



GODRONATRICE
ENGRAVING MACHINE



WWW.CROA.IT

GODRONATRICE

La macchina è stata concepita per eseguire operazioni di stampaggio superficiale (godronatura) di fili o tubi metallici con disegni personalizzati.

La meccanica di godronatura è composta da un mandrino rotante sulle cui ganasce sono montati i supporti dei godroni. All'interno del mandrino scorre il filo o tubo da lavorare messo in movimento dal gruppo di traino (aspo o altro elemento).

A seconda del tipo di disegno da incidere è possibile utilizzare due modelli di mandrino: a 3 o 4 ganasce. Nel mandrino a 4 ganasce è possibile montare 2 o 4 godroni e quindi ottenere disegni con eliche a 2 o 4 principi, adatto per lavorazione di fili e tubi sottili.

Il mandrino a 3 ganasce è adatto per lavorazioni su tubo e fili di sezione superiore a 3 mm.

A seconda della sezione del tubo o filo da lavorare devono essere utilizzati beccucci di guida con fori dello stesso diametro per permettere un corretto posizionamento rispetto agli utensili.

La macchina è realizzata in carpenteria metallica scatolare verniciata a fuoco all'interno della quale sono installati tutti gli organi meccanici.

L'equipaggiamento elettrico è incassato nel corpo macchina, mentre i comandi sono posizionati all'esterno in posizione di facile e sicuro accesso.

ENGRAVING MACHINE

The machine has been designed to impress customized patterns onto the surface (knurling) of metal wires or pipes.

The knurling mechanism is composed of a rotating spindle on whose jaws the supports of the knurls are mounted. The wire or tube to be machined slides inside the spindle and is moved by the pulling unit (reel or other element).

Depending on the type of pattern to be engraved, two spindle models can be used: with 3 or 4 jaws. In the 4-jaw spindle two to four knurls can be mounted and therefore it is possible to obtain a helix of 2 or 4 ridges, suitable for working with thin wires and tubes.

The 3-jaw spindle is suitable for working on pipes and wires with sections wider than 3 mm.

Depending on the section of the tube or wire to be machined, guide nozzles with holes of the same diameter must be used to allow correct positioning with respect to the tools.

The machine is made of fire-painted box-shaped metal carpentry, inside which all the mechanical parts are installed.

The electrical equipment is built into the machine body, while the controls are positioned outside in a position of easy and safe access.

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL SPECIFICATIONS

Lunghezza / Length	650 mm
Larghezza / Width	900 mm
Altezza / Height	1400 mm
Peso macchina / Weight	Circa 150 Kg / About 150 Kg
Alimentazione elettrica / Power supply	380 V (50 Hz) + terra / 380 V - 50 Hz + earth
Potenza elettrica totale / Total electric power	1 Kw
Elettromotore aspo / Reel electric motor	0,37 Kw
Elettromotore mandrino Spindle electric motor	0,37 Kw
Diametro minimo filo lavorabile con 2 godroni Minimum machinable wire diameter with 2 knurls	0,8 mm
Diametro tubo lavorabile con 3-4 godroni Machinable tube diameter with 3-4 knurls	min 3 mm - max 12 mm
Velocità mandrino ottenibili con variatore meccanico Spindle speeds obtainable with mechanical variator	da 200 a 1300 giri/min from 200 to 1300 rpm
Livello di rumore sul posto di lavoro Noise level on the workplace	<75 dB(A)