3 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Entgraten von Werkstücken bis hin zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Besonders geeignet für die Serienfertigung



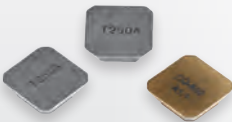


Profi-Vorteile

- ▶ Präzise Werkstückführung
- ▶ Gleichbleibend gute Oberflächenqualität
- ▶ Automatische Werkstückführung
- ▶ Großer Auflagetisch

MMB 600 C

MMB 500 L



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Merkmale

- ⌚ Winkeleinstellung von 15° - 65°
- ⌚ Drehzahlregulierung für die Verarbeitung verschiedener Werkstoffe
- ⌚ Regelbare Vorschubgeschwindigkeit
- ⌚ Minimalmengenschmiersystem
- ⌚ MMB 600 C motorisierte VorschubhöhenEinstellung auf Knopfdruck
 - Mit Materialstärkenanzeige
 - Mit 5 gummierten Vorschubrädern

Optionen

- ⌚ Messerkopf mit runden Wendeschneidplatten
- ⌚ Sonderbauformen für Platinen und Rohre
- ⌚ Rollenbahnen
- ⌚ Motor mit 7,5 kW (nur für MMB 400 B)
- ⌚ Sondertische zu MMB 400 B (L x B): 1250 x 650 mm oder 1600 x 650 mm

Lieferumfang

- ⌚ Planmesserkopf bestückt mit Wendeschneidplatten
- ⌚ Minimalmengenschmiersystem
- ⌚ Torxschlüssel T 15
- ⌚ Betriebsanleitung

Technische Daten

	MMB 400 B ⌚	MMB 500 L ⌚	MMB 600 C ⌚
Motor	5,5 kW 2.000 - 6.000 U/min	7,5 kW 2.000 - 6.000 U/min	7,5 kW 2.000 - 6.000 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	20 mm	30 mm	30 mm
Winkeleinstellung	25° - 55° / 30° - 60° / 35° - 65°	20° - 50° / 25° - 55° / 30° - 60°	20° - 50° / 25° - 55° / 15° - 60° (Digitalanzeige)
max. Werkstückdicke	2-100	5-100	5-190
Maße (LxBxH)	900 x 1.500 x 1.800 mm	1.510 x 1.490 x 1.750 mm	1.490 x 1.520 x 1.830 mm
Tischplatte (LxB)	750 x 490 mm	1.490 x 700 mm	1.490 x 700 mm
Gewicht	540 kg	770 kg	1.050 kg
Art.-Nr.	69203	62871	70985

Speedy Kontur 270-K | Speedy Kontur 270-KSL | Speedy Kontur 320-K | Speedy Kontur 320-KSL

Entgratmaschine für Konturen

Die stationären Kanten- und Konturenfräsmaschinen sind perfekt für die Bearbeitung von eckigen und runden Werkstücken mit planaufliegenden Innen- und Außenkonturen. Sie sind kompakte und handliche Tischgeräte, die ihren idealen Einsatz auch neben CNC-Maschinen finden.



Einsatzbereiche

- ▶ Zum präzisen Entgraten und Anfasen von Innen- und Außenkanten an ebenen Werkstücken
- ▶ Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Geeignet für den Dauerbetrieb





Speedy Kontour 320-KSL
mit Anschlaglineal

Weitere Zubehörteile finden Sie
in unserem **Zubehörcatalog**.

Profi-Vorteile

- ▶ Ideal für Fasen bis 1 mm x 45°
- ▶ Geeignet für die Bearbeitung von kleinen bis mittelgroßen Werkstücken
- ▶ Geringe Rüstzeiten bei maximaler Flexibilität
- ▶ Nullpunktspannung



Video ansehen

Merkmale

- ☑ Einfache Bedienung
- ☑ Schneller Werkzeugwechsel
- ☑ Drehzahlregulierung (nur bei Speedy Kontur 270-KSL und Speedy Kontur 320-KSL)
- ☑ Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln

Optionen

- ☑ Führungsfinger, Radius- und Fasfräser mit Führungskugellager
- ☑ Aufsatzprisma zum Bearbeiten gerader Kanten
- ☑ Butzenentferner-Set zum Planfräsen von Abstechedrehbutzen bis max Ø 1,5 mm
- ☑ Anschlaglineal
- ☑ Absaugstutzen
- ☑ Absaugung mit Einschaltautomatik
- ☑ Spezialversion für Edelstahlbearbeitung

Lieferumfang

- ☑ Inbusschlüssel 2,5 mm
- ☑ Betriebsanleitung
- ☑ Kaltgerätekabel
- ☑ Einsatzring Bohrung ø 8 mm

Technische Daten

	Speedy Kontur 270-K ☑	Speedy Kontur 270-KSL ☑	Speedy Kontur 320-K ☑	Speedy Kontur 320-KSL ☑
Motor	0,14 kW 21.000 U/min	0,14 kW 12.000-32.000 U/min	0,14 kW 21.000 U/min	0,14 kW 12.000-32.000 U/min
Energie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
max. Fasenbreite	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Führungskugellager	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm	min. ø 3 mm
Maße (L×B×H)	270 × 170 × 120 mm	270 × 170 × 130 mm	320 × 200 × 140 mm	320 × 200 × 140 mm
Gewicht	8,6 kg	9 kg	12 kg	13 kg
Art.-Nr.	1011	1053	961	938

KKE 1 | KKE 2

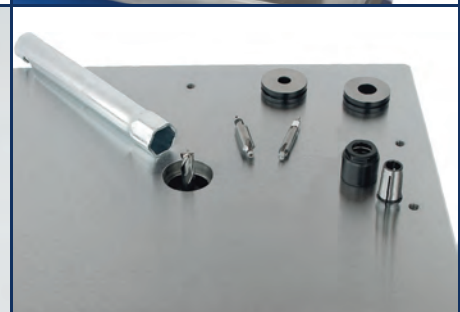
Entgratmaschine für Konturen

Gerade Kanten, Bohrungen, Langlöcher und Räumnuten werden präzise, schnell und einfach angefast. Der Prismenaufsatz zur Bearbeitung gerader Kanten rundet das Gesamtpaket ab. Sie sind ein großer Helfer zu kleinem Preis.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 1 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Anfasen oder Verrunden von Außen- und Innenkonturen
- ▶ Nicht für den Dauereinsatz, da Kohlebürstenmotor Einschalt-dauer 50 % /h
- ▶ Absaugung nur bei Prismaeinsatz





KKE 1 mit Anschlaglineal

Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Profi-Vorteile

- ▶ Ideal für Fasen bis 2 mm x 45°
- ▶ Innen- und Außenkonturen können angefast und verrundet werden
- ▶ Maßgenauigkeit dank Kugellagerführung oder Führunglineal
- ▶ Keine Rattermarken
- ▶ Sehr gute Standzeiten der Vollhartmetallfräser

Merkmale

- ✔ Kompaktes, handliches Tischgerät neben der CNC-Fräs- und Drehmaschine
- ✔ Genaue Faseinstellung
- ✔ Drehzahlregulierung für die Bearbeitung verschiedener Werkstoffe
- ✔ Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- ✔ Schneller Werkzeugwechsel

Optionen

- ✔ Prismenaufsatz für gerade Kanten
- ✔ Führungsfinger für den Einsatz spitz zulaufender Konturfräser
- ✔ Absaugung mit Einschaltautomatik (nur für KKE 2)

Lieferumfang

- ✔ Anschlaglineal, Steckschlüssel 17 mm, Überwurfmutter, Inbusschlüssel 3 mm, Spannzange \varnothing 6 mm,
- ✔ Gabelschlüssel 14 mm
- ✔ Einsatzring mit Bohrung \varnothing 8 mm
- ✔ Prisma mit Absaugstutzen, Einsatzring mit Bohrung \varnothing 12 mm, Spannzange \varnothing 8 mm, Inbusschlüssel 5 mm (nur für KKE 2)
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	KKE 1	KKE 2
Motor	0,6 kW 8.000 - 24.000 U/min	0,6 kW 8.000 - 24.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	3 mm	3 mm
Führungskugellager	min. \varnothing 3 mm	min. \varnothing 3 mm
Maße (LxBxH)	300 x 250 x 320 mm	300 x 250 x 360 mm
Gewicht	21,3 kg	24,2 kg
Art.-Nr.	22129	29642



KKE 2 mit Prisma

ASO 600-ASL

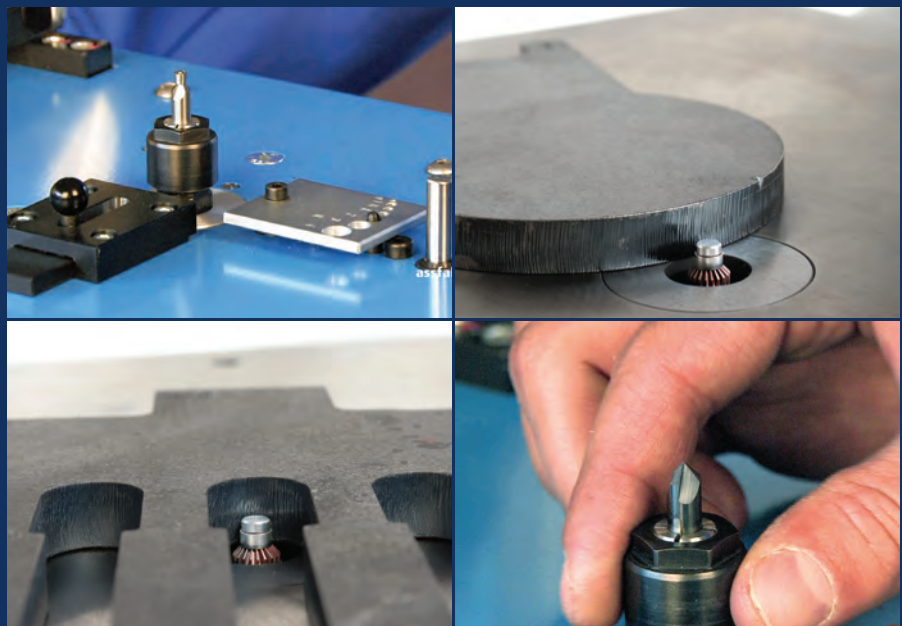
Entgratmaschine für Konturen

Die kleine, kompakte Entgratmaschine fräst oder verrundet Kanten exakt, sicher und mit Leichtigkeit. Sie hinterlässt ratterfreie Fasen und Radien an eckigen und runden Werkstücken aus den verschiedensten Materialien. Ihre Universalität macht sie einzigartig.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 1 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Anfasen oder Verrunden von Außen- und Innenkonturen
- ▶ Für Dauerbetrieb





Profi-Vorteile

- ▶ Bürstenloser Motor für Dauereinsatz
- ▶ Fräserwechsel in wenigen Sekunden
- ▶ Nullpunktspannung
- ▶ Mit Absaugstutzen

ASO 600-ASL
mit Anschlaglineal



Weitere Zubehörteile finden Sie
in unserem **Zubehörcatalog**.



Merkmale

- ✔ Kompaktes, handliches Tischgerät neben der CNC-Fräs- und Drehmaschine
- ✔ Genaue Faseinstellung
- ✔ Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- ✔ Schneller Werkzeugwechsel mit Nullpunktspannung
- ✔ Gehärteter Tisch mit Absaugstutzen

Optionen

- ✔ Prismenaufsatz für gerade Kanten
- ✔ Führungsfinger für den Einsatz spitz zulaufender Konturfräser
- ✔ Absaugung mit Einschaltautomatik
- ✔ Sonderfräser auf Anfrage

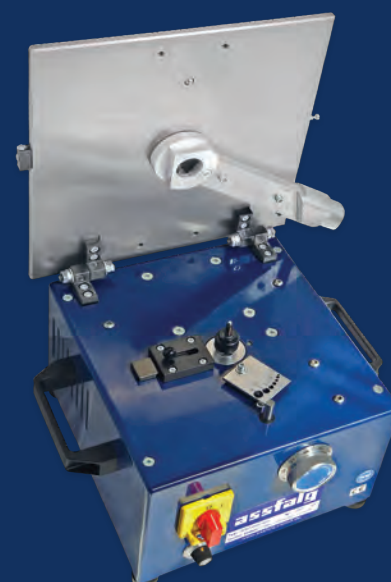
Lieferumfang

- ✔ Anschlaglineal
- ✔ Gabelschlüssel SW 17
- ✔ Einsatzring mit Bohrung \varnothing 12 mm
- ✔ Spannzange \varnothing 6 mm
- ✔ Überwurfmutter
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

ASO 600-ASL 

Motor	0,25 kW 9.000-21.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz
max. Fasenbreite	3 mm
Führungskugellager	min. \varnothing 3 mm
Maße (LxBxH)	280 x 300 x 205 mm
Gewicht	21,3 kg
Art.-Nr.	68674



ASO 600-ASL

KKF 4-SL

Kantenfräsmaschine für Konturen

Die unter Vorspannung eingebauten Spindellager verleihen der KKF 4-SL einen hochgenauen Rundlauf. Es können sowohl Vollhartmetallfräser als auch Wendeplattenfräser eingesetzt werden, mit denen man hervorragende Standzeiten erzielt.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 1 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, gehärtete Stähle, Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Anfasen oder Verrunden von Außen- und Innenkonturen
- ▶ Automatischer Vorschub für größere Werkstücke





KKF 4-SL mit Unterwagen

Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Profi-Vorteile

- ▶ Großer Auflagetisch
- ▶ Sehr guter Rundlauf
- ▶ Dank Riemenübersetzung im Dauerbetrieb einsetzbar
- ▶ Fräserwechsel in wenigen Sekunden
- ▶ Mit Absaugstutzen
- ▶ Fräserzustellung durch parallele Tischplattenverstellung



Merkmale

- ✔ Genaue Faseinstellung über Mikrometerschraube
- ✔ Faswinkel veränderbar durch Konturfräser mit verschiedenen Spitzenwinkeln
- ✔ Schneller Werkzeugwechsel
- ✔ Große Fräserauswahl
- ✔ Stufenlose Drehzahlregulierung
- ✔ Gehärteter Maschinentisch mit Absaugstutzen

Optionen

- ✔ Fahrbarer Unterwagen mit großen Gummirollen
- ✔ Prismenaufsatz für gerade Kanten
- ✔ Anschlaglineal
- ✔ Führungsfinger für den Einsatz spitz zulaufender Konturfräser
- ✔ Absaugung
- ✔ Automatischer Vorschub
- ✔ Wendepattenfräser mit Führungskugellager ab \varnothing 10 mm

Lieferumfang

- ✔ Spannzangenschlüssel
- ✔ Einsatzring mit Bohrung \varnothing 30 mm
- ✔ Spannzange \varnothing 6 mm, 8 mm, 10 mm und 12 mm
- ✔ Überwurfmutter
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

KKF 4-SL

Motor	0,55 kW 6.000 – 26.000 U/min
Energie	400 V, 50-60 Hz
max. Fasenbreite	4 mm
Führungskugellager	min. \varnothing 6 mm
Maße (LxBxH)	490 x 340 x 430 mm
Tischplatte	400 x 280 mm
Gewicht	55,8 kg
Art.-Nr.	63368



KKF 4-SL

KKF 3-SL

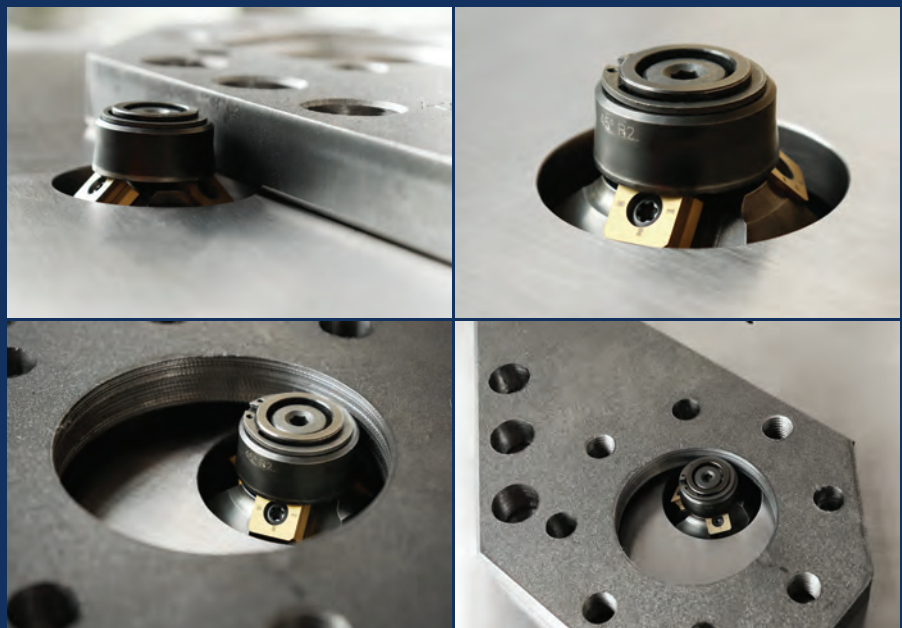
Kantenfräsmaschine für Konturen

Sie ist unsere leistungsstärkste Kanten- und Konturenfräsmaschine und hat den größten Auflagetisch. Ihre robusten Wendeplattenfräser sind ideal für die Bearbeitung von größeren und schwereren Werkstücken.



Einsatzbereiche

- ▶ Minimale Werkstückdicke 2 mm
- ▶ Einsetzbar für Stähle, max. 1.000 N/mm², Aluminium, Messing, Kupfer, Kunststoffe, von Weichplastik bis Acrylglas, Holz und vieles mehr
- ▶ Anfasen oder Verrunden von Außen- und Innenkonturen





Profi-Vorteile

- ▶ Großer Auflagetisch
- ▶ Robuste Wendeplattenfräser
- ▶ Für den Dauereinsatz
- ▶ Fräserzustellung durch parallele Tischplattenverstellung
- ▶ Mit Absaugstutzen



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

KKF 3-SL mit Vorschubmodul und Unterwagen

Merkmale

- ✔ Genaue Faseinstellung über Mikrometerschraube
- ✔ Faswinkel veränderbar durch das Verwenden verschiedener Wendeplattenfräser
- ✔ Schneller und einfacher Werkzeugwechsel
- ✔ Drehzahlregulierung
- ✔ Gehärteter Maschinentisch mit Absaugstutzen

Optionen

- ✔ Fahrbarer Unterwagen mit großen Gummirollen
- ✔ Absaugung
- ✔ Anschlaglineal
- ✔ Wendeplattenfräser mit Führungskugellager ab \varnothing 10 mm
- ✔ Reduzierhülse für 12 mm VHM-Entgratfräser
- ✔ Radiuswendeplatten R1,2 – R6 mm
- ✔ Automatischer Vorschub

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 4 mm
- ✔ Torxschlüssel
- ✔ Anschlagring für die Benutzung der Einsatzringe
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	KKF 3-SL
Motor	1,5 kW 1.000 – 7.500 U/min
Energie	400 V, 50 Hz
Fasenbreite	5 mm
Führungskugellager	min. \varnothing 6 mm
Messerkopf	15° – 90°
Maße (LxBxH)	530 x 380 x 400 mm
Tischplatte	520 x 330 mm
Gewicht	66,9 kg
Art.-Nr.	55111



KKF 3-SL

M1 Surfacer

Entgratschleifmaschine, manuell

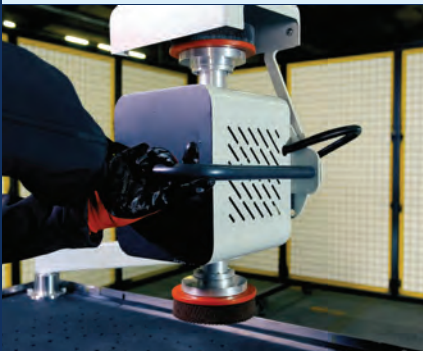
Die Entgratschleifmaschine ist eine manuell bedienungsfreundliche Maschine, die für unterschiedliche Bearbeitungsprozesse wie dem Schleifen, Entgraten, Kantenverrunden und Polieren von Metalloberflächen geeignet ist.

Der Schwenkarm kann sich um 180° drehen und ermöglicht die gleichzeitige Montage von zwei Bearbeitungsscheiben/-bürsten. Die Maschine ist mit einem Vakuumsystem ausgestattet, das das Werkstück auf dem Tisch fixiert.



Einsatzbereiche

- Schleifen, Entgraten, Kantenverrundung und Polieren von Edelstahl-, Stahl-, Kupfer-, Messing- und Aluminium Teilen z.B. Laser-, Stanz- und Plasmateilen





M1 -Surfacer

Profi-Vorteile

- ▶ 5 Bearbeitungsprozesse in einer Maschine möglich
- ▶ Gleichzeitige Montage von 2 Bearbeitungsscheiben/-bürsten
- ▶ Bearbeitung von mehreren Teilen möglich
- ▶ Leicht bedienbarer 180°-Schwenkarm



Merkmale

- ☑ Vakuum Befestigungssystem
- ☑ Montage von 2 Schleifköpfen gleichzeitig möglich
- ☑ Drehbarer Schleifkopf 180°
- ☑ Einfach zu bedienen durch manuelle und ergonomische Handgriffe
- ☑ Eine Auswahl von 5 Schleifwerkzeuge / Topfbürsten verfügbar

Module

- ☑ Entschlacken: Entfernen von Graten auf der Materialoberfläche
- ☑ Entgraten
- ☑ Kantenverrundung
- ☑ Satinieren: Oberflächenveredelung
- ☑ Oxidschicht entfernung

Lieferumfang

- ☑ Absauganlage

Technische Daten

	M1 Surface ☑
Energie	400 V, 50/60 Hz
Blechdicke	3 - 200 mm
Min. Blechabmessungen	80 x 80 mm
Arbeitsfläche	1300 x 800 mm
Max. Blechbreite	800 mm
Max. Blechlänge	1500 mm
Maße (LxBxH)	1300 x 800 x 1750 mm
Gewicht	600 kg
Art. - Nr.	75152

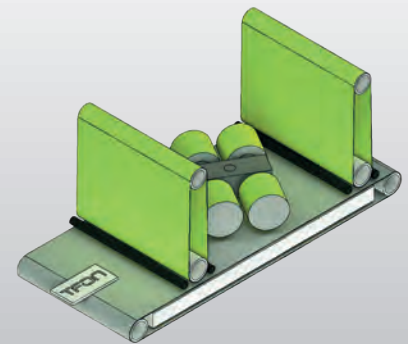
TF Surfacer

Durchlaufentgratmaschine

Unsere Entgrat- und Kantenverrundungsmaschinen Typ TF ermöglichen eine optimale Oberflächenbearbeitung bis hin zum perfekten Oberflächenfinish im Trockenschleifverfahren.

Die Durchlaufentgratmaschinen gibt es mit 3 unterschiedlichen Durchlassbreiten. Sie haben verschiedenartige Leistungsspektren, die nach dem Baukastenprinzip individuell an die Kundenanforderungen angepasst und konfiguriert werden können.

Es können sowohl kleine als auch großflächige Blechteile bzw. Werkstücke materialunabhängig bearbeitet werden. Damit zeigen diese Anlagen eine bestmögliche Flexibilität in der Blechbearbeitung.



Beispiel Modulaufbau mit 3 Modulen: 2 Entgraten, 4 Kantenverrundungen und 5 Satinieren.

Einsatzbereiche

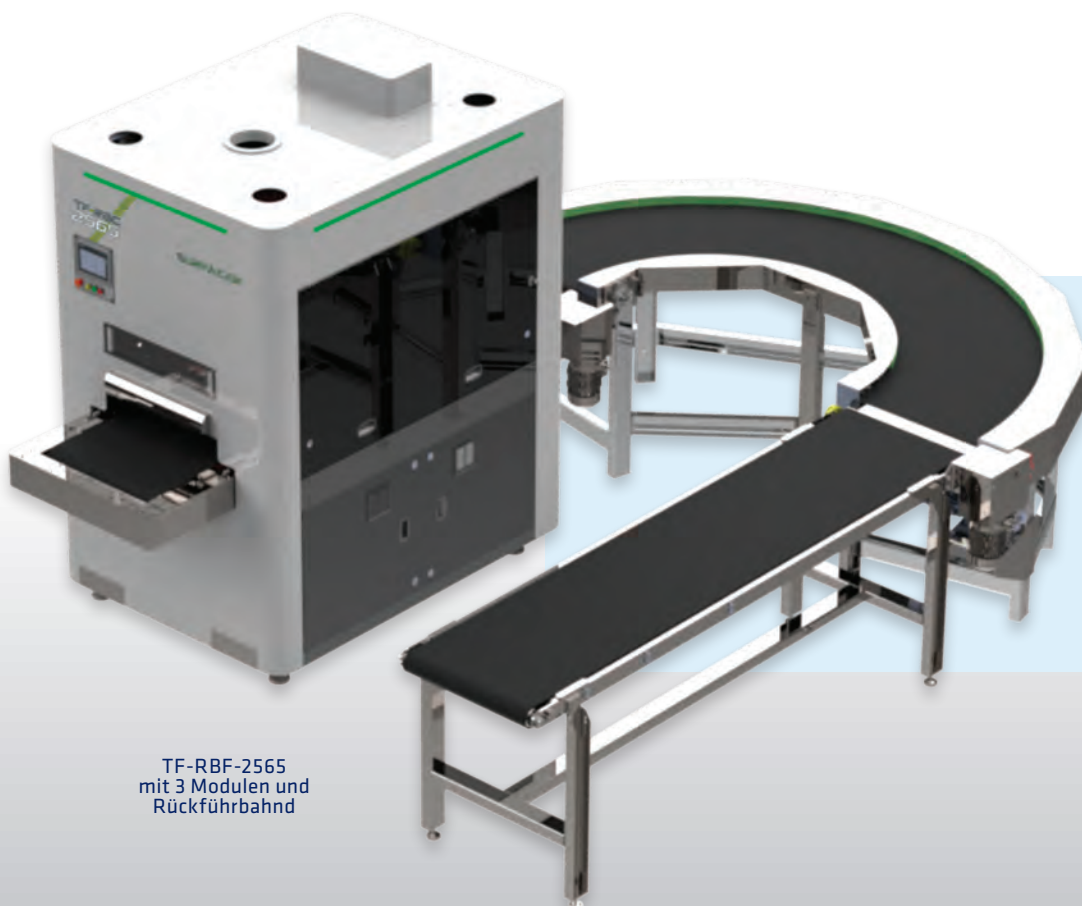
- ▶ Einsetzbar für Stahl, Edelstahl Aluminium und alle gängigen Materialien
- ▶ Auch für Kleinteile ab 2 mm
- ▶ Gleichmäßige Bearbeitung aller Innen- und Aussenkonturen 360° aus allen Richtungen
- ▶ Für Stanz-, Laser-, Plasma- oder wasserstrahlgeschnittene Teile

Module

1. Modul - Entschlacken
2. Modul - Entgraten
3. Modul - Oxidschicht entfernung
4. Modul - Kantenverrundung
5. Modul - Satinieren
6. Modul - Polieren

*Die Module können einzeln oder in Kombination eingebaut werden





TF-RBF-2565
mit 3 Modulen und
Rückföhrbahnnd

Profi-Vorteile

- ▶ Unterschiedliche Leistungsspektren durch individuelles adaptives Baukastenprinzip
- ▶ Entfernen hochstehender Grate und Spritzer
- ▶ Automatische Werkstückführung.
- ▶ Verschiedene Materialdicken können bearbeitet werden



Merkmale

- ⌚ Elektropneumatische Schwingungsregelung
- ⌚ Automatische Lasermessung der Werkstückdicke
- ⌚ Rein Magnetische - Magnetische und Vakuum - und rein Vakuum Befestigungssysteme
- ⌚ Der Maschinenbediener folgt instinktiv der User Interface Benutzeroberfläche
- ⌚ Der Vorschub erfolgt über ein Transportband

Module

- ⌚ Entschlacken: Entfernung von schwerer Schlacke
- ⌚ Entgraten: Entfernen von Graten auf der Materialoberfläche.
- ⌚ Oxidschichtentfernung
- ⌚ Kantenverrundung: Radius bis zu 2 mm
- ⌚ Satinieren: Oberflächenveredelung
- ⌚ Polieren: Für eine glatte und glänzende Oberfläche

Optionen

- ⌚ Rollenbahn
- ⌚ Absauganlage

Technische Daten

	TF Surface ⌚
Energie	400 V, 50/60 Hz
Materialstärke	0-120 mm
max. Blechbreite	650/1000/1300 mm
min. Bauteilabmessung	50 x 50 mm
Fördergeschwindigkeit	0,5-0,8 m/min
Art. - Nr.	Auf Anfrage



TV 95-SL - Trogvibrator

Trovalisier- und Gleitschleifmaschine

Die waschmaschinen große Troggleitschleifmaschine mit einem Fassungsvermögen von 95 l ist unsere Standardmaschine und bestens geeignet für Prototypen und Kleinserien.

Kanten und Oberflächen von unterschiedlichsten Werkstücken werden mannoslos bearbeitet. Je größer der Schleifkörper, je schneller geht der Entgratprozess.



Papierfilter PF440



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ Entgraten, polieren, aufhellen, reinigen und trocknen von laser-, wasser- oder plasmastrahl-geschnittenen Kleinteilen oder fein zerspannten Werkstücken
- ▶ Mischverhältnis (Schleifkörper:Werkstücke) 7:1 bis 3:1
- ▶ Entgraten mit Schleifkörper in ca. 1-90 min
- ▶ Polieren bis zu Hochglanz mit Polierkörper in ca. 10-24 h





TV 95-SL

Separator S95

Profi-Vorteile

- ▶ Entgraten und Polieren verschiedener Teile mit nur einer Maschine
- ▶ Einfaches Separieren mit Hilfe des Separators
- ▶ Vibrationsstärke frei wählbar



Video ansehen

Merkmale

- ✔ Einfaches Entleeren durch Auslass an der Seite der Maschine
- ✔ Geräuscharm durch Schallschutzdeckel
- ✔ Mit Zeitschaltuhr
- ✔ Stabile langlebige Konstruktion mit kunststoffbeschichtetem Stahltrog im Inneren
- ✔ Jederzeit mobil durch Rollen an der Unterseite
- ✔ Mischverhältnis (Schleifkörper: Werkstücke) 7:1 bis 3:1

Optionen

- ✔ Schleif- und Poliermedien für die individuelle Anwendung
- ✔ Additive (Compounds)
- ✔ Papierfilter
- ✔ Separator
- ✔ Wasserbehälter
- ✔ Auffangwanne

Lieferumfang

- ✔ Zeitschaltuhr
- ✔ Pumpe
- ✔ Drehzahlregulierung
- ✔ Schallschutzdeckel
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

TV 95-SL

Motor	1,1 kW 1.500 - 3.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz
Troginnenmaße (L×B×H)	498 × 387 × 410 mm
Füllvolumen	70 l
Maße (L×B×H)	730 × 650 × 910 mm
Gewicht	140 kg
Art.-Nr.	60546

* Trowalisieren® (Eingetragene Marke von Walther Trowal)

TV 15-SL | TV 40-SL | TV 100-SL | TV 200-SL | TV 350-SL | TV 500-SL | TV 500-SL Long | TV 1000-SL

Trogvibrator / Trowalisier- und Gleitschleifmaschine

Die Trogleitschleifmaschinen haben ein Fassungsvermögen von 23 bis zu 1180 l. Sie ermöglichen die Oberflächenbearbeitung von Werkstücken mit unterschiedlichen Formen und Größen. Dies geschieht durch die Schleifkörper, das Compound und das Wasser, mit der passenden Gleitschleifmaschine. Empfindliche Werkstücke können durch separate Kammern oder Werkstückträger berührungslos bearbeitet werden.



TV 1000-SL

Einsatzbereiche

- ▶ Entgraten, polieren, aufhellen, reinigen, entzündern, glätten, entfetten, Kanten verrunden und trocknen von laser-, wasser- oder plasmastrahlgeschnittenen Kleinteilen oder fein zerspannten Werkstücken



Technische Daten

	TV 15-SL ☺	TV 40-SL ☺	TV 100-SL ☺	TV 200-SL ☺
Motor	0,1 kW	0,55 kW	1,1 kW	1,5 kW
Energie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Troginnenmaße (LxBxH)	490 x 225 x 230 mm	590 x 290 x 290 mm	1000 x 400 x 400 mm	1240 x 440 x 475 mm
Gesamtvolumen	23 l	53 l	130 l	240 l
Maße (LxBxH)	630 x 300 x 500 mm	790 x 415 x 670 mm	1280 x 890 x 920 mm	1430 x 950 x 925 mm
Gewicht	110 kg	175 kg	300 kg	400 kg
Art.-Nr.	67144	67146	67147	67149



TV 15-SL mit Separator

Profi-Vorteile

- ▶ Entgraten und Polieren verschiedener Teile mit nur einer Maschine
- ▶ Vibrationsstärke frei wählbar
- ▶ Schallschutzdeckel wahlweise erhältlich
- ▶ Mit Zeitschaltuhr
- ▶ Großes Sortiment an Schleifkörper und Compounds

Zubehörteile auf Anfrage

Merkmale

- ☑ Stabile langlebige Konstruktion mit kunststoffbeschichtetem Stahltrog
- ☑ Einheitliche Wirkung auf der gesamten Oberfläche
- ☑ Sehr leichte Entleerung des Trogs nach der Bearbeitung
- ☑ Separieren der Werkstücke und der Schleifkörper durch Separator
- ☑ Ideal auch für längere Werkstücke

Optionen

- ☑ Schleif- und Poliermedien für die individuelle Anwendung
- ☑ Additive (Compounds)
- ☑ Separator
- ☑ Trennwände
- ☑ Schallschutzdeckel, pneumatisch
- ☑ Verschiedene Möglichkeiten zur Wasseraufbereitung

Lieferumfang

- ☑ Dosierpumpe
- ☑ Steuerung mit Drehzahlregulierung
- ☑ Betriebsanleitung

Technische Daten

	TV 350-SL ☑	TV 500 -SL ☑	TV 500-SL Long ☑	TV 1000-SL ☑
Motor	1,1 kW x 2	1,1 kW x 2	1,1 kW x 2	4,0 kW x 2
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Troginnenmaße (LxBxH)	1250 x 520 x 520 mm	1580 x 580 x 645 mm	2300 x 450 x 470 mm	1750 x 820 x 850 mm
Gesamtvolumen	380 l	550 l	550 l	1180 l
Maße (LxBxH)	1350 x 930 x 950 mm		3750 x 1000 x 750 mm	3354 x 1150 x 1330 mm
Gewicht	750 kg	1050 kg	1180 kg	2500 kg
Art.-Nr.	67151	75361	67155	67157

* Trowalisieren® (Eingetragene Marke von Walther Trowal)

RV 15-SL | RV 40-SL | RV 120-SL | RV 220-SL | RV 420-SL | RV 720-SL | RV 1000-SL

Rundvibrator / Trowalisier- und Gleitschleifmaschine

Die Rundvibratoren sind universell einsetzbar zum Engraten, Kantenverrunden, Reinigen bis hin zum Polieren.

Als Einzelanlage oder in Kombination mit weiteren Nachbehandlungsanlagen wie z.B. Trockner oder Zentrifuge, wird der Rundvibrator zum vollautomatischen Gleitschleiffzentrum.



RV 220-SL



Zubehörteile auf Anfrage.

Merkmale

- Ⓛ Einfaches Entleeren durch Auslass an der Seite der Maschine
- Ⓛ Mit Zeitschaltuhr
- Ⓛ Stabile langlebige Konstruktion mit kunststoffbeschichtetem Stahltrog
- Ⓛ Integrierte Separierung ab RV 120-SL
- Ⓛ Bedienungs- und wartungsfreundlich

Optionen

- Ⓛ Schleif- und Poliermedien für die individuelle Anwendung
- Ⓛ Additive (Compounds)
- Ⓛ Pneumatischer Schallschutzdeckel
- Ⓛ Separierklappe wahlweise manuell oder pneumatisch
- Ⓛ Rundtrockner
- Ⓛ Werkstückrutsche
- Ⓛ Verschiedene Lochsiebe zu integrierter Separierung ab RV 120-SL
- Ⓛ Verschiede Möglichkeiten zur Wasseraufbereitung

Lieferumfang

- Ⓛ Steuerung mit Drehzahlregulierung
- Ⓛ Dosierpumpe
- Ⓛ Lochsieb
- Ⓛ Betriebsanleitung



Papierfilter PF-120



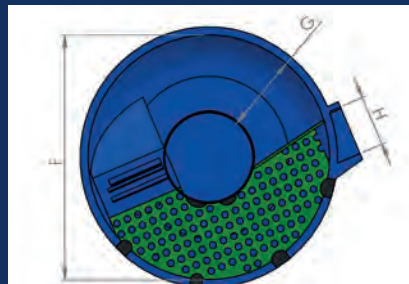
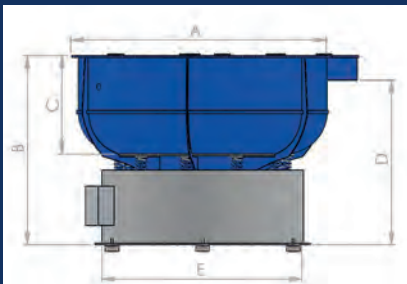
RV 220-SL

Profi-Vorteile

- ▶ Entgraten und Polieren verschiedener Teile mit nur einer Maschine
- ▶ Vibrationsstärke frei wählbar
- ▶ Schallschutzdeckel wahlweise erhältlich
- ▶ Kombinierbar mit Nachbehandlungsanlagen
- ▶ Großes Sortiment an Schleifkörper und Compounds



Video ansehen



Technische Daten

	RV 15-SL	RV 40-SL	RV 120-SL	RV 220-SL	RV 420-SL	RV 720-SL	RV 1000-SL
Motor	0,17 kW	0,35 kW	1,1 kW	1,7 kW	2,2 kW	4 kW	11 kW
Energie	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Durchmesser Trog (F= Ø)	345 mm	525 mm	780 mm	1020 mm	1235 mm	1460 mm	1650 mm
Troginnenmaße (F×G×C) mm	345 x 130 x 200	525 x 228 x 276	780 x 284 x 315	1020 x 300 x 430	1235 x 380 x 480	1460 x 445 x 595	1650 x 485 x 685
Gesamtvolumen	18 l	43 l	130 l	280 l	490 l	830 l	1200 l
Nutzbare Füllvolumen	8 l	25-35 l	70-90 l	220 l	300-350 l	400-550 l	700-850 l
Maße (A x B)	410 x 520 mm	565 x 680 mm	852 x 791 mm	1150 x 1000 mm	1355 x 1000 mm	1600 x 1200 mm	1785 x 1450 mm
Gewicht	42 kg	100 kg	225 kg	460 kg	780 kg	1270 kg	1770 kg
Art.-Nr.	68821	68625	67782	67577	70623	67558	67372

* Trowallisieren® (Eingetragene Marke von Walther Trowal)

ASM 18 | ASM 60

Fliehkraftanlage

Die Fliehkraftanlagen ASM sind ideal für Kleinteile. Durch eine höhere Bearbeitungsintensität entgraten sie 10-20 mal schneller als Gleitschleifmaschinen. Die Fliehkraftanlage ist als Einzelgerät, bis hin zu einer vollautomatischen Anlage planbar.



ASM 60 mit
autom. Separator

Stationär



Gerade Kanten



Konturen

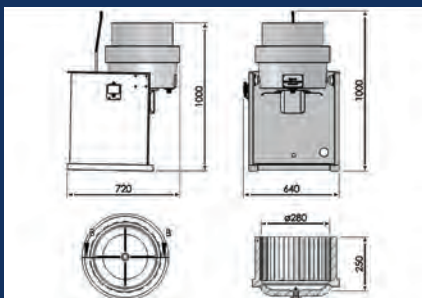


Zubehörteile auf Anfrage.

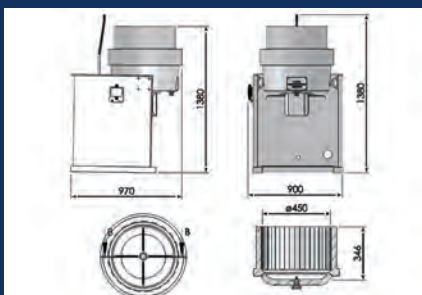


Video ansehen

ASM 18



ASM 60



Merkmale

- Stabile langlebige Konstruktion mit kunststoffbeschichtetem Stahltrog
- Einfaches Entleeren durch kippbaren Arbeitsbehälter
- Kompaktes Gerät inklusive Unterstell und manueller Separierung (ASM 18)

Optionen

- Schleif- und Poliermedien für die individuelle Anwendung
- Additive (Compounds)
- Separator
- Verschiedene Möglichkeiten zur Wasseraufbereitung (z.B. Papierfilter)

Lieferumfang

- Zeitschaltuhr
- Dosierpumpe
- Manuelles Sortiersieb (ASM 18)
- Steuergerät
- Betriebsanleitung

Technische Daten

	ASM 18	ASM 60
Motor	0,75 kW 1.500 U/min	2,2 kW 1.500 U/min
Energie	400 V, 50-60 Hz	400 V / 50-60 Hz
Maße Arbeitsbehälter	Ø 280 x 250 mm	Ø 520 x 346 mm
Maße	720 x 640 x 1000 mm	970 x 900 x 1380 mm
Gewicht	120 kg	380 kg
Art.-Nr.	67883	67882

RT 200 | RT 400 | RT 600 | RT 800 - Rundtrockner

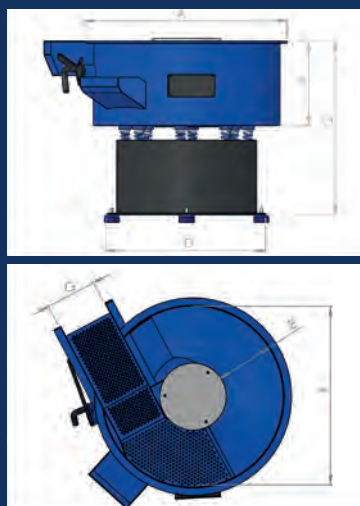
Für den Rundvibrator

Die Rundtrockner sind zum fleckenfreien Trocknen von Werkstücken aller Art geeignet. Durch den Einsatz des Heißluftgebläses wird eine gleichmäßige Trocknung der Werkstücke und des Trocknungsgranulats gewährleistet.



RT 200

Zubehörteile auf Anfrage.



Merkmale

- ✔ Stabile langlebige Konstruktion mit kunststoffbeschichtetem Stahltrog
- ✔ Einheitliche Wirkung auf der gesamten Oberfläche
- ✔ Fleckenfreies Trocknen
- ✔ Gleichmäßige Trockenqualität
- ✔ Erhöhte Lebensdauer des Trocknungsgranulats durch Einsatz des Heißluftgebläses
- ✔ Gleichmäßiger Anstieg des Arbeitsbehälters sorgt für gute Umwälzbewegung und einen optimalen Werkstücktransport

Optionen

- ✔ Trockenmedien für die individuelle Anwendung
- ✔ Separierklappe wahlweise manuell oder pneumatisch
- ✔ indirekte Trocknung

Lieferumfang

- ✔ Steuergerät
- ✔ Heißluftgebläse
- ✔ Separierklappe manuell
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	RT 200	RT 400	RT 600	RT 800
Motor	1,1 kW 1.500 U/min	2,2 kW 1.500 U/min	2,2 kW 1.500 U/min	4,0 kW 1.500 U/min
Energie	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Durchmesser Trog (F= Ø)	1000 mm	1200 mm	1400 mm	1420 mm
Troginnenmaße (F×E×B)	1000 x 315 x 440 mm	1200 x 380 x 500 mm	1400 x 460 x 550 mm	1420 x 530 x 630 mm
Maße (A x C)	1080 x 1010 mm	1280 x 1080 mm	1480 x 1180 mm	1500 x 1130 mm
Max. Heizkraft	1000W	1000W	1600W	2400W
Temperatur für die Korngranulate	50°	50°	50°	50°
Gewicht	350 kg	480 kg	570 kg	920 kg
Art.-Nr.	67689	68015	67879	67374

ENVIRO 1000

Wasseraufbereitungsanlage

Der neue Enviro 1000 ist eine automatische Wasseraufbereitungsanlage, die das nach dem Gleitschleifen entstandene Prozesswasser und das Compound reinigt und wieder aufbereitet für erneute Gleitschleifeinsätze. Die Reinigung und Wiederaufbereitung des Prozesswassers vollzieht die Zentrifuge, indem sie den Feststoffabrieb und sogar häufig auch Öle aus dem Prozesswasser trennt und als festen Schlamm an dem Rand des hierfür eingesetzten Zentrifugenkorbs absetzt.

Dieser Kreislauf der Abläufe: Gleitschleifen, das Reinigen und Wiederaufbereiten des Prozesswassers und schließlich die Wiederverwendung des Prozesswassers in einen erneuten Gleitschleifprozess spart Kosten und ist äußerst umweltfreundlich.



Enviro 1000



Profi-Vorteile

- ▶ **Kosten werden reduziert (Wasser, Compound, Entsorgung und Manpower), umweltfreundlicher Kreislaufbetrieb**
- ▶ **Einsparungen von bis zu 98% Wasser und 90% Compound sind möglich**
- ▶ **1000 l Prozesswasser können pro Stunde gereinigt werden**
- ▶ **Hohe Zentrifugalkräfte ermöglichen, dass auch sehr kleine Partikel und Mengen abgesetzt werden.**
- ▶ **PLC Software: Voll automatische PLC Prozesskontrolle**
- ▶ **Keine umfangreiche Wartung wie bei bisherigen manuellen Filteranlagen**
- ▶ **Platzsparend**

Merkmale

- ⌚ Einsatz im Dauerbetrieb möglich
- ⌚ Die Kapazität der Abwasserbehandlung beträgt 10 t / Tag
- ⌚ Der Metallabrieb wird in einem stabilen Fangkorb aus Polyurethan abgesondert.
- ⌚ INOX Filter
- ⌚ Automatische Motorschmierung
- ⌚ Schmutzwasser Mischer verhindert das Absetzen des Schlammes am Boden

Lieferumfang

- ⌚ Betriebsanleitung



Technische Daten

	Enviro 1000 ⌚
Motor	2,2 kW 2.500 U/min
Energie	400 V, 50 Hz
Maße	1500 x 1500 x 1640 mm
Kapazität	1000 l/h
Frischwassertank-Volumen	200 l
Abwassertank-Volumen	400 l
Gewicht	320 kg
Art.-Nr.	67376

UA 5

Antriebsmaschine

Ob schleifen, polieren, bürsten oder entgraten, die universelle Antriebsmaschine ist in allen Materialien einsetzbar. Eine Vielfalt an Werkzeugen macht die Maschine sehr flexibel und unverzichtbar in ihrer Fertigung.



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Einsatzbereiche

- ▶ **Mobile Antriebsmaschine für den universellen Einsatz in der Fertigung**
- ▶ **Schleifen, polieren, bürsten und entgraten von allen gängigen Materialien mit nur einer Maschine**
- ▶ **Flexibel und mobil einsetzbar mit biegsamer Welle**



Merkmale

- ✔ Stufenlose Drehzahlregulierung
- ✔ Einfache Handhabung und Bedienung
- ✔ Ruhiger Lauf durch massive Spindellagerung
- ✔ Für handelsübliche Schleif-, Polier-, Bürst- und Entgratwerkzeuge anwendbar

Optionen

- ✔ Verlängerte Welle
- ✔ Biegsame Welle
- ✔ Zahnkranzbohrfutter mit Aufnahme
- ✔ Schleifbandrad
- ✔ Diverse Schleif-, Polier-, Bürst- und Entgratwerkzeuge für den individuellen Einsatz

Lieferumfang

- ✔ 3× Spindelaufnahmen
- ✔ Jeweils 3× Sternschleifer groß und klein
- ✔ Abdeckkappe
- ✔ Schutzblech
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

UA 5

Motor	0,75 kW 600 – 4.000 U/min
Energie	400 V, 50/60 Hz
Maße (L×B×H)	600 × 350 × 420 mm
Gewicht	45,9 kg
Art. Nr.	29531

EDG 213 | EDG 1226

Bohrerschleifmaschine

Die handlichen Bohrerschleifmaschinen sind ideal zum Schleifen von HSS- oder HM-Spiralbohrern. Durch den einstellbaren Spitzenwinkel von 90° bis 140° ist dieses Modell universell einsetzbar. Die einfache Bedienung und ihre Effektivität machen diese Maschinen zum Renner im Bereich Bohrerschleifen.



EDG 213

EDG 1226

Stationär



EDG 213



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.



Video ansehen

Einsatzbereiche

- ▶ Schleifen und Ausspitzen von HSS- und HM-Spiralbohrern in einer Spannung

Merkmale

- ✔ Gute Handhabung dank leichtem und praktischem Design
- ✔ Ausspitzen und Nachschleifen von Bohrern durch speziell geführte Spannangen
- ✔ Mit Hinterschliff zur perfekten Ausprägung der Querschneide
- ✔ Universell einstellbarer Spitzenwinkel
- ✔ Langlebige Schleifscheiben

Optionen

- ✔ Diamantschleifscheibe

Lieferumfang

- ✔ Inbusschlüssel 4
- ✔ Inbusschlüssel 5 mm (für EDG 213)
- ✔ Inbusschlüssel 6 mm (für EDG 1226)
- ✔ Spannstift (für EDG 213)
- ✔ CBN-Schleifscheibe
- ✔ Spannangensatz
- ✔ Werkzeugaufnahme
- ✔ Betriebsanleitung

Technische Daten

	EDG 213	EDG 1226
Motor	0,15 kW 5.500 U/min	0,45 kW 4.500 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Schleifbereich	ø 2 – 13 mm	ø 12 – 26 mm
Frei-/Spitzwinkel	90° – 140°	90° – 140°
Maße (L×B×H)	290 × 140 × 140 mm	450 × 230 × 190 mm
Gewicht	9,7 kg	28,1 kg
Art.-Nr.	42769	10212



Neutrix

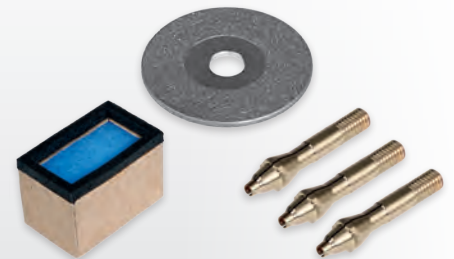
Elektrodenschleifmaschine

Die Neutrix ist ein kleines, leichtes und somit tragbares Schleifgerät, das reproduzierbare Qualitätsschliffe an Wolframelektroden zentrisch in Längsrichtung exakt schleifen kann.

Für den Werkstattbetrieb kann ein Standfuß montiert werden.



Neutrix mit Standfuß SW



Weitere Zubehörteile finden Sie in unserem **Zubehörcatalog**.

Stationär



Einsatzbereiche

- ▶ **Wolframelektroden-nachschliffe für das WIG-, Plasma- und Orbitalschweißen**



Merkmale

- ☑ Integrierte Absaugung
- ☑ Stufenlos verstellbarer Spitzenwinkel 15° - 180°
- ☑ Exzentrerscheibe ermöglicht 3-fache Ausnutzung der Diamantscheibe
- ☑ Kurze Schleifzeit – nur 0,3 mm Verbrauch pro Schleifvorgang durch Schleiflehre
- ☑ Drehzahlregelung für optimale Schleifgeschwindigkeit
- ☑ Das Schleifen von Wolframelektroden bis 15 mm ist mit spezieller Spannzange möglich

Technische Daten

Motor	0,12 kW 8.000 – 22.000 U/min
Energie	230 V, 50/60 Hz
Lpa Schalldruckpegel	88,8 dB/A
Vibrationswert	5 m/s ²
Diamantscheibe	ø 40 mm
Gewicht	3,1 kg
Art.-Nr.	10921

Neutrix ☑

Optionen

- ☑ Standfuß S
- ☑ Standfuß SW (mit Werkzeugablage)
- ☑ Neutrix S mit fest montiertem Standfuß und großem Staubfilter

Lieferumfang

- ☑ Inbusschlüssel 2 und 4 mm
- ☑ Transportkoffer
- ☑ Elektrodenhalter mit Spannzangendurchmesser ø 1,6 / 2,4 / 3,2 mm
- ☑ Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- ☑ Gabelschlüssel SW 13 / 17 und 14 mm
- ☑ Diamantschleifscheibe
- ☑ Betriebsanleitung



**ASSFALG ist der nationale und internationale
Lösungsanbieter sowohl im Bereich der
Kantenfräs- und Entgrattechnik
als auch im Bereich der
Magnetspann- und Hebeteknik.**

**Unser Innendienst und Außendienst
steht Ihnen gerne jederzeit zur Verfügung**

Rufen Sie uns an:

**Unsere Verkaufs-Hotline
+49 (0) 7171 / 92505 - 0**

Assfalg Maschinen im Einsatz



SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

➔ T +49 (0) 71 71.92 505-0 ➔ info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de



Entgraten | Fräsen Katalog

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0
Fax +49 (0) 71 71.92 505-50

assfalg

assfalg
ZERSPANUNG

● SCHWEISSNAHTVORBEREITUNG

● GLEITSCHLEIFEN

● KONTURBEARBEITUNG

assfalg
MASCHINEN

assfalg
MAGNETE

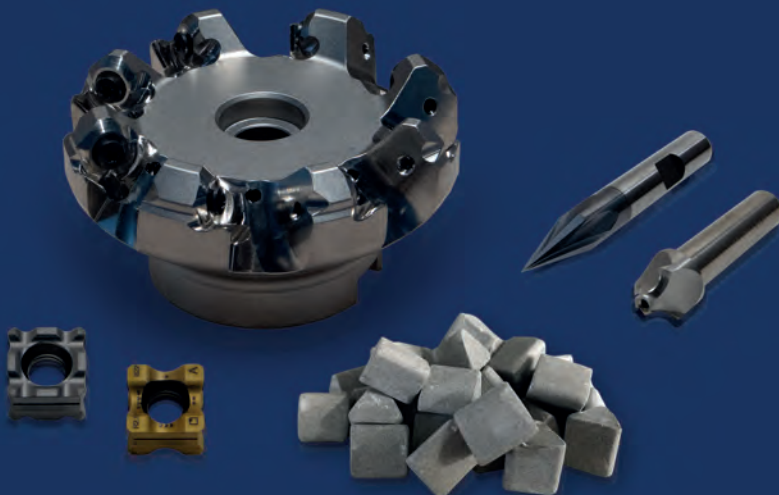
● KANTEN VERRUNDEN

● WERKZEUGSCHLEIFEN

Werkzeuge und Zubehör

Entgraten | Fräsen

Wendeplatten, Hartmetallfräser,
Schleifscheiben und Ersatzteile zu den
Assfalg Kantenfräs- und Entgratmaschinen.



Das Ass für Metall

MAGNETE MASCHINEN ZERSPANUNG

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

info@assfalg-metall.de
www.assfalg-metall.de

Ausgabe 06.2022

Änderungen und Bildabweichungen
vorbehalten. Haftung ausgeschlossen.

Gestaltung und Produktion:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com

Zubehör passend für Handgeführte Maschinen



**Mango II |
Universalhandgriff A
| GLO-BURR** 05
Handentgrater



SMA 20 15
Kantenfräsmaschine,
handgeführt



DHB 330 | DHB 520 06
Druckluft-Handbandschleifer



SMA 30 | 40 | 50 | 60 16
Kantenfräsmaschine,
handgeführt



**AG 360 | AG 460 |
GDS 009 | 101-E** 07
Druckluftschleifer



ASO 760-2 22
Kantenfräsmaschine,
handgeführt



**MTQ 100 MH |
F3 | F6 | S3 | MT W** 08
Elektroschleifer



ASO 300 12
Kantenfräsmaschine,
handgeführt



ASO 310 13
Kantenfräsmaschine,
handgeführt



ASO 313 | ASO 312 14
Kantenfräsmaschine,
handgeführt

Entgraten | Fräsen

Zubehör

Zubehör passend für

Mobile und stationäre Maschinen

Stationäre Maschinen



KBM 18
Kantenfräsmaschine **23**



BKE 550
Blechentgratmaschine **27**



CHP
Kantenfräsmaschine **23**



AF 165
Entgratmaschine **28**



**Quicker |
Maxiquicker**
Kantenfräsmaschine **24**



KSM 125 | KSM 130
Kantenschleifmaschine **29**



ASO 900 | 930
Kantenfräsmaschine **25**



**Speedy Prisma
210**
Entgratmaschine **30**



ASO 910 | 920
Kantenfräsmaschine **26**



FS 5
Entgratmaschine **31**



ASO 850 - K
Kantenfräsmaschine **32**



ASO 650
Kantenfräsmaschine **33**



ASO 160
Kantenfräsmaschine **35**



WKF 170
Kantenfräsmaschine **36**



MMB 400 | 500 | 600
Kantenfräsmaschine **37**



Speedy Kontur
270 | 320
Entgratmaschine für
Konturen **38**



ASO 600 - ASL
Entgratmaschine
für Konturen **43**



KKE 1 | 2
Entgratmaschine
für Konturen **43**



KKF 4-SL
Kantenfräsmaschine
für Konturen **49**



KKF 3 -SL
Kantenfräsmaschine
für Konturen **56**



TV 95-SL
Trovalisier- und
Gleitschleifmaschine **61**



TV 15-SL | 40-SL |
100-SL | 200-SL
Trovalisier- und
Gleitschleifmaschine **61**



ASM 18 | 60
Fliehkraftanlage **62**



RV 40-SL | 120-SL |
220-SL | 420-SL
Trovalisier- und
Gleitschleifmaschine **63**



RT 200 | 400 |
600 | 800
Rundtrockner **63**

* Trovalisieren® (Eingetragene Marke von Walther Trowal)

Entgraten | Fräsen

Zubehör

Zubehör passend für Stationäre Maschinen

**Zubehör für:**

alle Trovalisier- &
Gleitschleifmaschinen |
Fliehkraftanlagen |
Rundtrockner

64

MZ 90 |
ENVIRO 1000
Wasseraufbereitung

69

UA 5
Schleif- und Polierbock

70

EDG 213 | 1226
Bohrerschleifmaschine

71

Neutrix
Elektrodenschleifmaschine

73

Zubehör passend für

Mango II | Universalhandgriff A | GLO-BURR



Ersatzteile

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Klinge E	Set E Universalhandgriff A	mit Klingenhalter B, Klinge B10 B20	84
	Set E Universalhandgriff A	mit Klingenhalter E, Klinge E100, E200 & E300	87
 Handgriff	Mango II	für Klingenhalter B, C, E und Klinge B, C, E	61111
	Universalhandgriff A	für Klingenhalter B, C, E und Klinge B, C, E	63
 Klingenhalter	GLO-BURR	integrierter Klingenhalter, für Klinge E	63258
	Klingenhalter	Typ B	59
	Klingenhalter	Typ C	61110
	Klingenhalter	Typ E	62
	 Klinge	Ersatzklinge B10	für Klingenhalter B
Ersatzklinge B20		für Klingenhalter B	70
Ersatzklinge C40		für Klingenhalter C	9792
Ersatzklinge C42		für Klingenhalter C	11898
Ersatzklinge E100		für Klingenhalter E	75
Ersatzklinge E200		für Klingenhalter E	76
Ersatzklinge E200P		für Klingenhalter E	19272
Ersatzklinge E300	für Klingenhalter E	77	

* weitere Ersatzklingen auf Anfrage

Handgriff (Mango II oder Universalhandgriff A)

+

Klingenhalter (Typ B, Typ C oder Typ E)

+

Klinge (B, C oder E)



Zubehör passend für

DHB 330 | DHB 520



Schleifbänder



42598

DHB 330



68433

DHB 520

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	Korund, Korn 60	42597
Edelstahl	Zirkonkorund, Korn 60	44890
Stahl	Korund, Korn 80	42598
Edelstahl	Zirkonkorund, Korn 80	61518
Stahl	Korund, Korn 100	43979
Stahl	Korund, Korn 60	20204
Edelstahl	Zirkonkorund, Korn 60	68434
Stahl	Korund, Korn 80	68432
Edelstahl	Zirkonkorund, Korn 80	68433

Zubehör



28668

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Wartungseinheit	mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch	28668

Zubehör passend für

AG 360 | AG 460 |
GDS 009 | 101-E



Spannzangen



	Durchmesser	Details	Artikel-Nr.
AG 360	3,00 mm	für AG 360	54123
AG 460	3,00 mm	für AG 460	57836
	6,00 mm	für AG 460	57837
GDS 009	2,35 mm	für GDS 009	35945
	3,00 mm	für GDS 009	35947
101-E	2,35 mm	für 101-E	28201
	3,00 mm	für 101-E	28202

Zubehör



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Wartungseinheit	mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch	28668

Rotorfräser + Schleifstifte

siehe Tabelle auf der Seite 09 - 11

Zubehör passend für

MTQ 100 MH | F3 |
F6 | S3 | MT W



Spannzangen

	Durchmesser	Details	Artikel-Nr.
 19542	F3 S3 2,35 mm	für F3 und S3	19538
	3,00 mm	für F3 und S3	19539
 19544	F6 2,35 mm	für F6	19542
	3,00 mm	für F6	19543
	6,00 mm	für F6	19544
 19544	MT W 2,35 mm	für MT W 90° und MT W 50°	62372
	3,00 mm	für MT W 90° und MT W 50°	66789
 19544	MTQ 100 MH 2,35 mm	für MTQ 100 MH	68177
	3,00 mm	für MTQ 100 MH	68178

Zubehör

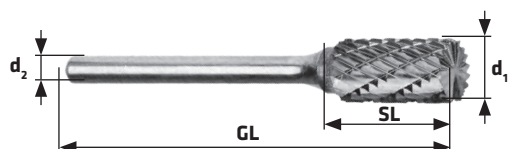
	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
 27094	Fußschalter für Steuergerät	MT40 & MTQ/100	27094
	Fußschalter für Steuergerät	MT50	20579
 69087	Winkelhandstück für MT W	W 90°	28888
	Winkelhandstück für MT W	W 50°	63411
	Handstückablage	für Motorhandstück	22079
	Späneschild	L Protect TS (Tischstativ)	35561
	Späneschild	L Protect SH (Schwanenhals)	29978
	Halterung für L Protect SH	Magnetsockel	54252
	Halterung für L Protect SH	Winkelfuß	63479
	Halterung für L Protect SH	Schraubzwinde	37383
	Lupe mit Saugnäpfen	für LED L Protect SH Arbeitsleuchte	69087

Rotorfräser + Schleifstifte








siehe Tabelle auf der Seite 09 - 11

Rotorfräser passend für

alle Druckluft- & Elektroschleifer



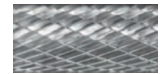
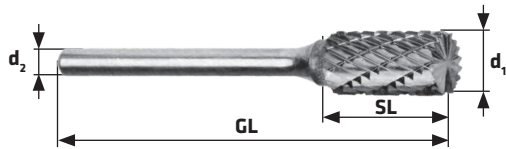
HM-Frässtifte

		d1	d2	SL	GL	Art.-Nr. Zahn N (3)	Art.-Nr. Zahn C (6)
	Zylinder ohne Stirnverzahnung	3,0	3,0	14,0	38	26990	25317
		6,0	6,0	18,0	50	25318	27868
		6,3	3,0	12,7	45	72827	5159
		8,0	6,0	19,0	64	72828	72829
	Zylinder mit Stirn- verzahnung	3,0	3,0	14,0	38	12361	26991
		6,0	6,0	18,0	50	72800	13954
		6,3	3,0	12,7	55	26992	26993
		8,0	6,0	19,0	64	26994	26995
	Walzenrundform	3,0	3,0	14,0	38	72832	26997
		6,0	6,0	18,0	50	24469	14340
		6,3	3,0	12,7	44	26998	26999
		8,0	6,0	19,0	63	27000	27001
	Kugel	3,0	3,0	2,5	38	27018	27019
		6,0	6,0	4,7	50	24468	27860
		6,3	3,0	5,0	38	27020	27021
		8,0	6,0	6,0	52	72833	31040
	Tropfen	3,0	3,0	5,5	38	72834	72836
		6,0	6,0	10,0	50	72835	72837
		6,3	3,0	9,5	42	27014	27015
		9,5	6,0	16,0	60	27016	27017
	Rundbogen	3,0	3,0	14,0	38	72838	72885
		6,0	6,0	18,0	50	72839	72886
		6,35	3,0	12,7	45	27002	27003
		9,6	6,0	19,0	64	27004	27005
	Spitzbogen	3,0	3,0	14,0	38	37057	27007
		6,0	6,0	18,0	50	8555	72887
		6,3	3,0	12,7	45	27008	27009
		8,0	6,0	19,0	64	27026	27027




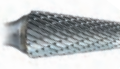



* Weitere Ausführungen auf Anfrage

Rotorfräser passend für

alle Druckluft- & Elektroschleifer



HM-Frässtifte

		d1	d2	SL	GL	Art.-Nr. Zahn N	Art.-Nr. Zahn C
	Flamme	3,0	3,0	6,0	38	19712	35076
		6,0	6,0	14,0	50	62151	35077
		8,0	6,0	19,0	64	35078	35081
	Kegel 60°	3,0	3,0	2,5	38	58614	72890
		6,0	6,0	4,0	50	72888	72891
		9,5	6,0	8,0	56	72889	72892
	Kegel 90°	3,0	3,0	1,5	38	72893	72894
		6,0	6,0	3,0	50	9917	72895
		9,5	6,0	4,7	53	33552	72896
	Rundkegel	3,0	3,0	10,0	38	72898	72899
		6,0	6,0	18,0	50	15676	24761
		8,0	6,0	25,4	70	27024	27025
	Spitzkegel	3,0	3,0	8,0	38	72900	72901
		6,0	6,0	12,7	50	42930	72902
		6,3	3,0	12,7	49	27030	27031
		9,5	6,0	16,0	64	27032	27033
	Winkel	3,0	3,0	4,0	38	8563	15219
		6,0	6,0	8,0	50	72904	72907
		6,3	3,0	6,0	39	72903	72906
		9,5	6,0	9,5	55	72905	72908
					d ₁		
	Set bestehend aus: Zylinder, Walzenrundform, Kugel, Flame, Spitzbogen, Rundkegel, Spitzkegel, Rundbogen, Kegel, Winkel				3	19769	26885
	Set bestehend aus: Zylinder, Walzenrundform, Spitzbogen, Rundkegel, Spitzkegel, Rundbogen				6	*auf Anfrage	19766







* Weitere Ausführungen auf Anfrage

Schleifstifte passend für

alle Druckluft- & Elektroschleifer



Diamant-Schleifstifte

		d_1 [mm]	d_2 [mm]	Körnung fein - grob	Art.-Nr.
	Zylinder	0,4 - 6,0	3,0 6,0	D 252 - D 30	-
	Kugel	0,5 - 10,0	3,0 6,0	D 250 - D 30	-
	Kegel 90°	3,0 - 10,0	3,0 6,0	D 252 - D 30	-
	Spitzkegel	0,1 - 3,0	3,0	D 252 - D 30	-
		Spitzenwinkel [°]			
		5, 6, 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20	6,0	D 252 - D 30	-
	Set bestehend aus: Zylinder, Winkel, Walzenrundform, Kugel, Spitzkegel, Kegel, Rundbogen, Spitzbogen, Rundkegel, Stumpfkegel, Flamme		3,0	mittel	42730
				fein	42748
	Set bestehend aus: Zylinder, Winkel, Walzenrundform, Kugel, Spitzkegel, Kegel, Rundbogen, Spitzbogen, Rundkegel, Teller		6,0	mittel	42747
				grob	42736

* Weitere Ausführungen auf Anfrage

Zubehör passend für

ASO 300



Faswendeplatten



30228

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl, Edelstahl, Aluminium	TC0802 beschichtet	30228

Zubehör



70516



28668



32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Wartungseinheit	mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch	28668
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



62232



62233



62106



62108



62107



13394

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Wurmschraube	M4 x 4 mm, Pos. 1	62232
Führungsteller Set	Pos. 2 und Pos. 3	62233
Skalenring Set	Pos. 6 und Pos. 7	62234
Schraube	für Kugellager, Pos. 9	62106
Kugellager	Ø 6,0 mm, Pos. 10	62107
Schraube	für Wendeplatte, Pos. 12	62108
Messerkopf	Pos. 13	62125
Anschlussnippel	G 1/4" Außengewinde	13394

Zubehör passend für

ASO 310



Faswendeplatten



21265



36804

Einsatzgebiet

Stahl
Edelstahl
Alu, Kunststoff

Details

X.9 Cermet
X.9 SP4019
X.9 Alu poliert

Artikel-Nr.

21265
25531
36804

Radiuswendeplatten



43858



52593

Einsatzgebiet

Stahl
Stahl

Details

R1
R2

Artikel-Nr.

43858
52593

Zubehör



70516



28668



32202

Bezeichnung

Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift
Wartungseinheit
Schraubenfett
Anschlaghülse
Kunststoffteller

Details

zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g
mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch
Tube mit 14g
Ø 13 mm für Bleche ≥ 2 mm und Radiuswendeplatten, Pos. 11
Pos. 2

Artikel-Nr.

70516
28668
32202
27739
46819



46819



27739

Ersatzteile



25520



13394



23396



25354



27646



9690



23397

Bezeichnung

Messerkopf
Schraube
Kugellager
Federring
Hutmutter
Stahlmesser
Schraube
Anschlussnippel

Details

Pos. 14
für Wendeplatten, Pos. 12
Ø 11 mm, Pos. 11
Pos. 10
Pos. 9
Pos. 2
für Stahl- und Kunststoffteller, Pos. 1
G 1/4" Außengewinde

Artikel-Nr.

25520
9690
23396
25354
23397
27646
70188
13394

Zubehör passend für

ASO 313 | ASO 312



Faswendeplatten



26439



39210

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	SE12 5026	39720
Edelstahl	SE12 PR1225	29948
Alu, Kunststoff	SE12 KW10	39210

Radiuswendeplatten



26440

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	R2	28006
Stahl	R3	28007
Stahl	R4	26440

Zubehör



70516



28668

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Wartungseinheit	mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch	28668
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202



32202

Ersatzteile



27090

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Anschlussnippel	G 3/8" Außengewinde	28666
Schraube	für Wendeplatten M4 x 7 mm, Pos. 17	22495
ASO 312 Messerkopf	für ASO 312, Pos. 20	27090
ASO 313 Messerkopf	für ASO 313, Pos. 33	38762
Satz Kohlebürsten, 2 Stk.	für ASO 313, Pos. 64	41819



28666



41819

Zubehör passend für

SMA 20-AEF | SMA 20-APF



Faswendeplatten



66113



62954

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	SX-B10, C = 7, Schneiden = 8	66113
	Stahl, Edelstahl	SX-B12, C = 7, Schneiden = 8	62954

Radiuswendeplatten



66108



62955

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, SXR1,2-B10, Schneiden = 16	66108
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, SXR1,2-B12, Schneiden = 16	66106
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, SXR2,5-B10, Schneiden = 8	66107
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, SXR2,5-B12, Schneiden = 8	62955

Fas- und Radiusfräser



66110

α	SMA	WP	R [mm]	C [mm]	Führungsrolle	
					\emptyset	Art.-Nr.
45°	20	SX	1,2	2,3	26,10	66112
		SX	1,2	6,7	19,80	66111
		SX	2,5	5,1	21,69	66110

Zubehör



70516



28668



32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Wartungseinheit	mit Spezialöl und Druckluftspiralschlauch	28668
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Kohlenbürstenpaar	SMA 20-EF24	59256
Schraube	für Wendeplatte SX	68411

Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60



Fasfräser mit Führungsrolle



66010



69769



49539



66014



66012



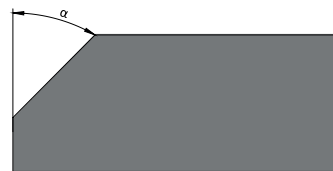
66015

Fasfräser

Führungsrolle

α	zu SMA	für Wendeplatte	C [mm]	Art.-Nr.	\emptyset [mm]	Art.-Nr.
30°	30	KX	8,0	66010	29,90	66014
	40	KX	16,0	71654		
	50	KX/DL/DX	20,0	69773		
	60	KL/DL/DX	30,0	72522		
45°	30	KX	8,0	66009	26,30	66012
	40	KX	16,0	71653		
	50	KX/DL/DX	20,0	69769		
	60	KX/DL/DX	30,0	72263		
60°	30	KX	8,0	66011	25,00	66015
	40	KX	16,0	71655		
	50	KX/DL/DX	20,0	69772		

* Weitere Winkel-Ausführungen auf Anfrage



Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60



Fasfräser mit kleiner Führungsrolle



70631

70626

Fasfräser

Führungsrolle

α	zu SMA	für Wendepatte	C [mm]	Art.-Nr.	\emptyset [mm]	Art.-Nr.
45°	30 40	SX	5,0	69863	12,35	70631
		M	7,0		10,00	70626

Faswendepplatten



66113

62954

49534

53538

64877

63637

65932

56508

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

SX	Alu, Kunststoff	SX-B10, C = 7, Schneiden = 8	66113
	Stahl, Edelstahl	SX-B12, C = 7, Schneiden = 8	62954
M	Alu, Kunststoff	M-B10, C = 11, Schneiden = 4	53539
	Stahl, Edelstahl	M-B12, C = 11, Schneiden = 4	49354
	Hochfeste Stähle	M-B15, C = 11, Schneiden = 4	53538
KX	Alu, Kunststoff	KX-B10, C = 9, Schneiden = 8	64877
	Stahl, Edelstahl	KX-B12, C = 9, Schneiden = 8	63637
	Hochfeste Stähle	KX-B15, C = 9, Schneiden = 8	64878
DL	Alu, Kunststoff	DL-B10, C = 20, Schneiden = 4	65932
	Stahl, Edelstahl	DL-B12, C = 20, Schneiden = 4	56508
	Hochfeste Stähle	DL-B15, C = 20, Schneiden = 4	48258
DX	Stahl, Edelstahl	DX-B12, C = 20, Schneiden = 4	74521

* ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendepplatten müssen zueinander passen.

Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60



Radiusfräser mit Führungsrolle



66009



69769



74104



69634



66018



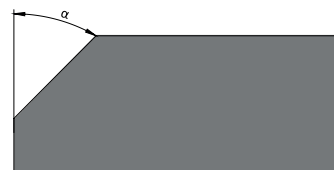
54154

Radiusfräser

R [mm]	für Wendeplatte	zu SMA	Art.-Nr.
1,2 - 6,0	KX	30	66009
		40	71653
		50	69769
		60	72263
		8,0	RL
50			
60			
10,0 - 12,0	RD	60	54848
		60	
15,0		60	74104

Führungsrolle

R [mm]	Ø	Art.-Nr.
1,2	26,65	69634
	33,87	69635
2,0	26,65	69634
	32,30	69636
2,5	28,80	66016
3,0	28,55	66018
4,0	27,55	66019
5,0	27,05	71728
6,0	26,80	69878
8,0	42,40	54154
10,0	41,20	54849
	12,0	39,50
15,0	36,49	74105



Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60



Radiusfräser mit kleiner Führungsrolle



69634

66018

54154

Radiusfräser

R [mm]	für Wendeplatte	zu SMA	Art.-Nr.
1,2 - 3,0	SX	30 40	69863
	M		
	SX		
	M		

Führungsrolle

R [mm]	Ø	Art.-Nr.
1,2	12,35	70631
	18,72	70630
2,0	10,94	69864
	18,40	69865
2,5	14,23	70628
3,0	10,00	70626
	17,65	70627

Radiuswendeplatten



66108

62955

54006

54118

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, SXR1,2-B20, Schneiden = 16	66108
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, SXR1,2-B22, Schneiden = 16	66106
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, SXR2,5-B20, Schneiden = 8	66107
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, SXR2,5-B22, Schneiden = 8	62955
M	Alu, Kunststoff	R = 2,0, MR2-B10, Schneiden = 8	54121
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, MR2-B12, Schneiden = 8	54006
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, MR2-B15, Schneiden = 8	54120
	Alu, Kunststoff	R = 3,0, MR3-B10, Schneiden = 8	54119
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, MR3-B12, Schneiden = 8	53063
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, MR3-B15, Schneiden = 8	54118

* **ACHTUNG: Radiusfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.**

Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60



Radiuswendeplatten



64993



63641



74220

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, KXR1,2-B20, Schneiden = 16	73258
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, KXR1,2-B22, Schneiden = 16	69604
	Alu, Kunststoff	R = 2,0, KXR2-B20, Schneiden = 16	71907
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, KXR2-B22, Schneiden = 16	69605
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, KXR2-B25, Schneiden = 16	74220
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, KXR2,5-B20, Schneiden = 8	64993
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, KXR2,5-B22, Schneiden = 8	63639
	Hochfeste Stähle	R = 2,5, KXR2,5-B25, Schneiden = 8	65277
	Alu, Kunststoff	R = 3,0, KXR3-B20, Schneiden = 8	64995
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, KXR3-B22, Schneiden = 8	63640
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, KXR3-B25, Schneiden = 8	65278
	Alu, Kunststoff	R = 4,0, KXR4-B20, Schneiden = 8	64996
	Stahl, Edelstahl	R = 4,0, KXR4-B22, Schneiden = 8	63641
	Hochfeste Stähle	R = 4,0, KXR4-B25, Schneiden = 8	65279
	Alu, Kunststoff	R = 5,0, KXR5-B20, Schneiden = 8	66170
	Stahl, Edelstahl	R = 5,0, KXR5-B22, Schneiden = 8	71659
	Hochfeste Stähle	R = 5,0, KXR5-B25, Schneiden = 8	73273
	Alu, Kunststoff	R = 6,0, KXR6-B20, Schneiden = 8	71660
Stahl, Edelstahl	R = 6,0, KXR6-B22, Schneiden = 8	69606	
Hochfeste Stähle	R = 6,0, KXR6-B25, Schneiden = 8	74219	
RL	Alu, Kunststoff	R = 8,0, RL8-B00, Schneiden = 4	70495
	Stahl, Edelstahl	R = 8,0, RL8-B12, Schneiden = 4	54158
	Hochfeste Stähle	R = 8,0, RL8-B05, Schneiden = 4	62698

* ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.

Zubehör passend für

SMA 30 | 40 | 50 | 60





Radiuswendeplatten

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
RD	Alu, Kunststoff	R = 10,0, RD10-B00, Schneiden = 2	62774
	Stahl, Edelstahl	R = 10,0, RD10-B12, Schneiden = 2	54850
	Hochfeste Stähle	R = 10,0, RD10-B15, Schneiden = 2	63347
	Stahl, Edelstahl	R = 12,0, RD12-B12, Schneiden = 2	65991
	Hochfeste Stähle	R = 12,0, RD12-B15, Schneiden = 2	65992
	Alu, Kunststoff	R = 15,0, RD15-B00, Schneiden = 2	63709
	Stahl, Edelstahl	R = 15,0, RD15-B12, Schneiden = 2	51896

* **ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.**

Zubehör

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
 	Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
	Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

70516

32202

Ersatzteile

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
	Kohlenbürstenpaar	SMA 30	59256
	Kohlenbürstenpaar	SMA 40	74226
	Kohlenbürstenpaar	SMA 50 / 60	73320
	Schraube	für Wendeplatte M, T, KX, DL und DX	51302
	Schraube	für Wendeplatte SX	68411

51032

Zubehör passend für

ASO 760-2



Faswendeplatten



63637



64878



64877

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	KX-B10, C = 9, Schneiden = 8	64877
	Stahl, Edelstahl	KX-B12, C = 9, Schneiden = 8	63637
	Hochfeste Stähle	KX-B15, C = 9, Schneiden = 8	64878

Zubehör



70516



32202

Bezeichnung

Details

Artikel-Nr.

Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



71886

Bezeichnung

Details

Artikel-Nr.

Scheibenfräser-KX	Ø 60 x 11,5 x 17 mm, Z = 6	71886
Distanzscheibe	Ø 30 x 1,5 x Bø17 mm	34972
Schraube	für Wendeplatte M, T, KX, DX und DL	51302

Zubehör passend für

KBM 18



Spezialfräser



46547



37425



37424

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

Stahl	X.1C	46547
Stahl	X.1A für große Fasen	37424
Edelstahl	FXS	37425
Edelstahl, Duplex	X.1H	55386

CHP 6/ 7/ 10/ 12

Spezialfräser

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

Stahl	Z = 50	24359
Edelstahl	Z = 50	24358

Zubehör passend für

Quicker | Maxiquicker



Spezialfräser



61292

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Quicker	Stahl	beschichtet	30632
	Stahl, Alu	unbeschichtet	61292
Maxiquicker	Stahl	unbeschichtet	38461
	Edelstahl	unbeschichtet	38462

Zubehör



30630

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Quicker	Unterwagen	fahrbar	30218
	Rohranfasvorrichtung	für d = > 140 mm	30630
Maxiquicker	Unterwagen	fahrbar	38090

Zubehör passend für

ASO 900 | Plus | Plus-Bigger ASO 930 | 930 Plus



Faswendeplatten

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
	Stahl	für Messerkopf WSX	65124
	Edelstahl	für Messerkopf WSX	64979
	Stahl, Edelstahl	für Messerkopf RC16	16291

65124

64979

16291

Zubehör

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
	Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
	Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

70516

32202

Ersatzteile

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
ASO 900 ASO 930	Messerkopf	WSX, Ø 63 mm, Z = 6	64976
	Messerkopf	RC16, Ø 63 mm, Z = 5	48487
	Schraube	für Messerkopf WSX	65589
ASO 900 Plus ASO 900 Plus-Bigger ASO 930 Plus	Schraube	für Messerkopf RC16	48706
	Messerkopf	WSX, Ø 80 mm, Z = 8	71741
	Messerkopf	RC16, Ø 80 mm, Z = 6	62182
	Schraube	für Messerkopf WSX	65589
	Schraube	für Messerkopf RC16	48706



64976



48487



71741



62182

Zubehör passend für

ASO 910 | ASO 920



Faswendeplatten



65124

64979

16291

Einsatzgebiet

Stahl
Edelstahl
Stahl, Edelstahl

Details

für Messerkopf WSX
für Messerkopf WSX
für Messerkopf RC16

Artikel-Nr.

65124
64979
16291

Zubehör



70516

32202

Bezeichnung

Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift
Schraubfett

Details

zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g
Tube mit 14g

Artikel-Nr.

70516
32202

Ersatzteile



71741

62182

Bezeichnung

Messerkopf
Messerkopf
Schraube
Schraube

Details

WSX, Ø 80 mm, Z = 8
RC16, Ø 80 mm, Z = 6
für Messerkopf WSX
für Messerkopf RC16

Artikel-Nr.

71741
62182
65589
48706

Zubehör passend für

BKE 550



Schleifräder



59304



59305

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	Korn 60	59304
Edelstahl	Korn 60	59305
Stahl	Korn 80	59330
Edelstahl	Korn 80	62743

Zubehör



61627

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Sicherheitssauger	ATTIX33-2M IC	61627

Ersatzteile



59661

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Abstandscheibe	Ø 45 x 17 mm	59661

Zubehör passend für

AF 165



Schleifscheiben



↘ 10422



↘ 10423



↘ 10526



↘ 24772

Einsatzgebiet

Stahl, Edelstahl

Stahl, Edelstahl

Stahl, Edelstahl

Hartmetall

HSS

Details

Korn 60

Korn 80

Korn 120

Diamant-Topfschleifscheibe, D150

CBN-Topfschleifscheibe, B126

Artikel-Nr.

19367

10422

10423

10526

24772

Zubehör

Bezeichnung

Sicherheitssauger

Standardsauger

Tischverlängerung

Sonderflansch

Details

ATTIX33-2M IC

AERO 21-21 PC Inox

1000 mm

für Topfschleifscheibe

Artikel-Nr.

61627

55611

27298

32020



↘ 61627



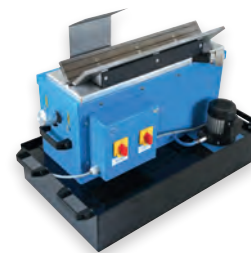
↘ 27298



↘ 32020

Zubehör passend für

KSM 125 | KSM 130



Schleifscheiben



26468

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Gehärtete Stähle	Zweizonen-Schleifscheibe, Korn 46/80	26468
Gehärtete Stähle	Zweizonen-Schleifscheibe, Korn 36/80	65663
Hartmetall	Diamant-Schleifscheibe	69051

Zubehör



61627

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Unterwagen	fahrbar, mit integrierbarer Absaugung	61850
Sicherheitssauger	ATTIX33-2M IC	61627

Ersatzteile



59918

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Pumpe	für Kühlwasser	59918
Abrichtdiamant	Ø 6 x 35 mm	47736
Halter	für Abrichtdiamant	30748

Zubehör passend für



Speedy Prisma 210-P | 210-PSL

Fräser



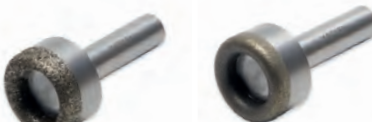
↘ 17516

↘ 53675



↘ 15196

↘ 15195



↘ 73522

↘ 67289

Einsatzgebiet

Details

Artikel-Nr.

Stahl	Ø 6 mm, Z = 3, beidseitig	17516
Stahl, Edelstahl	Ø 6 mm, Z = 3, beidseitig, beschichtet	53675
Stahl, Edelstahl	Ø 10 mm, S 6 mm, Z = 6, spiralverzahnt, einseitig, beschichtet	15196
Alu, Kunststoff	Ø 10 mm, S 6 mm, Z = 4, spiralverzahnt, einseitig	15195
Stahl > 40 HRC, HSS	Ø 15 mm, S 6 mm, CBN-Topfschleifscheibe, B126	62273
Stahl > 40 HRC, HSS	Ø 15 mm, S 6 mm, CBN-Topfschleifscheibe, B181	73522
Hartmetall	Ø 15 mm, S 6 mm, Diamant-Topfschleifscheibe, D46	67289
Hartmetall	Ø 15 mm, S 6 mm, Diamant-Topfschleifscheibe, D64	70957
Hartmetall	Ø 15 mm, S 6 mm, Diamant-Topfschleifscheibe, D126	62272
Hartmetall	Ø 15 mm, S 6 mm, Diamant-Topfschleifscheibe, D181	73493



Zubehör



↘ 54131

Bezeichnung

Details

Artikel-Nr.

Absaugvorrichtung	Ø 32 mm	54131
Nass-Trockensauger	ATTIX33-2L IC	65857

Ersatzteile



↘ 51239

Bezeichnung

Details

Artikel-Nr.

Antriebsriemen		51239
-----------------------	--	-------

Zubehör passend für

FS 5



Faswendeplatten



10339

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl, Edelstahl	SE12, beschichtet	40695
Edelstahl	SE12, beschichtet	10339
Alu, Kunststoff	SP12	10246

Zubehör



70516



32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Zubehör passend für

ASO 850-K



Faswendeplatten



54101

33862

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	VP45	41798
Stahl, Edelstahl	MP6130	62114
Edelstahl	ST6545	54101
Alu, Kunststoff	HTi10	33862

Schleifscheibe



59625

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Gäherteter Stahl	CBN-Topfschleifscheibe, B181	59625
Hartmetall	Diamant-Topfschleifscheibe, D181	69053

Zubehör



41009



70516



32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Flansch	für Schleifscheibe	41009
Unterwagen fahrbar	1 Schublade, L x B x H: 500 x 500 x 730 mm	10926
Vorschub	gefedert	51997
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



49977

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Messerkopf	ASX, Ø 63 mm, Z = 6	49977
Schraube	für Messerkopf ASX	41877

Zubehör passend für



ASO 650 | ASO 650-WSL

Faswendeplatten



	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	KX-B10, C = 9, Schneiden = 8	64877
	Stahl, Edelstahl	KX-B12, C = 9, Schneiden = 8	63637
	Hochfeste Stähle	KX-B15, C = 9, Schneiden = 8	64878
DL	Alu, Kunststoff	DL-B10, C = 20, Schneiden = 4	65932
	Stahl, Edelstahl	DL-B12, C = 20, Schneiden = 4	56508
	Hochfeste Stähle	DL-B15, C = 20, Schneiden = 4	48258
DX	Stahl, Edelstahl	DX-B12, C = 20, Schneiden = 4	74521

Radiuswendeplatten



	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, KXR1,2-B20, Schneiden = 16	73258
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, KXR1,2-B22, Schneiden = 16	69604
	Alu, Kunststoff	R = 2,0, KXR2-B20, Schneiden = 16	71907
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, KXR2-B22, Schneiden = 16	69605
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, KXR2-B25, Schneiden = 16	74220
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, KXR2,5-B20, Schneiden = 8	64993
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, KXR2,5-B22, Schneiden = 8	63639
	Hochfeste Stähle	R = 2,5, KXR2,5-B25, Schneiden = 8	65277
	Alu, Kunststoff	R = 3,0, KXR3-B20, Schneiden = 8	64995
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, KXR3-B22, Schneiden = 8	63640
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, KXR3-B25, Schneiden = 8	65278

Zubehör passend für

ASO 650 | ASO 650-WSL



Radiuswendeplatten



↙ 63641



↙ 66170



↙ 74220

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	R = 4,0, KXR4-B20, Schneiden = 8	64996
	Stahl, Edelstahl	R = 4,0, KXR4-B22, Schneiden = 8	63641
	Hochfeste Stähle	R = 4,0, KXR4-B25, Schneiden = 8	65279
	Alu, Kunststoff	R = 5,0, KXR5-B20, Schneiden = 8	66170
	Stahl, Edelstahl	R = 5,0, KXR5-B22, Schneiden = 8	71659
	Hochfeste Stähle	R = 5,0, KXR5-B25, Schneiden = 8	73273
	Alu, Kunststoff	R = 6,0, KXR6-B20, Schneiden = 8	71660
	Stahl, Edelstahl	R = 6,0, KXR6-B22, Schneiden = 8	69606
	Hochfeste Stähle	R = 6,0, KXR6-B25, Schneiden = 8	74219

Zubehör



↙ 70516



↙ 32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Vorschub	gefedert	51997
Unterwagen fahrbar	1 Schublade, L x B x H: 500 x 500 x 730 mm	10926
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



↙ 71885



↙ 51032



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Scheibenfräser-KX/DL	Ø 70 x 23 x 17 mm, Z = 8	71885
Anschlag	für Fräser ASO650-KX, Pos. 32	72074
Klemmschraube	für Wendeplatte M, T, KX, DL und DX	51302

Zubehör passend für

ASO 160-M | ASO 160-MSL



Faswendeplatten

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
	Stahl, Edelstahl	ST6545	36211
	Edelstahl	VP15TF	62335
	Alu, Kunststoff	Alu poliert	32050

36211

32050

Zubehör

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
	Vorschub	gefedert	31061
	Unterwagen	fahrbar, L x B x H = 700 x 500 x 520 mm	15578
	Späne-Auswurfrohr	Verlängerung	46301
	Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
	Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

46301

70516

32202

Ersatzteile

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
	Messerkopf	NSE400, Ø 160 mm, Z = 10	32029
	Doppelgewindeschraube	LS10TS für Messerkopf NSE400	38131
	Klemmkeil	SPTSE für Messerkopf NSE400	46696
	Klemmkeil-T	CWSE300TR für Messerkopf NSE400	48810
	Unterlage-Spannschraube	TS32, M3x7,5 für Messerkopf NSE400	44058

32029

38131

46696

48810

44058

Zubehör passend für

WKF 170



Faswendeplatten



39164



36449

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl, Brennkante	SE15 ST6510	35540
Stahl, Edelstahl	SE15 ST6545	39164
Edelstahl	SE15 VP15TF	69297
Alu, Kunststoff	SE15 Alu poliert	36449

Zubehör



54325



54149

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Vorschub	gefedert	53493
Längsanschlag	für dünne Bleche > 3 mm	54325
Queranschlag	für stirnseitige Bearbeitung	54149
Unterwagen	fahrbar, L x B x H = 700 x 500 x 520 mm	15578
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202



70516



32202

Ersatzteile



1073

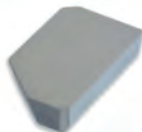


33540

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Messerkopf	SE545-R, Ø 125 mm, Z = 9	1073
Doppelgewindeschraube	LS15T für Messerkopf SE545-R	33540
Klemmkeil	SPSE545R für Messerkopf SE545-R	33489
Unterlegplatte	STSE545R für Messerkopf SE545-R	33542
Klemmkeil-T	CWSE545TR für Messerkopf SE545-R	33543
Klemmkeil-S	CWSE545SN für Messerkopf SE545-R	33544



33489



33542



33543



33544

Zubehör passend für

MMB 400 | MMB 500 | MMB 600



Faswendeplatten



49849



50012

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Stahl	T250	49849
Stahl, Edelstahl	CQ-B02	50012
Hochfeste Stähle	CQ-B05	62221
Alu, Kunststoff	CQ-B00	62219

Zubehör



70516



32202

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202
Kühlschmiersprühöl	ALF330, 5l	43222

Ersatzteile

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Messerkopf	UFO, Ø 100 mm, Z = 8	18686
Adapterbuchse	zu Messerkopf UFO	50913
Kontaktscheibe	Ø 300 x 50 mm	57285
Kontaktscheibe im Austausch	Ø 300 x 50 mm	63416
Doppelgewindeschraube	WB7-15T	51320

Zubehör passend für

Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL



Fasfräser ohne Bohrung



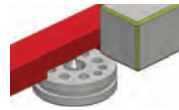
10372



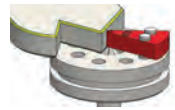
11134



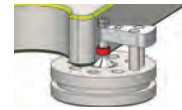
10378



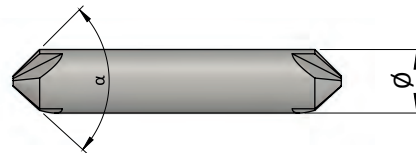
Führungslineal



Führungsfinger

Wechseleinsatz
mit Kugellager [mm]

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FL	fest oder höhenverstellbar [mm]				mit Kugellager [mm]		Artikel-Nr.
							R 0,8	R 1,2	R 1,5	R 2,1	$\emptyset 3$	$\emptyset 4$	
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	10372
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	70309
Alu, Stahl	60°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	26208
Alu, Stahl	120°	6	6	3	Nein	X	-	X	X	X	X	X	39954
Alu	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	10377
Stahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	70308
Stahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	11134
Edelstahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	10378



Fasfräser mit festem Führungszapfen



10948

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	\emptyset Führungszapfen	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	2	10948



* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, R = Radius, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FK = Führungskugellager FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

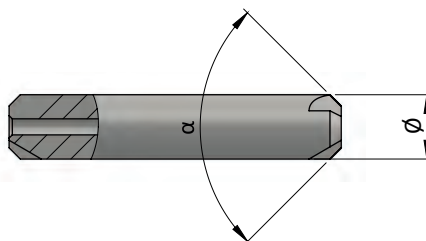
Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL



Fasfräser mit Bohrung



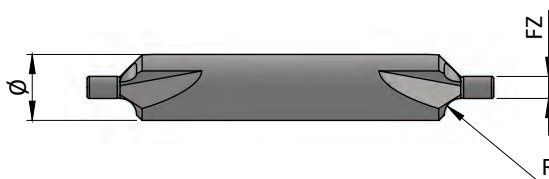
Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	-	10374
Alu	90°	6	6	3	Nein	-	-	X	X	-	10375
Stahl	90°	6	6	5	Ja	-	-	X	X	-	39041
Edelstahl	90°	6	6	5	Ja	-	-	X	X	-	43252
Laserkante	90°	6	6	20	Ja	-	-	X	X	-	41885



Radiusfräser mit festem Führungzapfen



Einsatzgebiet	R	\emptyset	S	Z	Beschichtung	\emptyset Führungszapfen	Artikel-Nr.
Alu, Stahl, Kunststoff	1,0	6	6	3	Nein	2	37227
Alu, Stahl, Kunststoff	1,5	6	6	3	Nein	2	10382



* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, R = Radius, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FK = Führungskugellager, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL



Radiusfräser mit Bohrung



31361

29239

21383



Einsatzgebiet	R	Ø	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu	0,5	6	6	3	Nein	-	X	-	-	-	31361
Alu	1,0	6	6	3	Nein	-	X	-	-	-	67584
Alu	1,5	6	6	3	Nein	-	X	-	-	-	67585
Stahl	0,5	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	31363
Stahl	1,0	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	29239
Stahl	1,5	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	67586
Edelstahl	0,5	6	6	6	Ja	-	-	X	-	-	43212
Edelstahl	1,0	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	17517
Edelstahl	1,5	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	21383



* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, R = Radius, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FK = Führungskugellager FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL



Walzfräser mit Bohrung



17528



17526



Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	0°	5	6	4	Nein	-	-	-	X	-	17528
Alu, Stahl	0°	6	6	4	Nein	-	-	-	-	X	17526

Prismenfräser für Prisma und Butzenentferner



17516



53675

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	180°	6	6	3	Nein	17516
Stahl, Edelstahl	180°	6	6	3	Ja	53675

Führungszapfen und Führungskugellager



71002



71003



71004



71005



71006

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Führungszapfen	\emptyset 2,6 mm	71002
Führungskugellager	\emptyset 3,0 mm	71003
Führungskugellager	\emptyset 4,0 mm	71004
Führungskugellager	\emptyset 5,0 mm	71005
Führungskugellager	\emptyset 6,0 mm	71006

* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, R = Radius, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FK = Führungskugellager, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

Speedy Kontur 270-K | 270-KSL | 320-K | 320-KSL



Zubehör



27058



47383



52833



47384



46174

Speedy Kontur 270

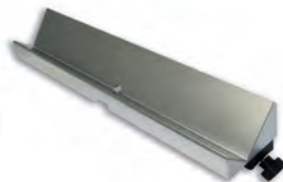


46173

Speedy Kontur 320



50005



983



39812

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 0,8 mm, fest	10407
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 1,2 mm, fest	47383
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 1,5 mm, fest	52833
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 2,1 mm, fest	47384
Führungsfinger höhenverstellbar	Bohrung Ø 12 mm, R0,8 mm, R1,2 mm, R1,5 mm, R2,1 mm	27058
Einsatzring	Bohrung Ø 8 mm	46174
Einsatzring	Bohrung Ø 11 mm	46173
Butzenentferner	max. Ø 3 mm	38214
Nass-Trockensauger	ATTIX33-2L IC	65857
Absaugvorrichtung	für Speedy Kontur 270	50005
Prisma	für Speedy Kontur 270	983
Führungslineal	für Speedy Kontur 270	39812
Absaugvorrichtung	für Speedy Kontur 320	57085
Prisma	für Speedy Kontur 320	984
Führungslineal	für Speedy Kontur 320	10997

Ersatzteile



70291



67705



67703

70291 +
29240

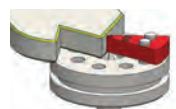
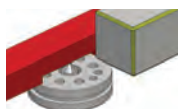
Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Einsatzring	Bohrung Ø 12mm	70291
Wechseleinsatz	R0,8 für höhenverst. Führungsfinger	69692
Wechseleinsatz	R1,2 für höhenverst. Führungsfinger	67704
Wechseleinsatz	R1,5 für höhenverst. Führungsfinger	67705
Wechseleinsatz	R2,1 für höhenverst. Führungsfinger	67706
Wechseleinsatz	mit FK 3 für höhenverst. Führungsfinger	29240
Wechseleinsatz	mit FK 4 für höhenverst. Führungsfinger	67703
Antriebsriemen		51239

Zubehör passend für

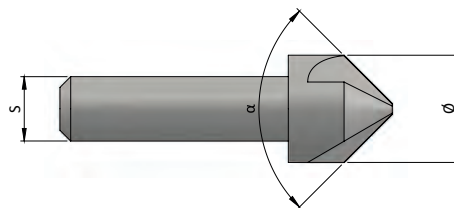
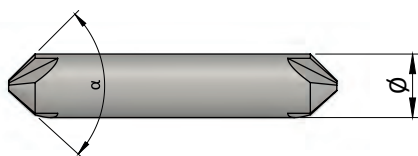
KKE 1 | KKE 2 | ASO 600-ASL



Fasfräser ohne Bohrung



Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FL	fest oder höhenverstellbar [mm]				mit Kugellager [mm]		Artikel-Nr.
							R 0,8	R 1,2	R 1,5	R 2,1	$\emptyset 3$	$\emptyset 4$	
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	10372
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	70309
Alu, Stahl	60°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	26208
Alu, Stahl	120°	6	6	3	Nein	X	-	X	X	X	X	X	39954
Alu	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	10377
Stahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	70308
Stahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	11134
Edelstahl	90°	6	6	5	Ja	X	X	X	X	X	X	X	10378
Alu, Stahl	90°	10	6	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	10384



Fasfräser mit festem Führungszapfen



10948

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	\emptyset Führungszapfen	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	2	10948



* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FZ = Führungszapfen

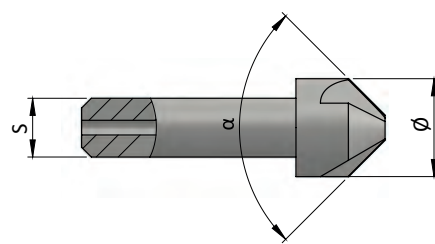
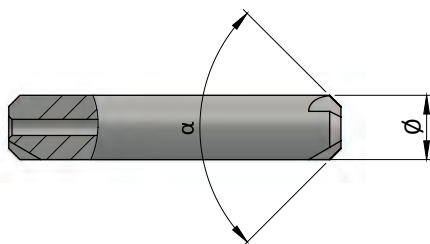
Zubehör passend für

KKE 1 | KKE 2 |
ASO 600-ASL

Fasfräser mit Bohrung



Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	90°	6	6	3	Nein	X	X	X	X	-	10374
Alu	90°	6	6	3	Nein	-	-	X	X	-	10375
Stahl	90°	6	6	5	Ja	-	-	X	X	-	39041
Edelstahl	90°	6	6	5	Ja	-	-	X	X	-	43252
Laserkante	90°	6	6	20	Ja	-	-	X	X	-	41885
Alu, Stahl	90°	10	6	3	Nein	X	X	X	X	X	10386
Alu	90°	10	6	3	Nein	-	-	X	X	X	47698
Alu	130°	10	6	3	Nein	-	-	X	X	X	57624
Alu	140°	10	6	3	Nein	-	-	X	X	X	57622
Stahl	90°	10	6	6	Ja	-	-	X	X	X	36828
Stahl	120°	10	6	5	Ja	-	-	X	X	X	44908
Edelstahl	60°	10	6	5	Ja	-	-	X	X	X	23575
Edelstahl	90°	10	6	5	Ja	-	-	X	X	X	45920
Stahl <65 HRC	90°	10	6	20	Ja	-	-	-	X	X	38344
Stahl <65 HRC	120°	10	6	20	Ja	-	-	-	X	X	71231

* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

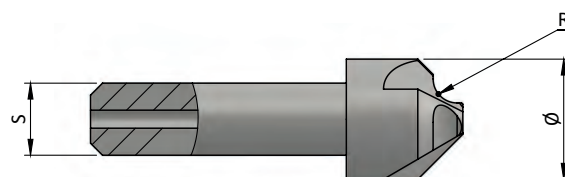
KKE 1 | KKE 2 |
ASO 600-ASL



Radiusfräser mit Bohrung



Einsatzgebiet	R	Ø	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu	0,5	10	6	3	Nein	-	-	X	-	-	62244
Alu	1,0	6	6	3	Nein	-	X	-	-	-	67584
Alu	1,5	6	6	3	Nein	-	X	-	-	-	67585
Alu	2,0	10	6	3	Nein	-	-	X	-	-	62247
Alu	2,5	10	6	5	Nein	-	-	X	-	-	62248
Alu	3,0	10	6	5	Nein	-	-	X	-	-	62249
Stahl	0,5	6	6	4	Ja	-	X	-	-	-	31363
Stahl	1,0	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	29239
Stahl	1,5	6	6	4	Ja	-	X	-	-	-	67586
Stahl	2,0	10	6	4	Ja	-	-	X	-	-	50478
Stahl	2,5	10	6	4	Ja	-	-	X	-	-	62242
Stahl	3,0	10	6	5	Ja	-	-	X	-	-	62243
Edelstahl	0,5	6	6	6	Ja	-	-	X	-	-	43212
Edelstahl	1,0	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	17517
Edelstahl	1,5	6	6	5	Ja	-	X	-	-	-	21383
Edelstahl	2,0	10	6	5	Ja	-	-	X	-	-	65169



* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

KKE 1 | KKE 2 |
ASO 600-ASL

Radiusfräser mit festem Führungszapfen



37227



10382

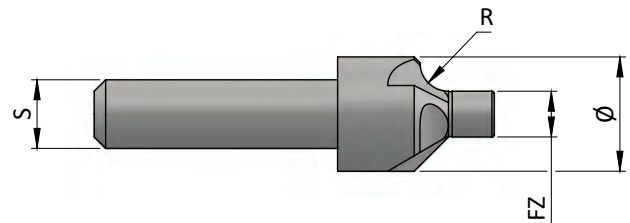
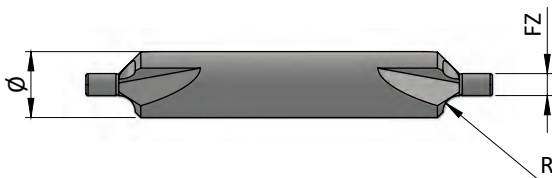


38197



38199

Einsatzgebiet	R	Ø	S	Z	Beschichtung	Ø Führungszapfen	Artikel-Nr.
Alu, Kunststoff, Stahl	0,4	6	6	3	Nein	2	44193
Alu, Kunststoff, Stahl	1,0	6	6	3	Nein	2	37227
Alu, Kunststoff, Stahl	1,5	6	6	3	Nein	2	10382
Alu, Kunststoff	2,0	10	6	2	Nein	4	38197
Alu, Kunststoff	3,0	12	6	2	Nein	4	38198
Alu, Kunststoff	4,0	14	6	2	Nein	4	38199
Alu, Kunststoff	5,0	16	6	2	Nein	4	45046



Walzfräser mit Bohrung



17528



17526



FK 2,6



FK 3



FK 4



FK 5



FK 6

Einsatzgebiet	α	Ø	S	Z	Beschichtung	FZ 2,6	FK 3	FK 4	FK 5	FK 6	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	0°	5	6	4	Nein	-	-	-	X	-	17528
Alu, Stahl	0°	6	6	4	Nein	-	-	-	-	X	17526

* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslinial, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

KKE 1 | KKE 2 |
ASO 600-ASL



Rückwärtsfräser



10862

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	Artikel-Nr.
Stahl, Edelstahl	- 90°	14	6	6	Ja	10862

Prismenfräser für Prisma



57669



27823

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	Artikel-Nr.
Alu	180°	8	8	3	Nein	57669
Stahl, Edelstahl	180°	8	8	4	Ja	27823

Führungszapfen und Führungskugellager



71002



71003



71004



71005



71006

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Führungszapfen	\emptyset 2,6 mm	71002
Führungskugellager	\emptyset 3,0 mm	71003
Führungskugellager	\emptyset 4,0 mm	71004
Führungskugellager	\emptyset 5,0 mm	71005
Führungskugellager	\emptyset 6,0 mm	71006

* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl, FL = Führungslineal, FZ = Führungszapfen

Zubehör passend für

KKE 1 | KKE 2 |
ASO 600-ASL

Zubehör



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Schutzkappe	für Rückwärtsfräser, Bohrung Ø 16 mm	50616
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 0,8 mm, fest	10407
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 1,2 mm, fest	47383
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 1,5 mm, fest	52833
Führungsfinger	Bohrung Ø 8 mm, R 2,1 mm, fest	47384
Führungsfinger höhenverstellbar	Bohrung Ø 12 mm, R0,8 mm, R1,2 mm, R1,5 mm, R2,1 mm	27058
Einsatzring	Bohrung Ø 8 mm	10410
Einsatzring	Bohrung Ø 12 mm	10413
Nass-Trockensauger	AERO 21-21 PC	55611
Adapter-Absaugstutzen	Alu, für AERO 21-21 PC	49630
Koffer	für Konturfräser	35170
Steckschlüssel	SW 3,0	45407
Gabelschlüssel	SW 3,0	71279
Prisma	300 mm, für Prismenfräser Ø 8 mm	32024
Prisma	300 mm, für Prismenfräser Ø 8 mm	34553

Ersatzteile



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Einsatzring	Bohrung Ø 12 mm	70291
Wechseleinsatz	R0,8 für höhenverst. Führungsfinger	69692
Wechseleinsatz	R1,2 für höhenverst. Führungsfinger	67704
Wechseleinsatz	R1,5 für höhenverst. Führungsfinger	67705
Wechseleinsatz	R2,1 für höhenverst. Führungsfinger	67706
Wechseleinsatz	mit FK3 für höhenverst. Führungsfinger	29240
Wechseleinsatz	mit FK4 für höhenverst. Führungsfinger	67703
Spannzange	Ø 6 mm	23420
Spannzange	Ø 8 mm	24093
Überwurfmutter		34702
Kohlebürste, alt		26961
Kohlebürste, neu		69141
Überwurfmutter		26284
Satz-Antriebsriemen		4932

Zubehör passend für

KKF 4-SL



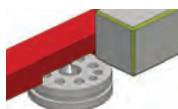
Fasfräser ohne Bohrung



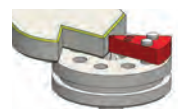
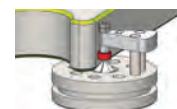
68484

69624

54421



Führungslinial

Führungsfinger
fest oder höhenverstellbar [mm]Wechseleinsatz
mit Kugellager [mm]

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FL	R 0,8	R 1,2	R 1,5	R 2,1	$\emptyset 3$	$\emptyset 4$	Artikel-Nr.
Alu, Stahl	90°	10	10	3	Nein	X	X	X	X	X	X	X	68484
Stahl	30°	10	10	4	Ja	X	X	X	X	X	X	X	69624
Stahl	60°	10	10	4	Ja	X	X	X	X	X	X	X	69620
Stahl	90°	10	10	4	Ja	X	X	X	X	X	X	X	38985
Stahl	90°	12	12	6	Ja	X	-	-	-	-	-	-	54420
Stahl	60°	12	12	6	Ja	X	-	-	-	-	-	-	54421
Stahl	120°	12	12	6	Ja	X	-	-	-	-	-	-	60238



Fasfräser mit festem Führungszapfen



30654

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	\emptyset Führungszapfen	Artikel-Nr.
Alu, Kunststoff, Stahl	90°	12	12	3	Nein	2	30654



Zubehör passend für

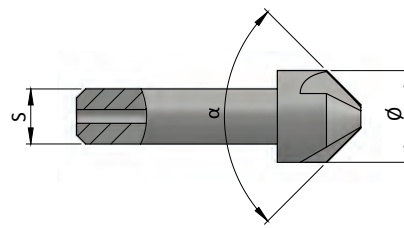
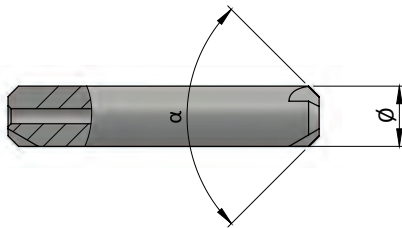
KKF 4-SL



Fasfräser mit Bohrung



Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FK 6	FK 8	Artikel-Nr.
Alu	90°	12	12	3	Nein	X	X	65145
Stahl	90°	12	12	4	Ja	X	X	65146
Edelstahl	90°	12	12	4	Ja	X	X	65147
Edelstahl	30°	12	12	5	Ja	X	X	64861
Edelstahl	60°	12	12	5	Ja	X	X	70428
Edelstahl	150°	12	12	5	Ja	X	X	67939
Edelstahl	140°	12	12	5	Ja	X	X	60140
Edelstahl	134°	12	12	5	Ja	X	X	60141
Edelstahl	120°	16	12	5	Ja	X	X	60239



Zubehör passend für

KKF 4-SL



Radiusfräser mit Bohrung



61896



70504



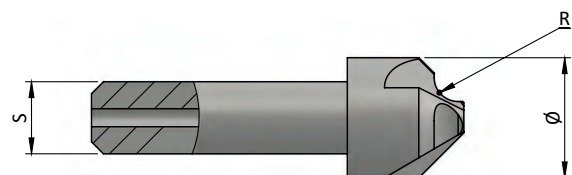
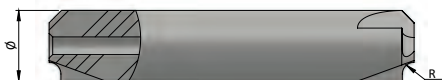
69826



69820



Einsatzgebiet	R	Ø	S	Z	Beschichtung	FK 6	FK 8	Artikel-Nr.
Alu	2,0	12	12	3	Nein	X	-	13283
Alu	2,5	12	12	3	Nein	X	-	46235
Alu	3,0	12	12	3	Nein	X	-	61896
Alu	4,0	16	12	3	Nein	X	-	70503
Alu	5,0	16	12	3	Nein	X	-	70504
Stahl	0,5	12	12	6	Ja	X	-	71034
Stahl	1,0	12	12	6	Ja	X	-	69824
Stahl	1,5	12	12	6	Ja	X	-	69825
Stahl	2,0	12	12	6	Ja	X	-	69826
Stahl	2,5	12	12	6	Ja	X	-	69827
Stahl	3,0	12	12	6	Ja	X	-	69828
Edelstahl	0,5	12	12	5	Ja	X	-	71033
Edelstahl	1,0	12	12	5	Ja	X	-	69819
Edelstahl	1,5	12	12	5	Ja	X	-	69820
Edelstahl	2,0	12	12	5	Ja	X	-	69821
Edelstahl	2,5	12	12	5	Ja	X	-	69822
Edelstahl	3,0	12	12	5	Ja	X	-	69823

* Erklärung der Kürzel: α = Spitzenwinkel, S = Schaftdurchmesser, Z = Zähnezahl

Zubehör passend für

KKF 4-SL



Walzfräser mit Bohrung



29112



Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	FK 6	FK 8	Artikel-Nr.
Alu, Kunststoff, Stahl	0°	8	8	4	Ja	-	X	29112

Prismenfräser für Prisma



48786



57554

Einsatzgebiet	α	\emptyset	S	Z	Beschichtung	Artikel-Nr.
Stahl	180°	10	10	4	Ja	48786
Alu	180°	10	10	3	Nein	34476
Edelstahl	180°	10	10	4	Ja	57554

Führungskugellager



65149



65150

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Führungskugellager	\emptyset 6,0 mm	65149
Führungskugellager	\emptyset 8,0 mm	65150

Zubehör passend für

KKF 4-SL



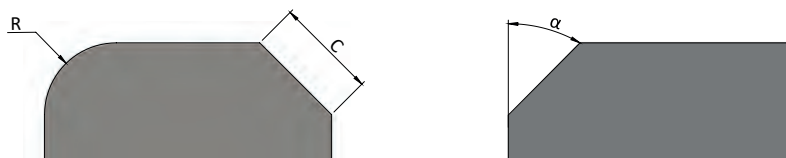
Fasfräser mit kleiner Führungsrolle



Fasfräser

Führungsrolle

α	Zähne	für Wendeplatte	C [mm]	Art.-Nr.	\emptyset	Art.-Nr.
45°	1	SX	5,0	69777	12,35	70631
		M	7,0		10,00	70626
45°	3	SX	8,0	71704	21,69	66110
45°	2	X.9	8,0	51933	16,00	62777



Chamfer inserts



	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Plastic	SX-B10, C = 7, Cutting edges = 8	66113
	Steel, Stainless steel	SX-B12, C = 7, Cutting edges = 8	62954
M	Alu, Plastic	M-B10, C = 11, Cutting edges = 4	53539
	Steel, Stainless steel	M-B12, C = 11, Cutting edges = 4	49354
	High-strength steel	M-B15, C = 11, Cutting edges = 4	53538
X.9	Alu, Plastic	X.9 Alu polished, C = 7, Cutting edges = 4	36804
	Steel, Stainless steel	X.9 Cermet, C = 7, Cutting edges = 4	29084
	Stainless steel	X.9 SP4019, C = 7, Cutting edges = 4	25531

* ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.

Zubehör passend für

KKF 4-SL



Radiusfräser mit kleiner Führungsrolle



69777



71704



70631



70626



66112



66110

Radiusfräser

R [mm]	Zähne	für Wendeplatte	Art.-Nr.
1,2	1	SX	69777
2,0	1	M	
2,5	1	SX	
3,0	1	M	
1,2	3	SX	71704
2,5	3		

Führungsrolle

Ø	Art.-Nr.
12,35	70631
18,72	70630
10,94	69864
18,40	69865
14,23	70628
10,00	70626
17,65	70627
19,80	66111
26,10	66112
21,69	66110

Radiuswendeplatten



66108



62955



54006



54118

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, SXR1,2-B10, Schneiden = 16	66108
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, SXR1,2-B12, Schneiden = 16	66106
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, SXR2,5-B10, Schneiden = 8	66107
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, SXR2,5-B12, Schneiden = 8	62955
M	Alu, Kunststoff	R = 2,0, MR2-B10, Schneiden = 8	54121
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, MR2-B12, Schneiden = 8	54006
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, MR2-B15, Schneiden = 8	54120
	Alu, Kunststoff	R = 3,0, MR3-B10, Schneiden = 8	54119
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, MR3-B12, Schneiden = 8	53063
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, MR3-B15, Schneiden = 8	54118

* ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.

Zubehör passend für

KKF 4-SL



Zubehör



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Anschlaglineal	längs	70513
Anschlaglineal	quer	70077
Tischplatte	aus Kunststoff	70457
Prisma	500 mm, für Prismenfräser Ø 10 mm	60427
Unterswagen	fahrbar	15578
Nass-Trockensauger	AERO 21-21 PC	55611
Adapter-Absaugstutzen	Alu, für AERO 21-21 PC	49630
Naß-/Trockensauger - bürstenlos	ATTIX 50-21 PC	66601
Adapter-Absaugstutzen	Alu, für ATTIX 50-21 PC	58716
Führungsfinger höhenverstellbar	Bohrung Ø 12 mm, R0,8 mm, R1,2 mm, R1,5 mm, R2,1 mm	44069
Einsatzring	zu Führungsfinger	72019
Einsatzring	Bohrung Ø 8 mm	60505
Einsatzring	Bohrung Ø 12 mm	60504
Einsatzring	Bohrung Ø 18 mm	60503
Einsatzring	Bohrung Ø 33 mm	60502
Spannzangenschlüssel	ER20	64451
Steckschlüssel	SW 5,0mm	68438
Gabelschlüssel	SW 5,0mm	68515
Koffer	für Fräser und Zubehör	68894
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Schraube	für Wendeplatte SX	68411
Schraube	für Wendeplatte X.9	45148
Sicherungsring	Ø 8 x 0,8 mm für Messerkopf X.9	58842
Spannzange	Ø 6 mm	51628
Spannzange	Ø 8 mm	53826
Spannzange	Ø 10 mm	59392
Spannzange	Ø 12 mm	39150

Zubehör passend für

KKF 3-SL



Fasfräser mit Führungsrolle



73225



63627



49539



63628



59443

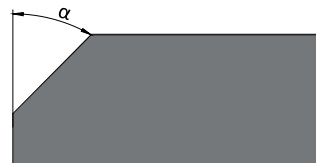
Fasfräser

α	Zähne	für Wendplatte	C [mm]	Art.-Nr.
30°	3	KX	7,0	73225
45°	3	KX	9,0	63627
60°	3	X.12	9,0	49539

Führungsrolle

(Führungsringträger + Führungsring)

\emptyset	Art.-Nr.
34,60	63628 + 73472
26,30	63628 + 63629
24,00	59443



Fasfräser mit kleiner Führungsrolle



69777



71704



70631



70626



66110

Fasfräser

α	Zähne	für Wendplatte	C [mm]	Art.-Nr.
45°	1	SX	5,0	69777
		M	7,0	
45°	3	SX	8,0	71704

Führungsrolle

\emptyset	Art.-Nr.
12,35	70631
10,00	70626
21,69	66110

Zubehör passend für

KKF 3-SL



Faswendeplatten



66113



62954



49534



53538



63637



64878



22766



17440

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	SX-B10, C = 7, Schneiden = 8	66113
	Stahl, Edelstahl	SX-B12, C = 7, Schneiden = 8	62954
M	Alu, Kunststoff	M-B10, C = 11, Schneiden = 4	53539
	Stahl, Edelstahl	M-B12, C = 11, Schneiden = 4	49354
	Hochfeste Stähle	M-B15, C = 11, Schneiden = 4	53538
KX	Alu, Kunststoff	KX-B10, C = 9, Schneiden = 8	64877
	Stahl, Edelstahl	KX-B12, C = 9, Schneiden = 8	63637
	Hochfeste Stähle	KX-B15, C = 9, Schneiden = 8	64878
X.12	Alu	X.12, C = 9, Schneiden = 4	22766
	Stahl	X.12, C = 9, Schneiden = 4	28932
	Edelstahl	X.12, C = 9, Schneiden = 4	17440

* **ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.**

Zubehör passend für

KKF 3-SL



Radiusfräser mit Führungsrolle



63627



69908



69909



69910



63628



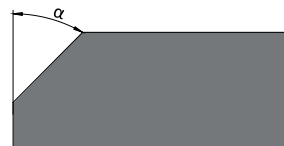
63634

Radiusfräser

R [mm]	Zähne	für Wendeplatte	Art.-Nr.
1,2 - 6,0	3	KX	63627

Führungsrolle

R [mm]	∅	Art.-Nr.
1,2	26,65	69908
	33,87	69909
2,0	26,65	69908
	32,30	69910
2,5	28,80	63628 + 63633
3,0	28,55	63628 + 63634
4,0	27,55	63628 + 63635
5,0	27,05	63628 + 71716
6,0	26,80	63628 + 69776



Radiusfräser mit kleiner Führungsrolle



69777



70631



70626

Radiusfräser

R/mm	Zähne	für Wendeplatte	Art.-Nr.
1,2	1	SX	69777
2,0	1	M	
2,5	1	SX	
3,0	1	M	

Führungsrolle

∅	Art.-Nr.
12,35	70631
18,72	70630
10,94	69864
18,40	69865
14,23	70628
10,00	70626
17,65	70627

Zubehör passend für

KKF 3-SL



Radiusfräser mit kleiner Führungsrolle



71704



66112



66110

Radiusfräser

R [mm]	Zähne	für Wendeplatte	Art.-Nr.
1,2	3	SX	71704
2,5	3		

Führungsrolle

Ø	Art.-Nr.
19,80	66111
26,10	66112
21,69	66110

Radiuswendeplatten



66108



62955



54006



54118



64993

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
SX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, SXR1,2-B10, Schneiden = 16	66108
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, SXR1,2-B12, Schneiden = 16	66106
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, SXR2,5-B10, Schneiden = 8	66107
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, SXR2,5-B12, Schneiden = 8	62955
M	Alu, Kunststoff	R = 2,0, MR2-B10, Schneiden = 8	54121
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, MR2-B12, Schneiden = 8	54006
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, MR2-B15, Schneiden = 8	54120
	Alu, Kunststoff	R = 3,0, MR3-B10, Schneiden = 8	54119
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, MR3-B12, Schneiden = 8	53063
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, MR3-B15, Schneiden = 8	54118
KX	Alu, Kunststoff	R = 1,2, KXR1,2-B20, Schneiden = 16	73258
	Stahl, Edelstahl	R = 1,2, KXR1,2-B22, Schneiden = 16	69604
	Alu, Kunststoff	R = 2,0, KXR2-B20, Schneiden = 16	65932
	Stahl, Edelstahl	R = 2,0, KXR2-B22, Schneiden = 16	69605
	Hochfeste Stähle	R = 2,0, KXR2-B25, Schneiden = 16	74219
	Alu, Kunststoff	R = 2,5, KXR2,5-B20, Schneiden = 8	64993
	Stahl, Edelstahl	R = 2,5, KXR2,5-B22, Schneiden = 8	63639
	Hochfeste Stähle	R = 2,5, KXR2,5-B25, Schneiden = 8	65277

* ACHTUNG: Fasfräser, Führungsrolle und Wendeplatten müssen zueinander passen.

Zubehör passend für

KKF 3-SL



Radiuswendeplatten



63641



74220

	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
KX	Alu, Kunststoff	R = 3,0, KXR3-B20, Schneiden = 8	64995
	Stahl, Edelstahl	R = 3,0, KXR3-B22, Schneiden = 8	63640
	Hochfeste Stähle	R = 3,0, KXR3-B25, Schneiden = 8	65278
	Alu, Kunststoff	R = 4,0, KXR4-B20, Schneiden = 8	64996
	Stahl, Edelstahl	R = 4,0, KXR4-B22, Schneiden = 8	63641
	Hochfeste Stähle	R = 4,0, KXR4-B25, Schneiden = 8	65279
	Alu, Kunststoff	R = 5,0, KXR5-B20, Schneiden = 8	66170
	Stahl, Edelstahl	R = 5,0, KXR5-B22, Schneiden = 8	71659
	Hochfeste Stähle	R = 5,0, KXR5-B25, Schneiden = 8	73273
	Alu, Kunststoff	R = 6,0, KXR6-B20, Schneiden = 8	71660
	Stahl, Edelstahl	R = 6,0, KXR6-B22, Schneiden = 8	69606
	Hochfeste Stähle	R = 6,0, KXR6-B25, Schneiden = 8	74220

Zubehör



61356

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Fräseraufnahme	mit Bohrung Ø12 mm	63088
Einsatzring	Bohrung Ø 18 mm	60503
Einsatzring	Bohrung Ø 33 mm	60502
Anschlaglineal	quer	59766
Vorschub	mit separater Steuereinheit	61356
Naß-/Trockensauger - bürstenlos	ATTIX 50-21 PC	66601
Adapter-Absaugstutzen	Alu, für ATTIX 50-21 PC	58716
Unterwagen	fahrbar	15578
Jokisch Solis Pina V4B Wachsstift	zum Kantenfräsen von VA/ ST, 300 g	70516
Schraubenfett	Tube mit 14g	32202

Ersatzteile



22175

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Schraube	für Wendeplatte X.12	22175
Schraube	für Wendeplatte SX	68411
Schraube	für Wendeplatte M, T, KX und DL	51302

Zubehör passend für

TV 95-SL



Zubehör



Lochsiebe zu Separator S 95

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Separator S 95	66990
Lochsiebe zu Separator S 95	auf Anfrage
Papierfilter PFM40	66498
Refraktometer	14578
Schleifkörper und Compounds finden Sie auf Seiten 64-68	

Ersatzteile



47705

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Filtervlies zu PFM40	66404
Antriebsriemen	47705
Pumpe ASM 60/120 zu TV 95-SL, PFM40	70027
Schleifkörper und Compounds finden Sie auf Seiten 64-68	

TV 15-SL | 40-SL | 100-SL | 200-SL



Zubehör



66498

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Separator S 95 zu TV15-40	66990
Separator S 60	67702
Separator S 180	auf Anfrage
Lochsiebe zu Separator S 95	auf Anfrage
Lochsiebe zu Separator S 180	auf Anfrage
Papierfilter PFM40	66498
Montageset Anbindung zu PFM40 an TV 15-SL TV 40-SL	72026
Papierfilterautomat PFA120	69786
Papierfilterautomat PFA180	68168
Durchflussmessgerät 0,2-5l/min	73133
Montageset Anbindung zu PFA120 180 an TV 100-SL TV 200-SL	73973
Refraktometer	14578
Schleifkörper und Behandlungsmittel finden Sie auf Seiten 64-68	

Zubehör passend für

TV 15-SL | 40-SL | 100-SL | 200-SL



Ersatzteile



67728

Bezeichnung

Artikel-Nr.

Filtervlies zu PFM40 | PFA120

66404

Filtervlies zu PFA180

69741

Pumpe ASM 60/120 zu TV15-SL | 40-SL, PFM40

70027

Pumpe zu Papierfilterautomat zu PFA120 & PFA200

73918

Dosierpumpe

67728



ASM 18 | ASM 60

Zubehör

Bezeichnung

Artikel-Nr.

Durchflussmessgerät 0,2-5l/min

73133

Refraktometer

14578

Schleifkörper und Behandlungsmittel finden Sie auf Seiten 64-68

Ersatzteile



67728

Bezeichnung

Artikel-Nr.

Dosierpumpe

67728

Zubehör passend für

RV 40-SL | 120-SL | 220-SL | 420-SL



Zubehör



Lochsiebe zu Rundvibratoren

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Papierfilter PFM40	66498
Montageset Anbindung zu PFM40 an RV 40-SL	72026
Papierfilterautomat PFA120	69786
Papierfilterautomat PFA180	68168
Durchflussmessgerät 0,2-5l/min	73133
Montageset Anbindung zu PFA 120 180 an RV 120-SL RV 220-SL RV 420-SL	72720
Refraktometer	14578
Ablauf-Sieb Rundvibrator geschlossen	68533
Ablauf-Sieb Rundvibrator 2 mm Schlitze/Bohrungen	68534
Lochsiebe zu Rundvibratoren	auf Anfrage
Schleifkörper und Behandlungsmittel finden Sie auf Seiten 64-68	

Ersatzteile



67728

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Filtervlies zu PFM40 PFA120	66404
Filtervlies zu PFA180	69741
Pumpe ASM 60/120 zu RV 40-SL, PFM40	70027
Pumpe zu Papierfilterautomat zu PFA120 & PFA200	73918
Dosierpumpe	67728



RT 200 | RT 400 | RT 600 | RT 800

Zubehör

Bezeichnung	auf Anfrage
Trocken- und Poliermittel finden Sie auf Seiten 68	

Ersatzteile

Bezeichnung	auf Anfrage
Staubschutzplane (ohne Absaugung)	auf Anfrage
Motor zu HeiBluftgebläse	auf Anfrage
Motor zu HeiBluftgebläse RT400	72824

Zubehör passend für

alle Trovalisier- & Gleitschleifmaschinen | Fliehkraftanlagen

Keramik-Schleifkörper

Typ	Schleif- leistung	Erreichbare Oberflächengüte							
			Dreieck (TRI)	Dreieck schräg (A/C TRI)	Tristar (A/C T/S)	Zylinder (CYL)	Zylinder schräg (A/C CYL)		
WXC									
MAC									
Z									
F			4 x 4 6 x 6 8 x 8	4 x 10 6 x 12, 10 x 15		2,5 x 5 3 x 10		3 x 10 4 x 11	
PI			10 x 10 13 x 13 16 x 16 20 x 20 26 x 26 30 x 30	10 x 20, 13 x 26 15 x 15, 15 x 30 25 x 25, 33 x 23	4 x 4 x 5 6 x 6 x 6 10 x 10 x 10 20 x 20 x 20	6 x 7 6 x 14 7 x 13 10 x 19 20 x 40		6 x 10 6 x 14 7 x 15 8 x 20 10 x 20 15 x 25	
BA									
WV									
FSG									
DK									
MHS									
MHC						1,7 x 5, 2,5 x 8, 3 x 10, 4 x 14			
GP			4 x 4, 6 x 6, 8 x 6, 8 x 8, 10 x 10			1,7 x 5, 2,5 x 8, 3 x 10, 4 x 6, 4 x 10, 4 x 14		4 x 10 6 x 14	

*weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Zubehör passend für

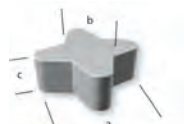
alle Trovalisier- & Gleitschleifmaschinen | Fliehkraftanlagen



Ellipse (ELI)



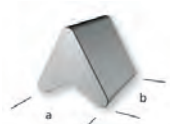
Quinto (QUI)



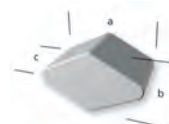
Stern (STE)



Pyramide (PYR)



Pfeilspitze (PFG)



Rhombus (RHO)



Kugel (KUG)

14 x 14 x 5
20 x 20 x 8

10 (13 x 10)
15 (18 x 15)
25 (28 x 25)
30 (33 x 30)
35 (38 x 35)

22 x 10 x 8
35 x 17 x 12
40 x 20 x 15

15
25
35
45

14 x 14
19 x 19
24 x 24

50 x 30 x 30

6

4, 6, 8

14 x 14 x 5
20 x 20 x 8

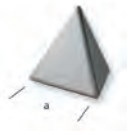




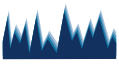










4, 6, 8

*weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Zubehör passend für

alle Trovalisier- & Gleitschleifmaschinen | Fliehkraftanlagen

Kunststoff-Schleifkörper

Typ	Schleif- leistung	Erreichbare Oberflächengüte	Farbe			
				Pyramide (PYR)	Keil (PQ)	Tristar (TRI)
HSC			dunkelgrau	10, 15, 20, 25, 30, 40	-----	22, 32, 42
HDC			rosa			
ET			dunkelgrün	11 (11 x 16)		
SP			dunkelrot	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	22, 32, 42, 52	
NG			blau	10, 15, 20		
XS			hellbraun	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	22, 32, 42, 52	
HDM				10, 15, 20, 25, 30, 40	22, 32, 42	
V 2030 - NC			hellrot	10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	11 (11 x 16)	22, 32, 42, 52
HDP				10	22, 32, 42	
AF				10, 15, 20, 25, 30, 40, 50, 60	22, 32, 42, 52	
CX		rosa			22, 32, 42, 52	
PP		weiß	15			

*weitere Größen und Qualitäten auf Anfrage

Zubehör passend für

alle Trovalisier- & Gleitschleifmaschinen | Fliehkraftanlagen



Kegel (KEG)



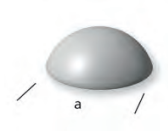
Paraboloid (PA)



Drachen (DRAE)



Drachen (DRAR)



Linse (LIN)



Nippel (NIP)

Kegel (KEG)	Paraboloid (PA)	Drachen (DRAE)	Drachen (DRAR)	Linse (LIN)	Nippel (NIP)
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39, 49, 59	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41) 51 (51 x 27 x 51) 61 (61 x 33 x 61)				
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41)				
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39, 49, 59	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41) 51 (51 x 27 x 51)	63 (63 x 32 x 22)	75 (75 x 61 x 37)		
8, 12, 16, 19	28 (28 x 16 x 28)				
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39, 49, 59	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41) 51 (51 x 27 x 51)	63 (63 x 32 x 22)	75 (75 x 61 x 37)		
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41)				
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39, 49, 59	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41) 51 (51 x 27 x 51)	63 (63 x 32 x 22)	75 (75 x 61 x 37)	14	
8, 12, 16, 19	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41)				
8, 12, 16, 19, 24, 29, 39, 49, 59	28 (28 x 16 x 28) 41 (41 x 23 x 41) 51 (51 x 27 x 51)	63 (63 x 32 x 22)	75 (75 x 61 x 37)		53 (40 x 51), 62 (50 x 60)

Zubehör passend für

alle Trovalisier- & Gleitschleifmaschinen | Fliehkraftanlagen | Rundtrockner



Trocken- und Poliermittel

	Maisschrot-Granulat				Nuss-Schalen-Granulat		
	Gran 2	Gran 3	Gran 4	Gran 6	Nuss 1	Nuss 4	Nuss 5
pH-Bereich	neutral	neutral	neutral	neutral	neutral	neutral	neutral
Korngröße	0,50 - 1,18 mm	0,75 - 1,60 mm	1,18 - 3,15 mm	3,15 - 4,50 mm	0,20 - 0,45 mm	1,70 - 2,40 mm	2,40 - 4,00 mm
Eigenschaften							
Trocknung	++	++	++	++	+	+	+
Poliereffekt	+	+	+	+	++	++	++

Behandlungsmittel (flüssig)

	Durchflusstechnik	Kreislauftechnik				Beizen und Polieren	
	KH 65	DE 97	KR50	KFL	SGK	KP12	FMV
Farbe	violett	gelb	blau	gelb	gelb	hellgelb	gelb
pH-Bereich	leicht alkalisch	alkalisch	alkalisch	leicht alkalisch	alkalisch	sauer	sauer
Wasserhärte ° dH	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	alle Bereiche	-	-
Eigenschaften							
Korrosionsschutz	++	++	++	+	+	-	-
Reinigung	+	+	+	+	++	+	++
Entfettung	0	++	+	++	++	++	++
Aufhellung	+	+	+	++	+	++	++
Schaum	+	+	0	+	0	+	++
Beizwirkung	-	-	-	-	-	+	+
Werkstoffe							
Stahl, Edelstahl, NE-Metalle, Keramik, Kunststoffe	++	++	++	++	++	++	++
Aluminium	-	-	-	-	-	++	++
Silber	-	-	-	-	-	++	-
Bemerkungen		Entfettungs- mittel	Sehr guter Korrosions- schutz	Universell einsetzbar	Guter Korrosions- schutz auf NE-Metallen, Entfettungsmittel		Felgen- bearbeitung

* ++ sehr gut geeignet | + geeignet/mittel | 0 bedingt geeignet/wenig | - nicht geeignet/kein

** weitere Verfahrensmittel auf Anfrage

Zubehör passend für



MZ 90

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Patronenfilteranlage zu MZ 90	69744
Signallampe für Arbeitsstatus zu MZ 90	69747
Refraktometer	14578
Behandlungsmittel finden Sie auf Seiten 68	

Ersatzteile

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Feststoffeinsatz zu MZ 90	69494
Filtereinsatz Patronenfilter MZ 90	69743

ENVIRO 1000

Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Refraktometer	14578
Behandlungsmittel finden Sie auf Seiten 68	

Ersatzteile

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Ersatz Polyurethan-Korb	73577
Pneumatikpumpe (Wasserversorgung)	auf Anfrage

Zubehör passend für

UA 5



Schleifmedien



46074



46073



56892

Einsatzgebiet

Stahl, Alu

Stahl, Alu

Edelstahl

Stahl, Edelstahl, Alu

Stahl, Edelstahl, Alu

Details

Lamellenschleifstern Korn 180, Ø = 100 mm

Lamellenschleifstern Korn 180, Ø = 200 mm

Lamellenschleifstern Korn 120, Ø = 200 mm

SatiFix Korn 180, Ø = 250 mm

SatiFix Korn 280, Ø = 250 mm

Artikel-Nr.

46075

46073

46074

56892

63102

Zubehör



54958



61860



61861

Bezeichnung

Werkzeugaufnahme

Werkzeugaufnahme

Werkzeugaufnahme

Werkzeugaufnahme

Werkzeugaufnahme

Schnellspann-Bohrfutter

Zahnkranz-Bohrfutter

Biegsame Welle

Details

rechts, verlängert

rechts, zu Bohrfutter

links, Ø 12 mm

links, Ø 20 mm

rechts, Ø 25 mm

Ø 1,5 mm - Ø 13 mm

Ø 1,5 mm - Ø 13 mm

1.400 mm, Spannzange Ø 6 mm

Artikel-Nr.

46079

54951

61860

61861

54958

71393

13916

46076

Ersatzteile



49338

Bezeichnung

Schutzblech

Details

links und rechts

Artikel-Nr.

49338

Zubehör passend für



EDG 213 | EDG 1226

Schleifscheiben



	Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
EDG 213	HSS	CBN	46376
	Hartmetall	Diamant	46375
EDG 1226	HSS	CBN	46890
	Hartmetall	Diamant	46891

Ersatzteile



57363



44337



51770

	Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
EDG 213	Justierblock		57363
	Spannzangensatz	11-tlg./0,5mm, Ø 2,0 mm - Ø 12,5 mm	44337
	Spannzangensatz	12-tlg./1mm, Ø 2,5 mm - 13,0 mm	58798
	Spannzangenhalter		51770
	Spannzange	Ø 2,0 mm - Ø 2,5 mm	58757
	Spannzange	Ø 2,6 mm - Ø 3,0 mm	48193
	Spannzange	Ø 3,1 mm - Ø 4,0 mm	48805
	Spannzange	Ø 4,1 mm - Ø 5,0 mm	46996
	Spannzange	Ø 5,1 mm - Ø 6,0 mm	51007
	Spannzange	Ø 6,1 mm - Ø 7,0 mm	51008
	Spannzange	Ø 7,1 mm - Ø 8,0 mm	50830
	Spannzange	Ø 8,1 mm - Ø 9,0 mm	51009
	Spannzange	Ø 9,1 mm - Ø 10,0 mm	51010
	Spannzange	Ø 10,1 mm - Ø 11,0 mm	50831
	Spannzange	Ø 11,1 mm - Ø 12,0 mm	50832
	Spannzange	Ø 12,1 mm - Ø 13,0 mm	50833
	Schleifaufnahme		69440

Zubehör passend für

EDG 213 | EDG 1226



Ersatzteile



52419



47784



60901

EDG 1226

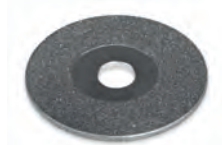
Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Justierblock	für EDG 1226	52419
Spannzangensatz	für EDG 1226	47784
Spannzangenhalter	für EDG 1226	60901
Spannzange	Ø 11,1 mm – Ø 12,0 mm, für EDG 1226	59413
Spannzange	Ø 12,1 mm – Ø 13,0 mm, für EDG 1226	59414
Spannzange	Ø 13,1 mm – Ø 14,0 mm, für EDG 1226	59415
Spannzange	Ø 14,1 mm – Ø 15,0 mm, für EDG 1226	59416
Spannzange	Ø 15,1 mm – Ø 16,0 mm, für EDG 1226	59417
Spannzange	Ø 16,1 mm – Ø 17,0 mm, für EDG 1226	59045
Spannzange	Ø 17,1 mm – Ø 18,0 mm, für EDG 1226	59418
Spannzange	Ø 18,1 mm – Ø 19,0 mm, für EDG 1226	54076
Spannzange	Ø 19,1 mm – Ø 20,0 mm, für EDG 1226	59419
Spannzange	Ø 20,1 mm – Ø 21,0 mm, für EDG 1226	59420
Spannzange	Ø 21,1 mm – Ø 22,0 mm, für EDG 1226	59421
Spannzange	Ø 22,1 mm – Ø 23,0 mm, für EDG 1226	59422
Spannzange	Ø 23,1 mm – Ø 24,0 mm, für EDG 1226	59423
Spannzange	Ø 24,1 mm – Ø 25,0 mm, für EDG 1226	59424
Spannzange	Ø 25,1 mm – Ø 26,0 mm, für EDG 1226	59425
Schleifaufnahme		69441

Zubehör passend für

Neutrix



Schleifscheibe



53793

Einsatzgebiet	Details	Artikel-Nr.
Wolframelektrode	Ø 40 mm, Diamant	53793

Zubehör



57750



55318

55367

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Standfuß	mit Werkzeugablage	57750
Spannzange	Ø 1,6 mm	55318
Spannzange	Ø 2,4 mm	55367
Spannzange	Ø 3,2 mm	55368
Spannzange	Ø 4,0 mm	55726

Ersatzteile



54873



26962

Bezeichnung	Details	Artikel-Nr.
Filterkassette	Einweg	54873
Entsorgungsbeutel	für Filterkassette	56661
Kohlebürsten	für Neutrix	26962

SIE MÖCHTEN ES GENAUER WISSEN?

**Wir beraten Sie gerne.
Telefonisch oder bei einem persönlichen Termin.**

➔ T +49 (0) 71 71 92 505-0 ➔ info@assfalg-metall.de



www.assfalg-metall.de

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Deutschland

Tel +49 (0) 71 71 92 505-0
Fax +49 (0) 71 71 92 505-50

assfalg