

UNIX

JCM-Keilnormschieber

0°-75° / 38-1600 mm



DAYTON PROGRESS GmbH



Inhaltsverzeichnis

Seite

UMIX/JCM-Keilnormschieber

Allgemeine Angaben **3**

UMIX/JCM-Optionen

JCM-Lockout-Block-Set, Adapterplatte, JCM-O-Bohrung **4**

UMIX/JCM-Optionen

JCM-Sub-Plate, Power-Federn, Vernetzte Federn **5**

JCM-NZ1-F Oberteilschieber

38-350mm

Technische Daten **6-12**

JCM-NZ1-S Unterteilschieber

90-350mm

Technische Daten **13-18**

JCM-Z2-370-F Oberteilschieber

500-1600mm

Technische Daten **19-27**

JCM-Z2-370-S Unterteilschieber

500-1600mm

Technische Daten **28-36**

UMIX/JCM-Semistandard

Führungslängen **37**

UMIX Co. Ltd.

Technologiepartner, NAAMS-Schieber **38**

UMIX/JCM-Keilnormschieber

CAD-Daten **39**

UMIX/JCM-Keilnormschieber

Einbauhinweise **40**

UMIX/JCM-Keilnormschieber

Eigenschaften, Vorteile **41**

Allgemeine Angaben

UMIX/JCM-Schieber-Serien

- NZ1: Kleinschieber mit einer Arbeitsflächenbreite von 38 mm bis 350 mm.
 Z2-370: Großschieber mit einer Arbeitsflächenbreite von 500 mm bis 1600 mm.
 F: Oberteilschieber (Treibereinbau in das Werkzeugunterteil).
 S: Unterteilschieber (Treibereinbau in das Werkzeugoberteil).

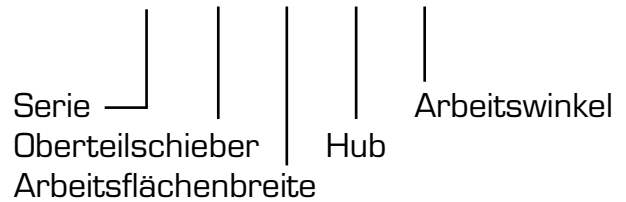
Bestellnummer und Bezeichnung

3191

JCM-NZ1-F350-55-20

- Option UMIX/JCM-Lockout-Block-Set
- Option Adapterplatte
- Option Referenzbohrung
- Option Sub-Plate
- Option Vernetzte Federn

-LOCK
-ADA
-REF
-SUB
-NET



Bestellbeispiel mit Optionen:

3191-ADA-NET ist ein Standardschieber 3191 (JCM-NZ1-F350-55-20) mit Adapterplatte und vernetzten Gasdruckfedern mit Drucküberwachung.

Arbeitsflächenbreiten und Arbeitswinkel

Serie	Breite der Arbeitsfläche (mm)															
	38	90	130	175	225	300	350	500	600	700	850	1000	1150	1300	1450	1600
NZ1-F	•	•	•	•	•	•	•									
NZ1-S		•	•	•	•	•	•									
Z2-370-F								•	•	•	•	•	•	•	•	•
Z2-370-S								•	•	•	•	•	•	•	•	•

Serie	Arbeitswinkel (Grad)															
	0°	5°	10°	15°	20°	25°	30°	35°	40°	45°	50°	55°	60°	65°	70°	75°
NZ1-F	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
NZ1-S	•	•	•	•	•	•										
Z2-370-F	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Z2-370-S	•	•	•	•	•	•										

CAD-Daten

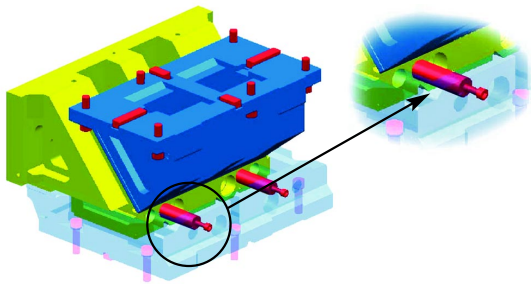
CAD-Daten, in der immer aktuellsten Version, sind im Internet verfügbar unter:

www.jcmcam.com

Datenformate: 3D: Catia Solide E, IGES 2D: DWG, DXF

Optionen für UMIK/JCM-Standardschieber

UMIX/JCM-Lockout-Block-Set



Das JCM-Lockout-Block-Set ermöglicht es, den JCM Schieber in seiner vorderen Endlage zu fixieren (Werkzeug geschlossen). Besonders nützlich ist dies bei der mechanischen Bearbeitung der Arbeitsfläche des Schiebers.

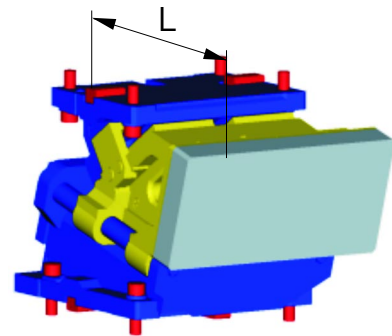
Einsatzbereich:
Alle UMIK/JCM-Schieber.

Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit Lockout-Block-Set:

3157-LOCK

UMIX/JCM-Adapterplatte

Die JCM-Adapterplatte kommt als „abnehmbare“ Arbeitsfläche zum Einsatz. Selbige kann nach dem Lösen einiger Schrauben an der Stirnseite der Adapterplatte nach oben hin abgezogen werden. Hierdurch gestaltet sich die mechanische Bearbeitung der Arbeitsfläche erheblich einfacher; Wartungsarbeiten werden erleichtert und es kann besser auf Bauteiländerungen reagiert werden. **Bitte beachten Sie, dass sich das Maß „L“ um die Dicke der Adapterplatte vergrößert.**



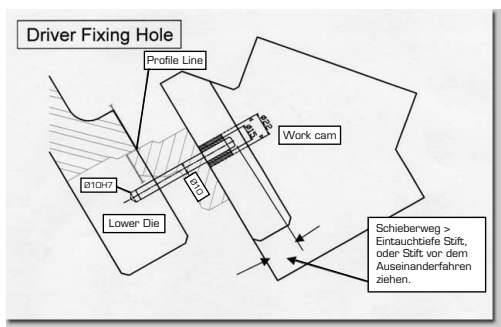
Einsatzbereich:
Alle UMIK/JCM-Schieber außer NZ1-F38.

Daten:
Auf Anfrage.

Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit Adapterplatte:

3157-ADA

UMIX/JCM-Referenzbohrung



Durch die JCM-Referenzbohrung wird eine Referenz im Werkzeugunterteil auf die Arbeitsfläche des Schiebers übertragen. Der dadurch entstehende und bleibende Bezug erlaubt das maßgenaue Einrichten des Schiebers bei der NC Bearbeitung der Stempel, Schnittmesser etc., welche auf der Arbeitsfläche aufgebaut werden. Mehr Informationen entnehmen Sie bitte der Anlage Referenzbohrung.

Einsatzbereich:
Alle JCM-Schieber ab einer Arbeitsflächenbreite von 175 mm.

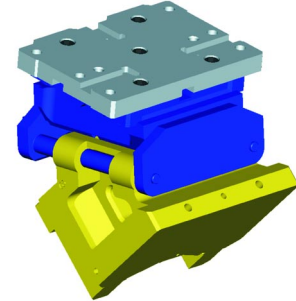
Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit Referenzbohrung:

3157-REF

Optionen für UMIK/JCM-Standardschieber

UMIX/JCM-Sub-Plate

Der UMIK/JCM-Schieber ist in seiner Bauweise sehr kompakt ausgelegt. Die Arbeitsfläche ist immer das breiteste Element am Schieber. Dies hat zur Folge, dass bei einzelnen Schiebern die Zugänglichkeit der Befestigungsschrauben nur bei demontiertem Schieber gewährleistet ist. Sollte in der Werkzeugkonstruktion ausreichend Platz sein, kann die Sub-Plate eingesetzt werden. Selbige, welche bereits vormontiert geliefert wird, garantiert ein Verschrauben des Schiebers ohne dessen Demontage.



Einsatzbereich:

Alle UMIK/JCM-Schieber außer NZ1-F38.

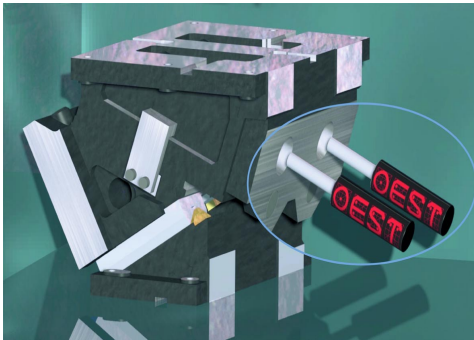
Daten:

Auf Anfrage.

Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit Sub-Plate:

3157-SUB

Power-Federn



Die UMIK/JCM-Schieber können, je nach Bedarf, mit Power-Federn der Firma Oest ausgerüstet werden. Diese Federn erzielen ein Vielfaches der Rückzugskräfte gegenüber einer „normalen“ Gasdruckfeder. Die durch diese Maßnahme erreichten Rückzugskräfte liegen zwischen minimal 6% und maximal 14% zur empfohlenen Arbeitskraft, und dies Gewichts- und Reibkraftbereinigt. Weitere Angaben zu den Feder- und Rückzugskräften entnehmen Sie bitte den Datenblättern.

Einsatzbereich:

Alle UMIK/JCM-Schieber.

Anwendung:

Schieber ohne Abstreifer bei hohen Rückzugskräften.

Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit Power-Federn:

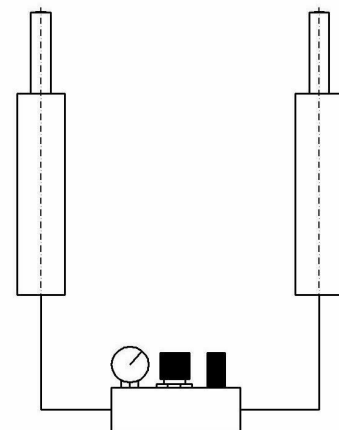
3157-POWER

Vernetzte Federn mit Drucküberwachung

Bei dieser Ausführung werden die Gasdruckfedern untereinander vernetzt. Durch den gleichen Druck in den Gasdruckfedern ist ein absolut gleichmäßiger Lauf des Schiebers gewährleistet. Ebenso kann der Druck kontrolliert und eingestellt werden. Des Weiteren können die Federn im Schieber befüllt und abgelassen werden. Der Anschlussblock ist bei Standard- und Power-Federn im Lieferumfang enthalten. Diese Maßnahme befindet sich zur Zeit in Erprobung.

Einsatzbereich:

Alle UMIK/JCM-Schieber ab einer Arbeitsflächenbreite von 300 mm.



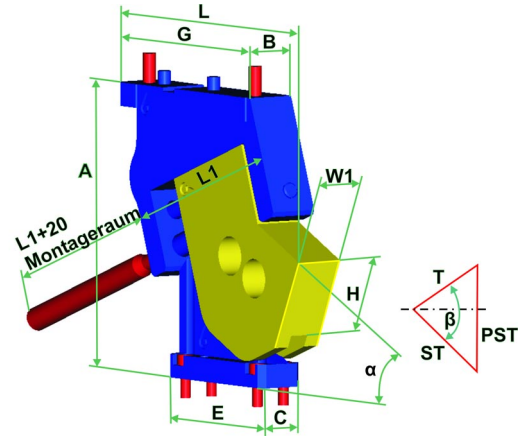
Bestellbeispiel für einen UMIK/JCM-Schieber, Best. Nr. 3157, mit vernetzten Federn:

3157-NET

JCM-NZ1-F38

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbau-tiefe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3097	JCM-NZ1-F38-23-0	0	45	23	23	33	38	-	65	220	235	40	38
3098	JCM-NZ1-F38-25-5	5	45	25	23	33	38	-	65	220	232	40	38
3099	JCM-NZ1-F38-27-10	10	45	27	23	33	38	-	65	220	234	40	38
3100	JCM-NZ1-F38-29-15	15	45	29	24	33	38	-	65	220	235	40	38
3101	JCM-NZ1-F38-31-20	20	45	31	24	33	38	-	65	220	240	40	38
3102	JCM-NZ1-F38-34-25	25	45	34	25	33	38	-	65	220	240	40	38
3103	JCM-NZ1-F38-36-30	30	45	36	26	33	38	-	65	220	234	40	38
3104	JCM-NZ1-F38-39-35	35	45	39	28	33	38	-	65	220	228	40	38
3105	JCM-NZ1-F38-42-40	40	45	42	30	33	38	-	65	220	222	40	38
3106	JCM-NZ1-F38-46-45	45	45	46	33	33	38	-	65	220	191	40	38
2984	JCM-NZ1-F38-51-50	50	50	51	39	33	38	-	85	220	213	40	38
2985	JCM-NZ1-F38-57-55	55	55	57	47	33	38	-	85	220	215	40	38
2986	JCM-NZ1-F38-50-60	60	60	50	43	25	38	-	85	220	222	40	38
2987	JCM-NZ1-F38-59-65	65	65	59	53	25	38	-	85	220	227	40	38
2988	JCM-NZ1-F38-58-70	70	70	58	55	20	38	-	85	220	231	40	38
2989	JCM-NZ1-F38-57-75	75	75	58	56	15	38	-	85	220	234	40	38

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3097	125	150	176	9	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3098	125	160	176	9	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3099	125	165	176	9	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3100	125	170	176	9	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3101	125	175	176	9	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3102	125	175	176	8	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3103	125	180	176	8	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3104	125	185	176	8	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3105	125	190	176	8	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
3106	125	171	176	8	30	50	1,2	3,7	0,8	2,6
2984	125	171	176	10	30	50	1,2	3,7	0,8	2,4
2985	125	171	176	10	30	50	1,2	3,7	0,7	2,1
2986	125	171	176	10	30	50	1,2	3,7	0,6	1,9
2987	125	171	176	10	30	50	1,2	3,7	0,5	1,6
2988	125	171	176	10	30	50	1,2	3,7	0,4	1,3
2989	125	171	176	10	30	50	1,1	3,7	0,3	1,0

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3102-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
nicht verfügbar

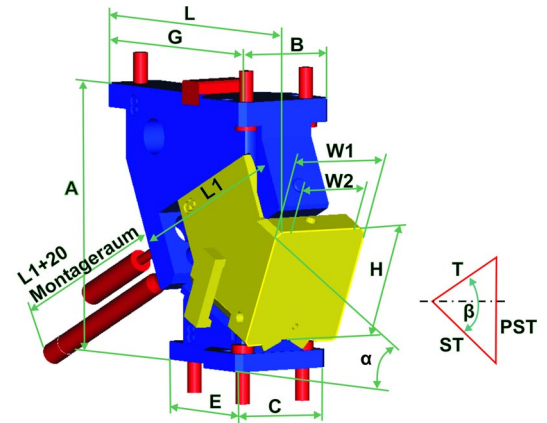
Power-Federn (s.S.5)
3102-Power

JCM-NZ1-F90

Oberteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen					
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3107	JCM-NZ1-F90-19-0	0	50	19	23	30	90	50	101	225	277	90	90
3108	JCM-NZ1-F90-21-5	5	50	21	23	30	90	50	101	225	276	90	90
3109	JCM-NZ1-F90-23-10	10	50	23	23	30	90	50	101	225	275	90	90
3110	JCM-NZ1-F90-25-15	15	50	25	23	30	90	50	101	225	275	90	90
3111	JCM-NZ1-F90-27-20	20	50	27	24	30	90	50	101	225	277	90	90
3112	JCM-NZ1-F90-30-25	25	50	30	25	30	90	50	101	225	275	90	90
3113	JCM-NZ1-F90-32-30	30	50	32	26	30	90	50	101	225	273	90	90
3114	JCM-NZ1-F90-35-35	35	50	35	28	30	90	50	101	225	265	90	90
3115	JCM-NZ1-F90-38-40	40	50	38	30	30	90	50	101	225	257	90	90
3116	JCM-NZ1-F90-42-45	45	50	42	32	30	90	50	101	225	248	90	90
3117	JCM-NZ1-F90-46-50	50	50	46	35	30	90	50	101	225	239	90	90
3118	JCM-NZ1-F90-52-55	55	55	52	42	30	90	50	101	225	240	90	90
3119	JCM-NZ1-F90-60-60	60	60	60	52	30	90	50	101	225	245	90	90
3120	JCM-NZ1-F90-59-65	65	65	59	53	25	90	50	101	225	255	90	90
3121	JCM-NZ1-F90-43-70	70	70	43	41	15	90	50	101	225	260	90	90
3122	JCM-NZ1-F90-57-75	75	75	58	56	15	90	50	101	225	263	90	90

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3107	140	225	195	18	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3108	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3109	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3110	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3111	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3112	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3113	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3114	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3115	140	225	195	16	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3116	140	225	195	15	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3117	140	225	195	15	40	69	1,2	3,7	0,8	2,4
3118	140	225	195	18	40	69	1,2	3,7	0,7	2,1
3119	140	225	195	18	40	69	1,2	3,7	0,6	1,9
3120	140	225	195	18	40	69	1	3,7	0,4	1,6
3121	140	225	175	18	40	69	1	3,7	0,3	1,3
3122	140	225	175	18	40	69	1	3,7	0,3	1,0

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3112-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3112-ADA

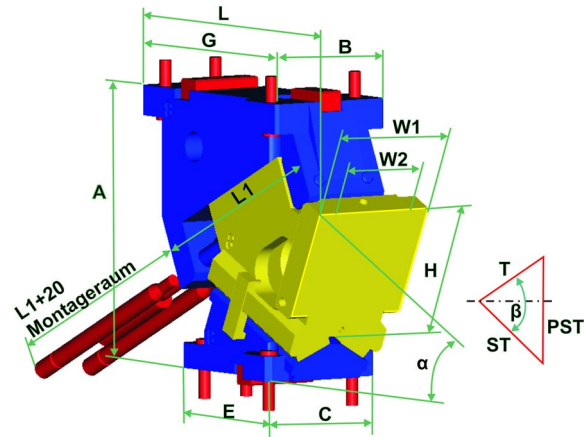
JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3112-SUB

Power-Federn (s.S.5)
3112-Power

JCM-NZ1-F130

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schieber.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbau-tiefe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3123	JCM-NZ1-F130-32-0	0	50	32	38	50	130	90	143	275	359	130	130
3124	JCM-NZ1-F130-35-5	5	50	35	38	50	130	90	143	275	355	130	130
3125	JCM-NZ1-F130-38-10	10	50	38	38	50	130	90	143	275	350	130	130
3126	JCM-NZ1-F130-42-15	15	50	42	39	50	130	90	143	275	346	130	130
3127	JCM-NZ1-F130-46-20	20	50	46	40	50	130	90	143	275	340	130	130
3128	JCM-NZ1-F130-50-25	25	50	50	42	50	130	90	143	275	335	130	130
3129	JCM-NZ1-F130-54-30	30	50	54	44	50	130	90	143	275	327	130	130
3130	JCM-NZ1-F130-58-35	35	50	59	46	50	130	90	143	275	330	130	130
3131	JCM-NZ1-F130-64-40	40	50	64	50	50	130	90	143	275	327	130	130
3132	JCM-NZ1-F130-70-45	45	50	70	54	50	130	90	143	275	325	130	130
3133	JCM-NZ1-F130-77-50	50	50	77	59	50	130	90	143	275	330	130	130
3134	JCM-NZ1-F130-61-55	55	55	61	50	35	130	90	143	275	364	130	130
3135	JCM-NZ1-F130-70-60	60	60	70	60	35	130	90	143	275	345	130	130
3136	JCM-NZ1-F130-59-65	65	65	59	53	25	130	90	143	275	353	130	130
3137	JCM-NZ1-F130-73-70	70	70	73	68	25	130	90	143	275	356	130	130
3138	JCM-NZ1-F130-96-75	75	75	96	93	25	130	90	143	275	360	130	130

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3123	185	260	250	43	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3124	185	260	250	43	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3125	185	260	250	41	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3126	185	260	250	41	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3127	185	260	250	40	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3128	185	260	250	40	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3129	185	260	250	40	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3130	185	270	250	38	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3131	185	275	250	38	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3132	185	280	250	38	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3133	185	280	250	38	59	99	2,7	7,1	1,7	4,6
3134	185	280	255	40	59	99	2,7	7,1	1,5	4,1
3135	185	280	255	40	59	99	2,7	7,1	1,4	3,6
3136	185	230	200	40	59	99	2,7	7,1	1,1	3,0
3137	185	230	200	40	59	99	2,7	7,1	0,9	2,4
3138	185	230	200	40	59	99	2,7	7,1	0,7	1,8

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3128-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3128-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3128-SUB

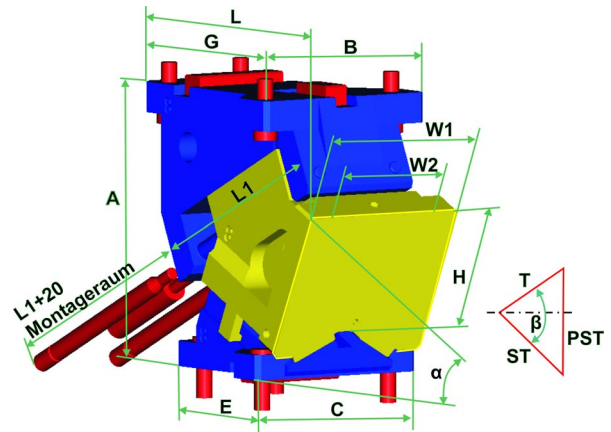
Power-Federn (s.S.5)
3128-Power

JCM-NZ1-F175

Oberteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3139	JCM-NZ1-F175-32-0	0	50	32	38	50	175	125	130	275	355	190	190
3140	JCM-NZ1-F175-35-5	5	50	35	38	50	175	125	130	275	351	190	190
3141	JCM-NZ1-F175-38-10	10	50	38	38	50	175	125	130	275	346	190	190
3142	JCM-NZ1-F175-42-15	15	50	42	39	50	175	125	130	275	340	190	190
3143	JCM-NZ1-F175-46-20	20	50	46	40	50	175	125	130	275	334	190	190
3144	JCM-NZ1-F175-50-25	25	50	50	42	50	175	125	130	275	327	190	190
3145	JCM-NZ1-F175-54-30	30	50	54	44	50	175	125	130	275	320	190	190
3146	JCM-NZ1-F175-58-35	35	50	59	46	50	175	125	130	275	322	190	190
3147	JCM-NZ1-F175-64-40	40	50	64	50	50	175	125	130	275	319	190	190
3148	JCM-NZ1-F175-70-45	45	50	70	54	50	175	125	130	275	315	190	190
3149	JCM-NZ1-F175-77-50	50	50	77	59	50	175	125	130	275	322	190	190
3150	JCM-NZ1-F175-81-55	55	55	61	50	35	175	125	120	275	345	190	175
3151	JCM-NZ1-F175-70-60	60	60	70	60	35	175	125	120	275	348	190	175
3152	JCM-NZ1-F175-59-65	65	65	59	53	25	175	125	120	275	337	190	175
3153	JCM-NZ1-F175-73-70	70	70	73	68	25	175	125	120	275	325	190	175
3154	JCM-NZ1-F175-96-75	75	75	96	93	25	175	125	120	275	328	190	175

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3139	185	260	250	60	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3140	185	260	250	60	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3141	185	260	250	58	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3142	185	260	250	58	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3143	185	260	250	55	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3144	185	260	250	55	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3145	185	260	250	55	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3146	185	260	250	55	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3147	185	260	250	52	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3148	185	260	250	50	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3149	185	260	250	50	99	167	2,7	10,6	1,7	6,8
3150	185	290	255	50	98	167	2,6	10,6	1,5	6,1
3151	185	290	255	50	98	167	2,6	10,6	1,3	5,3
3152	185	235	200	50	98	167	2,6	10,6	1,1	4,5
3153	185	235	200	50	98	167	2,6	10,6	0,9	3,6
3154	185	235	200	50	98	167	2,6	10,6	0,7	2,7

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3144-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
3144-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3144-ADA

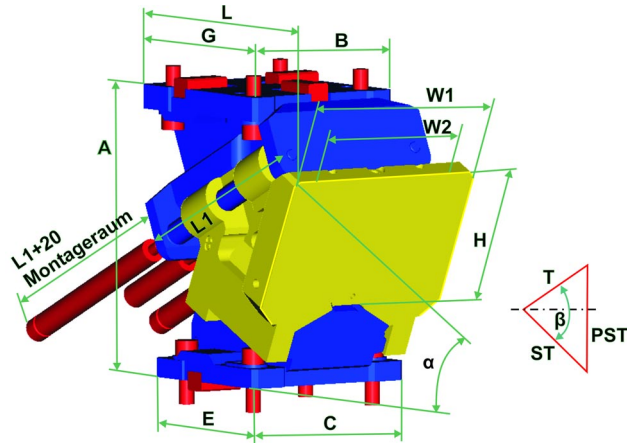
JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3144-SUB

Power-Federn (s.S.5)
3144-Power

JCM-NZ1-F225

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3155	JCM-NZ1-F225-32-0	0	50	32	38	50	225	175	150	300	329	175	190
3156	JCM-NZ1-F225-35-5	5	50	35	38	50	225	175	150	300	328	175	190
3157	JCM-NZ1-F225-38-10	10	50	38	38	50	225	175	150	300	326	175	190
3158	JCM-NZ1-F225-42-15	15	50	42	39	50	225	175	150	300	325	175	190
3159	JCM-NZ1-F225-46-20	20	50	46	40	50	225	175	150	300	320	175	190
3160	JCM-NZ1-F225-50-25	25	50	50	42	50	225	175	150	300	316	175	190
3161	JCM-NZ1-F225-54-30	30	50	54	44	50	225	175	150	300	311	175	190
3162	JCM-NZ1-F225-58-35	35	50	59	46	50	225	175	150	300	320	175	190
3163	JCM-NZ1-F225-64-40	40	50	64	50	50	225	175	150	300	333	175	190
3164	JCM-NZ1-F225-70-45	45	50	70	54	50	225	175	150	300	350	175	190
3165	JCM-NZ1-F225-77-50	50	50	77	59	50	225	175	150	300	363	175	190
3166	JCM-NZ1-F225-61-55	55	55	61	50	35	225	175	120	300	360	225	190
3167	JCM-NZ1-F225-70-60	60	60	70	60	35	225	175	120	300	357	225	190
3168	JCM-NZ1-F225-59-65	65	65	59	53	25	225	175	120	300	362	225	190
3169	JCM-NZ1-F225-73-70	70	70	73	68	25	225	175	120	300	370	225	190
3170	JCM-NZ1-F225-96-75	75	75	96	93	25	225	175	120	300	365	225	190

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3155	180	205	250	68	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3156	180	205	250	68	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3157	180	205	250	68	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3158	180	205	250	66	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3159	180	205	250	66	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3160	180	205	250	66	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3161	180	205	250	64	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3162	180	205	250	64	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3163	180	205	250	64	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3164	180	205	250	64	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3165	180	205	250	64	148	246	2,7	13,8	1,7	8,9
3166	180	300	265	60	147	246	2,6	13,8	1,5	7,9
3167	180	300	265	60	147	246	2,6	13,8	1,3	6,9
3168	180	300	265	60	147	246	2,6	13,8	1,1	5,8
3169	180	300	265	60	147	246	2,6	13,8	0,9	4,7
3170	180	300	265	60	147	246	2,6	13,8	0,7	3,6

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3160-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
3160-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3160-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3160-SUB

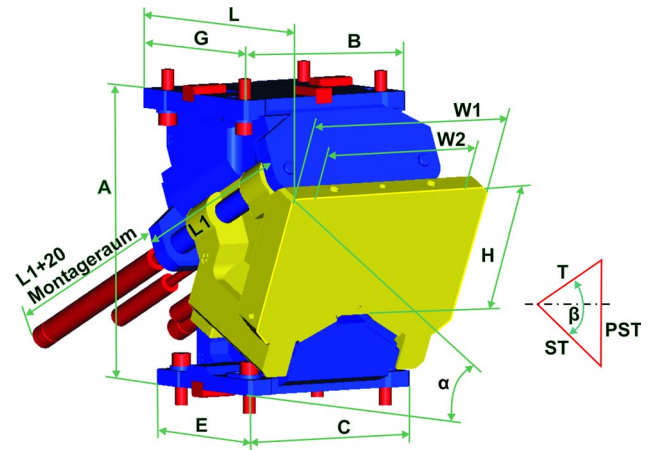
Power-Federn (s.S.5)
3160-Power

JCM-NZ1-F300

Oberteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
- Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3171	JCM-NZ1-F300-38-0	0	50	38	46	60	300	250	175	375	397	250	250
3172	JCM-NZ1-F300-42-5	5	50	42	46	60	300	250	175	375	394	250	250
3173	JCM-NZ1-F300-46-10	10	50	46	46	60	300	250	175	375	390	250	250
3174	JCM-NZ1-F300-50-15	15	50	50	47	60	300	250	175	375	385	250	250
3175	JCM-NZ1-F300-55-20	20	50	55	48	60	300	250	175	375	380	250	250
3176	JCM-NZ1-F300-60-25	25	50	60	50	60	300	250	175	375	372	250	250
3177	JCM-NZ1-F300-65-30	30	50	65	53	60	300	250	175	375	364	250	250
3178	JCM-NZ1-F300-70-35	35	50	70	56	60	300	250	175	375	369	250	250
3179	JCM-NZ1-F300-77-40	40	50	77	60	60	300	250	175	375	390	250	250
3180	JCM-NZ1-F300-84-45	45	50	84	65	60	300	250	175	375	409	250	250
3181	JCM-NZ1-F300-93-50	50	50	93	71	60	300	250	175	375	427	250	250
3182	JCM-NZ1-F300-61-55	55	55	61	50	35	300	250	190	375	468	250	250
3183	JCM-NZ1-F300-70-60	60	60	70	60	35	300	250	190	375	480	250	250
3184	JCM-NZ1-F300-59-65	65	65	59	53	25	300	250	190	375	492	250	250
3185	JCM-NZ1-F300-73-70	70	70	73	68	25	300	250	190	375	500	250	250
3186	JCM-NZ1-F300-96-75	75	75	96	93	25	300	250	190	375	507	250	250

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3171	210	230	295	140	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3172	210	230	295	140	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3173	210	230	295	140	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3174	210	230	295	140	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3175	210	230	295	140	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3176	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3177	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3178	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3179	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3180	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3181	210	230	295	135	177	295	5,2	21,2	3,3	13,6
3182	240	295	268	135	176	295	3,7	20	2,1	11,4
3183	240	295	268	135	176	295	3,7	20	1,9	9,9
3184	240	295	268	135	176	295	3,5	20	1,5	8,4
3185	240	295	268	135	176	295	3,5	20	1,2	6,8
3186	240	295	268	135	176	295	3,5	20	0,9	5,1

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3176-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
3176-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3176-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3176-SUB

Power-Federn (s.S.5)
3176-Power

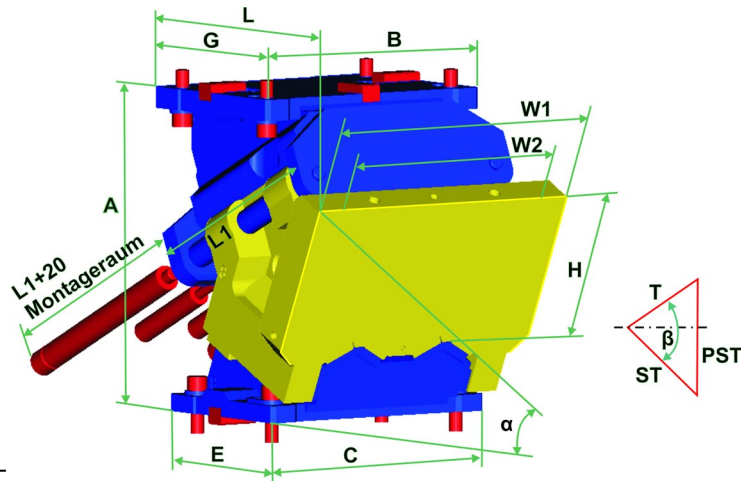
Vernetzte Federn** (s.S.5)
3176-NET

** z.Z. in Erprobung

JCM-NZ1-F350

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 250 mm!



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen					
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3187	JCM-NZ1-F350-38-0	0	50	38	46	60	350	300	185	375	397	300	300
3188	JCM-NZ1-F350-42-5	5	50	42	46	60	350	300	185	375	394	300	300
3189	JCM-NZ1-F350-46-10	10	50	46	46	60	350	300	185	375	390	300	300
3190	JCM-NZ1-F350-50-15	15	50	50	47	60	350	300	185	375	385	300	300
3191	JCM-NZ1-F350-50-20	20	50	55	48	60	350	300	185	375	378	300	300
3192	JCM-NZ1-F350-60-25	25	50	60	50	60	350	300	185	375	370	300	300
3193	JCM-NZ1-F350-60-30	30	50	65	53	60	350	300	185	375	361	300	300
3194	JCM-NZ1-F350-70-35	35	50	70	56	60	350	300	185	375	366	300	300
3195	JCM-NZ1-F350-77-40	40	50	77	60	60	350	300	185	375	386	300	300
3196	JCM-NZ1-F350-84-45	45	50	84	65	60	350	300	185	375	405	300	300
3197	JCM-NZ1-F350-93-50	50	50	93	71	60	350	300	185	375	423	300	300
3198	JCM-NZ1-F350-61-55	55	55	61	50	35	350	300	200	375	468	300	300
3199	JCM-NZ1-F350-70-60	60	60	70	60	35	350	300	200	375	480	300	300
3200	JCM-NZ1-F350-59-65	65	65	59	53	25	350	300	200	375	492	300	300
3201	JCM-NZ1-F350-73-70	70	70	73	68	25	350	300	200	375	500	300	300
3202	JCM-NZ1-F350-96-75	75	75	96	93	25	350	300	200	375	507	300	300

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3187	210	230	295	160	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3188	210	230	295	160	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3189	210	230	295	160	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3190	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3191	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3192	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3193	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3194	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3195	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3196	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3197	210	230	295	155	236	393	5,2	39,6	3,3	25,4
3198	240	295	268	155	235	393	3,7	20	2,1	11,4
3199	240	295	268	155	235	393	3,7	20	1,9	9,9
3200	240	295	268	155	235	393	3,5	20	1,5	8,4
3201	240	295	268	155	235	393	3,5	20	1,2	6,8
3202	240	295	268	155	235	393	3,5	20	0,9	5,1

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3192-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
3192-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3192-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3192-SUB

Power-Federn (s.S.5)
3192-Power

Vernetzte Federn** (s.S.5)
3192-NET

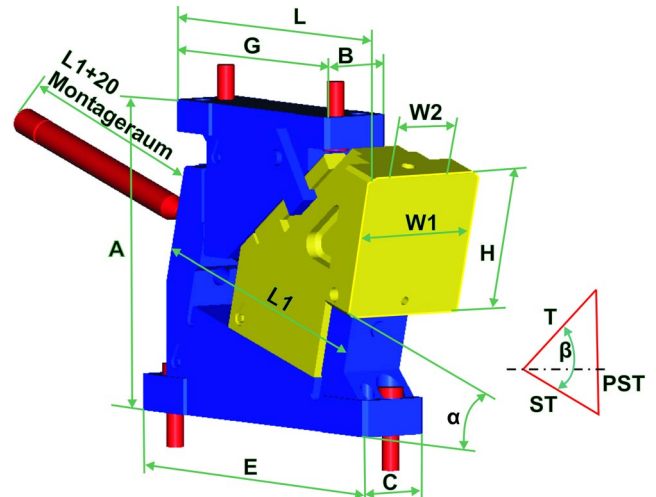
** z.Z. in Erprobung

JCM-NZ1-S90

Unterteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen					
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3401	JCM-NZ1-S90-45-0	0	50	45	53	70	90	50	100	215	263	50	50
3402	JCM-NZ1-S90-45-5	5	50	45	48	63	90	50	100	215	278	50	50
3403	JCM-NZ1-S90-45-10	10	50	45	45	57	90	50	100	215	287	50	50
3404	JCM-NZ1-S90-45-15	15	50	45	42	53	90	50	100	215	300	50	50
4760	JCM-NZ1-S90-45-20	20	50	45	39	48	90	50	100	225	306	50	50
4761	JCM-NZ1-S90-45-25	25	50	45	38	45	90	50	100	225	312	50	50

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3401	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7
3402	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7
3403	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7
3404	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7
4760	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7
4761	265	180	210	17	39	65	1,2	3,7	1,2	3,7

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3404-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3404-ADA

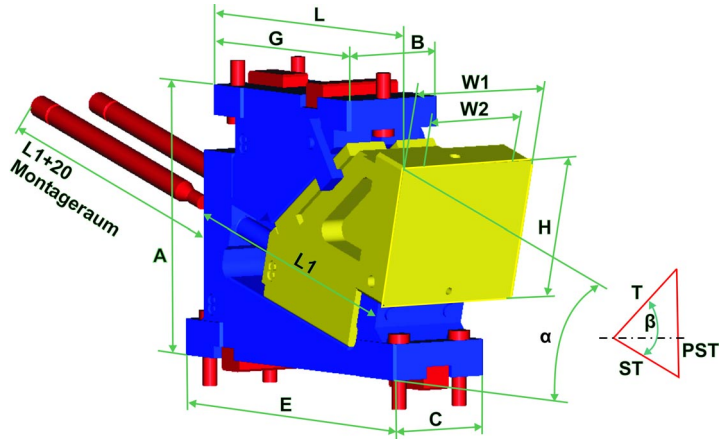
JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3404-SUB

Power-Federn (s.S.5)
3404-Power

JCM-NZ1-S130

Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3405	JCM-NZ1-S130-55-0	0	50	55	65	85	130	90	120	225	305	90	90
3406	JCM-NZ1-S130-55-5	5	50	55	59	77	130	90	120	225	320	90	90
3407	JCM-NZ1-S130-55-10	10	50	55	55	70	130	90	120	225	329	90	90
3408	JCM-NZ1-S130-55-15	15	50	55	51	64	130	90	120	225	342	90	90
4762	JCM-NZ1-S130-55-20	20	50	55	48	59	130	90	120	225	350	90	90
4763	JCM-NZ1-S130-55-25	25	50	55	46	55	130	90	120	225	360	90	90

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3405	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1
3406	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1
3407	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1
3408	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1
4762	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1
4763	300	195	245	35	49	82	2,7	7,1	2,7	7,1

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3408-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
nicht verfügbar

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3408-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3408-SUB

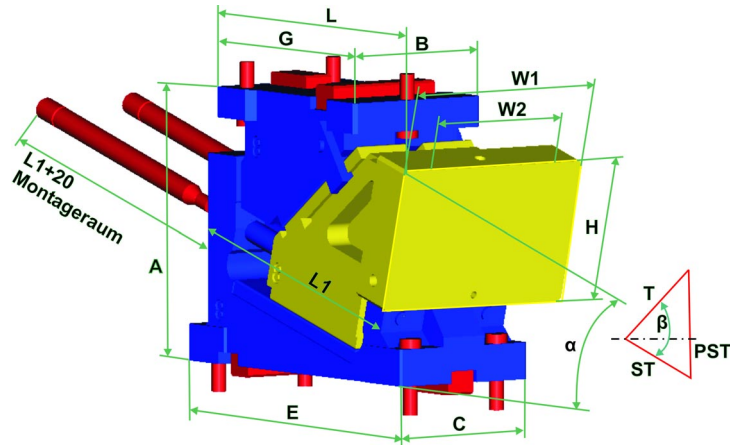
Power-Federn (s.S.5)
3408-Power

JCM-NZ1-S175

Unterteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen					
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3409	JCM-NZ1-S175-55-0	0	50	55	65	85	175	125	120	225	305	125	125
3410	JCM-NZ1-S175-55-5	5	50	55	59	77	175	125	120	225	320	125	125
3411	JCM-NZ1-S175-55-10	10	50	55	55	70	175	125	120	225	328	125	125
3412	JCM-NZ1-S175-55-15	15	50	55	51	64	175	125	120	225	343	125	125
4764	JCM-NZ1-S175-55-20	20	50	55	48	59	175	125	120	225	350	125	125
4765	JCM-NZ1-S175-55-25	20	50	55	46	55	175	125	120	225	360	125	125

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3409	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1
3410	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1
3411	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1
3412	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1
4764	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1
4765	300	195	245	48	78	131	2,7	7,1	2,7	7,1

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)

3412-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)

3412-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)

3412-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)

3412-SUB

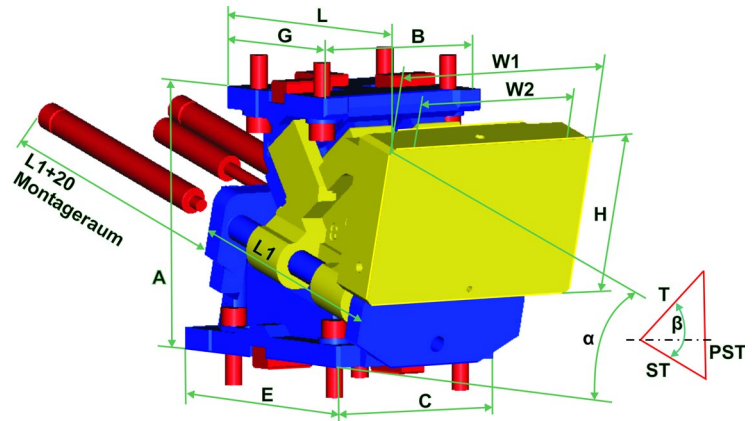
Power-Federn (s.S.5)

3412-Power

JCM-NZ1-S225

Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3413	JCM-NZ1-S225-50-0	0	50	50	59	77	225	175	150	245	305	175	175
3414	JCM-NZ1-S225-50-5	5	50	50	54	70	225	175	150	245	327	175	175
3415	JCM-NZ1-S225-50-10	10	50	50	50	64	225	175	150	245	346	175	175
3416	JCM-NZ1-S225-50-15	15	50	50	46	59	225	175	150	245	365	175	175
4766	JCM-NZ1-S225-50-20	20	50	50	44	54	225	175	150	265	357	175	175
4767	JCM-NZ1-S225-50-25	25	50	50	42	50	225	175	150	265	374	175	175

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3413	245	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6
3414	245	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6
3415	245	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6
3416	245	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6
4766	220	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6
4767	220	160	250	60	118	196	2,6	10,6	2,6	10,6

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)
3416-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)
3416-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)
3416-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)
3416-SUB

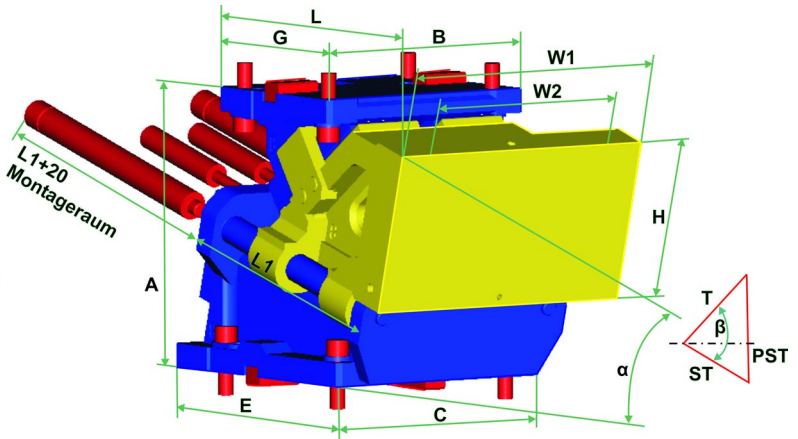
Power-Federn (s.S.5)
3416-Power

JCM-NZ1-S300

Unterteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen					
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3417	JCM-NZ1-S300-70-0	0	50	70	83	108	300	250	170	285	375	245	250
3418	JCM-NZ1-S300-70-5	5	50	70	75	98	300	250	170	285	400	245	250
3419	JCM-NZ1-S300-70-10	10	50	70	70	90	300	250	170	295	423	245	250
3420	JCM-NZ1-S300-70-15	15	50	70	65	82	300	250	170	295	446	245	250
4768	JCM-NZ1-S300-70-20	20	50	70	61	76	300	250	170	310	438	245	250
4769	JCM-NZ1-S300-70-25	25	50	70	59	70	300	250	170	310	454	245	250

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3417	295	200	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2
3418	295	200	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2
3419	295	200	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2
3420	295	200	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2
4768	265	220	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2
4769	265	220	305,5	130	147	245	5,5	14,2	5,5	14,2

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)

3420-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)

3420-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)

3420-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)

3420-SUB

Power-Federn (s.S.5)

3420-Power

Vernetzte Federn** (s.S.5)

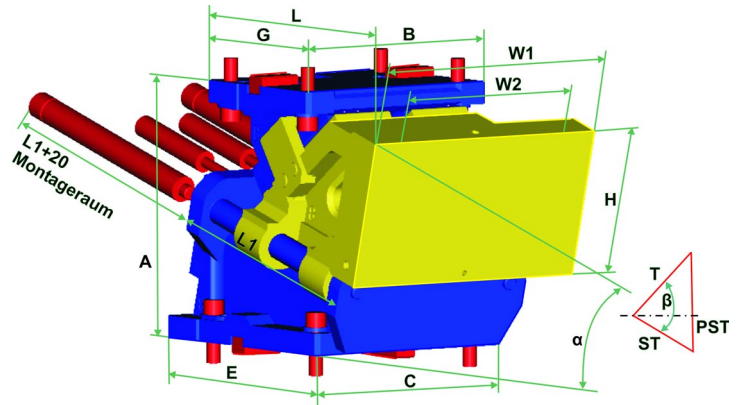
3420-NET

** z.Z. in Erprobung

JCM-NZ1-S350

Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann symmetrisch bis auf Wert W2 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche			Weitere Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H mm	A* mm	L* mm	B mm	C mm
3421	JCM-NZ1-S350-70-0	0	50	70	83	108	350	300	170	285	375	295	300
3422	JCM-NZ1-S350-70-5	5	50	70	75	98	350	300	170	285	400	295	300
3423	JCM-NZ1-S350-70-10	10	50	70	70	90	350	300	170	295	423	295	300
3424	JCM-NZ1-S350-70-15	15	50	70	65	82	350	300	170	295	446	295	300
4770	JCM-NZ1-S350-70-20	20	50	70	61	76	350	300	170	310	438	295	300
4771	JCM-NZ1-S350-70-25	25	50	70	59	70	350	300	170	310	454	295	300

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.	
					F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN
3421	295	200	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2
3422	295	200	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2
3423	295	200	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2
3424	295	200	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2
4770	265	220	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2
4771	265	220	305,5	155	196	327	5,5	14,2	5,5	14,2

Optionen (sind kombinierbar)

JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4)

3404-LOCK

JCM-Referenzbohrung (s.S.4)

3404-REF

JCM-Adapterplatte (s.S.4)

3404-ADA

JCM-Sub-Plate (s.S.5)

3404-SUB

Power-Federn (s.S.5)

3404-Power

Vernetzte Federn** (s.S.5)

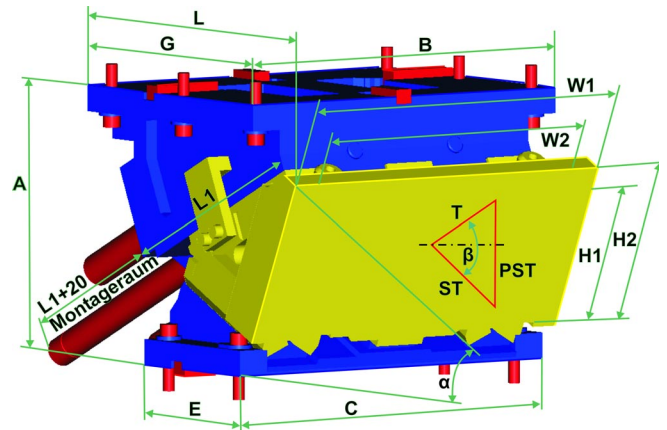
3404-NET

** z.Z. in Erprobung

JCM-Z2-370-F500

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3497	JCM-Z2-370-F500-70-0	0	50	70	84	110	500	425	200	250	370	495	500
3498	JCM-Z2-370-F500-78-5	5	50	78	84	110	500	425	200	250	370	495	500
3499	JCM-Z2-370-F500-85-10	10	50	85	85	110	500	425	200	250	370	495	500
3500	JCM-Z2-370-F500-93-15	15	50	93	87	110	500	425	200	250	370	495	500
3501	JCM-Z2-370-F500-78-20	20	50	78	69	85	500	425	200	250	370	497	500
3502	JCM-Z2-370-F500-85-25	25	50	85	71	85	500	425	200	250	370	495	500
3503	JCM-Z2-370-F500-92-30	30	50	92	75	85	500	425	200	250	370	497	500
3504	JCM-Z2-370-F500-100-35	35	50	100	79	85	500	425	200	250	370	494	500
3505	JCM-Z2-370-F500-96-40	40	50	96	75	75	500	425	200	250	370	493	500
3506	JCM-Z2-370-F500-105-45	45	50	105	81	75	500	425	200	250	370	487	500
3507	JCM-Z2-370-F500-116-50	50	50	116	89	75	500	425	200	250	370	473	500
3508	JCM-Z2-370-F500-78-55	55	55	78	64	45	500	440	200	225	370	463	500
3509	JCM-Z2-370-F500-90-60	60	60	90	77	45	500	440	205	225	370	460	500
3510	JCM-Z2-370-F500-106-65	65	65	106	96	45	500	440	205	225	370	458	500
3511	JCM-Z2-370-F500-131-70	70	70	131	123	45	500	440	210	225	370	465	500
5100	JCM-Z2-370-F500-135-75	75	75	135	130	35	500	440	215	225	370	470	500

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3497	500	230	395	405	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3502-LOCK
3498	500	230	395	405	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3499	500	230	395	405	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3502-REF
3500	500	230	395	405	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3501	500	230	395	380	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3502-ADA
3502	500	230	395	380	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3503	500	230	395	380	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3502-SUB
3504	500	230	395	380	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3505	500	230	395	370	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3506	500	230	395	370	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3507	500	230	395	370	280	495	824	11	70,4	7,1	45,2	
3508	500	215	375	305	300	495	824	18	70,4	10,3	40,4	Power-Federn (s.S.5) 3502-Power
3509	500	215	375	305	300	495	824	18	70,4	9,0	35,2	
3510	500	215	375	305	300	495	824	18	70,4	7,6	29,8	
3511	500	215	375	305	300	495	824	18	70,4	6,2	24,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3502-NET
5100	500	215	375	305	300	495	824	18	70,4	4,1	18,2	

** z.Z. in Erprobung

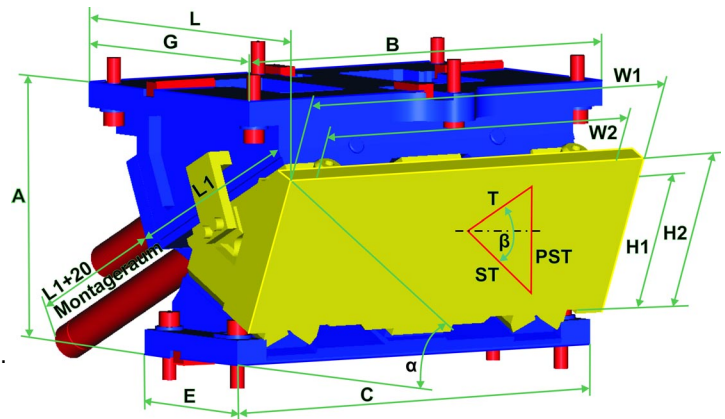


Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F600

Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3512	JCM-Z2-370-F600-70-0	0	50	70	84	110	600	510	200	250	370	495	600
3513	JCM-Z2-370-F600-78-5	5	50	78	84	110	600	510	200	250	370	495	600
3514	JCM-Z2-370-F600-85-10	10	50	85	85	110	600	510	200	250	370	497	600
3515	JCM-Z2-370-F600-93-15	15	50	93	87	110	600	510	200	250	370	495	600
3516	JCM-Z2-370-F600-78-20	20	50	78	69	85	600	510	200	250	370	497	600
3517	JCM-Z2-370-F600-85-25	25	50	85	71	85	600	510	200	250	370	495	600
3518	JCM-Z2-370-F600-92-30	30	50	92	75	85	600	510	200	250	370	497	600
3519	JCM-Z2-370-F600-100-35	35	50	100	79	85	600	510	200	250	370	494	600
3520	JCM-Z2-370-F600-96-40	40	50	96	75	75	600	510	200	250	370	493	600
3521	JCM-Z2-370-F600-105-45	45	50	105	81	75	600	510	200	250	370	487	600
3522	JCM-Z2-370-F600-116-50	50	50	116	89	75	600	510	200	250	370	473	600
3523	JCM-Z2-370-F600-78-55	55	55	78	64	45	600	540	200	225	370	463	600
3524	JCM-Z2-370-F600-90-60	60	60	90	77	45	600	540	205	225	370	460	600
3525	JCM-Z2-370-F600-106-65	65	65	106	96	45	600	540	205	225	370	458	600
3526	JCM-Z2-370-F600-131-70	70	70	131	123	45	600	540	210	225	370	465	600
5101	JCM-Z2-370-F600-135-75	75	75	135	130	35	600	540	215	225	370	470	600

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3512	600	230	450	405	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3517-LOCK
3513	600	230	450	405	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	
3514	600	230	450	405	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3517-REF
3515	600	230	450	405	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	
3516	600	230	450	380	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3517-ADA
3517	600	230	450	380	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	
3518	600	230	450	380	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3517-SUB
3519	600	230	450	380	390	554	922	18	70,4	11,6	45,3	
3520	600	230	450	370	390	554	922	17	70,4	10,9	45,3	Power-Federn (s.S.5) 3517-Power
3521	600	230	450	370	390	554	922	17	70,4	10,9	45,3	
3522	600	230	450	370	390	554	922	17	70,4	10,9	45,3	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3517-NET
3523	600	215	375	305	390	535	892	18	70,4	10,3	40,4	
3524	600	215	375	305	390	535	892	18	70,4	9,0	35,2	
3525	600	215	375	305	390	535	892	18	70,4	7,6	29,8	
3526	600	215	375	305	390	535	892	18	70,4	6,2	24,1	
5101	600	215	375	305	390	535	892	16	70,4	4,1	18,2	

** z.Z. in Erprobung



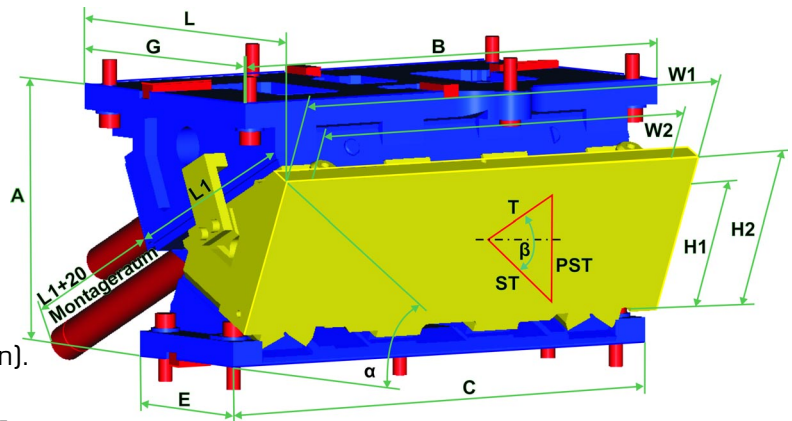
Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F700

Oberteilschieber

(Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3527	JCM-Z2-370-F700-70-0	0	50	70	84	110	700	610	200	250	370	495	700
3528	JCM-Z2-370-F700-78-5	5	50	78	84	110	700	610	200	250	370	495	700
3529	JCM-Z2-370-F700-85-10	10	50	85	85	110	700	610	200	250	370	497	700
3530	JCM-Z2-370-F700-93-15	15	50	93	87	110	700	610	200	250	370	495	700
3531	JCM-Z2-370-F700-78-20	20	50	78	69	85	700	610	200	250	370	497	700
3532	JCM-Z2-370-F700-85-25	25	50	85	71	85	700	610	200	250	370	495	700
3533	JCM-Z2-370-F700-92-30	30	50	92	75	85	700	610	200	250	370	497	700
3534	JCM-Z2-370-F700-100-35	35	50	100	79	85	700	610	200	250	370	494	700
3535	JCM-Z2-370-F700-96-40	40	50	96	75	75	700	610	200	250	370	493	700
3536	JCM-Z2-370-F700-105-45	45	50	105	81	75	700	610	200	250	370	487	700
3537	JCM-Z2-370-F700-116-50	50	50	116	89	75	700	610	200	250	370	473	700
3538	JCM-Z2-370-F700-78-55	55	55	78	64	45	700	640	200	225	370	463	700
3539	JCM-Z2-370-F700-90-60	60	60	90	77	45	700	640	205	225	370	460	700
3540	JCM-Z2-370-F700-106-65	65	65	106	96	45	700	640	205	225	370	458	700
3541	JCM-Z2-370-F700-131-70	70	70	131	123	45	700	640	210	225	370	465	700
5102	JCM-Z2-370-F700-135-75	75	75	135	130	35	700	640	215	225	370	470	700

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	Abmessungen				Gewicht kg	Arbeitskraft F _{Empf} kN, F _{max} kN		Federkraft F _{Stand} kN, F _{Power} kN		Rückzugskr. F _{Stand} kN, F _{Power} kN		Optionen (sind kombinierbar)
	C mm	E mm	G mm	L1 mm		F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3527	700	230	450	405	440	660	1099	24	97	15,4	62,5	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3532-LOCK
3528	700	230	450	405	440	660	1099	24	97	15,4	62,5	
3529	700	230	450	405	440	660	1099	24	97	15,4	62,5	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3532-REF
3530	700	230	450	405	440	660	1099	24	97	15,4	62,5	
3531	700	230	450	380	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3532-ADA
3532	700	230	450	380	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	
3533	700	230	450	380	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3532-SUB
3534	700	230	450	380	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	
3535	700	230	450	370	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	
3536	700	230	450	370	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	
3537	700	230	450	370	440	660	1099	23	97	14,8	62,5	
3538	500	215	375	305	440	664	1107	18	70	10,3	40,4	Power-Federn (s.S.5) 3532-Power
3539	500	215	375	305	440	664	1107	18	70	9,0	35,2	
3540	500	215	375	305	440	664	1107	18	70	7,6	29,8	
3541	500	215	375	305	440	664	1107	18	70	6,2	24,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3532-NET
5102	500	215	375	305	440	664	1107	16	70	4,1	18,2	

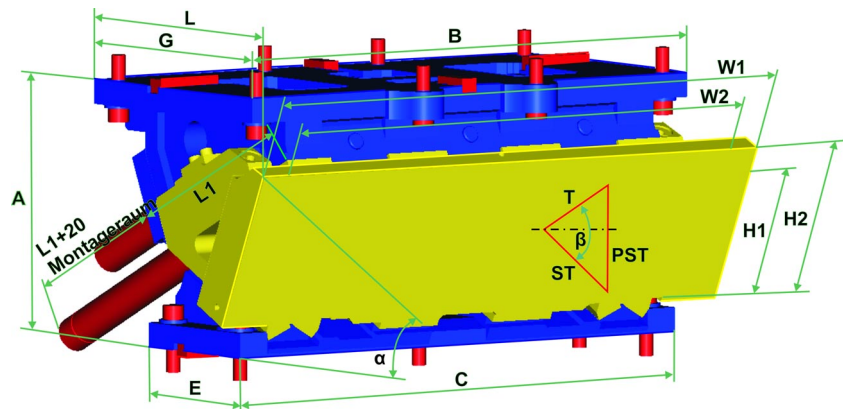
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F850 Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3542	JCM-Z2-370-F850-70-0	0	50	70	84	110	850	750	200	250	370	495	750
3543	JCM-Z2-370-F850-78-5	5	50	78	84	110	850	750	200	250	370	495	750
3544	JCM-Z2-370-F850-85-10	10	50	85	85	110	850	750	200	250	370	497	750
3545	JCM-Z2-370-F850-93-15	15	50	93	87	110	850	750	200	250	370	495	750
3546	JCM-Z2-370-F850-78-20	20	50	78	69	85	850	750	200	250	370	497	750
3547	JCM-Z2-370-F850-85-25	25	50	85	71	85	850	750	200	250	370	495	750
3548	JCM-Z2-370-F850-92-30	30	50	92	75	85	850	750	200	250	370	497	750
3549	JCM-Z2-370-F850-100-35	35	50	100	79	85	850	750	200	250	370	494	750
3550	JCM-Z2-370-F850-96-40	40	50	96	75	75	850	750	200	250	370	493	750
3551	JCM-Z2-370-F850-105-45	45	50	105	81	75	850	750	200	250	370	487	750
3552	JCM-Z2-370-F850-116-50	50	50	116	89	75	850	750	200	250	370	473	750
3553	JCM-Z2-370-F850-78-55	55	55	78	64	45	850	750	200	225	370	463	750
3554	JCM-Z2-370-F850-90-60	60	60	90	77	45	850	750	205	225	370	460	750
3555	JCM-Z2-370-F850-106-65	65	65	106	96	45	850	750	205	225	370	458	750
3556	JCM-Z2-370-F850-131-70	70	70	131	123	45	850	750	210	225	370	465	750
5103	JCM-Z2-370-F850-135-75	75	75	135	130	35	850	750	215	225	370	470	750

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3542	750	230	450	405	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3547-LOCK
3543	750	230	450	405	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	
3544	750	230	450	405	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3547-REF
3545	750	230	450	405	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	
3546	750	230	450	380	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3547-ADA
3547	750	230	450	380	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	
3548	750	230	450	380	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3547-SUB
3549	750	230	450	380	510	771	1285	27	105,6	17,4	67,9	
3550	750	230	450	370	510	771	1285	26	105,6	16,7	67,9	Power-Federn (s.S.5) 3547-Power
3551	750	230	450	370	510	771	1285	26	105,6	16,7	67,9	
3552	750	230	450	370	510	771	1285	26	105,6	16,7	67,9	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3547-NET
3553	750	215	375	305	510	741	1235	28	105,6	16,1	60,6	
3554	750	215	375	305	510	741	1235	28	105,6	14,0	52,8	
3555	750	215	375	305	510	741	1235	28	105,6	11,8	44,6	
3556	750	215	375	305	510	741	1235	28	105,6	9,6	36,1	
5103	750	215	375	305	510	741	1235	25	105,6	6,5	27,3	

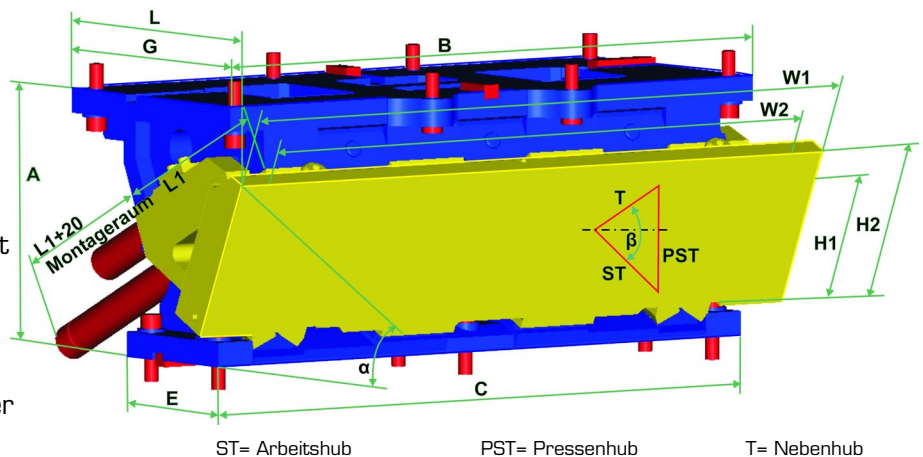
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F1000 Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3557	JCM-Z2-370-F1000-70-0	0	50	70	84	110	1000	900	200	250	370	495	900
3558	JCM-Z2-370-F1000-78-5	5	50	78	84	110	1000	900	200	250	370	495	900
3559	JCM-Z2-370-F1000-85-10	10	50	85	85	110	1000	900	200	250	370	497	900
3560	JCM-Z2-370-F1000-93-15	15	50	93	87	110	1000	900	200	250	370	495	900
3561	JCM-Z2-370-F1000-78-20	20	50	78	69	85	1000	900	200	250	370	497	900
3562	JCM-Z2-370-F1000-85-25	25	50	85	71	85	1000	900	200	250	370	495	900
3563	JCM-Z2-370-F1000-92-30	30	50	92	75	85	1000	900	200	250	370	497	900
3564	JCM-Z2-370-F1000-100-35	35	50	100	79	85	1000	900	200	250	370	494	900
3565	JCM-Z2-370-F1000-96-40	40	50	96	75	75	1000	900	200	250	370	493	900
3566	JCM-Z2-370-F1000-105-45	45	50	105	81	75	1000	900	200	250	370	487	900
3567	JCM-Z2-370-F1000-116-50	50	50	116	89	75	1000	900	200	250	370	473	900
3568	JCM-Z2-370-F1000-78-55	55	55	78	64	45	1000	900	200	225	370	463	900
3569	JCM-Z2-370-F1000-90-60	60	60	90	77	45	1000	900	205	225	370	460	900
3570	JCM-Z2-370-F1000-106-65	65	65	106	96	45	1000	900	205	225	370	458	900
3571	JCM-Z2-370-F1000-131-70	70	70	131	123	45	1000	900	210	225	370	465	900
5104	JCM-Z2-370-F1000-135-75	75	75	135	130	35	1000	900	215	225	370	470	900

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3557	900	230	450	405	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3562-LOCK
3558	900	230	450	405	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	
3559	900	230	450	405	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3562-REF
3560	900	230	450	405	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	
3561	900	230	450	380	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	
3562	900	230	450	380	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3562-ADA
3563	900	230	450	380	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	
3564	900	230	450	380	570	989	1648	27	105,6	17,4	67,9	
3565	900	230	450	370	570	989	1648	26	105,6	16,7	67,9	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3562-SUB
3566	900	230	450	370	570	989	1648	26	105,6	16,7	67,9	
3567	900	230	450	370	570	989	1648	26	105,6	16,7	67,9	
3568	900	215	375	305	570	817	1362	28	105,6	16,1	60,6	Power-Federn (s.S.5) 3562-Power
3569	900	215	375	305	570	817	1362	28	105,6	14,0	52,8	
3570	900	215	375	305	570	817	1362	28	105,6	11,8	44,6	
3571	900	215	375	305	570	817	1362	28	105,6	9,6	36,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3562-NET
5104	900	215	375	305	570	817	1362	25	105,6	6,5	27,3	

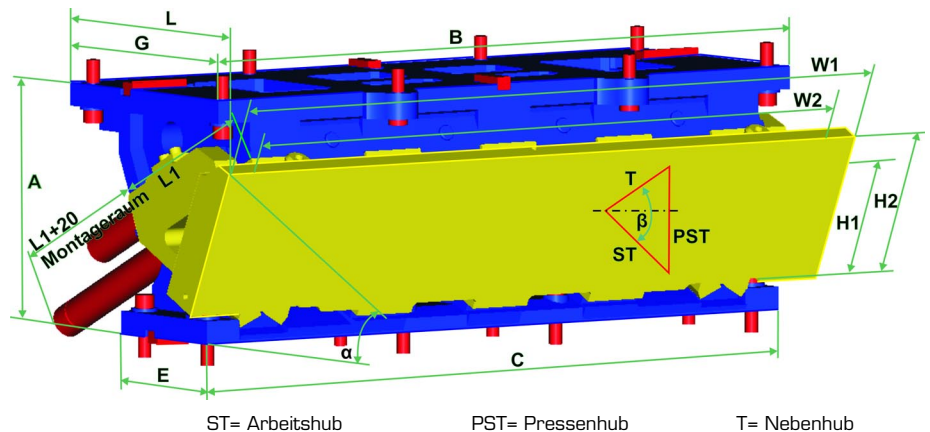
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F1150 Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3572	JCM-Z2-370-F1150-70-0	0	50	70	84	110	1150	1050	200	250	370	495	1050
3573	JCM-Z2-370-F1150-78-5	5	50	78	84	110	1150	1050	200	250	370	495	1050
3574	JCM-Z2-370-F1150-85-10	10	50	85	85	110	1150	1050	200	250	370	497	1050
3575	JCM-Z2-370-F1150-93-15	15	50	93	87	110	1150	1050	200	250	370	495	1050
3576	JCM-Z2-370-F1150-78-20	20	50	78	69	85	1150	1050	200	250	370	497	1050
3577	JCM-Z2-370-F1150-85-25	25	50	85	71	85	1150	1050	200	250	370	495	1050
3578	JCM-Z2-370-F1150-92-30	30	50	92	75	85	1150	1050	200	250	370	497	1050
3579	JCM-Z2-370-F1150-100-35	35	50	100	79	85	1150	1050	200	250	370	494	1050
3580	JCM-Z2-370-F1150-96-40	40	50	96	75	75	1150	1050	200	250	370	493	1050
3581	JCM-Z2-370-F1150-105-45	45	50	105	81	75	1150	1050	200	250	370	487	1050
3582	JCM-Z2-370-F1150-116-50	50	50	116	89	75	1150	1050	200	250	370	473	1050
3583	JCM-Z2-370-F1150-78-55	55	55	78	64	45	1150	1050	200	225	370	463	1050
3584	JCM-Z2-370-F1150-90-60	60	60	90	77	45	1150	1050	205	225	370	460	1050
3585	JCM-Z2-370-F1150-106-65	65	65	106	96	45	1150	1050	205	225	370	458	1050
3586	JCM-Z2-370-F1150-131-70	70	70	131	123	45	1150	1050	210	225	370	465	1050
5105	JCM-Z2-370-F1150-135-75	75	75	135	130	35	1150	1050	215	225	370	470	1050

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3572	1050	230	450	405	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3577-LOCK
3573	1050	230	450	405	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3577-REF
3574	1050	230	450	405	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	
3575	1050	230	450	405	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3577-ADA
3576	1050	230	450	380	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	
3577	1050	230	450	380	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3577-SUB
3578	1050	230	450	380	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	
3579	1050	230	450	380	690	1101	1834	36	140,8	23,1	90,5	Power-Federn (s.S.5) 3577-Power
3580	1050	230	450	370	690	1101	1834	34	140,8	21,9	90,5	
3581	1050	230	450	370	690	1101	1834	34	140,8	21,9	90,5	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3577-NET
3582	1050	230	450	370	690	1101	1834	34	140,8	21,9	90,5	
3583	1050	215	375	305	690	1117	1695	36	140,8	20,6	80,8	
3584	1050	215	375	305	690	1117	1695	36	140,8	18,0	70,4	
3585	1050	215	375	305	690	1117	1695	36	140,8	15,2	59,5	
3586	1050	215	375	305	690	1117	1695	36	140,8	12,3	48,2	
5105	1050	215	375	305	690	1117	1695	33	140,8	8,5	36,4	

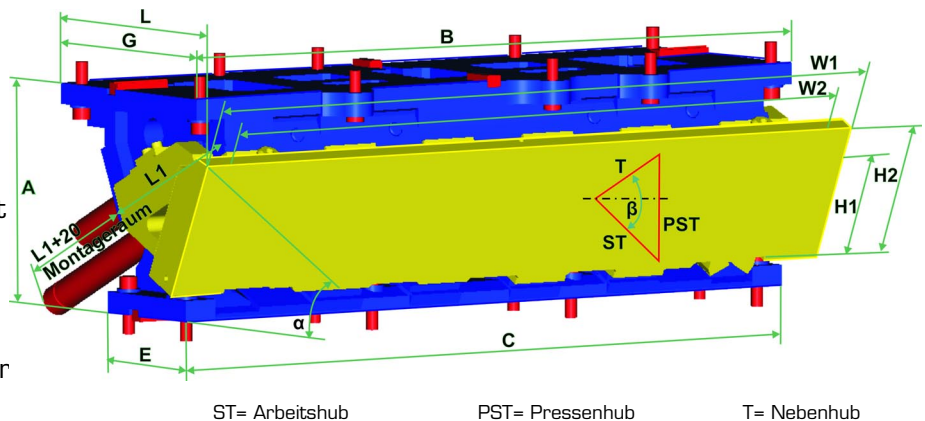
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F1300 Oberteilschieber (Treiberreinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm			Arbeitsfläche				Abmessungen				
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3587	JCM-Z2-370-F1300-70-0	0	50	70	84	110	1300	1200	200	250	370	495	1200
3588	JCM-Z2-370-F1300-78-5	5	50	78	84	110	1300	1200	200	250	370	495	1200
3589	JCM-Z2-370-F1300-85-10	10	50	85	85	110	1300	1200	200	250	370	497	1200
3590	JCM-Z2-370-F1300-93-15	15	50	93	87	110	1300	1200	200	250	370	495	1200
3591	JCM-Z2-370-F1300-78-20	20	50	78	69	85	1300	1200	200	250	370	497	1200
3592	JCM-Z2-370-F1300-85-25	25	50	85	71	85	1300	1200	200	250	370	495	1200
3593	JCM-Z2-370-F1300-92-30	30	50	92	75	85	1300	1200	200	250	370	497	1200
3594	JCM-Z2-370-F1300-100-35	35	50	100	79	85	1300	1200	200	250	370	494	1200
3595	JCM-Z2-370-F1300-96-40	40	50	96	75	75	1300	1200	200	250	370	493	1200
3596	JCM-Z2-370-F1300-105-45	45	50	105	81	75	1300	1200	200	250	370	487	1200
3597	JCM-Z2-370-F1300-116-50	50	50	116	89	75	1300	1200	200	250	370	473	1200
3598	JCM-Z2-370-F1300-78-55	55	55	78	64	45	1300	1200	200	225	370	463	1200
3599	JCM-Z2-370-F1300-90-60	60	60	90	77	45	1300	1200	205	225	370	460	1200
3600	JCM-Z2-370-F1300-106-65	65	65	106	96	45	1300	1200	205	225	370	458	1200
3601	JCM-Z2-370-F1300-131-70	70	70	131	123	45	1300	1200	210	225	370	465	1200
5106	JCM-Z2-370-F1300-135-75	75	75	135	130	35	1300	1200	215	225	370	470	1200

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3587	1200	230	450	405	800	1324	2207	45	176	28,9	113,1	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3592-LOCK
3588	1200	230	450	405	800	1324	2207	45	176	28,9	113,1	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3592-REF
3589	1200	230	450	405	800	1324	2207	45	176	28,9	113,1	
3590	1200	230	450	405	800	1324	2207	45	176	28,9	113,1	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3592-ADA
3591	1200	230	450	380	800	1324	2207	44	176	28,3	113,1	
3592	1200	230	450	380	800	1324	2207	44	176	28,3	113,1	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3592-SUB
3593	1200	230	450	380	800	1324	2207	44	176	28,3	113,1	
3594	1200	230	450	380	800	1324	2207	44	176	28,3	113,1	Power-Federn (s.S.5) 3592-Power
3595	1200	230	450	370	800	1324	2207	43	176	27,6	113,1	
3596	1200	230	450	370	800	1324	2207	43	176	27,6	113,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3592-NET
3597	1200	230	450	370	800	1324	2207	43	176	27,6	113,1	
3598	1200	215	375	305	800	1223	2038	45	176	25,8	100,9	
3599	1200	215	375	305	800	1223	2038	45	176	22,5	88,0	
3600	1200	215	375	305	800	1223	2038	45	176	19,0	74,4	
3601	1200	215	375	305	800	1223	2038	45	176	15,4	60,2	
5106	1200	215	375	305	800	1223	2038	41	176	10,6	45,6	

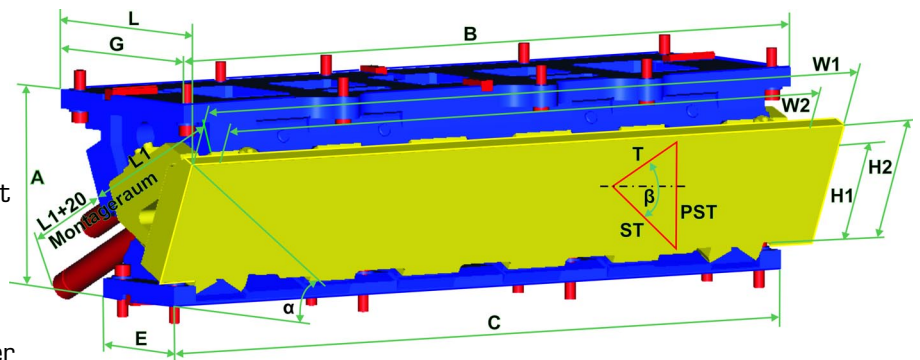
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F1450 Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schieber.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3602	JCM-Z2-370-F1450-70-0	0	50	70	84	110	1450	1350	200	250	370	495	1350
3603	JCM-Z2-370-F1450-78-5	5	50	78	84	110	1450	1350	200	250	370	495	1350
3604	JCM-Z2-370-F1450-85-10	10	50	85	85	110	1450	1350	200	250	370	497	1350
3605	JCM-Z2-370-F1450-93-15	15	50	93	87	110	1450	1350	200	250	370	495	1350
3606	JCM-Z2-370-F1450-78-20	20	50	78	69	85	1450	1350	200	250	370	497	1350
3607	JCM-Z2-370-F1450-85-25	25	50	85	71	85	1450	1350	200	250	370	495	1350
3608	JCM-Z2-370-F1450-92-30	30	50	92	75	85	1450	1350	200	250	370	497	1350
3609	JCM-Z2-370-F1450-100-35	35	50	100	79	85	1450	1350	200	250	370	494	1350
3610	JCM-Z2-370-F1450-96-40	40	50	96	75	75	1450	1350	200	250	370	493	1350
3611	JCM-Z2-370-F1450-105-45	45	50	105	81	75	1450	1350	200	250	370	487	1350
3612	JCM-Z2-370-F1450-116-50	50	50	116	89	75	1450	1350	200	250	370	473	1350
3613	JCM-Z2-370-F1450-78-55	55	55	78	64	45	1450	1350	200	225	370	463	1350
3614	JCM-Z2-370-F1450-90-60	60	60	90	77	45	1450	1350	205	225	370	460	1350
3615	JCM-Z2-370-F1450-106-65	65	65	106	96	45	1450	1350	205	225	370	458	1350
3616	JCM-Z2-370-F1450-131-70	70	70	131	123	45	1450	1350	210	225	370	465	1350
5107	JCM-Z2-370-F1450-135-75	75	75	135	130	35	1450	1350	215	225	370	470	1350

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3602	1350	230	450	405	900	1430	2384	45	176	28,9	113,1	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3607-LOCK
3603	1350	230	450	405	900	1430	2384	45	176	28,9	113,1	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3607-REF
3604	1350	230	450	405	900	1430	2384	45	176	28,9	113,1	
3605	1350	230	450	405	900	1430	2384	45	176	28,9	113,1	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3607-ADA
3606	1350	230	450	380	900	1430	2384	44	176	28,3	113,1	
3607	1350	230	450	380	900	1430	2384	44	176	28,3	113,1	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3607-SUB
3608	1350	230	450	380	900	1430	2384	44	176	28,3	113,1	
3609	1350	230	450	380	900	1430	2384	44	176	28,3	113,1	Power-Federn (s.S.5) 3607-Power
3610	1350	230	450	370	900	1430	2384	43	176	27,6	113,1	
3611	1350	230	450	370	900	1430	2384	43	176	27,6	113,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3607-NET
3612	1350	230	450	370	900	1430	2384	43	176	27,6	113,1	
3613	1350	215	375	305	900	1223	2038	45	176	25,8	100,9	
3614	1350	215	375	305	900	1223	2038	45	176	22,5	88,0	
3615	1350	215	375	305	900	1223	2038	45	176	19,0	74,4	
3616	1350	215	375	305	900	1223	2038	45	176	15,4	60,2	
5107	1350	215	375	305	900	1223	2038	41	176	10,6	45,6	

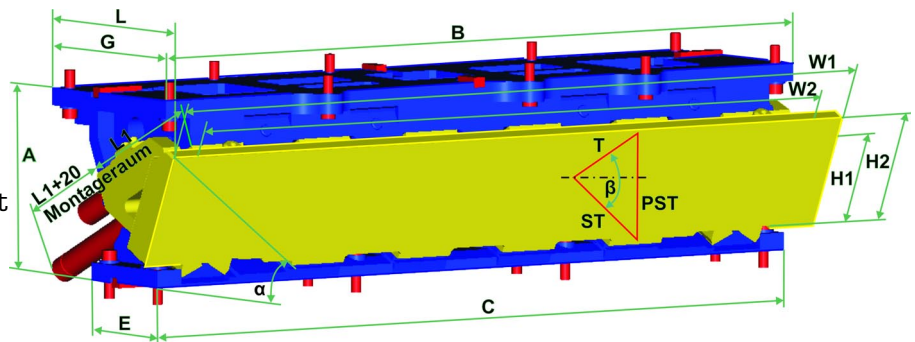
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-F1600 Oberteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugunterteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Bei Schiebern bis 50° - Größere Führungslänge auf Anfrage lieferbar. Dadurch maximale Aufbauhöhe auf der Arbeitsfläche 350 mm! (s.S. 37).



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3617	JCM-Z2-370-F1600-70-0	0	50	70	84	110	1600	1500	200	250	370	495	1500
3618	JCM-Z2-370-F1600-78-5	5	50	78	84	110	1600	1500	200	250	370	495	1500
3619	JCM-Z2-370-F1600-85-10	10	50	85	85	110	1600	1500	200	250	370	497	1500
3620	JCM-Z2-370-F1600-93-15	15	50	93	87	110	1600	1500	200	250	370	495	1500
3621	JCM-Z2-370-F1600-78-20	20	50	78	69	85	1600	1500	200	250	370	497	1500
3622	JCM-Z2-370-F1600-85-25	25	50	85	71	85	1600	1500	200	250	370	495	1500
3623	JCM-Z2-370-F1600-92-30	30	50	92	75	85	1600	1500	200	250	370	497	1500
3624	JCM-Z2-370-F1600-100-35	35	50	100	79	85	1600	1500	200	250	370	494	1500
3625	JCM-Z2-370-F1600-96-40	40	50	96	75	75	1600	1500	200	250	370	493	1500
3626	JCM-Z2-370-F1600-105-45	45	50	105	81	75	1600	1500	200	250	370	487	1500
3627	JCM-Z2-370-F1600-116-50	50	50	116	89	75	1600	1500	200	250	370	473	1500
3628	JCM-Z2-370-F1600-78-55	55	55	78	64	45	1600	1500	200	225	370	463	1500
3629	JCM-Z2-370-F1600-90-60	60	60	90	77	45	1600	1500	205	225	370	460	1500
3630	JCM-Z2-370-F1600-106-65	65	65	106	96	45	1600	1500	205	225	370	458	1500
3631	JCM-Z2-370-F1600-131-70	70	70	131	123	45	1600	1500	210	225	370	465	1500
5108	JCM-Z2-370-F1600-135-75	75	75	135	130	35	1600	1500	215	225	370	470	1500

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	Abmessungen				Gewicht kg	Arbeitskraft F _{Empf} kN, F _{max} kN		Federkraft F _{Stand} kN, F _{Power} kN		Rückzugskr. F _{Stand} kN, F _{Power} kN		Optionen (sind kombinierbar)
	C mm	E mm	G mm	L1 mm		F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3617	1500	230	450	405	990	1654	2756	45	176	28,9	113,1	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3622-LOCK
3618	1500	230	450	405	990	1654	2756	45	176	28,9	113,1	
3619	1500	230	450	405	990	1654	2756	45	176	28,9	113,1	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3622-REF
3620	1500	230	450	405	990	1654	2756	45	176	28,9	113,1	
3621	1500	230	450	380	990	1654	2756	44	176	28,3	113,1	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3622-ADA
3622	1500	230	450	380	990	1654	2756	44	176	28,3	113,1	
3623	1500	230	450	380	990	1654	2756	44	176	28,3	113,1	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3622-SUB
3624	1500	230	450	380	990	1654	2756	44	176	28,3	113,1	
3625	1500	230	450	370	990	1654	2756	43	176	27,6	113,1	Power-Federn (s.S.5) 3622-Power
3626	1500	230	450	370	990	1654	2756	43	176	27,6	113,1	
3627	1500	230	450	370	990	1654	2756	43	176	27,6	113,1	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3622-NET
3628	1500	215	375	305	990	1423	2372	54	176	31,0	100,9	
3629	1500	215	375	305	990	1423	2372	54	176	27,0	88,0	
3630	1500	215	375	305	990	1423	2372	54	176	22,8	74,4	
3631	1500	215	375	305	990	1423	2372	54	176	18,5	60,2	
5108	1500	215	375	305	990	1423	2372	49	176	12,7	45,6	

** z.Z. in Erprobung

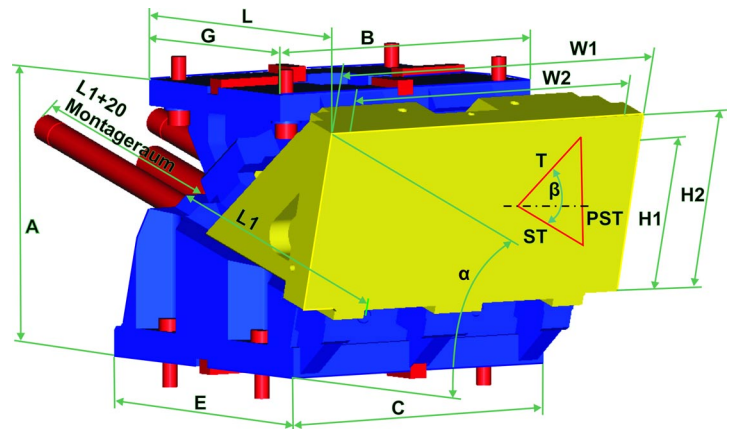


Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S500

Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3632	JCM-Z2-370-S500-80-0	0	50	80	95	124	500	400	200	250	370	475	400
3633	JCM-Z2-370-S500-80-5	5	50	80	86	113	500	400	200	250	370	508	400
3634	JCM-Z2-370-S500-80-10	10	50	80	80	103	500	400	200	250	370	538	400
3635	JCM-Z2-370-S500-80-15	15	50	80	74	94	500	400	200	250	370	570	400
3706	JCM-Z2-370-S500-80-20	20	50	80	70	87	500	400	200	250	370	596	400
3707	JCM-Z2-370-S500-80-25	25	50	80	67	80	500	400	200	250	370	623	400
3636	JCM-Z2-370-S500-110-0	0	50	110	131	171	500	400	200	250	370	505	400
3637	JCM-Z2-370-S500-110-5	5	50	110	119	155	500	400	200	250	370	538	400
3638	JCM-Z2-370-S500-110-10	10	50	110	110	141	500	400	200	250	370	568	400
3639	JCM-Z2-370-S500-110-15	15	50	110	102	130	500	400	200	250	370	600	400
3708	JCM-Z2-370-S500-110-20	20	50	110	97	119	500	400	200	250	370	628	400
3709	JCM-Z2-370-S500-110-25	25	50	110	92	110	500	400	200	250	370	654	400

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Ge- wicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3632	400	445	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3635-LOCK
3633	400	445	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3634	400	445	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3635	400	445	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3635-REF
3706	400	410	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3707	400	410	305	375	280	501	834	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3635-ADA
3636	400	475	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3637	400	475	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3635-SUB
3638	400	475	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3639	400	475	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	Power-Federn (s.S.5) 3635-Power
3708	400	445	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
3709	400	445	305	405	310	501	834	9	35,2	9,0	35,2	
												Vernetzte Federn** (s.S.5) 3635-NET

** z.Z. in Erprobung

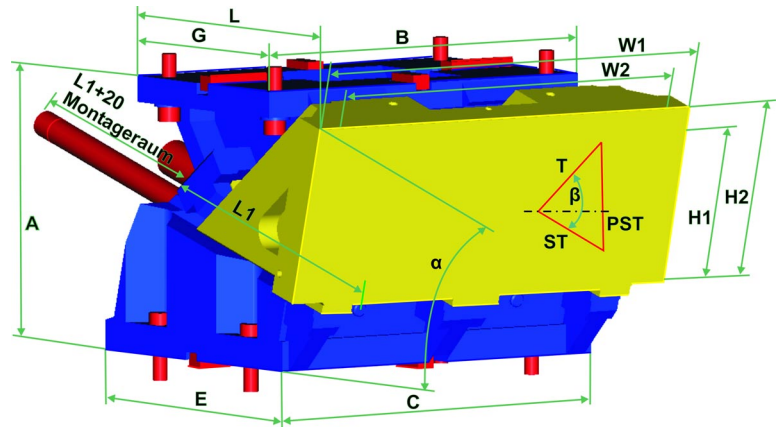


Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S600

Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
- Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3640	JCM-Z2-370-S600-80-0	0	50	80	95	124	600	500	200	250	370	475	500
3641	JCM-Z2-370-S600-80-5	5	50	80	86	113	600	500	200	250	370	508	500
3642	JCM-Z2-370-S600-80-10	10	50	80	80	103	600	500	200	250	370	538	500
3643	JCM-Z2-370-S600-80-15	15	50	80	74	94	600	500	200	250	370	570	500
3710	JCM-Z2-370-S600-80-20	20	50	80	70	87	600	500	200	250	370	596	500
3711	JCM-Z2-370-S600-80-25	25	50	80	67	80	600	500	200	250	370	623	500
3644	JCM-Z2-370-S600-110-0	0	50	110	131	171	600	500	200	250	370	505	500
3645	JCM-Z2-370-S600-110-5	5	50	110	119	155	600	500	200	250	370	538	500
3646	JCM-Z2-370-S600-110-10	10	50	110	110	141	600	500	200	250	370	568	500
3647	JCM-Z2-370-S600-110-15	15	50	110	102	130	600	500	200	250	370	600	500
3712	JCM-Z2-370-S600-110-20	20	50	110	97	119	600	500	200	250	370	628	500
3713	JCM-Z2-370-S600-110-25	25	50	110	92	110	600	500	200	250	370	654	500

* Bei zusammengeführten Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3640	500	445	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3643-LOCK
3641	500	445	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3643-REF
3642	500	445	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3643-ADA
3643	500	445	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3643-SUB
3710	500	410	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	Power-Federn (s.S.5) 3643-Power
3711	500	410	305	375	340	589	981	9	35,2	9,0	35,2	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3643-NET
3644	500	475	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	
3645	500	475	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	
3646	500	475	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	
3647	500	475	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	
3712	500	445	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	
3713	500	445	305	405	370	589	981	9	35,2	9,0	35,2	

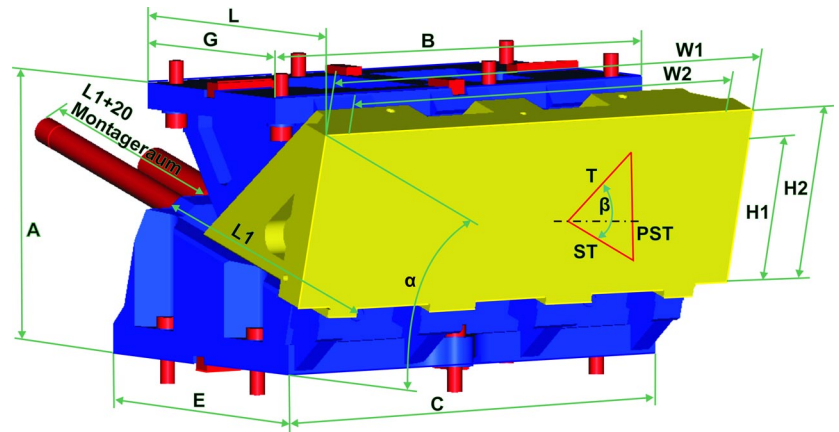
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S700 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt. Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsböhrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A*	L*	B
3648	JCM-Z2-370-S700-80-0	0	50	80	95	124	700	600	200	250	370	475	600
3649	JCM-Z2-370-S700-80-5	5	50	80	86	113	700	600	200	250	370	508	600
3650	JCM-Z2-370-S700-80-10	10	50	80	80	103	700	600	200	250	370	538	600
3651	JCM-Z2-370-S700-80-15	15	50	80	74	94	700	600	200	250	370	570	600
3714	JCM-Z2-370-S700-80-20	20	50	80	70	87	700	600	200	250	370	596	600
3715	JCM-Z2-370-S700-80-25	25	50	80	67	80	700	600	200	250	370	623	600
3652	JCM-Z2-370-S600-110-0	0	50	110	131	171	700	600	200	250	370	505	600
3653	JCM-Z2-370-S600-110-5	5	50	110	119	155	700	600	200	250	370	538	600
3654	JCM-Z2-370-S600-110-10	10	50	110	110	141	700	600	200	250	370	568	600
3655	JCM-Z2-370-S600-110-15	15	50	110	102	130	700	600	200	250	370	600	600
3716	JCM-Z2-370-S600-110-20	20	50	110	97	119	700	600	200	250	370	628	600
3717	JCM-Z2-370-S600-110-25	25	50	110	92	110	700	600	200	250	370	654	600

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3648	600	445	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3651-LOCK
3649	600	445	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3651-REF
3650	600	445	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3651-ADA
3651	600	445	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3651-SUB
3714	600	465	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	Power-Federn (s.S.5) 3651-Power
3715	600	465	305	375	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3651-NET
3652	600	475	305	405	480	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	
3653	600	475	305	405	480	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	
3654	600	475	305	405	480	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	
3655	600	475	305	405	480	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	
3716	600	495	305	405	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	
3717	600	495	305	405	440	742	1236	18	70,4	18,0	70,4	

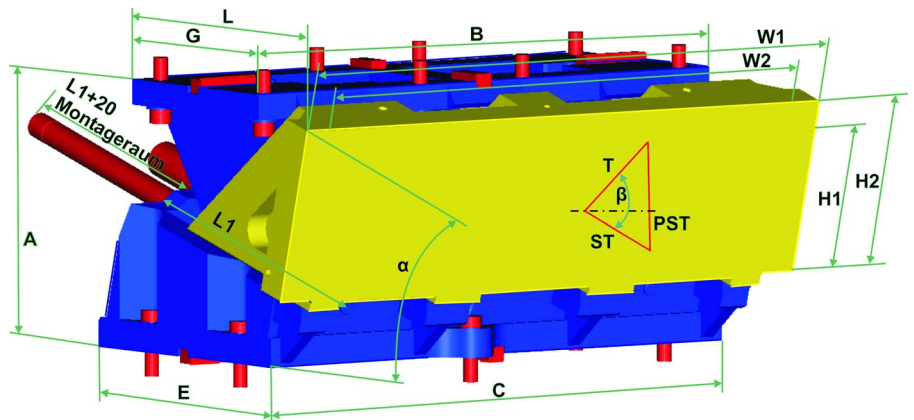
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S850 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3656	JCM-Z2-370-S850-80-0	0	50	80	95	124	850	750	200	250	370	475	750
3657	JCM-Z2-370-S850-80-5	5	50	80	86	113	850	750	200	250	370	508	750
3658	JCM-Z2-370-S850-80-10	10	50	80	80	103	850	750	200	250	370	538	750
3659	JCM-Z2-370-S850-80-15	15	50	80	74	94	850	750	200	250	370	570	750
3718	JCM-Z2-370-S850-80-20	20	50	80	70	87	850	750	200	250	370	596	750
3719	JCM-Z2-370-S850-80-25	25	50	80	67	80	850	750	200	250	370	623	750
3660	JCM-Z2-370-S850-110-0	0	50	110	131	171	850	750	200	250	370	505	750
3661	JCM-Z2-370-S850-110-5	5	50	110	119	155	850	750	200	250	370	538	750
3662	JCM-Z2-370-S850-110-10	10	50	110	110	141	850	750	200	250	370	568	750
3663	JCM-Z2-370-S850-110-15	15	50	110	102	130	850	750	200	250	370	600	750
3720	JCM-Z2-370-S850-110-20	20	50	110	97	119	850	750	200	250	370	628	750
3721	JCM-Z2-370-S850-110-25	25	50	110	92	110	850	750	200	250	370	654	750

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3656	750	445	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3659-LOCK
3657	750	445	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3658	750	445	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3659-REF
3659	750	445	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3718	750	465	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3659-ADA
3719	750	465	305	375	570	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3660	750	475	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3659-SUB
3661	750	475	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3662	750	475	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3663	750	475	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	
3720	750	495	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	Power-Federn (s.S.5) 3659-Power
3721	750	495	305	405	620	877	1462	18	70,4	18,0	70,4	

Vernetzte Federn** (s.S.5)
3659-NET

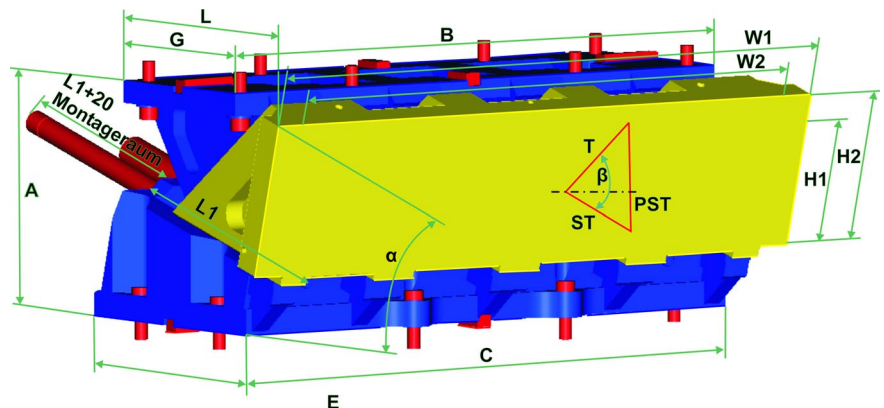
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S1000 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A*	L*	B
3664	JCM-Z2-370-S1000-80-0	0	50	80	95	124	1000	900	200	250	370	475	900
3665	JCM-Z2-370-S1000-80-5	5	50	80	86	113	1000	900	200	250	370	508	900
3666	JCM-Z2-370-S1000-80-10	10	50	80	80	103	1000	900	200	250	370	538	900
3667	JCM-Z2-370-S1000-80-15	15	50	80	74	94	1000	900	200	250	370	570	900
3722	JCM-Z2-370-S1000-80-20	20	50	80	70	87	1000	900	200	250	370	596	900
3723	JCM-Z2-370-S1000-80-25	25	50	80	67	80	1000	900	200	250	370	623	900
3668	JCM-Z2-370-S1000-110-0	0	50	110	131	171	1000	900	200	250	370	505	900
3669	JCM-Z2-370-S1000-110-5	5	50	110	119	155	1000	900	200	250	370	538	900
3670	JCM-Z2-370-S1000-110-10	10	50	110	110	141	1000	900	200	250	370	568	900
3671	JCM-Z2-370-S1000-110-15	15	50	110	102	130	1000	900	200	250	370	600	900
3724	JCM-Z2-370-S1000-110-20	20	50	110	97	119	1000	900	200	250	370	628	900
3725	JCM-Z2-370-S1000-110-25	25	50	110	92	110	1000	900	200	250	370	654	900

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3664	900	445	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3667-LOCK
3665	900	445	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3667-REF
3666	900	445	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3667-ADA
3667	900	445	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3667-SUB
3722	900	465	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	Power-Federn (s.S.5) 3667-Power
3723	900	465	305	375	700	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3667-NET
3668	900	475	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	
3669	900	475	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	
3670	900	475	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	
3671	900	475	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	
3724	900	495	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	
3725	900	495	305	405	750	989	1648	27	105,6	27,0	105,6	

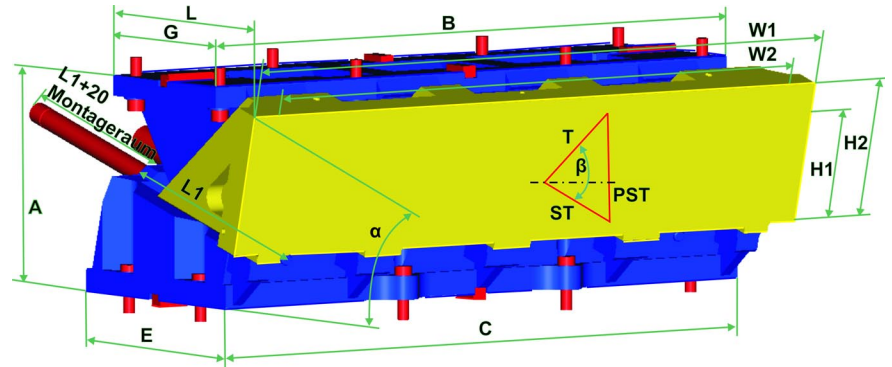
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S1150 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3672	JCM-Z2-370-S1150-80-0	0	50	80	95	124	1150	1050	200	250	370	475	1050
3673	JCM-Z2-370-S1150-80-5	5	50	80	86	113	1150	1050	200	250	370	508	1050
3674	JCM-Z2-370-S1150-80-10	10	50	80	80	103	1150	1050	200	250	370	538	1050
3675	JCM-Z2-370-S1150-80-15	15	50	80	74	94	1150	1050	200	250	370	570	1050
3726	JCM-Z2-370-S1150-80-20	20	50	80	70	87	1150	1050	200	250	370	596	1050
3727	JCM-Z2-370-S1150-80-25	25	50	80	67	80	1150	1050	200	250	370	623	1050
3676	JCM-Z2-370-S1150-110-0	0	50	110	131	171	1150	1050	200	250	370	505	1050
3677	JCM-Z2-370-S1150-110-5	5	50	110	119	155	1150	1050	200	250	370	538	1050
3678	JCM-Z2-370-S1150-110-10	10	50	110	110	141	1150	1050	200	250	370	568	1050
3679	JCM-Z2-370-S1150-110-15	15	50	110	102	130	1150	1050	200	250	370	600	1050
3728	JCM-Z2-370-S1150-110-20	20	50	110	97	119	1150	1050	200	250	370	628	1050
3729	JCM-Z2-370-S1150-110-25	25	50	110	92	110	1150	1050	200	250	370	654	1050

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3672	1050	445	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3675-LOCK
3673	1050	445	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3674	1050	445	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3675-REF
3675	1050	445	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3726	1050	465	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3727	1050	465	305	375	820	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3675-ADA
3676	1050	475	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3677	1050	475	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3678	1050	475	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3675-SUB
3679	1050	475	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3728	1050	495	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	
3729	1050	495	305	405	870	1166	1942	27	105,6	27,0	105,6	Power-Federn (s.S.5) 3675-Power
												Vernetzte Federn** (s.S.5) 3675-NET

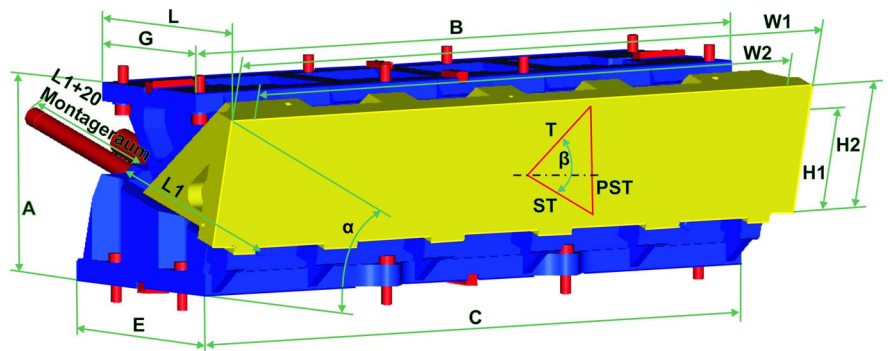
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S1300 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3680	JCM-Z2-370-S1300-80-0	0	50	80	95	124	1300	1200	200	250	370	475	1200
3681	JCM-Z2-370-S1300-80-5	5	50	80	86	113	1300	1200	200	250	370	508	1200
3682	JCM-Z2-370-S1300-80-10	10	50	80	80	103	1300	1200	200	250	370	538	1200
3683	JCM-Z2-370-S1300-80-15	15	50	80	74	94	1300	1200	200	250	370	570	1200
3730	JCM-Z2-370-S1300-80-20	20	50	80	70	87	1300	1200	200	250	370	596	1200
3731	JCM-Z2-370-S1300-80-25	25	50	80	67	80	1300	1200	200	250	370	623	1200
3684	JCM-Z2-370-S1300-110-0	0	50	110	131	171	1300	1200	200	250	370	505	1200
3685	JCM-Z2-370-S1300-110-5	5	50	110	119	155	1300	1200	200	250	370	538	1200
3686	JCM-Z2-370-S1300-110-10	10	50	110	110	141	1300	1200	200	250	370	568	1200
3687	JCM-Z2-370-S1300-110-15	15	50	110	102	130	1300	1200	200	250	370	600	1200
3732	JCM-Z2-370-S1300-110-20	20	50	110	97	119	1300	1200	200	250	370	628	1200
3733	JCM-Z2-370-S1300-110-25	25	50	110	92	110	1300	1200	200	250	370	654	1200

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3680	1200	445	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3683-LOCK
3681	1200	445	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3683-REF
3682	1200	445	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3683-ADA
3683	1200	445	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3683-SUB
3730	1200	465	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	Power-Federn (s.S.5) 3683-Power
3731	1200	465	305	375	900	1448	2413	35	140,8	35,0	140,8	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3683-NET
3684	1200	475	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	
3685	1200	475	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	
3686	1200	475	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	
3687	1200	475	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	
3732	1200	495	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	
3733	1200	495	305	405	950	1448	2413	36	140,8	36,0	140,8	

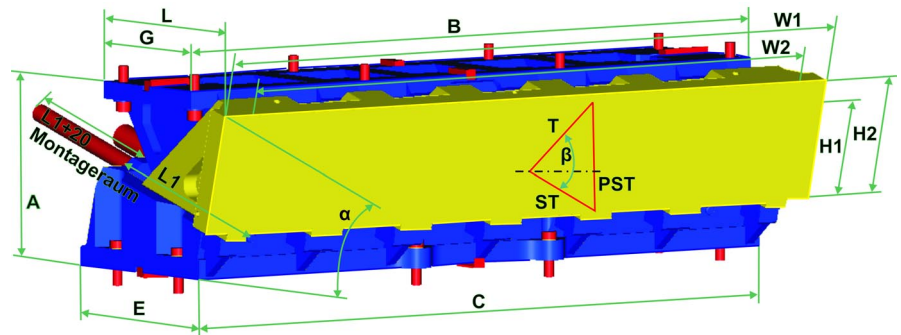
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S1450 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm					Arbeitsfläche				Abmessungen		
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A* mm	L* mm	B mm
3688	JCM-Z2-370-S1450-80-0	0	50	80	95	124	1450	1350	200	250	370	475	1350
3689	JCM-Z2-370-S1450-80-5	5	50	80	86	113	1450	1350	200	250	370	508	1350
3690	JCM-Z2-370-S1450-80-10	10	50	80	80	103	1450	1350	200	250	370	538	1350
3691	JCM-Z2-370-S1450-80-15	15	50	80	74	94	1450	1350	200	250	370	570	1350
3734	JCM-Z2-370-S1450-80-20	20	50	80	70	87	1450	1350	200	250	370	596	1350
3735	JCM-Z2-370-S1450-80-25	25	50	80	67	80	1450	1350	200	250	370	623	1350
3692	JCM-Z2-370-S1450-110-0	0	50	110	131	171	1450	1350	200	250	370	505	1350
3693	JCM-Z2-370-S1450-110-5	5	50	110	119	155	1450	1350	200	250	370	538	1350
3694	JCM-Z2-370-S1450-110-10	10	50	110	110	141	1450	1350	200	250	370	568	1350
3695	JCM-Z2-370-S1450-110-15	15	50	110	102	130	1450	1350	200	250	370	600	1350
3736	JCM-Z2-370-S1450-110-20	20	50	110	97	119	1450	1350	200	250	370	628	1350
3737	JCM-Z2-370-S1450-110-25	25	50	110	92	110	1450	1350	200	250	370	654	1350

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3688	1350	445	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3691-LOCK
3689	1350	445	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	
3690	1350	445	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3691-REF
3691	1350	445	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	
3734	1350	465	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3691-ADA
3735	1350	465	305	375	990	1648	2746	44	176	44,0	176,0	
3692	1350	475	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3691-SUB
3693	1350	475	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	
3694	1350	475	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	
3695	1350	475	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	
3736	1350	495	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	Power-Federn (s.S.5) 3691-Power
3737	1350	495	305	405	1050	1648	2746	45	176	45,0	176,0	

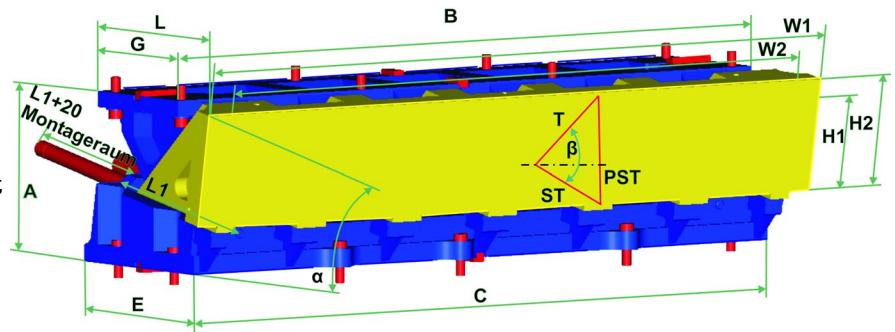
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

JCM-Z2-370-S1600 Unterteilschieber (Treibereinbau im Werkzeugoberteil)

- Schieber doppelt bestückt.
Bronze-Festschmierstoff läuft gegen gehärtete Stahlplatten.
- Arbeitsfläche bestückt mit 4 Bezugsbohrungen zum Ausrichten und Einmessen des Schiebers.
- Arbeitsfläche kann bis auf Wert W2 (symmetrisch) und Wert H1 reduziert werden (auf Wunsch ab Werk, ohne Mehrkosten).
- Zwei Varianten mit 80 mm und 110 mm Hub verfügbar.



ST= Arbeitshub

PST= Pressenhub

T= Nebenhub

Best. Nr.	Bezeichnung	Schieberdiagramm				Arbeitsfläche				Abmessungen			
		α °	β °	ST mm	PST mm	T mm	W1 mm	W2 mm	H1 mm	H2 mm	A*	L*	B
3696	JCM-Z2-370-S1600-80-0	0	50	80	95	124	1600	1500	200	250	370	475	1500
3697	JCM-Z2-370-S1600-80-5	5	50	80	86	113	1600	1500	200	250	370	508	1500
3698	JCM-Z2-370-S1600-80-10	10	50	80	80	103	1600	1500	200	250	370	538	1500
3699	JCM-Z2-370-S1600-80-15	15	50	80	74	94	1600	1500	200	250	370	570	1500
3738	JCM-Z2-370-S1600-80-20	20	50	80	70	87	1600	1500	200	250	370	596	1500
3739	JCM-Z2-370-S1600-80-20	25	50	80	67	80	1600	1500	200	250	370	623	1500
3700	JCM-Z2-370-S1600-110-0	0	50	110	131	171	1600	1500	200	250	370	505	1500
3701	JCM-Z2-370-S1600-110-0	5	50	110	119	155	1600	1500	200	250	370	538	1500
3702	JCM-Z2-370-S1600-110-10	10	50	110	110	141	1600	1500	200	250	370	568	1500
3703	JCM-Z2-370-S1600-110-15	15	50	110	102	130	1600	1500	200	250	370	600	1500
3740	JCM-Z2-370-S1600-110-20	20	50	110	97	119	1600	1500	200	250	370	628	1500
3741	JCM-Z2-370-S1600-110-25	25	50	110	92	110	1600	1500	200	250	370	654	1500

* Bei zusammengefahrenem Schieber

Best. Nr.	C mm	E mm	G mm	L1 mm	Gewicht kg	Arbeitskraft		Federkraft		Rückzugskr.		Optionen (sind kombinierbar)
						F _{Empf} kN	F _{max} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	F _{Stand} kN	F _{Power} kN	
3696	1500	445	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	JCM-Lockout-Block-Set (s.S.4) 3699-LOCK
3697	1500	445	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	JCM-Referenzbohrung (s.S.4) 3699-REF
3698	1500	445	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	JCM-Adapterplatte (s.S.4) 3699-ADA
3699	1500	445	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	JCM-Sub-Plate (s.S.5) 3699-SUB
3738	1500	465	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	Power-Federn (s.S.5) 3699-Power
3739	1500	465	305	375	1090	1736	2893	44	176	44,0	176,0	Vernetzte Federn** (s.S.5) 3699-NET
3700	1500	475	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	
3701	1500	475	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	
3702	1500	475	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	
3703	1500	475	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	
3740	1500	495	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	
3741	1500	495	305	405	1150	1736	2893	45	176	45,0	176,0	

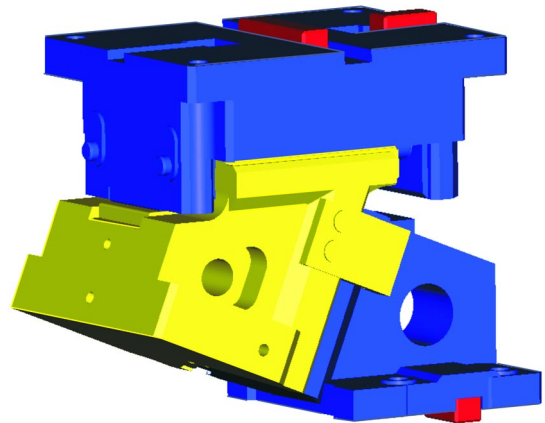
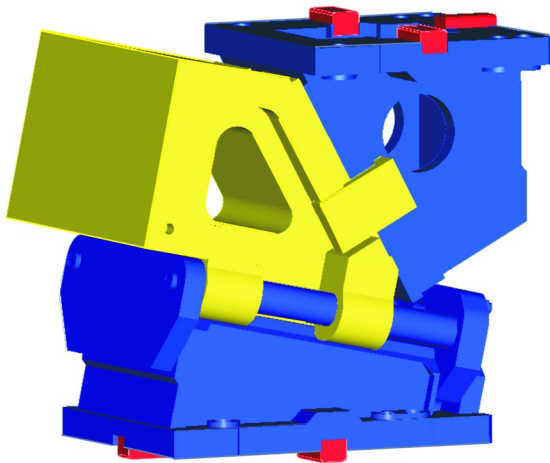
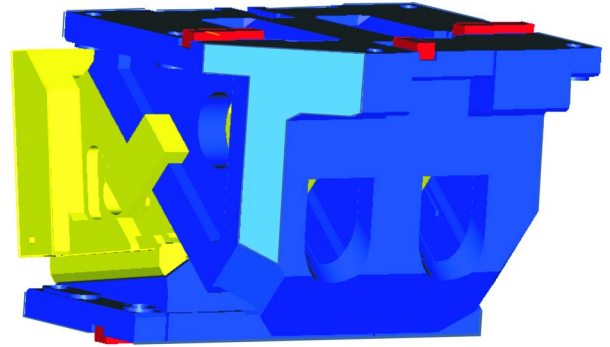
** z.Z. in Erprobung



Lieferzeit siehe Seite 41

Die Qualität eines Technologie-Partners begründet sich nicht nur in den Produkten, sondern auch in Flexibilität und Vielseitigkeit!

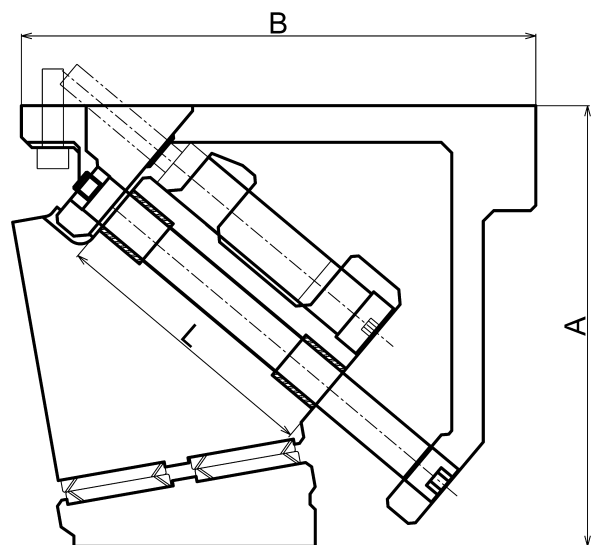
Trotz der weltweit größten Auswahl an Keilnormschiebern wird es immer wieder Anwendungen geben, bei denen man auf einen Sonderschieber ausweichen muss. Diese Anpassungen betreffen zum einen geometrische Änderungen, wie veränderte Außenabmessungen oder Zwischenwinkel, aber auch mechanische Änderungen, z. B. zur Aufnahme größerer Kräfte. **Stellen Sie uns Ihre Aufgabe!** Zusammen mit der Fa. UMIX Co. Ltd. werden wir Ihnen Lösungsvorschläge unterbreiten. Dies senkt Ihre Kosten in Konstruktion und Fertigung.



Größere Führungslängen bei F-Schiebern

Bei den mechanischen Änderungen ist im Speziellen noch eine größere Führungslänge des Schiebers zu erwähnen, welche das Kippmoment reduziert und so einen tieferen Aufbau auf der Arbeitsfläche ermöglicht. In der Serie NZ1-F beträgt die Aufbau-tiefe maximal 250 mm, bei Z2-370-F Schiebern maximal 350 mm. Größere Führungslängen sind bei allen Oberteilschiebern bis 50° verfügbar.

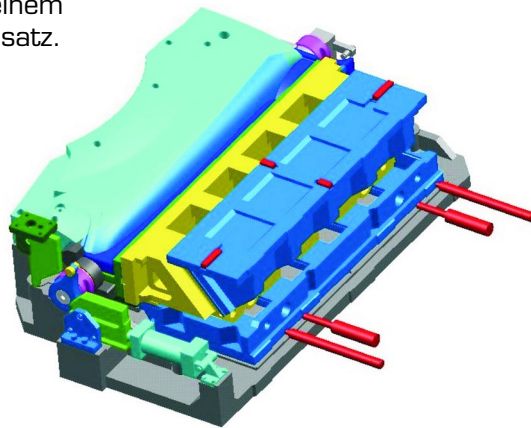
Type	L	A	B
F90	140 (+35)	235 (+10)	260 (+35)
F130	180 (+50)	300 (+25)	310 (+50)
F175	180 (+50)	300 (+25)	310 (+50)
F225	205 (+50)	325 (+25)	245 (+40)
F300	240 (+60)	400 (+25)	275 (+45)
F350	240 (+60)	400 (+25)	275 (+45)
Z2-370-F	265 (+50)	420 (+50)	490 (+40)



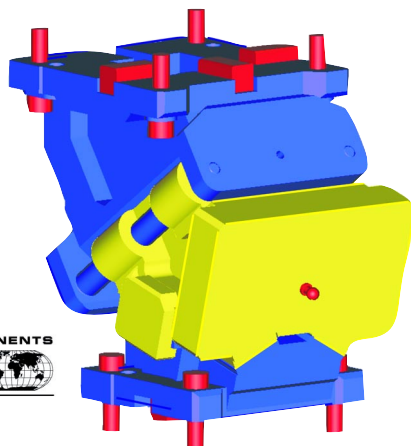
UMIX Co. Ltd. Ihr Technologiepartner in Sachen Blechumformung

Die 1945 gegründete UMIX Co. Ltd., mit zur Zeit 130 Mitarbeitern, ist Ihr kompetenter Ansprechpartner in Sachen Umformtechnik. Mit dem Grundsatz, dem Endanwender technologisch anspruchsvolle Lösungen zu bieten, fertigt die UMIX Co. Ltd. neben Keilnormschiebern auch Rotationsschieber, Stabilisatoren für Ziehwerkzeuge, Werkzeuge und Werkzeugsätze.

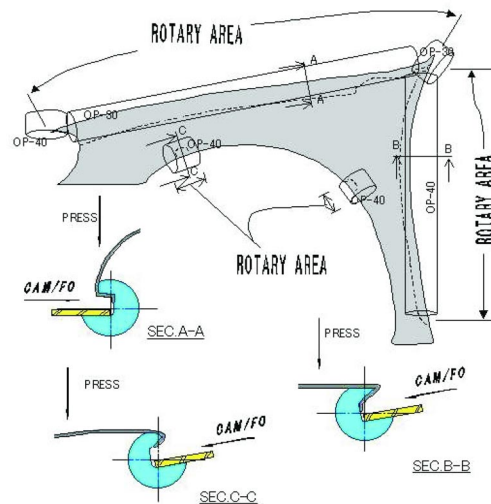
Die von der UMIX Co. Ltd. patentierte Rotationschieberteknik ersetzt bei Abkantvorgängen Füllschieber in Werkzeugen. Neben verschiedenen Vorteilen, wie geringere Größe und Gewicht der Werkzeuge, mehr Presshüben pro Minute, ersetzt diese Technologie sogar ganze Werkzeuge in einem Werkzeugsatz.



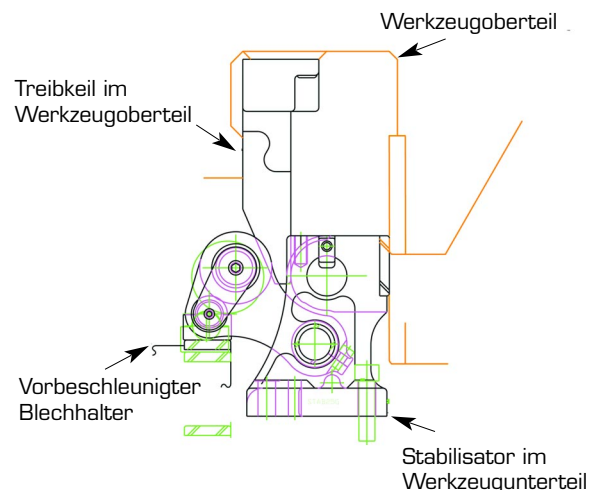
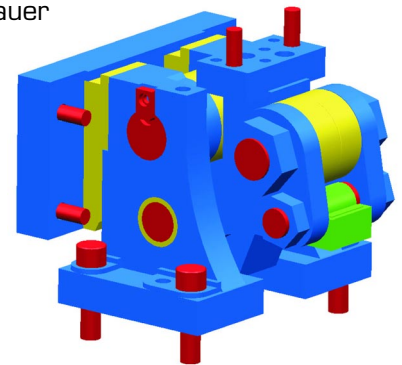
Neben Schiebern nach Richtlinien des Böblinger Arbeitskreises, fertigt UMIX/JCM auch Schieber, kompatibel zur amerikanischen NAAMS Norm, nach welcher z. B. die Firmen Ford und General Motors arbeiten. Die Produktpalette umfasst alle, in der NAAMS Norm gelisteten Schieber, und das in gewohnter UMIX/JCM Qualität. Entsprechende Unterlagen können über unseren Vertrieb angefordert werden.



Für weitere Informationen zu den Produkten kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb.



Die von der UMIX Co. Ltd. patentierten Stabilisatoren dienen der Vorbeschleunigung des Blechhalters im Ziehwerkzeug. Die Vorteile, die sich durch den Einsatz von Stabilisatoren ergeben, sind besseres Ziehverhalten des Materials, verlängerte Lebensdauer des Werkzeugs und eine gravierende Lärmreduzierung.



UMIX/JCM CAD-Daten

Download von CAD-Daten

- Die Daten aller UMIK/JCM-Schieber stehen auf der Homepage der Firma UMIK zum Download bereit. Zu erreichen unter www.jcmcam.com.
- Verfügbare Datenformate.

3D-Daten:	2D-Daten:
iges	dxf
Catia Solid-E als Catexport	dwg

UMIX im Internet immer auf dem aktuellsten Stand!
www.jcmcam.com

- Datenblätter aller UMIK/JCM-Schieber können ebenfalls über die Homepage der Firma UMIK bezogen werden. Diese stehen im PDF-Format zur Verfügung und enthalten neben den kompletten Maßblättern der UMIK/JCM-Schieber, alle Stücklisten, Schieber- und Federdiagramme.

Datenanforderungsformular für UMIK-Keilnormschieber

Sollte der von Ihnen benötigte Schieber nur auf Anfrage erhältlich sein, oder steht Ihnen kein Internetzugang zur Verfügung, senden Sie bitte dieses Blatt ausgefüllt an folgende Fax-Nummer:

0 61 71/92 42-20.

Wir werden uns umgehend mit Ihnen in Verbindung setzen.

Allgemeine Angaben

Firma	Ansprechpartner
Abteilung	E-Mail
Straße, Hausnummer	Postleitzahl, Ort
Telefon	Telefax
Projekt	Werkzeug

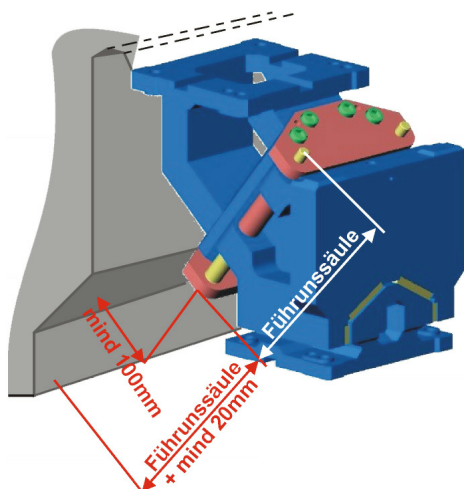
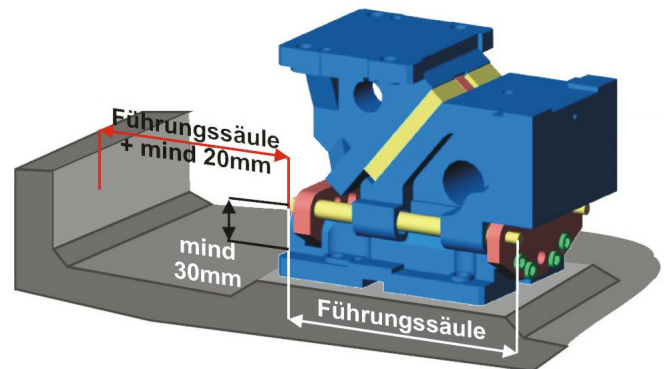
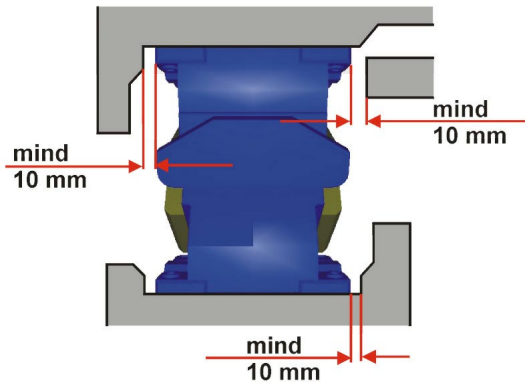
Benötigte Schieberdaten:

Dateiformat: dxf 2D-dwg 3D-iges 3D-Catia Solid-E

Übertragungsmedium: E-Mail Odette Diskette CD-ROM

JCM-Daten Einbauhinweise

Freiräume



Arbeitsfolgen - Bearbeitung - Einbau

Bei der Bearbeitung der Anschraubflächen bzw. der Passfederfräsungen, sind Werkzeugober- oder Unterteil über geeignete Bezüge auf der Maschine auszurichten (Basisbohrungen, Säulenführung).

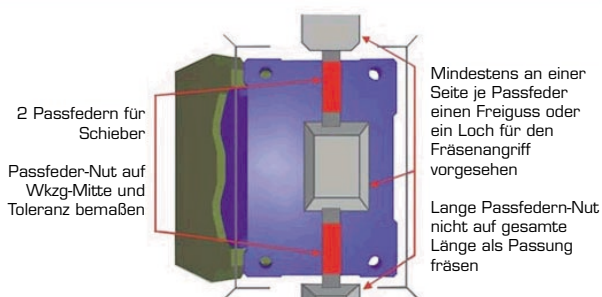
Schieber und Treiber sind, je nach Schiebertyp (Oberteilschieber; Unterteilschieber), im Werkzeug zu montieren. Der Schieber an sich ist in allen Richtungen zu fixieren.

Zur Ausrichtung des Treibers ist das Werkzeug in die Presse einzubauen. Bei leicht gelösten Befestigungsschrauben des Treibers, wird das Werkzeug zusammengefahren, wodurch sich der Treiber justiert. Anschließend wird der Treiber durch die Schrauben fixiert und ggf. verstiftet.

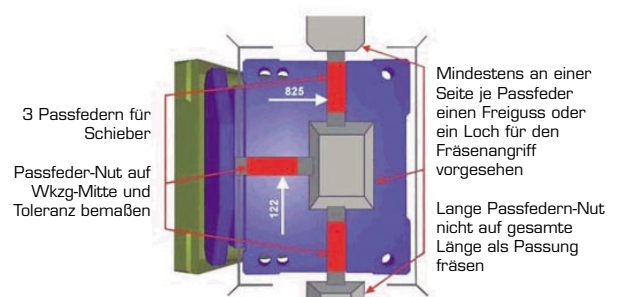
Der Schieber ist nun bereit zur weiteren Bearbeitung:

Bohren und Verstiften von Stempelhalteplatte(n), Abstreiferplatte(n), Abkantbacken, Schnittmesser, etc. ist nun möglich.

Treiber



Schieber



Eigenschaften

JCM-Schieber

- Die optimal gestaltete Geometrie der Arbeitsfläche erlaubt es, Abstreifer, Haltebolzen, Federn und/oder Führungssäulen vorzusehen.
- Die V-Führung nimmt den kompletten seitlichen Schub auf. Dadurch wird eine stabile lineare Führung gewährleistet. Bei einseitigem Schneiden oder Abkanten sind die Kräfte werkzeugseitig abzufangen.
- Die Gleitflächen sind geschlossen und sind gegen Beschädigung und Schmutz geschützt.
- Schieber sind aus Material GGG 60.

Führungssäule

- Nimmt keine Funktion im Kraftfluss des Schiebers ein. Alle Kräfte werden ausschließlich von den Gleitpaarungen der Schieber aufgenommen.
- Dient als Halteelement, verhindert das Herunterfallen des Arbeitsschiebers.
- Ersetzt die Deckleiste.
- Vereinfacht die Demontage des Arbeitsschiebers und der Gasdruckfeder unter der Presse.

Vorteile

- **Wartungsarm**
durch den Einsatz von Bronze-Gleitleisten mit Festschmierstoff.
- **Bronze-Festschmierstoffleisten**
laufen gegen Stahlplatten, Schiebertyp S 90 läuft jedoch gegen gehärtete Gusslaufflächen.
- **W₂ und H₁**
Arbeitsfläche maximal bis auf Wert W₂ (symmetrisch) und H₁ (bei JCM-Z2-370) reduzierbar.
- **Rückholung**
aller Schieber erfolgt durch Gasdruckfedern (VDI 3003) oder auf Wunsch in der Ausführung Power-Federn.
- **Referenzbohrungen**
Vier Referenzbohrungen gewährleisten das genaue und einfache Ausrichten der UMIX/JCM-Schieber bei Montage und mechanischer Bearbeitung.
- **Geräuschminimierende Vorbeschleunigungsrolle**
dadurch Lärmreduzierung bis zu 25 dB gegenüber herkömmlichen Systemen. Erhöhung der Lebensdauer und Verschleißreduzierung durch schonendes Anlaufen der Vorbeschleunigungskurve.
- **Sicherheits-Zwangsrückführung**
verhindert bei defekter Feder oder zu hohen Abstreifkräften eine Zerstörung des Werkzeuges durch Rückzug aus dem Arbeitsbereich.

Lieferzeiten für Schieber Z2-370



Lieferzeit ca. 6 Wochen nach Auftrags-
eingang bei Übernahme der Kosten für
die Luftfracht.

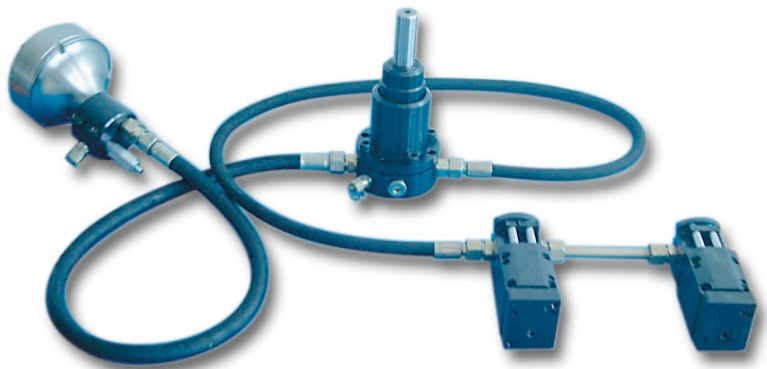


Lieferzeit ca. 12 Wochen nach Auf-
tragseingang ohne Zusatzkosten.

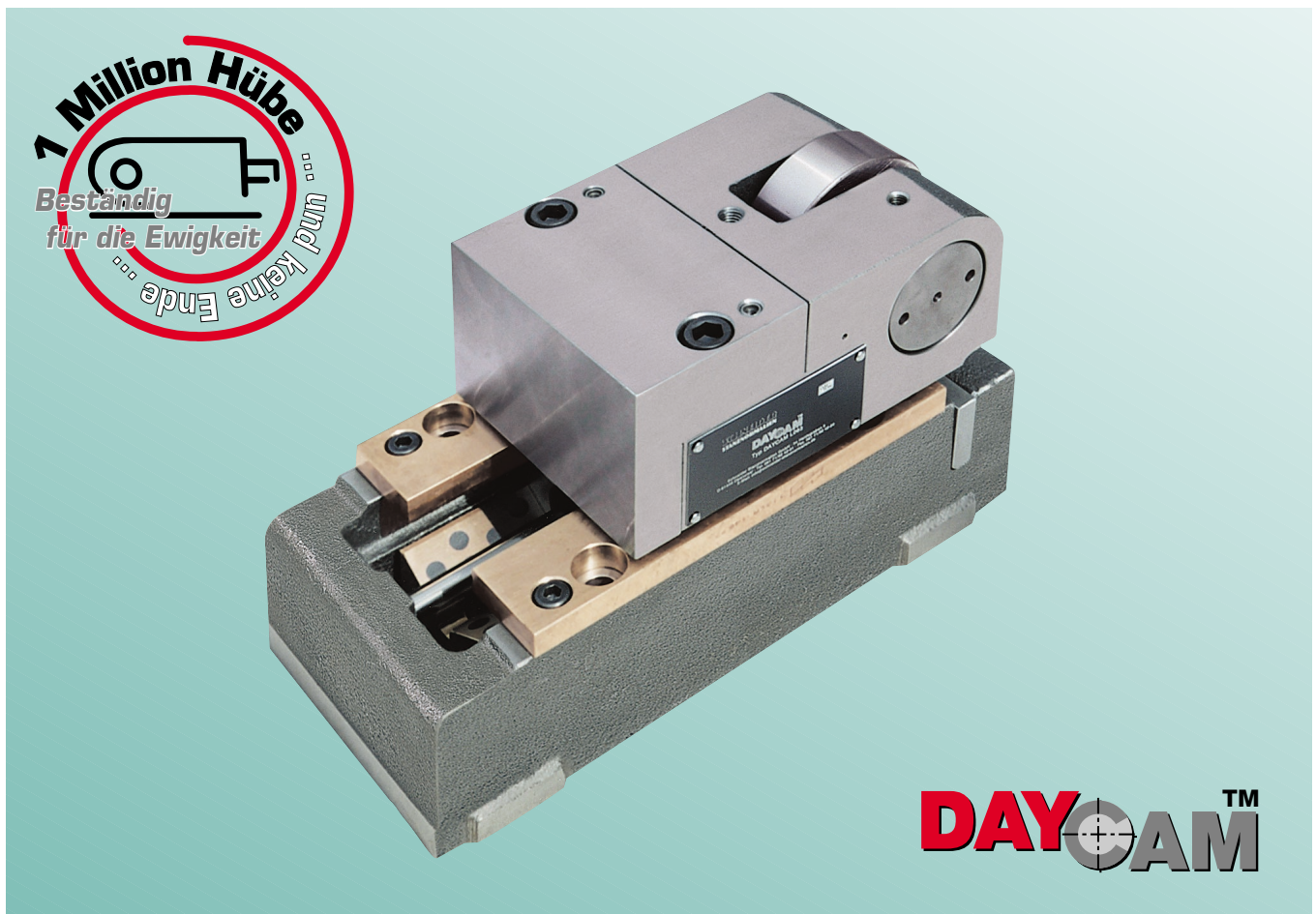
Bitte stimmen Sie die Lieferzeit der Z2-370-Schieber mit uns ab. Um eine möglichst kostengünstige und termingerechte Lieferung dieser Schieber sicher zu stellen, sollten diese bereits nach der Freigabe der Modellzeichnung bei uns bestellt werden.

QUIRI-Geber-Nehmer-System

- ▶ Verfügbare CAD-Daten 2D
- ▶ Rückzug mittels Gasdruckfedern
- ▶ Starre Bundflanschbefestigung
- ▶ Führungsgenauigkeit 0,01–0,03 mm
- ▶ 3 Anschlussmöglichkeiten
- ▶ Integrierter Festanschlag
- ▶ Visuelle Kontrollmöglichkeit



DAYCAM-Rollenschieber



DAYCAM™

DAYTON PROGRESS GmbH
Postfach 11 65 · D-61401 Oberursel/Ts.
Tel.: 0 61 71-92 42-01 · Fax: 0 61 71-92 42-20
<http://www.daytonprogress.de>
E-Mail: info@daytonprogress.de