

Beissbarth Touchless II

Vier sehen besser

Das Thema berührungslose Fahrwerksvermessung elektrisiert Fachleute seit Jahren. Beissbarth bringt nun als erste Variante seines neu entwickelten Touchless II einen kompletten Arbeitsplatz für die Fahrwerksvermessung mit vier berührungslos arbeitenden Messwertaufnehmern und Viersäulenbühne auf den Markt.

Vorbei sind die Zeiten, als die Fahrwerksvermessung an ihrem Automobil bei den Kunden so beliebt war wie ein Zahnarztbesuch. Schließlich dauerte die Fahrwerksvermessung einige Zeit, welche bezahlt sein wollte und das Resultat war ungewiss. Nun ist es möglich binnen Sekunden festzustellen, ob sich die Einstellung eines Fahrwerks noch in der vom Fahrzeughersteller vorgegebenen Toleranz befindet oder ob eine Einstellung erforderlich ist. Beissbarth hat dafür das Fahrwerksvermessungssystem Touchless II entwickelt, welches als Prototyp bereits auf der vergangenen Automotomechanik in Frankfurt präsentiert wurde. Zur Autopromotec 2013 bringt Beissbarth Touchless II auf den Markt. Als erste Serien-Konfiguration wird ein kompletter Arbeitsplatz mit Viersäulenbühne, vier berührungslos arbeitenden

Messwertaufnehmern, vier Smart-Link-Adaptoren und dem Terminal mit 27-Zoll-Display angeboten. Diese Variante ermöglicht sowohl die eine präzise Schnellvermessung eines Fahrwerks, wie auch die Standardvermessung, bei der die Fahrwerkseinstellung korrigiert wird.

Werkstatthaft und präzise

Das Sensationelle an Touchless II sind die Messwertaufnehmer, welche über das Terminal miteinander vernetzt sind. Jeder Messwertaufnehmer ist mit einem Infrarot-Laserprojektor ausgestattet, welcher Tausende von Lichtpunkten auf das Rad und dessen umgebende Bauteile wirft. Zwei Kameras je Messwertaufnehmer erfassen diese für das menschliche Auge unsichtbaren Lichtpunkte, die im integrierten Rechner zu einem dreidi-

mensionalen Bild zusammengefügt werden. Dank leistungsfähiger Bildverarbeitung wird so binnen Sekunden aus den Daten aller vier Messwertaufnehmer ein dreidimensionales Modell der Räder erzeugt, diese erkennt die Bildverarbeitung während der Felgenschlagkompensation. Mit dem von den bekannten Beissbarth CCD- und 3D-Fahrwerksvermessungssystemen abgeleiteten Referenzsystem bestimmen die vier Messwertaufnehmer ihre Position zueinander präzise. Die Messwertaufnehmer sind mit Smart-Link-Adaptoren seitlich an den Fahrbahnen angeordnet und lassen sich stufenlos längs und quer verschieben. So lassen sich Radstände von 1.800 mm bis 3.750 mm abdecken. Seitlich sollten die Messwertaufnehmer 700 mm bis 1.100 mm vom Rad entfernt positioniert werden. Zur Vermessung eines großen Anteils der



Beissbarth Touchless II als Komplettarbeitsplatz mit vier Messwertaufnehmern, vier Smart-Link-Adaptoren, Terminal und Viersäulenbühne

Bilder: Beissbarth



Hinter dem Spiegel des Messwertaufnehmers befindet sich ein Infrarot-Laserprojektor



Die Vermessung beginnt mit der rollenden Felgenschlagkompensation



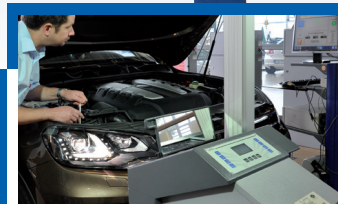
Sobald die Räder einige cm nach vorne verschoben wurden, liegen die Messwerte vor

www.autoservicepraxis.de

LÖSUNGEN FÜR EINEN EFFIZIENTEN FAHRZEUGSERVICE

MAPOWER II 3.5

Hohe Wertigkeit, robuste und langlebige Technik, gepaart mit geringem Wartungsaufwand.



LITE 3

Moderne Lichtsysteme in vollem Umfang prüfen. Durch die integrierte CMOS-Kamera werden Scheinwerfer-Abbilder digitalisiert und die Messwerte rechnerisch ermittelt.



MFP 250

Der Multifunktionsprüfstand für Kleinfahrzeuge ermöglicht das präzise Erfassen von z.B. Geschwindigkeit, Leistung, Wegstrecke und Messzeit.



MET 6.3

Kompakter Abgas-Kombitester, mit leistungsfähiger Messzelle der Genauigkeitsklasse OIML 0. Analyse der Abgasbestandteile HC-, CO-, CO₂- und O₂ (optional NO_x)

Besuchen Sie uns in Bologna
 **autopromotec**
Homo faber fortunae suae

Halle 14 / Stand F 34

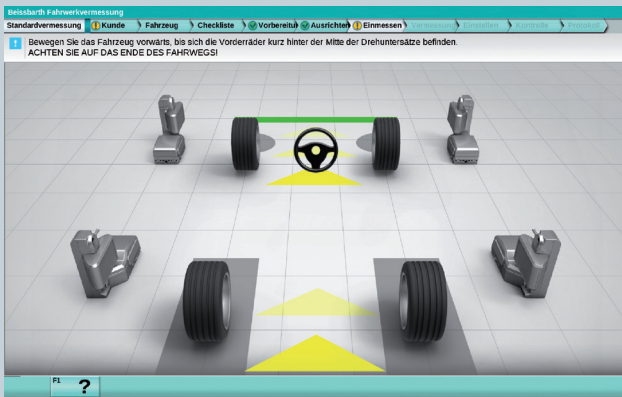
22.05. – 26.05.2013



MAHA Maschinenbau Haldenwang GmbH & Co. KG
 Hoyen 20 • 87490 Haldenwang

www.maha.de

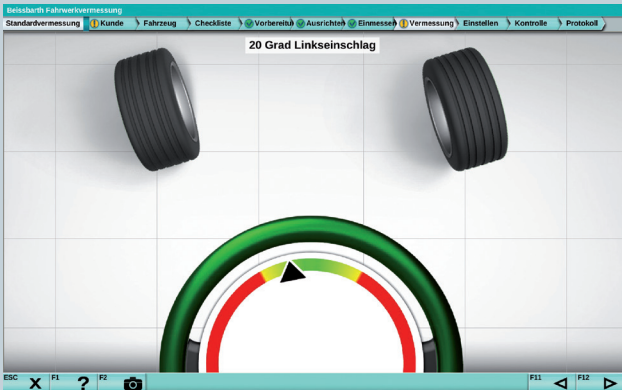
Premium Workshop
 Equipment



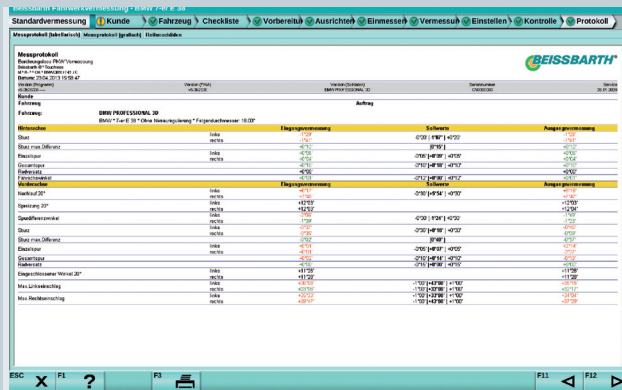
Zu Beginn der Schnellvermessung erfolgt die rollende Felgenschlagkompensation, bei der das Auto einige Zentimeter nach vorne geschoben werden muss



Bei der Schnellvermessung stehen unmittelbar nach dem Auffahren die Messwerte für Spur und Sturz aller Räder zur Verfügung



Im Rahmen der Standardvermessung wird die Lenkroutine wie gewohnt ausgeführt. Dabei führt die Software den Anwender Schritt für Schritt durch die Prozedur



Nach Ende der Standardvermessung listet das Protokoll die Messwerte für die Eingangsvermessung, die Sollwerte und die Messwerte der Ausgangsvermessung auf

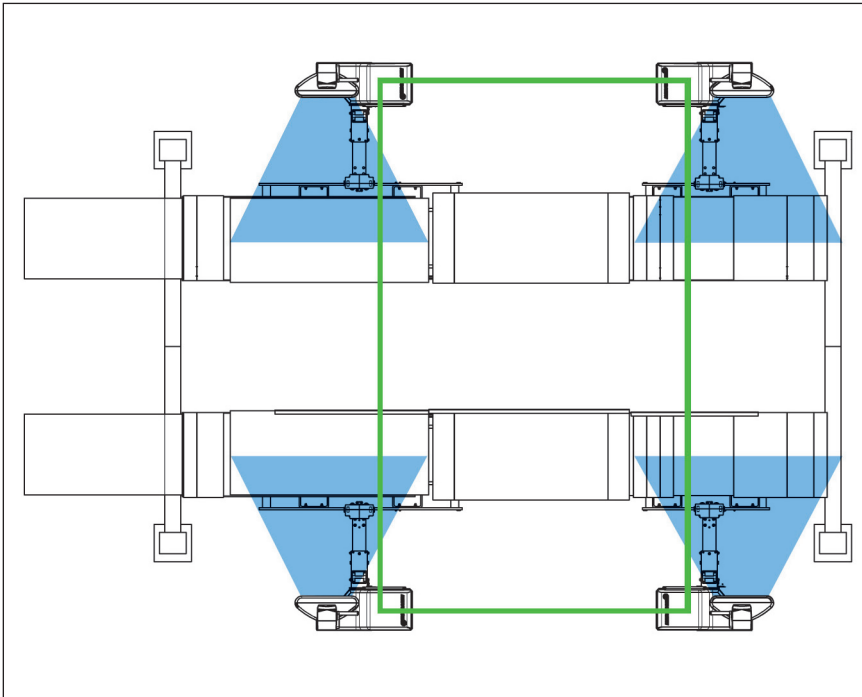


Bei der Lenkroutine werden die Räder jeweils bis 20 Grad zu beiden Seiten eingelenkt

modernen Fahrzeuge brauchen die Messwertaufnehmer nicht verstellt zu werden. Um eine Schnell- oder Standardvermessung zu starten, genügt es das Auto auf die Bühne zu fahren und vor den Drehtellern anzuhalten. Dann wird mit einer Fernbedienung die Vermessung gestartet.

Vermessung und Einstellung geführt

Im ersten Schritt wird das Auto einige Zentimeter nach vorne geschoben. Sekunden später erscheinen die Messwerte für Spur und Sturz aller Räder am Bildschirm. Der Anwender muss nur noch das Fahrzeug aus der Beissbarth eigenen Sollwerte-Datenbank auswählen, dann stehen sich Soll- und Istwerte gegenüber. Damit ist die Schnellvermessung abgeschlossen. Bei Bedarf lässt sich nun die aussagekräftigere Standardvermessung anschließen. Die Software, diese ist eng mit der des Beissbarth Easy verwandt, führt dabei durch alle notwendigen Schritte. Dabei wird die Lenkroutine aus-



Den Aufbau des Touchless II mit dem Referenzsystem (grün) und dem Sichtfeld der Messwertaufnehmer (blau)

geführt, bei welcher beidseitig bis zu 20 Grad eingelenkt wird. Die Messwertaufnehmer können den maximalen Einschlag der Räder messen. Anschließend erscheinen neben den Messwerten für Spur und Sturz auch die Einzel- und Gesamspur, der Radversatz, der Fahrachswinkel, Nachlauf, Spreizung sowie weitere Werte für Vorder- und Hinterachse auf dem Bildschirm. Ist es erforderlich die Einstellung zu korrigieren, so kann der Anwender die Einstellroutine wählen. Das Touchless II mit seiner robusten, praxistauglichen Technik, welche ohne bewegliche Teile auskommt, ist für den

rauen Werkstattalltag ausgelegt und leicht zu bedienen. Gleichzeitig bietet es die für Fahrwerksvermessungssysteme von Beissbarth übliche, hohe Präzision.

Neue Schnelligkeit

Weil bei dem Auffahren des Fahrzeugs auf die Bühne ohne Rüstzeiten gleich mit der Vermessung an allen vier Rädern begonnen wird, ist das Touchless II besonders schnell in der Anwendung. Bereits angedacht ist bei Beissbarth eine Version für die Direktannahme. Zweifellos ist den Münchnern mit dem Touchless II nach



Mit Hilfe von Smart-Link-Adaptern können die Messwertaufnehmer stufenlos längs und quer verstellt werden



Das Touchless-System wird zu einer Familie ausgebaut

Jahren der Entwicklung ein großer Wurf gelungen, denn es ist das konkurrenzlos schnellste System am Markt. Damit übernehmen die berührungslos arbeitenden Systeme endgültig die technologische Führungsrolle in der Fahrwerksvermessung.

Bernd Reich

Ihr Partner für OE-Qualitätsfedern.
Made in Germany

Das Beste für jedes Fahrzeug

Kraemer & Freund steht für Fahrzeugfedern in Erstausrüsterqualität „Made in Germany“. Profitieren Sie jetzt von unserem breiten Angebot und dem 24 Stunden Lieferservice.

www.kraemer-und-freund.de

24h - Lieferservice über Großhandel

Angebotsbreite an 5.000 Federtypen

Seit 125 Jahren Made in Germany

