

Mondial 300 hydro

Scorniciatrice
profilatrice automa-
tica da 4 a 12
gruppi operatori

Moulurière
profileuse
universelle de 4 à
12 groupes
opérateurs

Automatic
moulding - profiling
machine from 4 up
to 12 working
heads

Aut. Kehl-
Profilmaschine von
4 bis 12
Arbeitsgruppen

Автоматический
пролилоно-
строгальный
профилирующий
станок, имеющий от
4 до 12 рабочих групп

Macchina di costruzione
estremamente robusta.
Strutturata a blocchi
componibili per consentire le
più svariate configurazioni,
secondo le necessità del tipo
di lavorazione da eseguire.
Scorniciatrice versatile,
particolarmente indicata per la
produzione di perlinature,
travature, tavolame anche per
cofani.

Il sistema di avanzamento
con rulli motorizzati superiori
e inferiori, oltre a dare la
sicurezza di alimentazione di
qualsiasi profilo, consente di
raggiungere la velocità di
lavorazione di 80 m/min per
alcuni tipi di prodotto.

Il s'agit d'une machine avec
une construction extrêmement
solide.
Sa structure à éléments
permet les configurations les
plus différentes, selon le type
d'usage qu'on désire
accomplir.
C'est une moulurière
universelle, particulièrement
indiquée pour la production de
labrissage, de pourtrage, de
planches de bois et de
coffrets.
Le dispositif d'avance à
rouleaux motorisés supérieurs
et inférieurs, donne non
seulement la sûreté
d'alimentation à n'importe
quel profil mais permet aussi
de rejoindre une vitesse de
travail de 80 m/min. pour
chaque type de produit.

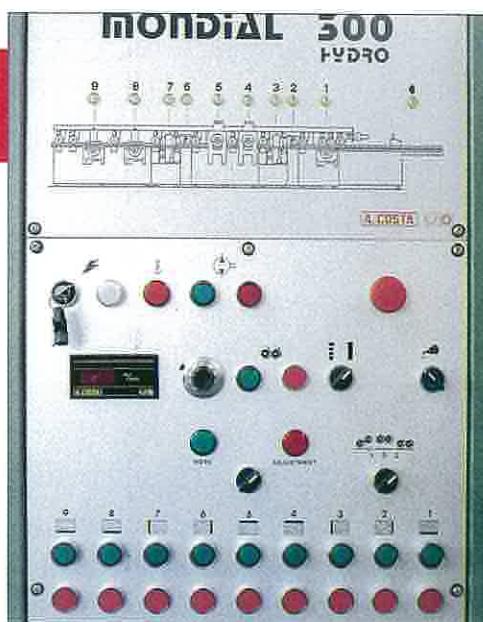
It is a machine with an
extremely strong construction.
Its structure, composed by
modular elements, permits to
get the most various
configurations, according to
the needs of the types of
processing to be effected.
It is a versatile moulder,
particularly suitable for the
production of matchboards,
beams, boards also for
chests. The feed system with
upper and bottom driven
rollers, permits the feeding of
any profile as well as it
permits to reach the working
speed of 80 m./min. for some
types of products.

Die Maschine ist so robust
gebaut und mit
Baukastenprinzip versehen,
um je nach Bearbeitungsart
verschiedene Formen
herzustellen.
Vielseitiger anwendbarer
Kehlautomat, besonders für
Wandbretterherstellung,
Vollwandträger, Bauholz und
auch für Truhen geeignet.
Das Vorschubsystem mit
oberen und unteren
angetriebenen Rollen,
versichert nicht nur die
Speisung jeder Profile,
sondern erzielt auch für
einige Produkte eine 80 m/
min
Bearbeitungsgeschwindigkeit.

У станка очень крепкая
конструкция. Он состоит из
сборных блоков, что позволяет
ему принимать различные
формы в соответствии с видом
обработки.

Этот многоцелевой станок
особенно приспособлен для
производства балок и досок,
также для ящиков.

Система подачи с самоходными
верхними и нижними
роликами не только
гарантирует подачу любого
профиля, но и позволяет
достичь скорости обработки
80 м/мин для некоторых типов
изделия.



Pannello comandi
Tableau de commande
Control panel
Schalttafel
Панель приводов

Piano corto in entrata
Table courte en entrée
Short input table
Kurzer Einfuhrtisch
Короткой входной стол

Mondial 300 hydro

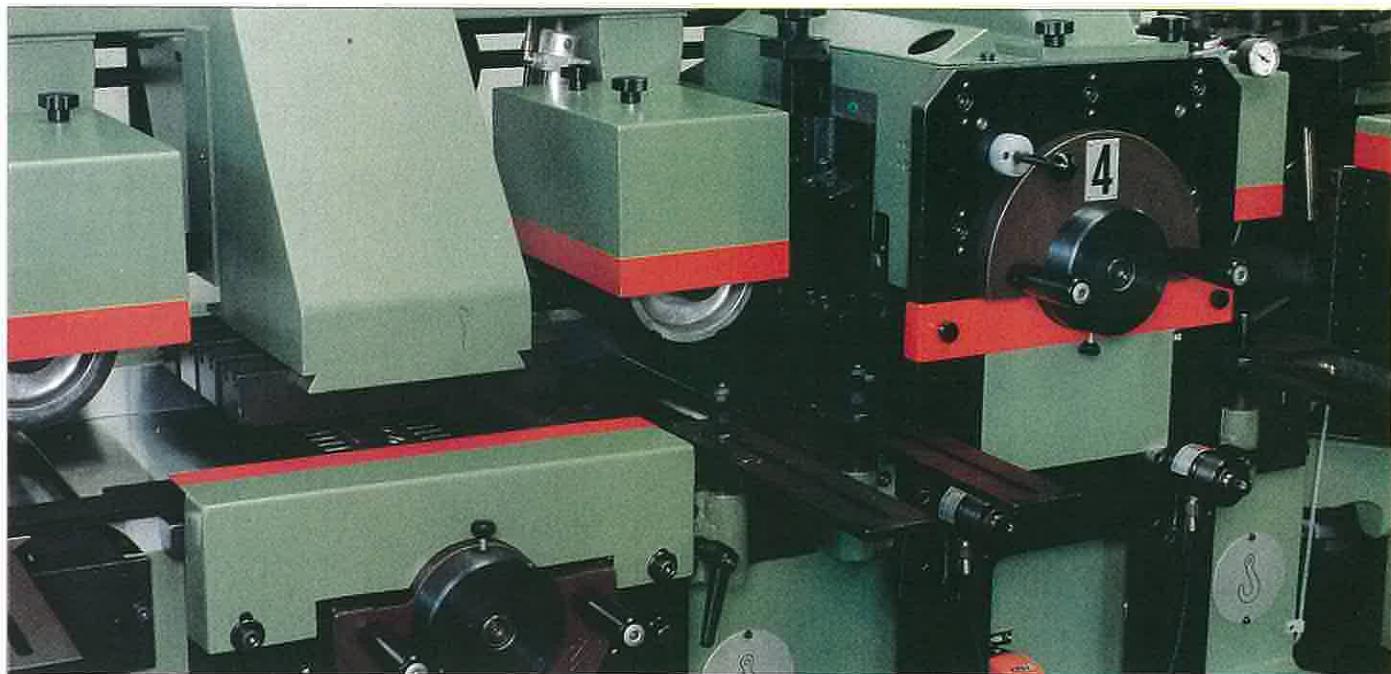
Mandrini orizzontali superiori e inferiori

Mandrins horizontaux supérieurs et inférieurs

Upper and bottom horizontal spindles

Obere und untere horizontalen Spindeln

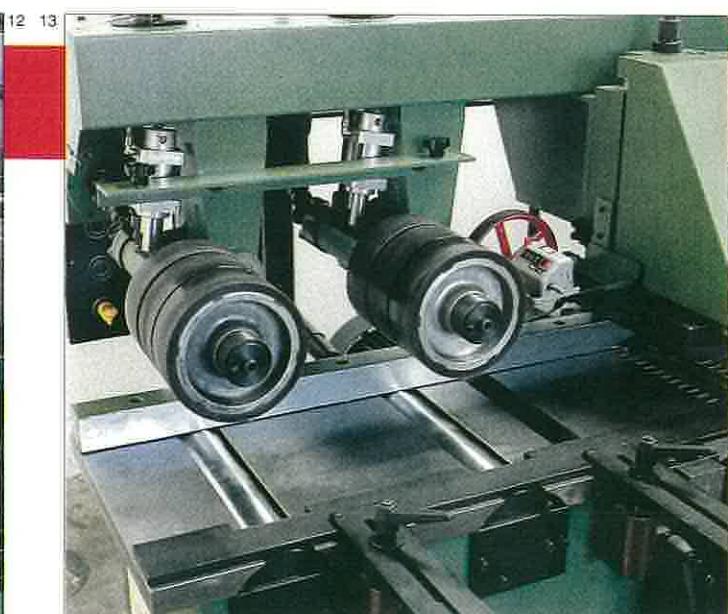
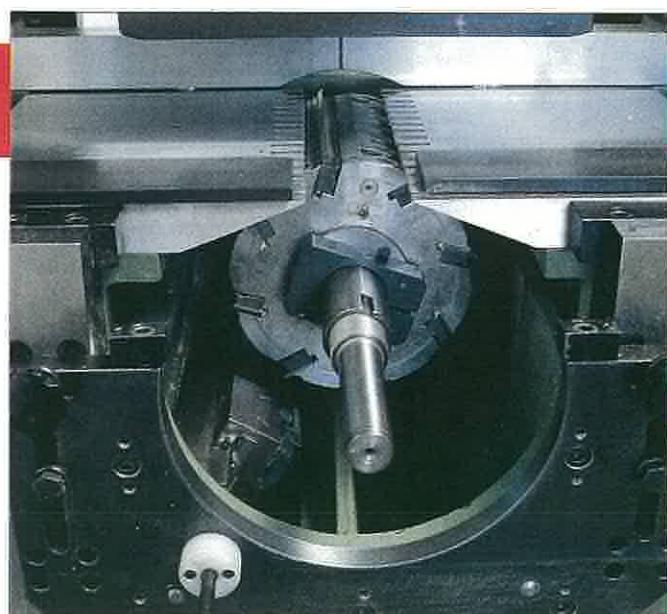
Верхние и нижние горизонтальные шпинделы



11

Mandrino inferiore e gruppo jointer
Mandrin inférieur et groupe jointer
Bottom spindle and jointer unit
Unter Spindel und Jointer-Gruppe
Нижний шпиндель и фуговальная группа

Rullo di traino in uscita e contametri
Rouleau de trainage en sortie et compteur métrique
Output feed roller and metercounter
Vorschubrolle im Auslauf und Meterzähler
Выходной подающий ролик счётчик метров



12 13

Mondial 300 hydro

**Scorniciatrice profilatrice automatica da 4 a 12 gruppi operatori
Moulurière profileuse universelle de 4 à 12 groupes opérateurs
Automatic moulding - profiling machine from 4 up to 12 working heads
Aut. Kehl-Profilmaschine von 4 bis 12 Arbeitsgruppen
Автоматический продольно-строгальный
профилирующий станок, имеющий от 4 до 12 рабочих групп**

Larghezza max di lavoro	mm	300	Corsa assiale mandrini orizzontali	mm	20
Largeur max de travail			Corse axiale des mandrins horizontaux		
Max working width			Axial movement of horizontal spindles		
Max. Arbeitsbreite			Achsenhub der Horizontalspindeln		
Макс.ширина работы			Длина осевого хода горизонтальных шпинделей		
Spessore max di lavoro	mm	170-250	Corsa assiale mandrini verticali	mm	50
Epaisseur max de travail			Course axiale des mandrins verticaux		
Max. working thickness			Axial movement of vertical spindles		
Max. Arbeitsdicke			Achsenhub der Vertikalspindeln		
Макс.толщина работы			Длина осевого хода вертикальных шпинделей		
Velocità di avanzamento	m/min	5÷35 (80)	Diametro bocche aspirazione mandrini orizzontali	mm	200
Vitesse d'avance			Diamètre capots d'aspiration des mandrins horizontaux		
Feed speed			Diameter of suction outlets of horizontal spindles		
Vorschubgeschwindigkeit			Durchmesser der Absaughauben Horizontalspindeln		
Скорость подачи			Диаметр аспирационных патрубков горизонтальных шпинделей		
Mandrini portautensili	rpm	6000	Diametro bocche aspirazione mandrini verticali	mm	150
Mandrins porte-outils			Diamètre capots d'aspiration des mandrins verticaux		
Tools-holder spindles			Diameter of suction outlets of vertical spindles		
Spindel-Werkzeughalter			Durchmesser der Absaughauben Vertikalspindeln		
Шпиндель			Диаметр аспирационных патрубков вертикальных шпинделей		
Diametro mandrini	mm	50	Diametro rulli di traino inferiore	mm	110
Diamètre des mandrins			Diamètre rouleaux de traînage inférieurs		
Spindles diameter			Diameter of bottom towing rollers		
Spindeldurchmesser			Durchmesser der unteren Vorschubrollen		
Диаметр шпинделей			Диаметр нижних подающих роликов		
Lunghezza utile mandrini orizzontali	mm	325	Diametro rulli di traino superiore	mm	170
Longueur utile des mandrins horizontaux			Diamètre rouleaux de traînage supérieurs		
Useful lenght of horizontal spindles			Diameter of upper towing rollers		
Nutzlänge der Horizontalspindeln			Durchmesser der oberen Vorschubrollen		
Полезная длина горизонтальных шпинделей			Диаметр верхних подающих роликов		
Lunghezza utile mandrini verticali	mm	180-260	Lunghezza piano d'entrata	mm	2500
Longueur utile des mandrins verticaux			Longueur table d'entrée		
Useful lenght of vertical spindles			Infeed table length		
Nutzlänge der Vertikalspindeln			Länge des Einaluftisches		
Полезная длина вертикальных шпинделей			Длина вводного стола		
Diametro utensili mandrini verticali	mm	125-230	Regolazione piano d'entrata e squadra d'appoggio	mm	0-10
Diamètre outils mandrins verticaux			Réglage table d'entrée et équerre d'appui		
Tools diameter of vertical spindles			Fence and Infeed table adjustment		
Werkzeugdurchmesser der Vertikalspindeln			Einstellung des Einlaftisches und des Auflagewinkels		
Диаметр режущих вертикальных шпинделей			Регулировка вводного стола и опорного узлинка		
Diametro utensili mandrini orizzontali inferiori	mm	160-230	Potenza gruppi operatori	HP	7,5-30
Diamètre outils des mandrins horizontaux inférieurs			Puissance des groupes opérateurs		
Tools diameter of bottom horizontal spindles			Working groups power	kW	5,5-22
Werkzeugdurchmesser der unteren horizontalen Spindeln			Leistung der Arbeitsaggregate		
Диаметр режущих горизонтальных нижних шпинделей			Мощность рабочих групп		
Diametro utensili mandrini orizzontali superiori	mm	120-230	Potenza motore avanzamento	HP	12,5-30
Diamètre outils des mandrins horizontaux supérieurs			Puissance moteur d'avance		
Tools diameter of upper horizontal spindles			Feed motor power	kW	9,2-22
Werkzeugdurchmesser der oberen horizontalen Spindeln			Leistung des Vorschubmotors		
Диаметр режущих горизонтальных верхних шпинделей			Мощность двигателя подачи		

La Ditta si riserva la facoltà di apportare modifiche tecniche o costruttive
Sous réserve de modifications techniques et de construction
We reserve the right for technical modifications
Die Firma reserviert sich das Recht eventuelle technische konstruktive Abänderungen anzubringen
Фирма оставляет за собой право на технические конструктивные изменения

I nostri modelli sono dotati delle protezioni antinfortunistiche previste dalle norme nazionali e internazionali
Nos modèles sont équipés de toutes les protections de sécurité, requises par les normes internationales
Our machines are supplied with accident protections as required by international law
Unsere Modelle sind mit allen von den Internationalen Arbeitsschutzbahörden Schutzausrüstung versehen
Наши модели оснащены средствами безопасности труда в соответствии с международными нормами



Macchine, impianti e
tecnologie del legno

Machines, installations
et technologies du bois

Machines, plants and
technologies of the wood

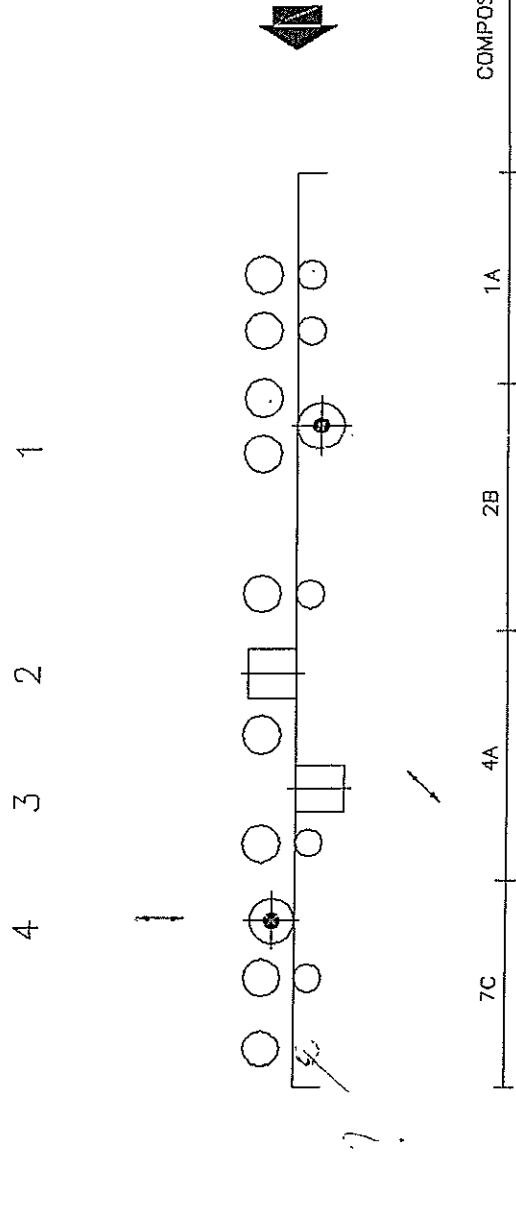
I 36035 MARANO VICENTINO
Via Vittorio Veneto, 59
Tel. 0445/621200 r.a.
Tx. 480262 ACOSTA I
Telefax 0445/621006



Машины, установки и
технологии для деревообработки

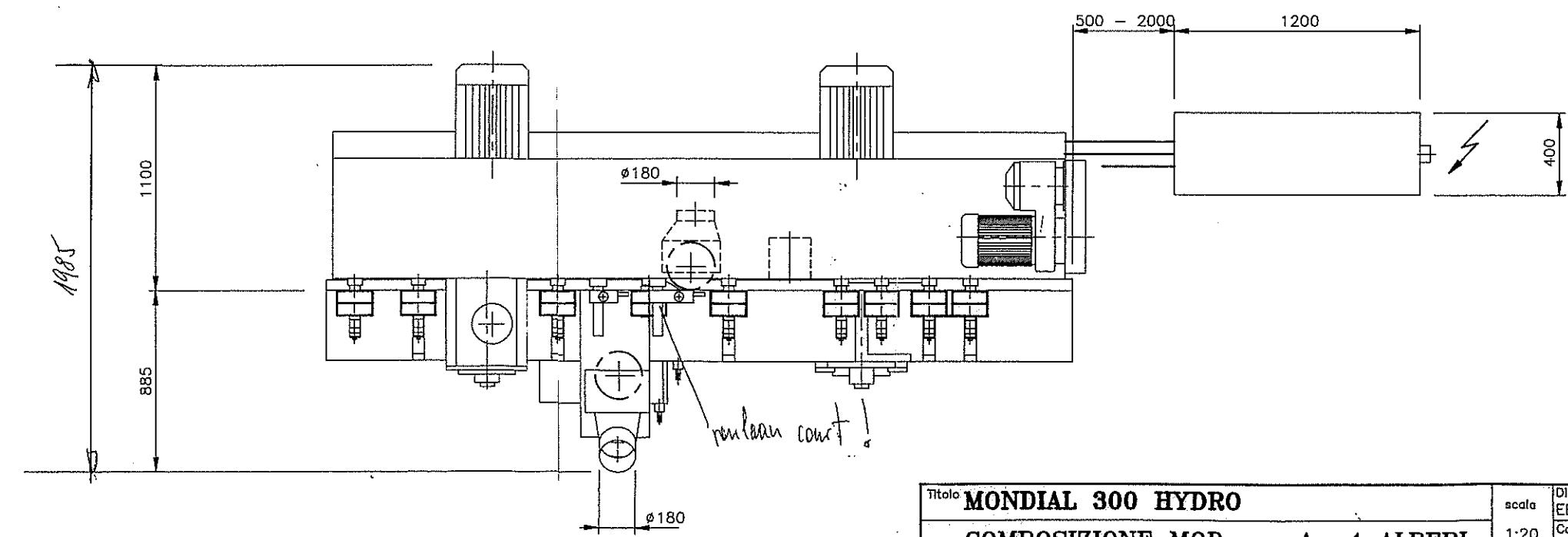
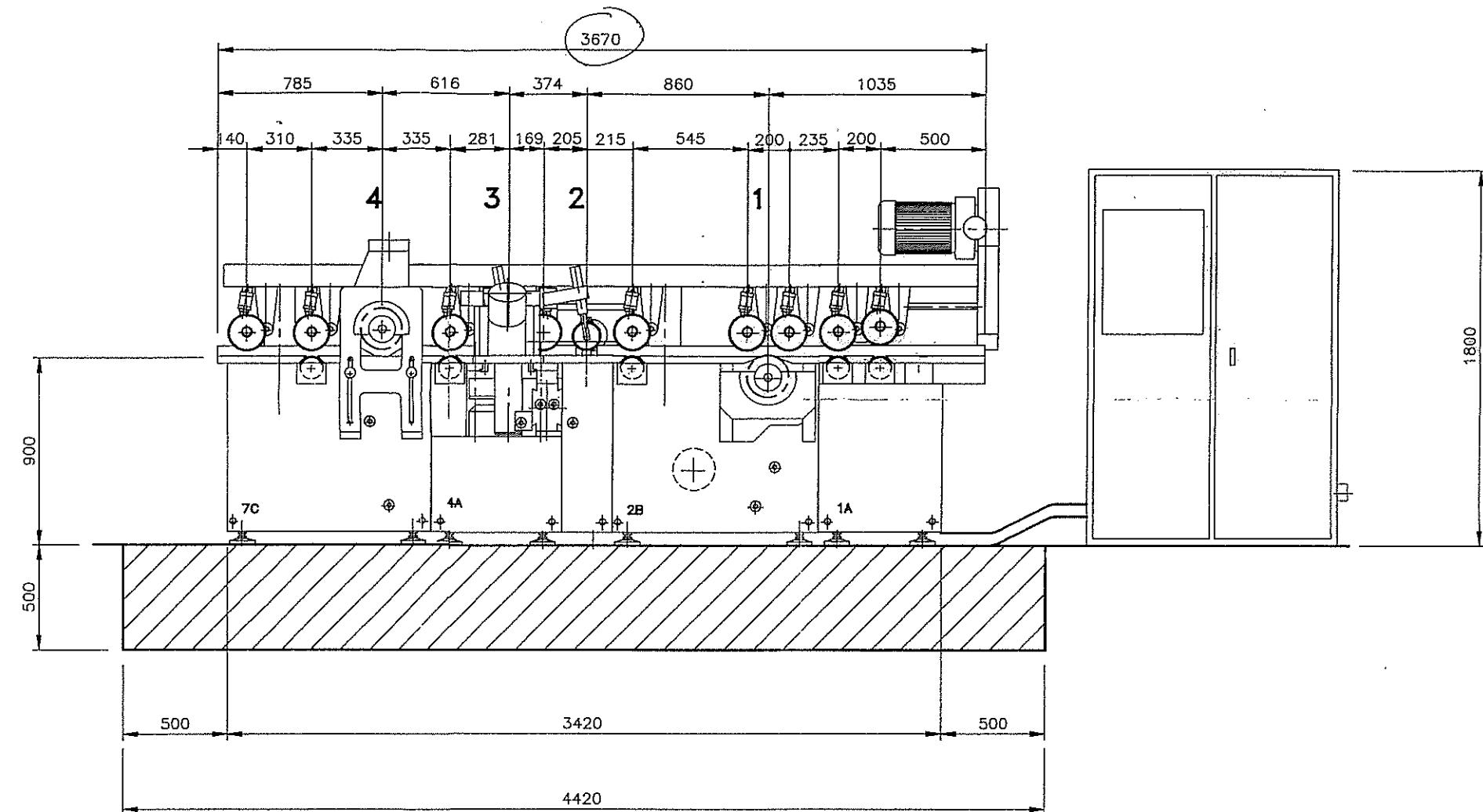
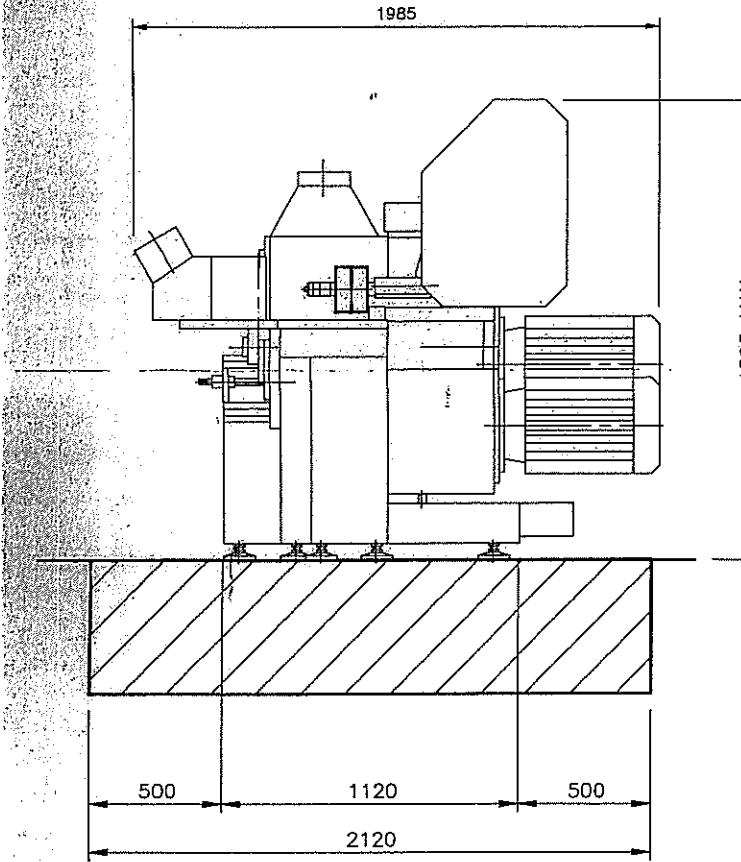
MONDIAL 300 HYDRO

COMPOSIZIONE MOD A 4 ALBERI



DIMENTR. DI LAVORO	LARG. / SP. I	/ 20/300	15/250
POTENZA MOTORE AVANZAMENTO / VELOCITÀ AVANZAMENTO		KW 9,2 / mt./' 5-60	
POTENZA MOTORE SOLLEVAMENTO TRAINO		KW 1,1	
CONSUMO ARIA ASPIRAZIONE TRUCOLI (VELOCITA' 30 m/s)		m ³ /h ~ 24550	
CONSUMO ARIA COMPRESSA 6 atm		nl/min 200	
VOLTASIO		Volt 380 Hz 50	
POTENZA INSTALLATA			
ASSORBIMENTO ELETTRICO			
TITOLO	SCHEMA COMPOSIZIONE MACCHINA	scada	Dis. EBERLE M.
CUENTE	SAMVAZ	Confr.	Data 30.09.94
			Data
			Substituisce il
			Sostituito da
			Dis. n.
	[ACOSTA] - ZANE'		4532
IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETÀ DELLA DITTA ACOSTA CHE NE VIETA LA RIPRODUZIONE E CEDIMENTAZIONE A TERZA A TERMINI DI LEGGE			

	albero n	Pn (kW)	Ø alberi
4	3	2	1
11	5,5	5,5	9,2
50	50	50	50
310	180	180	310
160	140	140	160
230	230	230	230
6000	6000	6000	6000
200	180	180	200
ORIZ.		ORIZ.	ORIZ.
VERT.	ORIZ.	VERT.	VISUALIZ.



Titolo		MONDIAL 300 HYDRO	scala	Dis.	Data
		COMPOSIZIONE MOD. A 4 ALBERI	1:20	EBERLE M.	20-11-92
		A.COSTA - ZANE'	Sostituisce il		
			Sostituito da		
			Dis.n.		
			4073		

IL PRESENTE DISEGNO E' DI PROPRIETA' DELLA DITTA A.COSTA CHE NE VIETA LA RIPRINTAZIONE E CESSIONE A TERZI A TERMINI DI LEGGE