

SOLUCIONES DE PROCESAMIENTO DE GRANOS



Misión

AGI tiene el ferviente compromiso de brindar soluciones innovadoras a sus clientes. A través de prácticas éticas y cualitativas, sus equipos evitan pérdida de procesos y mantienen normas higiénicas en el procesamiento de alimentos e industrias complementarias.

Infraestructura

Los centros de diseño de AGI están equipados con servidores y estaciones de trabajo de alta gama, que incluyen las herramientas y el software CAD/CAM más recientes.

Nuestro taller de montaje, taller de pintura y división de control de calidad de vanguardia garantizan que nuestra fábrica produzca únicamente maquinaria

de precisión y que cumpla con los requisitos específicos de nuestros clientes.

La división de servicio está integrada por un equipo de más de 100 ingenieros de servicio y profesionales experimentados que fortalecen nuestra amplia base de clientes. Cuentan con el apoyo de las divisiones de comercialización,

administración y finanzas que brindan una integración uniforme de los procesos administrativos de principio a fin.

Actualmente, AGI lidera el mercado de la India y continúa creciendo internacionalmente con nuevos clientes satisfechos todos los días.



- Instalación del área de fabricación y producción de 3500 metros cuadrados.
- Instalación del sector de montaje y pintura de 3500 metros cuadrados.
- Departamento de ingeniería especializado en lograr un mayor rendimiento y rentabilidad.
- Departamento de investigación y desarrollo integral, lo que mejora el rendimiento de los equipos, minimiza las pérdidas de procesos y ofrece soluciones innovadoras.

Instalación de producción

AGI Milltec cambió la industria de procesamiento de arroz de la India mediante la producción de maquinaria de la más alta calidad a nivel local, siguiendo las normas de calidad internacionales. Como resultado, se obtuvo una máquina de la más alta calidad, pero a un precio asequible. A partir de este modelo de calidad y asequibilidad, AGI puso estas soluciones de molienda de arroz a disposición de clientes de todo el mundo.



Las capacidades de producción incluyen:

- Cortes por láser
- Taller de máquinas de control numérico computarizado
- Prensa plegadora de control numérico computarizado
- Punzonadora de torreta de control numérico computarizado
- Estación de soldadura robotizada con gas inerte metálico
- Granalladora



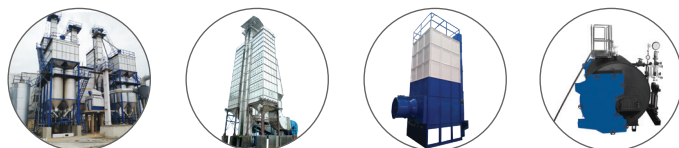
Catálogo de productos de molienda de arroz de AGI

AGI es líder en el mercado de procesamiento de arroz con cáscara y ha puesto en marcha más de 13 000 molinos de arroz.

Silos de almacenamiento



Precocción, secado y generación de vapor



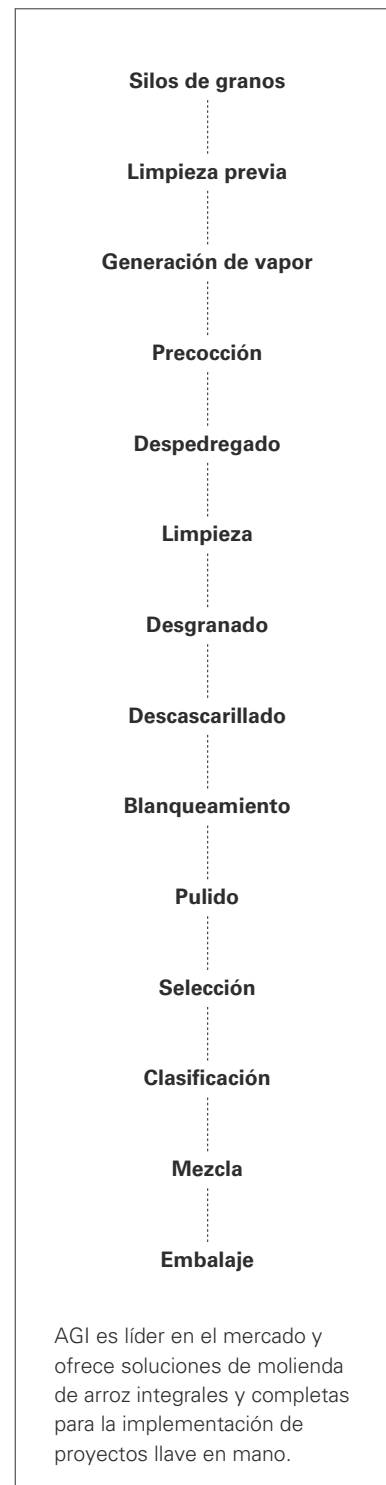
Soluciones de procesamiento de arroz



Soluciones de procesamiento de legumbres



Clasificación por colores, mezcla y soluciones de embalaje



Caldera de paquete

AGI ofrece calderas de vapor de combustible sólido completamente automáticas diseñadas de conformidad con las normativas de calderas de la India (Indian Boiler Regulations, IBR) que tienen una alta eficiencia térmica.

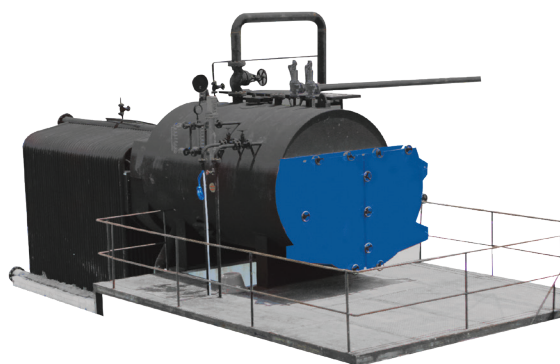


VENTAJAS

- Alta eficacia térmica.
- Sobrealimentación neumática, tres pasadas, parte trasera mojada.
- Diseñada para un fácil funcionamiento y un mantenimiento sin dificultades.
- Multicombustible: leña, carbón, biomasa, aserrín, virutas, residuos agrícolas.

Caldera mural de agua externa

AGI ofrece calderas de combustión de lecho fluidizado (fluidized bed combustion, FBC) con pared de agua de tres pasadas combinado con carcasa y tubo.



VENTAJAS

- Diseñada de acuerdo con las IBR.
- Pared de agua de tres pasadas combinada con carcasa y tubo.
- Capacidad: 4 TPH a 20 TPH.
- Rango de presión: 10,54 kg/cm² a 44 kg/cm².
- Multicombustible: leña, carbón, biomasa, aserrín, virutas, residuos agrícolas.
- Sistema de combustión: manual, combustión en lecho fluidizado, compuerta de recorrido, compuerta vibratoria.
- Las calderas de alta presión y de mayor capacidad se utilizan en las plantas eléctricas de cogeneración.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD DE LA CALDERA	2 T	2,5 T	3 T	4 T	4,5 T	5 T
CALIFICACIÓN F&A 100°C DE SALIDA DE VAPOR MÁXIMA	2000 kg/hr	2500 kg/hr	3000 kg/hr	4000 kg/hr	4500 kg/hr	5000 kg/hr
TIPO	Multitubular de 3 pasadas	Multitubular de 3 pasadas	Multitubular de 3 pasadas	Multitubular de 3 pasadas	Multitubular de 3 pasadas	Multitubular de 3 pasadas
PRESIÓN OPERATIVA MÁXIMA	10,54 kg/cm ²	10,54 kg/cm ²	10,54 kg/cm ²	10,54 kg/cm ²	10,54 kg/cm ²	10,54 kg/cm ²
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (SOBRE LA BASE DE 3500 KCAL/KG)	429 kg/hr	508 kg/hr	609 kg/hr	812 kg/hr	913 kg/hr	1015 kg/hr
CARGA CONECTADA TOTAL	12 hp	15 hp	15 hp	26,0 hp	31,5 hp	31,2 hp
EFICACIA TÉRMICA (UNIDAD DE RECUPERACIÓN DE CALOR)	76 % +/- 2 %	76 % +/- 2 %	76 % +/- 2 %	76 % +/- 2 %	76 % +/- 2 %	76 % +/- 2 %

Precocción

La precocción es el proceso de tratamiento hidrotérmico del arroz con cáscara, que sea realiza en tres pasos: remojo, cocción al vapor y secado.

La precocción produce una gelatinización del almidón durante el hervor, la cocción al vapor y el enfriamiento, las moléculas de amilasa vuelven a asociarse entre sí y forman una estructura firmemente comprimida y enmiendan la grieta que se desarrolló en el endospermo. La precocción aumenta la translucidez y la dureza del grano, disminuye la apariencia calcárea, queda menos pegajoso después de la cocción y reduce las roturas.

Secado

El arroz con cáscara precocido debe secarse para alcanzar el nivel de humedad ideal deseado de 14 % antes de la molienda.

Hay dos tipos de secadoras de arroz con cáscara disponibles, las secadoras LSU con secado por lotes y las secadoras LSU con secado continuo.

Aplicación: solo arroz con cáscara.

VENTAJAS

- Diseño ergonómico y sistema de alimentación y descarga conveniente.
- Servicio impecable, material de construcción de acero inoxidable serie 200.
- La construcción atornillada asegura trabajos de fabricación mínimos en el sitio.
- Construcción simple e inflexible.
- Completamente integrado con control de automatización (sistema SCADA).
- Intercambiador de calor eficaz con aletas de aluminio extruido, lo que garantiza una transferencia de calor máxima.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CAPACIDAD	12 T	18 T	24 T	32 T	40 T	50 T	64 T
ARROZ CON CÁSCARA COCIDO AL VAPOR 4 HORAS/LOTE (3 LOTES/DÍA)	30 TPD	45 TPD	60 TPD	80 TPD	100 TPD	125 TPD	160 TPD
ARROZ CON CÁSCARA PRECOCIDO 4 HORAS/LOTE (2 LOTES/DÍA)	24 TPD	36 TPD	48 TPD	64 TPD	80 TPD	100 TPD	128 TPD
ESPACIO REQUERIDO	20 Ft x 30 Ft (7 metros x 9 metros)	20 Ft x 30 Ft (7 metros x 9 metros)	40 Ft x 30 Ft (7 metros x 9 metros)	40 Ft x 35 Ft (7 metros x 9 metros)	60 Ft x 35 Ft (7 metros x 9 metros)	70 Ft x 35 Ft (7 metros x 9 metros)	80 ft x 40 ft (24,4 metros x 12 metros)

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (tonelada/lotte) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Secadora de lecho fluidizado

Se utiliza un sistema de secadora de lecho fluidizado (fluidized bed dryer, FBD) continuo para reducir la humedad del arroz con cáscara remojado en el sistema de precocción.

En el FBD, el arroz con cáscara mojado se transporta por un lecho perforado en la cámara de secado. El sistema sopla aire caliente a través de los orificios de un lecho perforado. El aire que sale del soplador atraviesa el arroz con cáscara húmedo, comportándose como un líquido, y sigue fluyendo hasta eliminar la humedad por completo. De aquí proviene el nombre FBD.

La velocidad del aire se ajusta para garantizar la fluidización; por lo tanto, el arroz con cáscara húmedo queda completamente expuesto al secado. Este proceso genera un alto índice de transferencia de calor.

Aplicación: solo arroz con cáscara.



VENTAJAS

- Diseño avanzado para una alta reducción de la humedad de hasta un 5 % a 6 % en una sola pasada.
- El FBD garantiza un secado rápido, continuo y homogéneo.
- Se readapta fácilmente a las plantas de precocción existentes para aumentar la productividad.
- Brinda un color homogéneo para una mejor calidad de cocción.
- Ayuda a reducir la frecuencia de los ciclos de limpieza en las secadoras tipo LSU.
- La construcción es de acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	PFDA	PFDB	PFDC	PFDD
CAPACIDAD (TONELADA/HORA)	6 a 8	10 a 12	14 a 16	18 a 20
HUMEDAD AL INGRESO DEL ARROZ CON CÁSCARA	35 %	35 %	35 %	35 %
HUMEDAD A LA SALIDA DEL ARROZ CON CÁSCARA (DESPUÉS DE UNA PASADA)	30 %			
TEMPERATURA DEL AIRE REQUERIDA PARA SECAR	Temperatura ambiente			
VOLUMEN DE AIRE	12000 CFM (20 388 M ³ /H)	16500 CFM (20 388 M ³ /H)	22000 CFM (20 388 M ³ /H)	26000 CFM (20 388 M ³ /H)
ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL (CÁMARA DE AIRE)	Acero inoxidable o acero dulce			
ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL (ÁREA DE CONTACTO CON EL ARROZ CON CÁSCARA)	Acero inoxidable (2 mm)			
ESPECIFICACIÓN DEL MATERIAL (SOPLADOR DE AIRE)	Acero dulce			
POTENCIA EN HP	20	30	40	50

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (tonelada/lote) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Cocina en línea

La cocina en línea consiste en un proceso de cocción al vapor que garantiza una cocción al vapor uniforme de cada grano de arroz con cáscara.

El tratamiento térmico del arroz con cáscara dependerá de la temperatura y el tiempo.

El arroz con cáscara gelatinizado luego se trata térmicamente durante un tiempo establecido, según el color deseado por los clientes.

Este sistema produce arroz de calidad para cocinar, con menos roturas y una decoloración mínima. Todo el proceso es supervisado y controlado por un controlador lógico programable (programmable logic controller, PLC).

Aplicación: solo arroz con cáscara.



VENTAJAS

- Sistema completamente automatizado supervisado y controlado por PLC.
- Adecuado para todas las variedades de arroz con cáscara.
- Mejor cocción y color homogéneo.
- Alta productividad y calidad constante.
- Se readapta fácilmente a las plantas de precocción existentes.
- Sistema completamente cerrado para evitar pérdidas de vapor.
- Proceso higiénico para un fácil funcionamiento.
- Construcción de acero inoxidable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CAPACIDAD POR LOTE	ACCIONAMIENTO	POTENCIA DEL MOTOR	PRESIÓN DE VAPOR	VOLUMEN DE VAPOR	CONTROL	TAMAÑO (L X AN X AL)
POCA 1	12 T	Caja de engranajes 20 rpm	2 HP	1,5 a 2 bar	2 a 2,5 TPH	Control por PLC	2,4 x 2,6 x 12 metros
POCB 1	15 T	Caja de engranajes 20 rpm	2 HP	1,5 a 2 bar	2 a 2,5 TPH	Control por PLC	2,4 x 2,6 x 12 metros
POCC 1	20 T	Caja de engranajes 20 rpm	2 HP	1,5 a 2 bar	2 a 2,5 TPH	Control por PLC	2,4 x 2,6 x 12 metros

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (tonelada/lote) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Secadora de arroz con cáscara sin procesar

Las secadoras de arroz con cáscara se utilizan para reducir el contenido de humedad en el grano de arroz con cáscara para evitar el desperdicio durante el almacenamiento.

El arroz con cáscara cosechado tendrá un nivel de humedad muy alto y podría no ser apto para directo su almacenamiento o molienda. Por eso, es necesario secar el arroz con cáscara de forma uniforme para alcanzar el nivel de humedad requerido del 14 %. Si no se seca correctamente, pueden surgir varios problemas, tales como decoloración, pérdida de germinación, desarrollo de moho, infestación por insectos, desarrollo de olor, pérdida de rendimiento, etc.

El sistema de la secadora de arroz con cáscara consta de un horno de aire caliente y una secadora vertical. El aire caliente se genera en el horno adecuado para multicomcombustible y se distribuye sobre el arroz con cáscara dentro de la secadora, donde se elimina el exceso de humedad. El arroz con cáscara circula algunas veces hasta que alcanza el nivel de humedad requerido.

Aplicación: solo arroz con cáscara.



VENTAJAS

- Construcción y funcionamiento simples.
- Construcción de acero inoxidable y acero dulce.
- Diseño ergonómico, sistema de alimentación y descarga conveniente.
- Diseño vertical, requiere menos espacio.
- Eficiencia operativa óptima.
- Altamente duradero y requiere menos mantenimiento.
- La secadora de arroz con cáscara integrada con horno ciclónico para cascarillas reduce los costos de secado en comparación con otros métodos convencionales.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CAPACIDAD (TONELADAS/LOTE)	ROTOR (HP)	SOPLADOR (HP)	TAMAÑO TOTAL (L X AN X AL)
PRDD1	12	1,5	5	3,6 x 3,5 x 9,5 metros
PRDE1	16	1,5	5	3,6 x 3,5 x 10,3 metros
PRDF1	20	1,5	5	5,6 x 5,5 x 11,6 metros
PRDG1	24	2	12,5	5,6 x 5,5 x 12,5 metros
PRDH1	28	2	15	5,6 x 5,5 x 13,7 metros
PRDI1	32	2	15	5,6 x 5,5 x 17,8 metros
PRDJ1	40	2	20	6,2 x 6,8 x 17,8 metros
PRDK1	50	2	20	6,2 x 6,8 x 20,4 metros
PRDL1	64	2	30	6,6 x 7,5 x 23,5 metros

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (tonelada/ lote) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Secadora universal de legumbres

La secadora universal de legumbres AGI está diseñada para ofrecer la mejor solución de secado en su clase después de una investigación exhaustiva de las condiciones de molienda de la India. Este modelo listo para usarse tiene un diseño compacto y requiere menos energía, lo que permite un secado más económico, pero a la vez uniforme y controlado de las legumbres (aplicaciones distintas de arroz).



VENTAJAS

- Diseñado para secar legumbres completamente redondas.
- Diseño altamente eficaz y que ahorra energía.
- Equipo higiénico y fácil de usar para la industria alimentaria.
- Adecuado para manipular todo tipo de legumbres.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

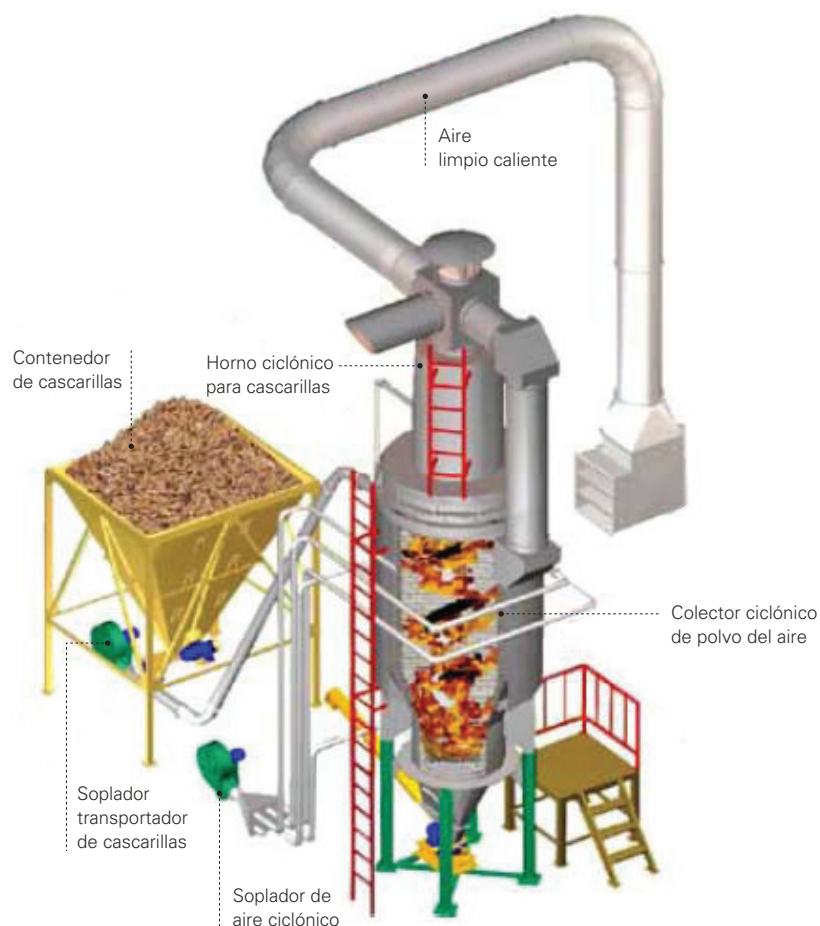
DESCRIPCIÓN	GRDA-1/GRDD-1	GRDB-1/GRDE-1	GRDC-1/GRDF-1
CAPACIDAD MÁXIMA (TONELADAS POR LOTE)	10	12	15
VELOCIDAD DE SECADO (% POR HORA)	0,5 a 1 %	0,5 a 1 %	0,5 a 1 %
DIRECCIÓN DE FLUJO DE LOS GRANOS	Vertical	Vertical	Vertical
QUEMADOR		Pistola	
ENCENDIDO	Encendido automático de alta presión		
COMBUSTIBLE PARA ACCIONAMIENTO	Diésel	Diésel	Diésel
CONSUMO DE COMBUSTIBLE (LITROS/HORA)	8 a 10	8 a 10	8 a 10
MÉTODO DE MEDICIÓN DE HUMEDAD		Manual	
POTENCIA REQUERIDA	8,5 HP	8,5 HP	8,5 HP
ESPACIO REQUERIDO (L X AN X AL) M	3,8 x 2,6 x 9,2	3,8 x 2,6 x 9,95	3,8 x 2,6 x 10,75
PESO NETO (TONELADAS) APROX.	2,5	2,65	2,9

Horno ciclónico para cascarillas

El horno ciclónico para cascarillas es una fuente alternativa de suministro de aire caliente para las secadoras. El horno produce aire caliente limpio sin humo. Reduce los costos de energía mediante el reemplazo de un quemador de aceite y hornos de gas.

El horno ciclónico para cascarillas está equipado con un sistema automático de alimentación de cascarillas y controlado por temperatura.

Aplicación: solo cascarilla.



VENTAJAS

- La combustión de gran eficiencia produce aire caliente limpio, sin humo, sin contaminación y ecológico.
- Sistema digital de control de temperatura proporcionado con el sistema de alimentación de cascarillas (controlador automático).
- La secadora 2/3 se puede conectar con un solo horno para cascarillas.
- Enorme ahorro de cascarillas en comparación con un horno convencional.
- El vórtice espiral del aire hace que las cenizas caigan al fondo y el sistema de refrigeración reduce la temperatura de las cenizas por debajo de 35° C.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	CAPACIDAD EN TONELADAS/LOTE	POTENCIA CALORÍFICA MÁXIMA EN KW	CONSUMO DE CASCARILLAS EN KG/HR	TEMPERATURA DEL AIRE CALIENTE EN C	POTENCIA TOTAL REQUERIDA EN CF	ÁREA REQUERIDA
PCFY 1 (500C)	12 a 24 T	500	80 a 100	60 a 120	4,5	6 x 8 x 6,7
PCFZ 1 (700C)	24 a 32 T	700	90 a 100	60 a 120	6	7.2 x 3 x 8
PCFB 1 (2000C)	40 T	2000	150 a 170	60 a 120	8	10.7 x 3.5 x 9.8
PCFC 1 (3000C)	50 a 60 T	3000	200 a 350	60 a 120	10	12,3 x 3 x 11,5

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (tonelada/lote) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Prelimpiadora

La prelimpiadora está diseñada para eliminar todas las impurezas de todos los tipos de granos. El equipo elimina partículas extrañas como piedras, granos no maduros y otras impurezas que varían considerablemente en tamaño, forma y velocidad variable antes de procesar el grano.

Tiene tamices de metal y madera, además de un scalperator para facilitar la limpieza de los granos y la eliminación de palos y pajas. También tiene un soplador incorporado y un sistema de aspiración.

Aplicación: arroz con cáscara, trigo, legumbres, semillas y mijos. La capacidad varía según la densidad aparente y la humedad.



VENTAJAS

- Construcción completamente atornillada, trabajos de fabricación mínimos en el sitio.
- Construcción soldada que aporta rigidez y resistencia.
- Soplador incorporado y sistema de aspiración.
- Scalperator separado con accionamiento para quitar palos y pajas.
- Canal de aspiración doble y bolas de goma para la autolimpieza de los tamices.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

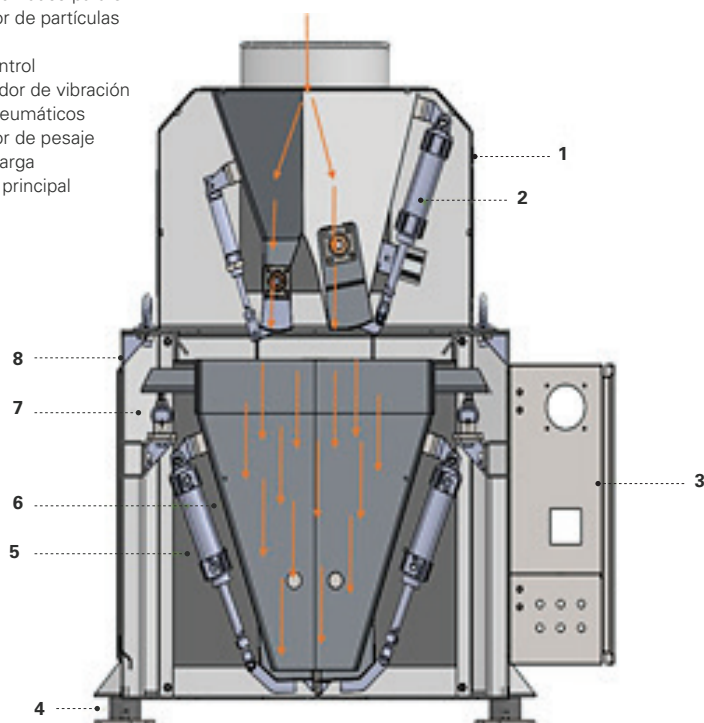
MÁQUINAS	RPCZ-03	RPCA-03	RPCB-03	RPCC-03	RPCA-10	RPCB-10	RPCC-10
CAPACIDAD (TPH) CON ARROZ CON CÁSCARA	3~4	6~8	12~16	15~20	6~8	12~16	15~20
CAPACIDAD (TPH) CON TRIGO	4~5	8~10	16~20	20~25	8~10	16~20	20~25
CANT. DE BANDEJAS DE TAMIZ	Bandeja Simple	Bandeja Simple	Bandeja Doble	Bandeja Doble	Bandeja Simple	Bandeja Doble	Bandeja Doble
ÁREA TOTAL DEL TAMIZ EN M ²	2	4	8	12	4	8	12
MOTOR	1 HP 960 RPM	2 HP 960 RPM	2 HP 960 RPM 0,75 HP	2 HP 960 RPM 0,75 HP	2 HP 960 RPM	2 HP 960 RPM 0,75 HP (scalperator)	2 HP 960 RPM 0,75 HP (scalperator)
MOTOR DEL SOPLADOR	3HP 3000 RPM	5HP 3000 RPM	7,5HP 3000 RPM	10HP 3000 RPM	5HP 3000 RPM	7,5HP 3000 RPM	10HP 3000 RPM
ASPIRACIÓN	3500 M ³ /H, 100 MM C.A.	5000 M ³ /H, 100 MM C.A.	8000 M ³ /H, 100 MM C.A.	10 500 M ³ /H, 100 MM C.A.	Volumen 5000 M ³ /H Presión- 100 MM C.A.	Volumen 8000 M ³ /H Presión- 100 MM C.A.	Volumen 10 500 M ³ /H Presión- 100 MM C.A.
CANT. DE SALIDAS	6	6	6	6	6	6	6
PESO DE LA MÁQUINA	~950 kg	~1300 kg	~2000 kg	~2400 kg	~1300 kg	~2000 kg	~2400 kg
DIMENSIÓN TOTAL (L X AN X AL) (MM)	2765 x 1280 x 2450	2840 x 1800 x 2812	2982 x 1793 x 3352	2982 x 2293 x 3454	2840 x 1800 x 2812	2982 x 1793 x 3352	2982 x 2293 x 3454

Controlador de flujo

El controlador de flujo garantiza el mejor rendimiento posible combinado con un funcionamiento e instalación sencillos. El concepto de esta máquina está diseñado y perfeccionado a lo largo de muchos años de experiencia en la industria de procesamiento de granos. Estos diseños únicos ofrecen un concepto versátil para todas las variedades de productos terminados o semiterminados.

Este equipo es un tipo de máquina mecatrónica. Por lo tanto, el rendimiento se controla y mide mediante la combinación de un sistema mecánico, neumático y de PLC.

- 1 Cámara del alimentador de partículas gruesas y finas
- 2 Cilindro neumático para el alimentador de partículas gruesas
- 3 Caja de control
- 4 Amortiguador de vibración
- 5 Cilindros neumáticos
- 6 Contenedor de pesaje
- 7 Celda de carga
- 8 Estructura principal



VENTAJAS

- Se puede controlar la productividad de la planta.
- Sistema de automatización controlado por un PLC.
- El caudal se puede controlar según los requerimientos del cliente.
- Los datos pueden almacenarse en una unidad de memoria extraíble.
- Proceso de calibración simple.
- Interfaz hombre-máquina (human machine interface, HMI) de pantalla táctil a color.
- Supervisión y control de datos por PC (opcional).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	AFCA-10	AFCB-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	2,5 a 12	2,5 a 25 T
PRECISIÓN	± 0,5 %	± 0,5 %
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415 V/50 Hz	415 V/50 Hz
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	5 a 6 bar	5 a 6 bar
CONSUMO DE AIRE EN M³/H	1,8	1,8
PESO (KG)	180	220
TAMAÑO TOTAL (L x AN x AL EN MM)	960 x 700 x 1150	1210 x 860 x 1270

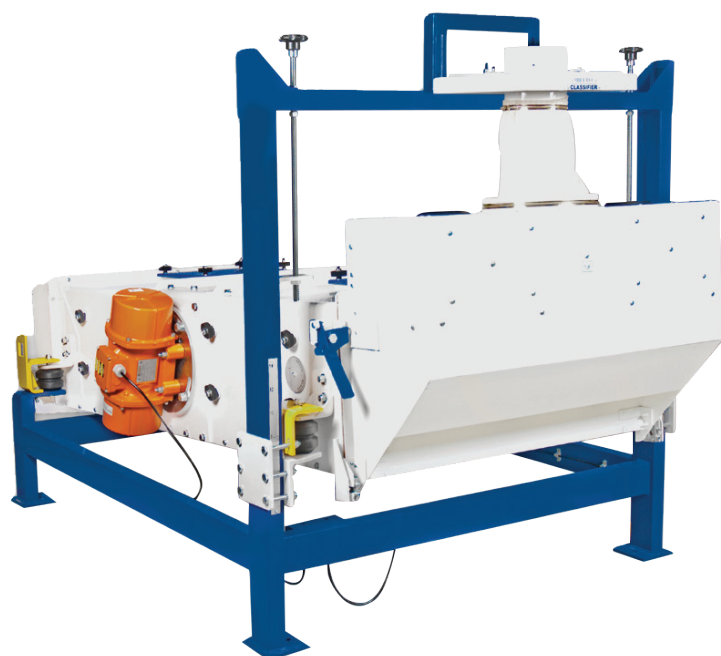
Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Clasificadora

La clasificadora AGI separa eficazmente las impurezas demasiado grandes y demasiado pequeñas de los granos alimentarios. La máquina está específicamente diseñada para arroz con cáscara, legumbres sin piel y semillas. La máquina también permite clasificar diferentes tamaños de materia prima.

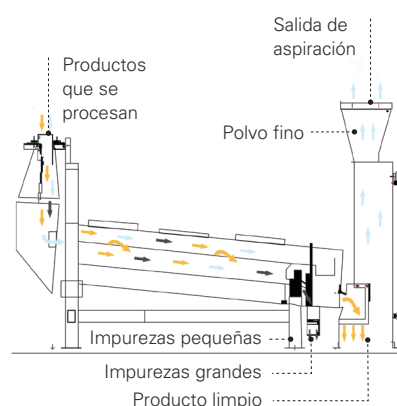
El sistema de autolimpieza incorporado garantiza una eficiencia óptima durante el ciclo de producción. Según las exigencias específicas de los molineros, la clasificadora está disponible en cuatro modelos: RCLA-1, RCLB-1, RCLC-1 Y RCLD-1

Aplicación: arroz con cáscara, trigo, legumbres, semillas y mijos. La capacidad varía según la densidad aparente y la humedad.



VENTAJAS

- El tamaño preciso del filtro garantiza una eficiencia de separación alta durante el proceso.
- Las capacidades oscilan de 3 TPH a 12 TPH.
- Operación libre de polvo con el aspirador.
- Construcción sólida con bajo mantenimiento.
- Controlador de ángulo para ajustar el ángulo de inclinación.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RCLA-1		RCLB-1		RCLC-1		RCLD-1	RCLZ-2	RCLA-10	RCLB-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA CON PRELIMPIADORA	GRANO MEDIO 6~8	GRANO LARGO 4~5	GRANO MEDIO 8~12	GRANO LARGO 5~8	GRANO MEDIO 6~8	GRANO LARGO 4~5	—	4	6~8	10~12
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ	10~12		13~15		10~12		2~3	—	10~12	13~15
MOTOR EN HP/KW	0,50/0,37 (cant.: 2)		1/0,75 (cant.: 2)		0,5/0,37 (cant.: 2)		0,5/0,37 (cant.: 2)	0,75/1,0	0,50/0,37 (cant.: 2)	1/0,75 (cant.: 2)
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50		415/50	415/50	415/50	415/50
ASPIRACIÓN (M ³ /MIN)	90		130		90		90	—	90	130
SOPLADOR	7,5 HP		12,5		7,5 HP		7,5 HP	—	7,5	12,5
PESO (KG)	650		1300		780		740	850	1170	1300
TAMAÑO TOTAL	2659 x 1482 x 1674		2659 x 1998 x 1729		2632 x 1502 x 1662		2752 x 1482 x 1643	2363 x 1492 x 2160	2558 x 1492 x 1612	2558 x 2000 x 1612

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Despedregadora

La despedregadora AGI facilita la eliminación de piedras y otras partículas extrañas al grano a través de la separación de las impurezas en función de su densidad mediante el ajuste del sistema de aspiración. Las despedregadoras pueden usarse para separar productos granulares en los que las partículas tienen aproximadamente el mismo tamaño, pero peso distinto.

Las despedregadoras AGI eliminan eficazmente pequeñas cantidades de material pesado de una cantidad más grande de material liviano. Estas máquinas están diseñadas para tener una vida útil prolongada y se instalan con sistemas de iluminación y de aspiración de polvo de circuito cerrado para permitir una visualización fácil de los componentes del equipo.

Aplicación: solo arroz con cáscara.



VENTAJAS

- Separación eficiente y precisa de piedras y material pesado en función de la diferencia de densidad.
- Se proporciona un sistema de aspiración de polvo de circuito cerrado.
- Equipada con motores vibrantes importados para un funcionamiento silencioso y sin problemas. Tiene una vida útil prolongada.
- Construcción fuerte, rígida y resistente.
- Sistema de iluminación para supervisar el proceso.
- Filtro de malla de acero inoxidable para una mayor vida útil.
- Cubierta de aire aerodinámicamente diseñada.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RDSA1	RDSB1
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	6~8	8~10
MOTOR VIBRANTE HP/KW	0.50/0,37 (cant.: 2)	1/0,75 (cant.: 2)
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50
ASPIRACIÓN (M ³ /H)	130	180
PRESIÓN ESTÁTICA MM C.A.	70	70
PESO (KG)	550	1070
TAMAÑO TOTAL (MM)	1850 x 1750 x 2200	1564 x 2176 x 2297

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

TIPO DE MÁQUINA	RDSC-10	RDSD-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	6~8	10~12
MOTOR VIBRANTE HP/KW	0,5/960 (cant.: 2)	1/960 (cant.: 2)
ANCHO DE TAMIZ (MM)	1280	1880
POTENCIA DEL MOTOR HP/RPM DEL SOPLADOR (VENTILADOR) DE RECLASIFICACIÓN	1/1440	1/1440
MOTOR HP/RPM DEL SOPLADOR (VENTILADOR)	15/3000	20/3000
PESO (KG)	870	1010
TAMAÑO TOTAL (MM)	1722 x 1727 x 1975	2381 x 1870 x 2284

Despedregadora de arroz

La despedregadora de arroz AGI elimina piedras y partículas pesadas del producto de alimentación. La máquina funciona según la diferencia de densidad, controlada por fluidización.

Aplicación: solo arroz con cáscara.

VENTAJAS

- Diseño resistente.
- Motor común para el soplador y plataforma oscilante.
- La compuerta de salida de piedras puede controlarse mediante el ajuste del temporizador.
- Tamices de acero inoxidable.
- Adecuada para todo tipo de legumbres.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RDSE-1	RDSF-1
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ	2	4
MOTOR HP/KW	1/0,75	2/1,5
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50
PESO (KG)	200	300
TAMAÑO TOTAL (MM)	870 x 1250 x 1150	1572 x 1250 x 1150

A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz.

Descascaradora neumática

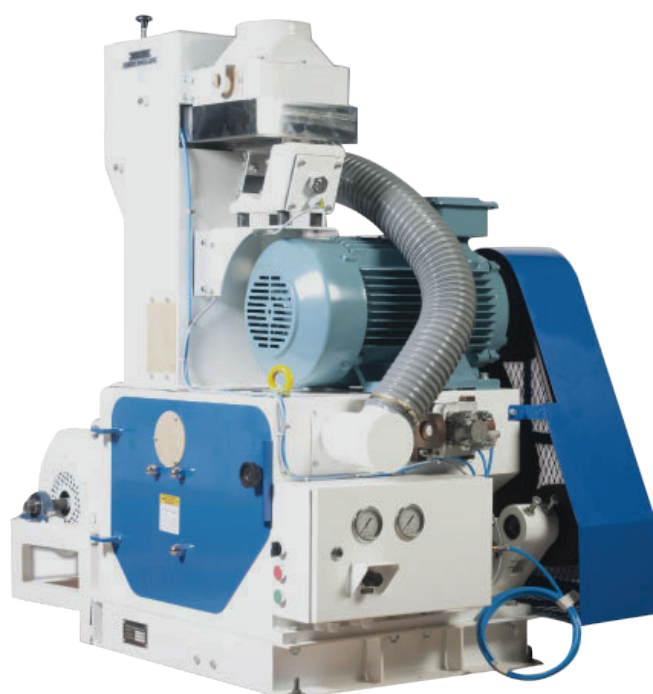
La descascaradora neumática AGI es completamente automática y tiene un alimentador vibrante importado. La máquina es capaz de alcanzar hasta un 95 % de descascarado, duplica la vida útil del rodillo de goma con menos granos partidos que en condiciones de funcionamiento normales.

La descascaradora elimina la cascarilla del arroz con cáscara haciendo pasar los granos entre dos rodillos de goma giratorios contrapuestos. Un sistema completamente automático garantiza una velocidad de alimentación y presión correctas entre los rodillos de goma.

Aplicación: arroz con cáscara y mijos.

Altamente eficiente para:

- Arroz sin procesar
- Arroz cocido al vapor
- Arroz precocido



VENTAJAS

- Ajuste infinito del grado de descascarado mediante el ajuste de la presión de aire comprimido.
- Panel activado por sensor, desconecta los rodillos de goma automáticamente cuando se detiene el flujo del producto que se procesa.
- La velocidad de alimentación se puede controlar electrónicamente.
- Un sistema de refrigeración integrado para disipar el calor generado en los rodillos de goma.
- Modo de funcionamiento automático y manual.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RPSA-1		RPSC-1		RPSA-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	GRANO MEDIO 3~4	GRANO LARGO 2~2,5	GRANO MEDIO 5~6	GRANO LARGO 3~4	GRANO MEDIO 3~4
MOTOR HP/KW	10/7,5, 12,5/9,375		15/11,19		10/7,5 y 12,5/9,4
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50
PESO (KG)	600		750	950	710
TAMAÑO TOTAL (MM)	1371 x 881 x 1369		1394 x 940 x 1387		830 x 1380 x 1415
TAMAÑO DEL RODILLO DE GOMA (PULGADA)	10		12		10

Separador de cascarillas

El separador de cascarillas se utiliza para aspirar las partículas de cascarillas/luz del flujo del producto. Un ventilador integrado sopla el aire sobre el flujo del producto para eliminar las partículas livianas.

Esta máquina está especialmente diseñada para separar la cascarilla del arroz descascarado.

Aplicación: arroz con cáscara y mijos.

Altamente eficiente para:

- Arroz sin procesar
- Arroz cocido al vapor
- Arroz precocido

VENTAJAS

- Soplador dinámicamente equilibrado con solapas regulables para la separación de las cascarillas.
- Separación precisa del arroz con cáscara y el arroz integral mediante la presión de aire diferencial creada dentro de la cámara de la máquina.
- La operación requiere poco mantenimiento.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RHSA-1		RHSB-1		RHSB-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	GRANO MEDIO 2~3	GRANO LARGO 1~2	GRANO MEDIO 3,5~4	GRANO LARGO 2~2,5	GRANO MEDIO 4~6
MOTOR HP/KW	3.0/2,2		5/3,7		5/3,75
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50
PESO (KG)	~750		~900		1220
TAMAÑO TOTAL (MM)	1756 x 1724 x 1150		1828 x 2172 x 1270		830 x 1380 x 1415

Separador de placas

El separador de placas AGI está diseñado para productos de alta capacidad y para permitir que nuestros clientes puedan separar eficientemente el arroz integral del arroz con cáscara. Los clientes lo pueden personalizar para adaptarlo a sus requerimientos de velocidad. Se ofrecen tres tipos distintos de salida según la selección del cliente: arroz con cáscara, arroz integral y una mezcla de arroz con cáscara y arroz integral.

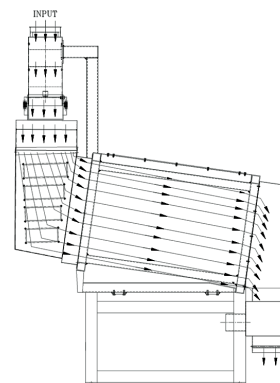
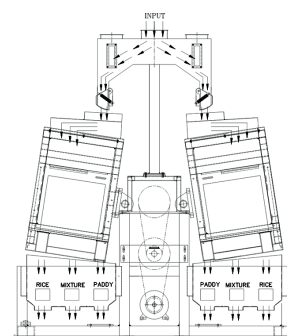
La estructura de acero inoxidable garantiza un desgaste futuro mínimo de las placas y otros componentes.

El separador de placas AGI puede separar eficazmente el arroz con cáscara del arroz integral por su diferencia de densidad. Los productos separados se descargan a través de tres salidas para el arroz integral, el arroz con cáscara y una mezcla de ambos. El arroz con cáscara luego se recicla en la descascaradora neumática, pero la mezcla de arroz con cáscara y sin cáscara se recicla en el propio separador de placas.

Aplicación: arroz integral.

VENTAJAS

- Mayor producción con velocidad ajustable (opcional).
- Separaciones en tres clasificaciones diferentes: arroz con cáscara, arroz integral y mezcla.
- Placas de acero inoxidable para minimizar el desgaste.
- Sensor indicador de flujo.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RTSA-1	RTSB-1	RTSA-10	RTSB-10
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	2~4	6~10	4~6	10~12
MOTOR HP/KW	3/2,2	3/2,2	3/2,2	3/2,2
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50	415/50	415/50
ASPIRACIÓN (M ³ /MIN)	5	10	5	10
PESO (KG)	800	1100	1220	1730
TAMAÑO TOTAL (MM)	1290 x 1678 x 2153	1987 x 1678 x 2153	1865 x 1715 x 2460	2150 x 1840 x 2475

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Clasificadora por espesor

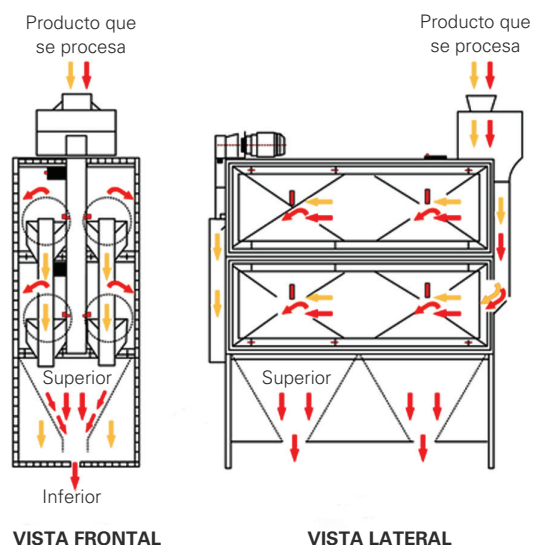
La clasificadora por espesor AGI se utiliza para separar los granos de arroz integral y de arroz pulido en función del espesor. El material se procesa a través de filtros cilíndricos giratorios que separan eficazmente la mezcla de granos de mayor o menor tamaño del normal. Estos filtros también pueden eliminar los granos no maduros o rotos del producto que se procesa y pueden instalarse con un regulador de velocidad variable para que los clientes puedan personalizar la velocidad de entrada.

El producto recorre la tela metálica específica y se produce la separación de los granos gruesos y finos. La máquina está diseñada específicamente y es la más adecuada para el arroz sin procesar, el arroz cocido al vapor, el arroz precocido, el arroz hervido y el arroz basmati.

Aplicación: arroz integral y arroz.

VENTAJAS

- El filtro cilíndrico diseñado especialmente garantiza la precisión de la separación.
- Un cepillo de limpieza integrado gira en sentido contrario al tambor para evitar la obstrucción de las ranuras.
- Selección personalizada de tamices para adaptarse a diferentes usos.
- Se puede equipar con un regulador de velocidad variable (opcional).



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RTGA-1		RTGB-1		RTGC-1	
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	FINO 3	GRUESO 4	FINO 5	GRUESO 6	FINO 7	GRUESO 8-9
MOTOR HP/KW	0,50/0,37		1,0/0,735		2/1,5	
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50	
ASPIRACIÓN	8		8		8	
PESO (KG)	430		620		840	
TAMAÑO TOTAL (MM)	2188 x 870 x 1700		2188 x 870 x 2301		2188 x 870 x 2898	

TIPO DE MÁQUINA	RTGA-10		RTGB-10		RTGC-10	
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	FINO 3	GRUESO 4	FINO 6	GRUESO 8	FINO 8	GRUESO 12
MOTOR HP/KW	0,50/0,37		1,0/0,735		2,0/1,5	
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50	
ASPIRACIÓN	8		10		12	
PESO (KG)	450		550		800	
TAMAÑO TOTAL (MM)	2100 x 1000 x 1800		2100 x 1000 x 2190		2100 x 1000 x 2780	

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Blanqueadora de arroz

La blanqueadora de arroz incorpora técnicas avanzadas de blanqueamiento del arroz integral. Utiliza la muela abrasiva vertical de funcionamiento de arriba hacia abajo.

El arroz se blanquea muy suavemente entre las dos muelas y el filtro sin que cambie la forma original del grano de arroz. Un sistema de aspiración diseñado especialmente elimina el salvado producido durante el proceso de blanqueamiento. Esta máquina vertical de blanqueamiento de arroz está equipada con un mecanismo para ajustar el grado de blancura. La técnica de montaje exacta y precisa garantiza un contenido mínimo de rotura.

Aplicación: arroz integral y arroz.

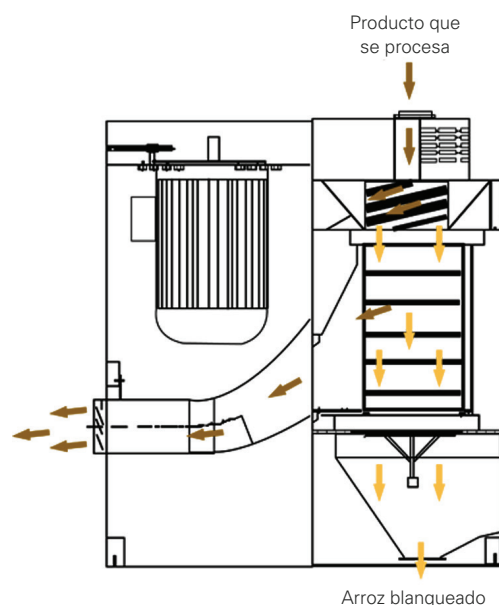
Altamente eficiente para:

- Arroz sin procesar
- Arroz cocido al vapor
- Arroz precocido
- Arroz basmati
- Arroz hervido



VENTAJAS

- Las blanqueadoras están diseñadas para obtener una producción superior de arroz blanqueado con un menor porcentaje de granos rotos.
- Estas máquinas están disponibles con una amplia variedad de capacidades.
- Proporciona una blancura uniforme en todos los granos.
- Montada con un manómetro diferencial para un control preciso de la presión de la cámara.
- Apta para arroz sin procesar, arroz cocido al vapor y arroz precocido.
- Las muelas de carburo de silicio montadas verticalmente aseguran un mayor rendimiento del arroz y reducen las roturas.
- La construcción fuerte, rígida y resistente reduce los costos de mantenimiento.



Blanqueadora de arroz

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RWHA-1		RWHB-1		RWHC-1		RWHD-1	
CAPACIDAD CON ARROZ CON CÁSCARA	MEDIO 1~1,5	LARGO 0,5~1	MEDIO 2.5~3	LARGO 1,5~2	MEDIO 3.5~4	LARGO 2~2.5	MEDIO 5~6	LARGO 3~4
MOTOR HP/KW	15/11,25		25/18,5 30/22,5		40/30		50/37,5	
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50		415/50		415/50		415/50	
ASPIRACIÓN	20		30		40		60	
PRESIÓN ESTÁTICA MM C.A.	150		150		150		150	
PESO (KG)	490		800		1000		1200	
TAMAÑO TOTAL (MM)	1252 x 600 x 1450		1537 x 620 x 1493		1700 x 690 x 1989		1695 x 800 x 1837	

TIPO DE MÁQUINA	RWHE-1	RWHF-1	RWHI-1	RWHX-1	RWHZ-1
CAPACIDAD CON ARROZ CON CÁSCARA	8	12~15	18~20	3	6
MOTOR HP/KW	75/60	100/75	120/90	25/18,5 30/22,5	50/37,5
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50	415/50	415/50	415/50
ASPIRACIÓN	80	150	200	30	50
PRESIÓN ESTÁTICA MM C.A.	150	150	150	150	150
PESO (KG)	2050	2750	3050	450	900
TAMAÑO TOTAL (MM)	2142 x 940 x 2431	1900 x 1000 x 1900	2450 x 1000 x 2850	1252 x 600 x 1350	1695 x 800 x 1737

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Pulidora Silky

La pulidora de agua (Silky) AGI se utiliza para pulir la superficie del arroz. Al agua a través de la cámara de mezclado se crea fricción entre los granos de arroz mediante rodillos de molienda. La salida de peso controlado de la pulidora controla el tiempo de retención de los granos dentro de la cámara de molienda. La pulidora de agua (Silky) produce granos de arroz con una superficie de acabado brillante.

Aplicación: solo arroz.

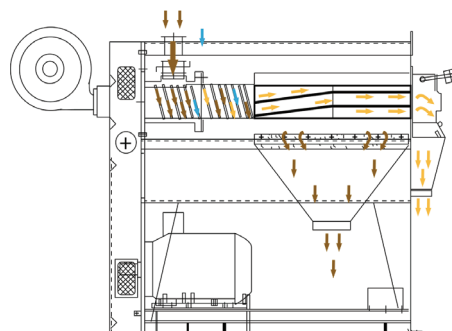
Altamente eficiente para:

- Arroz sin procesar
- Arroz cocido al vapor
- Arroz precocido
- Arroz basmati
- Arroz hervido



VENTAJAS

- Sistema de automatización controlado con PLC.
- Boquilla de agua y humidificadora en el eje.
- Sistema humidificador integrado con marcos de tamiz completamente cerrados con varilla larga.
- Motor ubicado fuera de la máquina para facilitar el mantenimiento.
- Menor altura de la máquina para permitir un funcionamiento sólido.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RWPA-1	RWPB-1	RWPC-1		RWPC-10		RWPD-10		RWPF-10	
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	2	2	GRANO MEDIO 6	GRANO LARGO 4	GRANO MEDIO 6	GRANO LARGO 4	GRANO MEDIO 8	GRANO LARGO 6	GRANO MEDIO 10	GRANO LARGO 8
MOTOR CF/KW	25/18,75	30/22	50/37,5		75/56		100/75		120/90	
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50	415/50		415/50		415/50		415/50	
ASPIRACIÓN	30	30	50		60		80		100	
PRESIÓN ESTÁTICA MM C.A.	150	150	150		150		150		150	
PESO (KG)	430	350	650		950		1050		1950	
TAMAÑO TOTAL (MM)	2350 x 800 x 2402	1509 x 702 x 1360	2094 x 1675 x 700		2910 x 1410 x 1745		2910 x 1410 x 1745		2300 x 800 x 2100	

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Criba giratoria

AGI ofrece una criba giratoria de alta capacidad que puede separar el arroz que se procesará en diferentes categorías. La máquina está diseñada específicamente y es la más adecuada para el arroz.

Aplicación: solo arroz.



VENTAJAS

- Mecanismo de sujeción de cuña para una mejor sujeción del marco del tamiz y para evitar las fugas, lo que mejora el rendimiento.
- 117 RPM, con reducción de las RPM en 2 etapas.
- Diseño resistente.
- Marco del tamiz de madera.
- Mecanismo giratorio de precisión para una vida útil más prolongada y un buen funcionamiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RSIA-2	RSIC 2
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ CON CÁSCARA	4	6
MOTOR HP/KW	1,5/1,125	2/1,5
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50
CANT. DE TAMICES	5	5
PESO (KG)	800	1100
TAMAÑO TOTAL (MM)	1670 x 1370 x 1500	1550 x 1780 x 1600

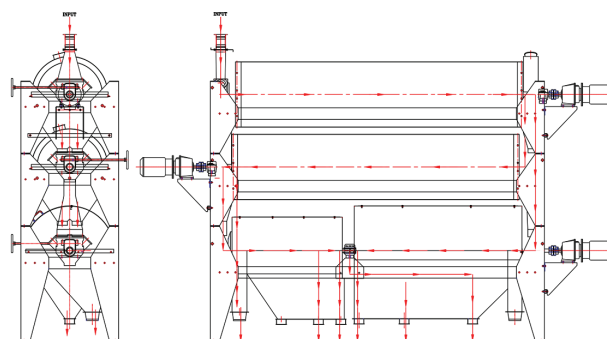
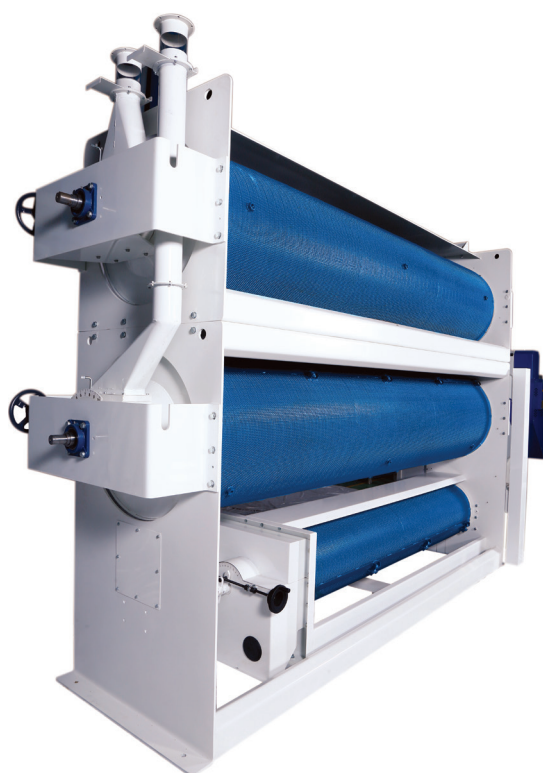
Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz con cáscara.

Clasificadora por longitud

La clasificadora por longitud AGI MILLTEC se utiliza ampliamente para la separación del arroz partido del arroz entero y del arroz largo. La máquina está diseñada específicamente para adaptarse al arroz basmati, al arroz sin procesar, al cocido al vapor, al precocido y al hervido. Nuestras clasificadoras por longitud permiten a nuestros clientes separar los granos rotos de los granos enteros pasándolos a través de cilindros giratorios con ranuras. El equipo se instala con un mecanismo de autolimpieza incorporado que garantiza una productividad óptima.

Las ranuras diseñadas especialmente para tal fin aseguran que no haya arroz entero entre los granos partidos separados. Los granos con una longitud total permanecen en el fondo del cilindro y se trasladan a una salida de descarga diferente.

Aplicación: solo arroz (tamaño medio).



VENTAJAS

- Ranuras con forma de gota para una separación de mayor precisión.
- Construcción modular de los cilindros (uno arriba del otro) para ahorrar espacio.
- Mantenimiento fácil y costo de operación mínimo.
- Mecanismo de autolimpieza incorporado para garantizar una separación óptima.
- La máquina está equipada con puertos de muestreo en las salidas para controlar el grado de separación.
- Porcentaje de separación de granos rotos regulable.
- Cuerpo rígido para un buen funcionamiento.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RLGA-1	RLGB-2/2	RLGC-1/3	RLGE-3/2	RLGF-2/3	RLGZ-1	RLGA-10-1/3	RLGB-10-2/3
CAPACIDAD CON ARROZ CON CÁSCARA	4	8	4	12	8	1,5	4	8
MOTOR CF/KW	2/1,5 (cant.: 1)	2/1,5 (cant.: 2)	2/1,5 (cant.: 2)	2/1,5 (cant.: 3)	2/1,5 (cant.: 3)	1/0,75 (cant.: 1)	3/2,2	5.0/3,5
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50	415/50	415/50	415/50	415/50	415/50	415/50	415/50
CANT. DE TAMBORES TAMICES	1	2	2	3	3	1	1	2
PESO (KG)	650	1200	1200	1800	1800	520	1100	1750
TAMAÑO TOTAL (MM)	4369 x 1070 x 1380	4331 x 1154 x 2112	5081 x 1154 x 2112	4331 x 1154 x 2916	5081 x 1154 x 2916	3380 x 665 x 820	4305 x 2705 x 1820	4305 x 2705 x 1195

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse únicamente para el arroz con cáscara.

Clasificadora por color serie GAMMA



Tecnología

- Procesamiento de matriz de puertas programables en campo (field-programmable gate array, FPGA) de 7.ª generación con tecnología de clasificación por imágenes digitales automática inteligente.
- Velocidad de escaneo del producto de 35 000 líneas/segundo.
- Función de calibración automática con control de ajuste y clasificación automáticos.
- Sistemas de iluminación LED blanco frío, con brillo alto regulable y una vida útil de 50 000 horas.
- Autodiagnóstico y memorización de diferentes productos escaneados.

Cámaras CCD

- Cámaras multicromáticas de alta velocidad de 16 200 píxeles con una excelente tasa de escaneo.
- Cámara con tecnología NIR e InGaAs para identificar los materiales extraños.
- Clasificación de plástico, vidrio y por color.
- Sistema de escaneo de visión doble para detectar la más mínima diferencia hasta 0,01 mm.
- Lentes HD de baja distorsión con espectro confocal 2.0 especialmente personalizados, para identificar imágenes de materiales extremadamente pequeños, vidrio, plástico y materiales desecantes.
- Equipadas para la metodología de clasificación inversa y de clasificación por tamaño.

Eyectores

- Eyectores con tecnología de levitación magnética con tiempo de respuesta rápida de 0,8 milisegundos. boquilla de 3,8 mm y una vida útil de 10 000 millones de ciclos.

- Mejorados con un sistema de retroalimentación de eyectores de calidad que puede monitorear las eyecciones.

Panel de gráficos

- Interfaz gráfica de usuario (graphic user interface, GUI), de 15", basada en Linux, fácil de usar, con sistema de soporte en línea 5G.
- Sistemas de captura de imágenes con almacenamiento de 200 perfiles que permiten una configuración rápida de la máquina.

Canaletas

- Canaletas anodizadas con superficie lisa para facilitar el flujo uniforme del material.
- Provisión de calor para las canaletas a fin de evitar que el material se atasque.

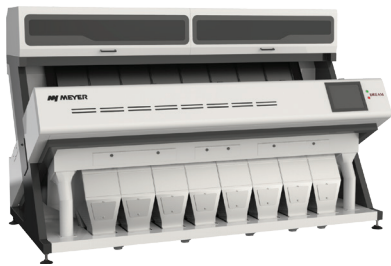
Aplicación principal: arroz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE LA MÁQUINA	GAMMA 240	GAMMA 360	GAMMA 480	GAMMA 600
CANT. DE CANALETAS	4	6	8	10
RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	120+60+60	180+120+60	300+120+60	360+180+60
RE RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	—	180+60+60+60	240+120+60+60	300+180+60+60
CÁMARAS RGB	8	12	16	20
CONSUMO DE ENERGÍA	4KVA	6KVA	8KVA	10KVA
COMPRESOR DE AIRE	20 HP 110 CFM (187 M ³ /H)	30 HP 130 CFM (221 M ³ /H)	40 HP 200 CFM (340 M ³ /H)	50 HP 230 CFM (391 M ³ /H)
CAPACIDAD O/P INDICATIVA (ARROZ) AL 5 % DE OSCURIDAD	3 a 4 TPH	4,5 a 5,5 TPH	6,5 a 7,5 TPH	7,5 a 8,5 TPH
RECHAZO FINAL (BUENO:MALO)	1 : 30	1 : 30	1 : 30	1 : 30
TAMAÑO TOTAL (MM)	2118 x 1580 x 2020	2710 x 1580 x 2020	3333 x 1580 x 2020	3925 x 1580 x 2020

La capacidad es indicativa y puede variar según la calidad y densidad del grano.

Clasificadora por color serie ZETA



Cámaras CCD

- Cámara confocal HD RGB de 16 200 píxeles con un sensor de color de luz ultravioleta visible a nanoescala y lentes HD de baja distorsión para identificar materiales extremadamente pequeños, amarillo pálido, vidrio transparente y materiales desecantes.
- Sistema de escaneo de visión doble para detectar la más mínima diferencia hasta 0,01 mm.
- Cámara confocal RGB con captura en cámara lenta para capturar el defecto con mayor claridad y brindar una mejor relación de rechazo.
- Equipadas para la metodología de clasificación inversa y de clasificación por tamaño.

Canaletas

- Canaletas anodizadas con superficie lisa para facilitar el flujo uniforme del material.
- Provisión de calor para las canaletas a fin de evitar que el material se atasque.

Panel de gráficos

- Interfaz gráfica de usuario (graphic user interface, GUI), de 15", basada en Linux, fácil de usar, con sistema de soporte en línea.
- Sistemas de captura de imágenes con almacenamiento de 200 perfiles que permiten una configuración rápida de la máquina.
- Aplicación de monitoreo de la clasificadora para ver el estado actual y controlar la máquina de manera remota.
- Los datos estadísticos reales de la máquina clasificadora estarán disponibles en la aplicación de monitoreo de la clasificadora.

Eyectores

- Eyectores con tecnología de levitación magnética con tiempo de respuesta rápida de 0,8 milisegundos.

boquilla de 3,8 mm y una vida útil de 13 000 millones de ciclos.

- Mejorados con un sistema de retroalimentación de eyectores de calidad que puede monitorear las eyecciones.

Tecnología

- Procesamiento de matriz de puertas programables en campo (field-programmable gate array, FPGA) de 7.ª generación con tecnología de clasificación por imágenes digitales automática inteligente.
- Velocidad de escaneo del producto de 35 000 líneas/segundo.
- Función de calibración automática con control de ajuste y clasificación automáticos.
- Sistemas de iluminación LED, frío, ajustable, de espectro completo y una vida útil de 120 000 horas.
- Autodiagnóstico y memorización de diferentes productos escaneados.
- Sistema PID para el control parejo del material del alimentador.

Aplicación principal: arroz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE LA MÁQUINA	ZETA 360	ZETA 480	ZETA 600	ZETA 780
CANT. DE CANALETAS	6	8	10	13
RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	180+120+60	300+120+60	360+180+60	480+180+120
RE RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	180+60+60+60	240+120+60+60	300+180+60+60	420+180+120+60
CÁMARAS CONFOCALES HD RGB	6	8	10	13
CÁMARAS CONFOCALES RGB CON CAPTURA EN CÁMARA LENTA	6	8	10	13
TOTAL DE CÁMARAS EN LA MÁQUINA	12	16	20	26
CONSUMO DE ENERGÍA	6 KVA	8 KVA	10 KVA	10 KVA
COMPRESOR DE AIRE	30 HP 130 CFM (221 M ³ /H)	40 HP 200 CFM (340 M ³ /H)	50 HP 230 CFM (391 M ³ /H)	60 HP 250 CFM (425 M ³ /H)
CAPACIDAD O/P INDICATIVA (ARROZ) AL 5 % DE OSCURIDAD	4,5 a 5,5 TPH	6,5 a 7,5 TPH	7,5 a 8,5 TPH	10 a 11 TPH
RECHAZO FINAL (BUENO:MALO)	1:50	1:50	1:50	1:50
TAMAÑO TOTAL (MM)	2710 x 1580 x 2020	3333 x 1580 x 2020	3925 x 1580 x 2020	4445 x 1620 x 2020

La capacidad es indicativa y puede variar según la calidad y densidad del grano.

Clasificadora por color serie IOTA



Cámaras CCD

- Cámara confocal HD RGB de 16 200 píxeles con un sensor de color de luz ultravioleta visible a nanoescala y lentes HD de baja distorsión para identificar materiales extremadamente pequeños, amarillo pálido, vidrio transparente y materiales desecantes.
- Cámara cuádruple infrarroja InGaAs para identificar materiales extraños como vidrio, desecantes, plástico, piedras del mismo color y otras impurezas que no sean arroz.
- Cámara confocal RGB con captura en cámara lenta para capturar el defecto con claridad y brindar una mejor relación de rechazo.
- Equipadas para la metodología de clasificación inversa y de clasificación por tamaño.

Canaletas

- Canaletas anodizadas con superficie lisa para facilitar el flujo uniforme del material.
- Provisión de calor para las canaletas a fin de evitar que el material se atasque.

Panel de gráficos

- Interfaz gráfica de usuario (graphic user interface, GUI), de 15", basada en Linux, fácil de usar, con sistema de soporte en línea.
- Sistemas de captura de imágenes con almacenamiento de 200 perfiles que permiten una configuración rápida de la máquina.
- Aplicación de monitoreo de la máquina clasificadora para ver el estado actual y controlar la máquina.
- Los datos estadísticos reales de la máquina clasificadora estarán disponibles en la aplicación de monitoreo de la clasificadora.

Eyectores

- Eyectores con tecnología de levitación magnética con tiempo de respuesta rápida de 0,8 milisegundos. boquilla de 3,8 mm y una vida útil de 13 000 millones de ciclos.

- Mejorados con un sistema de retroalimentación de eyectores de calidad que puede monitorear las eyecciones.

Tecnología

- Procesamiento de matriz de puertas programables en campo (field-programmable gate array, FPGA) de 7.ª generación con tecnología de clasificación por imágenes digitales automática inteligente.
- Velocidad de escaneo del producto de 35 000 líneas/segundo.
- Función de calibración automática con control de ajuste y clasificación automáticos.
- Sistemas de iluminación LED, frío, ajustable, de espectro completo y una vida útil de 120 000 horas.
- Autodiagnóstico y memorización de diferentes productos escaneados.
- Sistema PID para el control parejo del material del alimentador.

Aplicación principal: arroz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO DE LA MÁQUINA	IOTA 360	IOTA 480	IOTA 600
CANT. DE CANALETAS	6	8	10
RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	180+120+60	300+120+60	360+180+60
RE RE RE CLASIFICACIÓN DEL CANAL	180+60+60+60	240+120+60+60	300+180+60+60
CÁMARAS CONFOCALES HD RGB	6	8	10
CÁMARAS CONFOCALES RGB CON CAPTURA EN CÁMARA LENTA	6	8	10
CÁMARAS DE VELOCIDAD INFRARROJAS	6	8	10
CÁMARAS INGAAS	6	8	10
TOTAL DE CÁMARAS EN LA MÁQUINA	24	32	40
CONSUMO DE ENERGÍA	6 KVA	8 KVA	10 KVA
COMPRESOR DE AIRE	30 HP 130 CFM (221 M ³ /H)	40 HP 200CFM (340 M ³ /H)	50 HP 230 CFM (391 M ³ /H)
CAPACIDAD O/P INDICATIVA (ARROZ) AL 5 % DE OSCURIDAD	4,5 a 5,5 TPH	6,5 a 7,5 TPH	7,5 a 8,5 TPH
RECHAZO FINAL (BUENO:MALO)	1:70	1:70	1:70
TAMAÑO TOTAL (MM)	2710 x 1580 x 2020	3333 x 1580 x 2020	3925 x 1580 x 2020

La capacidad es indicativa y puede variar según la calidad y densidad del grano.

Licuada de granos con mezcladora de cinta y llenado

AGI Milltec presenta la nueva licuadora serie PRIME con mezcladora de cinta y llenado. Esta máquina se desarrolló para lograr el mejor rendimiento posible combinado con una instalación y funcionamiento fáciles. Hemos aplicado muchos años de experiencia en el procesamiento de granos para diseñar una máquina única que sea versátil para manipular todas las variedades de productos terminados y semiterminados.

La licuadora serie PRIME es un tipo de máquina mecatrónica. El rendimiento se controla y mide mediante la combinación de un sistema mecánico, neumático y de PLC.

La pantalla de la HMI se utiliza para establecer el tiempo de mezclado y el porcentaje de batido requeridos. El controlador configura la máquina automáticamente para el valor de batido deseado y el contenedor de pesaje mide el producto con la ayuda de una celda de carga. Si se alcanza el valor configurado, el contenedor de pesaje se abre y el producto se descarga a la mezcladora de cinta. Nuestra eficiente mezcladora de cinta mezcla el producto para lograr una homogeneidad completa. Una vez completada, el accesorio de embolsado permite que el usuario embolse el producto según los pesos requeridos específicos.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO:

- Licuadora, mezcladora y embolsado incluidos en una misma máquina.
- Elimina la necesidad de múltiples elevadores y máquinas empaquetadoras.
- Sistema de automatización controlado con PLC (controlador lógico programable).
- El % de mezcla del producto se puede controlar según los requisitos.
- Los datos pueden almacenarse en una unidad de memoria.
- Proceso de calibración simple.
- HMI (Interfaz hombre-máquina) de pantalla táctil a color.
- El producto se entrega con certificado de calibración de laboratorios aprobados por NABL.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	GBRA-10
CAPACIDAD (TPH)	10~12 (Mixer Time Set as 15Sec & Blending set at 1%)
PRECISIÓN (GMS)	± 0,20
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415/50
MOTOR DE LA MEZCLADORA	1 HP, 54 RPM
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA (BAR)	5~6
CONSUMO DE AIRE EN M³/H	2,5
PESO (KG)	200
TAMAÑO TOTAL DE LA LICUADORA	1110 x 1100 x 1150
TAMAÑO TOTAL DE LA MEZCLADORA	1110 x 1100 x 1150

1. 50Kgs Bags possible in 1% mixing.
2. 25Kgs Bags possible in 2% mixing.

Capacity and performance of the machine is varying based on the density & contaminations of product. all above measurement is done with the rice of the density 750 kg/m³.

Máquina de empaquetado/llenado de granos

El equipo de empaquetado AGI empaqueta los granos en bolsas con capacidades que van de 5 kg a 75 kg. Nuestras máquinas empaquetadoras cuentan con varias características, como contenedores de pesaje y de descarga, y un sistema de control que facilita el empaquetado correcto de los granos. Las máquinas de llenado de granos están disponibles en 2 modelos con opciones de dosificación simple y doble.



VENTAJAS

- Sistema de control neumático y con PLC.
- Pantalla táctil a color para ver o ingresar datos.
- Alimentador de material y descarga del contenedor de pesaje de acero inoxidable.
- Configuración del soporte de la bolsa con movimiento de mordaza.

Aplicación: arroz, legumbres.

* La capacidad varía según la densidad aparente y la humedad.

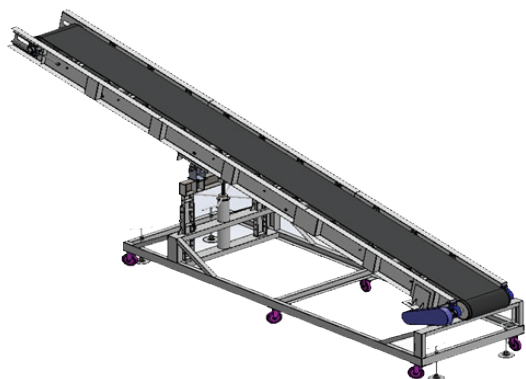
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RGFA-10			RGFB-10		
	PESO (KG)	BOLSAS/MIN	PRECISIÓN	PESO (KG)	BOLSAS/MIN	PRECISIÓN
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ	5	11 a 12	±10 gm	5	18 a 20	±10 gm
	10	10 a 11	±10 gm	10	16 a 17	±10 gm
	25	9 a 10	±15 gm	25	14 a 15	±15 gm
	50	6 a 7	±20 gm	50	11 a 12	±20 gm
	—	—	—	75	8 a 9	±20 gm
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415 V/50 Hz			415 V/50 Hz		
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	5 a 6 bar			5 a 6 bar		
CONSUMO DE AIRE EN M ³ /H	2,4			4,2		
PESO (KG)	200			350		
TAMAÑO TOTAL (MM)	1110 x 815 x 1760			1910 x 900 x 1850		

TIPO DE MÁQUINA	RGFA-2			RGFB-2		
	PESO (KG)	BOLSAS/MIN	PRECISIÓN	PESO (KG)	BOLSAS/MIN	PRECISIÓN
CAPACIDAD (TON/HORA) CON ARROZ	10	10 a 11	±10 gm	10	16 a 17	±10 gm
	25	9 a 10	±15 gm	25	14 a 15	±15 gm
	50	6 a 7	±20 gm	50	11 a 12	±20 gm
	—	—	—	75	8 a 9	±20 gm
FRECUENCIA (HZ) DE VOLTAJE (V)	415 V/50 Hz			415 V/50 Hz		
PRESIÓN DE AIRE REQUERIDA	5 a 6 bar			5 a 6 bar		
CONSUMO DE AIRE EN M ³ /H	5,7			10,2		
PESO (KG)	240			430		
TAMAÑO TOTAL (MM)	967 x 828 x 1878			1574 x 966 x 2120		

Nota: A menos que se especifique lo contrario, la capacidad (TONELADA/HORA) debe considerarse solo para el arroz.

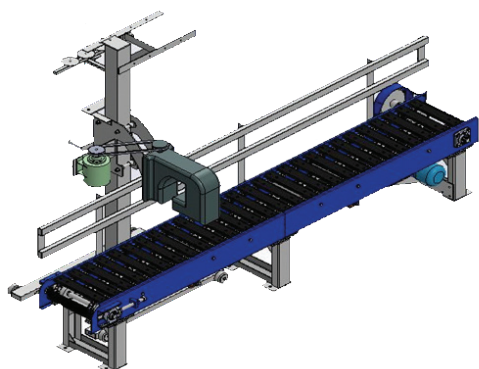
Cargador de bolsas



CARACTERÍSTICA ESPECIAL

- Sistema de frenos para esperar en las posiciones requeridas.
- Mecanismo de elevación manual tipo tornillo.
- Ajuste de la tensión de la cinta.
- Fácil mantenimiento.
- Sistema de bloqueo disponible para la altura requerida.

Transportadora de listones



CARACTERÍSTICA ESPECIAL

- Ajuste del cabezal de tamizado según se requiera.
- Ajuste de la tensión de la cadena.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL CARGADOR DE BOLSAS

PARÁMETROS DE LA MÁQUINA	MODELO ABLA 1
TIPO DE TRANSPORTADORA	De cinta
MOTORREDUCTOR	2 HP 38 RPM
VELOCIDAD DE LA CINTA	0,35 metros/seg.
LONGITUD DE TRANSPORTADORA	6 metros
ANCHO DE CINTA	450 mm
ALTURA MÍN.	6 pies (1,8 metros)
ALTURA MÁX.	10 pies (3 metros)
MECANISMO DE AJUSTE DE ALTURA	Gato mecánico/hidráulico
TAMAÑO TOTAL (MM)	6200 x 1500 x 2300
PESO DE LA TRANSPORTADORA	550 kg

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE LA TRANSPORTADORA DE LISTONES

TIPO DE MÁQUINA	ASCA-1
TIPO DE TRANSPORTADORA	Listones
MOTOR DE TRANSPORTADORA	1 HP, 54 RPM
CABEZAL DE COSTURA DEL MOTOR	0,5 HP, 1440
VELOCIDAD DE TRANSPORTADORA	0,35 metros/seg.
LONGITUD DE TRANSPORTADORA	3 metros
ANCHO DE TRANSPORTADORA	350 mm
CAPACIDAD DE BOLSAS DE TRANSPORTADORA	10 a 100 Kg
ALTURA AJUSTABLE	No
TAMAÑO TOTAL (MM)	3020 x 610 x 1000
PESO DE LA TRANSPORTADORA	350 kg

Elevador de cangilones (descargadora de granos)

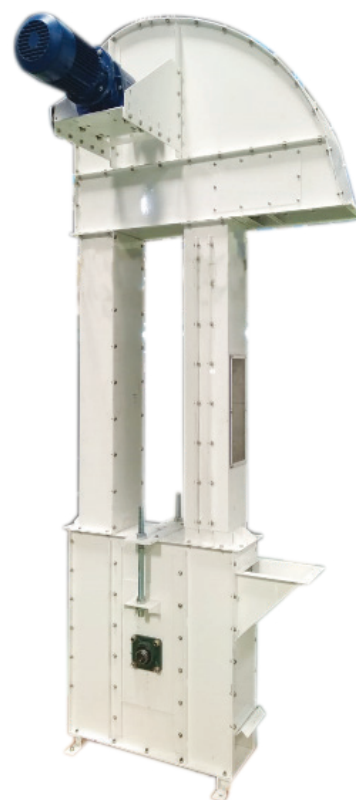
Los elevadores de cangilones AGI operan a la velocidad de superficie mantenida para alcanzar una mayor eficiencia con los rechazos insignificantes. Los rodillos de transmisión son de caucho vulcanizado para evitar el deslizamiento de la cinta durante el funcionamiento. Nuestros elevadores están equipados con cangilones de pala de calidad alimenticia. Las cintas están hechas de caucho de calidad alimenticia con una superficie resistente al calor y al aceite. Los elevadores funcionan mediante recogido y elevación en función del diseño del proyecto.

Las entradas y salidas están equipadas con placas resistentes al desgaste y con un mecanismo de tope posterior en el cabezal de montaje.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	AGDB	AGDC	AGDD	AGDE	AGDF	AGDZ	AGDY
CAPACIDAD CON ARROZ CON CÁSCARA (TPH)	5	8	12	20	25	5	8
CAPACIDAD CON ARROZ (TPH)	6	10	16	25	32	6	10
POTENCIA DEL MOTORREDUCTOR: HP	1	1,5	2	3	4	1	1,5
ANCHO DE CINTA EN MM	125	150	200	250	300	125	150
DIÁMETRO DEL TAMBOR EN MM	300	360	500	550	600	300	360

Nota: La HP de los motorreductores proporcionados se aplica a una altura de hasta 40 pies (12 metros).



Accesorios



Imán



Unidad de recuperación/ciclón



Descargadora de salvado con motorreductor

Mesa de gravedad

Aplicación: trigo, frijoles, semillas y especias gruesas.



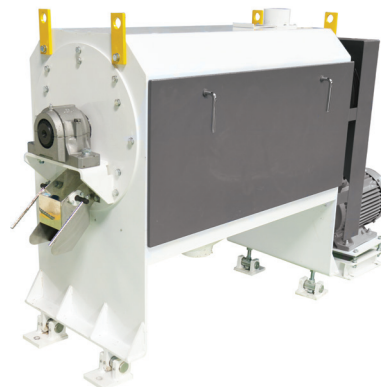
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RGTZ-2	RGTB-2
CAPACIDAD CON TRIGO EN TON. POR HORA	2	4
MOTORREDUCTOR DE BANDEJAS DE TAMIZ (HP/RPM)	1,5/430 (VFD)	2,0/430 (VFD)
CANT. DE SOPLADORES	5	6
TIPO DE MALLA DE TAMIZ	10 / 16 / 30	10 / 16 / 30
DIMENSIONES DEL TAMIZ (MM)	2200 x 1050	2160 x 1200
PESO (KG)	900	1160
TAMAÑO TOTAL (MM)	2256 x 1455 x 1680	3356 x 1588 x 1680

NOTA: La capacidad mencionada es indicativa y varía según la materia prima y los niveles de impurezas de esta.

Descascaradora

Aplicación: legumbres y maíz



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DESCRIPCIÓN	PPEA-1 (DESCASCARADORA)	PPOA-1 (PULIDORA)
CAPACIDAD EN TPH (GUANDÚ)	2 ~ 4	1,5 ~ 2
MOTOR DE IMPULSIÓN (HP/RPM)	12,5 ~ 15/1440	15 ~ 20/1440
INCLINACIÓN DE LA MÁQUINA	3 a 10 grados (de tipo ajustable)	
ASPIRACIÓN (M ³ /H/MM C.A.)	1200/100	900/100
PESO (KG)	571	545
TAMAÑO TOTAL (MM)	1950 x 680 x 1335	2145 x 680 x 1345

Limpiadora superior

Aplicación: arroz con cáscara, trigo, legumbres, frijoles, semillas.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

TIPO DE MÁQUINA	RFCA-1	RFCB-1
CAPACIDAD CON TRIGO (TPH)	2~3	4~6
MOTOR DE BOTE DE TAMIZ (HP/RMP)	2/960	0,75/24 (rodillo de alimentación) 2/960
DIMENSIÓN DE TAMIZ L x AN (MM)	(3 x 800) x 1000	(3 x 800) x 1000
ÁREA DE TAMIZ (M²)	5,6	9,6
CANT. DE CAPAS DE TAMIZ EN CADA BOTE	3	2
CANT. DE BOTES	1	2
MOTOR DEL SOPLADOR (VENTILADOR) (HP/RPM)	5/3000	7.5/3000
PESO (KG)	1600	2000
TAMAÑO TOTAL (MM)	3200 x 1758 x 7800	3117 x 1756 x 3500

NOTA: La capacidad mencionada es indicativa y varía según la materia prima y los niveles de impurezas de esta.

Instalaciones de molienda de arroz de AGI



Plantas de molienda de arroz



Plantas de procesamiento de semillas



Plantas de procesamiento de legumbres

Soluciones de procesamiento para molinos de legumbres



Limpieza



Despedregado



Descascaradora de legumbres



Secadora



Segregación



Separación de legumbres



Clasificación por color



Embalaje



Soluciones de limpieza, selección y clasificación para semillas y otros granos



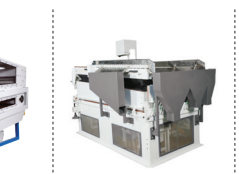
Prelimpiadora



Limpiadora superior



Despedregadora



Separador de gravedad

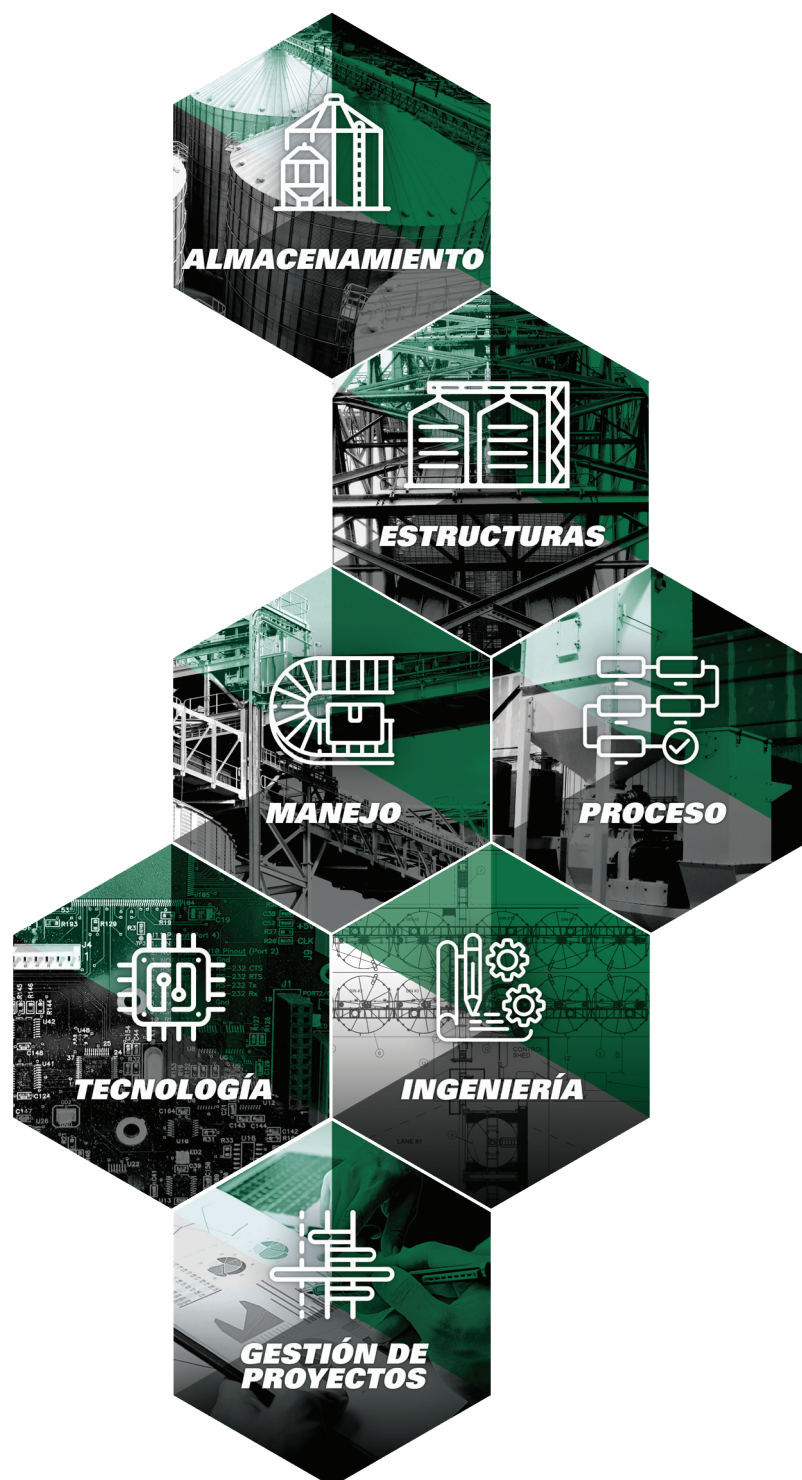


Clasificadora por color



Embalaje





AGI es proveedor líder de soluciones de equipos para productos agrícolas a granel, incluidos semillas, fertilizantes, granos y sistemas de alimentación, con una plataforma cada vez mayor en la provisión de equipos y soluciones para las instalaciones de procesamiento de alimentos. AGI tiene fábricas en Canadá, Estados Unidos, Reino Unido, Brasil, India e Italia y distribuye sus productos a distintas partes del mundo.



198 Commerce Drive, Winnipeg, Manitoba, Canadá R3P 0Z6
1.866.467.7207

AGGROWTH.COM aggrowthintl

SP 0522