



FROMMIA-Hochleistungs-Präzisions- 5-fach-kombinierte Abricht- und Dicken- Hobelmaschine, Kreissäge, Fräse und Langlochbohr-Maschine Type 261 UB

Hobelbreite 410 mm, Abricht-Tischlänge 1500 mm, Schnitthöhe 95 mm

Hauptvorteile: Vorteilhafte und zweckmäßige Konstruktion ermöglicht unabhängige Ausnützung jeder Kombination. Umstellung von Fräse in Kreissäge im Augenblick. Sekundenschnell hochklappbare Abrichttische. Ohne Umstellung oder Behinderung gleichzeitig sägen oder fräsen und bohren.

Die FROMMIA 261 UB zeichnet sich durch verwindungsfreie Konstruktion, hohe Leistung und Genauigkeit besonders aus, und verbürgt über 50jährige Erfahrung im Bau von Präzisions-Holzbearbeitungsmaschinen. Für die Aufstellung ist kein Fundament erforderlich.

Die kräftige formschöne Gußkonstruktion erhält der Maschine auch im rauen Dauerbetrieb ihre hohe Präzision und Leistungsfähigkeit auf lange Jahre hinaus.

Die staubdichte Kugellagerung ist reichlich dimensioniert und gibt der Sicherheitsmesserwelle spielend leichten und ruhigen vibrationsfreien Lauf.

Die Druckbalken sitzen direkt vor und hinter der Messerwelle und sind in der Höhe genau einstellbar, wodurch ein Nachziehen beim Auslauf verhindert und ein tadelloses Aushobeln bis auf 1 mm Stärke in Weich- und Hartholz ermöglicht wird. Der Anpreßdruck derselben kann je nach Holzart bequem eingestellt werden

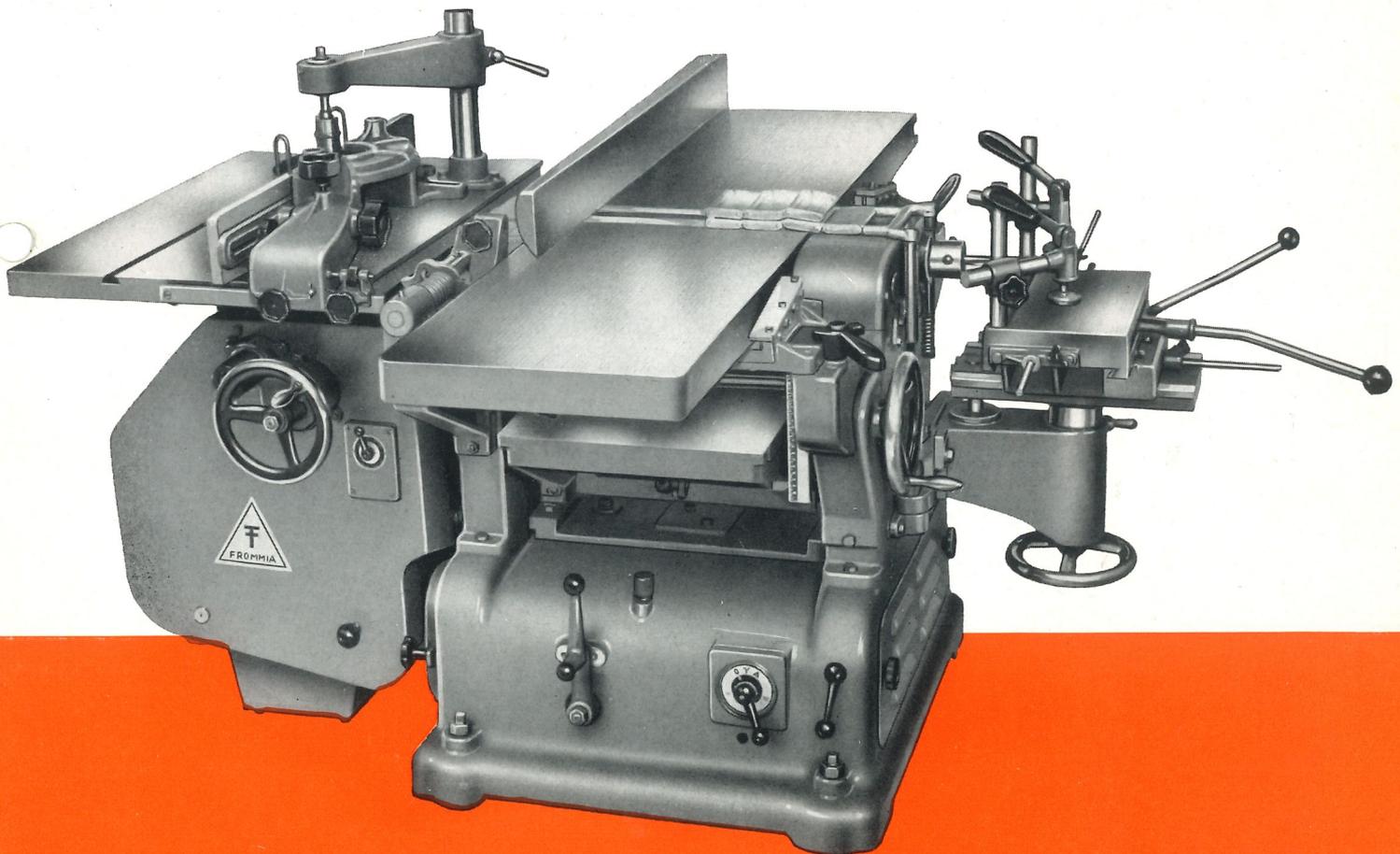


Bild 1. Nr. 261 UB. 5-fach kombinierte Abrichte, Dicke, Fräse, Kreissäge und Bohrmaschine mit 2 eingebauten Motoren

Die Schmalschlitz Sicherheitsmesserwelle ist geschliffen, dynamisch ausgewuchtet, mit 2 leicht auswechselbaren 1a Dauerstahl-Hobelmessern versehen und läuft mit 5200 U/min. Auf Wunsch kann die Maschine auch mit einer **Wigo-Spezialsicherheitsmesserwelle DBPa.** mit 2 gewundenen Messern gegen entsprechenden Mehrpreis geliefert werden. Die Wigo-Spiralwelle zeichnet sich durch ihren Schälsschnitt und sehr geräuscharmen Lauf gegenüber geraden Messern aus. Die Messer der Wigo-Spiralwelle können mittels einer einfachen und billigen Schleifvorrichtung selbst geschliffen werden

Beide Transportwalzen werden durch ein vollkommen staubdicht und im Ölbad laufendes Schalt- und Kupplungsgetriebe über Präzisions-Rollenketten angetrieben und sind leicht verstellbar. Der Federdruck ist je nach Holzart bequem einstellbar.

Der Vorschub kann jederzeit durch einen griffbereiten Hebel ausgeschaltet werden. Die 4 Vorschubgeschwindigkeiten von 5, 9, 12 und 18 m/min. werden erreicht durch Schalten des Getriebes und durch Umlegen des Keilriemens.

Der Dickentisch ist genau gehobelt, feingeschliffen und stark verrippt, um ein Verziehen zu verhindern. Der Tisch wird beiderseits in genau eingeschabten, direkt unter der Messerwelle liegenden und 3fach nachstellbaren Führungen bewegt. Der Dickentisch kann durch Handrad feinfühlig in jede Höhe bis 185 mm verstellt und in der gewünschten Stellung arretiert werden.

Die kugelgelagerten Unterdruckwalzen sind geschliffen und durch Handhebel im Augenblick in Schrapp- oder Schlichtstellung, d. h. hoch oder tief zu stellen. Dadurch wird ein absolut sauberes Hobelbild erreicht.

Der Antrieb der Hobelmaschine erfolgt mittels Elektromotor 5,5 PS durch 3 Keilriemen. Sämtliche Triebteile sind vollkommen geschützt im Ständer eingebaut.

Die Abrichttische sind im Augenblick hochklappbar und arretieren automatisch gegen Zurückfallen. Sie sind genau gehobelt und stark verrippt in nachstellbaren Führungen gelagert. Mittels Sterngriffen und Gewindespindeln können die Tische bequem auf die gewünschte Spanstärke bis 3 mm eingestellt werden.

Das Anschlaglineal für die Abrichte ist äußerst stark verrippt und bis 45 Grad nach Skala im Augenblick schwenkbar. Der 90°-Winkel (Fügewinkel) wird durch Fixierstift sekundenschnell arretiert. Durch eine bequem nachstellbare Haltestange wird das Lineal am hinteren Ende sicher abgestützt und dadurch ein Abfedern vermieden. Das Lineal ist in der vollen Breite der Abrichttische verstellbar.

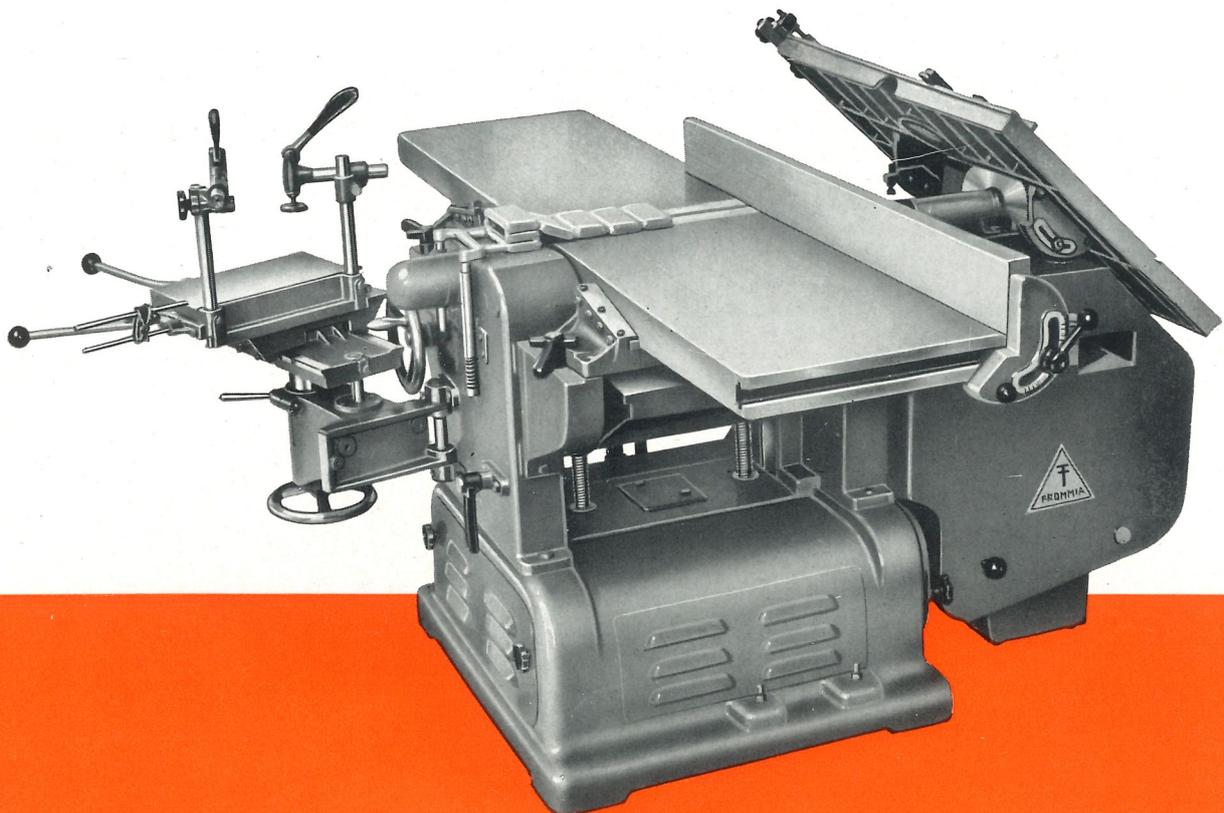


Bild 2. Nr. 261 UB. 5-fach kombinierte Abrichte, Dicke, Fräse, Kreissäge und Bohrmaschine.
(Rückansicht mit schräggestelltem Kreissägetisch und abgeschwenkter Bohrmaschine.)

Die Sicherheits-Späneauswurfhaube aus Leichtmetall ist aus einem Stück gegossen und wird zum Dickenhobeln nach Hochklappen der Abrichttische aufgesetzt. Die Haube ist auf Wunsch in Sonderausführung zum Anschluß an eine Staubabsaugung gegen Aufpreis lieferbar.

Der Antrieb der Säge- und Fräswelle erfolgt durch einen eingebauten Drehstrom-Motor 2 oder 3 PS mit Doppelkeilriemen auf die Sägewelle mit 1 Keilriemen 2-stufig auf die Fräswelle mit ca. 2400 und 6000 U/min. Der Motor wird durch Schwenken mittels Steckern ohne jede Hilfswerkzeug innerhalb wenigen Sekunden in die gewünschte Lage gebracht und sicher arretiert.

Die gußeiserner Tischplatte 800×600 mm ist durch starke Verrippung sehr stabil und bis 60 mm durch Schneckentrieb und Handrad nach Skala verstellbar sowie bis 45° schrägstellbar. Durch eine 78 mm breite herausnehmbare Tischeinlage können verschiedene Werkzeuge bis 46 mm Breite auf die Sägewelle aufgesetzt werden.

Die Lagerung der Säge- und Fräserwelle im Konsol sind mit 1a Kugellagern vollkommen staubdicht eingebaut

Längs- und Fräsanschlag mit Feineinstellung durch Mikrometerschraube werden auf einer Führungsschiene nach Skala verstellt. Ein verstellbarer Zeiger ermöglicht die genaue Null-Einstellung. Das vordere Anschlagholz des Fräsanschlags ist feinfühlig verstellbar, so daß bei Verwendung von Hobelköpfen bis 100 mm Höhe das Fräsanschlaglineal die gleiche Funktion ausübt wie eine Hobelmaschine.

Der Winkelanschlag mit bequemer Handauflage (DBP) ist mit Einzel-Gradeinteilung bis 45° nach links und rechts versehen und in einer V-Nute leicht schiebbar.

Die Fräsdorne sowie der Messerdorn nach DIN-Norm mit **Morsekonus 3** werden mit einer Sicherheitsüberwurfmutter in den Innenkonus der Frässpindel gezogen. Für Wanknuthsägen, Hobelköpfe, Schlitzscheiben und dergl. ist der lange Fräsdorn mit Oberlager nötig.

Der Frässhutzapparat ist nach den Vorschriften der Holz-Berufsgenossenschaften ausgeführt und dient zugleich als universaler Andruckapparat.

Der Zapfenschneid- und Schlitzapparat wird in der Tischnute genau geführt und kann nach beiden Seiten auf 45° verstellt werden. Das Spannen der Hölzer geschieht durch schraubzwingenartige Druckspindel oder Exzenter.

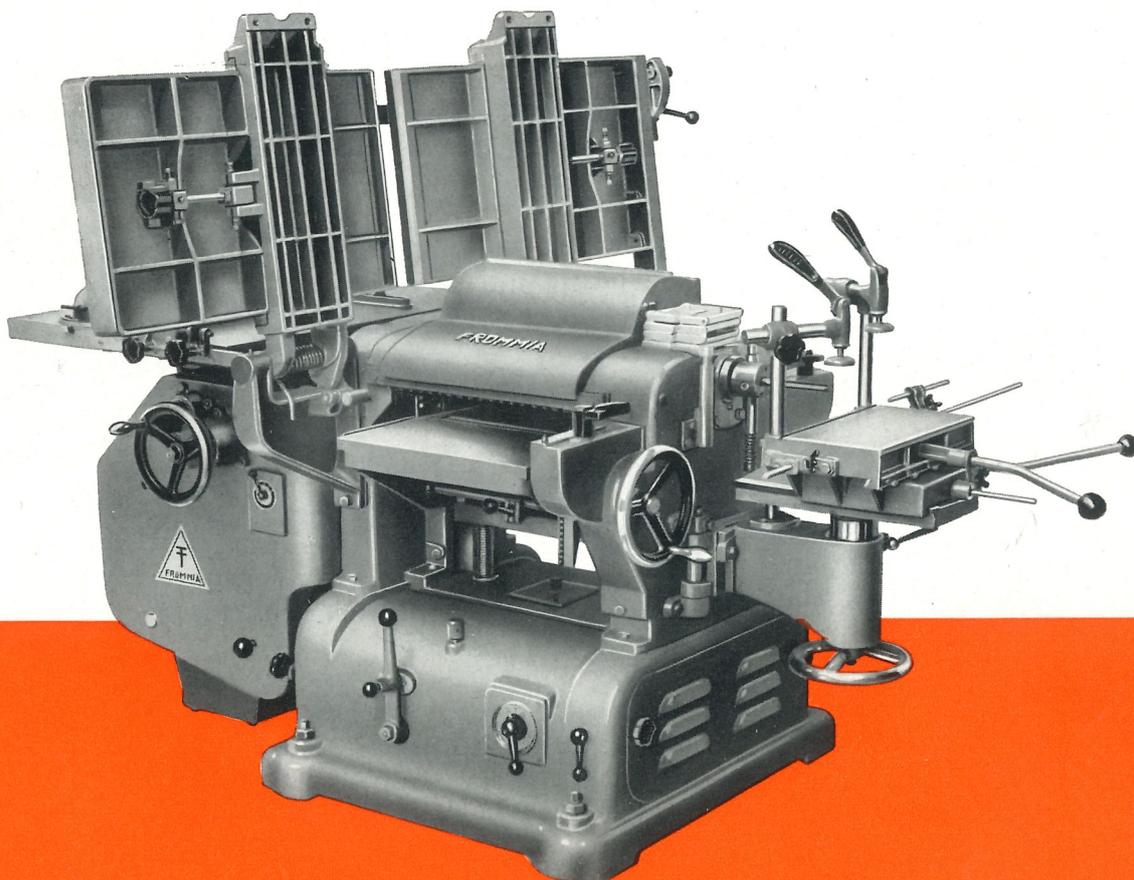


Bild 3. Nr. 261 UB. 5-fach kombinierte Abrichte, Dicke, Fräse, Kreissäge und Bohrmaschine mit hochgeklappten Abrichttischen und aufgesetzter Spänehaube

Der Schiebeschlitten mit Schwenkarm 955×320 mm mit automatischer Höhenverstellung ist am Maschinenträger leicht abnehmbar montiert und gleitet spielend leicht in 3 kugelgelagerten Prismenrollen auf einer stabilen Rundstange. Die Spannung der Werkstücke erfolgt durch Druckspindel oder Exzenter

Die Langloch-Bohrkombination ist an der Dickenhobelmaschine schwenkbar angebracht. Durch Lösen eines Exzenterhebels kann dieselbe im Augenblick abgeschwenkt werden. Die Höheneinstellung erfolgt durch ein Handrad sehr feinfühlig. Die Bohrer müssen **linksschneidend** sein. Die Spannung der Werkstücke erfolgt durch Exzenter

Die Maschine ist auch als Dickenhobelmaschine lieferbar. Auf Wunsch steht ausführlicher Prospekt der Solo-Dicke 261 und Komb. Abricht-Dicke 261 K zur Verfügung.

Hauptabmessungen:

Abrichte-, Füge- und Dickenmaschine

Höhe bis Oberkante Dickentisch bei höchster Stellung	ca. 785 mm
Höhe bis Oberkante Abrichttisch	ca. 890 mm
Dickentischlänge	ca. 700 mm
Abrichttischlänge	ca. 1550 mm
Max. Hobelbreite	ca. 410 mm
Kürzeste Hobellänge	ca. 210 mm
Messerwellen- ϕ	100 mm
Anzahl der Messer	2 Stück
Drehzahl der Messerwelle	ca. 5200 U/min.
4 Vorschubgeschwindigkeiten	ca. 5, 9, 12, 18 m/min.
Drehzahl des Motors	ca. 2800
Motorstärke	ca. 5,5 PS
Hobelstärke	ca. 1-185 mm
Max. Spanstärke beim Dicken	ca. 10 mm
Max. Spanstärke beim Abrichten und Fügen	ca. 3 mm
3 Keilriemen für Messerwelle	13×1600 mm
1 Keilriemen für Vorschub	13×950 mm

Kreissäge und Fräskombination

Höhe bis Tischoberkante	ca. 890 mm
Tischgröße	ca. 800×600 mm
Höhenverstellung des Tisches	ca. 60 mm
Durchmesser der Sägeblätter	150-300 mm
Max. Schnitthöhe	ca. 95 mm
Durchmesser der Sägewelle am Einspannteil	20 mm
Drehzahl der Kreissägewelle	ca. 3600 U/min.
Drehzahl des Motors	ca. 2800 U/min.
Stärke des Motors	2 oder 3 PS
Drehzahl der Fräswelle für Fräser bis 80 mm ϕ	ca. 6000 U/min.
Drehzahl der Fräswelle für Fräser über 80 mm ϕ	ca. 2400 U/min.
Fräsdorne Morse 3 normal	25 mm ϕ
Fräsdorne auf Wunsch	20, 24, 25 und 30 mm ϕ
2 Keilriemen für Sägewelle	13×1320 mm
1 Keilriemen für Fräserwelle	13×775 mm

Bohrkombination

Bohrtiefe	ca. 120 mm
Schlitzlänge	ca. 200 mm
Höhenverstellung	ca. 80 mm
Tischgröße	ca. 180×320 mm

Platzbedarf Type 261 UB (siehe Bild 1)	ca. 160×220 cm
Kistenaußenmaße für Übersee	ca. 185×165×112 cm
Nettogewicht der Maschine mit Normalzubehör	ca. 980 kg
Kabelwort	FYMAD

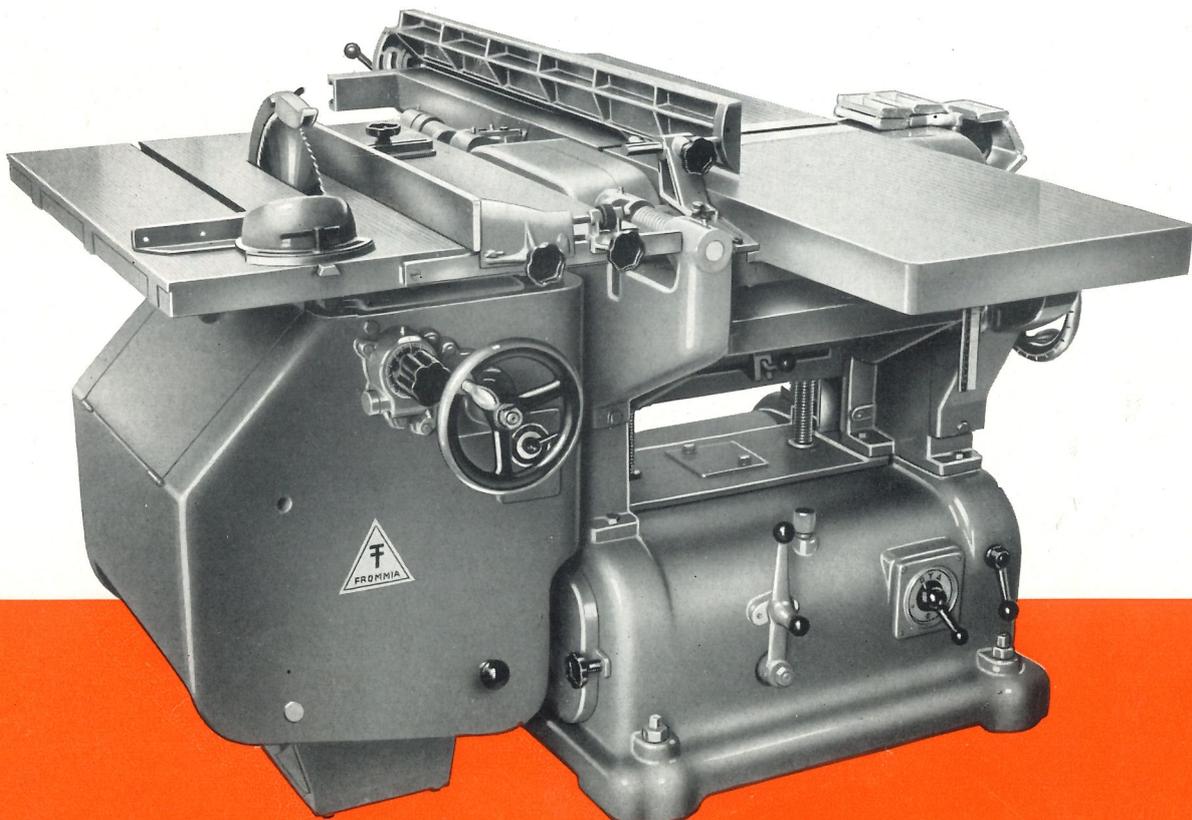


Bild 4. Nr. 261 U (ohne Bohrmaschine) Vorderansicht als Kreissäge