

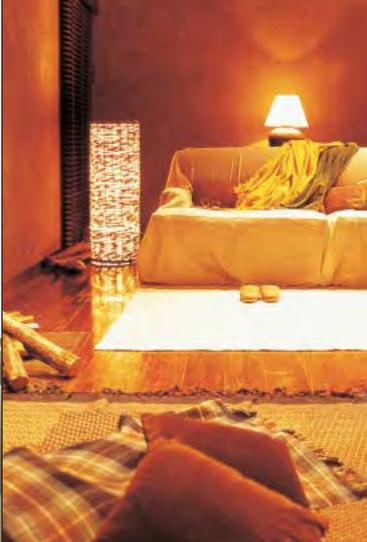


a b o u t

# Idea Series

*Single and Double Drive  
Worsted Ring Spinning Frames*

COGNETEX



Una realtà mondiale specialista nel trattamento  
della fibra a taglio laniero

# COGNE MACCHINE TESSILI SPA

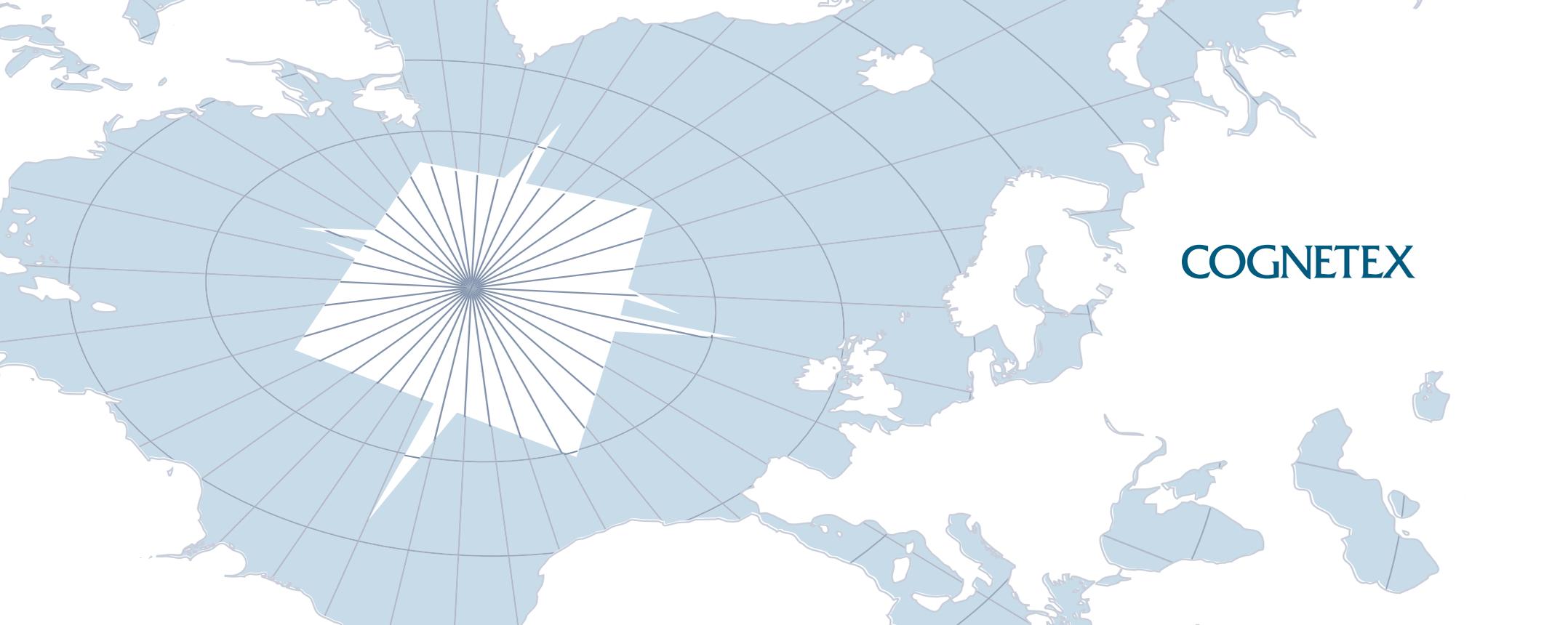
*.....market oriented company.....*

Lavoriamo insieme  
per migliorare  
il comfort dell'uomo

*We work together  
for more comfort*

# COGNETEX

*A world-class specialist in long staple  
fibre processing*



COGNETEX

**Cognetex:**  
Filatura di qualità  
da oltre 60 anni

*Cognetex:*  
Over 60 years  
of quality spinning

■ Cognetex produce macchine tessili di alta qualità dal 1938: linee complete "tow to top" con macchine a strappo e stiratoi integrati, stiratoi intersecting, finitori frottatori e filatoi mono e bicomando per filatura delle fibre a taglio laniero. Il primo filatoio Cognetex è stato prodotto negli anni '50 e da allora molti milioni

di fusi sono stati installati in oltre 60 paesi nel mondo. Cognetex è oggi sinonimo di **qualità, affidabilità e capacità di innovazione.**

■ *Cognetex has been manufacturing high quality textile machines since 1938: "tow to top" complete lines with breaking machines and integrated intersectings, lines for preparation to spinning with intersectings, rubbing finishers as well as single-drive and double-drive ring spinning frames for worsted spinning.*  
*The first spinning frame was manufactured in the fifties*

*and many million spindles have been installed since then in over 60 countries in the world.*  
*Today, Cognetex means quality, reliability and innovation capability.*

Cognetex



# Idea Series

Serie IDEA: la più ampia gamma di filatoi per fibre a taglio laniero

*IDEA Series: the widest range of worsted ring spinning frames*

# Idea Series



■ La serie dei filatoi ad anello IDEA, per fibre a taglio laniero, si pone come punto di riferimento nell'evoluzione delle macchine per la filatura. Progettati per produrre qualità ad alta velocità, alle elevate prestazioni uniscono:

- la gestione semplice
- la manutenzione ridotta
- il consumo energetico basso.

Le molteplici configurazioni disponibili e le soluzioni tecnologiche introdotte fanno di questa linea di filatoi la risposta ottimale alle più specifiche esigenze dell'industria tessile laniera.

■ *The IDEA ring spinning frames series represent a true landmark in the evolution of spinning machines for worsted wool staple length fibres. Designed to produce high quality at high speed, this line combines excellent performance with:*

- *simple operation*
- *low maintenance*
- *low energy consumption.*

*The multiple configurations available and the technological solutions offered make this series the optimal response to the most demanding requirements of the wool processing industry.*

# Sommario Summary

**Monocomando e bicomando**  
*Single and double drive*

6

**Carro mobile**  
*Lifting unit*

10

**Aspirazione**  
*Suction system*

15

**IDEA monocomando:  
dati tecnici**  
*IDEA single-drive:  
technical data*

18

**E-Drive**  
*E-Drive*

7

**Laminatoio di stiro**  
*Drafting unit*

11

**Interfaccia utente**  
*User interface*

16

**IDEA bicomando:  
dati tecnici**  
*IDEA double-drive:  
technical data*

19

**Struttura autoportante**  
*Self-supporting structure*

8

**CCompact**  
*CCompact*

12

**Dispositivi opzionali**  
*Optional devices*

17

**IDEA bicomando:  
schemi d'ingombro**  
*IDEA double-drive:  
dimension diagrams*

20

**Comando dei fusi**  
*Spindle drive system*

9

**Levata automatica**  
*Automatic doffing*

14

**IDEA monocomando:  
schemi d'ingombro**  
*IDEA single-drive:  
dimension diagrams*

21



## Monocomando e bicomando: produttività e flessibilità

### *Single and double drive: productivity and flexibility*

■ La serie dei filatoi IDEA è disponibile con laminatoio di stiro a 3 o 4 cilindri, negli scartamenti tra i fusi di 75 o 82,5 mm e nelle versioni monocomando e bicomando.

- **IDEA monocomando** rappresenta la sintesi ideale fra prestazioni di produzione e qualità del filato.
- **IDEA bicomando**, consente di lavorare filati differenti per tipo, colore e titolo sui due fronti del filatoio, essendo questi completamente indipendenti.

La gamma dei titoli che possono essere lavorati varia da Nm 10 a Nm 140.

■ *The IDEA spinning frames can be supplied with 3 or 4 - cylinders drafting unit, spindles gauge of 75 or 82.5 mm and single or double-drive.*

- *IDEA single-drive represents the ideal combination of production performance and yarn quality.*
- *IDEA double-drive allows to work yarns of different type, colour and count on the two sides of the machine, which are completely independent from each other.*

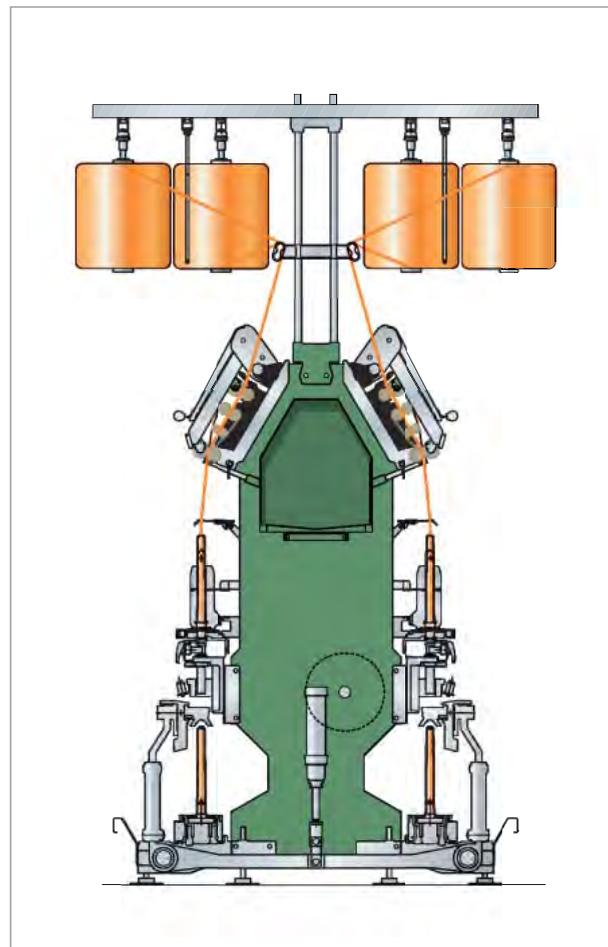
*The count range which may be processed is from Nm 10 to Nm 140.*

Flessibilità  
d'utilizzo

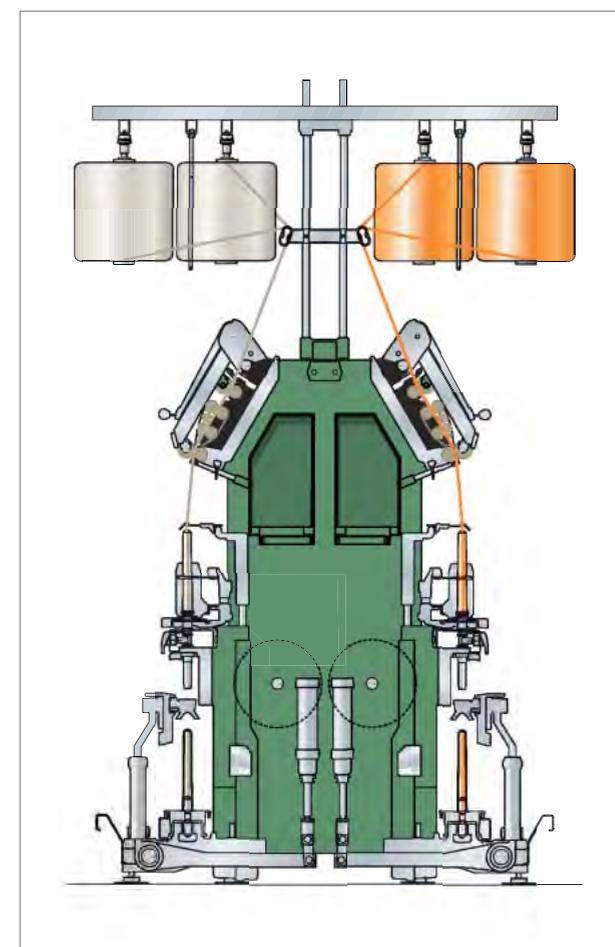
*Operation  
flexibility*

Qualità  
dei filati

*Yarn  
Quality*



Sezione IDEA monocomando  
*Cross section of IDEA single-drive*



Sezione IDEA bicomando  
*Cross section of IDEA double-drive*

**E-Drive:**  
regolazioni tecnologiche semplici e sicure

*E-Drive:*  
*easy and reliable technological settings*

Rapidi cambi partite

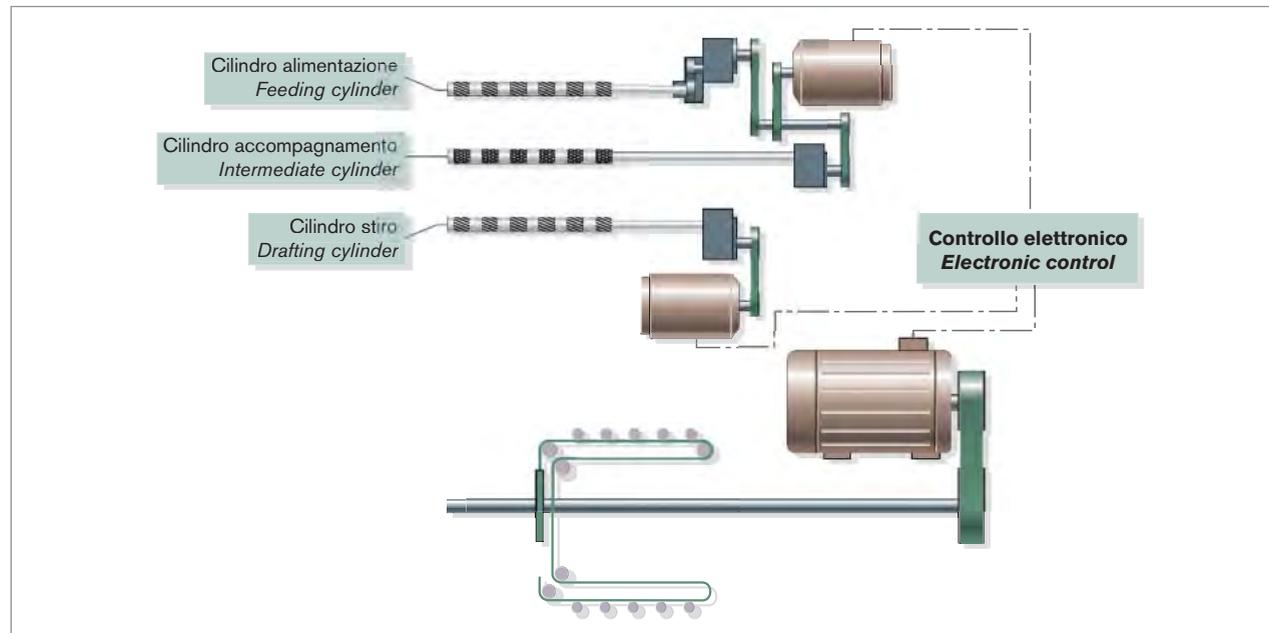
*Fast lot changing*

Rapporti di stiro e torsioni  
variabili con continuità

*Drafting ratios and twist  
settings adjustable  
with continuity*

Riduzione costi  
di manutenzione

*Low maintenance  
costs*



Schema  
funzionamento  
E-Drive  
E-Drive  
operation  
diagram

■ Cognetex da sempre, per il comando dei fusi, equipaggia i filatoi con un unico motore principale ad alto rendimento con comando a velocità variabile, realizzando in tal modo il massimo risparmio energetico.

Pur confermando la valenza di questa scelta tecnica, Cognetex oggi presenta una nuova opportunità per i propri clienti: realizzare la variazione dei rapporti di stiro e torsioni attraverso un comando elettronico (E-drive). Nasce pertanto il nuovo filatoio IDEA-E in cui i cilindri d'alimentazione,

d'accompagnamento e stiro sono comandati da 4 motori e 2 inverter.

Con IDEA-E è possibile variare i rapporti fra velocità di alimentazione e stiro e le torsioni direttamente attraverso il nuovo terminale operatore *Dialoguer*, a tecnologia touch screen.

■ On all Cognetex spinning frames, spindles have always been driven by high-efficiency variable-speed motors, which allow to achieve maximum energy savings. While confirming the validity of this technical solution, Cognetex has designed a new head stock which enables users to change drafting ratios

and twist settings by means of an electronic drive mechanism (E-drive).

This latest development has led to the creation of the new IDEA-E spinning frame, where feeding, intermediate and drafting cylinders are controlled by 4 motors and 2 inverters.

With IDEA-E, feeding and drafting speed ratios and twist settings can be changed directly from the new *Dialoguer* touch screen machine interface.

## Una struttura autoportante di grande stabilità

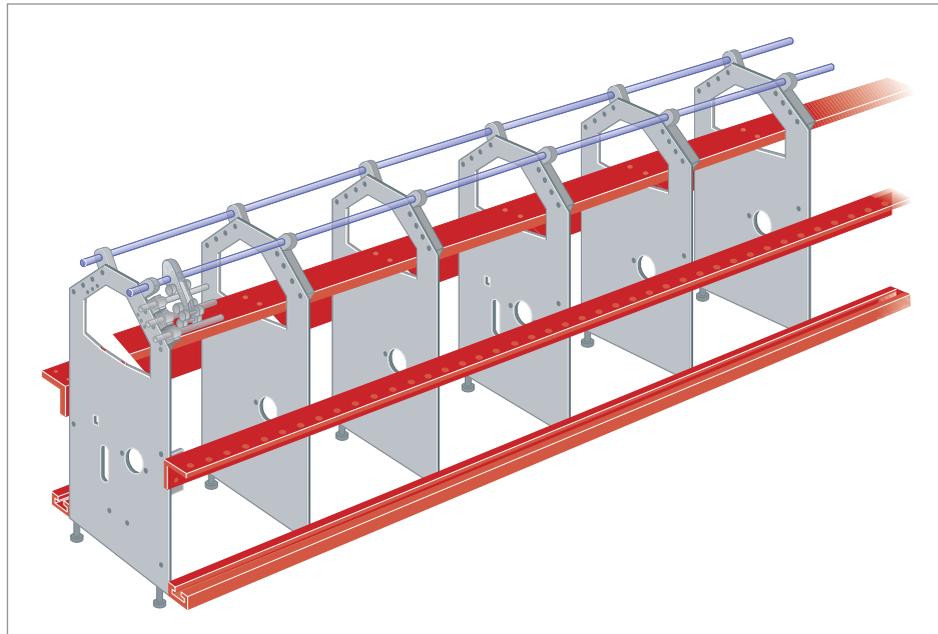
*An extremely sturdy self-supporting structure*

Perfetto allineamento dei cilindri

*Perfect cylinders alignment*

Maggiore rigidità rispetto alle strutture tradizionali

*Sturdier than conventional frames*



Struttura del filatoio  
*The spinning frame structure*

■ La struttura portante del lungo macchina del filatoio IDEA è costituita da un insieme di elementi in ghisa e in lamiera di acciaio. In particolare le "spallette" di sostegno verticale, una ogni 8 fusi, sono costituite da una lamiera piana d'acciaio.

Esse sono collegate fra di loro dalle barre di supporto dei bracci di stiro (in acciaio), dalle banchine portafusi (in ghisa) e dagli elementi longitudinali della levata automatica (in profilato di alluminio).

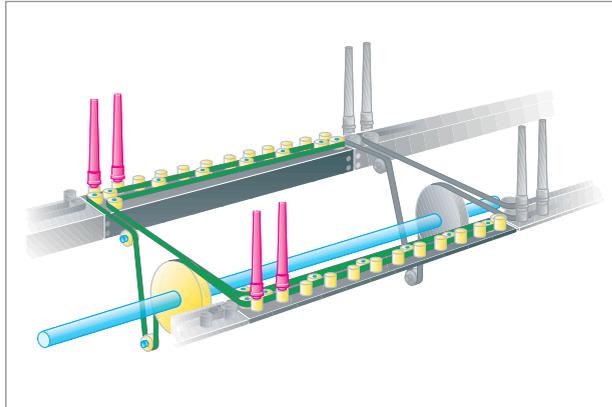
Tutti questi elementi assemblati costituiscono una "struttura scatolata autoportante" che, a pari peso, ha rigidità e stabilità maggiori rispetto alle strutture tradizionali.

■ *The supporting structure of the IDEA spinning frame is made of steel plate and cast iron elements. In particular, the vertical support legs - one every 8 spindles - are made of flat steel plate and are connected with each other through the pendular arms' support bars (steel), the spindle rails (cast iron)*

*and the aluminium longitudinal elements of the automatic doffing. All these elements together make up a "self-supporting box type structure" which, at equal weights, is sturdier than conventional frames.*

# Un sistema di comando dei fusi affidabile ed efficiente

## A reliable and efficient spindle drive system



IDEA monocomando: sistema di trasmissione del moto ai fusi  
 IDEA single-drive: spindle drive system

particolare /detail



■ I filatoi della Serie IDEA hanno un'unica testata nella quale sono riuniti tutti i sistemi di comando del filatoio stesso:

- la meccanica del laminaio di stiro e comando dei carri
- il filtro dell'aria tecnologica
- la motorizzazione
- l'armadio elettrico.

Questa soluzione facilita le operazioni di conduzione e manutenzione della macchina.

Il comando tangenziale, realizzato da un unico albero di trasmissione a sezioni

di 48 fusi, consente di:

- operare con una cinghia tangenziale di dimensioni ridotte, che minimizza l'assorbimento di energia e l'emissione di rumore;
- ottenere l'uniformità di velocità tra i fusi;
- impiegare cinghie ad anello chiuso per facilitare le operazioni di manutenzione;
- lavorare con una pressione minima della cinghia sul fuso per una maggior durata del cuscinetto piedifuso.

Il sistema di comando è

completamente coperto da carter che ne preserva la pulizia nel tempo ed assicura una maggiore sicurezza per l'operatore.

### IDEA monocomando:

in ogni sezione la cinghia, comandata da un unico albero di trasmissione centrale, gestisce contemporaneamente 48 fusi (24 per fronte).

### IDEA bicomando:

in ogni sezione le cinghie, comandate da 2 alberi di trasmissione indipendenti, gestiscono contemporaneamente 48 fusi per fronte.

Minor consumo energetico

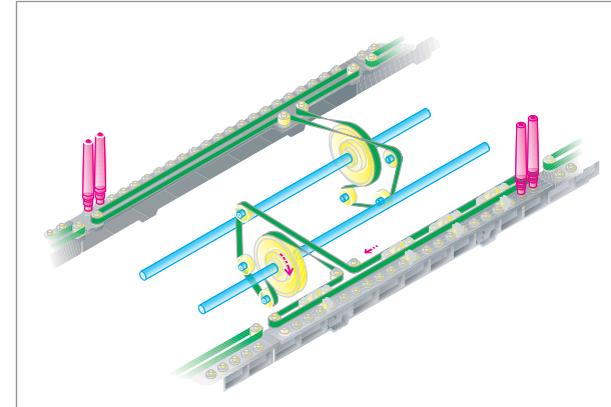
Low energy consumption

Uniforme velocità tra i fusi

Speed evenness among spindles

Minimo rumore

Minimum noise levels



IDEA bicomando: sistema di trasmissione del moto ai fusi  
 IDEA double-drive: spindle drive system

particolare /detail



■ The IDEA spinning frame features a single headstock, containing all the machine drive mechanisms:

- the drafting assembly's mechanical parts
- the ring rail's drive system
- the technological air filter
- the motors
- the electrical panel.

This solution makes machine operation and maintenance easier.

The tangential drive, in sections of 48 spindles, with a single driving shaft along the machine, allows for the

following:

- operating with a small tangential belt and thus minimising energy absorption and noise emission;
- maintaining uniform speed levels for all spindles;
- using closed-loop belts and thus making maintenance operations easier;
- working with minimum belt pressure on the spindles, for longer life of the spindles bearing.

The entire spindle drive system is enclosed into a protection casing, which keeps the mechanisms clean and ensures operator safety.

### IDEA single-drive:

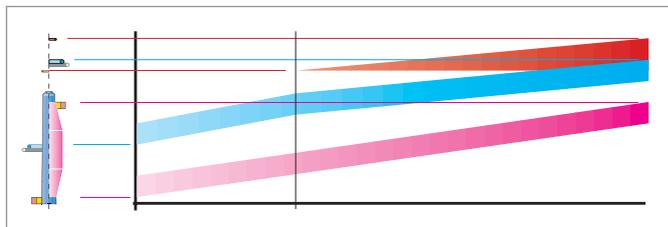
in every section the belt, driven by a single central driving shaft, handles 48 spindles simultaneously (24 per side).

### IDEA double-drive:

in every section the belt, driven by 2 fully independent driving shafts, handles 48 spindles per side simultaneously.

## Carro mobile: precisione di movimento e facilità nelle regolazioni

*Lifting unit: accurate movement and easy setting*



▲ Diagramma del moto del carro mobile

*Diagram of the ring rail motion*

■ Il movimento del carro mobile, degli antiballon e dei guidafile è comandato da un servomotore sincronizzato elettronicamente con il moto dei cilindri di stiro.

Il movimento in discesa del carro può essere del tipo tradizionale o positivo.

In quest'ultimo caso il carro, comandato sia in salita che in discesa, consente grande precisione di movimento e rapide inversioni.

Tutte le regolazioni del moto del carro mobile per la formazione della spola (agugliata, incremento, altezza cono, fondello, ecc.) vengono eseguite dal terminale operatore *Dialoguer*, a tecnologia touch screen, anche con la macchina in moto.

Il sistema include un dispositivo per l'arresto controllato del filatoio in caso di black-out elettrico. Inoltre la stratificazione, standard in tutti i filatoi IDEA, consente di variare la velocità dei fusi durante una corsa completa della banchina porta anelli, permettendo di ottimizzare in ogni punto le tensioni sul filo durante la fase di incannatura.

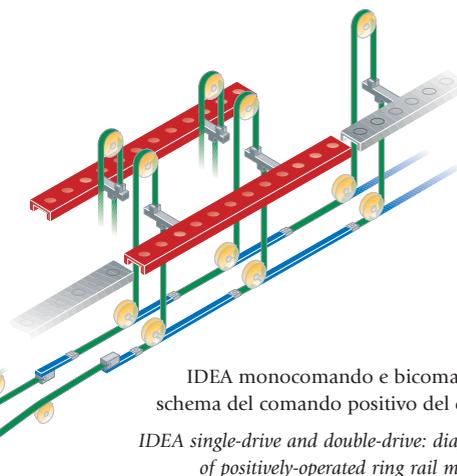
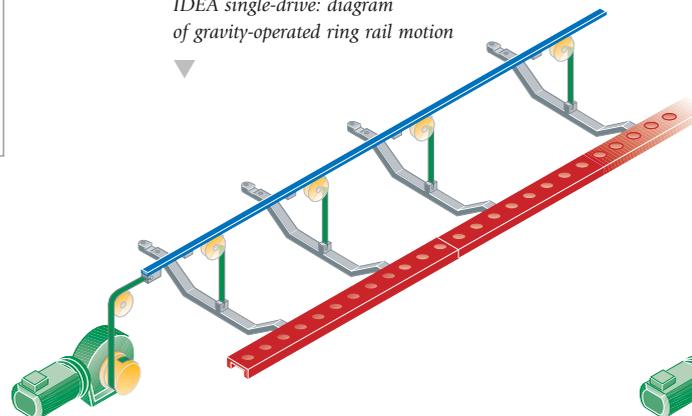
Assenza di oscillazioni  
*No vibrations*

Facilità di regolazioni  
*Easy setting*

Ottimizzazione delle tensioni dei fili  
*Optimal yarn tensioning*

IDEA monocomando: schema del comando a gravità del carro

*IDEA single-drive: diagram of gravity-operated ring rail motion*



▲ IDEA monocomando e bicomando: schema del comando positivo del carro  
*IDEA single-drive and double-drive: diagram of positively-operated ring rail motion*

■ *The movement of the ring rail, the anti balloon devices and the thread guides are driven by a servomotor electronically synchronised with the drafting cylinders. The ring rail motion may be of conventional type, by gravity, or positive. In the latter case, the ring rail is driven both upwards and downwards allowing greater accuracy and quick reversal.*

*All the adjustments of the ring rail movement associated with the cop build-up (winding length increment, cone height, cops bottom, etc.) can be set directly from the Dialoguer touch screen machine interface, also during machine operation. The system includes a device enabling gradual machine stoppage in case of power black-out. In addition, stratification - a standard feature on all IDEA spinning*

*frames - allows to change spindle speed levels during the entire ring rail stroke, for optimal yarn tension at every point during the cop build-up.*

# Laminatoio di stiro studiato per un perfetto controllo delle fibre

## *A drafting assembly designed for perfect fibre control*

■ I filatoi della Serie IDEA sono disponibili con laminatoio di stiro a doppia cinghietta nelle due versioni:

- a tre cilindri
- a quattro cilindri.

Il laminatoio di stiro a quattro cilindri, di ideazione e costruzione Cognetex, è dedicato alla produzione di filati a taglio laniero per titoli fini e finissimi, con elevate caratteristiche di regolarità, resistenza ed elasticità.

Inoltre, grazie ad una ridottissima distanza tra gabbietta e cilindro di stiro, consente un ottimo controllo anche delle fibre più corte. Il comando del laminatoio di stiro è, come nella tradizione Cognetex, robusto, affidabile e di lunga durata. La posizione del riccio guidafile determina un angolo di contatto delle fibre, sul cilindro di stiro, che risulta ottimale per la distribuzione delle torsioni sul filato, riducendo

le rotture dei fili durante la lavorazione. Il movimento sincronizzato tra anello di filatura, anti-ballon e riccio guidafile mantiene un controllo del ballon costante lungo tutta la formazione della spola. Inoltre il filatoio IDEA è disponibile con fuso a **ballon controllato (BC)** che, riducendo le tensioni all'uscita del cilindro di stiro, permette maggiori velocità di lavorazione.

■ *The IDEA spinning frames come with double-apron drafting assembly available in two versions:*

- *three-cylinders*
- *four-cylinders.*

*The four-cylinders drafting assembly, designed and manufactured by Cognetex, has been specifically thought for the production of fine and extra-fine count wool-length yarns featuring excellent evenness, resistance and*

*elasticity. In addition, thanks to the extremely short distance between the cage and the drafting cylinder, the machine allows for optimal control even over the shortest fibres. In line with Cognetex tradition, the drafting assembly features sturdy, reliable and long-lasting drive mechanisms.*

*The lapped bar is positioned as to create an optimal contact angle with the fibres on the draft cylinders, for accurate yarn twisting and reduced yarn breakages during processing.*

*The synchronised motion of the spinning ring, the anti balloon device and the lappet bar allows to keep balloon under control during the entire cop build-up.*

*The IDEA spinning frame can be supplied with **controlled-balloon spindles (BC)**, which reduce tension at the drafting cylinder's delivery end and thus allow for higher working speeds.*

Massimo controllo delle fibre sul laminatoio

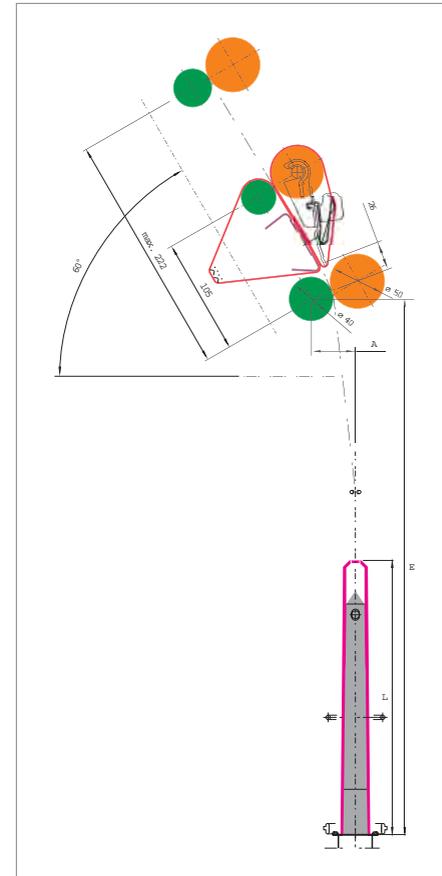
*Max fibre control*

Riduzione delle rotture

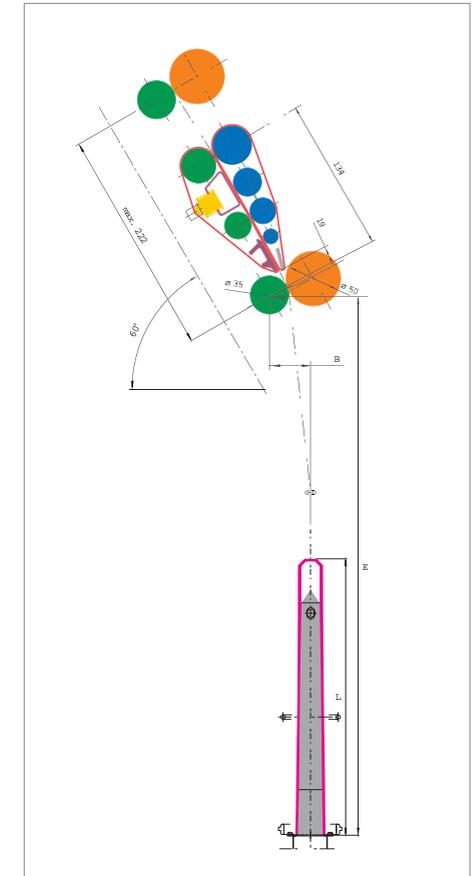
*Reduced yarn breakages*

Qualità del filato

*Yarn quality*



▲ Geometria di filatura 3 cilindri di stiro  
3 drafting-cylinders spinning geometry



▲ Geometria di filatura 4 cilindri di stiro  
4 drafting-cylinders spinning geometry

## Una levata automatica veloce ed affidabile

### Fast and reliable automatic doffing

Rampa di scarico spole filatoio monomando

*Cop unloading ramp single-drive spinning frame*

Ridotti tempi di levata

*Reduced doffing time*

Sicurezza per gli operatori

*Operator safety*

Nessun contatto pinza - filato

*No contact between cop extractors and yarn*



Levata automatica prelievo spole  
*Automatic doffing*



Rampa di scarico spole filatoio bicomando  
*Cop unloading ramp double-drive spinning frame*



Rampa di scarico spole filatoio monomando  
*Cop unloading ramp single-drive spinning frame*

■ Il sistema di levata dei filatoi IDEA si distingue per la sua affidabilità e per la velocità operativa. La levata funziona con ciclo completamente automatico. La presa delle spole in punta è realizzata con una speciale pinza pneumatica che evita il

danneggiamento del filato, mentre la particolare struttura della macchina garantisce stabilità e allineamento perfetti di tutto il sistema. La ghiera tagliafilo, ideata da Cognetex, produce code minime con conseguente riduzione delle rotture dei fili al riavvio del filatoio dopo levata. Il dispositivo di controllo dell' estrazione

delle spole, opzionale, è realizzato tramite un sistema di fotocellule a raggi infrarossi. Particolare attenzione è stata posta nei confronti della sicurezza degli operatori.

**Collegamento alla roccatrice automatica.**  
Il filatoio IDEA può essere collegato ad ogni tipo di roccatrice automatica presente sul mercato.

■ *The doffing system of the IDEA spinning frames features remarkable reliability and operating speed. The doffing cycle is totally automatic. The cops are picked by special pneumatic extractors designed to eliminate the risk of damaging the yarn. The special structure of the machine ensures perfect stability and alignment.*

*The Cognetex-designed crown blade yarn cutter ensures a reliable separation of the yarn and shortest tails. Thus reducing yarn breakages when spinning is restarted after the doffing cycle. The optional cops extraction control device works by means of an infrared photocell system. Great care has been taken in ensuring maximum operator safety.*

**Link with automatic winders.**  
*The IDEA spinning frame may be connected with any type of automatic winders available on the market.*

## Sistema di aspirazione efficace ed uniforme lungo tutta la macchina

*Effective and even suction system  
along the entire machine*

Uniforme depressione  
nel lungo macchina

*Uniform suction  
pressure along  
the entire machine*

Facilità di  
pulizia filtri

*Easy-to-clean  
filters*

Minori rolle  
sui cilindri

*Less laps  
on the cylinders*



Finestra per controllo  
ed estrazione cascame  
*Window for waste  
control and collection*

Filtro a grande  
superficie  
*Large-surface  
filter*



■ Il sistema di aspirazione dei fili rotti è progettato per ottenere un valore di depressione elevato e uniforme lungo tutta la macchina. L'aria aspirata è convogliata, tramite un condotto ad alto rendimento, ad un filtro di raccolta del cascame. I tubetti di aspirazione sono a sezione variabile in funzione della lunghezza della macchina e del tipo di lavorazione.

La cassa aspirante è dotata di filtro "a cassetto", facilmente estraibile per pulizia e lavaggio.

■ *The suction system for the yarn breakages is designed to achieve high and even suction pressure along the entire machine. Sucked air is conveyed into a waste collecting filter through a high-yield duct. The suction pipes have a variable section according to the length of the machine and type of process. The suction box is fitted with pull-out filter which can be easily removed for cleaning and washing.*



Tubetti di aspirazione  
a sezione variabile

*Suction pipes  
with variable section*

Canale aspirazione  
filatoio monocomando

*Suction duct  
on single-drive  
spinning frame*



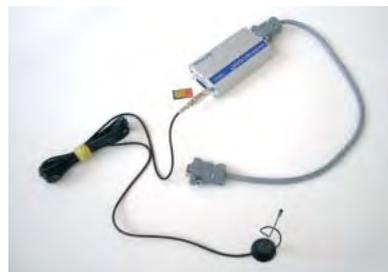
# Dialogare con la macchina è sempre più facile

## *Simplified machine interface*



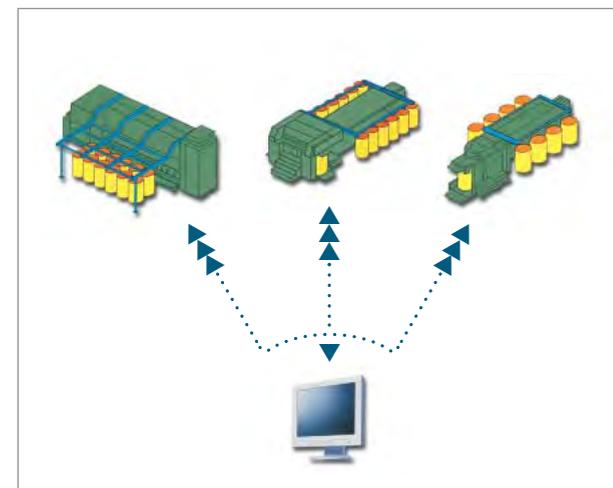
Terminale operatore  
Dialoguer

*Dialoguer  
machine interface*



Schema collegamento  
macchina/computer centralizzato

*Diagram of machine/central  
computer connection*



Accessorio per  
collegamento remoto  
al PLC della macchina

*Accessory for  
remote connection  
to machine PLC*

■ Il nuovo terminale operatore **Dialoguer** a tecnologia touch screen, semplifica il dialogo di programmazione e di controllo di tutte le funzioni della macchina, grazie ad icone e messaggi letterali. Per mezzo di Dialoguer si possono impostare tutti i parametri di funzionamento macchina e visualizzare gli allarmi di sicurezza.

**Ricette memorizzate.**  
I parametri di funzionamento macchina, per ogni partita in lavoro, possono essere memorizzati in ricette richiamabili per successive lavorazioni analoghe.

**Connettività in rete.**  
Tutte le macchine Cognetex sono predisposte, mediante appositi protocolli di comunicazione per reti Ethernet, al controllo di gestione bidirezionale

della produzione e delle informazioni di stato della macchina\*.

**Teleassistenza.**  
Grazie ad un pratico accessorio PLUG&PLAY è possibile collegare on-line il PLC della macchina direttamente con il centro di assistenza Finlane utilizzando la rete telefonica cellulare GSM.

\* Per i sistemi di monitoraggio della produzione Finlane propone Incas Group S.p.A.

■ *The new Dialoguer touch screen machine interface, using icons and word messages, simplifies setting and control operations for all machine functions. Dialoguer allows to set all machine functioning parameters and visualize the safety and accident prevention alarms.*

**Stored recipes.**  
*The machine-operating parameters for a specific production lot may be saved as "recipe" and retrieved at a later time for similar jobs.*

**Network connection.**  
*All machines of Cognetex are configured for two-way production management and machine status control, through specific communication protocols for Ethernet networks\*.*

**Remote service assistance.**  
*Thanks to an easy-to-use PLUG&PLAY accessory it is possible to connect on-line any machine PLC to the Finlane after sales support team via the GSM mobile phone network.*

\* For production monitoring systems Finlane proposes Incas Group S.p.A.

## Dispositivi opzionali

### Optional devices



▲ Pulisci ghiera (PGC)  
Spindle base cleaner (PGC)

#### ■ Pulisci ghiera (PGC).

È il dispositivo Cognetex per l'asportazione, dalla base del fuso, dei resti di filato delle levate precedenti. Costituito da un carrello per ciascun fronte del filatoio, il PGC opera automaticamente dopo ogni levata, assicurando migliori condizioni di filatura e risparmio energetico.

#### Duo-Spun, Core-Yarn.

Il filatoio IDEA può essere equipaggiato per filare con il metodo Duo-Spun per la produzione di filati ritorti e Core-Yarn per filati con anima elastica.

#### Monitoraggio fuso/fuso (S.P.Y. System)\*.

È un dispositivo di controllo, completamente integrato nel filatoio, che consente:

- il rilevamento rotture fili
- il controllo velocità di rotazione dei fusi
- l'autoregolazione della velocità di filatura in base alle rotture standard programmate.

L'impianto è composto da:

- sensori fusi, aventi led rossi montati su ciascun barbino



◀ Filatura Duo-Spun  
Duo-Spun spinning method

- schede di controllo sensori
- unità di concentrazione dati.

Tutte le impostazioni ed i rilevamenti dati sono accessibili attraverso il terminale operatore *Finlane Dialoguer*. Inoltre è possibile trasferire i dati, per eventuali elaborazioni statistiche, attraverso un collegamento Ethernet wireless o cablato.

I filatoi IDEA rispondono alle più recenti norme di sicurezza riguardanti sia l'operatore che la macchina.

\*non disponibile su IDEA con ballon controllato.

#### ■ Spindle base cleaner (PGC).

*It is a device designed by Cognetex to remove yarn remains, left by previous doffing cycles, from the base of the spindle. The PGC includes a carriage for each side of the spinning frame which runs on specific guides. During normal operation, the PGC automatically activates after each doffing cycle, ensuring better spinning conditions and energy savings.*

#### Duo-Spun, Core-Yarn.

*The IDEA spinning frame may be equipped with Duo-Spun device, for the production of twisted yarn and Core-Yarn for yarns with elastic core.*

Monitoraggio fuso/fuso integrato

*Built-in spindle monitoring device*

Duo-Spun Core-Yarn

*Duo-Spun Core-Yarn*

▶ Monitoraggio fuso/fuso (S.P.Y. System)

*Spindle monitoring device (S.P.Y. System)*



#### Spindle Monitoring Device (S.P.Y. System)\*.

*A built-in control device which allows:*

- yarn breakage detection
- spindle speed control
- automatical adjustment of the spinning speed based on the standard breakages set.

*The system is made of:*

- spindle sensors with red led
- sensor control cards
- data concentration unit.

*All settings and parameters can be visualised on the Finlane Dialoguer machine interface.*

*In addition, data may be transferred through an Ethernet*

*wireless or cable connection for statistic purposes.*

*All IDEA spinning frames meet the latest safety requirements.*

*\*not available on the IDEA spinning frame with controlled balloon.*

## IDEA monocomando: dati tecnici

### IDEA single-drive: technical data

# Idea Series

#### IDEA monocomando senza levata IDEA single-drive with manual doffing

|   |     | Standard                        |                                 |  |  |
|---|-----|---------------------------------|---------------------------------|--|--|
| Scartamento<br>Gauge  | mm  | 75                              | 82,5                            |  |  |
| Diametro anelli<br>Rings diameter                                       | mm  | da 42 a 55<br>from 42 to 55     | da 48 a 60<br>from 48 to 60     |  |  |
| Numero fusi<br>Number of spindles                                       |     | fino a 1056<br>up to 1056       | fino a 960<br>up to 960         |  |  |
| Lunghezza tubetti<br>Tube length  | mm  | da 220 a 260<br>from 220 to 260 | da 260 a 280<br>from 260 to 280 |  |  |
| Gamma titoli ottimale<br>Optimal count range                            | Nm  | da 40 a 200<br>from 40 to 200   | da 10,5 a 60<br>from 10,5 to 60 |  |  |
| Velocità meccanica massima dei fusi<br>Maximum mechanical spindle speed | RPM | 16.000                          | 16.000                          |  |  |

#### IDEA monocomando con levata/filrocattrice IDEA single-drive with automatic doffing/spin-winder

|   |     | Standard                        |                                 |  |  |
|---|-----|---------------------------------|---------------------------------|--|--|
| Scartamento<br>Gauge  | mm  | 75                              | 82,5                            |  |  |
| Diametro anelli<br>Rings diameter                                       | mm  | da 42 a 51<br>from 42 to 51     | da 48 a 60<br>from 48 to 60     |  |  |
| Numero fusi<br>Number of spindles                                       |     | fino a 1056<br>up to 1056       | fino a 960<br>up to 960         |  |  |
| Lunghezza tubetti<br>Tube length  | mm  | da 220 a 260<br>from 220 to 260 | da 260 a 280<br>from 260 to 280 |  |  |
| Gamma titoli ottimale<br>Optimal count range                            | Nm  | da 40 a 200<br>from 40 to 200   | da 30 a 60<br>from 30 to 60     |  |  |
| Velocità meccanica massima dei fusi<br>Maximum mechanical spindle speed | RPM | 16.000                          | 16.000                          |  |  |

## IDEA bicomando: dati tecnici

### IDEA double-drive: technical data

# Idea Series

#### IDEA bicomando senza levata

#### IDEA double-drive with manual doffing

|   |     |                                 |                                 |
|---|-----|---------------------------------|---------------------------------|
| Scartamento<br>Gauge  | mm  | 75                              | 82,5                            |
| Diametro anelli<br>Rings diameter                                       | mm  | da 42 a 55<br>from 42 to 55     | da 48 a 60<br>from 48 to 60     |
| Numero fusi<br>Number of spindles                                       |     | fino a 672<br>up to 672         | fino a 672<br>up to 672         |
| Lunghezza tubetti<br>Tube length  | mm  | da 220 a 260<br>from 220 to 260 | da 240 a 260<br>from 240 to 260 |
| Gamma titoli ottimale<br>Optimal count range                            | Nm  | da 40 a 200<br>from 40 to 200   | da 30 a 60<br>from 30 to 60     |
| Velocità meccanica massima dei fusi<br>Maximum mechanical spindle speed | RPM | 16.000                          | 16.000                          |

#### IDEA bicomando con levata

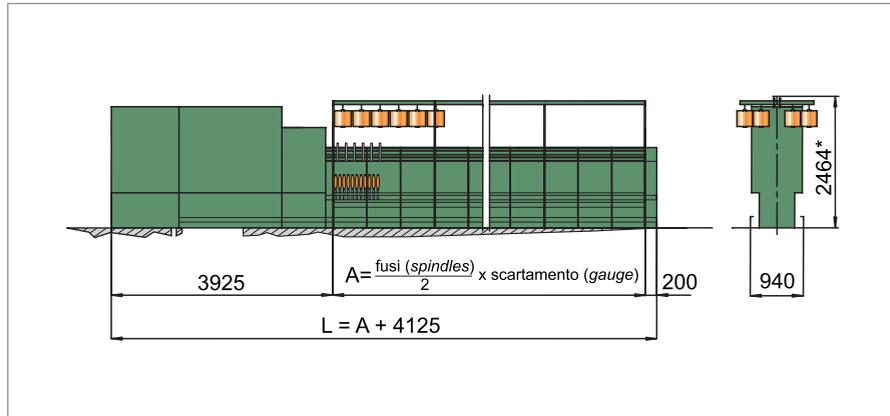
#### IDEA double-drive with automatic doffing

|   |     |                                 |                                 |
|---|-----|---------------------------------|---------------------------------|
| Scartamento<br>Gauge  | mm  | 75                              | 82,5                            |
| Diametro anelli<br>Rings diameter                                       | mm  | da 42 a 51<br>from 42 to 51     | da 48 a 55<br>from 48 to 55     |
| Numero fusi<br>Number of spindles                                       |     | fino a 672<br>up to 672         | fino a 624<br>up to 624         |
| Lunghezza tubetti<br>Tube length  | mm  | da 220 a 260<br>from 220 to 260 | da 240 a 260<br>from 240 to 260 |
| Gamma titoli ottimale<br>Optimal count range                            | Nm  | da 40 a 200<br>from 40 to 200   | da 30 a 60<br>from 30 to 60     |
| Velocità meccanica massima dei fusi<br>Maximum mechanical spindle speed | RPM | 16.000                          | 16.000                          |

# IDEA bicomando: schemi d'ingombro

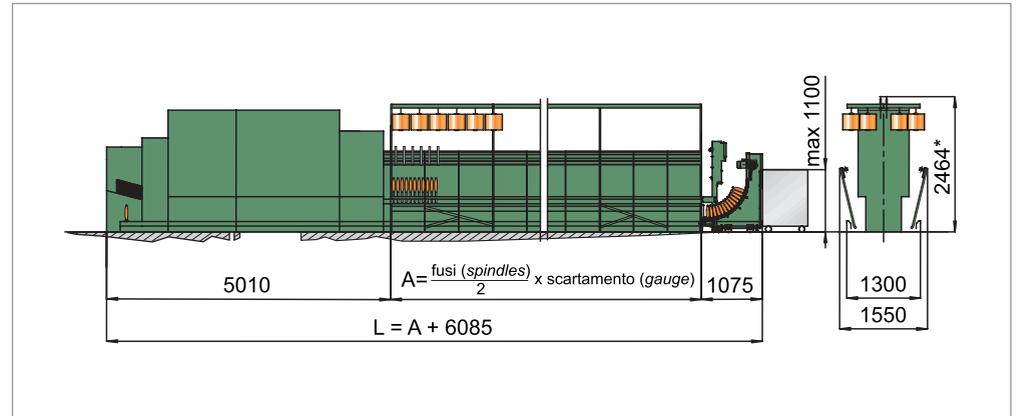
## IDEA double-drive: dimensions

IDEA bicomando senza levata  
IDEA double-drive with manual doffing



(\*) Dimensioni in funzione delle configurazioni  
(\*) Indicative dimensions depending on the chosen configuration

IDEA bicomando con levata  
IDEA double-drive with automatic doffing device

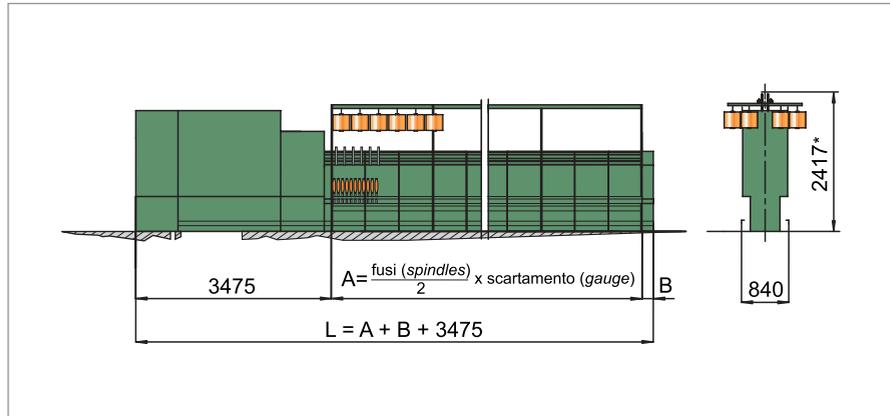


(\*\*) Dimensioni in funzione del modello di roccatrice  
(\*\*) Indicative dimensions depending on linked winder model

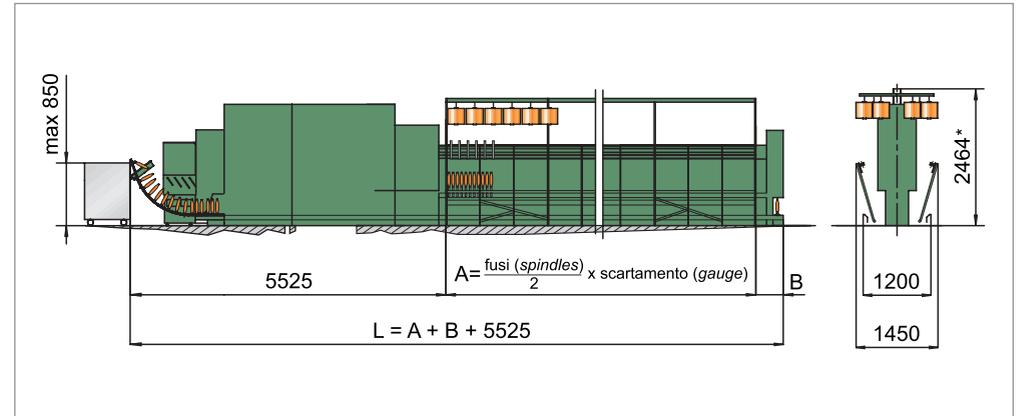
# IDEA monomando Schemi d'ingombro

## IDEA single-drive Dimensions

IDEA monomando senza levata  
IDEA single-drive with manual doffing



IDEA monomando con levata  
IDEA single-drive with automatic doffing device



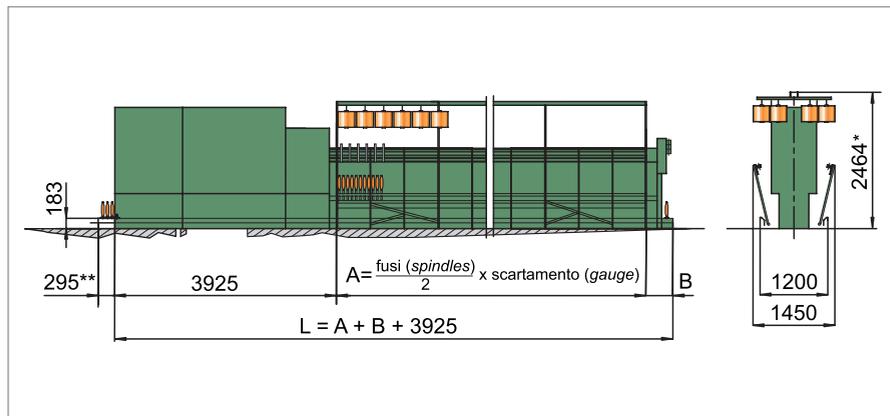
(\*) Dimensioni in funzione delle configurazioni

(\*) Indicative dimensions depending on the chosen configuration

(\*\*) Dimensioni in funzione del modello di roccatrice

(\*\*) Indicative dimensions depending on linked winder model

Filoroccatrice  
Spin-winder



| Quota B mm<br>B quota mm        | sc. 75                        | sc. 75                        | sc. 82,5                      | sc. 82,5                      |
|---------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
|                                 | n° fusi<br>n° spindless ≤ 672 | n° fusi<br>n° spindless > 672 | n° fusi<br>n° spindless ≤ 624 | n° fusi<br>n° spindless > 624 |
| Senza levata<br>Manual doffing  | 200                           | 700                           | 200                           | 700                           |
| Con levata<br>Automatic doffing | 470                           | 700                           | 470                           | 700                           |
| Filoroccatrice<br>Spin-winder   | 470                           | 700                           | 470                           | 700                           |
| COM4 WOOL<br>COM4 WOOL          | 1200                          | 1200                          |                               |                               |

---

COGNETEX

COGNE MACCHINE TESSILI S.P.A.

Via provinciale Selice, 47  
I-40026 Imola (BO) - Italy  
Tel: +39 0542 642877  
Fax: +39 0542 640594  
[www.cognetex.com](http://www.cognetex.com)  
[info.cognetex@cognetex.com](mailto:info.cognetex@cognetex.com)