

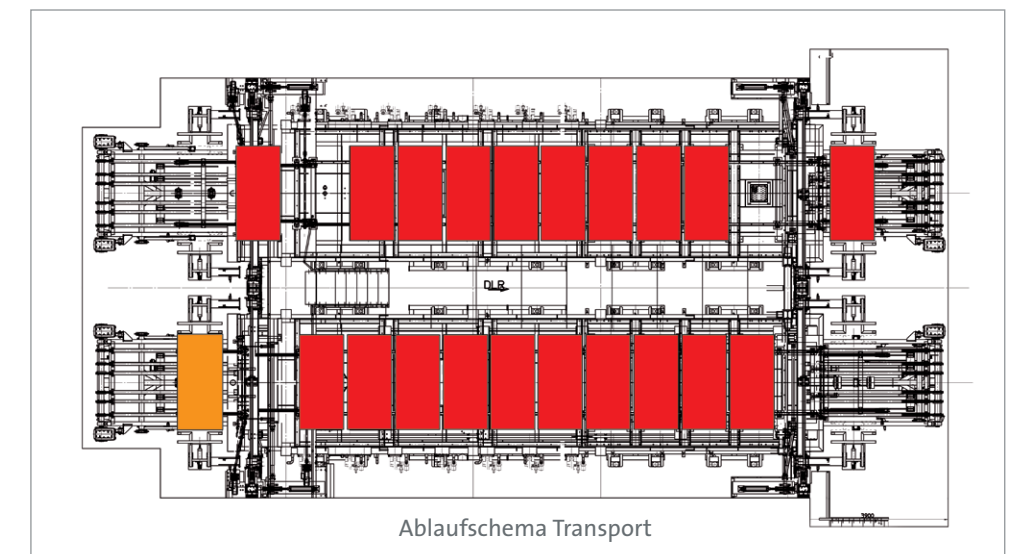
Durchlauföfen

mit BSN-Hubschrittförderer
(zum Patent angemeldet)



Vorteile:

- Unabhängige, platzsparende und mehrspurige Fahrweise innerhalb des Ofens
- Parallele Nutzung mehrerer Spuren bei Großteilen
- Hohe Positionierungsgenauigkeit
- Hohe Betriebssicherheit
- Kein Reversieren bei Störungen; sehr kleine Abstände des Wärmegutes im Ofen realisierbar
- Deutlich geringerer Wartungsaufwand (keine Rollen); d. h. geringere Kosten, geringerer Produktionsausfall
- Geringe Wärmeverluste; nur wenige Gehäuse-durchführungen erforderlich
- Diffusion von Platinenbeschichtung in Fördertechnik oder „Aufbackungen“ sind unproblematisch
- Sehr schneller Abtransport durch integrierte Entnahmeeinrichtung
- Auch für Warenträgerbetrieb geeignet
- Anlage ist beliebig abschaltbar, auch mit Material; keine Notstromversorgung erforderlich
- Kurze Anlagen realisierbar; aufgrund einer möglichen Nutzbreite von bis zu 5 m





BSN Thermprozesstechnik GmbH
Kammerbruchstrasse 64 | D-52152 Simmerath
Telefon: +49 2473 9277-0 | Telefax: +49 2473 9277-111
E-Mail: info@bsn-therm.de
www.bsn-therm.de