

Katalog 2021

Automatisierung



EN 1090 WPQR-Paket
jetzt kostenlos!

3 Years // **5** Years
transformer
and rectifier

ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days

*For details visit www.ewm-group.com

Die neue Dimension des Schweißens

MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



MULTIMATRIX®

Geld sparen

Arbeitsplätze sichern

Umwelt schonen

MULTIMATRIX® ist die Lösungsformel für Ihre heutigen und zukünftigen Schweißaufgaben. Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellen-Charakteristiken, Vernetzung und individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt. Die MULTIMATRIX®-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk.



Einfach...

... besser Schweißen

kontinuierlich perfektionierte Schweißigenschaften bei allen MIG/MAG-Prozessen

... mehr Nachhaltigkeit

weniger Stromverbrauch durch hocheffiziente Schweißverfahren und Invertertechnologie mit Standby-Funktion

... mehr Qualität

die Software ewm Xnet eignet sich zum Aufzeichnen, Analysieren und Optimieren sämtlicher Schweißdaten, wahlweise mit LAN- oder WiFi-Schnittstelle - ideale Voraussetzungen für Industrie 4.0

... mehr Übersicht

komfortable und intuitive Bedienung - die Steuerung Expert 2.0 mit Klartextanzeige im großen Display

... mehr Prozesssicherheit

präzise Drahtförderung mit dem Drahtvorschubgerät drive 4X

... mehr Investitionssicherheit

permanente Weiterentwicklung der MULTIMATRIX-Technologie zum Erreichen höchstmöglicher Effizienz und Qualität

EWM AG – Einfach mehr !

EWM verfügt über ein komplett aufeinander abgestimmtes System, in dem alle Komponenten konsequent darauf ausgerichtet sind, dauerhaft höchste Schweißqualität zu produzieren, Ressourcen zu schonen und Arbeitsaufwand zu sparen. Die Vorteile für unsere Kunden sind offensichtlich: Durch das vollständige Produkt-Portfolio haben sie einen einzigen Ansprechpartner. EWM steht Ihnen mit Beratung und Service zur Verfügung. Zudem garantieren wir für alle Produkte schnellste Verfügbarkeit und Lieferfähigkeit. Damit übernehmen wir die technologische Verantwortung für Ihren gesamten Schweißprozess.

In dieser Preisliste finden Sie das automatisierte Produktprogramm von EWM-Schweißgeräten.



■ Beratung + Service

Haben Sie Fragen, die diese Preisliste nicht beantwortet? Unsere EWM Niederlassungen und Vertriebspartner stehen Ihnen jederzeit weltweit zur Verfügung und beraten Sie gerne.

Den Partner in Ihrer Nähe finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com. Darüber hinaus steht Ihnen auch das EWM-Werksteam jederzeit unter +49 2680 181-0 oder info@ewm-group.com zur Verfügung.



■ Preise

Gültigkeit siehe Titelseite. Hiermit verlieren alle Preisblätter mit älterem Datum ihre Gültigkeit. Die angegebenen Preise verstehen sich in Euro zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.



■ Finanzierung

Sie benötigen nur vorübergehend ein Gerät oder möchten es gerne finanzieren? Wir unterbreiten Ihnen selbstverständlich gerne ein attraktives Leasing- oder Miet-Angebot. Sprechen Sie uns oder Ihren zuständigen Fachhändler an.



■ Bis zu 5 Jahre Garantie

In allen ihren High-Tech-Komponenten vereinen unsere Schweißgeräte zukunftsorientierte Spitzentechnologie auf höchstem Qualitätsniveau. Wir übernehmen dafür die Verantwortung! Jedes unserer Produkte wird sorgfältig geprüft.

Wir sind uns unserer Sache sicher und geben Ihnen daher gemäß unseren jeweils gültigen Garantiebestimmungen für unsere Schweißgeräte 5 bzw. 3 Jahre Garantie, auch für 3-Schicht-Betrieb!



■ Rücksendungen

Sollten Sie doch einmal einen Artikel zurücksenden müssen, besprechen Sie dies bitte vorher mit Ihrem Verkäufer.

Nur nach vorheriger Rücksprache und bei originalverpackter Ware kann Ihre Rücklieferung akzeptiert und gemäß unseren Rücksendebestimmungen schnellstmöglich zu Ihrer Zufriedenheit bearbeitet werden. Sonderanfertigungen sind vom Umtausch ausgeschlossen.



■ AGB + Technische Daten

Wir liefern ausschließlich gemäß den Allgemeinen Geschäftsbedingungen der jeweiligen EWM-Vertriebs-Gesellschaft. Die in unseren Unterlagen aufgeführten Daten sind freibleibend. Wir behalten uns Änderungen durch technische Neuerungen sowie Irrtümer vor.

Ihr Kontakt zu EWM

■ Internet www.ewm-group.com ■ E-Mail info@ewm-group.com

Von Montag bis Freitag sind wir von 07.30 Uhr bis 17.00 Uhr telefonisch für Sie erreichbar: 02680-181-0

■ Vertrieb	sales@ewm-group.com	■ Marketing	marketing@ewm-group.com
■ Service	service@ewm-group.com	■ Technische Dokumentation	documentation@ewm-group.com
■ Schulung	training@ewm-group.com	■ Qualitätsmanagement	qm@ewm-group.com
■ Produkte und Verfahrenstechnik	welding@ewm-group.com	■ Automatisierung	automationsystems@ewm-group.com

Inhaltsverzeichnis

■ allin - Übersicht der Schweißverfahren, die im Gerätepreis enthalten sind	10
■ EN 1090 WPQR-Paket	12
■ Steuerungsbeschreibung Expert 2.0	14
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc puls	16
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess forceArc	18
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess coldArc / coldArc puls	20
■ Beschreibung / Vorteile Schweißprozess rootArc / rootArc puls	22
■ Beschreibung / Vorteile Impulslichtbogen und Standardlichtbogen	24
■ Beschreibung / Vorteile superPuls	26
■ Anwendungsmöglichkeiten Fernsteller R50 ROB 7POL	31
■ Sonderbrenner	32
■ Erklärung der Symbole und Abkürzungen	34

MIG/MAG Automatisierung 35

Anwendungsbeispiele 35

■ Hohlwellenrobotersystem	36
■ Konventionelles Schweißrobotersystem	37
■ Konventionelles Schweißrobotersystem als frontDrive-System	38
■ Konventionelles Schweißrobotersystem als MasterPull-System	39
■ Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352	40
■ Konventionelles Schweißrobotersystem in Push/Pull-Ausführung	41
■ Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352 als MasterFeeder-System	42
■ Hohlwellenrobotersystem Phoenix 352	43
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 352 RC	44
■ Cobot-Schweißrobotersystem Phoenix 355	45
■ Hohlwellenrobotersystem Phoenix 552	46
■ Konventionelles Schweißrobotersystem	47
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit MasterFeeder-System	48
■ Konventionelles Schweißrobotersystem mit Zwischenantrieb	49
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit zwei Drahtvorschubgeräten	50
■ Mechanisiertes Schweißsystem Phoenix 552 RC mit M drive 4 Rob 2X und R50 ROB	51

Schweißgeräte 53

■ Steuerung Expert 2.0 Rob	55
■ alpha Q puls ■ 352 ● 552 RC	58
■ alpha Q puls ■ 352 ● 552 RC MasterPull	59
■ alpha Q puls ■ 352 ● 552 Expert 2.0	60
■ alpha Q puls ■ 352 ● 552 Expert 2.0 MasterPull	61
■ Phoenix puls ■ 355 RC kompakt Rob	62
■ Phoenix puls ■ 355 Expert 2.0 kompakt Rob	64
■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 RC	66
■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 RC MasterPull	67
■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 Expert 2.0	68
■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 Expert 2.0 MasterPull	69
■ Phoenix puls ■ 1002 RC	70
■ Phoenix puls ■ 1002 Expert 2.0	71
■ Gateway	74
■ RCX Expert 2.0 Rob	76
■ R50 ROB	77

Drahtvorschubgeräte 79

■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X	84
■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X Zwischenantrieb	85



■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X MF für Masterfeeder Brenner MIG ROB ABK 500 MF	86
■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 3X Light-Ausführung	87
■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 3X Zwischenantrieb	88
■ Medientrennbox ■ F drive Rob 3 LI	89
■ Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed	90

Schweißbrenner 95

■ Roboterschweißbrenner ■ MTR360G	100
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR500G	102
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR300W	104
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR505W	106
■ Roboterschweißbrenner ■ RMT301W Cobot	108
■ Roboterschweißbrenner ■ RMT551W Cobot	110
■ Roboterschweißbrenner ■ RMT301W RSA	113
■ Roboterschweißbrenner ■ RMT551W RSA	115
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR242W	118
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR242W PP	120
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR500W	122
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR500W PP	124
■ Roboterschweißbrenner ■ MTR600W	128
■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK 500 MF zum Betrieb an DV Rob 2 MF	130
■ Roboterschweißbrenner ■ Systeme für Hohlwellenroboter, gasgekühlt	132
■ Roboterschweißbrenner ■ Systeme für Hohlwellenroboter, wassergekühlt	136
■ Roboterschweißbrenner ■ RMT301G frontDrive, gasgekühlt	140
■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK A 360 MasterPull	142
■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK A 500 MasterPull	145
■ Automaten-schweißbrenner ■ AMT301G	148
■ Automaten-schweißbrenner ■ AMT451W	152
■ Automaten-schweißbrenner ■ AMT551W	156
■ Stromdüsen	160

WIG-Automatisierung 168

■ Beschreibung / Vorteile tigSpeed	168
■ Beschreibung / Vorteile forceTig	172

Anwendungsbeispiele 186

■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob	186
■ Cobot-Schweißrobotersystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob	187
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic	188
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic mit WIG-Medientrennbox	189
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht	190
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht als Push/Push-System	191
■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic RC mit Heißdraht	192
■ Mechanisiertes Schweißsystem tigSpeed 352 Synergic RC mit Heißdraht	193
■ forceTig-Schweißsystem an Längsnahtschweißvorrichtung	194
■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht manuell	196
■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht automatisiert	198
■ forceTig-Schweißsystem, tigSpeed drive, mechanisierte Anwendung mit Heißdraht	200
■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht	202

Schweißgeräte 203

■ Steuerung Comfort 2.0 DC	206
■ Steuerung Comfort 2.0 AC/DC	207
■ Tetrix DC ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	210

Inhaltsverzeichnis

■ Tetrix DC ■ 352 ● 452 ● 552 Synergic	212
■ Tetrix DC ■ 352 ● 452 ● 552 Synergic RC	213
■ Tetrix DC ■ 352 ● 452 ● 552 RC	214
■ Tetrix DC CW ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob	215
■ Tetrix DC CW ■ 352 ● 552 Synergic Kaltdraht	217
■ Tetrix DC CW ■ 352 ● 452 ● 552 RC Kaltdraht	218
■ Tetrix DC CW ■ 1002 Synergic Kaltdraht	219
■ Tetrix DC CW ■ 1002 Synergic RC Kaltdraht	220
■ Tetrix DC HW ■ 352 ● 452 ● 552 Synergic Heißdraht	221
■ Tetrix DC HW ■ 352 ● 452 ● 552 Synergic RC Heißdraht	222
■ Tetrix AC/DC ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob	223
■ Tetrix AC/DC ■ 352 ● 552 Synergic	225
■ Tetrix AC/DC ■ 352 ● 552 Synergic RC	226
■ Tetrix AC/DC ■ 352 RC	227
■ Tetrix AC/DC CW ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob	228
■ Tetrix AC/DC CW ■ 352 ● 552 Synergic CW	230
■ Tetrix AC/DC CW ■ 352 ● 552 Synergic RC CW	231
■ tigSpeed ■ 352 Synergic RC HW	232
■ Gateway	235
■ WIG ■ RT50	236
■ WIG ■ FR AW1	237
Drahtvorschubgeräte	239
■ WIG ■ T drive 4 Rob 2	240
■ WIG ■ T drive 4 Rob 3	241
■ WIG ■ T drive 4 Rob 3 Hotwire	242
■ WIG ■ T drive 4 Rob 3 Hotwire HS	243
■ WIG ■ tigSpeed drive 4 Rob	244
■ WIG ■ tigSpeed continuous drive 45 Rob coldwire	245
■ WIG ■ tigSpeed continuous drive 45 Rob hotwire	246
■ Medientrennbox ■ Tig Torch Box	247
■ Medientrennbox ■ forceTig Medientrennbox 550	248
■ Medientrennbox ■ forceTig Medientrennbox 1000	250
Schweißbrenner	251
■ Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W	252
■ Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W CW	254
■ Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W CW PP	256
■ Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT500W	258
■ Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT1000W	260
■ Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT1000W AX	262
■ Roboterschweißbrenner ■ FT1002W	264
■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 200G	266
■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 300W	268
■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 400W	270
■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 500W	272
■ Elektroden	274
■ Wolframelektrodenschleifgeräte ■ Handy	275
■ Wolframelektrodenschleifgeräte ■ Porta	276



WIG-Zusatzdraht	277
■ WIG / Plasma ■ AW Support Kaltdraht	280
■ WIG / Plasma ■ AW Support Heißdraht	282
Plasma Automatisierung	285
Anwendungsbeispiele	285
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrrix 152 Synergic	286
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrrix 352 Synergic mit Kaltdraht	287
■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD gas	288
■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD wasser	290
■ Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 102 Synergic RC mit Kaltdraht und Gasregelung	292
■ Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 25-2 PG RC	293
Schweißgeräte	295
■ Tetrrix DC Plasma ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic	296
■ Tetrrix DC Plasma ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic RC	297
■ Tetrrix DC Plasma Kaltdraht ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic CW	298
■ Tetrrix DC Plasma Kaltdraht ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic RC CW	299
■ Tetrrix DC Plasma Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic CW GR	300
■ Tetrrix DC Plasma Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic RC CW GR	301
■ Microplasma DC Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 102 Synergic RC CW GR	302
■ Microplasma DC ■ 25-2 ● 55-2 ● 105-2 PG RC	303
Gasdosiereinheiten	307
■ Gasdosiereinheiten für Tetrrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE4	308
■ Gasdosiereinheiten für Tetrrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE4.1	309
■ Gasdosiereinheiten für Tetrrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE5	310
Gateway	311
■ Gateway	312
Drahtvorschubgeräte	315
■ WIG / Plasma ■ T drive 4 Rob 2	316
■ WIG / Plasma ■ T drive 4 Rob 3	317
Plasma-Schweißbrenner	319
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 25	320
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 100	322
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 150	324
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 250	326
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 150 ROB	328
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PT 150	330
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PT 250	332
■ Plasma-Schweißbrenner ■ AMW 250	334
■ Plasma-Schweißbrenner ■ AMW 250-1	336
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 350-S90	338
■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 350-S180	341
Zubehör	345
Interfaces	346
■ RINT X12 ■ RINT X12 STANDARD	348
■ RINT X12 ■ RINT X12 STANDARD ATCASE	349
■ RINT X12 ■ RINT X12 SCO ATCASE	350
■ BUSINT X11 ■ MIG/MAG	352
■ BUSINT X11 ■ MIG/MAG Atcase	353
■ BUSINT X11 ■ WIG	355

Inhaltsverzeichnis

■ BUSINT X11 ■ WIG Atcase	356
■ BUSINT X11 ■ Plasma Atcase	358
Drahtzuführungen	361
■ Drahtzuführung ■ WIRE LEAD	362
■ Drahtzuführung ■ WIRE LEAD SOFT	363
■ Drahtzuführung ■ WIRE CONDUIT	364
■ Drahtzuführung ■ MASTERLINER	365
■ Drahtzuführung ■ ROLLINER	366
Zubehör Drahtvorschubgeräte	367
■ Antriebsrollen eFeed	368
■ Drahtvorschubrollen	373
■ Drahtspulenhalter	376
■ Montagekonsolen	380
■ Zwischenschlauchpakete	388
Zubehör Geräte und Brenner	395
■ Cool-Serie	396
■ RK-Serie	399
■ Palette, Trolley	402
■ Brennerreinigung	403
■ Kollisionsschutz	405
■ Servicezubehör	419
■ PC300 XQ, Analyzer, QDOC, Xnet, WPQ Manager	423
■ Xnet	425
Entmagnetisierung	430
■ Set Degauss 600	432
■ RT DGS1	433
■ FIM1-4 Set	434
Dienstleistungen	
■ Allgemeine Informationen	434
■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration	435
■ Inbetriebnahme	436
■ Einweisung / Grundschulung	437
■ Geräte-Updates	438
■ Kalibrierung	439
■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung	440
■ Vorführungen / Schulungen	442
■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)	443
■ Metallurgische Untersuchungen	444
■ Schweißversuche / Musterschweißungen	445
■ Miete / Leasing / Finanzierung	446
■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen	447
■ Entsorgung Altgeräte	448



EWM – Schweißen mit Zukunft

all in

Alle Kennlinien und Schweißverfahren im Gerätepreis enthalten

EWM Geräte sind immer mit allen gerätespezifischen Schweißverfahren für Stahl-, CrNi- und Aluminium-Anwendungen ausgerüstet – das ist die "All-In" - Philosophie von EWM.

3 Years // **5 Years**
transformer and rectifier
ewm-warranty*
3 shifts / 24 hours / 7 days
*For details visit www.ewm-group.com

MULTIMATRIX®

- **forceArc puls**
Schnelles, spritzerfreies und Kosten sparendes Pulsschweißen für den ganzen Leistungsbereich
- **forceArc**
Druckvoller Lichtbogen für den höheren Leistungsbereich
- **coldArc / coldArc puls**
Wärmeminimierter Kurzlichtbogen mit deutlich weniger Verzug, geeignet für Dünnbleche und Wurzelschweißungen, coldArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **rootArc / rootArc puls**
Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung, rootArc puls für den höheren Leistungsbereich
- **superPuls**
Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- **MIG/MAG-Impuls-Lichtbogen**
- **MIG/MAG-Standard-Lichtbogen**
- **WIG- und E-Hand-Schweißen, Fugenhobeln, MIG-Löten uvm.**

EN 1090 WPQR-Paket

Jetzt kostenlos als PDF-Download!

Sparen Sie sich Zeit und Geld bei der Qualifizierung der Schweißprozesse:

Mit dem ewm EN 1090 WPQR-Paket haben Sie WPQR-Zertifikate und Schweißanweisungen für fast 90 % der gängigen Schweißpositionen und Schweißstöße, einsetzbar für viele ewm-Schweißgeräte¹ und einfach erweiterbar.

Mit eignungsgeprüften Schweißzusatzwerkstoffen können dieselben WPQR-Zertifikate mit dem entsprechenden Schweißzusatzwerkstoff sogar für Schweißgeräte jedes Herstellers eingesetzt werden.

Ab sofort erhalten Sie beim Kauf eines neuen Schweißgerätes aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig das EN 1090 WPQR-Paket kostenlos als PDF-Download!



Und so geht's:

1. Sie erwerben ein neues ewm-Schweißgerät aus der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig
2. Registrieren Sie dieses mit der Geräte-Seriennummer unter www.ewm-group.com/registrierung

Die Registrierung stellt sicher, dass Sie über Updates, Erweiterungen und Änderungen informiert werden!
3. Nach erfolgreicher Registrierung können Sie sich das EN 1090 WPQR-Paket ganz einfach downloaden. Den Download-Link bekommen Sie zusammen mit dem Zertifikat zugesendet.

Alternativ können Sie das EN 1090 WPQR-Paket auch käuflich erwerben:

- **Ordner EN 1090 WPQR-Paket**
Einen Ordner in Papierform zum Selbstkostenpreis. Zusätzlich kann das Paket als PDF heruntergeladen werden.



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG	Preis
Ordner EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket im Ordner	090-008803-00000	D1	323,00 €
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Deutsch als Download	KOS-V00055-00000	N1	174,00 €
Download EN 1090 WPQR-Paket	EN 1090 WPQR-Paket Englisch als Download	KOS-V00067-00000	N1	174,00 €

Ohne Kauf eines neuen Schweißgerätes kostet das EN 1090 WPQR-Paket im Ordner 305,00 € / als Download 169,00 €! Bei Kauf eines neuen Schweißgerätes der Geräteserie alpha Q, Phoenix, Taurus Synergic S oder Picomig ist der Download kostenlos und der Ordner kostet 129,00 €.

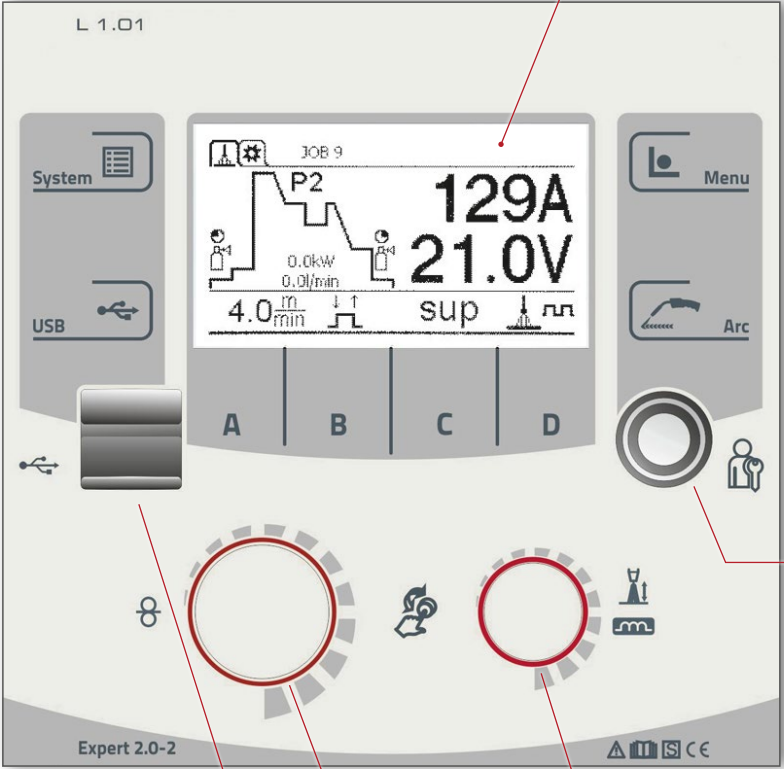
Sie möchten sich informieren, was das Paket beinhaltet?
Dann fordern Sie einfach eine kostenlose Demoversion an unter www.ewm-en1090.com

¹ Diese Qualifikation ist auch rückwirkend für alle bereits gekauften, oben genannten Inverter-Geräte (ab Baujahr 2010) einsetzbar.

Alles im Überblick

mit schnellem Zugriff

Expertenwissen im direkten Zugriff. Zahlreiche Schweißaufgaben lassen sich jetzt noch einfacher einstellen und ablesen. Dabei sind alle Anzeigen individuell auf die Anforderungen des Anwenders anpassbar, Bedienungsfehler werden drastisch reduziert. Dank dem neuen Volltext-Menü haben Sie zudem den kompletten Schweißprozess und alle wichtigen Parameter auf einen Blick.



Übersichtlicher LCD-Bildschirm

- / Klartextanzeige für Schweißparameter und Funktionen
- / Jederzeit der perfekte Durchblick, auch durch den Schweißhelm gut ablesbar
- / Entspiegelte Oberfläche, auch bei Gegenlicht gut ablesbar

Praxisbezogene Steuerung

- / Übersichtlich angeordnete, selbsterklärende Tasten und LCD-Bildschirm
- / Folientastatur - unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Feuchtigkeit
- / Matrix-Bedienung – schneller Wechsel zwischen den Ebenen

Xbutton

- / Gestaffelte Zugangsberechtigung
- / Individuelle Menüanpassung

Click-Wheel

- / Einfach und intuitiv bedienen

USB-Anschluss

- / Offline-Datenübertragung

Einfacher Datenaustausch über USB-Stick



Zugangsberechtigung über Xbutton



LAN/WiFi-Vernetzung von Stromquellen



Ihre Vorteile

Investieren Sie in die Zukunft!

- / Schweißprozesse, Materialkennlinien, Stromquellencharakteristiken, Vernetzung, individuelle Bedienung werden von ewm ständig weiterentwickelt
- / Die MULTIMATRIX-Technologie bietet die Möglichkeit der schnellen Anpassung an diese neuen Entwicklungen oder Schweißaufgaben durch einfachen Datenaustausch über USB-Stick oder LAN/WiFi-Netzwerk

Individuelle Benutzerrechte

- / Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienungsebenen der Steuerung
- / Identifikation des Schweißers
- / Bereitstellung von individuellen Schweißparametern der jeweiligen Schweißer
- / Die Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet ermöglicht durch die individuelle Aufzeichnung von Daten pro Gerät und Anwendung eine exakte Nachkalkulation
- / Besonders robust und wesentlich langlebiger als z. B. RFID-Chipkarten
- / Einfachste Benutzung auch mit Handschuhen
- / Praktisch - weil er beispielsweise am Schlüsselbund getragen werden kann

Vernetzung beliebig vieler Schweißstromquellen

- / LAN/WiFi-Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 oder über externes LAN/WiFi-Gateway

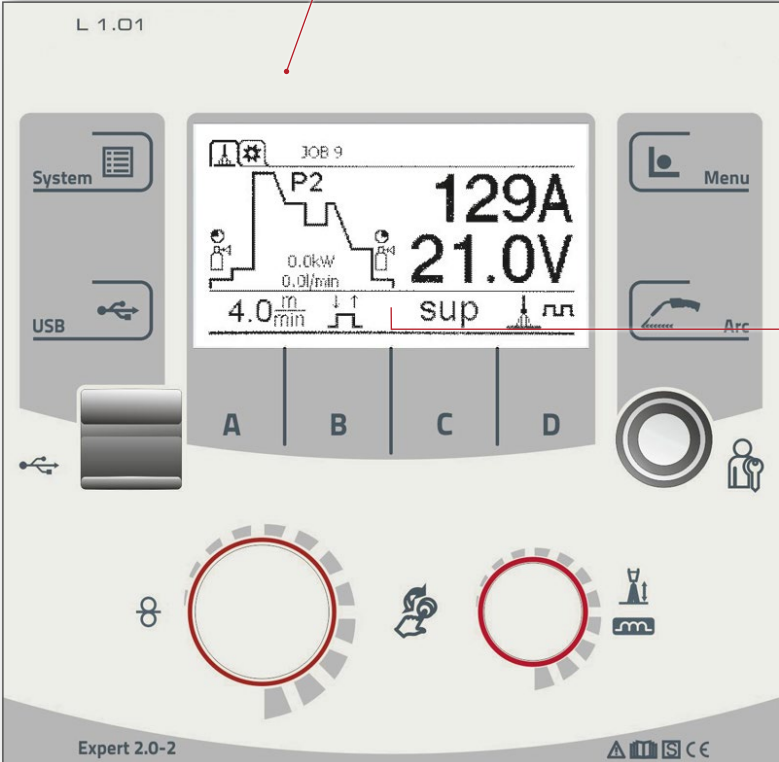
Detaillierte Informationen zum Thema Vernetzung von ewm-Schweißgeräten finden Sie auf den Seiten 46-53 oder im Prospekt „Qualitätsmanagementsoftware ewm Xnet“

Einfacher Bedienen

Steuerung mit LCD-Anzeige Expert 2.0 - Funktionen

Alles im Überblick mit schnellem Zugriff

Die Expert 2.0 verfügt über verschiedene praxisorientierte Benutzermenüs, die eine sichere Bedienung des Schweißgerätes ermöglichen



Anzeige der effektiven Lichtbogenleistung

- / Zur einfachen Berechnung der Streckenenergie

Robuste Displayschutzscheibe

- / Kratzerunempfindliche Displayschutzscheibe aus Acrylglas mit Hartbeschichtung
- / Stets gut lesbar - keine Verschleißerscheinungen wie beispielsweise bei Touchscreens
- / 3 mm starke Schutzscheibe aus Acrylglas schützt das LCD-Anzeige vor Beschädigung

Sichere Anwahl der Schweißparameter

- / Anwahl erfolgt über langlebige Hardwaretasten
- / Keine mechanischen Verschleißerscheinungen des LCD-Anzeige, wie z.B. bei Touchscreens, dank Hardwaretasten

Fernsteller Expert 2.0

- / Jede Taurus Synergic S, Phoenix und alpha Q kann mit der kompletten Funktionalität der Expert 2.0 Steuerung ausgestattet werden



Ihre Vorteile

Darstellung und Änderung Schweißprogrammablauf

- / Alle Parameter im Programmablauf können eingestellt werden

Startfenster der JOB (Schweißaufgaben)-Anwahl

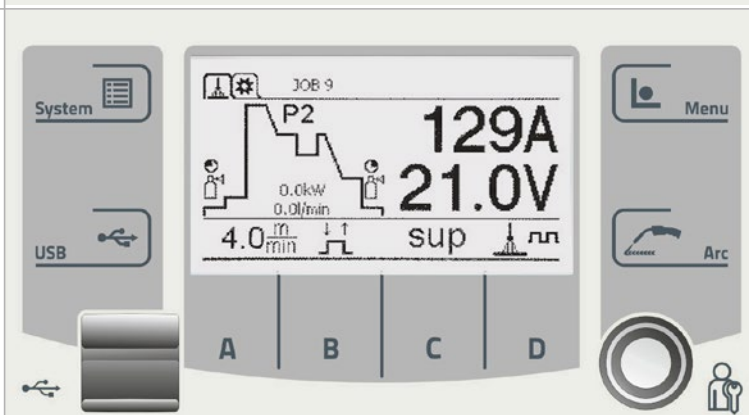
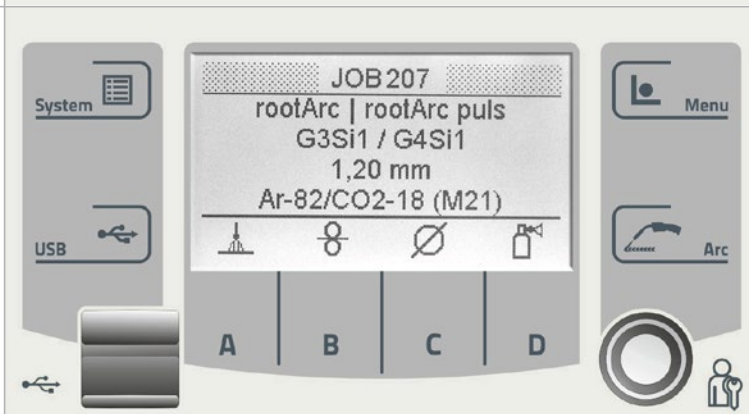
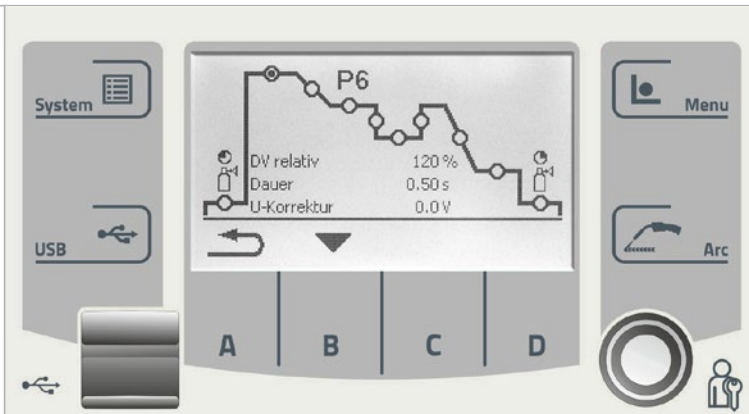
- / Praxisbezogene Steuerung
- / JOB (Schweißaufgaben)-Auswahl einfach über Click-Wheel
 - Schweißverfahren
 - Materialart
 - Gasart
 - Drahtdurchmesser

Bildschirm mit Schweißparametern

- / Anzeigen der effektiven Lichtbogenleistung zur einfachen Berechnung der Streckenenergie
- / Soll-, Ist- und Holdwerte
- / Betriebsarten
- / Statusmeldungen

Menü Sprachauswahl

- / Die Benutzeroberfläche ist in 13 Sprachen verfügbar





forceArc puls

Schnelles, spritzerfreies und kostensparendes Pulsschweißen



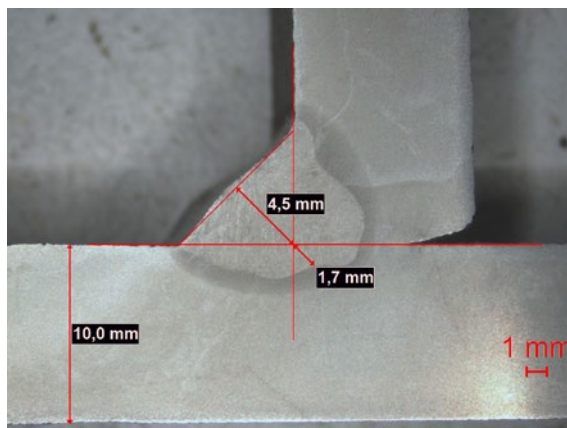
Phoenix puls

alpha Q puls

Wärmeminimierter, leicht handhabbarer Pulslichtbogen für den ganzen Leistungsbereich zum Schweißen von un-, niedrig- und hochlegierten Werkstoffen

- Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- Stechend und schleppend schweißbar
- Hervorragende Spaltüberbrückung
- Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen
- Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- Sehr gute Flankenbenetzung
- Schnelles Schweißen ohne Einbrandkerben
- Sicheres Schweißen von verzunderter oder stark verrosteten Blechen
- Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- Sehr schnelles Ausregeln von Stickout-Änderungen
- Manuelle und automatisierte Anwendung

Einfache, leicht erlernbare, sichere Handhabung von forceArc puls



S355, t=10 mm, T-Stoß, Kehlnaht ohne Schweißnahtvorbereitung
Schweißstrom = 316A, Schweißspannung=28,8V, DV = 10,5 m/min, vs = 50 cm/min

- Pulsschweißen – einfache, leicht erlernbare Handhabung beim manuellen Schweißen
- Schnelles, spritzerfreies Schweißen ohne Nacharbeit
- Symmetrische Kehlnahtausbildung – maximal mögliches a-Maß erreichbar
- Kontrolliertes Schweißen bei veränderlichem Luftspalt bis zu 4 mm
- Gute Flankenbenetzung, keine Einbrandkerben
- Bestens geeignet für Bleche mit verzunderter oder stark verrosteter Oberfläche
- Für stechende und schleppende Brennerführung

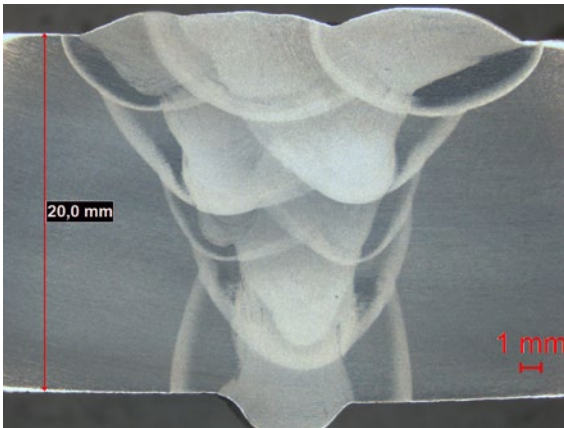
EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

Ihre Vorteile

forceArc puls

- / Schnelles, spritzerfreies, kostensparendes Pulsschweißen
- / Handhabung leicht erlernbar, keine Einarbeitungszeiten
- / Leiser Lichtbogen, geringe Belastung des Schweißers, reduzierte Schweißrauchemission
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten Lichtbogen
- / Sehr gute Flankenbenetzung
- / Stechend und schleppend schweißbar
- / Geeignet für Wurzelschweißungen auf Badsicherung mit bis zu 4 mm Luftspalt
- / Hervorragende Spaltüberbrückung
- / Sehr gut geeignet für Mehrlagenschweißungen

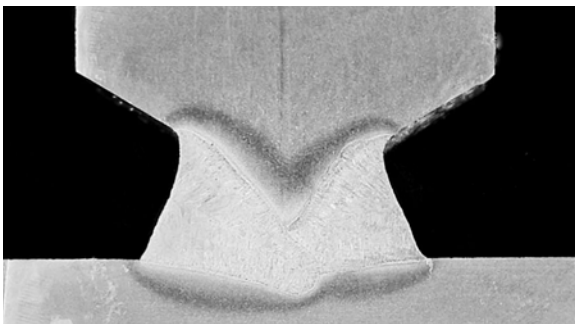
forceArc puls für Mehrlagenschweißungen



S355, t=20mm, Stumpfstoß, V-Naht mit 30° Öffnungswinkel, auf keramischer Badsicherung

- Bestens geeignet für Mehrlagenschweißung
- Wärmeminimiert gegenüber Standardpulsschweißung
- Es können mehr Schweißraupen geschweißt werden, bevor die maximale Zwischenlagen-Temperatur erreicht wird
- Kleinerer Verzug des Bauteils durch Wärmeminimierung

forceArc puls für Vollanschlüsse



Weichmartensitischer, hochlegierter Stahl (1.4317), t=50 mm, HU-Naht, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite



S355, t=30 mm, DHV-Naht mit 35° Öffnungswinkel, beidseitig geschweißt ohne Luftspalt, ohne Ausfugen oder Schleifen der Wurzelrückseite

- Wurzellagen mit Badsicherung, Füll- und Decklagen am Stumpfstoß
- Beidseitig geschweißte Vollanschlüsse
- Ohne Schleifen oder Ausfugen der Wurzelrückseite, mit und ohne Luftspalt, an Stumpf- und T-Stößen

MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



forceArc

Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen



Phoenix puls

alpha Q puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle

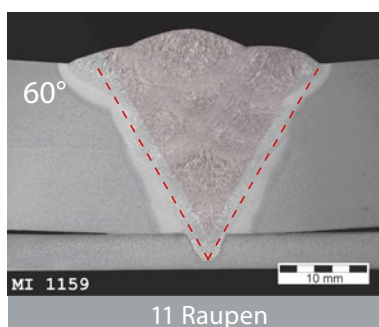
- Kleinerer Nahtöffnungswinkel durch tiefen Einbrand und richtungsstabilen Lichtbogen
- Reduzierung der Lagen
- Weniger Verzug durch wärmeminimierten, konzentrierten Lichtbogen
- Hervorragende Wurzel- und Flankenerfassung
- Perfektes Schweißen auch mit sehr langen Drahtenden (Stickout)
- Reduzierung von Einbrandkerben
- Nahezu spritzerfrei
- Besonders vorteilhaft z.B. bei Kehlnähten, dynamisch belasteten Bauteilen für z.B. tragende Teile bei Brücken, Waggonbau und Stahlkonstruktionen
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie hochfeste Feinkornstähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

Verfahrenvergleich forceArc / Standardsprühlichtbogen durch TWI



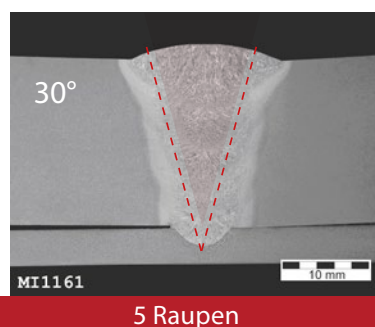
- Stumpfnähte, die mit dem forceArc-Verfahren und engen Öffnungswinkeln von 30° und 40° geschweißt werden, erfüllen die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004
- Aufgrund des geringeren Nahtvolumens verkürzen sich die Schweißzeiten im Vergleich zum Standardsprühlichtbogenverfahren mit einem Öffnungswinkel von 60° um bis zu 50 %
- Mit forceArc hergestellte Kehlnähte ergeben ein ausgeprägtes Einbrandprofil ohne Einbrandkerbe, was ebenfalls die Anforderungen der EN ISO 15614-1:2004 erfüllt
- Mit forceArc geschweißte Kehlnähte weisen eine größere Einbrandtiefe auf

Standardsprühlichtbogen



11 Raupen

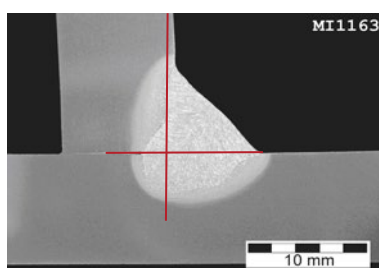
forceArc



5 Raupen

50 % kürzere Schweißzeit

Unveränderte mechanisch-technologische Eigenschaften!



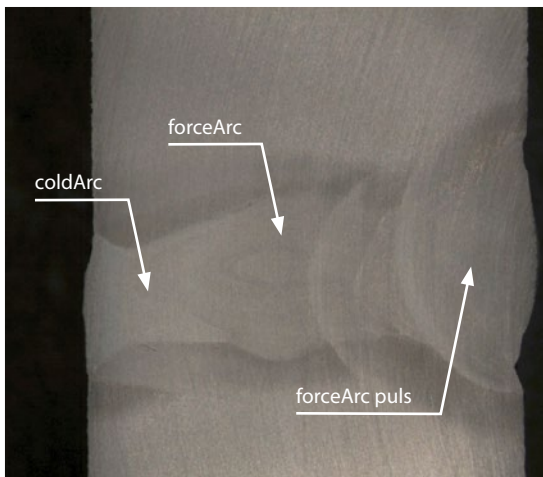
- Tiefer Einbrand und damit mögliche Reduzierung des a-Maßes bzw. Nahtquerschnitts
- Schnelle Ausregelung von Stickout-Längenänderungen
- Besonders vorteilhaft z.B. bei sehr engen Fugen und Kehlnähten



EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

forceArc forceArc puls

- Kombination aus **forceArc puls**, **forceArc** und **coldArc**
- Wurzellage mit **coldArc**, Zwischenlagen mit **forceArc** und Decklage mit **forceArc puls**
- Einsparung von Schweißlagen durch kleineren Öffnungswinkel
- Perfektes Zünden und Kraterfüllen mit **forceArc puls**, Schweißen mit **forceArc**
- Weniger Materialverzug durch geringere Wärmeeinbringung
- Geringere Zwischenlagentemperatur und minimierte Gefügeveränderung
- Besonders vorteilhaft z.B. beim Schweißen von Feinkornbaustählen
- Reduzierte Winkelschrumpfung bei Kehlnähten



Blech: S 235; 20 mm
 Gas: M21-ArC-18
 Draht: 1,2 mm G4Si1
 Raupen: 4
 Position: PC
 Öffnungswinkel: 10°
 Einseitig geschweißt,
 ohne Badsicherung

Kombination aus **coldArc**,
forceArc und **forceArc puls**

Wirtschaftlich schweißen, Kosten sparen

- Gesamtkostenersparnis bis zu 60%
- Minimierte Schweißnahtvorbereitung
- Geringere Lagenanzahl
- Weniger Zusatzwerkstoff und Schutzgasverbrauch
- Geringere Schweißzeit
- Besonders vorteilhaft bei dynamisch belasteten Bauteilen



Blech: S 355; 30 mm
 Gas: M21-ArC-18
 Draht: 1,2 mm G4Si1
 Raupen: 11
 Position: PB / PA
 Öffnungswinkel: 25°
 Einseitig geschweißt,
 ohne Badsicherung mit
forceArc

Ihre Vorteile

forceArc

- / Bis zu 60 % Gesamtkostenersparnis
 Beim Vergleich forceArc vs. Standardsprühlichtbogen.
- / Bis zu 35 % Einsparung von Stromkosten bei gleicher
 Abschmelzleistung gegenüber herkömmlichen Sprüh-
 lichtbogen
- / Bis zu 50 % weniger Schadstoffemissionen durch redu-
 zierten Schweißrauch
- / Kosteneinsparung durch Reduzierung der Lagenanzahl
- / Weniger Nacharbeit durch weniger Spritzer
- / Weniger Verzug durch wärmeminimierten,
 konzentrierten Lichtbogen
- / Richtungsstabiler Lichtbogen mit hohem Druck und
 große Einbrandtiefe mit weniger Einbrandkerben durch
 hochdynamische Stromregelung

MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



coldArc
coldArc puls

Schweißen und Löten in Vollendung



alpha Q puls

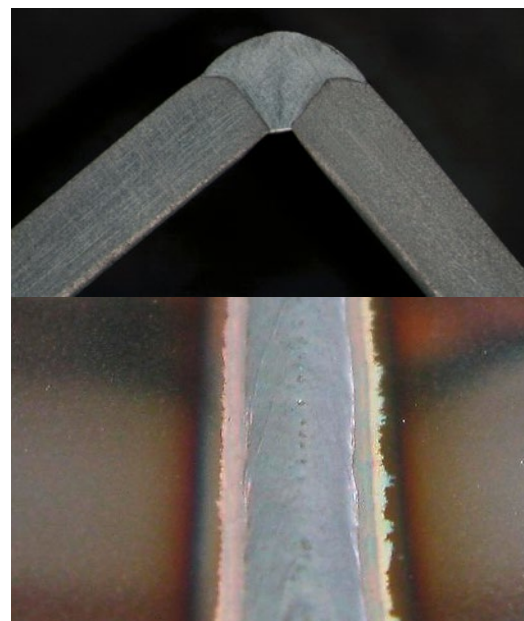
coldArc: Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

coldArc puls: Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.

- Weniger Verzug und reduzierte Anlauffarben durch minimierte Wärmeeinbringung
- Deutliche Spritzerreduzierung durch nahezu leistungslosen Werkstoffübergang
- Bestechende Prozessstabilität auch bei langen Schlauchpaketen ohne zusätzliche Fühlerleitungen
- Handelsübliche Brennersysteme, da der Werkstoffübergang verschleißfrei ohne Antrieb im Brenner erfolgt
- Einfaches Schweißen von Wurzellagen bei allen Blechdicken und in allen Positionen
- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnden Spaltbreiten
- Ausgezeichnete Benetzung der Oberflächen beim Löten von Dünoblechen
- Minimale Nacharbeit, optimal auch für Sichtnähte durch spritzerarmen Prozess
- Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle sowie Mischverbindungen auch für dünnste Bleche
- Löten von CrNi-Blechen mit CuAl8 / AlBz8
- Löten und Schweißen von beschichteten Blechen, z.B. mit CuSi, AlSi und Zn
- Wurzelschweißungen an un-, niedrig- und hochlegierten Stählen sowie hochfesten Feinkornstählen
- CrNi-Sichtnähte im Dünoblechbereich

Minimierte Wärmeeinbringung : -99 % Spritzer

- Ideal für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- Optimal für Sichtnähte - keine Nachbearbeitung notwendig
- Bestens geeignet für hochlegierte Stähle und beschichtete Bleche
- Weniger Anlauffarben und Verzunderung
- Minimierte Wärmeeinflusszone
- Gute Beherrschung von Zwangslagen



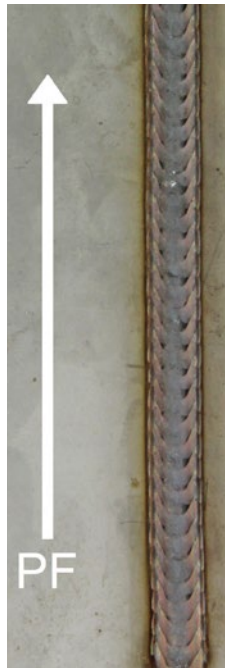
CrNi-Ecknaht 1 mm Blech, mit coldArc

EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

coldArc

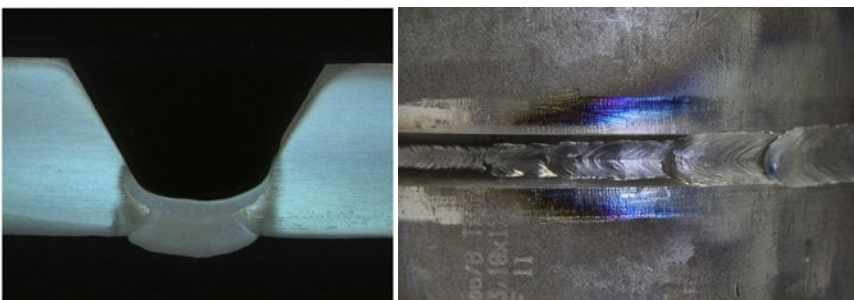
coldArc puls

- Wärme, wo Wärme benötigt wird mit **coldArc puls**
- Wurzelschweißen mit **coldArc**: völlige Kontrolle des Tropfenüberganges, Minimierung von Bindefehlern
- Lagenaufbau und Decklagen mit **coldArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **coldArc puls**
- Perfektes Schweißen im Übergangsbereich mit **coldArc puls**
- Umschalten zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes und einfaches Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **coldArc** und **coldArc puls** durch Zuschalten von superPuls, ohne „Tannenbaum-Technik“



Einzigartige Spaltüberbrückung für Wurzellagen

- Perfekte Spaltüberbrückung auch bei wechselnder Spaltbreite mit **coldArc**
- Kein Durchfallen der Schmelze
- Sichere Flankenerfassung auch mit Kantenversatz
- Kein Durchstechen des Drahtes
- Wurzellagen bei allen Blechdicken in allen Positionen
- Lagenaufbau und Decklage mit **coldArc puls**



Ihre Vorteile

coldArc coldArc puls

- / Wurzelschweißen in WIG-Qualität mit MAG-Geschwindigkeit, bis zu 400 % schneller als manuelles WIG- und E-Hand-Schweißen
- / Dünnblechschweißen von Stahl und Edelstahl mit deutlich weniger Verzug
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen mit einzigartiger Spaltüberbrückung
- / Digital kontrollierter nahezu leistungsloser Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 0,5 mm
- / Bis zu 99 % weniger Spritzer
- / Hervorragend für Stumpf-, Überlapp- und Ecknähte
- / Ideal für CO₂ und Mischgas
- / Wärmereduziertes Löten mit neuartigen niedrigschmelzenden Zink-Basis-Loten
- / Bis zu 75 % weniger Schweißrauchemissionen im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen

MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip



rootArc
rootArc puls

Der Lichtbogen mit optimaler Schmelzbadkontrolle

rootArc: Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

rootArc puls: Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich



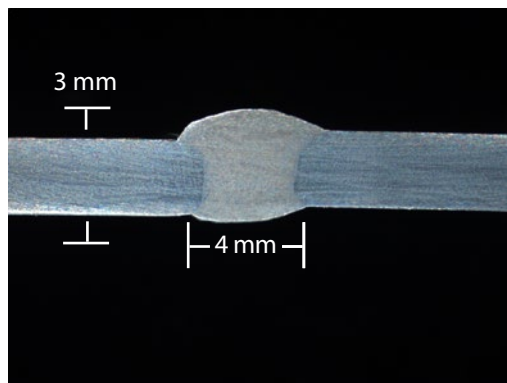
Phoenix puls

alpha Q puls

- Optimale Spritzerreduzierung im Vergleich zum Standardkurzlichtbogen
- Perfekt für Bleche ab 1 mm
- Optimal für Zwangslagen und Überkopfschweißen
- Energiereduzierter Kurzlichtbogen
- **rootArc puls** für Schweißen im Übergangsbereich sowie für Aufbau- und Decklagen
- Ausgezeichnetes, wärmeminimiertes Schweißen in steigenden Positionen (PF) durch **rootArc-superPuls**
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung
- Steignähte ohne Pendelbewegung
- Un- und niedriglegierte Stähle
- Manuelle und automatisierte Anwendungen

Mühelose Spaltüberbrückung in der Fallnaht

- Stabile, knackige Fallnaht ohne Vorlauf der Schmelze
- Sehr gute Spaltüberbrückung
- Wärmereduzierter, spritzerarmer Lichtbogen
- Sehr gute Wurzelprägung und sichere Flankenerfassung



Blech: 3 mm
Spalt: 4 mm
Gas: M21-ArC-18
Draht: 1,0 mm SG3



Vorderseite



Rückseite

EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

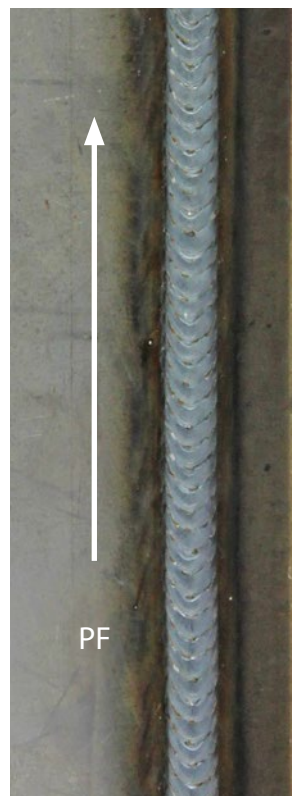
rootArc rootArc puls

- Wärmeeintrag, falls erforderlich, mit **rootArc puls**
- Wurzelschweißen mit **rootArc**: Mühelose Kontrolle des Schmelzbades
- Lagenaufbau und Decklage mit **rootArc puls**
- Leistungserweiterung für dicke Bleche mit **rootArc puls**
- Umschalten zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- Müheloses Beherrschen des Schmelzbades durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls
- Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten durch automatischen Wechsel zwischen **rootArc** und **rootArc puls** durch Einschalten von superPuls

Steignachtschweißen in PF-Position

- Ausgezeichnetes Schweißen in Steignachtpositionen (PF) mit **rootArc-superPuls**
- Sicheres Erfassen des Wurzelpunktes
- Kein Pendeln notwendig
- Gleichmäßige Schuppung für gute Nahtoptik

Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltenen Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern entgegenkommt.



Ihre Vorteile

rootArc rootArc puls

- / Sicheres Kurzlichtbogenschweißen in allen Positionen
- / Bestens geeignet für Steignähte (PF) ohne aufwendige „Tannenbaum-Technik“
- / Sicheres und schnelles Wurzelschweißen in WIG-Qualität
- / Müheloses Schweißen von Fallnähten und Überkopfnähten
- / Bestens geeignet für CO₂ und Mischgas
- / Energiereduzierter Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltbeherrschung
- / Spritzerarmer, digital-kontrollierter Werkstoffübergang
- / Perfekt für Bleche ab 1 mm
- / Sehr gut für Stumpf- und Überlappnähte

MULTIMATRIX®
/// Perfektion als Prinzip



Impulslichtbogen Standardlichtbogen

Der Lichtbogen mit optimaler
Schmelzbadkontrolle



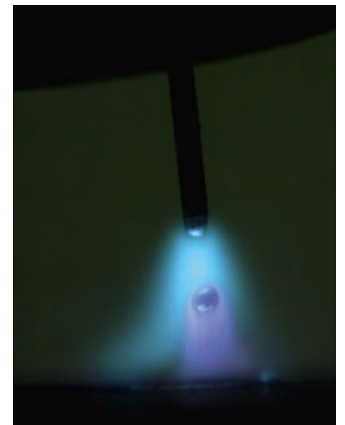
Phoenix puls

alpha Q puls

Impulslichtbogen: Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

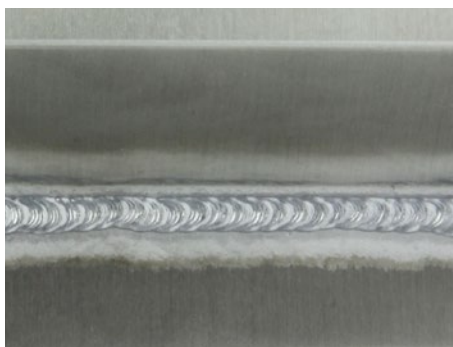
Standardlichtbogen: Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

- Schweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen
- Schweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen
- Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- Stabiler Lichtbogen im breiten Übergangsbereich zwischen Kurz- und Sprühlichtbogen
- Schweißen von Kupfer
- Schweißen in Zwangslagen
- Gesteuertes Wärmeeinbringen durch den 1-Tropfen-pro-Puls-Übergang
- Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

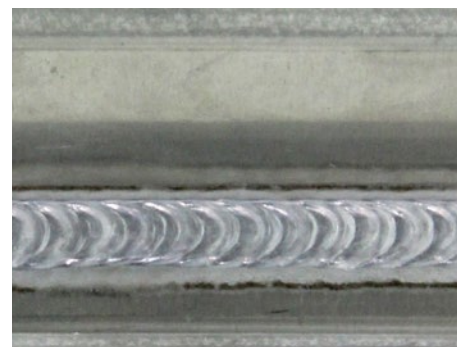


Aluminiumschweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von Aluminium und Aluminiumlegierungen ab 1 mm Blechdicke
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen auch bei dünnsten Aluminiumblechen
- Nahezu spritzerfreies Schweißen
- Spritzerfreies Zünden durch reversieren des Drahtvorschubes
- Einfaches Modulieren der Schmelze durch superPuls



Kehlnaht, 1 mm Blech, AlMg, Argon
1,2 mm Drahtelektrode



Kehlnaht, 8 mm Blech, AlMg, Argon
1,2 mm Drahtelektrode
Perfekte Schuppung durch superPuls

EWM EN 1090 WPQR-Paket spart Zeit und Geld

Impulslichtbogen

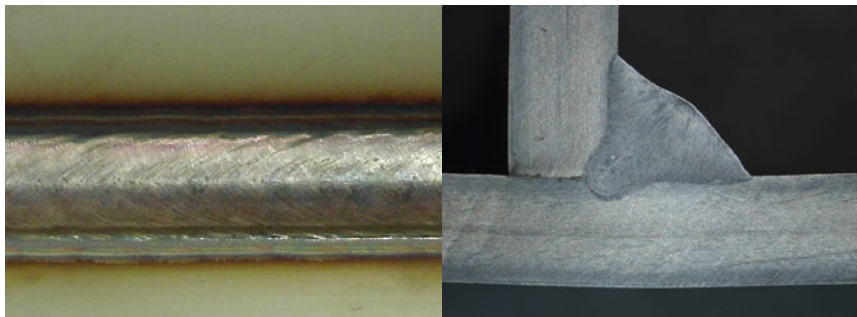
Standardlichtbogen

- Erweiterter **Standardkurzlichtbogen** Bereich bis 11 m/min Draht, bei 1 mm Drahtdurchmesser G4Si1 unter Mischgas
- Weniger Spritzer und bessere Lichtbogenstabilität durch geregelten Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich
- Hohe Kurzschlussfrequenz, ruhiges Schmelzbad, feintropfiger Werkstoffübergang
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten
- Einfaches Modellieren der Schmelze durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls
- Ausgezeichnetes Schweißen in steigender Position durch automatischen Wechsel zwischen **Impuls-** und **Standardlichtbogen** durch Zuschalten von superPuls



CrNi-Schweißen mit Impulslichtbogen

- Perfektes Impulsschweißen von hochlegierten Stählen und Nickellegierungen auch für dünne Bleche ab 1 mm
- Stabiler Lichtbogen in allen Positionen
- Sehr spritzerarmer Prozess (Verringerung von Korrosionsansatzstellen)
- Reduzierte Porenanfälligkeit
- Flache, glatte und kerbfreie Schweißnähte



Blech: 3 mm
 Werkstoff: CrNi 1.4301
 Gas: 97,5 % Ar / 2,5 % CO₂
 Draht: 1,2 mm 1.4316
 Position: PB

Ihre Vorteile

Impulslichtbogen Standardlichtbogen

- / Perfektes Schweißen von Aluminium und Aluminium-Legierungen, hochlegierten Stählen sowie Nickellegierungen ab 1 mm Blechdicke
- / Ruhiger Tropfenübergang auch bei Werkstoffen mit hohen Nickelgehalten
- / Schweißen von Kupfer
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen
- / Schnelle und sichere Stickout-Ausregelung
- / Spritzerfreies Zünden durch reversierenden Drahtvorschub
- / Erweiterter Standardkurzlichtbogenbereich bis weit in den Übergangsbereich
- / Feintropfiger Werkstoffübergang im erweiterten Kurzlichtbogenbereich beim Schweißen von niedriglegierten Stählen

MULTIMATRIX®

/// Perfektion als Prinzip

Innovative Schweißprozesse

Ihre Vorteile

superPuls

- / Einfaches und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“
- / Müheloses Beherrschen des Schmelzbades
- / Leistungserhöhung durch Tippen des Brenntasters zum sicheren Überschweißen von Heftstellen
- / Sehr spritzerarmer Impulslichtbogen auch in Zwangslagen



superPuls

Die **superPuls** Kombination von ewm-Schweißprozessen bietet eine Vielfalt an Möglichkeiten.

- Sichere Erfassung des Wurzelpunktes
- Effektives Auffüllen mit Impuls
- Kein Pendeln mehr notwendig
- Gleichmäßige Nahtschuppung ergibt gute Nahtoptik
- Kontrollierter, verminderter Wärmeeintrag
- Reduzierte Spritzerbildung
- Einfaches Modellieren der Schmelze
- Sicheres und schnelles Schweißen von Steignähten ohne „Tannenbaum-Technik“

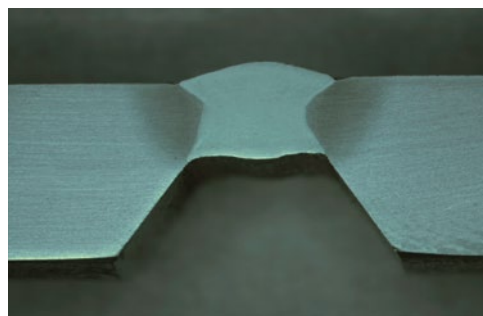
Auf das nur wirklichen Könnern vorbehaltene Anwenden der „Tannenbaum-Technik“ kann verzichtet werden, was weniger geübten Schweißern sehr entgegenkommt.



Aluminium superPuls
PF Position



CrNi superPuls
PF Position



Stahl superPuls
PF Position

Innovative Schweißprozesse



forceArc forceArc puls

Wärmeminimierter, richtungsstabiler, druckvoller Lichtbogen mit tiefem Einbrand für den oberen Leistungsbereich.

Un-, niedrig- und hochlegierte Stähle, sowie hochfeste Feinkornstähle



Impulslichtbogen Standardlichtbogen

Impulslichtbogen: Kontrollierter, kurzschlussfreier Impulslichtbogen für alle Positionen

Standardlichtbogen: Geregelter Kurzlichtbogen bis weit in den Übergangsbereich

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Kosteneinsparung durch Reduzierung von Nahtvolumen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★
Einbrandtiefe	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★
Reduzierte Wärmeeinbringung	★★★★★	★★★★	★★	★★★
Lichtbogendruck	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★
Richtungsstabiler Lichtbogen	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★
Minimierte Spritzerbildung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Einbrandkerben	★★★★★	★★★★	★★★	★★★★
Hochdynamische Stromregelung	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Reduzierung von Schadstoffen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★	★★★★

Anwendungen

	forceArc	forceArc puls	Standardlichtbogen	Impulslichtbogen
Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	nein	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	nein	ja
Aluminium	ja	ja	nein	ja
Kupfer	nein	ja	nein	ja

★ gut → ★★★★★ hervorragend



coldArc coldArc puls

coldArc: Wärmeminimierter, spritzerarmer Kurzlichtbogen zum verzugsarmen Schweißen und Löten sowie zum Wurzelschweißen mit hervorragender Spaltüberbrückung.

coldArc puls: Die optimale Ergänzung für den höheren Leistungsbereich mit gezielter Wärmeeinbringung, dort wo Wärme benötigt wird.



rootArc rootArc puls

rootArc: Perfekt modellierbarer Kurzlichtbogen zur mühelosen Spaltüberbrückung und Zwangslagenschweißung.

rootArc puls: Die perfekte Ergänzung zum gezielten Wärmeeintrag für den höheren Leistungsbereich

	coldArc	coldArc puls	rootArc	rootArc puls
Reduzierte Wärmeeinbringung / weniger Verzug	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★
Stromkosteneinsparung	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Minimierte Spritzerbildung / weniger Nacharbeit	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Spaltüberbrückung	★★★★★	★★★	★★★★★	★★★
Reduzierung der Schadstoffemissionen / weniger Schweißrauch	★★★★★	★★★★★	★★★	★★★★★
Lichtbogendruck	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★
Gute Wurzel Ausbildung	★★★★★	★★	★★★★★	★★
Wurzelschweißen in allen Positionen	★★★★★	★	★★★★★	★
Dünnblechschweißen	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★

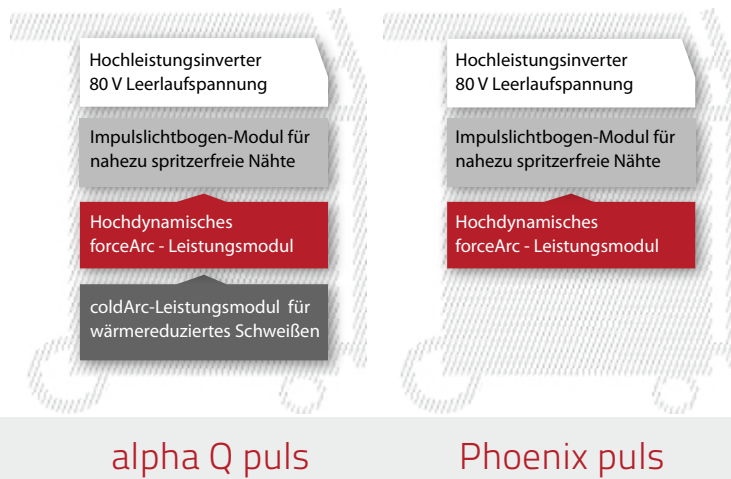
Anwendungen

Un- und niedriglegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochlegierte Stähle	ja	ja	ja	ja
Hochfeste Feinkornstähle	ja	ja	ja	ja
Löten (CuSi, CuAl)	ja	ja	nein	ja
Löten (Zinkdrähte ZnAl)	ja	nein	nein	nein
Mischverbindung Aluminium mit verzinktem Stahlblech (Schweißlöten)	ja	ja	nein	ja

★ gut → ★★★★★ hervorragend

Inverterschweißgeräte und Schweißverfahren

alpha Q und Phoenix Schweißgeräte sind mit neuester MULTIMATRIX® Technologie ausgestattet – für Zuverlässigkeit in der Anwendung und eine einfache Bedienung.



Ihre Vorteile

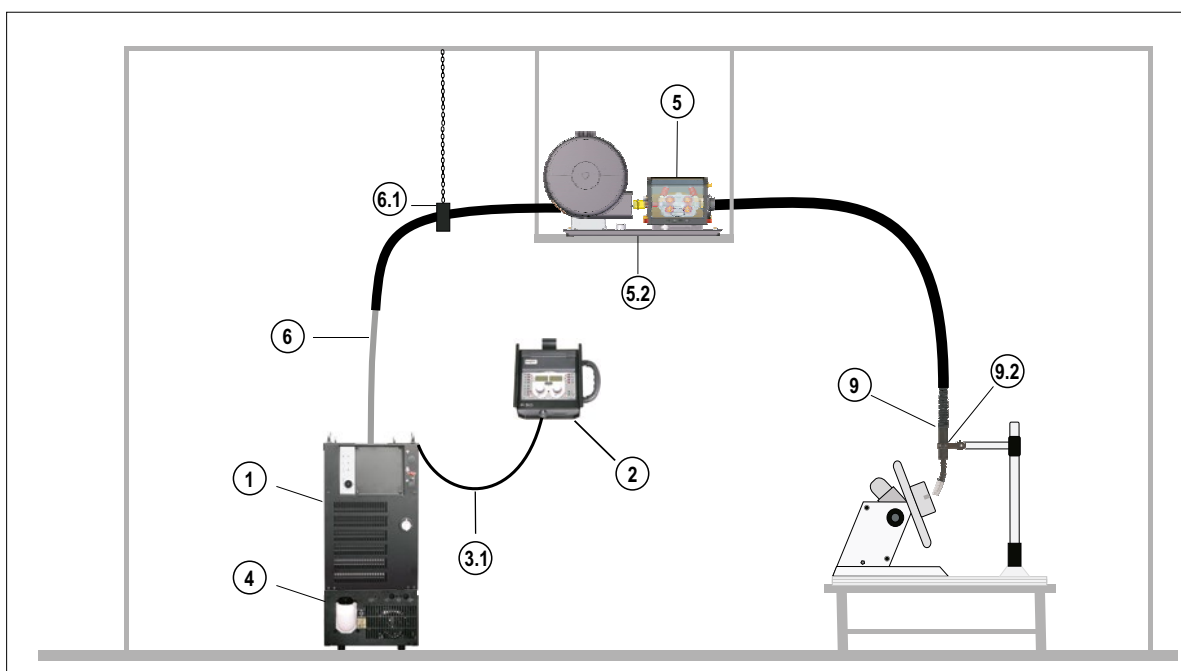
- / Hochdynamische, robuste Invertertechnologie
- / Stromersparnis durch effiziente Schweißverfahren, hohen Wirkungsgrad und automatischen Standby-Modus
- / Hohe Leerlaufspannung für sehr gute Zündeigenschaften
- / Große Spannungsreserven für lange Schlauchpakete bis 70 m
- / Hohe Einschaltdauer
- / Weite Netzspannungstoleranz (-25 % bis +20 %)
- / Für alle Klimazonen von der Wüste bis zur Antarktis
- / Staubgeschützte, robuste Elektronik
- / Zertifiziert nach EN 1090

		alpha Q puls	Phoenix puls
Multiprozess	MULTIMATRIX Technologie	✓	✓
	MIG/MAG		
	forceArc / forcArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓
	coldArc / coldArc puls	✓ / ✓	- / -
	rootArc / rootArc puls	✓ / ✓	✓ / ✓
	superPuls	✓	✓
	Impulslichtbogen	✓	✓
	Standardkurzlichtbogen	✓	✓
	Standardsprühlichtbogen	✓	✓
	E-Hand	✓	✓
WIG (Liftarc)	✓	✓	
Fugenhobeln	✓	✓	
Xnet fähig	✓	✓	



■ R50 ROB 7POL - mobile Bedienung

- Mit dem Fernsteller **R50 ROB 7POL** kann jede Phoenix und alpha Q mit einer mobilen Bedienung ausgerüstet werden.
- **R50 ROB 7POL** ist an jeder beliebigen 7-poligen Systembuschnittstelle am Schweißgerät anschließbar.
- Die Steuerung **R50 ROB 7POL** kann z.B. an Stromquellen ohne Frontsteuerung angeschlossen werden, welche zudem ohne Interface benutzt werden. Für eine einfache kostengünstige Mechanisierung.



R50 ROB 7POL als mobile Bedienung direkt am Arbeitsplatz

Sonderbrennerbau nach Ihrer Spezifikation

Egal ob MIG/MAG, WIG oder Plasma – Wir fertigen den passenden Brenner für Ihre Anwendung

Neben unserer hauseigenen Serienfertigung von Brennern fertigen wir den auf Ihren Anwendungsfall abgestimmten Brenner. So garantieren wir Ihnen die optimal angepasste Komponente für Ihre Schweißaufgabe – beim manuellen Schweißen und in der Automatisierung.

Highlights

- Große Produktvielfalt: von gasgekühlt über Wechselhals bis hin zu Rauchgasabsaugbrennern
- Eigene Verschleißteile garantieren hohe Standzeiten und beste Integration in das Schweißsystem



Automatisiertes Schweißen im Inneren von Rohren mit extra langem Brennerhals



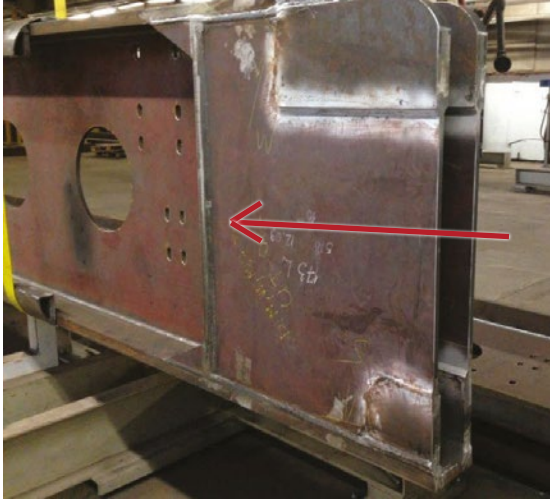
MAG-Heißdrahtschweißen

- Auftragschweißen mit bis zu 13,8 kg Abschmelzleistung



Schweißen im Inneren von Rohren mit extra langem Brennerhals und kleinem Biegeradius

Anwendungsfälle



Aufgabenstellung:

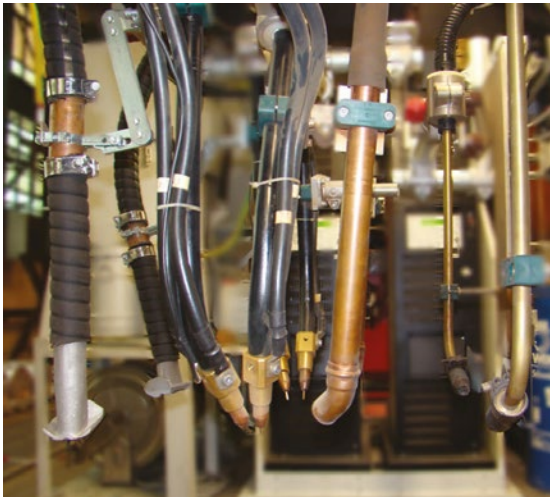
- Schweißen im Innenbereich von Stahlkonstruktionen

Lösung EWM:

- Brennerhals auf Basis vom MT551W mit einer Länge von 1500 mm

Kundenvorteil

- Gute Erreichbarkeit der zu schweißenden Stelle
- Verbesserte Sichtbarkeit der Naht
- Kostenreduzierung durch Nutzung von Standard MT-Verschleißteilen



Aufgabenstellung:

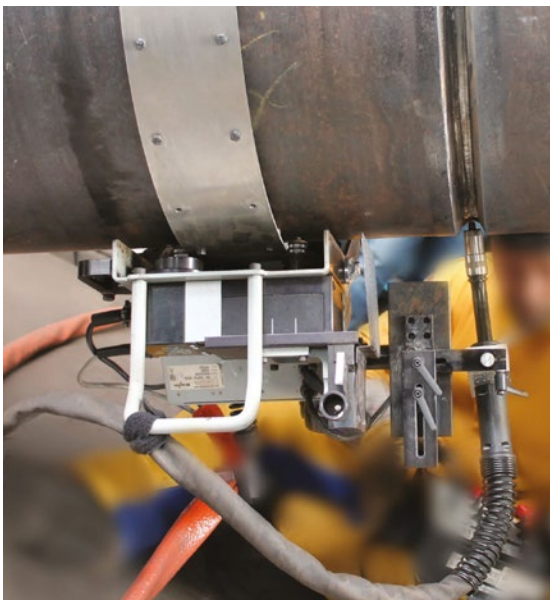
- Verringerung der Ausfallzeiten beim automatisierten Schweißen von Stahlkonstruktionen

Lösung EWM:

- Schweißbrenner mit wassergekühlter Gasdüse und wechselbarer Gasdüsenspitze

Kundenvorteil

- Durch die gezielte Kühlung der Gasdüse wird eine Einschaltdauer von 650 A / 100% erreicht
- Hohe Kosteneinsparung durch separaten Wechsel der Gasdüsenspitze
- Übrige Verschleißteile Standard MT-Verschleißteile



Aufgabenstellung:

- Platzsparender Brenner für den Einsatz an Längsfahrwerken und Orbital-Schweißanlagen

Lösung EWM:

- Automatenbrenner auf Basis vom AMT551W mit einer Gesamtlänge von nur 61 mm

Kundenvorteil

- Kompaktere Bauweise der Längsfahrwerke
- Orbital-Schweißanlagen benötigen weniger Platz um das Rohr zu umrunden
- Kostenreduzierung durch Nutzung von Standard MT-Verschleißteilen

■ Symbole



1-phasiger Anschluss



2-phasiger Anschluss



3-phasiger Anschluss



3-phasiger Anschluss - TNS-Netz -



5-poliger Brenneranschluss



7-poliger Fernstelleranschluss



8-poliger Brenneranschluss



12-poliger Brenneranschluss



14-poliger Fernstelleranschluss



19-poliger Brenneranschluss



28-poliger Anschluss

■ Abkürzungen

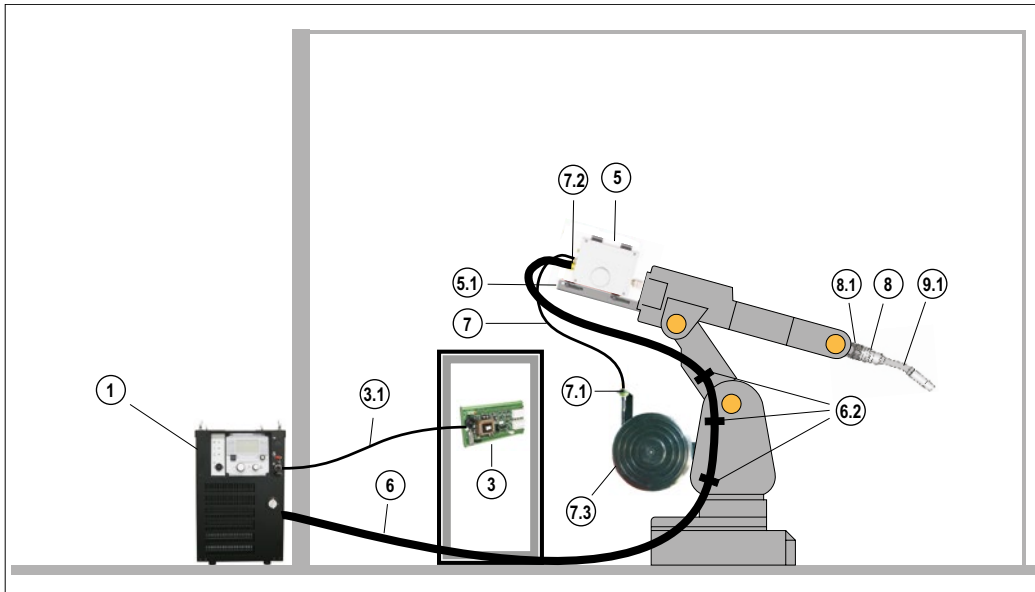
2DV	Zwei Drahtvorschubgeräte	TDG	Tragbar, dekompakt, gasgekühlt
2T	Doppeldrucktaste	TDM	Tragbar, dekompakt, modular
2U/D	2x Up/Down Steuerung	TGD	Tragbar, gasgekühlt, dezentral
4R	4 Rollen	TGE	Tragbar, gasgekühlt, Eurozentralanschluss
5P	5-polige Anschlussbuchse	TKM	Tragbar, kompakt, modular
8P	8-polige Anschlussbuchse	TMD	Tragbar, modular, dezentral
ADAP	Adapter	U/D	Up/Down Steuerung
ASM	Anschlussmöglichkeit	WD	Wassergekühlt, dezentral
AW	Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	WD UD	Wassergekühlt, dezentral, Up/Down
cel	Cellulose-Elektroden	WE	Wassergekühlt, Eurozentralanschluss
CW	Kaltdraht		
D	Doppel-Drahtvorschubgerät		
D2	Drahtspule D200		
D3	Drahtspule D300		
DG	Dekompakt, gasgekühlt		
DW	Dekompakt, wassergekühlt		
EZA	Eurozentralanschluss		
FDG	Fahrbar, dekompakt, gasgekühlt		
FDW	Fahrbar, dekompakt, wassergekühlt		
FWD	Fahrbar, wassergekühlt, dezentral		
GD	Gasgekühlt, dezentral		
GD UD	Gasgekühlt, dezentral, Up/Down		
GDV	Gasdrehventil		
HFL	Hochflexibles Schlauchpaket		
HW	Heißdraht		
KGE	Kompakt, gasgekühlt, Eurozentralanschluss		
MM	Multimatrix		
MV	Multivolt		
PC1	Powercontrol 1 Steuerung		
PC2	Powercontrol 2 Steuerung		
pws	Polwendeschalter		


Übersicht

MIG/MAG Automatisierung		Seite
	Hohlwellenrobotersystem	36
	Konventionelles Schweißrobotersystem	37
alpha Q, gasgekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem als frontDrive-System	38
	Konventionelles Schweißrobotersystem als MasterPull-System	39
	Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352	40
alpha Q, wassergekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem in Push/Pull-Ausführung	41
	Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352 als MasterFeeder-System	42
Anwendungsbeispiele	Hohlwellenrobotersystem Phoenix 352	43
Phoenix, gasgekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 352 RC	44
	Cobot-Schweißrobotersystem Phoenix 355	45
	Hohlwellenrobotersystem Phoenix 552	46
	Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit MasterFeeder-System	48
Phoenix, wassergekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem mit Zwischenantrieb	49
	Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit zwei Drahtvorschubgeräten	50
	Mechanisiertes Schweißsystem Phoenix 552 RC mit M drive 4 Rob 2X und R50 ROB	51



■ **alpha Q, gasgekühlt** ■ **Impuls** ● **forceArc** ● **coldArc**
■ **Hohlwellenrobotersystem**



alpha Q 352

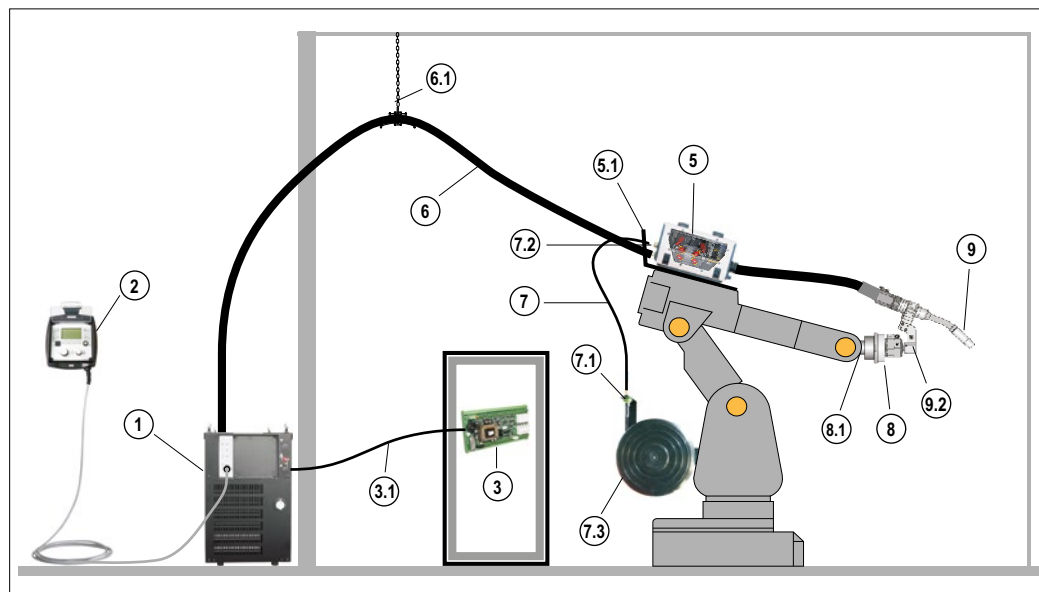
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- gasgekühlt
- M Drive 4 Rob 3X LI
- am Beispiel eines Motoman MA2010

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005488-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	CT M8 CUCRZR AG 1.2/30mm	Stromdüse CuCrZr, versilbert	094-011272-00000
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	KB MOTOMAN-RINT X12	Kabelbaum für Anschluss RINT X12 an Motoman XRC / NX-100 / DX-100 / DX-200	094-012212-00003
5	M drive 4 Rob 3X LI	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, gasgekühlt, EZA	090-005483-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB3 MOTOMAN MA1440/2010/MH24	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-002877-00000
6	70QMM GR 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Riffelschlauch, 7/12 POL	092-007855-00205
6.2	MONTAGE SET ZWIPA MOTOMAN MA2010	Befestigungsset für Zwischenschlauchpaket an Roboter	092-002880-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	WSH MOTOMAN MA1440, MA2010, AR1440, AR2010	Drahtspulenhalter Roboter	092-003210-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	iCAT A	Kollisionsschutz	094-012718-00000
8.1	ZF ICAT D=56.0MM D=62	Zwischenflansch MOTOMAN	094-021590-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°	Brennerhals ABIROB A500TS	094-011260-00500
9.4	SP MOTOMAN ICAT A MA2010	Schlauchpaket, gasgekühlt	094-021723-00000
10.01	GN MP 500 A 16/28 0mm	Gasdüse, konisch	094-011263-00000
10.05	RCTH 500 M8 ROB TS W	Düsenstock	094-011276-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ alpha Q, gasgekühlt ■ Impuls ● forceArc ● coldArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem


alpha Q 352 RC

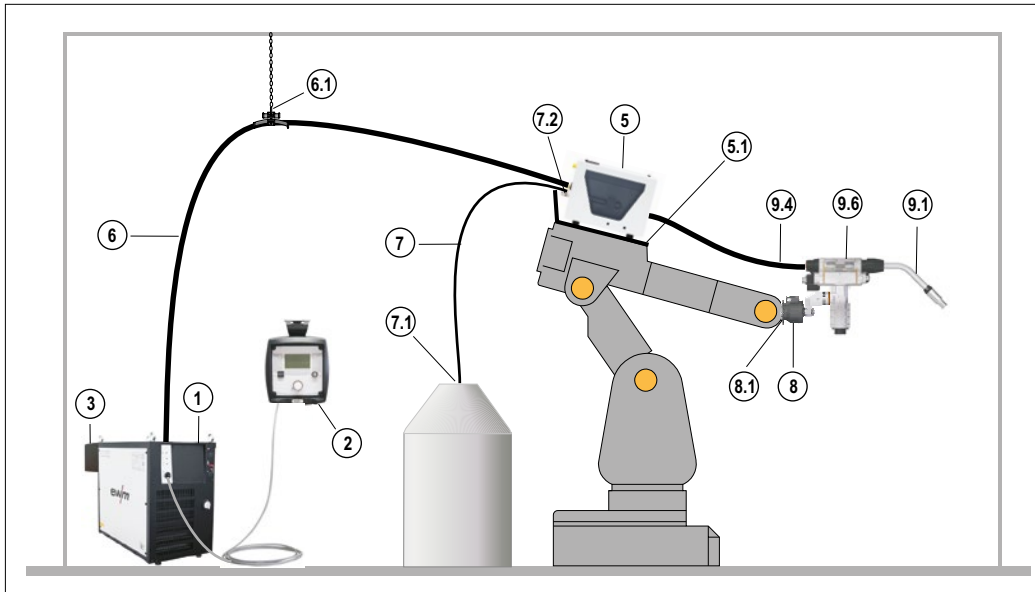
- ohne Frontsteuerung
- gasgekühlt
- Schweißparameter über externes Bedienpanel einstellbar
- M drive 4 Rob 2X
- am Beispiel eines Kuka KR16

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005464-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	70QMM GS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-00105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	WSH KUKA KR16	Drahtspulenhälter Roboter	092-003207-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	MTR360G 22 1.2mm 1.15m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500033-00000
9.2	HS COMP A22	Halter starr kpl. EWM RT 22	094-011656-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ **alpha Q, gasgekühlt** ■ **Impuls** ● **forceArc** ● **coldArc**
■ **Konventionelles Schweißrobotersystem als frontDrive-System**



alpha Q 352 RC

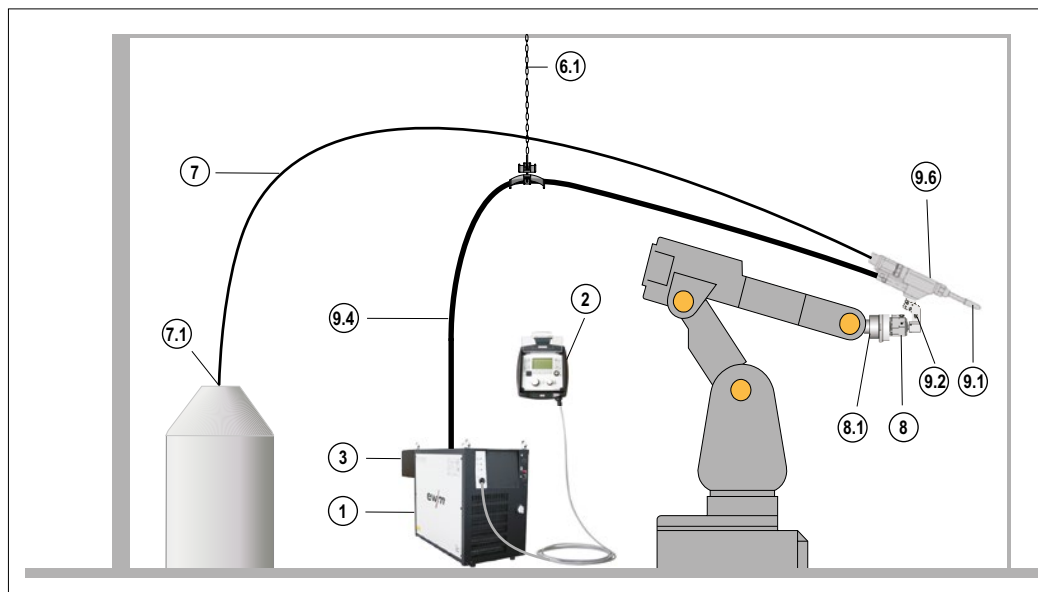
- ohne Frontsteuerung
- EWM frontDrive
- Medientrennbox
- gasgekühlt
- am Beispiel eines Kuka KR 125-3

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005464-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 INTERBUS LWL ATCASE	Industriebusinterface Interbus LWL, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908225-00008
5	F drive Rob 3 LI	Medientrennbox für frontDrive Roboterschweißbrenner, linksöffnend	090-005391-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	70QMM GS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-00105
6.1	ON ZWIPIA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	ROLLINER 5M	Drahtführung mit Kunststoffrollen	092-002575-00000
7.1	ROLLINER CONNECTOR BARREL	Anschluss Großspule / Fass	094-014623-00000
7.2	ROLLINER CONNECTOR DRIVE ROB3	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3	092-007918-00000
8	RSA STRONG	Kollisionsschutz	094-020727-00000
8.1	ZF CAT ISO 9409-1-A160	Zwischenflansch	094-020733-00000
9.1	RMT301G 45° L=252 mm	Brennerhals	094-022074-00000
9.4	SP G FRONTDRIVE RSA L=1,5M	Brennerschlauchpaket, gasgekühlt	094-020728-00000
9.6	frontDrive	Antriebseinheit, 4 Rollen	090-005393-00502
10.01	GD NW=13MM L=76,5MM TR18X4	Gasdüse	094-022037-00001
10.02	CT M9 CuCrZr 1.0mm	Stromdüse	094-013530-00001
10.04	DFSI 2,0/4,6MM L=2,5M ROT	Drahtführungsspirale, rot	094-022258-00000
10.05	DS M9X48MM TR18X4	Düsenstock	094-022020-00000
10.07	DFSI 2,0/4,6 L=350MM	Drahtführungsspirale	094-022268-00000
10.08	UNI 4AR 1.0mm	Antriebsrollenset frontDrive, universal	092-008820-00010
10.10	DEN M10X1 DA11 L21 DI=5MM	Drahteinlaufnippel	092-003298-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ alpha Q, gasgekühlt ■ Impuls ● forceArc ● coldArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem als MasterPull-System


alpha Q 352 RC

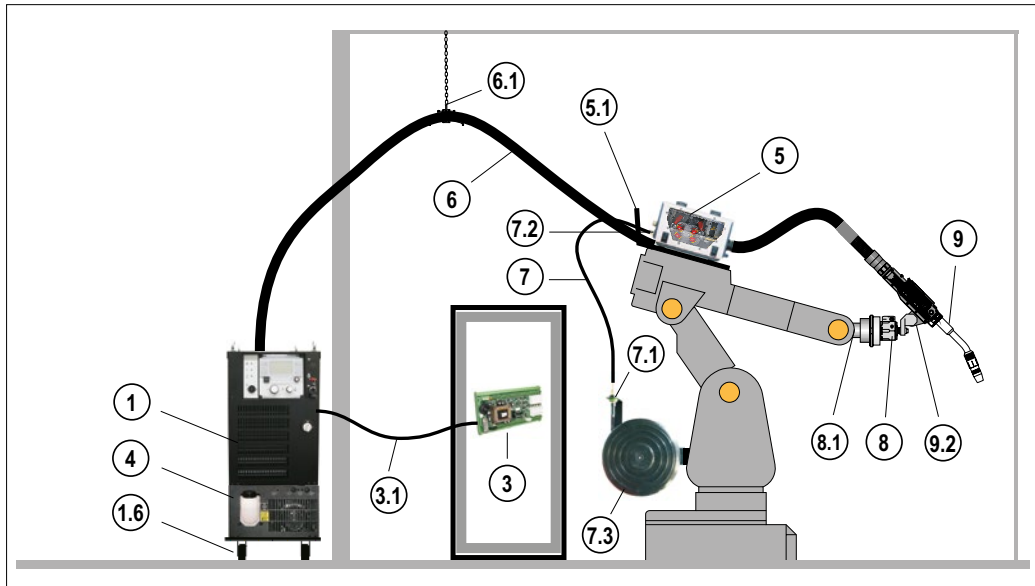
- Ohne Frontsteuerung
- Master-Pull-Ausführung
- Gasgekühlt
- Am Beispiel eines Fanuc Arc Mate 120i R-30iB

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005466-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 ETHERNET IP ON SV	Industriebusinterface ETHERNET IP inkl. Option externe Spannungsversorgung	090-908613-00008
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	Masterliner HD 8m	Drahtführung	094-025510-00008
7.1	SET MASTERLINER	Anschlussset Masterliner HD inklusive aller Masterliner-Anschlüsse	094-019128-00000
8	CAT3 PRO TR XL	Kollisionsschutz	394-008605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9.1	RTN MasterPull 500A 22°	Brennerhals MasterPull 22°	094-018247-00000
9.2	HL CAT3 PRO TR STD	Halter Standard	094-024721-00000
9.4	TBROB MasterPull 8m	Schlauchpaket MasterPull 8 m	094-018250-00000
9.6	masterPull	Masterantrieb mit 0-20m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit	094-017455-00000
10.01	GN MP 500 A 16/28 0mm	Gasdüse, konisch	094-011263-00000
10.02	CT M8x30 CuCrZr Ø=1mm	Stromdüse	094-005225-00000
10.03	BSL-Liner 2.0mm x 4.5mm, 3m	BSL-Liner für Stahl	094-010578-00000
10.05	RCTH 500 M8 ROB TS W	Düsenstock	094-011276-00500
10.08	WFROLL 1.2mm	Drahtvorschubrolle, glatt	094-018246-00000
10.08	WFROLL FE 1.2	Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010207-00000
10.09	TUBE 23mm	Einlaufrohr	094-011293-00000
10.10	2.0mm x 4.5mm, 3m	Einlaufnippel PVC für BSL-Liner	094-013024-00000
10.11	SLEEVE M9x0.75	Hülse	094-011295-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ **alpha Q, wassergekühlt** ■ **Impuls** ● **forceArc** ● **coldArc**
■ **Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352**



alpha Q 352

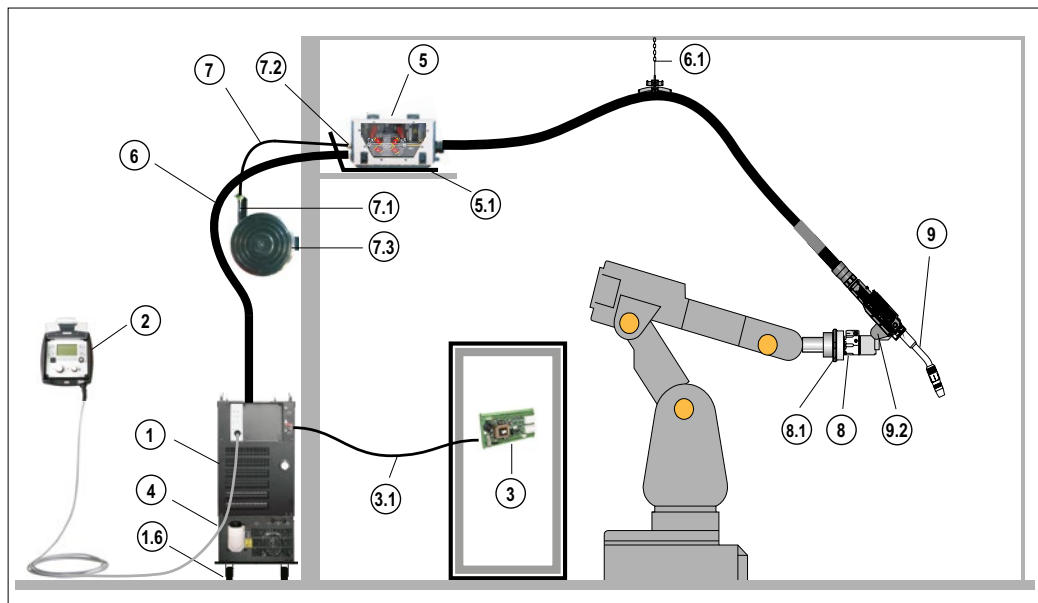
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- wassergekühlt
- M Drive 4 Rob 2X
- am Beispiel eines KUKA KR5 arc

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005488-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.6	TROLLY ROB XX2	Transportwagen für eine Stromquelle mit einem zusätzlichen Modul	090-008278-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	ON PLUG SET RINT X12	Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	70QMM WS 7/12POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-01105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	WSH universal	Drahtspulenhälter Roboter	092-002558-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	MTR242W 22 1.2mm 1.25m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500034-00000
9.2	STANHOL	Standardhalter	094-010162-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ alpha Q, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● coldArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem in Push/Pull-Ausführung


alpha Q 552 RC

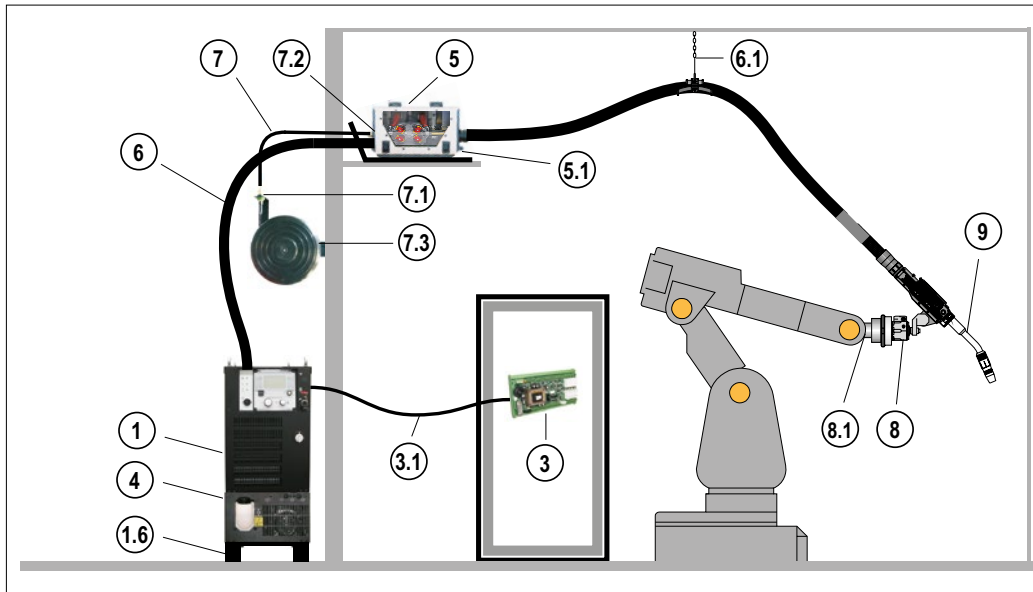
- ohne Frontsteuerung
- Push/Pull-Ausführung
- wassergekühlt
- Schweißparameter über externes Bedienpanel einstellbar
- M drive 4 Rob 2X
- am Beispiel eines ABB IRB1600

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005465-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.6	TROLLY ROB XX2	Transportwagen für eine Stromquelle mit einem zusätzlichen Modul	090-008278-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	MTR500W PP 22°, 3.20m	MIG/MAG-Schweißbrenner, PushPull, wassergekühlt	094-500073-00000
9.2	STANHOL	Standardhalter	094-010162-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ alpha Q, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● coldArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem alpha Q 352 als MasterFeeder-System



alpha Q 352

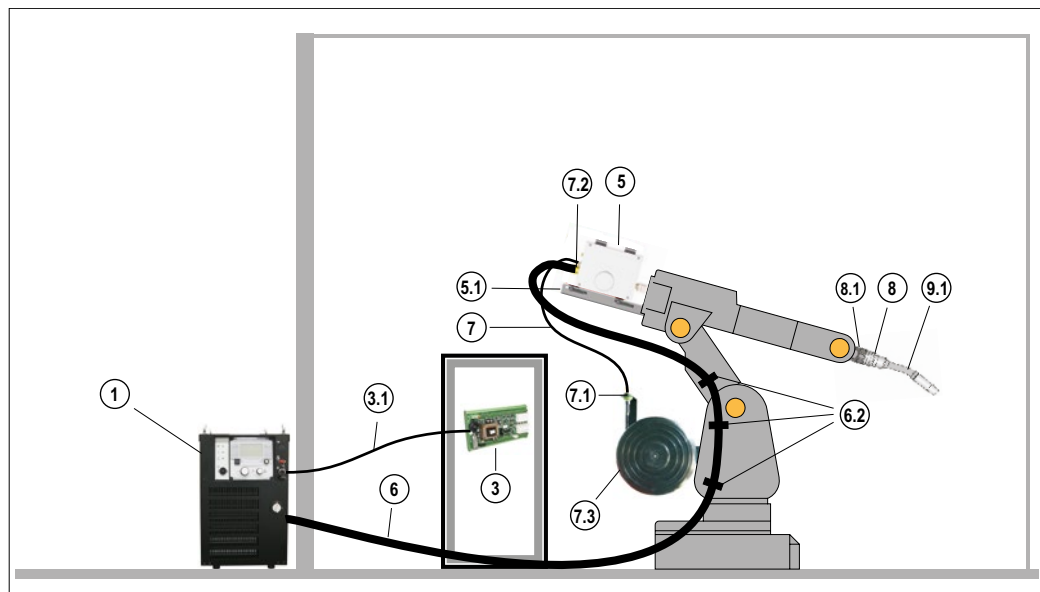
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- Master-Feeder-Ausführung
- wassergekühlt
- M drive 4 Rob 2X MF
- am Beispiel eines Reis RV20-6

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	alpha Q 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005488-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.6	PALETTE ROB XX2	Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul	090-008275-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	BUSINT X11 CAN-OPEN	Industriebusinterface CAN-OPEN	090-008231-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X MF	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, Masterfeeder	090-005481-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	ZF ISO 9409-1-A50	Zwischenflansch, Kunststoff	094-016554-00000
9	MIG ROB ABK 500 MF	MIG/MAG-Schweißbrenner 22°, MasterFeeder, 1,2 mm Stahl, 6 m	094-010203-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, gasgekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ Hohlwellenrobotersystem Phoenix 352


Phoenix 352

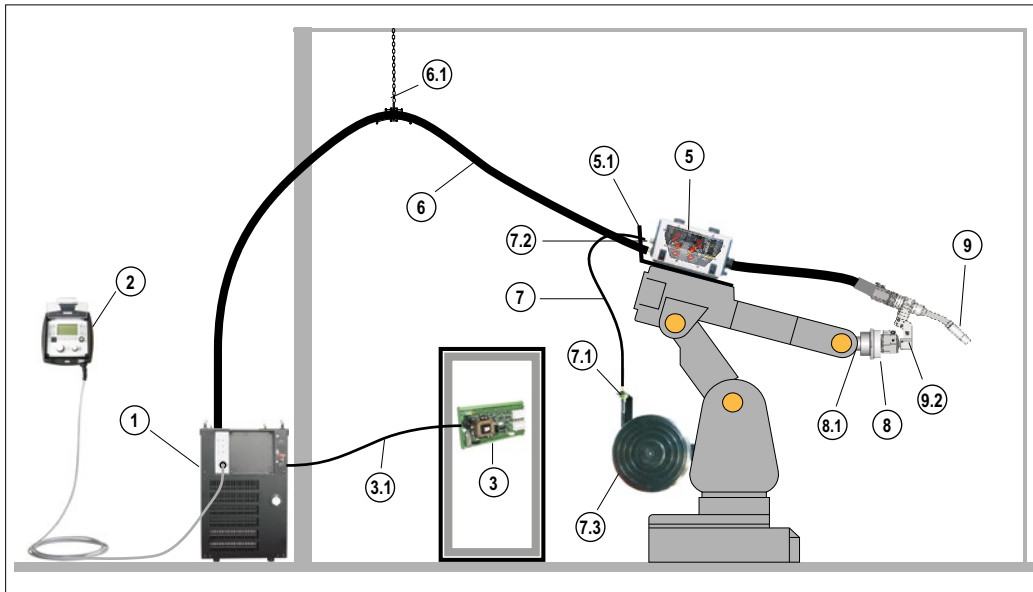
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- gasgekühlt
- M drive 4 Rob 3X LI
- am Beispiel eines Kuka KR5 arc HW

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005492-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	CT M8 CUCRZR AG 1.2/30mm	Stromdüse CuCrZr, versilbert	094-011272-00000
3	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
5	M drive 4 Rob 3X LI	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, gasgekühlt, EZA	090-005483-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB3 KUKA KR5 HW	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-002441-00000
6	70QMM GR 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Riffelschlauch, 7/12 POL	092-007855-00205
6.2	MONTAGE SET ZWIPA KUKA KR5 ARC HW	Befestigungsset für Zwischenschlauchpaket an Roboter	092-002510-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	WSH universal	Drahtspulenhalter Roboter	092-002558-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	iCAT A	Kollisionsschutz	094-012718-00000
8.1	FLANGE KUKA	Zwischenflansch KUKA KR5/KR6/KR8/KR16 L8	094-013316-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°	Brennerhals ABIROB A500TS	094-011260-00500
9.4	SP KR5 G HWEWM	Schlauchpaket, gasgekühlt	094-013323-00000
10.01	RGN 500G S6 K16/0 75mm	Gasdüse, konisch	094-016487-00500
10.05	RCTH 500 M8 ROB TS W	Düsenstock	094-011276-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ **Phoenix, gasgekühlt** ■ **Impuls** ● **forceArc** ● **rootArc**
■ **Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 352 RC**



Phoenix Q 352 RC

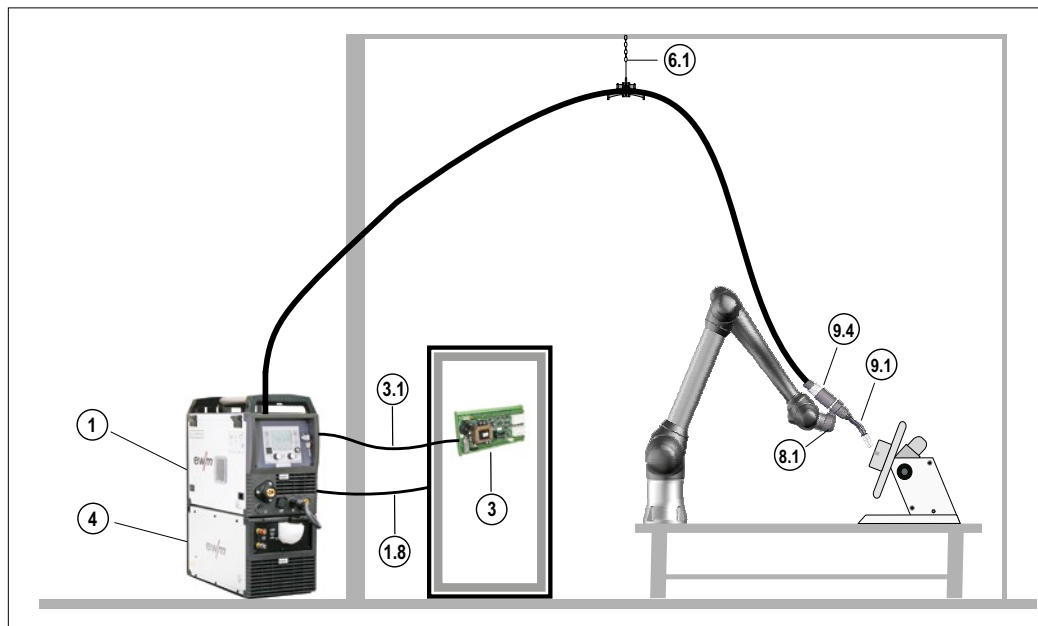
- ohne Frontsteuerung
- gasgekühlt
- Schweißparameter über externes Bedienpanel einstellbar
- M Drive 4 ROB 2X
- am Beispiel eines Kawasaki FS10

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 352 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005468-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008229-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	70QMM GS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-00105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	MTR360G 22 1.2mm 1.15m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt	094-500033-00000
9.2	HS COMP A22	Halter starr kpl. EWM RT 22	094-011656-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls • forceArc • rootArc
■ Cobot-Schweißrobotersystem Phoenix 355



Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob

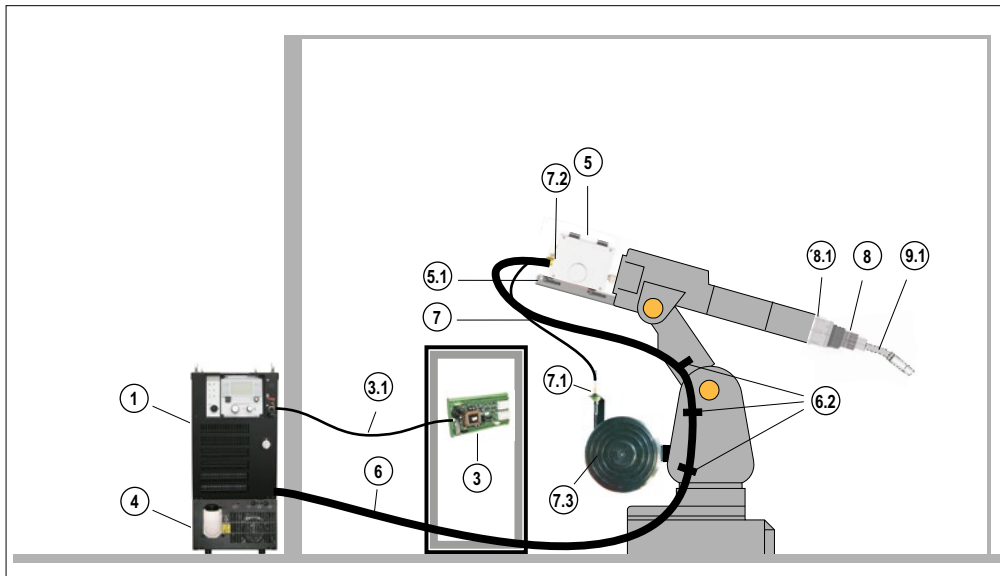
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- mit Drahtvorschubantrieb EWM eFeed
- wassergekühlt
- mit externem Interface BUS-INTX11 Modbus
- am Beispiel einer Cobot Schweißroboteranwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	090-505445-05101
1.1	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	092-008214-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.5	GH 2x1/4" 5m	Gasschlauch	094-000010-00005
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	BUSINT X11 MODBUS TCP	Industriebusinterface MODBUS	090-008695-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool50 U40	Kühlmodul mit Kreislpumpe	090-008598-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch	094-026863-00000
9.1	RMT551W 22,5° X230,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°	094-025074-00001
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	094-026998-01400
10.01	GN TR 23 66mm D=17mm	Gasdüse	094-014180-00001
10.02	CT M9 CuCrZr 1.0mm	Stromdüse	094-013530-00001
10.04	LSTC 2.0mm x 4.6mm 4.5m	Drahtführungsspirale, isoliert	094-014223-00501
10.05	CTH M9X32MM CUCRZR RMTW	Düsenstock	094-025209-00000
10.06	GV RMT 20,2X14,5X22,5MM PTFE	Gasverteiler	094-025495-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör



■ **Phoenix, wassergekühlt** ■ **Impuls** ● **forceArc** ● **rootArc**
■ **Hohlwellenrobotersystem Phoenix 552**



Phoenix 552

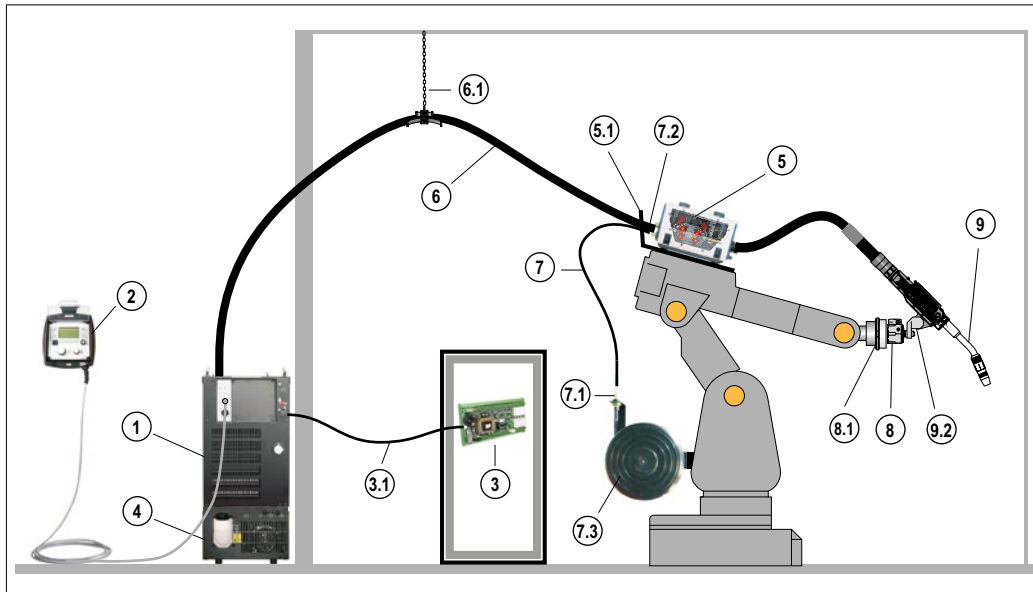
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- wassergekühlt
- M drive 4 Rob 3X LI
- für am Beispiel eines Fanuc ArcMate 100iC

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005494-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	KB RINT X12 FANUC 34POL	Kabelkonfektion	094-009441-00001
3.2	KB RINT X12 FANUC 50POL		094-009440-00001
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 3X LI	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, gasgekühlt, EZA	090-005483-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB3 FANUC ARC Mate 100iC/120iC	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-002497-00000
5.2	ON COOL W ROB3	Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
6	95QMM WR 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 7/12-polig	092-007855-11205
6.2	MONTAGE SET ZWIPA FANUC ArcMate 100iC	Befestigungsset für Zwischenschlauchpaket an Roboter	092-002567-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	WSH FANUC ARC Mate 100iC	Drahtspulhalter Roboter	092-002559-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	iSTM ABIROB W	Brennerschnittstelle komplett	094-012933-00000
8.1	FLANGE FANUC iSTM	Zwischenflansch FANUC 100iC/120iC	094-012934-00000
8.1	SWIVEL FANUC iSTM	Drehgelenk FANUC 100iC/120iC	094-012935-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	094-012936-00000
9.4	SP C100iC W EZA 0.85m	Schlauchpaket, wassergekühlt	094-013714-00000
10.01	GASNOZZ CON NW15.5 L75.5	Gasdüse, konisch	094-010219-00000
10.02	CT M8 CuCrZr 30mm, 1.2mm	Stromdüse	094-013113-00000
10.05	RCTH 500 W	Düsenstock	094-010891-00000
10.06	SPLS 500W HD	Spritzerschutz Hochhitzebeständig	094-013862-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem


Phoenix 552 RC

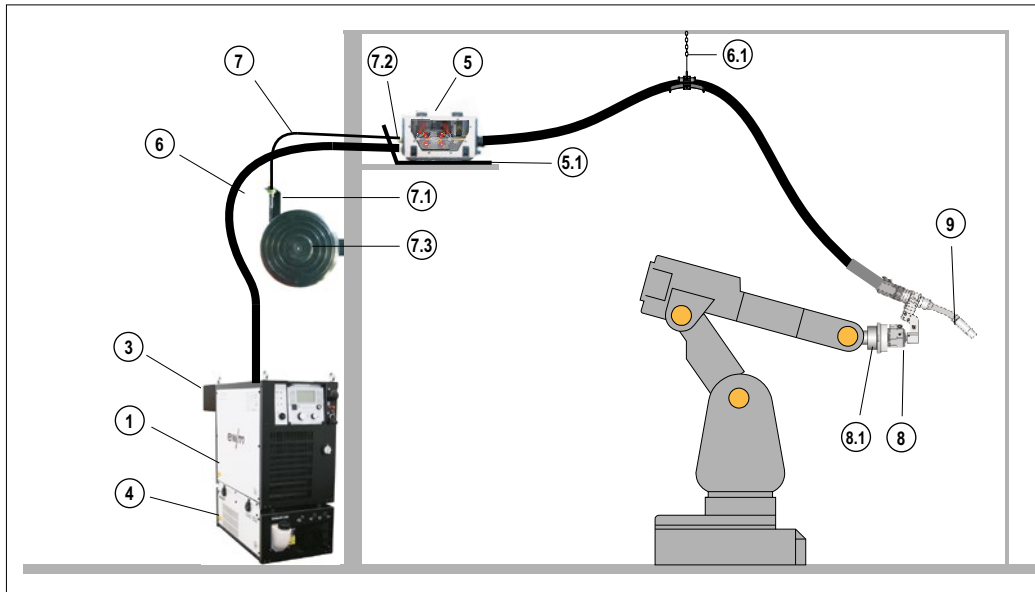
- ohne Frontsteuerung
- wassergekühlt
- Schweißparameter über externes Bedienpanel einstellbar
- M drive 4 Rob 2X
- Am Beispiel eines Kuka KR16 / KRC2

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005470-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE LEAD 3M	Drahtführung	094-018281-00000
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE LEAD	Anschluss DV-CAB	092-007931-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE LEAD	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-007913-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	MTR500W 22 1.2mm 1.25m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500035-00000
9.2	STANHOL	Standardhalter	094-010162-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit MasterFeeder-System



Phoenix 552

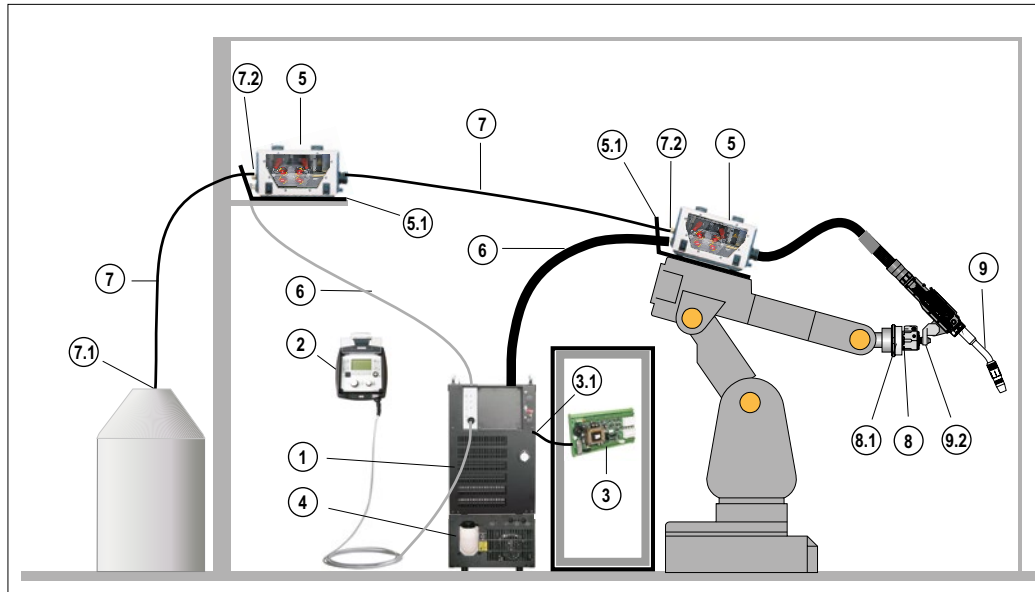
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- wassergekühlt
- M drive 4 Rob 2X MF
- am Beispiel eines Reis RV20-6

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005494-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
3	BUSINT X11 CAN-OPEN ATCASE	Industriebusinterface CAN-OPEN im Gehäuse	090-008234-00000
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X MF	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, Masterfeeder	090-005481-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA STRONG	Kollisionsschutz	094-020727-00000
8.1	ZF ISO 9409-1-A50	Zwischenflansch, Kunststoff	094-016554-00000
9	MIG ROB ABK 500 MF	MIG/MAG-Schweißbrenner 22°, MasterFeeder, 1,2 mm Stahl, 6 m	094-010203-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ Konventionelles Schweißrobotersystem mit Zwischenantrieb


Phoenix 552 RC

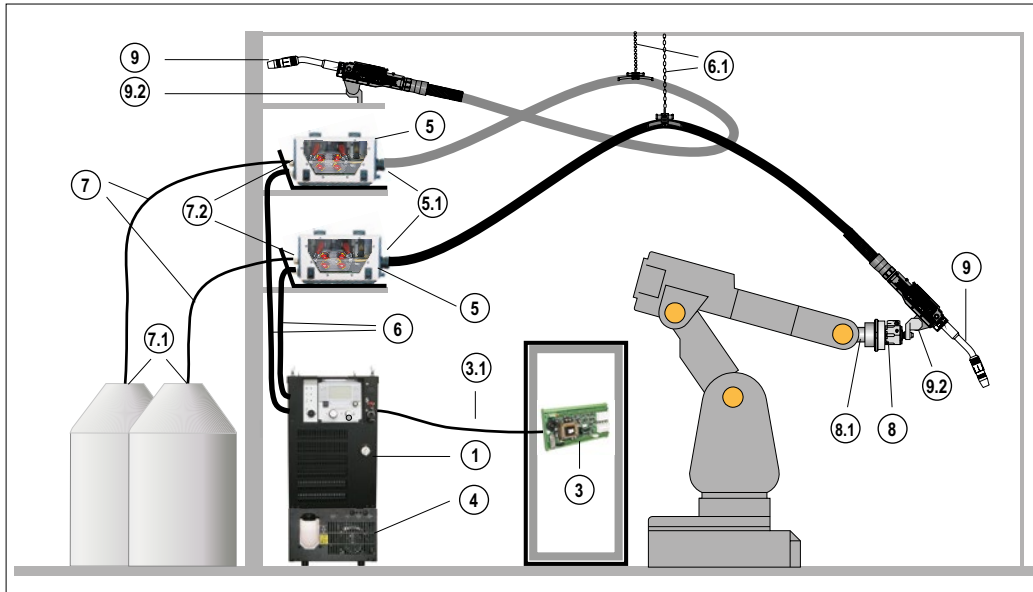
- ohne Frontsteuerung
- wassergekühlt
- Schweißparameter über externes Bedienpanel einstellbar
- M drive 4 Rob 2X
- mit Zwischenantrieb
- am Beispiel eines Kuka KR16

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005470-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002
3	BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5	M drive 4 Rob 2X ZT	Zwischenantrieb für automatisierte Anwendungen	090-005480-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
5.1	UNIVERSAL		092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
6	SLP S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-52105
7	WIRE CONDUIT 3M	Drahtführung	094-011515-00000
7	WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002
7.1	CONNECTOR BARREL		Anschluss Großspule / Fass
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.2	UNIVERSAL		092-008205-00000
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	ZF ISO 9409-1-A50	Zwischenflansch, Kunststoff	094-016554-00000
9	MTR500W 22 1.2mm 1.25m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt	094-500035-00000
9.2	STANHOL	Standardhalter	094-010162-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ **Phoenix, wassergekühlt** ■ **Impuls** • **forceArc** • **rootArc**
■ **Konventionelles Schweißrobotersystem Phoenix 552 mit zwei Drahtvorschubgeräten**



Phoenix 552

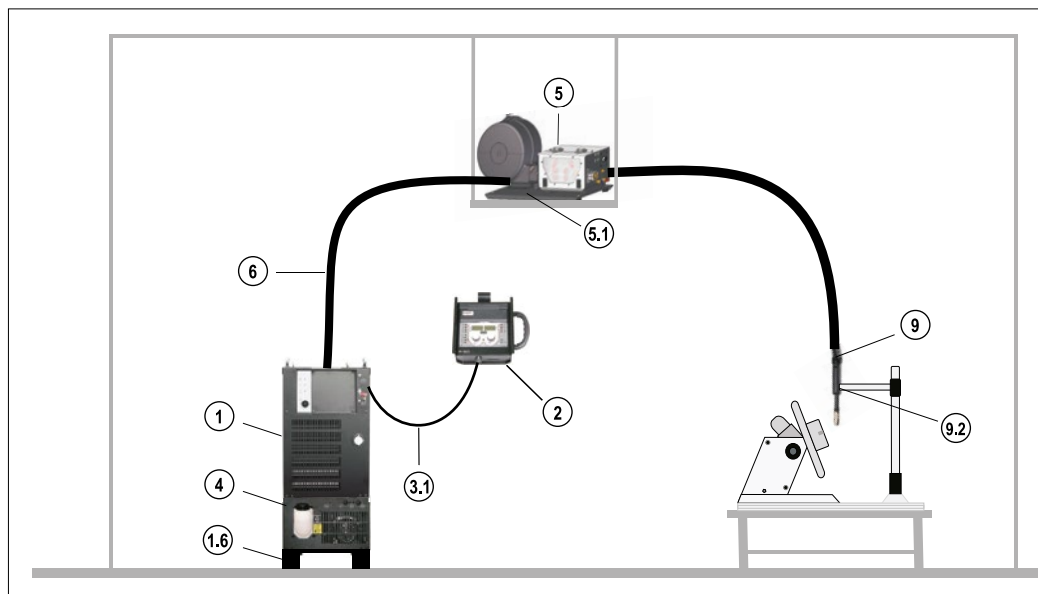
- mit Frontsteuerung Expert 2.0
- wassergekühlt
- zwei Drahtvorschubgeräte
- zwei Push/Pull-Brenner
- am Beispiel eines KUKA KR16

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005494-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.7	OW ASM 2 ROB DV	Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	BUSINT X11 DEVICE NET ON DV SWITCH	Industriebusinterface DEVICE-NET inkl. Option DV Switch	090-908230-00001
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U45 2DV	Kühlmodul für Robotergeräte mit Durchflusswächter, verstärkte Ausführung, zwei Anschlüsse z.B. für 2 Drahtvorschubsysteme	090-008280-13502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5			090-005477-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
5.1			092-001746-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 3M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11103
6			092-007855-11103
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
6.1			094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 3M	Drahtführung	094-011515-00000
7			094-011515-00000
7.1	CONNECTOR BARREL	Anschluss Großspule / Fass	094-011517-00000
7.1			094-011517-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.2			092-008205-00000
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	ZF ISO 9409-1-A50	Zwischenflansch, Kunststoff	094-016554-00000
9	MTR500W PP 22°, 3.20m	MIG/MAG-Schweißbrenner, PushPull, wassergekühlt	094-500073-00000
9			094-500073-00000
9.2	STANHOL	Standardhalter	094-010162-00500
9.2			094-010162-00500
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



■ Phoenix, wassergekühlt ■ Impuls ● forceArc ● rootArc
■ Mechanisiertes Schweißsystem Phoenix 552 RC mit M drive 4 Rob 2X und R50 ROB


Phoenix 552 RC

- ohne Frontsteuerung
- wassergekühlt
- Schweißparameter über Fernsteller anwählbar und einstellbar
- M drive 4 Rob 2X mit Drahtspulenaufnahme ON DV CAP ROB LI
- R50 ROB
- am Beispiel einer einfachen mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Phoenix 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005470-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D	Flaschendruckminderer mit Manometer	394-002910-00030
1.6	PALETTE ROB XX2	Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul	090-008275-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
2	R50 ROB 7POL	Fernsteller für mechanisierte Anwendungen	090-008782-00000
3.1	FRV 7POL 10m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00000
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
5.1	ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000
6	95QMM WS 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	092-007855-11105
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	AMT551W 22° 1.5m M9	MIG/MAG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	094-500070-00015
9.2	TH AMT	Brennerhalter AMT-Brenner	092-019400-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Die hier gezeigten Anwendungsbeispiele sind sowohl mit Phoenix als auch mit alpha Q Geräten möglich



Übersicht

MIG/MAG Automatisierung		Seite	
	352 - 552 RC	58	
alpha Q puls	352 - 552 RC MasterPull	59	
	352 - 552 Expert 2.0	60	
	352 - 552 Expert 2.0 MasterPull	61	
	355 RC kompakt Rob	62	
MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgeräte	355 Expert 2.0 kompakt Rob	64	
	352 - 452 - 552 RC	66	
	Phoenix puls	352 - 452 - 552 RC MasterPull	67
		352 - 452 - 552 Expert 2.0	68
		352 - 452 - 552 Expert 2.0 MasterPull	69
		1002 RC	70
	1002 Expert 2.0	71	



■ alpha Q 352, 552 und Phoenix 352, 452, 552

Signalleuchten für

- Betriebsbereit
- Störung
- Schweißbetrieb

Anschlussbuchse 7-polig für z.B.

- Fernsteller R50 Rob
- Panel RCX Expert 2 Rob
- Xnet LAN / WiFi Gateway extern

Invertertechnologie

- Hoher Wirkungsgrad
- Hohe Einschaltdauer
- Standby-Funktion
- Staubgeschützte Elektronik

Einfacher Bedienen mit Expert 2.0 Steuerung

Optional mit Xnet WiFi Gateway

PC Schnittstelle für Software PC300

Optional mit Xnet LAN Gateway

Hauptschalter von vorne zugänglich



Auch ohne Fronsteuerung als RC Stromquelle verfügbar
Optional mit eingebautem LAN oder LAN/WIFI Gateway



Steuerung Expert 2.0 Rob



- Optimiert für automatisierte Anwendungen
- Expert-2.0-Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- USB-Anschluss
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- Verwaltung von Zugriffsrechten für verschiedene Bedienebenen der Steuerung über den Xbutton
- Vorgabe der Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Korrektur der Lichtbogenlänge
- Einstellung der Lichtbogendynamik (Drosselwirkung) von Soft bis Hard
- Standby-Funktion (Strom sparen auf Knopfdruck)
- Kilo-Watt-Anzeige zur Berechnung der Streckenenergie
- Effektive Lichtbogenleistung zur Berechnung der Streckenenergie
- Elektronische Gaseinstellung mit Regelung und Überwachung der Gasmenge (Option)

Bedienungsart	Synergic-Bedienung
Schweißverfahren	MIG/MAG
	MIG/MAG-Impuls
	WIG-Liftarc
	E-Hand
	forceArc®
	forceArc puls®
	rootArc®
	rootArc puls®
	Superpuls
	Fugenhobeln
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
	Punkten
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Drahtgeschwindigkeit
	JOB-Nummer
	Programmnummer
	Fehlercode
	Effektive Lichtbogenleistung
	Motorstrom
	Kilo-Watt-Anzeige
	Frei einstellbare Programme pro JOB
JOB-Anzahl	335, abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick



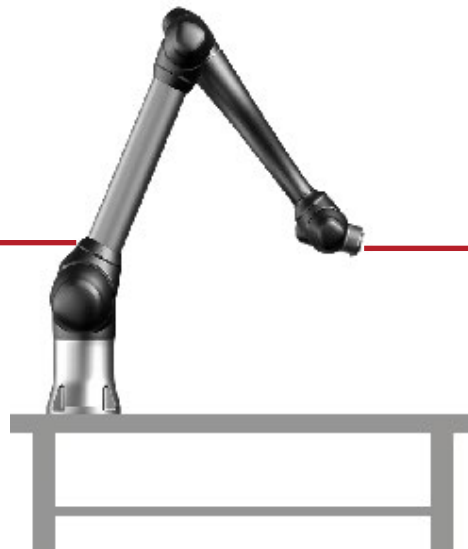
Mit der Phoenix 355 puls Rob finden Sie die richtige Lösung für Ihre COBOT-MIG/MAG-Anwendung

Das kompakte Multiprozess-Impulsschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb ist flexibel einsetzbar. Als gasgekühlte Variante oder mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt. Ob als RC-Version ohne Steuerung mit separatem RCX-Bedienpanel, oder mit eingebauter Expert-2.0-Steuerung. Durch unsere Interface-Varianten ist eine einfache wie auch tiefe Integration in die Cobot-Steuerung möglich. Neben einfachen Lösungen mit Automaten- und Roboterschweißbrennern, gibt es auch die Möglichkeit, Roboterschweißbrenner mit zusätzlichem Antrieb einzusetzen. Einen weiteren Vorteil haben Sie mit unseren speziell für Cobots entwickelten RMT-Schlauchpaketen, welche mit drei frei belegbaren Funktionstasten ausgestattet sind. Wir bieten Ihnen die passenden Komponenten, ganz individuell für Ihre automatisierte Schweißaufgabe.

Phoenix 355 puls Rob / Phoenix 355 Expert 2.0 puls
gas-/wassergekühlt



RCX Expert 2.0 Rob (optional)



Automatenschweißbrenner AMT
gas-/wassergekühlt



Roboterschweißbrenner RMT
gas-/wassergekühlt



Roboterschweißbrenner MTR PP
mit Push/Pull-Antrieb
wassergekühlt



Das automatisierte Schweißsystem Phoenix 355 puls Rob kann natürlich auch an Industrieschweißrobotern oder in mechanisierten Anlagen eingesetzt werden.



Schlauchpaket Cobot mit Tasten für

- Drahteinfädeln
- Drahtausfädeln
- Gastest

Schlauchpaket RMT W C oder RMT W CT

Brennerhalter RMT CRX
(abhängig vom Cobot)

- UNIVERSAL ROBOTS
UR 5e, 10e, 16e
- Fanuc CRX 10iA
- Yaskawa HC10
- Doosan M Serie
- Hanwha HCR 5, 10

Brennerhals RMT 551 W
0°, 22,5°, 35°, 45°



Schlauchpaket Cobot „Teach“
mit Tasten für

- Drahteinfädeln
- Drahtausfädeln
- Gastest

und drei frei belegbaren Funktionstasten zum
direkten Anschluss an den Cobot, z. B. für

- Roboterprogrammierung
- Teach-Betrieb
- Heftfunktion / Schweißstart





alpha Q puls ■ 352 • 552 RC

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



alpha Q	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	93 V	
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht	78,5 kg	
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
alpha Q 352 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005464-00502
alpha Q 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005465-00502

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000
ON Expert 2.0 ROB Nachrüstung Expert 2.0 Steuerung	092-003082-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001



■ alpha Q puls ■ 352 • 552 RC MasterPull

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmbetrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



alpha Q	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	93 V	
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht	78,5 kg	
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
alpha Q 352 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005466-00502
alpha Q 552 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005467-00502

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ **Optionen/Zubehör**

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000
ON Expert 2.0 ROB Nachrüstung Expert 2.0 Steuerung	092-003082-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001



alpha Q puls ■ 352 ● 552 Expert 2.0

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
 70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



alpha Q	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	–	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	93 V	
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht	78,5 kg	
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
alpha Q 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005488-00502
alpha Q 552 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005489-00502

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
 Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001



■ alpha Q puls ■ 352 • 552 Expert 2.0 MasterPull

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /coldArc® /coldArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



alpha Q	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	93 V	
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht	78,5 kg	
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
alpha Q 352 Expert 2.0 puls MM MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005490-00502		
alpha Q 552 Expert 2.0 puls MM MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005491-00502		

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ **Optionen/Zubehör**

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.		
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001		



■ Phoenix puls ■ 355 RC kompakt Rob

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
 /forceArc® /forceArc®puls
 /Impuls
 /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Push/Pull fähig in Verbindung mit EWM Schweißbrenner MTR242W PP und MTR500W PP
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmbetrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtspulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 %
	300 A / 60 %
	270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
Gewicht	36,2 kg
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 355 puls MM RC TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, ohne Frontsteuerung	090-S05502-04752		



■ Optionen/Zubehör

■ Kühlgeräte

cool50 U40

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige
► Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe



Artikel-Nr.

090-008598-00502

cool50 U42

Kühlmodul mit verstärkter Pumpe
Kühlmodul mit **verstärkter Pumpe** für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige
► Einsatz-Kühlmodul mit verstärkter Pumpe: bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge für dekompanete Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät plus zusätzlichem miniDrive, bis 45 m für dekompanete Geräte ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30 m für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive



090-008797-00502

■ Transportwagen

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002

Radmontagesatz
Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen



Artikel-Nr.

092-001356-00000

Trolley 55-5

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche



090-008632-00000

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0003

Schmutzfilter für Lufteinlass
Besteht aus zwei Filtereinheiten

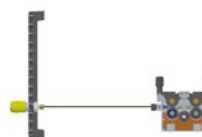


Artikel-Nr.

092-002662-00000

ON D Barrel TG.0003

Drahtführung Rolliner für Fassförderung



092-007929-00000

■ Optionen für Transportwagen

ON Case

Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
► In Verbindung mit Trolley 55-5 nur ohne zusätzliches Kühlmodul möglich
► In Verbindung mit Trolley 55-6 muss bei Verwendung eines Kühlmoduls die Option "ON Extender" mitbestellt werden



Artikel-Nr.

092-002899-00000



Phoenix puls ■ 355 Expert 2.0 kompakt Rob

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
 /forceArc® /forceArc®puls
 /Impuls
 /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Kompaktes Inverterschweißgerät mit integriertem Drahtvorschubantrieb
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Push/Pull fähig in Verbindung mit EWM Schweißbrenner MTR242W PP und MTR500W PP
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit EWM Synergic-Kennlinien für forceArc, forceArc puls, rootArc, rootArc puls und superPuls
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Synergic-Kennlinien zum MSG-Schweißen von Stahl / CrNi / Aluminium
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmbetrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 U40
- Darstellung in Kombination mit Trolley 55-5 und cool50 U40
- Hochpräziser, kraftvoller 4-Rollen-Drahtvorschubantrieb EWM eFeed zum sicheren Fördern aller Massiv- und Fülldrähte
- Ausgerüstet mit 1,0 - 1,2 mm UNI-Rollen für niedrig- bis hochlegierten Stahl
- Drahtpulendurchmesser bis 300 mm / D300, 200 mm / D200 über Adapter möglich
- Stromsparend durch hohen Wirkungsgrad und Standby-Funktion
- Erdschlussüberwachung (PE-Schutz)
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC-Schnittstelle für Software PC300 XQ
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 40 % 300 A / 60 % 270 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	18,8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	636 mm x 298 mm x 482 mm
Gewicht	36,2 kg
Drahtgeschwindigkeit m/min	0,5 m/min - 25 m/min
Drahtgeschwindigkeit ipm	19,68 ipm - 944,88 ipm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 355 Expert 2.0 puls MM TKM Rob	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit MULTIMATRIX-Technologie, kompakt, tragbar, modular, Expert 2.0 Steuerung	090-S05445-05101		



■ Optionen/Zubehör

■ Kühlgeräte

cool50 U40

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Ab einer Gesamtschlauchpaketlänge von 30 m, bzw. für Geräte mit zusätzlichem miniDrive ab 20 m, empfehlen wir den Einsatz eines Kühlmoduls mit verstärkter Pumpe**



Artikel-Nr.

090-008598-00502

cool50 U42

Kühlmodul mit verstärkter Pumpe
Kühlmodul mit **verstärkter Pumpe** für wassergekühlte Schweißbrenner ab einer Schlauchpaketlänge von 20 m
Wasseranschlüsse vorne, für kompakte Geräte (TKM).
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige

► **Einsatz-Kühlmodul mit verstärkter Pumpe: bis 70 m Gesamtschlauchpaketlänge für dekompanete Geräte mit separatem Drahtvorschubgerät plus zusätzlichem miniDrive, bis 45 m für dekompanete Geräte ohne zusätzlichem miniDrive und bis 30 m für kompakte Geräte mit zusätzlichem miniDrive**



090-008797-00502

■ Transportwagen

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002

Radmontagesatz
Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen



Artikel-Nr.

092-001356-00000

Trolley 55-5

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche



090-008632-00000

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen
Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



090-008825-00000

■ Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0003

Schmutzfilter für Lufteinlass
Besteht aus zwei Filtereinheiten

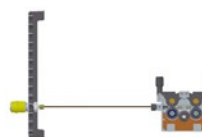


Artikel-Nr.

092-002662-00000

ON D Barrel TG.0003

Drahtführung Rolliner für Fassförderung



092-007929-00000

■ Optionen für Transportwagen

ON Case

Werkzeugbox zur Montage an Fahrwagen Trolley 55-5 / Trolley 55-6
Alle Werkzeuge und Verschleißteile griffbereit
► **In Verbindung mit Trolley 55-5 nur ohne zusätzliches Kühlmodul möglich**
► **In Verbindung mit Trolley 55-6 muss bei Verwendung eines Kühlmoduls die Option "ON Extender" mitbestellt werden**



Artikel-Nr.

092-002899-00000



■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 RC

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc® puls
/forceArc® /forceArc® puls
/Impuls
/superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Phoenix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	80 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 352 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005468-00502		
Phoenix 452 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005469-00502		
Phoenix 552 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005470-00502		

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		
ON Expert 2.0 ROB Nachrüstung Expert 2.0 Steuerung	092-003082-00000		
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.		
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001		
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001		



■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 RC MasterPull

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
/forceArc® /forceArc®puls
/Impuls
/superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Phoenix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	80 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 352 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005471-00502
Phoenix 452 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005472-00502
Phoenix 552 puls MM RC MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005473-00502

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ **Optionen/Zubehör**

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000
ON Expert 2.0 ROB Nachrüstung Expert 2.0 Steuerung	092-003082-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001



■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 Expert 2.0

MULTIMATRIX

/rootArc® /rootArc®puls
/forceArc® /forceArc®puls
/Impuls
/superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Phoenix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %		420 A / 100 %
Leerlaufspannung		80 V	
Netzspannung		400 V	
Netztoleranzen		-25 % - +20 %	
Netzfrequenz		50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
Schutzart		IP23	
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse		A	
Maße (L x B x H)		780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht		78,5 kg	
Normen		IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 352 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005492-00502		
Phoenix 452 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005493-00502		
Phoenix 552 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005494-00502		

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.		
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001		
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001		



■ Phoenix puls ■ 352 ● 452 ● 552 Expert 2.0 MasterPull

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Phoenix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung		80 V	
Netzspannung		400 V	
Netztoleranzen		-25 % - +20 %	
Netzfrequenz		50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	19,3 kVA	29,1 kVA	39,4 kVA
Schutzart		IP23	
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse		A	
Maße (L x B x H)		780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht		78,5 kg	
Normen		IEC 60974-1, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 352 Expert 2.0 puls MM MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005495-00502		
Phoenix 452 Expert 2.0 puls MM MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005496-00502		
Phoenix 552 Expert 2.0 puls MM MasterPull	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit MasterPull-Schweißbrenner	090-005497-00502		

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ **Optionen/Zubehör**

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.		
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001		



■ Phoenix puls ■ 1002 RC

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc®puls
- /forceArc® /forceArc®puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät zum Highspeedschweißen, ohne Frontsteuerung
- Einrichten über externes Bedienpanel oder Notebook mit Software PC300.NET
- Stromanschluss schraubbar
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
 70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit Rückkühlgerät oder Kühlmodul optional auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 80 %
	750 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	75 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	177 kg
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Phoenix 1002 puls MM RC	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät ohne Frontsteuerung	090-005476-00502		

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
 Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON Expert 2.0 ROB Nachrüstung Expert 2.0 Steuerung	092-003082-00000		
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.		
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001		
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001		



■ Phoenix puls ■ 1002 Expert 2.0

MULTIMATRIX

- /rootArc® /rootArc® puls
- /forceArc® /forceArc® puls
- /Impuls
- /superPuls



- MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Expert 2.0 Steuerung mit intuitiver Benutzerführung über LCD-Anzeige und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Stromanschluss schraubbar
- Serienmäßig Automatisierungsschnittstellen (Start/Stop, Leitspannung, Strom fließt)
- Sehr große Leistungsreserven ermöglichen den Einsatz langer Zwischenschlauchpakete:
70 mm² bis 30 m 95 mm² bis 40 m
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 510 JOBs mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Drahtgeschwindigkeit, Korrektur der Lichtbogenlänge und Lichtbogendynamik im Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit Rückkühlgerät oder Kühlmodul optional auch wassergekühlt
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 80 % 750 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	75 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	177 kg
Normen	IEC 60974-1, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Phoenix 1002 Expert 2.0 puls MM	MIG/MAG-Multiprozess-Impulsschweißgerät mit Frontsteuerung	090-005500-00502

► Informationen zu Bedienpanel und Drahtvorschüben finden Sie auf den nachfolgenden Seiten
Informationen zu Interfaces und Zwischenschlauchpaketen finden Sie im Kapitel ‚Zubehör‘

■ Optionen/Zubehör

Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW 60 V SENSOR VOLTAGE XR Option ab Werk: erhöhte Fühlerspannung für MIG/MAG-XR-Roboterstromquellen	092-008770-00001
OW ASM 2 ROB DV Option ab Werk Anschlussmöglichkeit 2. DV an Phoenix / alpha Q	092-002570-00001



Optionen/Zubehör

Transportwagen

TROLLY ROB XX2

Transportwagen für eine Stromquelle mit einem zusätzlichen Modul
Standfeste, stabile Bauweise durch verschweißte Konstruktion
Transportwagen für eine Stromquelle mit einem zusätzlichen Modul



Artikel-Nr.
090-008278-00000

PALETTE ROB XX2

Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul
Standfeste, stabile Bauweise durch verschweißte Konstruktion
Für den Einsatz von Gabelstaplern geeignet



090-008275-00000

Optionen für Schweißgeräte

OW 440/460/480 Volt

Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x
440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk)
Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und
480 V



Artikel-Nr.
092-002647-00001

► **Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!**

Netzstecker, montiert

Netzstecker, Werkseinbau (keine Nachrüstung)

OW CEE 32A

OW CEE 63A



092-008215-00000
092-008216-00000

Netzstecker

Netzstecker

► **Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A (außer kompakte
Phoenix 355, kompakte Taurus 355 und Picomig 355)**

32A 5POLE/CEE

63A 5POLE/CEE

125A 5POLE/CEE



Artikel-Nr.
094-000207-00000
094-003410-00000
094-025475-00000

Anschlusskabel

Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen

RA5 19POL 1x 5M

RA10 19POL 1x 10M

RA15 19POL 1x 15M

RA20 19POL 1x 20M

RA25 19POL 1x 25M



Artikel-Nr.
092-001569-00005
092-001569-00010
092-001569-00015
092-001569-00020
092-001569-00025

Werkstückleitungen

Werkstückleitung mit Kabelschuh

WK70/CL 5m

WK70/CL 10m

WK95/CL 5m

WK95/CL 10m



Artikel-Nr.
092-002078-00005
092-002078-00010
092-001990-00005
092-001990-00010

Werkstückleitung mit Kabelschuh, abgewinkelt

► **Für die Verwendung an 1000A Stromquellen.**

WK95QMM 5m

WK95QMM 10m



092-003993-00005
092-003993-00010

Druckminderer

Flaschendruckminderer mit Flowmeter

Zweistufiger, hochpräziser Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur
Durchflussmessung

Zweite Stufe garantiert über gesamten Druckverlauf eine konstante
Mengenabgabe

Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"

Optimator AR/MIX 200 bar, W21,8 G1/4" 30l

Optimator AR/H2 200bar 20l G3/8"L



Artikel-Nr.
094-011839-00000
096-000220-00000
094-011841-00000



■ Druckminderer	Artikel-Nr.	
<p>DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D Flaschendruckminderer mit Manometer Hergestellt nach ISO 2503 Maximaler Vordruck von 230 bar Einstufig Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute) Mit Absperrventil</p>	394-002910-00030	
<p>DM 801 Ar/CO2 230bar 30l UK Flaschendruckminderer mit Manometer Hergestellt nach ISO 2503 Maximaler Vordruck von 230 bar Einstufig Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)</p>	394-002911-00030	
<p>■ Allgemein</p>	Artikel-Nr.	
<p>ON AL D13/27 Abdeckkappe für Lastbuchsen</p>	092-003282-00000	
<p>■ Optionen zur Nachrüstung</p>	Artikel-Nr.	
<p>ON FILTER XX2 Schmutzfilter für Lufteinlass für Roboterstromquellen</p>	092-002714-00000	



Gateway



- Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit LAN Anbindung
- Für Geräteserien alpha Q puls MM, Phoenix puls MM und Taurus MM
- Option nur für Geräte mit eingebauter Expert 2.0 Steuerung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW EXPERT 2.0 LG ROB	Expert 2.0 LAN Gateway (nur ab Werk)	092-003078-00001



- Vernetzung über eingebaute Steuerung Expert 2.0 mit WiFi-Anbindung
- Für Geräteserien alpha Q puls MM, Phoenix puls MM und Taurus MM
- Option nur für Geräte mit eingebauter Expert-2.0-Steuerung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
OW EXPERT 2.0 WLG ROB	Expert 2.0 WiFi Gateway (nur ab Werk)	092-003079-00001



- Xnet LAN Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet Komponenten an ein Xnet System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet LAN Gateway	LAN Gateway im externen Gehäuse	090-008833-00502		



- Xnet WiFi Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet WiFi Gateway	WiFi Gateway im externen Gehäuse	090-008834-00502		



RCX Expert 2.0 Rob



- Bedienpanel zum Einrichten der Schweißparameter für RC-Schweißstromquellen ohne Frontsteuerung
- Auch als zusätzliche Bedieneinheit an Stromquellen mit Frontsteuerung einsetzbar
- Intuitive Benutzerführung über LCD-Display und Klartextanzeige aller Schweißparameter und Funktionen
- Programmbetrieb mit 15 Programmen pro JOB
- Wirtschaftliche Lösung: Bedienpanel ist nur zur Programmierung erforderlich, nicht zum Betrieb
- Drahtvorschubgeschwindigkeit (m/min), Lichtbogenkorrektur (Volt) und Lichtbogendynamik (Soft/Hard) direkt einstellbar über zwei Drehknöpfe
- Einfache Vorgabe und Änderung der Parameter durch Click-Wheel Drehgeber
- Auf Knopfdruck einfacher Wechsel der Schweißverfahren, zum Beispiel von forceArc/forceArc puls auf rootArc/rootArc puls oder coldArc/coldArc puls oder Standard/Impuls
- Einstellung von allen Parametern im Programmablauf
- Einfache Offline-Datenübertragung über USB-Anschluss
- Xbutton für gestaffelte Zugangsberechtigung

Maße Gerät LxBxH in mm

250 mm x 230 mm x 108 mm

Gewicht Gerät

2 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RCX Expert 2.0 Rob 2m	Bedienpanel	090-008809-00002		
RCX Expert 2.0 Rob 5m	Bedienpanel	090-008809-00005		
RCX Expert 2.0 Rob 10m	Bedienpanel	090-008809-00010		
RCX Expert 2.0 Rob 15m	Bedienpanel	090-008809-00015		



R50 ROB



- Fernsteller für mechanisierte Anwendung zum Gebrauch an alpha Q puls MM, Phoenix puls MM und Taurus MM
- Eigenständige Steuerung, sämtliche Funktionen des Schweißgeräts direkt am Arbeitsplatz einstellbar
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Gewicht Gerät

3,2 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
R50 ROB 7POL	Fernsteller für mechanisierte Anwendungen	090-008782-00000		



Optionen/Zubehör

► **Anschluss- und Verlängerungskabel für externe LAN und WiFi Gateway, Panel, Fernsteller**

Anschlusskabel	Artikel-Nr.
Anschlusskabel, 7-polig	
7-poliges Anschlusskabel, geeignet für die Verlegung in Schleppketten	
► Anschluss- und Verlängerungskabel für externe LAN und WiFi Gateway, Panel, Fernsteller	
FRV-25 7POL 10m	092-003417-00010
FRV-25 7POL 15m	092-003417-00015
FRV-25 7POL 20m	092-003417-00020
FRV-25 7POL 25m	092-003417-00025
FRV-25 7POL 30m	092-003417-00030



Anschlusskabelverlängerung	Artikel-Nr.
Digitales 7-poliges Kabel	
Digitales 7-poliges Kabel	
Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautem Kabel	
Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautem Kabel	
FRV 7POL 0.5m	092-000201-00004
FRV 7POL 1m	092-000201-00002
FRV 7POL 5m	092-000201-00003
FRV 7POL 10m	092-000201-00000
FRV 7POL 15m	092-000201-00005
FRV 7POL 20m	092-000201-00001
FRV 7POL 25m	092-000201-00007





Übersicht

MIG/MAG Automatisierung		Seite	
Drahtvorschubgeräte	MIG/MAG	M drive 4 Rob 2X	84
		M drive 4 Rob 2X Zwischenantrieb	85
		M drive 4 Rob 2X MF für Masterfeeder Brenner MIG ROB ABK 500 MF	86
		M drive 4 Rob 3X Light-Ausführung	87
		M drive 4 Rob 3X Zwischenantrieb	88
	Medientrennbox	F drive Rob 3 LI	89
	Drahtvorschubrollen	Antriebsrollen eFeed	70



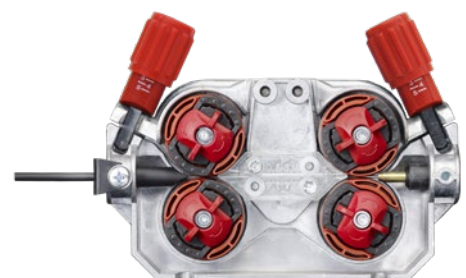
M drive 4 Rob 2X

Alle MIG/MAG Roboterdrahtvorschubgeräte jetzt mit eFeed Drahtvorschubantrieb. Durch seine doppelt kugelgelagerten Antriebsachsen und mit vier einzeln angetriebenen Drahtvorschubrollen ist der Drahtvorschubantrieb besonders präzise, langlebig und robust.



Innovativer, ewm-eigener Drahtvorschubantrieb eFeed

- 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Vollautomatisches Drahteinfädeln bis zum Kontakt des Drahtes am Werkstück
- Unverlierbare Rollenbefestigung
- Werkzeugloser Rollenwechsel
- Antriebsrollensets mit jeweils 4 Drahtvorschubrollen, farblich gekennzeichnet für verschiedene Drahtdurchmesser und Nut-Formen
- Keine Umrüstsets mehr notwendig
- Rollentausch in nur 3 Schritten – in kürzester Zeit, ohne Werkzeug und mit unverlierbaren Teilen
- Einstellbarer Anpressdruck





M drive 4 Rob 2X ZT

Universell einsetzbar als zusätzliche Antriebseinheit an Roboterstromquellen.
Zur Drahtförderung bei sehr langen Strecken zwischen Spule/Fass und Schweißbrenner.

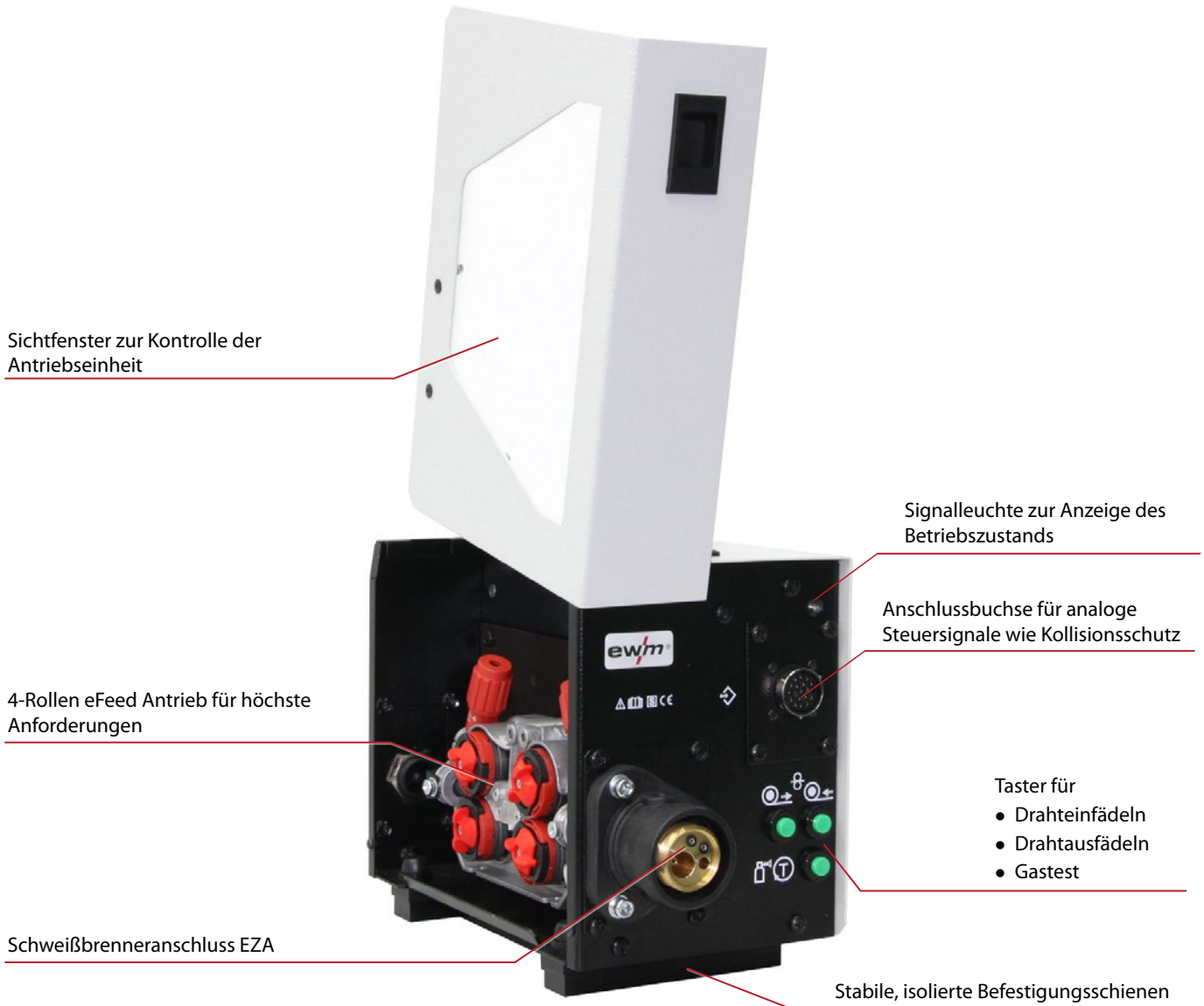




M drive 4 Rob 3X

Als Ausführung mit rechts öffnender oder links öffnender Abdeckklappe erhältlich.

M drive 4 Rob 3X LI



M drive 4 Rob 3X RE





F drive 4 Rob 3

MIG/MAG-Roboter-Medienbox zum Anschluss an Phoenix und alpha Q Roboterstromquellen in Verbindung mit EWM frontDrive Roboterschweißbrenner.





MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X



- Standard MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät
- Durchführung aller Medien: Strom, Wasser, Gas und Druckluft (zum Ausblasen)
- Push/Pull fähig in Verbindung mit EWM Schweißbrenner MTR242W PP und MTR500W PP
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug / -einfädeln und Gastest
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Regelung mit digitalem Inkrementalgeber
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Gasdrucküberwachung (Option)
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 430 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 201 mm x 229 mm
Gewicht	9,8 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M drive 4 Rob 2X	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, EZA	090-005477-00502
M drive 4 Rob 2X D	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, DZA	090-005479-00502
M drive 4 Rob 2X GDS	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, inklusive Gasdruckschalter, wassergekühlt, EZA	090-005478-00502

- ▶ Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel Zubehör Drahtvorschubgeräte -> Antriebsrollen eFeed
- ▶ Auf Anfrage auch mit ECS Anschluss für Anwendungen mit weichen Drahtzusatzwerkstoffen erhältlich.

■ Optionen/Zubehör

Drahtvorschubgeräte	Artikel-Nr.
CAPTUB L168 D=2/AD=5MM Kapillarrohr	094-011951-00000
FR165/L=165MM/ID=4,4/AD=5,0MM Führungsrohr	094-006050-00001
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW PRESSURE SWITCH Option ab Werk: Druckwächter / Gasüberwachung	092-000224-00001



■ MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X Zwischenantrieb



- MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät, Zwischenantrieb
- Nur in Verbindung mit M drive 4 Rob 2
- Zur Drahtförderung bei sehr langen Strecken zwischen Spule/Fass und Schweißbrenner
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug / -einfädeln und Gastest
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Regelung mit digitalem Inkrementalgeber
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder neben dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 201 mm x 229 mm
Gewicht	9,8 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M drive 4 Rob 2X ZT	Zwischenantrieb für automatisierte Anwendungen	090-005480-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel Zubehör Drahtvorschubgeräte -> Antriebsrollen eFeed



MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 2X MF für Masterfeeder Brenner MIG ROB ABK 500 MF



- MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät Masterfeeder
- Master-Slave-Drahtvorschubsystem für höchste Anforderungen an konstante und reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit und damit verbundene Schweißnahtqualität
- System besteht aus folgenden aufeinander abgestimmten Komponenten: MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät und Masterfeeder-Brenner
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug / -einfädeln und Gastest
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Regelung mit digitalem Inkrementalgeber
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder neben dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 281 mm x 229 mm
Gewicht	12 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M drive 4 Rob 2X MF	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, wassergekühlt, Masterfeeder	090-005481-00502

- ▶ Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel Zubehör Drahtvorschubgeräte -> Antriebsrollen eFeed
- ▶ Betrieb ausschließlich mit Masterfeeder-Brenner MIG ROB ABK 500 MF möglich!

■ Optionen/Zubehör

Drahtvorschubgeräte	Artikel-Nr.
CAPTUB L168 D=2/AD=5MM Kapillarrohr	094-011951-00000
FR165/L=165MM/ID=4,4/AD=5,0MM Führungsrohr	094-006050-00001


MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 3X Light-Ausführung


- MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät, leichte Ausführung
- Rechts- und linksöffnend verfügbar
- Ausführung linksöffnend zum Betrieb an den meisten Hohlwellenrobotern geeignet, dazu roboter-spezifische Montagekonsolen beachten
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch wie z.B. Kollisionsschutz
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit digitalem Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1m/min
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahtrückzug /-einfädeln und Gastest
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Besonders leicht, für gasgekühlte Systeme, optionale Nachrüstung für wassergekühlte Systeme
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- LED-Anzeige Prozessstatus
- Wasseranschluss über Schnellverschlusskupplung (Option)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung am Roboter (Option)
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder hinter der 3. Roboterachse
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)

Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 430 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Brenneranschluss	Eurozentralanschluss
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE ENEC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M drive 4 Rob 3X LI	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, gasgekühlt, EZA	090-005483-00502
M drive 4 Rob 3X RE	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, gasgekühlt, EZA	090-005484-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel Zubehör Drahtvorschubgeräte -> Antriebsrollen eFeed

■ Optionen/Zubehör

■ Drahtvorschubgeräte	Artikel-Nr.
CAPTUB L=118 mm; D≤1,6 mm Kapillarrohr	094-002559-00000
GuidTub L=115mm, D=4,4x5mm Führungsrohr	094-001064-00000
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
■ Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW PRESSURE SWITCH ROB3 Option ab Werk: Druckwächter / Gasüberwachung	092-002784-00001



MIG/MAG ■ M drive 4 Rob 3X Zwischenantrieb



- MIG/MAG-Roboter-Drahtvorschubgerät, Zwischenantrieb
- Zur Drahtförderung bei sehr langen Strecken zwischen Spule/Fass und Schweißbrenner
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug / -einfädeln und Gastest
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Regelung mit digitalem Inkrementalgeber
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder neben dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- eFeed: Innovativer 4-Rollen-Antrieb (4-fach verzahnt)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
M drive 4 Rob 3X ZT	Zwischenantrieb für automatisierte Anwendungen	090-005485-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel Zubehör Drahtvorschubgeräte -> Antriebsrollen eFeed

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000


Medientrennbox ■ F drive Rob 3 LI


- MIG/MAG-Roboter-Medientrennbox, leichte Ausführung
- Zur Verwendung an Phoenix und alpha Q Roboterstromquellen in Verbindung mit EWM frontDrive Schweißbrennersystem
- linksöffnend
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch wie z.B. Kollisionsschutz
- Besonders leicht, für gasgekühlte Systeme, optionale Nachrüstung für wassergekühlte Systeme
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle der Drahtführung
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein digitales Bussystem
- Signalleuchte Betriebszustand
- EWM powerConnector Schlauchpaketanschluss
- Montagekonsole mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)
- Wasseranschluss über Schnellverschlusskupplung (Option)
- Gasdrucksensor (Option)
- Anschlusssets für Drahtzuführungen Wire Lead, Wire Lead Soft, Wire Conduit, Masterliner, Rolliner (Option)

Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	360 mm x 190 mm x 225 mm
Gewicht	5,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
F drive Rob 3 LI	Medientrennbox für frontDrive Roboterschweißbrenner, linksöffnend	090-005391-00502

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW PRESSURE SWITCH ROB3 Option ab Werk: Druckwächter / Gasüberwachung	092-002784-00001
OW BLOW OUT ROB 3 Option ab Werk: Brenner Ausblasen Rob 3 frontDrive	092-003204-00001



Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,8 mm
Kennfarbe	weiß

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	weiß	V-Nut	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Weiß/Gelb	U-Nut	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Weiß/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00008

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,9 mm - 1 mm
Kennfarbe	Blau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Blau	V-Nut	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Blau/Gelb	U-Nut	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Blau/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00010

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,8 mm - 1 mm
Kennfarbe	Weiß/Blau
Nutform	V-Nut

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8-1.0MM / 0.03-0.04 INCH BLUE/WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	092-002770-00009

► Vier-Rollen-Set


Antriebsrollenset


- Universalrollen für Drahtdurchmesser 1,0 mm - 1,2 mm

Ø Draht	1 mm - 1,2 mm
Kennfarbe	Blau/Rot
Nutform	V-Nut

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FE 4R 1.0-1.2MM / 0.04-0.045 INCH BLUE/RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	092-002770-00011

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	1,2 mm
Kennfarbe	Rot

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Rot	V-Nut	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Rot/Gelb	U-Nut	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Rot/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00012

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	1,4 mm
Kennfarbe	Grün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Grün	V-Nut	092-002770-00014
AL 4R 1,4MM/0.052 INCH GREEN/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	grün/gelb	U-Nut	092-002771-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grün/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00014

► Vier-Rollen-Set



Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötén

Ø Draht	1,6 mm
Kennfarbe	Schwarz

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Schwarz	V-Nut	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Schwarz/Gelb	U-Nut	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Schwarz/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00016

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset



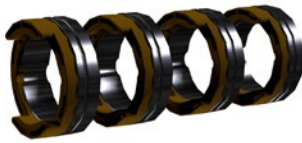
- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötén

Kennfarbe	Grau
------------------	------

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Grau		V-Nut		092-002770-00020
AL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Grau/Gelb	2,0	U-Nut	pro VPE	092-002771-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grau/Orange		V-Nut/Rändel		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set


Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Kennfarbe

Braun

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Braun		V-Nut		092-002770-00024
AL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Braun/ Gelb	2,4	U-Nut	pro VPE	092-002771-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Braun/ Orange		V-Nut/ Rändel		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Kennfarbe

Lichtgrün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Lichtgrün		V-Nut		092-002770-00028
FUEL 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Lichtgrün/ Orange	2,8	V-Nut/ Rändel	pro VPE	092-002848-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set



Drahtvorschubrollen ■ Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötén

Kennfarbe

Violett

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Violett	3,2	V-Nut	pro VPE	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

- ▶ Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!
- ▶ Vier-Rollen-Set

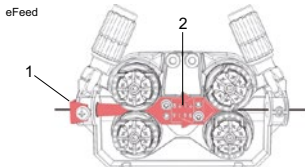
DV X



- Verschleißteilset Drahtvorschubrollenaufnahme eFeed
- Beinhaltet 4 Aufspannadapter sowie alle benötigten Anbauteile.
- **Problematik:**
 - Die Kunststoffadapter der Drahtförderrollenaufnahme des eFeed Antriebes können nach langer intensiver Beanspruchung verschleifen. Dieser Verschleiß kann zu Problemen bei der Drahtförderung führen.
- **EWM empfiehlt:**
 - Eine jährliche Kontrolle der Drahtvorschubrollenaufnahme im Rahmen der Prüfung EN 60974-4
 - Einen Austausch der Drahtvorschubrollenaufnahme nach 2000 h Betriebsstunden
- Weitere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung
- Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte unsere EWM-Service-Hotline +49 2680 181 290 oder schicken Sie eine E-Mail an service@ewm-group.com

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
DV X	Set Drahtvorschubrollenaufnahme	092-002960-E0000

Drahtführungsset



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SET IG 4x4 1.6mm BL	Drahteinlaufnippel, Set	092-002780-00000
SET WF 1,6mm eFeed	Drahtführungsset, für Rollen mit Durchmesser bis 1,6 mm	092-002774-00000
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	092-019404-00000


Übersicht

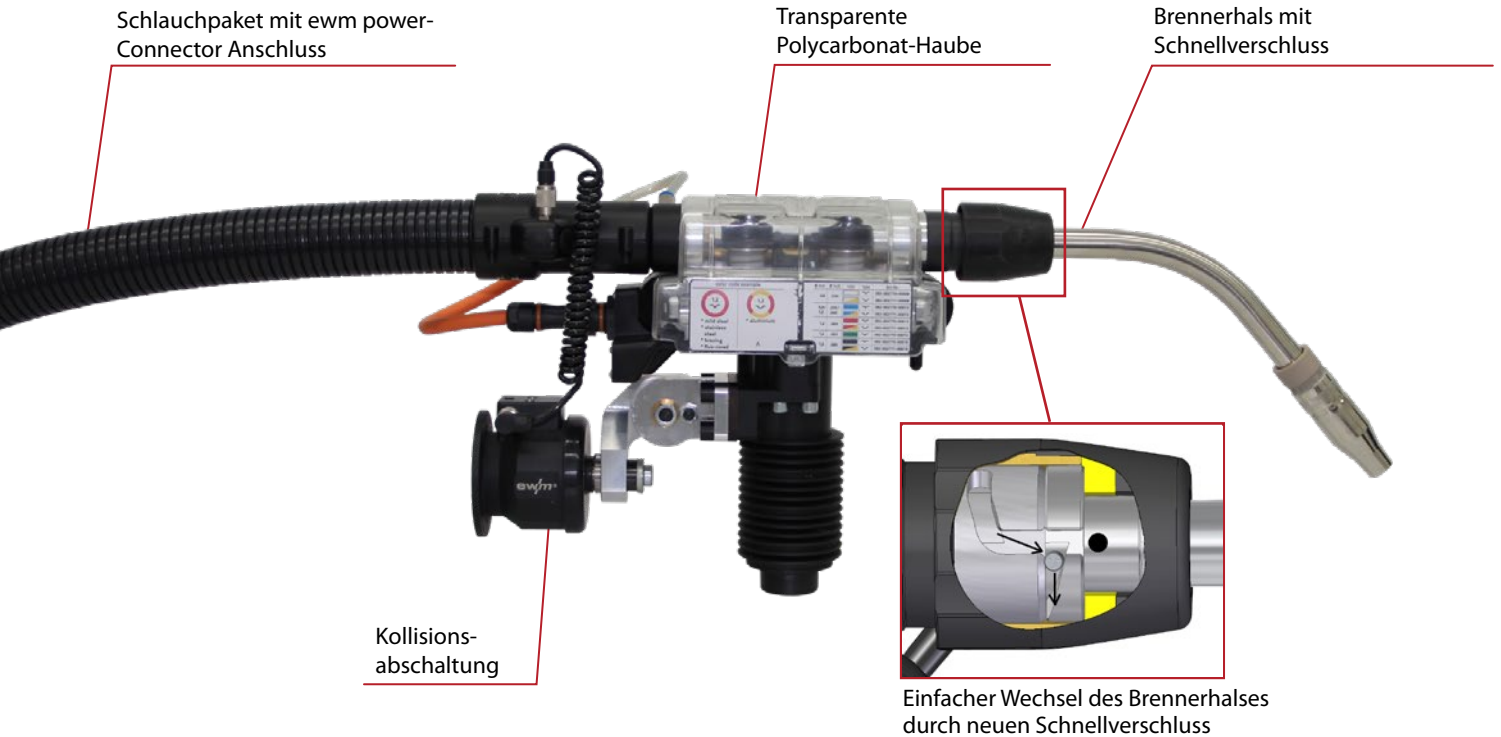
MIG/MAG Automatisierung		Seite
	MTR360G	100
	MTR500G	102
	MTR300W	104
	MTR505W	106
	RMT301W Cobot	108
	RMT551W Cobot	110
	RMT301W RSA	113
	RMT551W RSA	115
	MTR242W	118
	MTR242W PP	120
Schweißbrenner	MTR500W	122
	MTR500W PP	124
	MTR600W	128
	MIG ROB ABK 500 MF zum Betrieb an DV Rob 2 MF	130
	Systeme für Hohlwellenroboter, gasgekühlt	132
	Systeme für Hohlwellenroboter, wassergekühlt	136
	RMT301G frontDrive, gasgekühlt	140
	MIG ROB ABK A 360 MasterPull	142
	MIG ROB ABK A 500 MasterPull	145
		AMT301G
Automatenschweißbrenner	AMT451W	152
	AMT551W	156



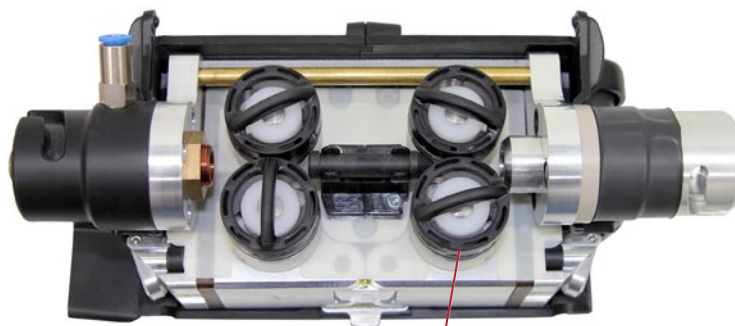
RMT 301G frontDrive

Der neue gasgekühlte Roboterschweißbrenner für Ihre automatisierte Anwendung.

Das ewm frontDrive System ist an herkömmlichen Robotern einsetzbar und lässt sich somit problemlos in Ihre Fertigung integrieren. Zudem bietet das System eine höhere Verfügbarkeit im Vergleich zu „Push-Pull“ Lösungen, da der Draht von nur einem Antrieb nahe am Prozess gefördert wird. Die frontDrive Antriebseinheit wird mittels Medienbox F Drive Rob 3 und den entsprechenden Schlauchpaketen mit der Stromquelle verbunden.



Antriebseinheit



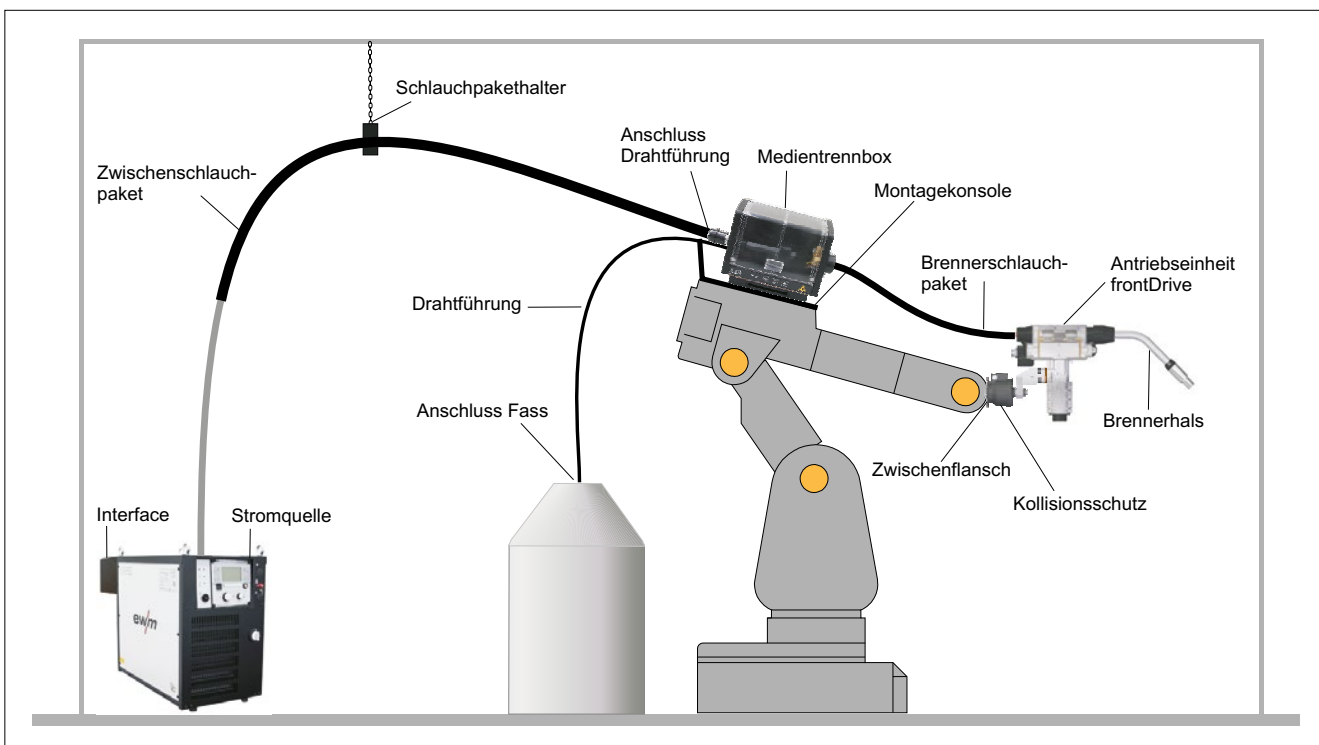
- Zuverlässige Drahtförderung durch vier angetriebene Rollen
- Farbig gekennzeichnete Drahtvorschubrollen, werkzeuglos zu wechseln



Rollendruck in 5 Raststufen für reproduzierbaren Anpressdruck

Taster für Drahtefädeln, Drahtausfädeln, Gastest

Systemübersicht





Roboter-Brennerschlauchpakete RMT RSA

Artikelnummern und Preisermittlung für Brennerschlauchpakete der wassergekühlten RMT-Serie

Für die Bestellung der Brennerschlauchpakete ist ein Artikelcode notwendig, der die Stellen A, BB, CCC der Artikelnummer bildet. Dieser setzt sich entsprechend der Konfiguration des Schlauchpakets zusammen. Der Grundpreis bezieht sich auf 100 cm Schlauchpaketlänge.

Codierung Roboter-Brennerschlauchpakete

Grundartikelnummer: 094-A25221-BBCCC

Grundpreis (Länge 100cm): 094-525221-00100

Schlauchpaket +25cm: 092-004193-00000

Ausblasfunktion: 092-004194-00000

Drahtbremse: 092-004195-00000

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A (1-9)	0	Reserve
	1	Reserve
	2	Reserve
	3	Reserve
	4	Reserve
	5	ROB
B (00-99)	00	Standard
	01	Ausblasfunktion
	02	Drahtbremse
	03	Reserve
	04	Ausblasfunktion + Drahtbremse
	05	Reserve
C (1-999)	1-999	Angabe der Länge in cm (100 cm im Grundpreis enthalten)
		Aufpreis pro 25 cm ab 100 cm Länge

► Alle Brennerschlauchpakete enthalten eine 19-polige Steuerleitung.

Berechnungsbeispiele:

Brennerschlauchpaket ROB, Ausblasfunktion, 100 cm

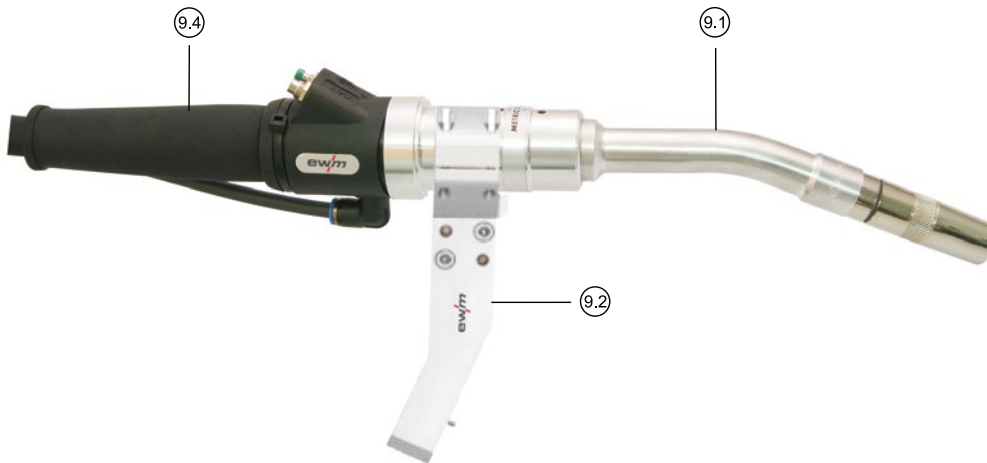
Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	5	ROB
B	01	Ausblasfunktion
C	100	100 cm
		Mehrpriis, Aufpreis Gesamt
		Grundpreis
094- 5 25221- 01 100		Gesamtpreis

Brennerschlauchpaket ROB, Ausblasfunktion, Drahtbremse , 150 cm

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	5	ROB
B	04	Ausblasfunktion + Drahtbremse
C	150	150 cm
		Aufpreis Gesamt
		Grundpreis
094- 5 25221- 04 150		Gesamtpreis



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR360G



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gasgekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Standardausstattung: Gasdüse 14 mm, Stromdüse 1,2 mm Stahl, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 1,15 m

Einschaltdauer CO2

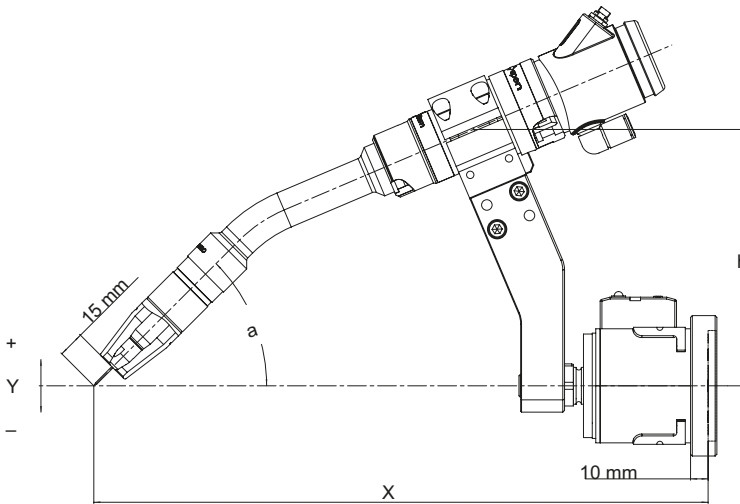
360 A / 100 %

Einschaltdauer M21

290 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,4 mm



Winkel	X	Y	h	a
22°	350	0	146	45°
45°	350	0	107	45°

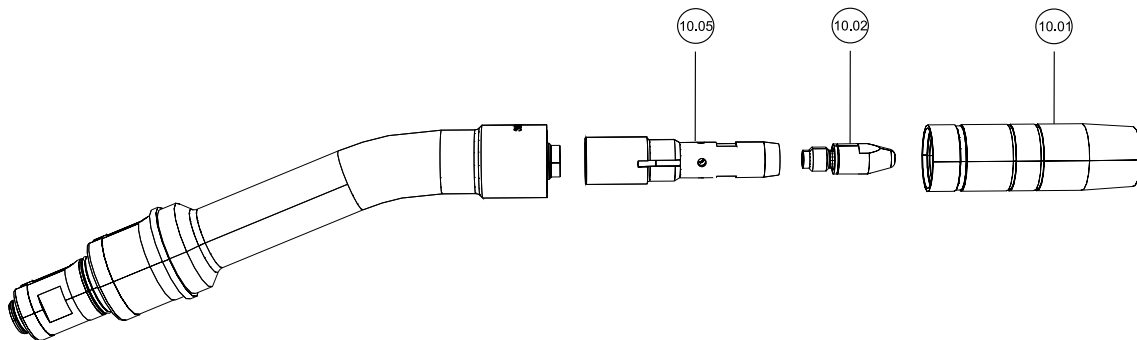
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	MTR360G 22 1.2mm 1.15m	MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt		094-500033-00000
9.1	RTN 360G 22DG	Brennerhals EWM RT 22°		094-010139-00500
9.1	RTN 360G 45DG	Brennerhals EWM RT 45°		094-010148-00500
9.2	HS COMP A22	Halter starr kpl. EWM RT 22	-	094-011656-00500
9.2	HS MIG ROB S45	Halter starr kpl. EWM RT 45		094-011658-00000
9.2	RTM-Interlock / SH kpl. f. VTS / EWM RT	RTM-Interlock / SH kpl. f. VTS / EWM RT		094-016500-00500
9.4	TBROB ECO 0.9m	Schlauchpaket RT A ECO	0,9	094-016492-00507
9.4	TBROB ECO 1.15m		1,15	094-016492-00500
9.4	TBROB ECO 1.20m		1,2	094-016492-00501 A2
9.4	TBROB ECO 1.30m		1,3	094-016492-00502 A2
9.4	TBROB ECO 1.45m		1,45	094-016492-00503
9.4	TBROB ECO 1.60m		1,6	094-016492-00504
9.4	TBROB ECO 2.15m		2,15	094-016492-00505
9.4	TBROB ECO 3.15m		3,15	094-016492-00506

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	0	14	-	-	68	-	1	094-010142-00500
10.01	Gasdüse, konisch	0	16	-	-	68	-	1	094-010566-00500
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010468-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010469-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010470-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-016488-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010471-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	-	-	1	094-010143-00500

Drahtführungsseelen

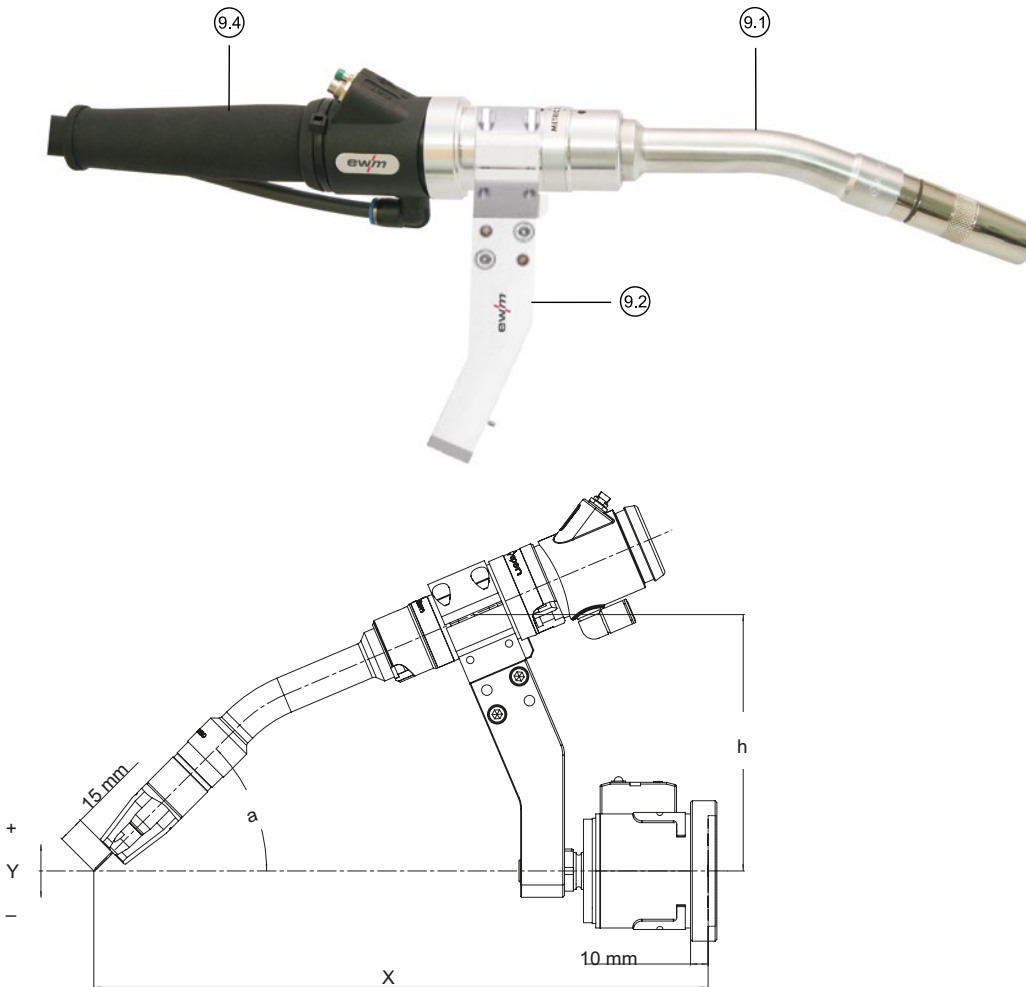
Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	2	1	094-011667-00500
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	3.15	1	094-016493-00500
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	10	1	094-016495-00500

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
RTN FIX 360G/500G 0/22/45DG Einstellvorrichtung für 0°, 22°, 45°	094-010152-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR500G



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gasgekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals

Einschaltdauer CO2

500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

400 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

Winkel	X	Y	h	a
22°	350	0	146	45°
45°	350	0	107	45°

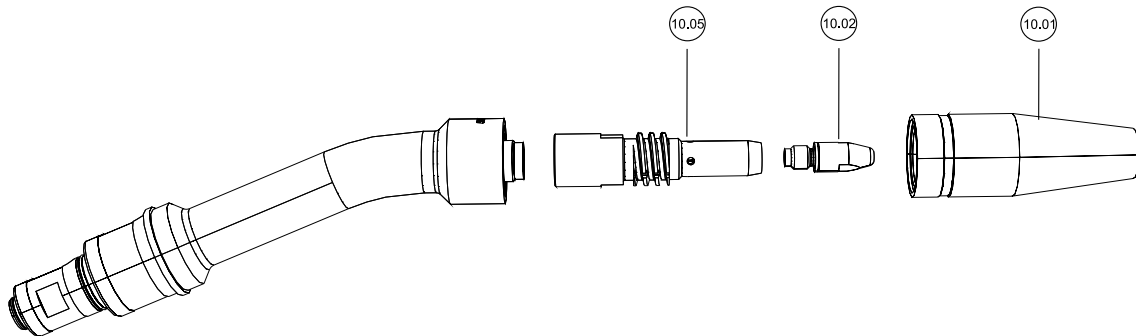
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9.1	RTN 500G 22DG	Brennerhals EWM RT 22°		094-011260-00500
9.1	RTN 500G 45DG	Brennerhals EWM RT 45°		094-011262-00500
9.2	HS COMP A22	Halter starr kpl. EWM RT 22		094-011656-00500
9.2	HS MIG ROB S45	Halter starr kpl. EWM RT 45		094-011658-00000
9.2	RTM-Interlock / SH kpl. f. VTS / EWM RT	RTM-Interlock / SH kpl. f. VTS / EWM RT		094-016500-00500
9.4	TBROB ECO 0.9m	Schlauchpaket RT A ECO	0,9	094-016492-00507
9.4	TBROB ECO 1.15m		1,15	094-016492-00500
9.4	TBROB ECO 1.20m		1,2	094-016492-00501
9.4	TBROB ECO 1.30m		1,3	094-016492-00502
9.4	TBROB ECO 1.45m		1,45	094-016492-00503
9.4	TBROB ECO 1.60m		1,6	094-016492-00504
9.4	TBROB ECO 2.15m		2,15	094-016492-00505
9.4	TBROB ECO 3.15m		3,15	094-016492-00506

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	0	16	-	-	75	-	1	094-016487-00500
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011269-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011270-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011271-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011272-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011273-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011274-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	70	-	1	094-011276-00500

Drahtführungsseelen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	2	1	094-011667-00500
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	3.15	1	094-016493-00500
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	10	1	094-016495-00500

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
RTN FIX 360G/500G 0/22/45DG Einstellvorrichtung für 0°, 22°, 45°	094-010152-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR300W



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Rückschlagventile für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele

Einschaltdauer CO₂

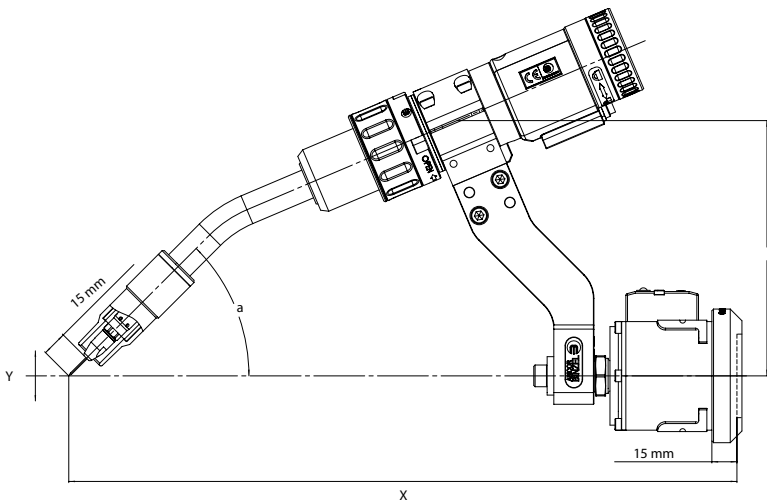
330 A / 100 %

Einschaltdauer M21

300 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm



Winkel	X	Y	h	a
22°	400	0	149	45°
45°	400	0	90	50°

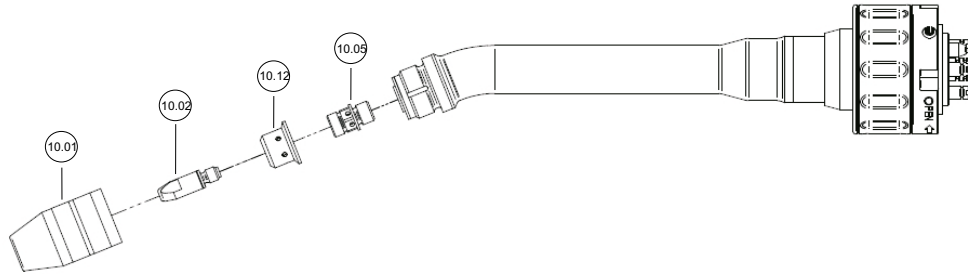
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.	
8	CAT3 PRO TR XL	Kollisionsschutz	-	394-008605-00000	
9.1	BH ROB 300W 22° x279 y30	Brennerhals 22°		094-022441-00000	
9.1		Brennerhals 22° mit Gasdüsenensor		094-022442-00000	
9.1	BH ROB 300W 45° x260 y65	Brennerhals 45°		094-022431-00000	
9.1		Brennerhals 45° mit Gasdüsenensor		094-022443-00000	
9.2	H ROB 300W 22° CAT2-HL	Halter starr für Brennerhals 22°		094-022448-00000	
9.2	H ROB 300W 45° CAT2-HL	Halter starr für Brennerhals 45°		094-022449-00000	
9.2	HL CAT3 PRO TR STD	Halter Standard		094-024721-00000	A2
9.4	SP ROB W 1,10m		1,1	094-022454-00000	
9.4	SP ROB W 2,15m	Schlauchpaket, wassergekühlt bis 400A	2,15	094-022454-00505	
9.4	SP ROB W 5m		5,0	094-022454-00005	

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



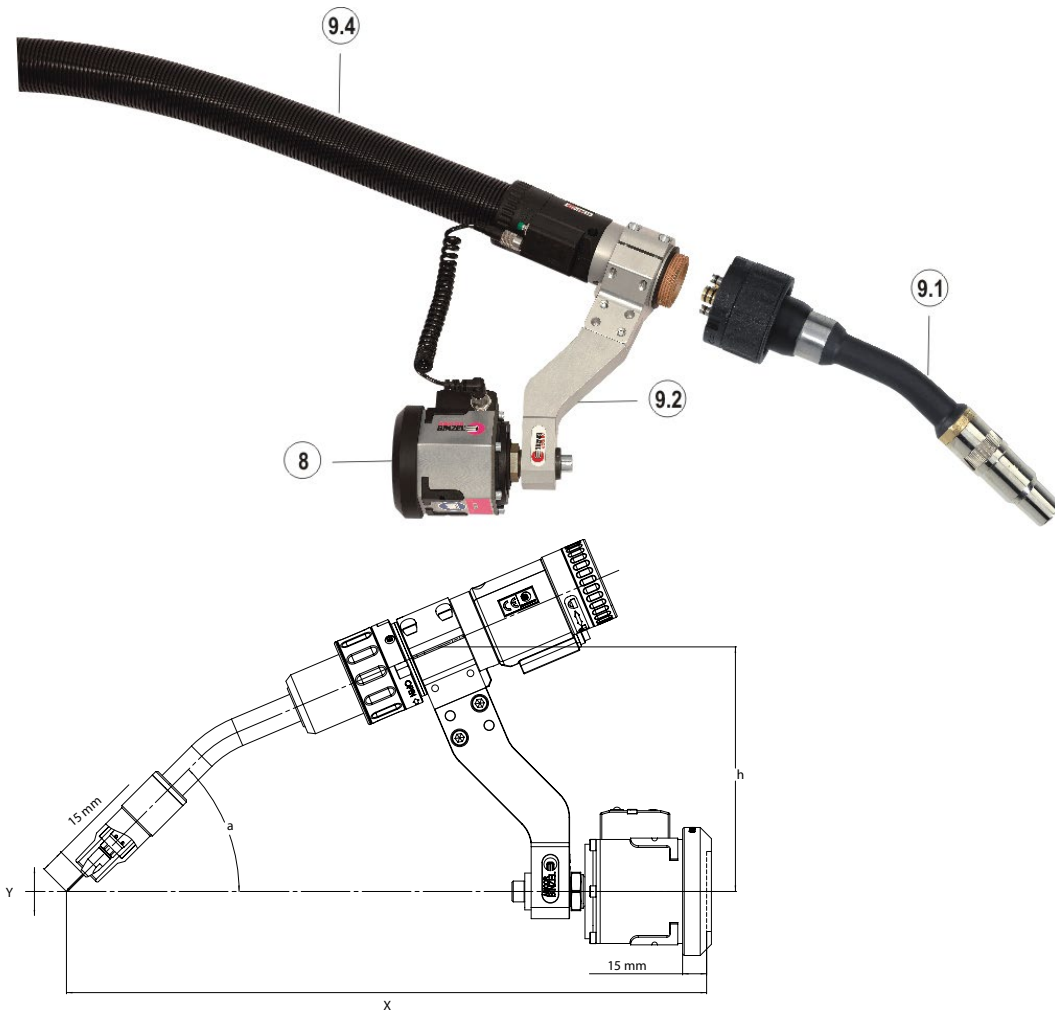
Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	13	-	-	44.5	-	1	094-020913-00000
10.01	Gasdüse, konisch	13	-	-	48.5	-	1	094-022432-00000
10.01	Gasdüse, konisch	15.5	-	-	44.5	-	1	394-001924-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M6	28	CuCrZr	10	094-005407-00000
10.02	Stromdüse	-	0.9	M6	28	CuCrZr	10	094-005408-00000
10.02	Stromdüse	-	1	M6	28	CuCrZr	10	094-003339-00000
10.02	Stromdüse	-	1.2	M6	28	CuCrZr	10	094-005224-00000
10.05	Düsenstock M6	-	-	M6	19	Kupfer	1	094-020914-00000
10.12	Gasverteiler Standard	-	-	M10	13	-	1	094-020915-00000
10.12	Gasverteiler Keramik	-	-	M10	13	-	1	094-022453-00000

Drahtführungsseelen

Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	2	1	094-011667-00500
Drahtführungsspirale Kombi, Alu	0.8 - 1.2	2.4	1	094-013325-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR505W



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Rückschlagventile für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele

Einschaltdauer CO₂

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

Winkel	X	Y	h	a
22°	400	0	153	45°
35°	400	0	125	45°
45°	400	0	126	50°

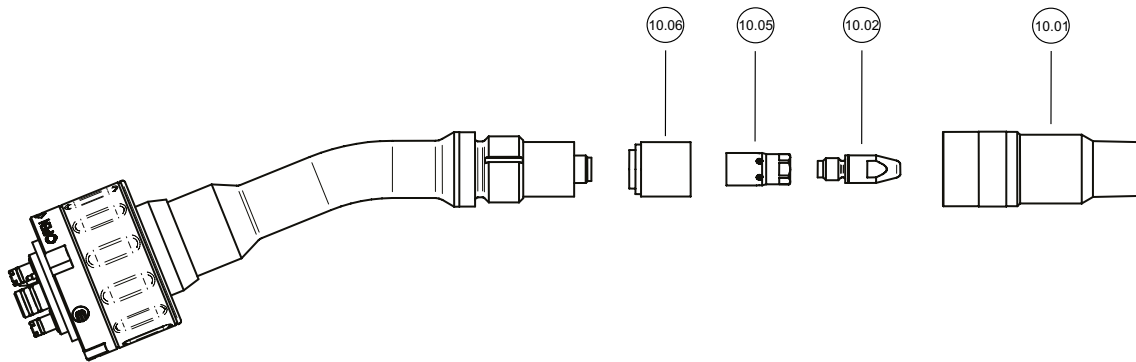
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	CAT3 PRO TR XL	Kollisionsschutz	-	394-008605-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22°		094-019839-00000
9.1		Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor		094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35°		394-000502-00000
9.1		Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor		094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45°	-	094-022444-00000
9.1		Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor		094-012716-00000
9.2	H ROB 500W 22° CAT2-HL	Halter starr für Brennerhals 22°		094-022450-00000
9.2	H ROB 500W 35° CAT2-HL	Halter starr für Brennerhals 35°		094-022451-00000
9.2	H ROB 500W 45° CAT2-HL	Halter starr für Brennerhals 45°		094-022452-00000
9.2	HL CAT3 PRO TR STD	Halter Standard	-	094-024721-00000
9.4	SP ROB W 1,10m	Schlauchpaket, wassergekühlt bis 400A	1,1	094-022454-00000
9.4		Schlauchpaket, wassergekühlt über 400A		094-022440-00000
9.4	SP ROB W 2,15m		2,15	094-022454-00505
9.4	SP ROB W 5m	Schlauchpaket, wassergekühlt bis 400A	5,0	094-022454-00005

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 1.1	13	-	-	75.5	-	1	094-010221-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 1.9	15.5	-	-	72.5	-	1	094-010220-00500
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 2.6	13	-	-	77	-	1	094-022446-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 1.1	15.5	-	-	75.5	-	1	094-010219-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	+ 2.4	15.5	-	-	72	-	1	094-010222-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 1.1	15.5	-	-	75.5	-	1	094-018003-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 2.6	15.5	-	-	77	-	1	094-009895-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr	10	094-005407-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr	10	094-005408-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M6	28	CuCrZr	10	094-003339-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr	10	094-005224-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-005409-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr	10	094-005410-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-005225-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-004207-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr	10	094-005411-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-005412-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	23.2	Messing	1	094-022445-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	23.2	Kupfer	1	094-010892-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	Messing	1	094-009896-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	Kupfer	1	094-010891-00000
10.06	Spritzerschutz, standard	-	-	-	M18	21	-	1	094-009897-00000
10.06	Spritzerschutz Hochhitzebestän- dig	-	-	-	-	21	-	1	094-013862-00000
10.06	Spritzerschutz, standard, kurz	-	-	-	-	11.4	-	1	094-020106-00000
10.12	Gasverteiler Standard	-	-	-	-	17	-	1	094-019840-00000

Drahtführungsseelen

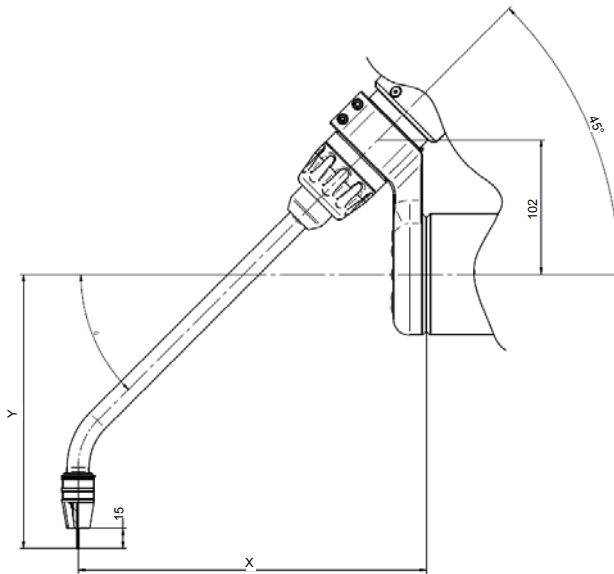
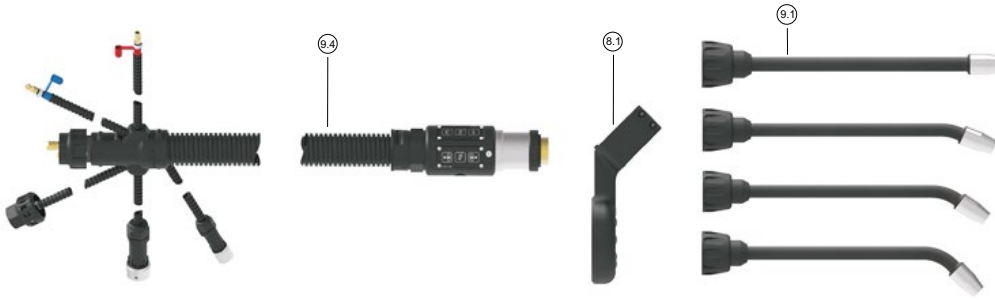
Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
Drahtführungsspirale, Stahl, schwarz	0.8 - 1.2	2	1	094-011667-00500
Drahtführungsspirale, Stahl, weiß	1.4 - 1.6	2.15	1	094-011668-00000
Drahtführungsspirale Kombi, Alu	0.8 - 1.2	2.4	1	094-013325-00000
Drahtführungsspirale Kombi, Alu	1.4 - 1.6	2.4	1	094-022447-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
EV ROB W500 Einstellvorrichtung	394-008143-00000



Roboterschweißbrenner ■ RMT301W Cobot



Types	X in mm	Y in mm	a in °
0°	320,5	182	45
22,5°	297,5	197,5	67,5
35°	281	203,5	80
45°	264	207,5	90

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Drahtinfädeln, Drahtausfädeln, Gastest
- RMT W CT + 3 frei belegbare Funktionstasten
- Passend zu kompakten Phoenix 355 puls Rob Schweißgeräten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
- Gasdüse Ø24 mm; 38 mm
- Gasverteiler Ø18 mm
- Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm
- Düsenstock M7 x 18 mm
- Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO2

330 A / 100 %

Einschaltdauer M21

290 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

250 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

M7

Zulassungen

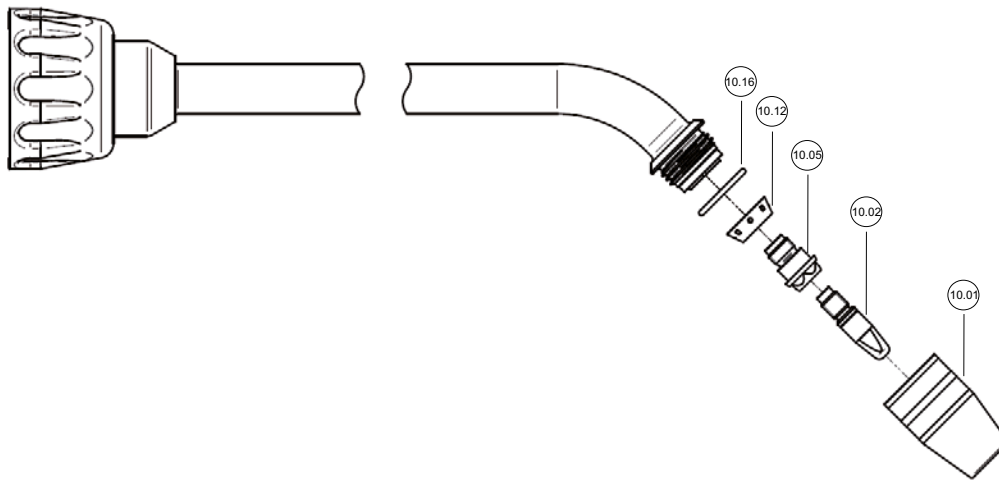
CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch		094-026863-00000
8.1	AF HV SP RMT W K	Adapterflansch, verstellbar	-	094-026995-00000
8.1	ZFV RMT/COBOT	Zwischenflansch-Verlängerung		094-027183-00000
9.1	RMT301W 0° X359 Y0	Brennerhals RMT 0°		094-027909-00000
9.1	RMT301W 22,5°	Brennerhals RMT 22,5°		094-027114-00000
9.1	RMT301W 35°	Brennerhals RMT 35°		094-027115-00000
9.1	RMT301W 45° X337,5 Y58	Brennerhals RMT 45°		094-026981-00000
9.4	SP RMT W C KON 300CM EZA		3,0	094-026998-01300
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	4,0	094-026998-01400
9.4	SP RMT W C KON 500CM EZA		5,0	094-026998-01500
9.4	SP RMT W CT KON 300CM EZA		3,0	094-026988-01300
9.4	SP RMT W CT KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot Teach, wassergekühlt	4,0	094-026988-01400
9.4	SP RMT W CT KON 500CM EZA		5,0	094-026988-01500

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalsausführungen und Cobot-spezifische Adapterflansche auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	24	-	-	37.8	-	1	094-024876-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00001
10.02	Stromdüse	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00001
10.05	Düsenstock	-	-	-	18	-	1	094-024877-00000
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	1	094-024875-00000
10.16	O-Ring	-	-	-	-	-	1	094-024874-00000
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20	094-013967-00000
-	Zentrierspitze	-	-	M7	15	-	1	094-026853-00000
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001
-	Sonderhakenschlüssel	-	-	-	-	-	1	094-027163-00001

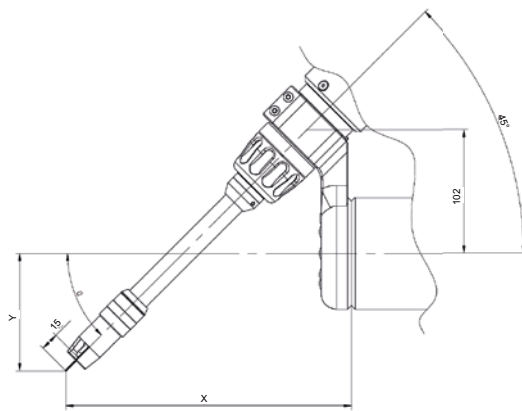
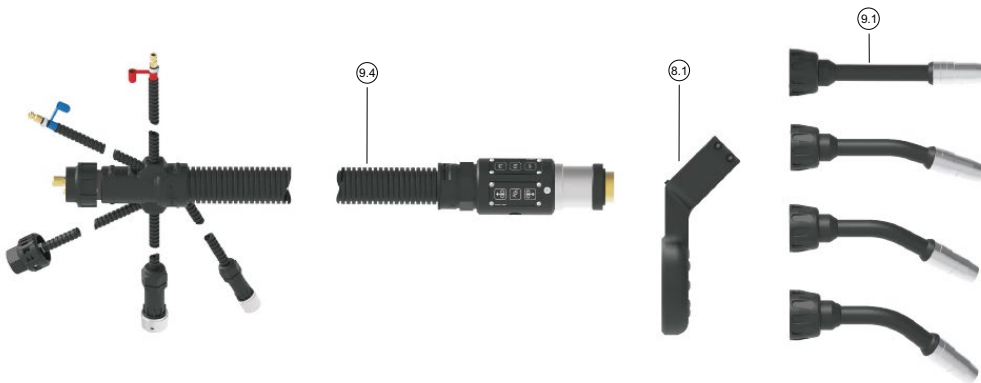
► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!

Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501



Roboterschweißbrenner ■ RMT551W Cobot



Types	X in mm	Y in mm	a in °
0° W	235,5	97	45
22,5° W	196	123,5	67,5
35° W	162	136,5	80
45° W	137,5	140,5	90
22,5° WL	265,5	192	67,5
35° WL	235	206	80
45° WL	208	211	90

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Drahtinfäden, Drahtausfäden, Gastest
- RMT W CT + drei frei belegbare Funktionstasten
- Passend zu kompakten Phoenix 355 puls Rob Schweißgeräten
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
 - Gasdüse Ø17 mm; 66 mm
 - Gasverteiler Ø20 mm
 - Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm
 - Düsenstock M9 x 32 mm
 - Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO2

650 A / 100 %

Einschaltdauer M21

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

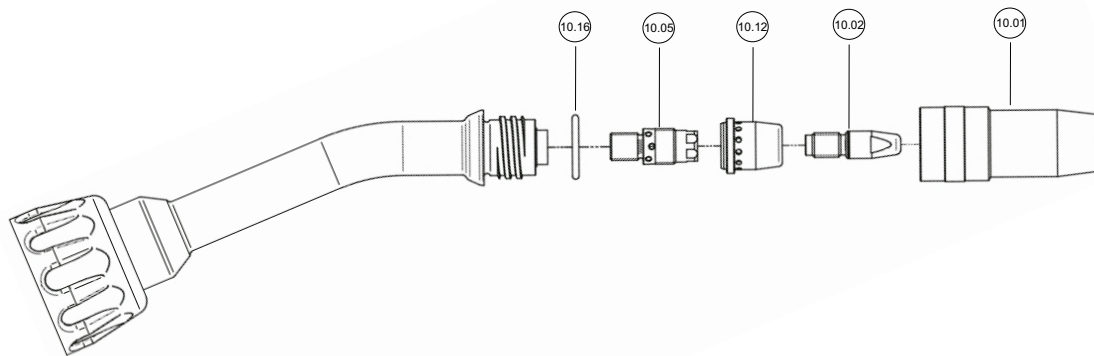
M9

Zulassungen

CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8.1	AF 45° RMT COBOT	Adapterflansch		094-026863-00000
8.1	AF HV SP RMT W K	Adapterflansch, verstellbar	-	094-026995-00000
8.1	ZFV RMT/COBOT	Zwischenflansch-Verlängerung		094-027183-00000
9.1	RMT551W 0° X239,3 Y0	Brennerhals RMT 0°		094-025531-00001
9.1	RMT551W 22,5° X230,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°		094-025074-00001
9.1	RMT551W 35° X215,4 Y80	Brennerhals RMT 35°		094-025075-00001
9.1	RMT551W 45° X200,9 Y100	Brennerhals RMT 45°	-	094-025076-00001
9.1	RMT551WL 22,5° X330,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°		094-026635-00000
9.1	RMT551WL 35° X315,4 Y80	Brennerhals RMT 35°		094-026636-00000
9.1	RMT551WL 45° X300,9 Y100	Brennerhals RMT 45°		094-026637-00000
9.4	SP RMT W C KON 300CM EZA		3,0	094-026998-01300
9.4	SP RMT W C KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot, wassergekühlt	4,0	094-026998-01400
9.4	SP RMT W C KON 500CM EZA		5,0	094-026998-01500
9.4	SP RMT W CT KON 300CM EZA		3,0	094-026988-01300
9.4	SP RMT W CT KON 400CM EZA	Schlauchpaket Cobot Teach, wassergekühlt	4,0	094-026988-01400
9.4	SP RMT W CT KON 500CM EZA		5,0	094-026988-01500

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalsausführungen und Cobot-spezifische Adapterflansche auf Anfrage!


Verschleißteile/Zubehör


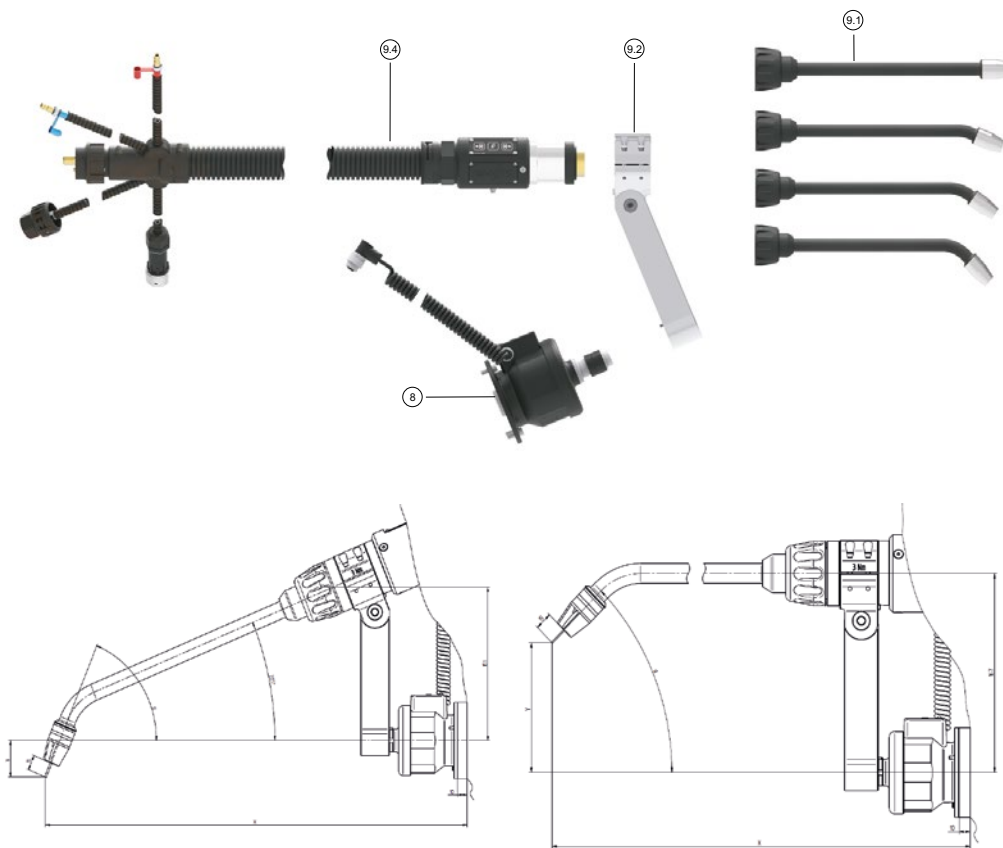
Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.01	Gasdüse	15	-	-	66	-	10 St.	094-014178-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	66	-	10 St.	094-014180-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	66	-	10 St.	094-014182-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	15	-	-	63	-	10 St.	094-014177-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	63	-	10 St.	094-014179-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	63	-	10 St.	094-014181-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013528-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013529-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013530-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013531-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013532-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013533-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	2	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013534-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013543-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013544-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013545-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013546-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013547-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013548-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	2	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013549-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-017007-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.2	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-016159-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.6	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-025533-00000	pro St.
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	5 VE	094-025209-00000	pro VPE
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	1 St.	094-025338-00000	pro St.
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	5 VE	094-025495-00000	pro VPE
10.16	O-Ring für Gasdüsenhalter	-	-	-	-	-	1 St.	094-022875-00000	pro St.
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20 St.	094-013967-00000	pro St.
-	Zentrierspitze	-	-	M9	15	-	1 St.	094-026854-00000	pro St.
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-016038-00001	pro St.
-	Sonderhakenschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-027163-00001	pro St.

► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!



■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6	2	094-013662-00502		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6	2	094-013663-00502		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6	2	094-013664-00502		


Roboterschweißbrenner ■ RMT301W RSA


Types	X in mm	Y in mm	a in °	Radius in mm
0° W	486	+8,5	22,5	50
22,5° W	469	-14	45	
35° W	456	-27	57,5	
45° W	442	-36	67,5	

Types	X in mm	Y in mm	a in °	Radius in mm
0° W	502	+167	0	50
22,5° W	495	+139	22,5	
35° W	487	+122,5	35	
45° W	478	+108,5	45	

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Draht einfädeln, Drahtausfädeln, Gastest (Funktionalität abhängig vom Drahtvorschub)
- Passend zu M drive 4 Rob 2, 3, 5
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
 - Gasdüse Ø24 mm; 38 mm
 - Gasverteiler Ø18 mm
 - Stromdüse M7 x 30 mm; Ø1,2 mm
 - Düsenstock M7 x 18 mm
 - Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO₂

330 A / 100 %

Einschaltdauer M21

290 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

250 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

M7

Zulassungen

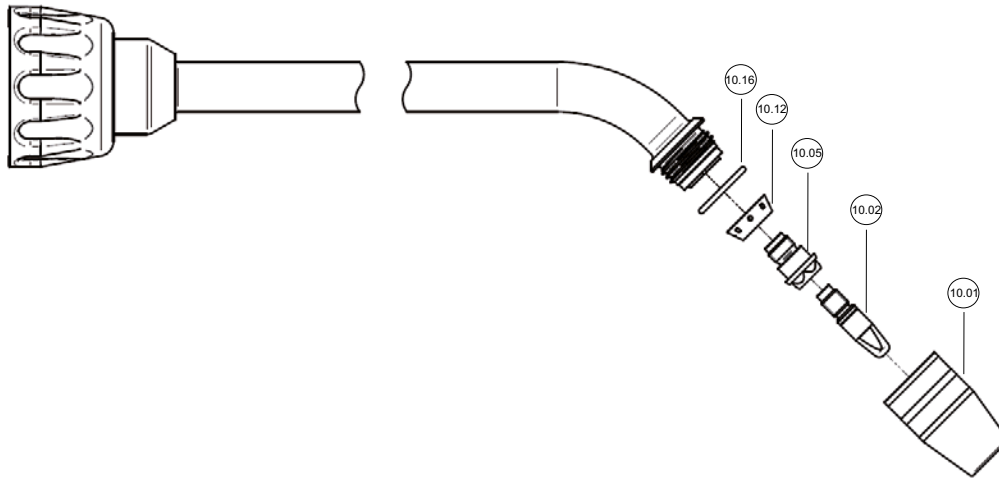
CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	-	094-023605-00000
9.1	RMT301W 0° X359 Y0	Brennerhals RMT 0°	-	094-027909-00000
9.1	RMT301W 22,5°	Brennerhals RMT 22,5°	-	094-027114-00000
9.1	RMT301W 35°	Brennerhals RMT 35°	-	094-027115-00000
9.1	RMT301W 45° X337,5 Y58	Brennerhals RMT 45°	-	094-026981-00000
9.2	TH RMT 0°/22,5°	Brennerhalter	-	094-025140-00000
9.4	SP RMT W KON 100CM EZA	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,0	094-525221-01100
9.4	SP RMT W KON 150CM EZA		1,5	094-525221-01150
9.4	SP RMT W KON 200CM EZA		2,0	094-525221-01200
9.4	SP RMT W KON 300CM EZA		3,0	094-525221-01300
9.4	SP RMT W KON 400CM EZA		4,0	094-525221-01400
9.4	SP RMT W KON 125CM EZA		1,25	094-525221-04125
9.4	SP RMT W KON 150CM EZA		1,5	094-525221-04150

► Weitere Schlauchpaketlängen und Brennerhalsausführungen auf Anfrage!



■ Verschleißteile/Zubehör

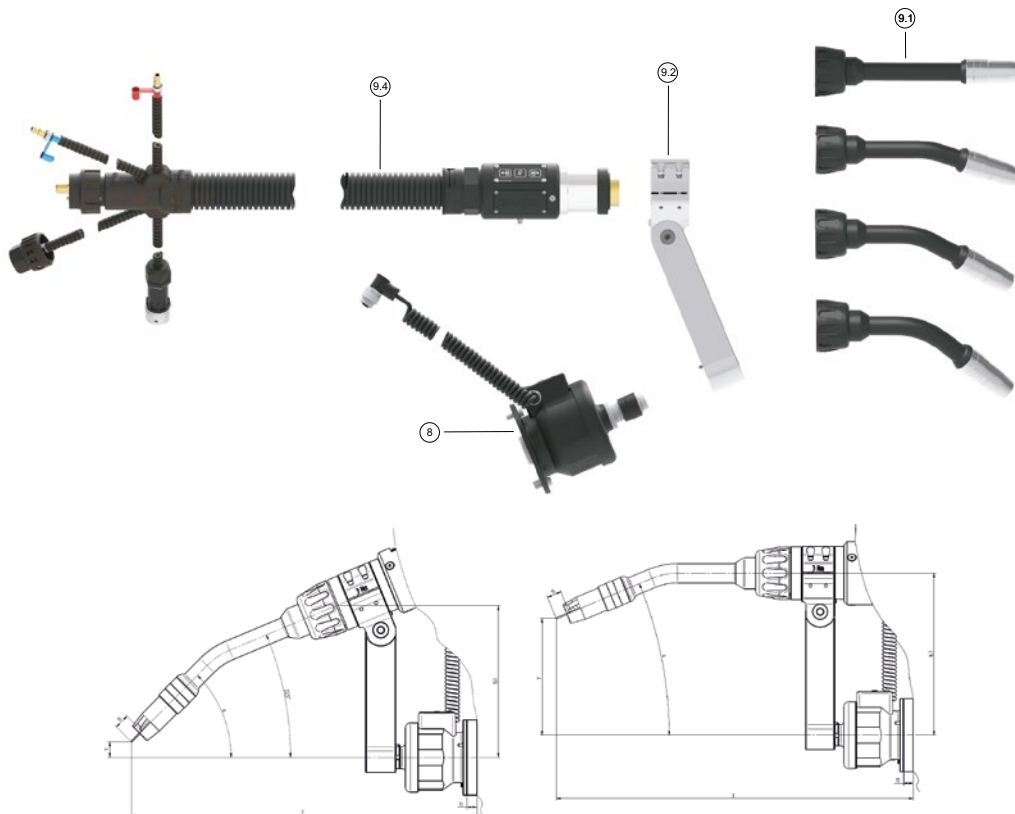


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	24	-	-	37.8	-	1	094-024876-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M7	30	CuCrZr	10	094-013535-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	M7	30	CuCrZr	10	094-013536-00001
10.02	Stromdüse	-	1	M7	30	CuCrZr	10	094-013537-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	M7	30	CuCrZr	10	094-013538-00001
10.05	Düsenstock	-	-	-	18	-	1	094-024877-00000
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	1	094-024875-00000
10.16	O-Ring	-	-	-	-	-	1	094-024874-00000
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20	094-013967-00000
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001

► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501


Roboterschweißbrenner ■ RMT551W RSA


Types	X in mm	Y in mm	a in °	Radius in mm
0° W	376,5	+54	22,5	70
22,5° W	347,5	+15,5	45	
35° W	327	-7,5	57,5	
45° W	304	-21	67,5	
22,5° WL	446	-26	45	
35° WL	424,5	-52,5	57,5	
45° WL	393	-63	67,5	

Types	X in mm	Y in mm	a in °	Radius in mm
0° W	383	167	0	70
22,5° W	371	120	22,5	
35° W	360,5	91	35	
45° W	345,5	61	45	
22,5° WL	468	86,5	22,5	
35° WL	479	116,5	35	
45° WL	443,5	65	45	

MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Wasserstopp für Kühlmittel
- Durchgehende Drahtführungsseele
- Tasten für Drahtenfädeln, Drahtausfädeln, Gastest (Funktionalität abhängig vom Drahtvorschub)
- Passend zu M drive 4 Rob 2, 3, 5
- **Ausrüstung ab Werk (Stahldraht Ø1,2 mm):**
 - Gasdüse Ø17 mm; 66 mm
 - Gasverteiler Ø20 mm
 - Stromdüse M9 x 35 mm; Ø1,2 mm
 - Düsenstock M9 x 32 mm
 - Drahtführungsspirale rot; Ø 2 mm x 4,6 mm

Einschaltdauer CO₂

650 A / 100 %

Einschaltdauer M21

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 2 mm

Anschluss

Eurozentralanschluss

Gewinde, Stromdüse

M9

Zulassungen

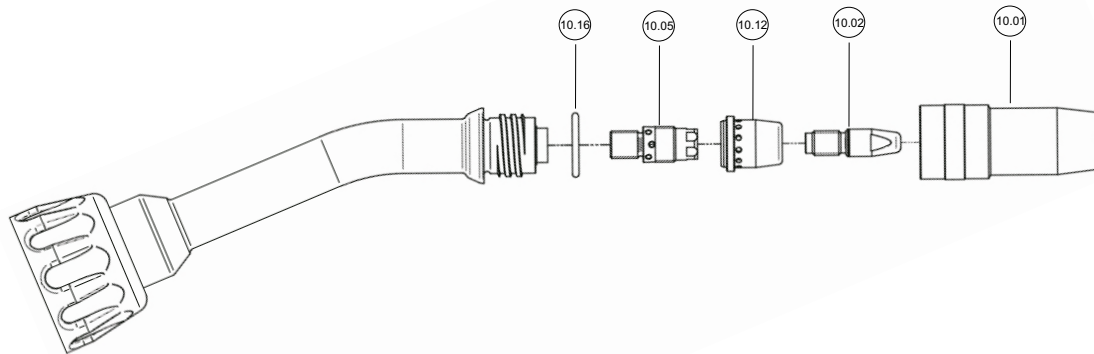
CE-Zeichen

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	-	094-023605-00000
9.1	RMT551W 0° X239,3 Y0	Brennerhals RMT 0°	-	094-025531-00001
9.1	RMT551W 22,5° X230,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°	-	094-025074-00001
9.1	RMT551W 35° X215,4 Y80	Brennerhals RMT 35°	-	094-025075-00001
9.1	RMT551W 45° X200,9 Y100	Brennerhals RMT 45°	-	094-025076-00001
9.1	RMT551WL 22,5° X330,4 Y46,5	Brennerhals RMT 22,5°	-	094-026635-00000
9.1	RMT551WL 35° X315,4 Y80	Brennerhals RMT 35°	-	094-026636-00000
9.1	RMT551WL 45° X300,9 Y100	Brennerhals RMT 45°	-	094-026637-00000
9.2	TH RMT 0°/22,5°	Brennerhalter	-	094-025140-00000
9.4	SP RMT W KON 100CM EZA	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,0	094-525221-01100
9.4	SP RMT W KON 150CM EZA		1,5	094-525221-01150
9.4	SP RMT W KON 200CM EZA		2,0	094-525221-01200
9.4	SP RMT W KON 300CM EZA		3,0	094-525221-01300
9.4	SP RMT W KON 400CM EZA		4,0	094-525221-01400
9.4	SP RMT W KON 125CM EZA		1,25	094-525221-04125
9.4	SP RMT W KON 150CM EZA		1,5	094-525221-04150

► Weitere Schlauchpaketlängen und Brennerhalsausführungen auf Anfrage!



■ Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.01	Gasdüse	15	-	-	66	-	10 St.	094-014178-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	66	-	10 St.	094-014180-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	66	-	10 St.	094-014182-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	15	-	-	63	-	10 St.	094-014177-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	17	-	-	63	-	10 St.	094-014179-00001	pro St.
10.01	Gasdüse	19	-	-	63	-	10 St.	094-014181-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013528-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013529-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013530-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013531-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013532-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013533-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	-	2	M9	35	CuCrZr	10 St.	094-013534-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013543-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013544-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013545-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013546-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013547-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013548-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	2	M9	35	E-Cu	10 St.	094-013549-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-017007-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.2	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-016159-00001	pro St.
10.02	Stromdüse zwangskontaktiert	-	1.6	M9	35	CuCrZr	1 St.	094-025533-00000	pro St.
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	5 VE	094-025209-00000	pro VPE
10.05	Düsenstock	-	-	-	-	-	1 St.	094-025338-00000	pro St.
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	-	5 VE	094-025495-00000	pro VPE
10.16	O-Ring für Gasdüsenhalter	-	-	-	-	-	1 St.	094-022875-00000	pro St.
-	O-Ring für Eurozentralanschluss	-	-	-	-	-	20 St.	094-013967-00000	pro St.
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1 St.	094-016038-00001	pro St.

► Weitere Ersatz- und Verschleißteile auf Anfrage!

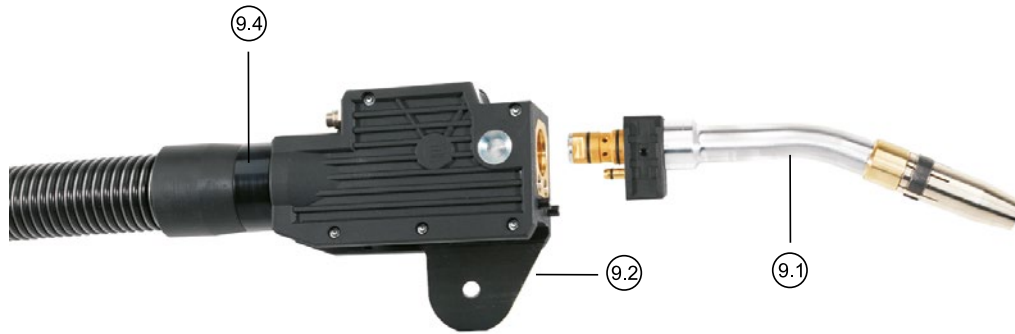


■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	VPE VE	Artikel-Nr.		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6	2	094-007239-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5	2	094-014223-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6	2	094-014224-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6	2	094-013074-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6	2	094-013075-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6	2	094-014221-00501		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6	2	094-013662-00502		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6	2	094-013663-00502		
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6	2	094-013664-00502		



Roboterschweißbrenner ■ MTR242W



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse konisch NW15,5/-1,0 mm, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 1,25 m

Einschaltdauer CO2

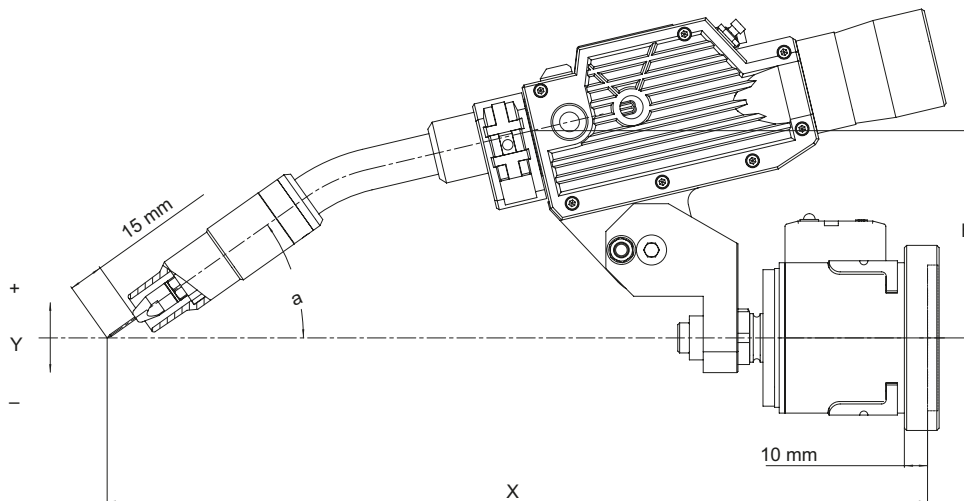
320 A / 100 %

Einschaltdauer M21

280 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm



Standardhalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	354	0	89	35°
45°	349	0	99	46°

Segmenthalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	356	55	100	22°
45°	350	3	100	45°

RTM-Halter

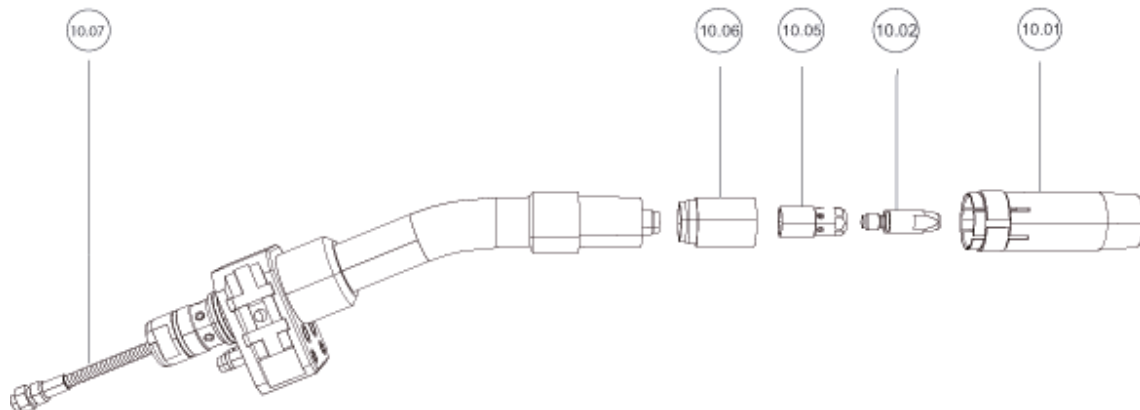
Winkel	X	Y	h	a
22°	327	0	127	48°
45°	288	-44	127	71°

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	MTR242W 22 1.2mm 1.25m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt		094-500034-00000
9.1	RTN 242 DW 22DG	Brennerhals EWM RT 22°		094-015036-00500
9.1	RTN 242 DW 45DG	Brennerhals EWM RT 45°		094-013470-00500
9.2	RTMHOL	RTM-Halter WH		094-016549-00500
9.2	SEGHOL	Segmenthalter WH		094-016548-00500
9.2	STANHOL	Standardhalter		094-010162-00500
9.4	TBROB RT W 1.00	EWM RT W Schlauchpaket	1,0	094-012720-00508
9.4	TBROB RT W 1.05		1,05	094-012720-00500
9.4	TBROB RT W 1.15		1,15	094-012720-00501
9.4	TBROB RT W 1.25		1,25	094-012720-00502
9.4	TBROB RT W 1.45		1,45	094-012720-00503
9.4	TBROB RT W 1.55		1,55	094-012720-00509
9.4	TBROB RT W 1.65		1,65	094-012720-00504
9.4	TBROB RT W 2.15		2,15	094-012720-00505
9.4	TBROB RT W 2.65		2,65	094-012720-00506
9.4	TBROB RT W 3.15		3,15	094-012720-00507

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	- 1	15.5	-	-	62	-	1	094-016508-00500
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr	10	094-005407-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr	10	094-005408-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M6	28	CuCrZr	10	094-003339-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr	10	094-005224-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	23.5	-	1	094-015037-00500
10.06	Spritzerschutz, standard	-	-	-	-	27	-	1	094-013472-00500

Drahtführungsseelen

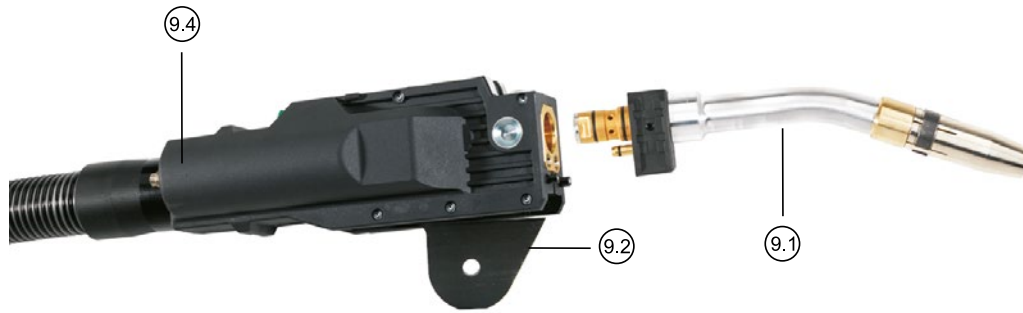
Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl 0° / 22°	1 - 1.2	197 mm	1	094-015038-00500
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl 45°	1 - 1.2	197 mm	1	094-011812-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	3.2 m	1	094-011627-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	5 m	1	094-012655-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
Nachrüstset für Gasdüsensensor	394-004305-00000



Roboterschweißbrenner ■ MTR242W PP



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Push/Pull Ausführung
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse 15,5 mm -1 mm, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 3,2 m

Einschaltdauer CO2

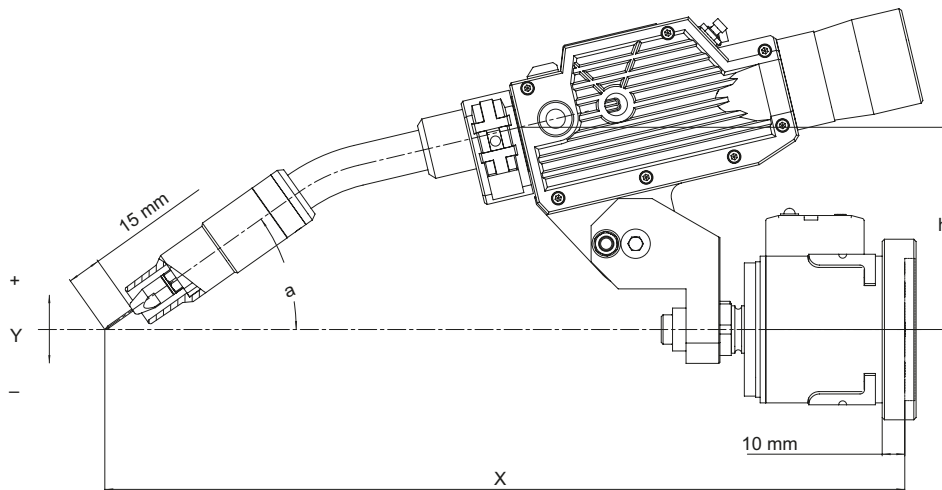
320 A / 100 %

Einschaltdauer M21

280 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm



Standardhalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	354	0	89	35°
45°	349	0	99	46°

Segmenthalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	356	55	100	22°
45°	350	3	100	45°

RTM-Halter

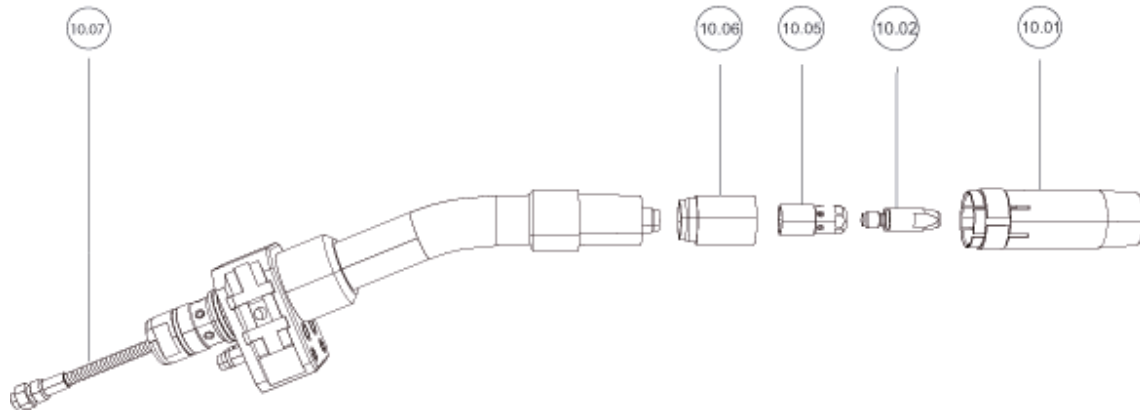
Winkel	X	Y	h	a
22°	327	0	127	48°
45°	288	-44	127	71°

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	MTR242W PP 22 1.2mm 3.20m	MIG/MAG-Schweißbrenner, PushPull, wassergekühlt		094-500074-00000
9.1	RTN 242 DW 22DG	Brennerhals EWM RT 22°		094-015036-00500
9.1	RTN 242 DW 45DG	Brennerhals EWM RT 45°		094-013470-00500
9.2	RTMHOL	RTM-Halter WH		094-016549-00500
9.2	SEGHOL	Segmenthalter WH		094-016548-00500
9.2	STANHOL	Standardhalter		094-010162-00500
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 0.90		0,9	094-016535-00511
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.10		1,1	094-016535-00500
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.25		1,25	094-016535-00510
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.50		1,5	094-016535-00501
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.70		1,7	094-016535-00502
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.20		2,2	094-016535-00503
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.50	EWM RT-PP W Schlauchpaket	2,5	094-016535-00509
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.70		2,7	094-016535-00504
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 3.20		3,2	094-016535-00505
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 4.20		4,2	094-016535-00506
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 4.70		4,7	094-016535-00507
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 5.20		5,2	094-016535-00508
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 6.00		6,0	094-016535-00512

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	- 1	15.5	-	-	62	-	1	094-016508-00500
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr	10	094-005407-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr	10	094-005408-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M6	28	CuCrZr	10	094-003339-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr	10	094-005224-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	23.5	-	1	094-015037-00500
10.06	Spritzerschutz, standard	-	-	-	-	27	-	1	094-013472-00500

Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl 0° / 22°	1 - 1.2	197 mm	1	094-015038-00500
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl 45°	1 - 1.2	197 mm	1	094-011812-00500
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 0° / 22°	0.8 - 1	197 mm	1	094-016517-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 0° / 22°	1.2 - 1.6	197 mm	1	094-016518-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 45°	0.8 - 1	219 mm	1	094-016519-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 45°	1.2 - 1.6	197 mm	1	094-016520-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	3.2 m	1	094-011627-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	5 m	1	094-012655-00000

Optionen/Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Brennerzubehör	
Nachrüstsatz für Gasdüsen-Sensor	394-004305-00000
Antriebsrollen	
WFR U-GROOVE 0.8 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010186-00000
WFR U-GROOVE 0.9 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-019519-00000
WFR U-GROOVE 1.0 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010187-00500
WFR U-GROOVE 1.2 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010188-00500
WFR U-GROOVE 1.6 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-016545-00500
WFRULL UNI V 0.8 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-016546-00500
WFRULL UNI 0.9 Universaldrahtförderrolle, 0,9 mm	094-010193-00000
WFRULL UNI V 1.0 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010194-00500
WFRULL UNI V 1.2 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010195-00500
WFRULL UNI V 1.4 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010196-00500
WFRULL UNI V 1.6 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010197-00500



Roboterschweißbrenner ■ MTR500W



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Hohe Belastbarkeit bei geringer Baugröße
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse konisch NW15,5/-1,1 mm, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 1,25 m

Einschaltdauer CO2

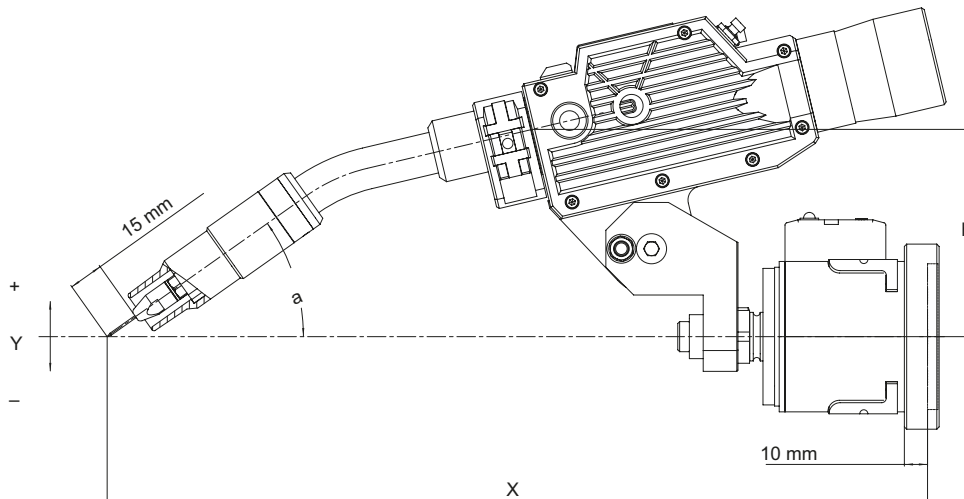
550 A / 100 %

Einschaltdauer M21

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm



Standardhalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	354	0	89	35°
45°	349	0	99	46°

Segmenthalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	356	55	100	22°
45°	350	3	100	45°

RTM-Halter

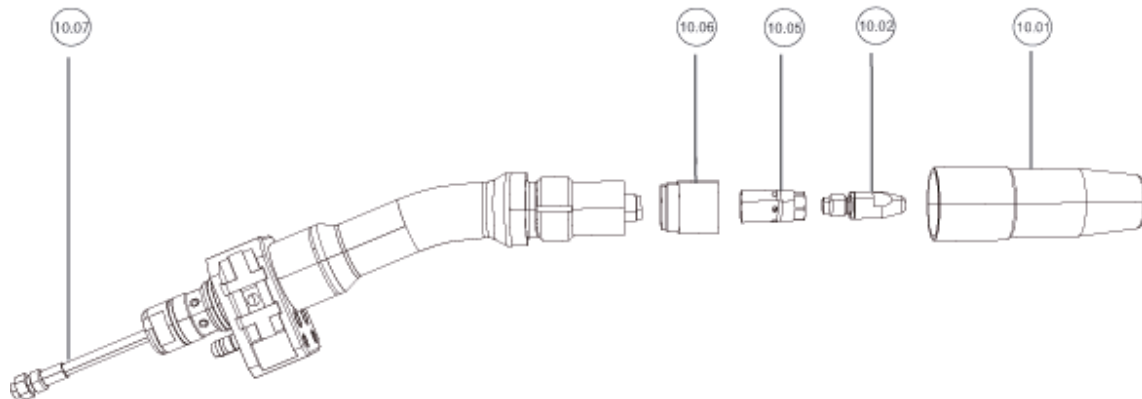
Winkel	X	Y	h	a
22°	327	0	127	48°
45°	288	-44	127	71°

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	MTR500W 22 1.2mm 1.25m	MIG/MAG-Schweißbrenner, wassergekühlt		094-500035-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals EWM RT 22°		094-016505-00500
9.1	BH ROB 500W 45° x192 y97	Brennerhals EWM RT 45°		094-016507-00500
9.2	RTMHOL	RTM-Halter WH		094-016549-00500
9.2	SEGHOL	Segmenthalter WH		094-016548-00500
9.2	STANHOL	Standardhalter		094-010162-00500
9.4	TBROB RT W 1.00	EWM RT W Schlauchpaket	1,0	094-012720-00508
9.4	TBROB RT W 1.05		1,05	094-012720-00500
9.4	TBROB RT W 1.15		1,15	094-012720-00501
9.4	TBROB RT W 1.25		1,25	094-012720-00502
9.4	TBROB RT W 1.45		1,45	094-012720-00503
9.4	TBROB RT W 1.55		1,55	094-012720-00509
9.4	TBROB RT W 1.65		1,65	094-012720-00504
9.4	TBROB RT W 2.15		2,15	094-012720-00505
9.4	TBROB RT W 2.65		2,65	094-012720-00506
9.4	TBROB RT W 3.15		3,15	094-012720-00507

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	- 1.1	15.5	-	-	75.5	-	1	094-016512-00500
10.01	Gasdüse, konisch	+ 1.9	15.5	-	-	72.5	-	1	094-010220-00500
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-005409-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr	10	094-005410-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-005225-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-004207-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr	10	094-005411-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-005412-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	-	1	094-009896-00500
10.06	Spritzerschutz Hochhitzebestän- dig	-	-	-	-	21	-	1	094-013862-00000

Drahtführungsseelen

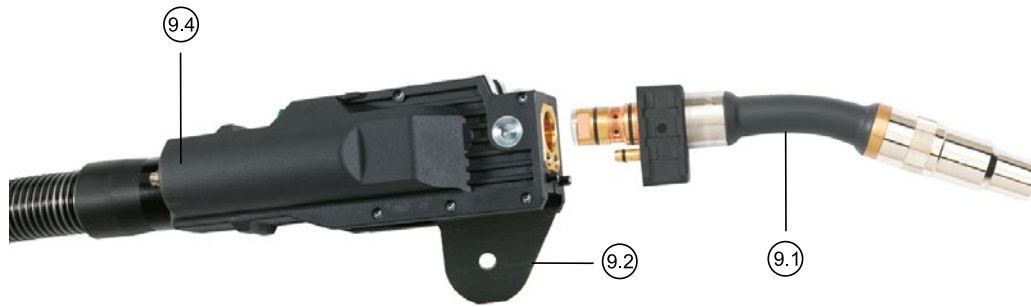
Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Brennerhalsspirale BSLred für Stahl 0° / 22°	0.8 - 1.2	-	1	094-016521-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLred für Stahl 35° / 45°	0.8 - 1.2	-	1	094-016523-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLblue für Stahl 0° / 22°	1.4 - 1.6	-	1	094-016522-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLblue für Stahl 35° / 45°	1.4 - 1.6	-	1	094-016524-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	3.2	1	094-011627-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	5	1	094-012655-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	3.2	1	094-010579-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	5	1	094-022407-00000

Optionen/Zubehör

Bezeichnung	Artikel-Nr.
Nachrüstset für Gasdüsensensor	394-004305-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR500W PP



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Hohe Belastbarkeit bei geringer Baugröße
- Push/Pull Ausführung
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse konisch NW15,5/-1,1 mm, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 4,2 m

Einschaltdauer CO2

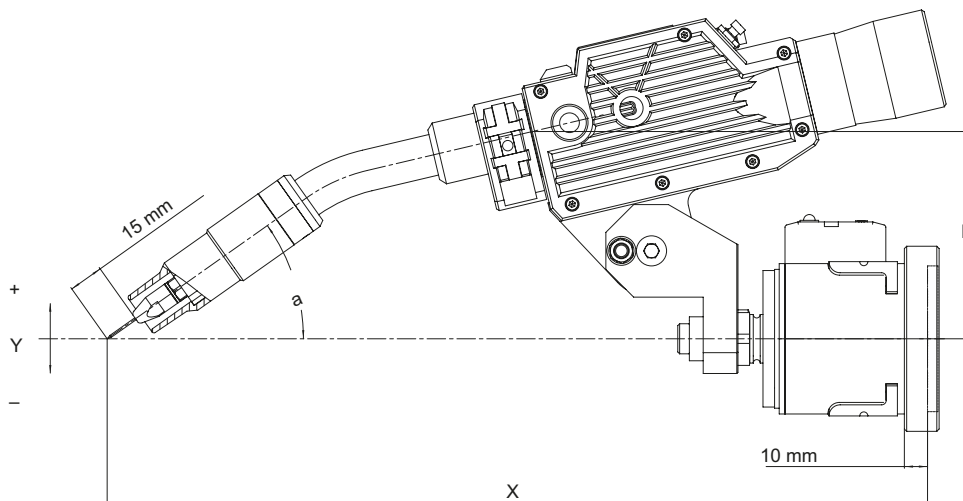
550 A / 100 %

Einschaltdauer M21

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm



Standardhalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	354	0	89	35°
45°	349	0	99	46°

Segmenthalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	356	55	100	22°
45°	350	3	100	45°

RTM-Halter

Winkel	X	Y	h	a
22°	327	0	127	48°
45°	288	-44	127	71°

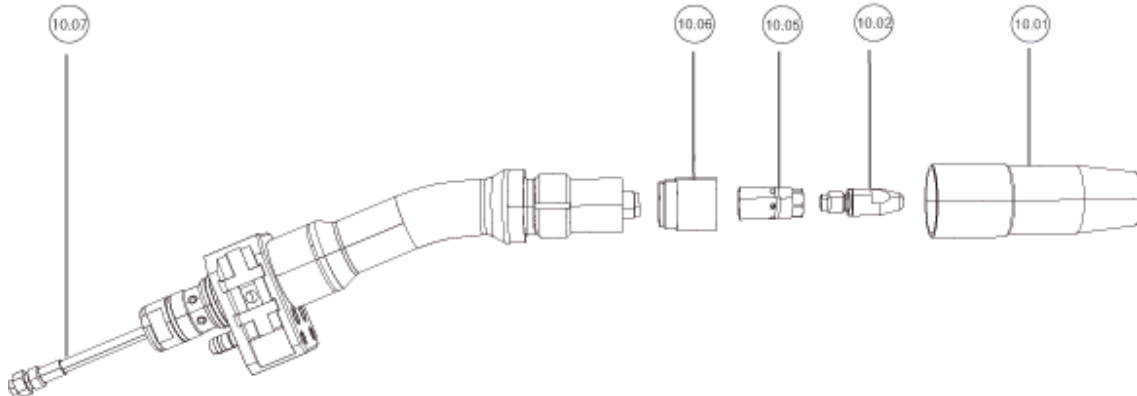


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
9	MTR500W PP 22°, 1.50m		1,5	094-500073-00002		
9	MTR500W PP 22°, 3.20m		3,2	094-500073-00000		
9	MTR500W PP 22°, 4.20m	MIG/MAG-Schweißbrenner, PushPull, wassergekühlt	4,2	094-500073-00001		
9	MTR500W PP 22°, 5.20m		5,2	094-500073-00003		
9	MTR500W PP 22°, 6.0m		6,0	094-500073-00004		
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals EWM RT 22°		094-016505-00500		
9.1	BH ROB 500W 45° x192 y97	Brennerhals EWM RT 45°		094-016507-00500		
9.2	RTMHOL	RTM-Halter WH	-	094-016549-00500		
9.2	SEGHOL	Segmenthalter WH		094-016548-00500		
9.2	STANHOL	Standardhalter		094-010162-00500		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 0.90		0,9	094-016535-00511		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.10		1,1	094-016535-00500		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.25		1,25	094-016535-00510		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.50		1,5	094-016535-00501		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 1.70		1,7	094-016535-00502		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.20		2,2	094-016535-00503		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.50	EWM RT-PP W Schlauchpaket	2,5	094-016535-00509		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 2.70		2,7	094-016535-00504		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 3.20		3,2	094-016535-00505		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 4.20		4,2	094-016535-00506		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 4.70		4,7	094-016535-00507		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 5.20		5,2	094-016535-00508		
9.4	TBROB RT-PP W I=13.7:1 6.00		6,0	094-016535-00512		

- ▶ Auf Anfrage auch mit ECS Anschluss für Anwendungen mit weichen Drahtzusatzwerkstoffen erhältlich.
- ▶ Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	- 1.1	15.5	-	-	75.5	-	1	094-016512-00500
10.01	Gasdüse, konisch	+ 1.9	15.5	-	-	72.5	-	1	094-010220-00500
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-005409-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr	10	094-005410-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-005225-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-004207-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr	10	094-005411-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-005412-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	-	1	094-009896-00500
10.06	Spritzerschutz Hochhitzebestän- dig	-	-	-	-	21	-	1	094-013862-00000

Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge m	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Brennerhalsspirale BSLred für Stahl 0° / 22°	0.8 - 1.2	-	1	094-016521-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLred für Stahl 35° / 45°	0.8 - 1.2	-	1	094-016523-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLblue für Stahl 0° / 22°	1.4 - 1.6	-	1	094-016522-00500
10.07	Brennerhalsspirale BSLblue für Stahl 35° / 45°	1.4 - 1.6	-	1	094-016524-00500
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 0° / 22°	1 - 1.2	-	1	094-016525-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 0° / 22°	1.2 - 1.6	-	1	094-016526-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 35° / 45°	1 - 1.2	-	1	094-016527-00000
10.07	Brennerhalsspirale Messing für Alu 35° / 45°	1.2 - 1.6	-	1	094-016528-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	3.2	1	094-011627-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	5	1	094-012655-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	3.2	1	094-010579-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	5	1	094-022407-00000

Optionen/Zubehör

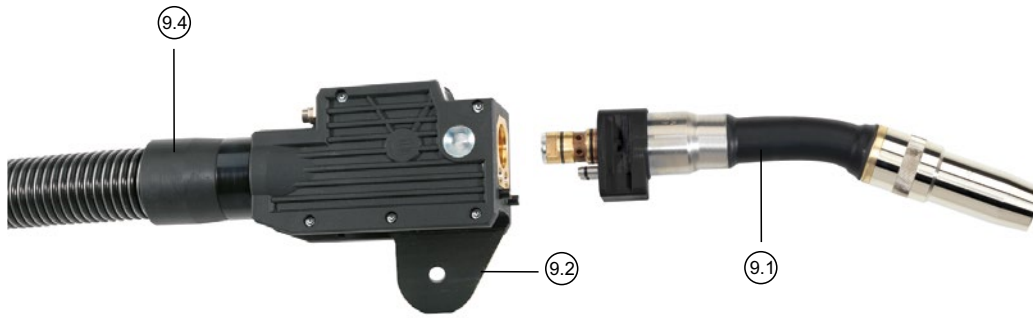
Bezeichnung	Artikel-Nr.
Nachrüstatz für Gasdüsen-Sensor	394-004305-00000



■ Antriebsrollen	Artikel-Nr.		
WFR U-GROOVE 0.8 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010186-00000		
WFR U-GROOVE 0.9 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-019519-00000		
WFR U-GROOVE 1.0 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010187-00500		
WFR U-GROOVE 1.2 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010188-00500		
WFR U-GROOVE 1.6 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-016545-00500		
WFRULL UNI V 0.8 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-016546-00500		
WFRULL UNI 0.9 Universaldrahtförderrolle, 0,9 mm	094-010193-00000		
WFRULL UNI V 1.0 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010194-00500		
WFRULL UNI V 1.2 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010195-00500		
WFRULL UNI V 1.4 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010196-00500		
WFRULL UNI V 1.6 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010197-00500		



■ Roboterschweißbrenner ■ MTR600W



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Hohe Belastbarkeit bei geringer Baugröße
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- RPC-Anschluss; nur in Verbindung mit M drive 4 Rob 2X HS

Einschaltdauer CO₂

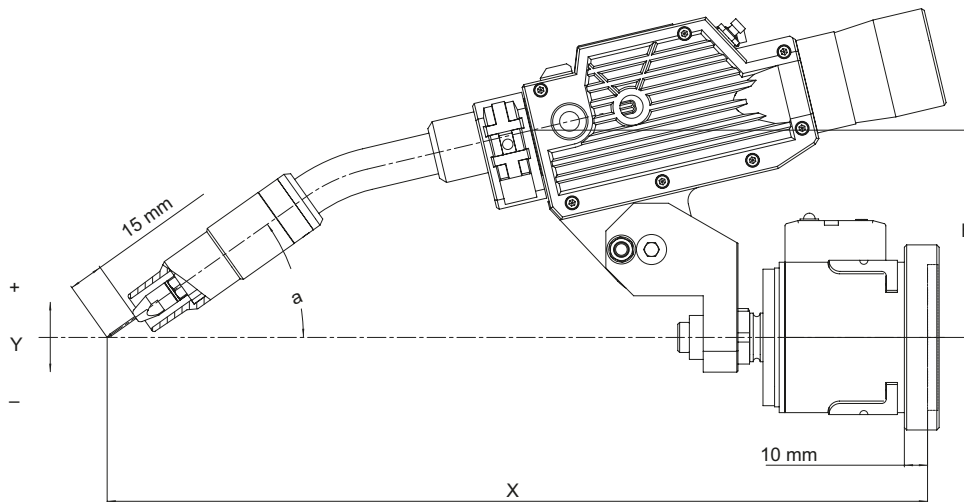
600 A / 100 %

Einschaltdauer M21

550 A / 100 %

Ø Draht

1,2 mm - 1,6 mm



Standardhalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	354	0	89	35°
45°	349	0	99	46°

Segmenthalter

Winkel	X	Y	h	a
22°	356	55	100	22°
45°	350	3	100	45°

RTM-Halter

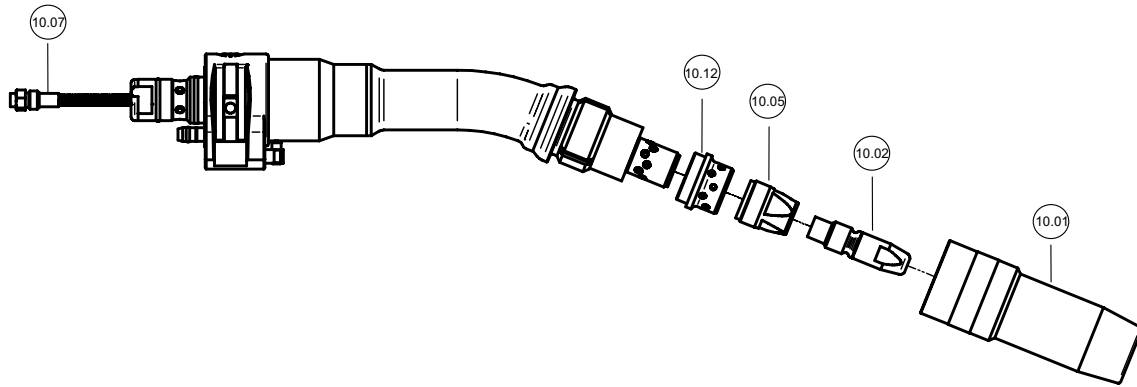
Winkel	X	Y	h	a
22°	327	0	127	48°
45°	288	-44	127	71°

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9.1	BH WH 600W 22DG	Brennerhals		094-021803-00000
9.1	BH WH 600W 45DG			094-021804-00000
9.2	RTMHOL	RTM-Halter WH	-	094-016549-00500
9.2	SEGHOL	Segmenthalter WH		094-016548-00500
9.2	STANHOL	Standardhalter		094-010162-00500
9.4	SP MIG WH W L=1,50M RPC	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,5	094-021802-00000
9.4	SP MIG WH W L=3,00M RPC		3,0	094-021802-00001

► Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



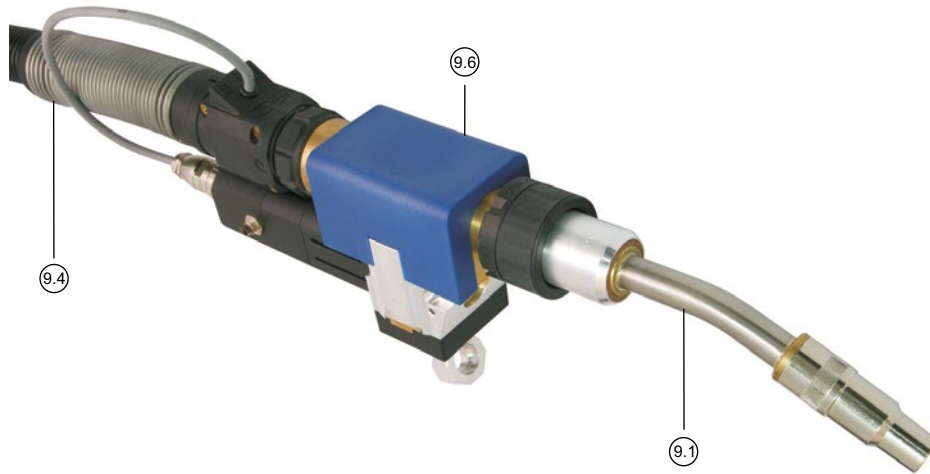
Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	0	21.5	-	-	92	-	1	094-021813-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 6	21.5	-	-	86	-	1	094-021814-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 3	21.5	-	-	95	-	1	094-021815-00000
10.01	Gasdüse, konisch	0	18	-	-	92	-	1	094-021816-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M12	45	CuCrZr	10	094-021810-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.4	M12	45	CuCrZr	10	094-021811-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M12	45	CuCrZr	10	094-021812-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M12	23	-	1	094-021808-00000
10.12	Gasverteiler	-	-	-	-	18.5	-	1	094-021809-00000

Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl	1 - 1.2	239 mm	1	094-021805-00000
10.07	Brennerhalsspirale für Stahl	1.4 - 1.6	239 mm	1	094-021806-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	3.2 m	1	094-011627-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, rot	0.8 - 1.2	5 m	1	094-012655-00000
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	3.2 m	1	094-010579-00500
-	Drahtführungsspirale, Stahl, blau	1.4 - 1.6	5 m	1	094-022407-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK 500 MF zum Betrieb an DV Rob 2 MF



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt

- Antriebseinheit mit vier angetriebenen Rollen
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Ausrüstung ab Werk: Stromdüse 1,2 mm, Brennerhals 22°, Schlauchpaket 6 m, Gasdüse NW15,5 mm / 70 mm
- Inklusive Standardhalter

Einschaltdauer CO2

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21

500 A / 100 %

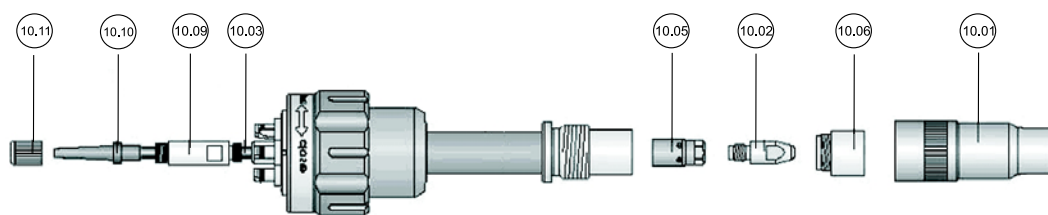
Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	MIG ROB ABK 500 MF	MIG/MAG-Schweißbrenner 22°, MasterFeeder, 1,2 mm Stahl, 6 m		094-010203-00000
9.1	TN MIG ROB ABK 500 0°	Brennerhals, gerade		094-021951-00000
9.1	TN MIG ROB ABK 500 22°	Brennerhals, 22°		094-021983-00000
9.1	TN MIG ROB ABK 500 35°	Brennerhals, 35°		094-021984-00000
9.1	TN MIG ROB ABK 500 45°	Brennerhals, 45°		094-021985-00000
9.4	SPA MIG MF 4M	Schlauchpaket ABK	4,0	094-017905-00000
9.4	SPA MIG MF 6M		6,0	094-017905-00006
9.6	MF1 ABK	Masterantrieb ABK	-	094-017904-00000



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, zylindrisch	-	20	-	-	69.5	-	1	094-010223-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 1.1	13	-	-	75.5	-	1	094-010221-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 1.9	15.5	-	-	72.5	-	1	094-010220-00500
10.01	Gasdüse, Flaschenform	+ 2.4	15.5	-	-	72	-	1	094-010222-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-005409-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-005225-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-004207-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-005412-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	-	1	094-009896-00500
10.06	Spritzerschutz, standard	-	-	-	M18	21	-	1	094-009897-00000
10.06	Spritzerschutz Hochhitzebestän- dig	-	-	-	M18	21	-	1	094-013862-00000

Drahtführungsseelen

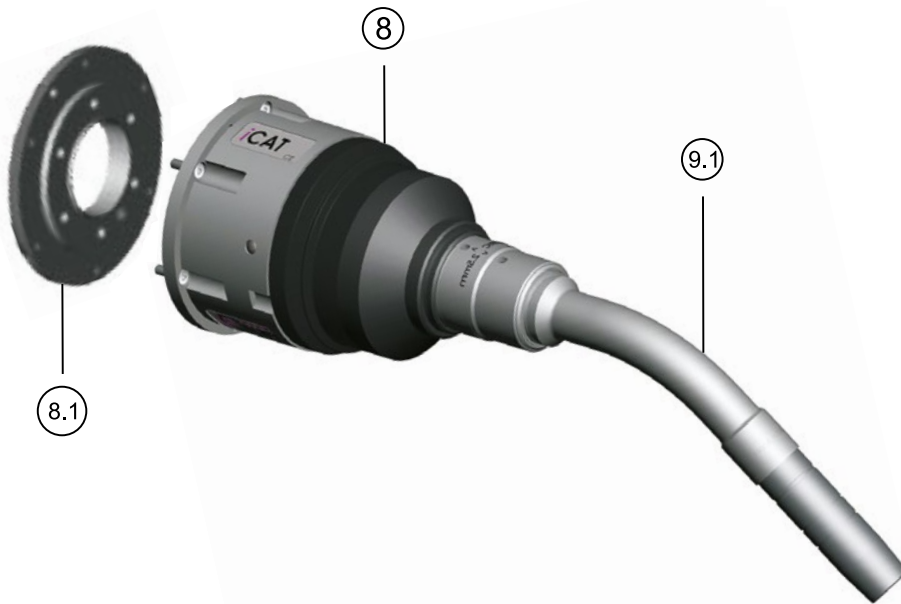
Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.03	PA-Seele für Alu	1.4 - 1.6	2.3	4.7	3 m	1	094-001285-00000
10.03	PA-Seele für Alu	0.8 - 1.2	2	4	3 m	1	094-001282-00000
10.09	Einlaufrohr	-	-	-	23 mm	1	094-011293-00000
10.10	Drahteinlaufnippel PA	-	4	-	-	1	094-011292-00000
10.10	Einlaufnippel PVC	-	4.5	-	-	1	094-010827-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	0.8 - 1.2	2	4.5	3 m	1	094-010578-00000
10.10	Einlaufnippel PVC für BSL-Liner	-	-	-	-	1	094-013024-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	1.4 - 1.6	2.4	4.5	3 m	1	094-010579-00000
10.11	Hülse	-	-	-	-	1	094-011295-00000
-	Drahtzuführungsdüse	0.8	-	-	-	1	094-011281-00000
-	Drahtzuführungsdüse	1	-	-	-	1	094-011282-00000
-	Drahtzuführungsdüse	1.2	-	-	-	1	094-011283-00000
-	Drahtzuführungsdüse	1.6	-	-	-	1	094-011289-00000
-	Liner-Hülse	-	-	-	-	1	094-011284-00000

Optionen/Zubehör

Antriebsrollen	Artikel-Nr.
WFRÖLL AL 0.8 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010214-00000
WFRÖLL AL 0.9 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010215-00000
WFRÖLL AL 1.0 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010216-00000
WFRÖLL AL 1.2 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010217-00000
WFRÖLL AL 1.6 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010218-00000
WFRÖLL FE 0.8 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010211-00000
WFRÖLL FE 0,9 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010883-00000
WFRÖLL FE 1.2 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010207-00000
WFRÖLL 1.2mm Drahtvorschubrolle, glatt	094-018246-00000
WFRÖLL FE 1.0 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010212-00000
WFRÖLL FE 1.6 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010213-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ Systeme für Hohlwellenroboter, gasgekühlt



MIG/MAG-Schweißbrenner für Hohlwellenroboter, gasgekühlt

- Hohe Belastbarkeit bei geringer Baugröße
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Hervorragende Zugänglichkeit bei optimaler Leistung

Einschaltdauer CO₂

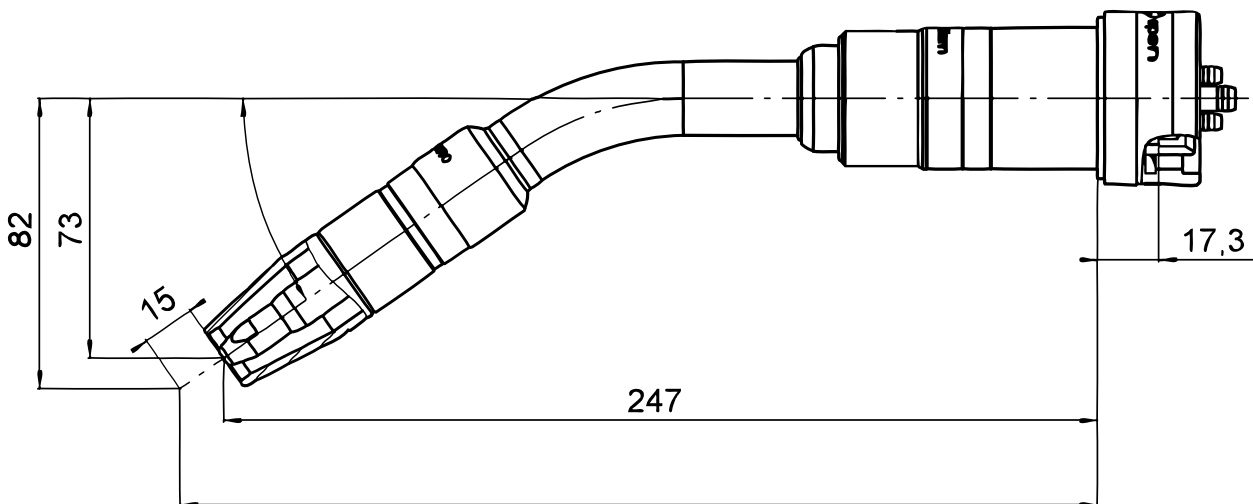
500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

400 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm



■ Fanuc Arc Mate 100iC/120iC

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iSTM ABIROB A	Brennerschnittstelle komplett	-	094-012932-00000
8.1	FLANGE FANUC iSTM	Zwischenflansch FANUC 100iC/120iC	-	094-012934-00000
8.1	SWIVEL FANUC iSTM	Drehgelenk FANUC 100iC/120iC	-	094-012935-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°		-	094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°		-	094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°		-	094-011262-00500
9.4	SP C100iC G EZA	Schlauchpaket, gasgekühlt	0,85	094-013712-00000
9.4	SP C120iC G EZA		1,05	094-013713-00000
9.4	SP G 100iC 10L		1,25	094-013717-00000
9.4	SP G 100iC 6L		1,07	094-013716-00000


ABB IRB 1520 ID / ABB IRB 1600 ID

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000
8.1	FLANGE ABB IRB 1600	Zwischenflansch ABB IRB 1600 / 1620	-	094-019884-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°			094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500
9.4	SP ABB 1520 G 1,03M	Schlauchpaket, gasgekühlt	1,03	094-019866-00000
9.4	SP ABB 1600 G 1,03M			094-019867-00000

ABB IRB 2600ID-15/1.85 / ABB IRB 2600ID-8/2.00

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000
8.1	FLANGE ABB IRB 2600	Zwischenflansch ABB IRB 1520 / 2600	-	094-019886-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°			094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500
9.4	SP ABB 2600ID-8/2.00 W	Schlauchpaket, gasgekühlt	1,38	094-019869-00000
9.4	SP MIG ABB IRB 2600ID-15/1,85 W		1,16	094-019868-00000

Kuka KR5 arc HW

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000
8.1	FLANGE KUKA	Zwischenflansch KUKA KR5/KR6/KR8/KR16 L8	-	094-013316-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°			094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500
9.4	SP KR5 G HWEWM	Schlauchpaket, gasgekühlt	0,91	094-013323-00000

Kuka KR16 arc HW / KR16 L8 arc HW

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000
8.1	FLANGE KUKA KR16 arc HW	Zwischenflansch KUKA KR16	-	094-019885-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°			094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500
9.4	SPA MIG KUKA KR 16 EWM	Schlauchpaket, gasgekühlt	1,04	094-019874-00000
9.4	SPA MIG KUKA KR 16 L8 W EWM		1,43	094-019875-00000

MOTOMAN MA 1400/1550/1800/1900 / VA1400

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000
8.1	FLANGE MOTOMAN 56mm	Zwischenflansch MOTOMAN	-	094-012715-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011259-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°			094-011261-00000
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500
9.4	SP EA 1400G/SSA2000	Schlauchpaket, gasgekühlt	0,97	094-012857-00000
9.4	SP EA 1900G EZA		1,26	094-012900-00000
9.4	SP MOTOMAN MA1800 G		1,13	094-019880-00000
9.4	SPA MIG MOTOMAN MA1550 G		1,11	094-019879-00000
9.4	SPA MIG MOTOMAN VA1400 G		0,97	094-019878-00000

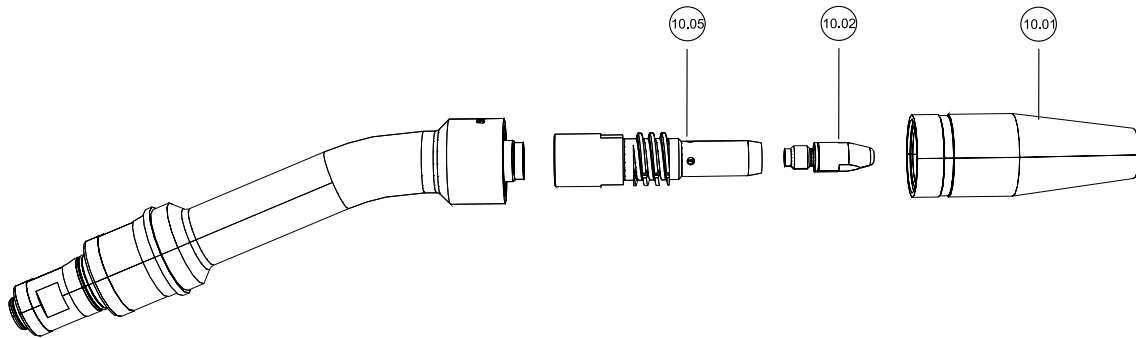


■ MOTOMAN MA 2010 / MA1440 / MH24

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
8	iCAT A	Kollisionsschutz	-	094-012718-00000		
8.1	ZF ICAT D=56.0MM D=62	Zwischenflansch MOTOMAN	-	094-021590-00000		
9.1	TN MIG ROB A500TS 0°			094-011259-00000		
9.1	TN MIG ROB A500TS 22°			094-011260-00500		
9.1	TN MIG ROB A500TS 35°	Brennerhals ABIROB A500TS	-	094-011261-00000		
9.1	TN MIG ROB A500TS 45°			094-011262-00500		
9.4	SP MOTOMAN ICAT A MA1440		0,87	094-020965-00000		
9.4	SP MOTOMAN ICAT A MA2010	Schlauchpaket, gasgekühlt	1,37	094-021723-00000		
9.4	SP MOTOMAN ICAT A MH24		1,04	094-021696-00000		

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Bitte beachten: Brennerhals, Abschaltdose, Zwischenflansch und Schlauchpaket sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden!


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	+ 3	16	-	-	72	-	1	094-011265-00000
10.01	Gasdüse, konisch	0	16	-	-	75	-	1	094-011263-00000
10.01	Gasdüse, konisch	-2	16	-	-	77	-	1	094-011264-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011269-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011270-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011271-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011272-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011273-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011274-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	70	-	1	094-011276-00500



■ Roboterschweißbrenner ■ Systeme für Hohlwellenroboter, wassergekühlt



MIG/MAG-Schweißbrenner für Hohlwellenroboter, wassergekühlt

- Hohe Belastbarkeit bei geringer Baugröße
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Hervorragende Zugänglichkeit bei optimaler Leistung

Einschaltdauer CO₂

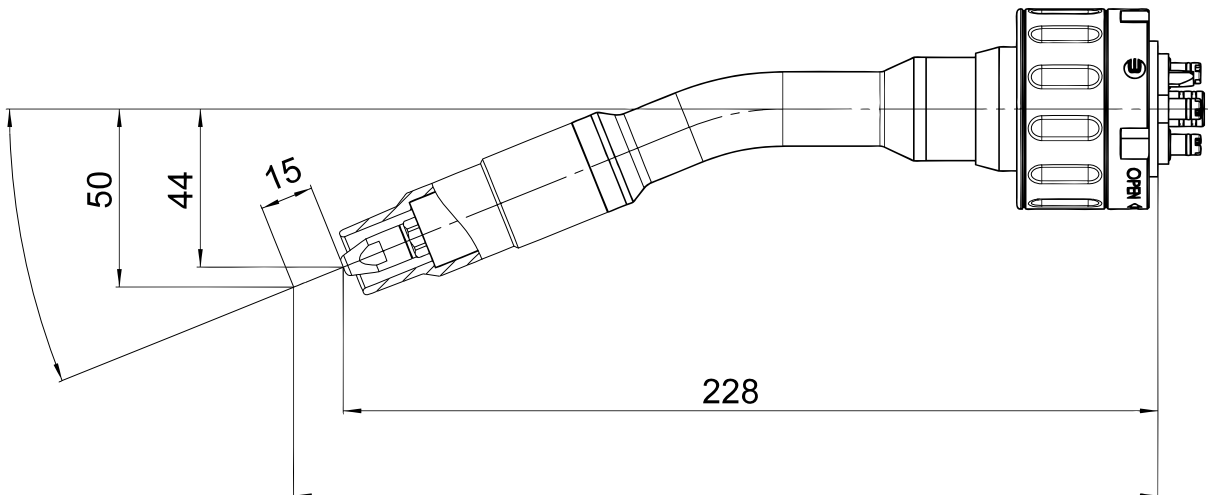
500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm



■ Fanuc Arc Mate 100iC/120iC

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iSTM ABIROB W	Brennerschnittstelle komplett	-	094-012933-00000
8.1	FLANGE FANUC iSTM	Zwischenflansch FANUC 100iC/120iC	-	094-012934-00000
8.1	SWIVEL FANUC iSTM	Drehgelenk FANUC 100iC/120iC	-	094-012935-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsen Sensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsen Sensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsen Sensor	-	094-012716-00000
9.4	SP C100iC W EZA 0.85m	Schlauchpaket, wassergekühlt	0,85	094-013714-00000
9.4	SP C100iC W EZA 6L 1.07m		1,07	094-013718-00000
9.4	SP C120iC W EZA 1.05m		1,05	094-013715-00000
9.4	SP C120iC W EZA 10L 1.25m		1,25	094-018359-00000


Fanuc ArcMate 100iC 6L / 710iC 12L

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT W	Kollisionsschutz	-	094-012714-00000
8.1	FLANGE FANUC	Zwischenflansch FANUC 100iC/120iC/20iA	-	094-013711-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor	-	094-012716-00000
9.4	MIG Fanuc 100iC/6L iCAT W	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,09	094-020192-00000
9.4	MIG Fanuc M-710iC/12L iCAT W		2,16	094-021865-00000

ABB IRB 1520 ID / ABB IRB 1600 ID

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT W	Kollisionsschutz	-	094-012714-00000
8.1	FLANGE ABB IRB 1600	Zwischenflansch ABB IRB 1600 / 1620	-	094-019884-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor	-	094-012716-00000
9.4	SP ABB 1600 W 1,03M	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,03	094-019871-00000
9.4	SPA MIG ABB IRB 1520 W		1,16	094-019870-00000

ABB IRB 2600ID-15/1.85 / ABB IRB 2600ID-8/2.00

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT W	Kollisionsschutz	-	094-012714-00000
8.1	FLANGE ABB IRB 2600	Zwischenflansch ABB IRB 1520 / 2600	-	094-019886-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor	-	094-012716-00000
9.4	SP ABB 2600ID-8/2.00 W	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,38	094-019873-00000
9.4	SP MIG ABB IRB 2600ID-15/1,85 W		1,16	094-019872-00000

Kuka KR5 arc HW

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT W	Kollisionsschutz	-	094-012714-00000
8.1	FLANGE KUKA	Zwischenflansch KUKA KR5/KR6/KR8/KR16 L8	-	094-013316-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor	-	094-012716-00000
9.4	SP KR5 W HWEWM	Schlauchpaket, wassergekühlt	0,91	094-013317-00000

Kuka KR16 arc HW / KR16 L8 arc HW

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	iCAT W	Kollisionsschutz	-	094-012714-00000
8.1	FLANGE KUKA KR16 arc HW	Zwischenflansch KUKA KR16	-	094-019885-00000
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor	-	094-012936-00000
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor	-	094-012716-00000
9.4	SPA MIG KUKA KR 16 L8 W EWM	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,43	094-019877-00000
9.4	SPA MIG KUKA KR 16 W EWM		1,04	094-019876-00000



MOTOMAN MA 1400/1550/1800/1900 / VA1400

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
8	iCAT W	Kollisionsschutz		094-012714-00000		
8.1	FLANGE MOTOMAN 56mm	Zwischenflansch MOTOMAN	-	094-012715-00000		
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor		094-012936-00000		
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000		
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor		094-012716-00000		
9.4	SP EA 1400W EZA		0,97	094-012858-00000		
9.4	SP EA 1900W EZA		1,26	094-012717-00000		
9.4	SP MOTOMAN MA1550 W	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,11	094-019882-00000		
9.4	SP MOTOMAN MA1800 W		1,13	094-019883-00000		
9.4	SP MOTOMAN VA1400 W		0,97	094-019881-00000		

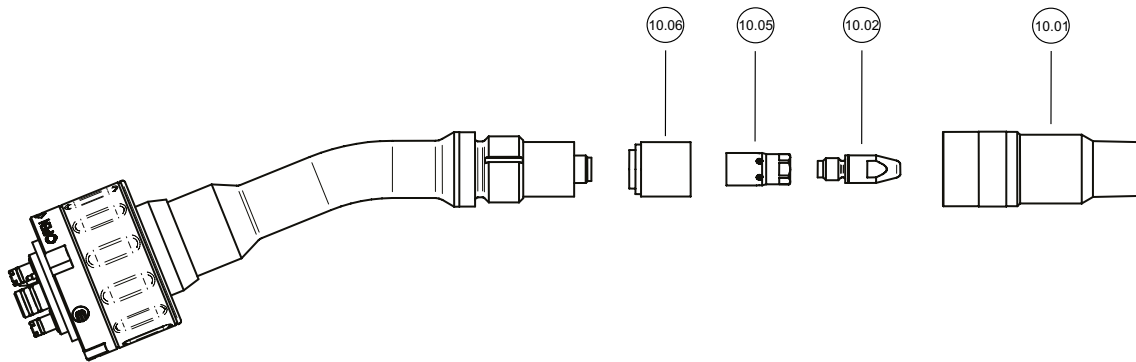
MOTOMAN MA 2010 / MA1440 / MH24

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
8	iCAT W	Kollisionsschutz		094-012714-00000		
8.1	ZF ICAT D=56.0MM D=62	Zwischenflansch MOTOMAN	-	094-021590-00000		
9.1	BH ROB 500W 22° x242 y50	Brennerhals 22° mit Gasdüsensensor		094-012936-00000		
9.1	BH ROB 500W 35° x227 y81	Brennerhals 35° mit Gasdüsensensor	-	094-012937-00000		
9.1	BH ROB 500W 45° x211 y105	Brennerhals 45° mit Gasdüsensensor		094-012716-00000		
9.4	SP MOTOMAN ICAT W MA1440		0,85	094-020964-00000		
9.4	SP MOTOMAN ICAT W MH24	Schlauchpaket, wassergekühlt	1,04	094-021697-00000	A2	
9.4	SP MOTOMAN ICAT W MA2010		1,37	094-022807-00000		

- ▶ Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!
- ▶ Bitte beachten: Brennerhals, Abschaltdose, Zwischenflansch und Schlauchpaket sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden!



■ Verschleißteile/Zubehör



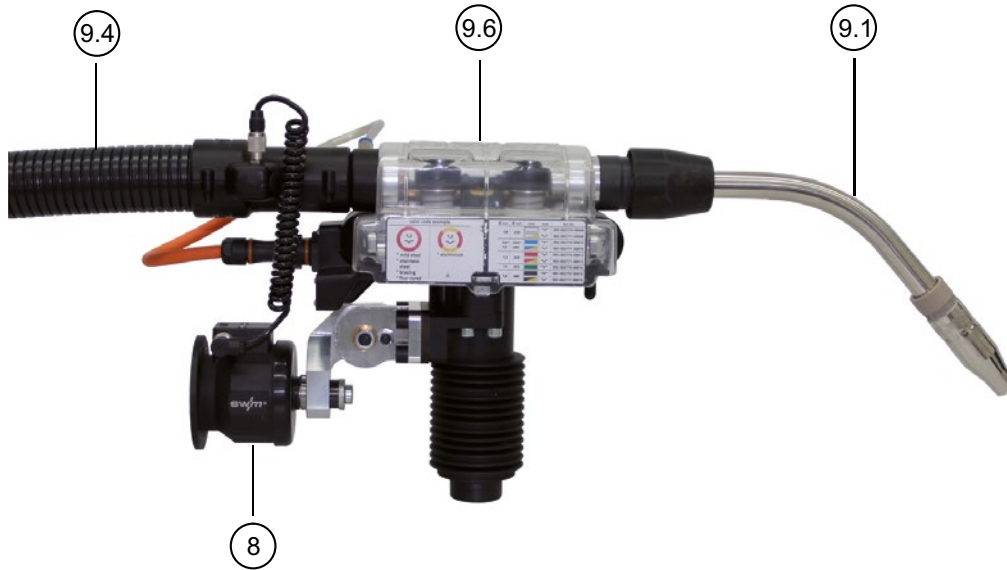
Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	+ 1.9	15.5	-	-	72.5	-	1	094-010220-00500
10.01	Gasdüse, konisch	- 1.1	15.5	-	-	75.5	-	1	094-010219-00000
10.02	Stromdüse	-	-	0.8	M8	-	E-Cu	10	094-001252-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1	M8	-	E-Cu	10	094-000941-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	M8	-	E-Cu	10	094-000942-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.4	M8	-	E-Cu	10	094-001253-00000
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	M8	-	E-Cu	10	094-001254-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	23.2	Kupfer	1	094-010891-00000
10.06	Spritzerschutz, standard	-	-	-	M18	21	-	1	094-009897-00000
10.06	Spritzerschutz Hochhitzebestän- dig	-	-	-	M18	21	-	1	094-013862-00000

■ Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
EV ROB W500 Einstellvorrichtung	394-008143-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ RMT301G frontDrive, gasgekühlt



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gasgekühlt

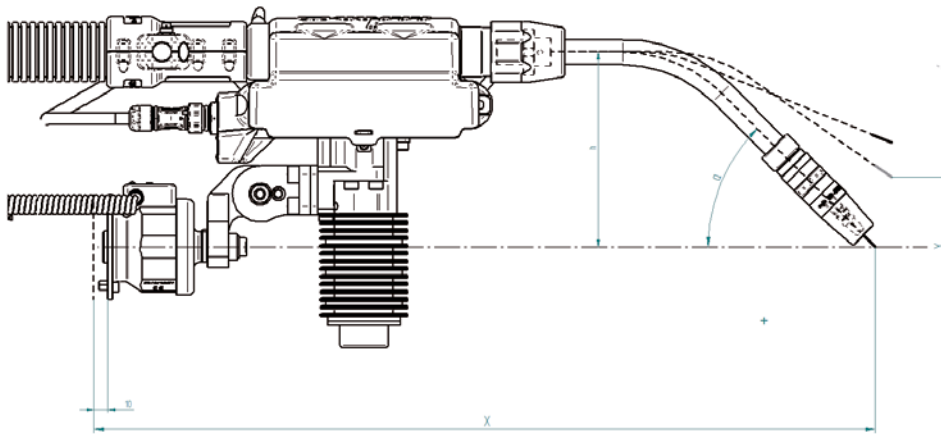
- Antriebseinheit mit vier angetriebenen Rollen
- Maximale TCP-Sicherheit
- Modularer Aufbau
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Zum Betrieb an alpha Q, Phoenix oder Taurus XR Roboterstromquellen mit F drive Rob 5

Einschaltdauer M21

300 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm



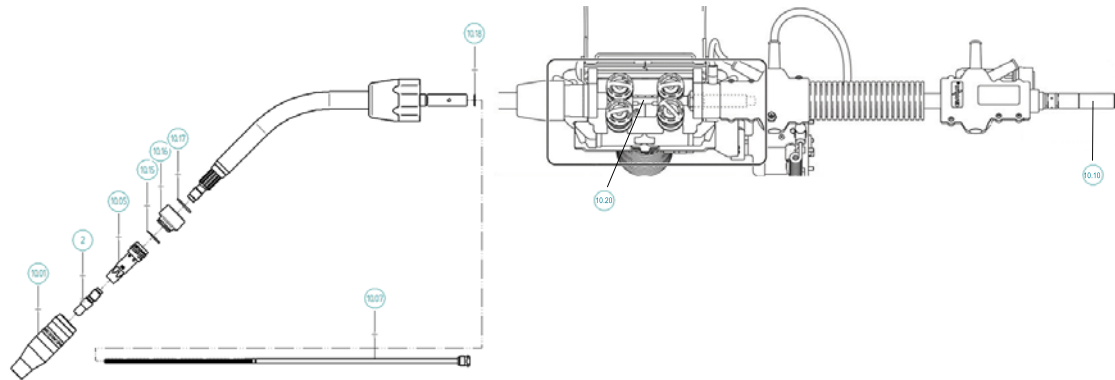
Winkel a	X	Y	h
22°	601,4	75	139,5
35°	587,2	50	139,5
45°	560	0	139,5

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
8	RSA STRONG	Kollisionsschutz	-	094-020727-00000
9.1	RMT301G 22° L=294 mm	Brennerhals	-	094-022255-00000
9.1	RMT301G 35° L=280 mm			094-022256-00000
9.1	RMT301G 45° L=252 mm			094-022074-00000
9.4	SP G FRONTDRIVE RSA L=1,5M	Brennerschlauchpaket, gasgekühlt	1,5	094-020728-00000
9.6	frontDrive	Antriebseinheit, 4 Rollen	-	090-005393-00502

- ▶ Siehe Beschreibung frontDrive ab Seite 96.
- ▶ Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!
- ▶ Weitere Schlauchpaketlängen, Brennerhalswinkel und Verschleißteile auf Anfrage!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/ Recess	Ø Düse	Ø Draht	Ø Innen	Gewinde	Länge mm	Material	VPE	Artikel-Nr.
		mm	mm	mm	mm				St.	
10.01	Gasdüse	-	13	-	-	-	76.5	-	1	094-022037-00001
10.01	Gasdüse	-	15	-	-	-	76.5	-	1	094-022038-00001
10.02	Stromdüse	-	-	1	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00001
10.02	Stromdüse	-	-	1.2	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00001
10.02	Stromdüse	-	-	1.6	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00001
10.02	Stromdüse, Aluminium- schweißen	-	-	1	-	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00001
10.02	Stromdüse, Aluminium- schweißen	-	-	1.2	-	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00001
10.05	Düsenstock	- 3	-	-	-	M9	48	-	1	094-022020-00000
10.05	Düsenstock	0	-	-	-	M9	51	-	1	094-022263-00000
10.05	Düsenstock	+ 3	-	-	-	M9	54	-	1	094-022264-00000
10.15	O-Ring	-	-	-	16	-	-	-	1	094-022455-00000
10.16	Anschlagring Pf	-	-	-	14	-	-	-	1	094-023621-00000
10.17	O-Ring	-	-	-	17	-	-	-	1	094-021611-00000
10.18	O-Ring	-	-	-	10	-	-	-	1	094-017661-00000

Drahtführungsseelen Schlauchpaket

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.04	Drahtführungsspirale, rot	1 - 1.2	2500	Stahl / CrNi	1	094-022258-00000
10.04	Drahtführungsspirale, gelb	1.6	2500	Stahl / CrNi	1	094-022259-00000
10.04	Drahtführungsseele	1 - 1.2	2500	Aluminium	1	094-022260-00000

Drahtführungsseelen Brennerhals

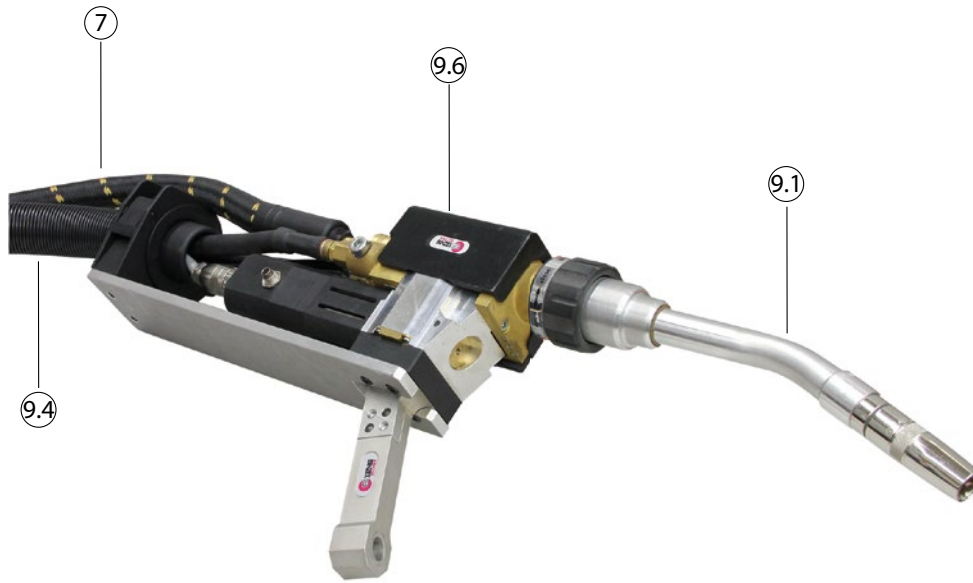
Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.07	Drahtführungsspirale	1 - 1.2	350	Stahl / CrNi	1	094-022268-00000
10.07	Drahtführungsspirale	1.6	350	Stahl / CrNi	1	094-022271-00000
10.07	Drahtführungsspirale	1 - 1.2	350	Aluminium	1	094-022269-00000
10.10	Drahteinlaufnippel	-	21	-	1	092-003298-00000
10.10	Drahteinlaufnippel	-	21	-	1	092-003297-00000

Optionen/Zubehör

Artikel-Nr.	
AL 4AR 0.8mm Antriebsrollenset frontDrive, für Aluminium	092-008821-00008
AL 4AR 1.0mm Antriebsrollenset frontDrive, für Aluminium	092-008821-00010
AL 4AR 1.2mm Antriebsrollenset frontDrive, für Aluminium	092-008821-00012
AL 4AR 1.6mm Antriebsrollenset frontDrive, für Aluminium	092-008821-00016
UNI 4AR 0.8mm Antriebsrollenset frontDrive, universal	092-008820-00008
UNI 4AR 1.0mm Antriebsrollenset frontDrive, universal	092-008820-00010
UNI 4AR 1.2mm Antriebsrollenset frontDrive, universal	092-008820-00012
UNI 4AR 1.6mm Antriebsrollenset frontDrive, universal	092-008820-00016



■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK A 360 MasterPull



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gasgekühlt

- 4-Rollen-Antrieb
- Maximale TCP-Sicherheit
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Zum Betrieb an alpha Q od. Phoenix MasterPull-Stromquelle

Einschaltdauer CO2

360 A / 100 %

Einschaltdauer M21

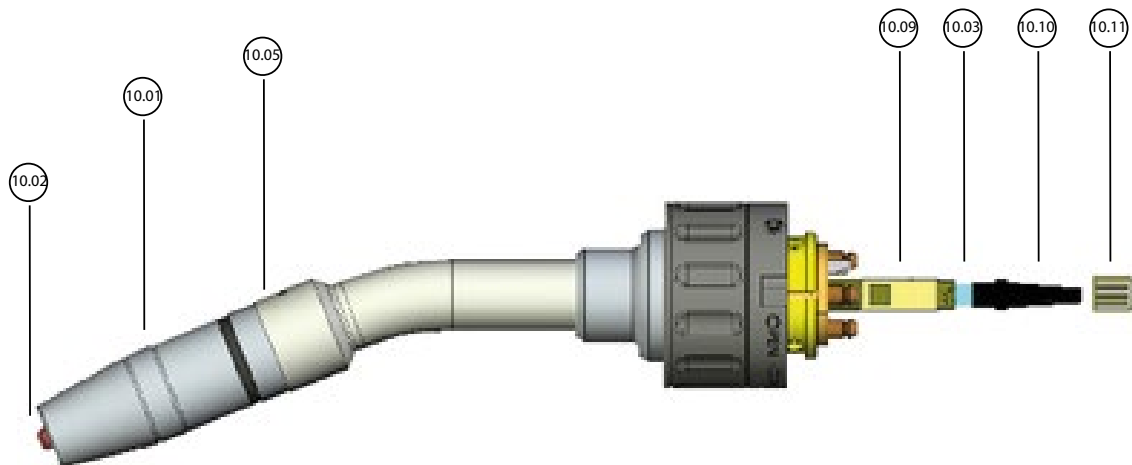
290 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,4 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
7	Masterliner HD 5m	Drahtführung		094-025510-00005
7	Masterliner HD 8m			094-025510-00008
7	Masterliner HD 10m			094-025510-00010
7	Masterliner HD 15m			094-025510-00015
7.1	SET MASTERLINER	Anschlussset Masterliner HD inklusive aller Masterliner-Anschlüsse	-	094-019128-00000
9.1	RTN MasterPull 360A 22°	Brennerhals MasterPull 22°		094-019123-00000
9.1	RTN MasterPull 360A 35°	Brennerhals MasterPull 35°		094-019124-00000
9.1	RTN MasterPull 360A 45°	Brennerhals MasterPull 45°		094-019125-00000
9.4	TBROB MasterPull 6m	Schlauchpaket MasterPull 6 m	6,0	094-018250-00006
9.4	TBROB MasterPull 8m	Schlauchpaket MasterPull 8 m	8,0	094-018250-00000
9.4	TBROB MasterPull 10m	Schlauchpaket MasterPull 10 m	10,0	094-018250-00010
9.6	masterPull	Masterantrieb mit 0-20m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit	-	094-017455-00000

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	0	14	-	-	68	-	1	094-010142-00500
10.01	Gasdüse, konisch	0	16	-	-	68	-	1	094-010566-00500
10.01	Gasdüse, Flaschenform	+ 3	12	-	-	65	-	1	094-010563-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	0	12	-	-	68	-	1	094-010561-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 2	12	-	-	70	-	1	094-010562-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 3	14	-	-	65	-	1	094-010565-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 2	14	-	-	70	-	1	094-010564-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 3	16	-	-	65	-	1	094-010568-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 2	16	-	-	70	-	1	094-010567-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010468-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010469-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010470-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-016488-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010471-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011269-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011270-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011271-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011272-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011273-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	-	-	1	094-010143-00500
10.05	Düsenstock	-	-	-	M8	-	-	1	094-010575-00000



■ **Drahtführungsseelen**

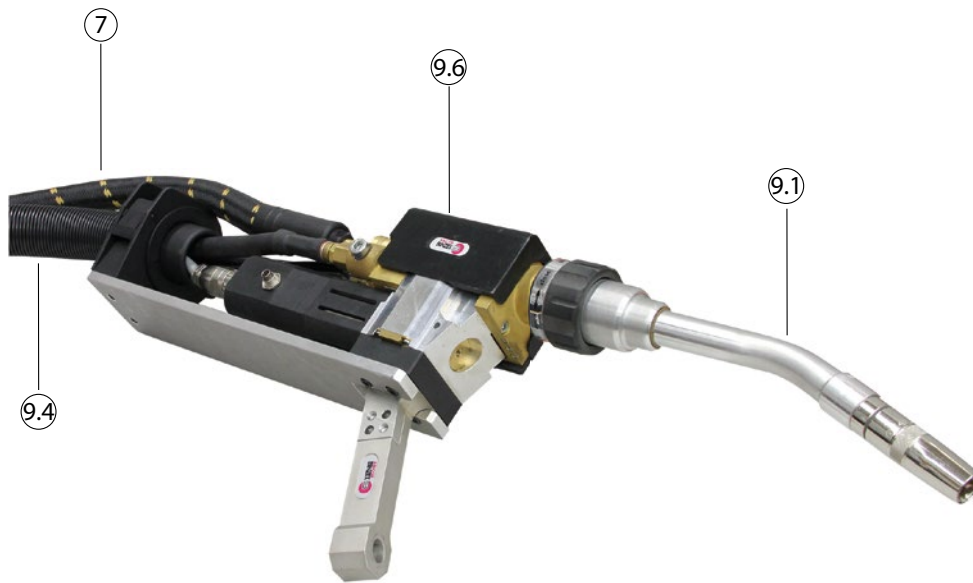
Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.03	PA-Seele für Alu	1.4 - 1.6	2.3	4.7	3 m	1	094-001285-00000
10.03	PA-Seele für Alu	0.8 - 1.2	2	4	3 m	1	094-001282-00000
10.09	Einlaufrohr	-	-	-	23 mm	1	094-011293-00000
10.10	Drahteinlaufnippel PA	-	4	-	-	1	094-011292-00000
10.10	Einlaufnippel PVC	-	4.5	-	-	1	094-010827-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	0.8 - 1.2	2	4.5	3 m	1	094-010578-00000
10.10	Einlaufnippel PVC für BSL-Liner	-	-	-	-	1	094-013024-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	1.4 - 1.6	2.4	4.5	3 m	1	094-010579-00000
10.11	Hülse	-	-	-	-	1	094-011295-00000

■ **Optionen/Zubehör**

Artikel-Nr.	
WFROLL AL 0.8 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010214-00000
WFROLL AL 0.9 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010215-00000
WFROLL AL 1.0 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010216-00000
WFROLL AL 1.2 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010217-00000
WFROLL AL 1.6 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010218-00000
WFROLL FE 0.8 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010211-00000
WFROLL FE 0,9 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010883-00000
WFROLL FE 1.2 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010207-00000
WFROLL 1.2mm Drahtvorschubrolle, glatt	094-018246-00000
WFROLL FE 1.0 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010212-00000
WFROLL FE 1.6 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010213-00000



■ Roboterschweißbrenner ■ MIG ROB ABK A 500 MasterPull



MIG/MAG-Roboterschweißbrenner, gasgekühlt

- 4-Rollen-Antrieb
- Maximale TCP-Sicherheit
- Schnell austauschbarer Brennerhals
- Zum Betrieb an alpha Q od. Phoenix MasterPull-Stromquelle

Einschaltdauer CO2

500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

400 A / 100 %

Ø Draht

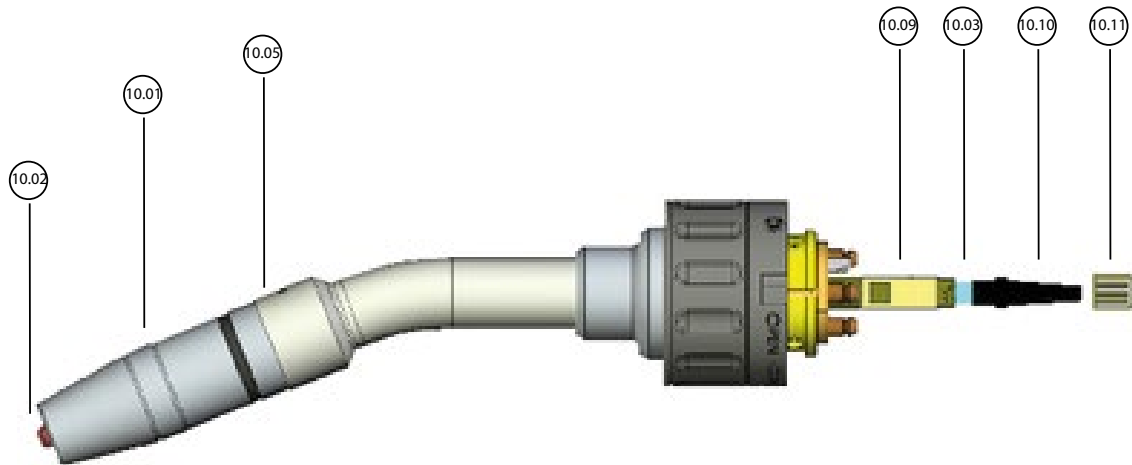
0,8 mm - 1,6 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
7	Masterliner HD 5m	Drahtführung		094-025510-00005
7	Masterliner HD 8m			094-025510-00008
7	Masterliner HD 10m			094-025510-00010
7	Masterliner HD 15m			094-025510-00015
7.1	SET MASTERLINER	Anschlussset Masterliner HD inklusive aller Masterliner-Anschlüsse	-	094-019128-00000
9.1	RTN MasterPull 500A 22°	Brennerhals MasterPull 22°		094-018247-00000
9.1	RTN MasterPull 500A 35°	Brennerhals MasterPull 35°		094-019126-00000
9.4	TBROB MasterPull 6m	Schlauchpaket MasterPull 6 m	6,0	094-018250-00006
9.4	TBROB MasterPull 8m	Schlauchpaket MasterPull 8 m	8,0	094-018250-00000
9.4	TBROB MasterPull 10m	Schlauchpaket MasterPull 10 m	10,0	094-018250-00010
9.6	masterPull	Masterantrieb mit 0-20m/min Drahtvorschubgeschwindigkeit	-	094-017455-00000

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen. Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Stickout/Recess mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, konisch	+ 3	13	-	-	72	-	1	094-011661-00000
10.01	Gasdüse, konisch	0	13	-	-	75	-	1	094-011659-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 2	13	-	-	77	-	1	094-011660-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	+ 3	14	-	-	72	-	1	094-011666-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	0	14	-	-	75	-	1	094-011663-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 2	14	-	-	77	-	1	094-011664-00000
10.01	Gasdüse, konisch	+ 3	16	-	-	72	-	1	094-011265-00000
10.01	Gasdüse, konisch	0	16	-	-	75	-	1	094-011263-00000
10.01	Gasdüse, konisch	- 2	16	-	-	77	-	1	094-011264-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	+ 3	16	-	-	72	-	1	094-011268-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	0	16	-	-	75	-	1	094-011266-00000
10.01	Gasdüse, Flaschenform	- 2	16	-	-	77	-	1	094-011267-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010468-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010469-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010470-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010488-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M6	28	CuCrZr, versilbert	10	094-010471-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.8	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011269-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	0.9	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011270-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011271-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.2	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011272-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.4	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011273-00000
10.02	Stromdüse CuCrZr, versilbert	-	-	1.6	M8	30	CuCrZr, versilbert	10	094-011274-00000
10.05	Düsenstock	-	-	-	M6	-	-	1	094-011275-00000
10.05	Düsenstock, Kupfer	-	-	-	M8	-	-	1	094-018248-00000


■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	VPE St.	Artikel-Nr.
10.03	PA-Seele für Alu	1.4 - 1.6	2.3	4.7	3 m	1	094-001285-00000
10.03	PA-Seele für Alu	0.8 - 1.2	2	4	3 m	1	094-001282-00000
10.09	Einlaufrohr	-	-	-	23 mm	1	094-011293-00000
10.10	Drahteinlaufnippel PA	-	4	-	-	1	094-011292-00000
10.10	Einlaufnippel PVC	-	4.5	-	-	1	094-010827-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	0.8 - 1.2	2	4.5	3 m	1	094-010578-00000
10.10	Einlaufnippel PVC für BSL-Liner	-	-	-	-	1	094-013024-00000
10.10	BSL-Liner für Stahl	1.4 - 1.6	2.4	4.5	3 m	1	094-010579-00000
10.11	Hülse	-	-	-	-	1	094-011295-00000

■ Optionen/Zubehör

Antriebsrollen	Artikel-Nr.
WFROLL AL 0.8 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010214-00000
WFROLL AL 0.9 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010215-00000
WFROLL AL 1.0 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010216-00000
WFROLL AL 1.2 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010217-00000
WFROLL AL 1.6 Antriebsrolle für Alu (U-Nut)	094-010218-00000
WFROLL FE 0.8 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010211-00000
WFROLL FE 0,9 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010883-00000
WFROLL FE 1.2 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010207-00000
WFROLL 1.2mm Drahtvorschubrolle, glatt	094-018246-00000
WFROLL FE 1.0 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010212-00000
WFROLL FE 1.6 Antriebsrolle für Stahl (V-Nut)	094-010213-00000



Automatenschweißbrenner ■ AMT301G



Gasgekühlter MIG/MAG-Automatenschweißbrenner

- Optimale Kühlung durch profilierte Innenrohre
- Durchmesser Spannungsbereich 38 mm
- Standardausstattung: Stromdüse 1,0 mm Stahl, Gasdüse NW15 77mm

Einschaltdauer CO2

330 A / 60 %

Einschaltdauer M21

300 A / 60 %

Einschaltdauer M21 Impuls

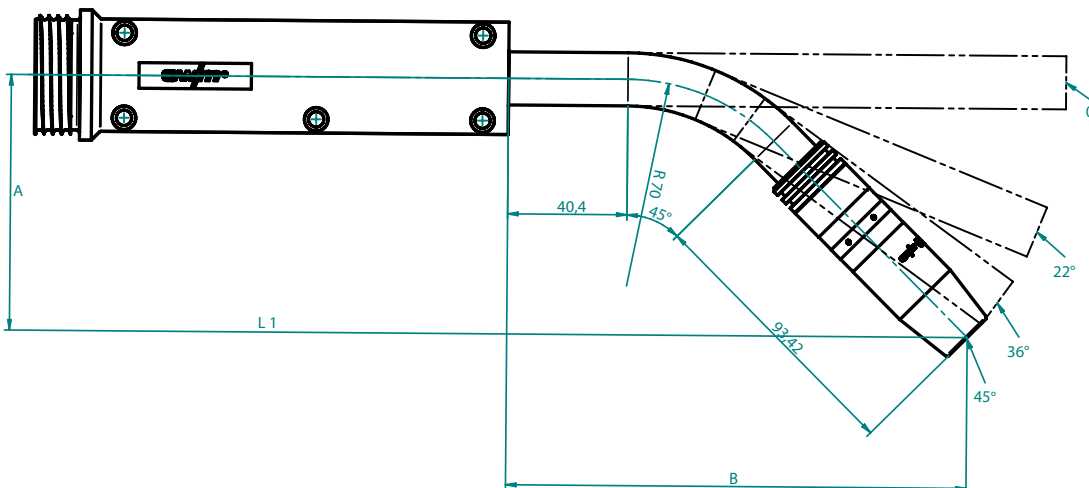
210 A / 60 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,2 mm

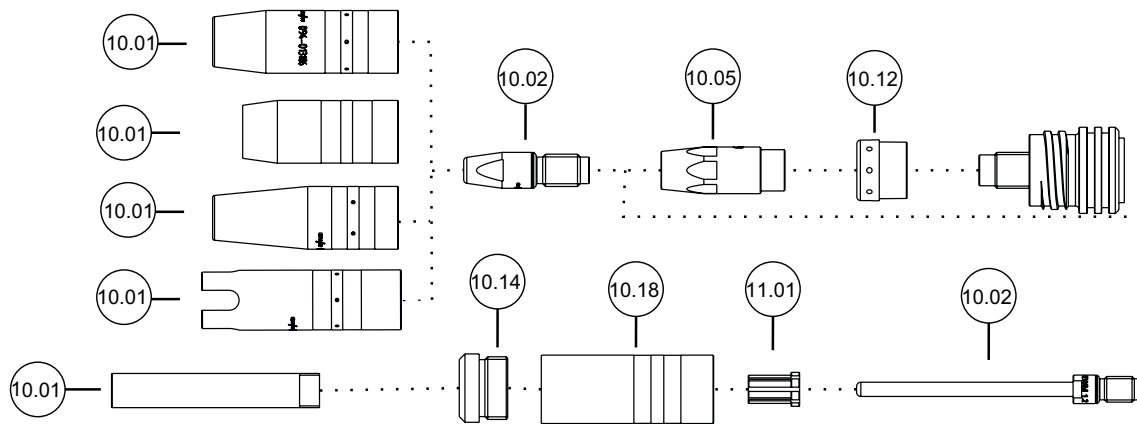
Gewinde, Stromdüse

M9



L1	Winkel X°	R	L Kreisab.	L2	Ges.-Länge	A	B
40,40	45	70	54,98	93,42	188,80	86,56	155,96
40,40	36	70	43,98	104,42	188,80	74,74	166,02
40,40	22	70	26,88	121,52	188,80	50,62	179,29
40,40	0	70	0,00	148,40	188,80	0,00	188,80

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	AMT301G 1.5m 0° M9	MIG/MAG-Automatenschweißbrenner, gasgekühlt	1,5	094-500061-00015
9	AMT301G 1.5m 22° M9			094-500062-00015
9	AMT301G 1.5m 36° M9			094-500063-00015
9	AMT301G 1.5m 45° M9			094-500064-00015
9	AMT301G 3m 0° M9		3,0	094-500061-00000
9	AMT301G 3m 22° M9			094-500062-00000
9	AMT301G 3m 36° M9			094-500063-00000
9	AMT301G 3m 45° M9			094-500064-00000
9	AMT301G 4m 0° M9		4,0	094-500061-00004
9	AMT301G 4m 22° M9			094-500062-00004
9	AMT301G 4m 36° M9			094-500063-00004
9	AMT301G 4m 45° M9			094-500064-00004
9	AMT301G 5m 0° M9		5,0	094-500061-00005
9	AMT301G 5m 22° M9			094-500062-00005
9	AMT301G 5m 36° M9			094-500063-00005
9	AMT301G 5m 45° M9			094-500064-00005
9.2	TH AMT	Brennerhalter AMT-Brenner	-	092-019400-00000


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, kurz	15	-	-	65	-	10	094-019821-00001
10.01	Gasdüse, kurz	18	-	-	65	-	10	094-019822-00001
10.01	Gasdüse	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
10.01	Gasdüse	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
10.01	Gasdüse	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	76	-	10	094-022226-00000
10.01	Gasdüse stark konisch, Engspaltschweißen	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
10.01	Punktgasdüse	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
10.01	Gasdüse, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00001
10.02	Stromdüse	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00001
10.02	Stromdüse	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00001
10.02	Stromdüse	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00001
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	10	094-016115-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M8	30	E-Cu	10	094-016116-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	10	094-016117-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	10	094-016118-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M8	30	E-Cu	10	094-016119-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M8	30	E-Cu	10	094-016120-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-014024-00000
10.02	Stromdüse	-	0.9	M8	30	CuCrZr	10	094-013129-00000
10.02	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-014222-00000
10.02	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-013113-00000
10.02	Stromdüse	-	1.4	M8	30	CuCrZr	10	094-014191-00000
10.02	Stromdüse	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-014192-00000



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.		
10.02	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	10	094-016109-00000		
10.02	Stromdüse	-	0.9	M8	30	E-Cu	10	094-016110-00000		
10.02	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	10	094-016111-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	10	094-007238-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.4	M8	30	E-Cu	10	094-016112-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.6	M8	30	E-Cu	10	094-016113-00000		
10.05	Düsenstock	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
10.05	Düsenstock	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
10.05	Düsenstock	-	-	M8	34.1	CuCrZr	10	094-013109-00003		
10.05	Düsenstock	-	-	M8	37.1	CuCrZr	10	094-013110-00002		
10.12	Gasverteiler	-	-	-	11.9	Kunststoff	10	094-013096-00004		
10.14	Isolierteil	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
10.18	Gasdüsenkörper	-	-	-	-	-	1	094-019623-00000		
11.01	Zentrierhülse	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Spannzange	-	-	-	-	Messing	20	094-001082-00000		
-	Spannzange	-	-	-	-	Messing	20	094-001291-00000		
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		
-	Sechskantmutter	-	-	-	-	Messing	10	094-001080-00000		

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00003	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	3 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	4 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	5 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	3 m	Polyamid	1 St.	094-013665-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	4 m	Polyamid	1 St.	094-013666-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	5 m	Polyamid	1 St.	094-013667-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013800-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013800-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013800-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013801-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013801-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013801-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Teflon	1 St.	094-013802-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Teflon	1 St.	094-013802-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Teflon	1 St.	094-013802-00005	pro St.
10.03	PA-Seele, Meterware	0.6 - 1	1.4	4	-	PA	200 m	094-013781-00200	pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	PA	200 m	094-013782-00200	pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.6 - 2	2.3	4.7	-	PA	200 m	094-013783-00200	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	0.6 - 1	1.5	4	-	Teflon	100 m	094-013487-00100	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	Teflon	100 m	094-013490-00100	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Teflon	100 m	094-013523-00100	pro m



Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013870-00100	pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013524-00100	pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Kohleteflon	100 m	094-013525-00100	pro m
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6 m	-	2 VE	094-013075-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-007239-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5 m	-	2 VE	094-014223-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-014224-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6 m	-	2 VE	094-013074-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6 m	-	2 VE	094-014221-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-013662-00502	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6 m	-	2 VE	094-013663-00502	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-013664-00502	pro St.
10.17	O-Ring	-	-	-	-	-	1 St.	094-001249-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2	4	200 mm	-	5 St.	094-013078-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	200 mm	-	5 St.	094-012279-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	300 mm	-	5 St.	094-013872-00000	pro St.
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013757-00000	pro St.
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013758-00000	pro St.

■ Optionen/Zubehör

■ Verschleißteilsets MT-Serie	Artikel-Nr.
SRP MT301G/MT451W ST/CR M8 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013428-40000
SRP MT301G/MT451W AL M8 Verschleißteilset, Aluminium	092-013428-40001
SRP MT301G/MT451W AL M9 Verschleißteilset, Aluminium	092-013428-30001
SRP MT301G/MT451W ST/CR M9 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013428-30000



■ **Automatenschweißbrenner** ■ **AMT451W**



**Wassergekühlter MIG/MAG-Auto-
matenschweißbrenner**

- Optimale Kühlung durch profilierte Innenrohre
- Gewebearmierte Kühlmittelschläuche für noch höhere Robustheit
- Durchmesser Spannungsbereich 38 mm
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse NW15 71mm

Einschaltdauer CO₂

500 A / 100 %

Einschaltdauer M21

450 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

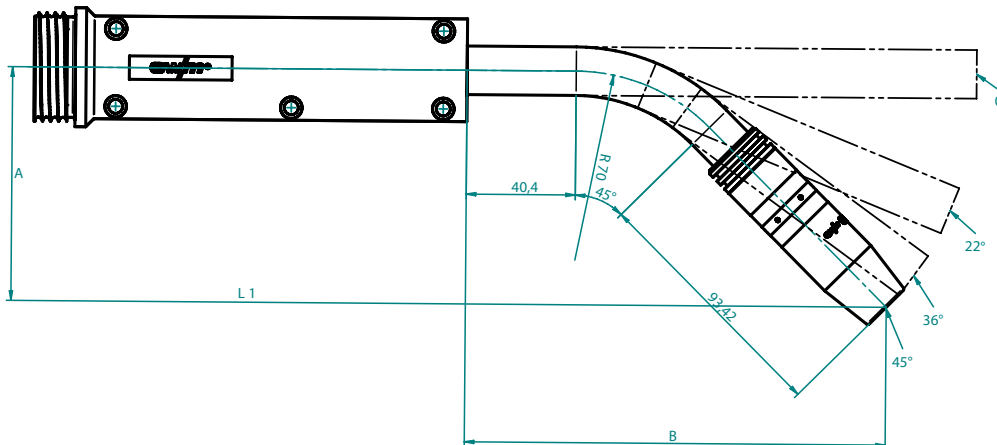
350 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

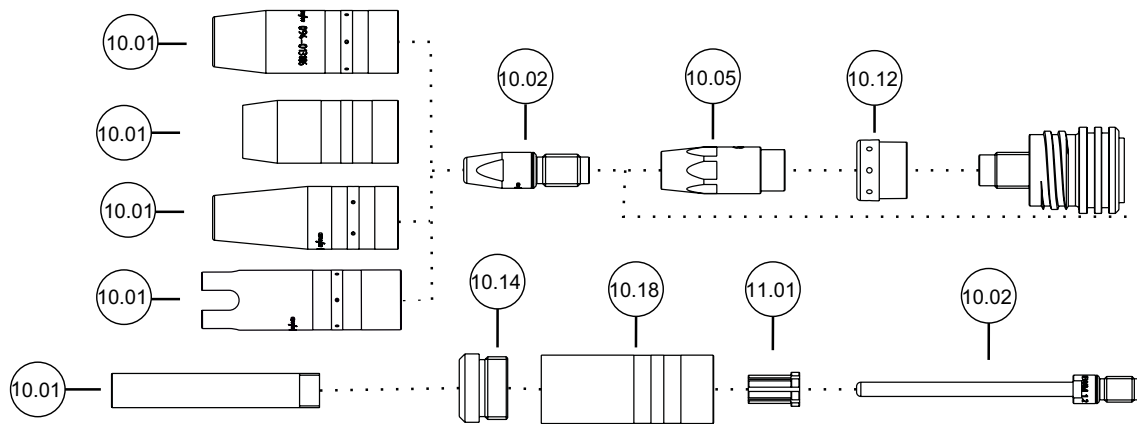
Gewinde, Stromdüse

M9



L1	Winkel X°	R	L Kreisab.	L2	Ges.-Länge	A	B
40,40	45	70	54,98	93,42	188,80	86,56	155,96
40,40	36	70	43,98	104,42	188,80	74,74	166,02
40,40	22	70	26,88	121,52	188,80	50,62	179,29
40,40	0	70	0,00	148,40	188,80	0,00	188,80

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.	
9	AMT451W 0° 1.5m M9	MIG/MAG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	1,5	094-500065-00015	
9	AMT451W 0° 3m M9		3,0	094-500065-00000	
9	AMT451W 0° 4m M9		4,0	094-500065-00004	
9	AMT451W 0° 5m M9		5,0	094-500065-00005	
9	AMT451W 22° 1.5m M9		1,5	094-500066-00015	
9	AMT451W 22° 3m M9		3,0	094-500066-00000	
9	AMT451W 22° 4m M9		4,0	094-500066-00004	
9	AMT451W 22° 5m M9		5,0	094-500066-00005	
9	AMT451W 36° 1.5m M9		1,5	094-500067-00015	
9	AMT451W 36° 3m M9		3,0	094-500067-00000	
9	AMT451W 36° 4m M9		4,0	094-500067-00004	
9	AMT451W 36° 5m M9		5,0	094-500067-00005	
9	AMT451W 45° 1.5m M9		1,5	094-500068-00015	
9	AMT451W 45° 3m M9		3,0	094-500068-00000	
9	AMT451W 45° 4m M9		4,0	094-500068-00004	
9	AMT451W 45° 5m M9		5,0	094-500068-00005	
9.2	TH AMT		Brennerhalter AMT-Brenner	-	092-019400-00000


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, kurz	15	-	-	65	-	10	094-019821-00001
10.01	Gasdüse, kurz	18	-	-	65	-	10	094-019822-00001
10.01	Gasdüse	13	-	-	71	-	10	094-013105-00001
10.01	Gasdüse	15	-	-	71	-	10	094-013106-00001
10.01	Gasdüse	18	-	-	71	-	10	094-013107-00001
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	76	-	10	094-022226-00000
10.01	Gasdüse stark konisch, Engspaltschweißen	13	-	-	71	-	10	094-019853-00001
10.01	Punktgasdüse	20	-	-	80	-	10	094-020945-00000
10.01	Gasdüse, Innershield	-	-	-	59.5	-	10	094-019554-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00001
10.02	Stromdüse	-	1	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00001
10.02	Stromdüse	-	1.4	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00001
10.02	Stromdüse	-	1.6	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00001
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	0.8	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.2	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.4	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.6	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	M8	30	E-Cu	10	094-016115-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	M8	30	E-Cu	10	094-016116-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	M8	30	E-Cu	10	094-016117-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	M8	30	E-Cu	10	094-016118-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	M8	30	E-Cu	10	094-016119-00000
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	M8	30	E-Cu	10	094-016120-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	M8	30	CuCrZr	10	094-014024-00000
10.02	Stromdüse	-	0.9	M8	30	CuCrZr	10	094-013129-00000
10.02	Stromdüse	-	1	M8	30	CuCrZr	10	094-014222-00000
10.02	Stromdüse	-	1.2	M8	30	CuCrZr	10	094-013113-00000
10.02	Stromdüse	-	1.4	M8	30	CuCrZr	10	094-014191-00000
10.02	Stromdüse	-	1.6	M8	30	CuCrZr	10	094-014192-00000



Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.		
10.02	Stromdüse	-	0.8	M8	30	E-Cu	10	094-016109-00000		
10.02	Stromdüse	-	0.9	M8	30	E-Cu	10	094-016110-00000		
10.02	Stromdüse	-	1	M8	30	E-Cu	10	094-016111-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.2	M8	30	E-Cu	10	094-007238-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.4	M8	30	E-Cu	10	094-016112-00000		
10.02	Stromdüse	-	1.6	M8	30	E-Cu	10	094-016113-00000		
10.05	Düsenstock	-	-	M9	34.5	CuCrZr	10	094-013539-00002		
10.05	Düsenstock	-	-	M9	37.5	CuCrZr	10	094-013540-00002		
10.05	Düsenstock	-	-	M8	34.1	CuCrZr	10	094-013109-00003		
10.05	Düsenstock	-	-	M8	37.1	CuCrZr	10	094-013110-00002		
10.12	Gasverteiler	-	-	-	11.9	Kunststoff	10	094-013096-00004		
10.14	Isolierteil	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000		
10.18	Gasdüsenkörper	-	-	-	-	-	1	094-019623-00000		
11.01	Zentrierhülse	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000		
-	Spannzange	-	-	-	-	Messing	20	094-001082-00000		
-	Spannzange	-	-	-	-	Messing	20	094-001291-00000		
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001		
-	Sechskantmutter	-	-	-	-	Messing	10	094-001080-00000		

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.		PE
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00003		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	3 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	4 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	5 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	3 m	Polyamid	1 St.	094-013665-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	4 m	Polyamid	1 St.	094-013666-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	5 m	Polyamid	1 St.	094-013667-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013800-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013800-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013800-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013801-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013801-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013801-00005		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Teflon	1 St.	094-013802-00000		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Teflon	1 St.	094-013802-00004		pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Teflon	1 St.	094-013802-00005		pro St.
10.03	PA-Seele, Meterware	0.6 - 1	1.4	4	-	PA	200 m	094-013781-00200		pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	PA	200 m	094-013782-00200		pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.6 - 2	2.3	4.7	-	PA	200 m	094-013783-00200		pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	0.6 - 1	1.5	4	-	Teflon	100 m	094-013487-00100		pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	Teflon	100 m	094-013490-00100		pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Teflon	100 m	094-013523-00100		pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013870-00100		pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013524-00100		pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Kohleteflon	100 m	094-013525-00100		pro m



10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6 m	-	2 VE	094-013075-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	7 m	-	2 VE	094-025460-00000	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-007239-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	7 m	-	2 VE	094-025461-00000	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	7 m	-	2 VE	094-025462-00000	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5 m	-	2 VE	094-014223-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-014224-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6 m	-	2 VE	094-013074-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6 m	-	2 VE	094-013075-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6 m	-	2 VE	094-014221-00501	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-013662-00502	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6 m	-	2 VE	094-013663-00502	pro St.	
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-013664-00502	pro St.	
10.17	O-Ring	-	-	-	-	-	1 St.	094-001249-00000	pro St.	
-	Brennerhalsspirale	-	2	4	200 mm	-	5 St.	094-013078-00000	pro St.	
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	200 mm	-	5 St.	094-012279-00000	pro St.	
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	300 mm	-	5 St.	094-013872-00000	pro St.	
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013757-00000	pro St.	
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013758-00000	pro St.	

■ Optionen/Zubehör

■ Verschleißteilsets MT-Serie

	Artikel-Nr.
SRP MT301G/MT451W ST/CR M8 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013428-40000
SRP MT301G/MT451W AL M8 Verschleißteilset, Aluminium	092-013428-40001
SRP MT301G/MT451W AL M9 Verschleißteilset, Aluminium	092-013428-30001
SRP MT301G/MT451W ST/CR M9 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013428-30000



■ Automaten-schweißbrenner ■ AMT551W



**Wassergekühlter MIG/MAG-Auto-
matensschweißbrenner**

- Optimale Kühlung durch profilierte Innenrohre
- Gewebearmierte Kühlmittelschläuche für noch höhere Robustheit
- Durchmesser Spannbereich 38 mm
- Standardausstattung: Stromdüse 1,2 mm Stahl, Gasdüse NW17 66mm

Einschaltdauer CO2

650 A / 100 %

Einschaltdauer M21

550 A / 100 %

Einschaltdauer M21 Impuls

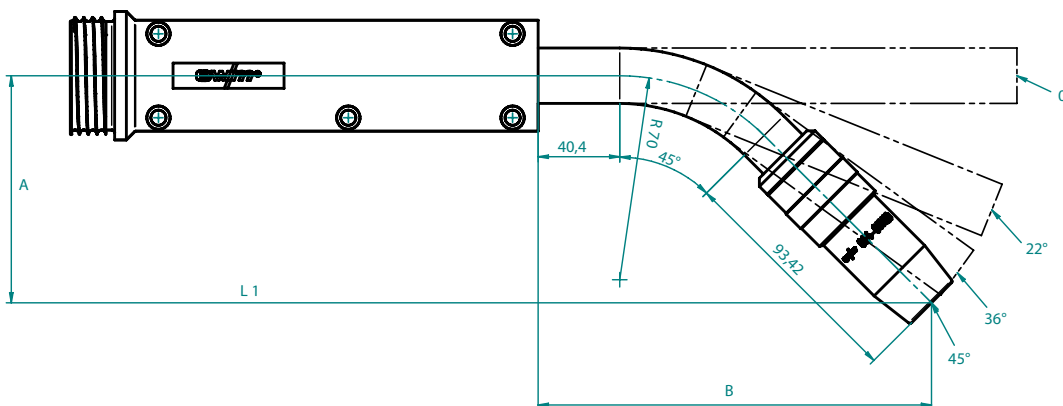
500 A / 100 %

Ø Draht

0,8 mm - 1,6 mm

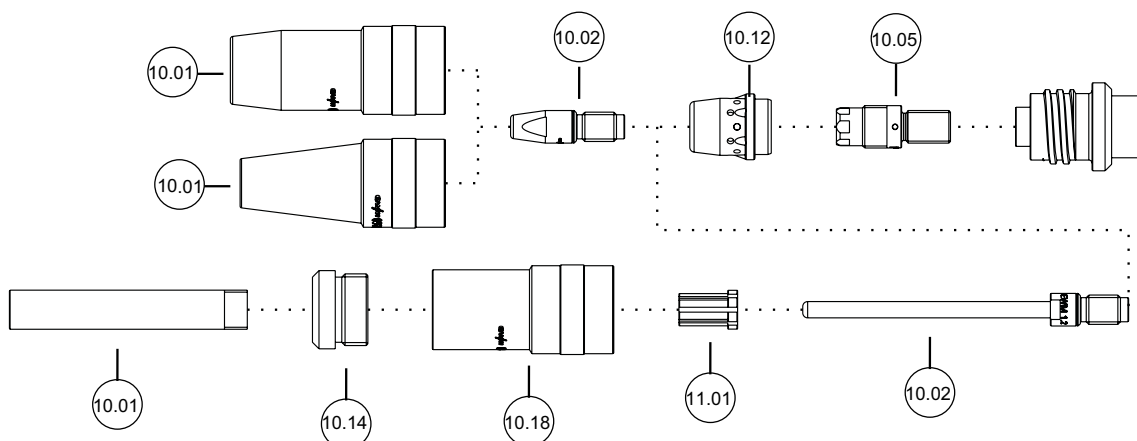
Gewinde, Stromdüse

M9



L1	Winkel X°	R	L Kreisab.	L2	Ges.-Länge	A	B
27,98	45	70	54,98	81,19	164,15	77,91	134,89
27,98	36	70	43,98	92,19	164,15	67,55	143,70
27,98	22	70	26,88	109,29	164,15	46,04	155,53
27,98	0	70	0,00	136,17	164,15	0,00	164,15

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.	
9	AMT551W 0° 1.5m M9	MIG/MAG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	1,5	094-500069-00015	
9	AMT551W 0° 3m M9		3,0	094-500069-00000	
9	AMT551W 0° 4m M9		4,0	094-500069-00004	
9	AMT551W 0° 5m M9		5,0	094-500069-00005	
9	AMT551W 22° 1.5m M9		1,5	094-500070-00015	
9	AMT551W 22° 3m M9		3,0	094-500070-00000	
9	AMT551W 22° 4m M9		4,0	094-500070-00004	
9	AMT551W 22° 5m M9		5,0	094-500070-00005	
9	AMT551W 36° 1.5m M9		1,5	094-500071-00015	
9	AMT551W 36° 3m M9		3,0	094-500071-00000	
9	AMT551W 36° 4m M9		4,0	094-500071-00004	
9	AMT551W 36° 5m M9		5,0	094-500071-00005	
9	AMT551W 45° 1.5m M9		1,5	094-500072-00015	
9	AMT551W 45° 3m M9		3,0	094-500072-00000	
9	AMT551W 45° 4m M9		4,0	094-500072-00004	
9	AMT551W 45° 5m M9		5,0	094-500072-00005	
9.2	TH AMT		Brennerhalter AMT-Brenner	-	092-019400-00000


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Ø Außen mm	Gewinde	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	15	-	-	-	66	-	10	094-014178-00001
10.01	Gasdüse	17	-	-	-	66	-	10	094-014180-00001
10.01	Gasdüse	19	-	-	-	66	-	10	094-014182-00001
10.01	Gasdüse	15	-	-	-	63	-	10	094-014177-00001
10.01	Gasdüse	17	-	-	-	63	-	10	094-014179-00001
10.01	Gasdüse	19	-	-	-	63	-	10	094-014181-00001
10.01	Gasdüse stark konisch, Engspaltschweißen	13	-	-	-	63	-	10	094-019702-00000
10.01	Gasdüse stark konisch, Engspaltschweißen	13	-	-	-	66	-	10	094-022227-00000
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	-	73	-	10	094-019626-00000
10.01	Gasdüse, Engspaltschweißen	-	-	-	-	76	-	10	094-022226-00000
10.02	Stromdüse	-	0.8	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013528-00001
10.02	Stromdüse	-	0.9	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013529-00001
10.02	Stromdüse	-	1	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013530-00001
10.02	Stromdüse	-	1.2	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013531-00001
10.02	Stromdüse	-	1.4	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013532-00001
10.02	Stromdüse	-	1.6	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013533-00001
10.02	Stromdüse	-	2	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013534-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	-	M9	35	E-Cu	10	094-013543-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	-	M9	35	E-Cu	10	094-013544-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	-	M9	35	E-Cu	10	094-013545-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	-	M9	35	E-Cu	10	094-013546-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	-	M9	35	E-Cu	10	094-013547-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	-	M9	35	E-Cu	10	094-013548-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	2	-	M9	35	E-Cu	10	094-013549-00001
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	0.8	-	M9	100	CuCrZr	10	094-021189-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1	-	M9	100	CuCrZr	10	094-019616-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.2	-	M9	100	CuCrZr	10	094-019617-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.4	-	M9	100	CuCrZr	10	094-020019-00000
10.02	Stromdüse, Engspaltschweißen	-	1.6	-	M9	100	CuCrZr	10	094-019618-00000



10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.8	-	M8	30	E-Cu	10	094-016115-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	0.9	-	M8	30	E-Cu	10	094-016116-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1	-	M8	30	E-Cu	10	094-016117-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.2	-	M8	30	E-Cu	10	094-016118-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.4	-	M8	30	E-Cu	10	094-016119-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	1.6	-	M8	30	E-Cu	10	094-016120-00000	
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	-	2	-	M8	30	E-Cu	10	094-016920-00000	
10.02	Stromdüse	-	0.8	-	M8	30	CuCrZr	10	094-014024-00000	
10.02	Stromdüse	-	0.9	-	M8	30	CuCrZr	10	094-013129-00000	
10.02	Stromdüse	-	1	-	M8	30	CuCrZr	10	094-014222-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.2	-	M8	30	CuCrZr	10	094-013113-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.4	-	M8	30	CuCrZr	10	094-014191-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.6	-	M8	30	CuCrZr	10	094-014192-00000	
10.02	Stromdüse	-	2	-	M8	30	CuCrZr	10	094-014193-00000	
10.02	Stromdüse	-	0.8	-	M8	30	E-Cu	10	094-016109-00000	
10.02	Stromdüse	-	0.9	-	M8	30	E-Cu	10	094-016110-00000	
10.02	Stromdüse	-	1	-	M8	30	E-Cu	10	094-016111-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.2	-	M8	30	E-Cu	10	094-007238-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.4	-	M8	30	E-Cu	10	094-016112-00000	
10.02	Stromdüse	-	1.6	-	M8	30	E-Cu	10	094-016113-00000	
10.02	Stromdüse	-	2	-	M8	30	E-Cu	10	094-016114-00000	
10.05	Düsenstock	-	-	-	M9	35	CuCrZr	10	094-013856-00003	
10.05	Düsenstock	-	-	-	M9	38	CuCrZr	10	094-016425-00003	
10.12	Gasverteiler	-	-	20.2	-	25	Kunststoff	10	094-013111-00002	
10.14	Isolierteil	-	-	-	-	-	-	1	094-019625-00000	
10.18	Gasdüsenkörper	-	-	-	-	-	-	1	094-019624-00000	
11.01	Zentrierhülse	-	-	-	-	-	-	10	094-019627-00000	
-	Spannzange	-	-	-	-	-	Messing	20	094-001082-00000	
-	Spannzange	-	-	-	-	-	Messing	20	094-001291-00000	
-	Brennerschlüssel	-	-	-	-	-	-	1	094-016038-00001	
-	Sechskantmutter	-	-	-	-	-	Messing	10	094-001080-00000	

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	3 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	4 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	0.6 - 1	1.4	4	5 m	Polyamid	1 St.	094-013687-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00003	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5 m	Polyamid	1 St.	092-018706-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	3 m	Polyamid	1 St.	094-013665-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	4 m	Polyamid	1 St.	094-013666-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, PA	1.6 - 2	2.3	4.7	5 m	Polyamid	1 St.	094-013667-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013871-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013828-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Kohleteflon	1 St.	094-013829-00005	pro St.



Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013800-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013800-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013800-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	3 m	Teflon	1 St.	094-013801-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	4 m	Teflon	1 St.	094-013801-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	5 m	Teflon	1 St.	094-013801-00005	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	3 m	Teflon	1 St.	094-013802-00000	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	4 m	Teflon	1 St.	094-013802-00004	pro St.
10.03	Kombiseele, Teflon	1.6 - 2	2.7	4.7	5 m	Teflon	1 St.	094-013802-00005	pro St.
10.03	PA-Seele, Meterware	0.6 - 1	1.4	4	-	PA	200 m	094-013781-00200	pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	PA	200 m	094-013782-00200	pro m
10.03	PA-Seele, Meterware	1.6 - 2	2.3	4.7	-	PA	200 m	094-013783-00200	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	0.6 - 1	1.5	4	-	Teflon	100 m	094-013487-00100	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.2 - 1.6	2	4	-	Teflon	100 m	094-013490-00100	pro m
10.03	Teflonseele, Meterware	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Teflon	100 m	094-013523-00100	pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013870-00100	pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	-	Kohleteflon	100 m	094-013524-00100	pro m
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.6 - 2	2.7	4.7	-	Kohleteflon	100 m	094-013525-00100	pro m
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	4.6 m	-	2 VE	094-013075-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-007239-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	4.5 m	-	2 VE	094-014223-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.2 - 1.6	2	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-014224-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	3.6 m	-	2 VE	094-013074-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	0.8 - 1	1.5	3.8	5.6 m	-	2 VE	094-014221-00501	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	3.6 m	-	2 VE	094-013662-00502	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	4.6 m	-	2 VE	094-013663-00502	pro St.
10.04	Drahtführungsspirale, isoliert	1.6 - 2	2.4	4.6	5.6 m	-	2 VE	094-013664-00502	pro St.
10.17	O-Ring	-	-	-	-	-	1 St.	094-001249-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2	4	200 mm	-	5 St.	094-013078-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	200 mm	-	5 St.	094-012279-00000	pro St.
-	Brennerhalsspirale	-	2.2	4.4	300 mm	-	5 St.	094-013872-00000	pro St.
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013757-00000	pro St.
-	Verbindungshülse	-	-	-	-	Messing	20 St.	094-013758-00000	pro St.

■ Optionen/Zubehör

■ Verschleißteilsets MT-Serie

	Artikel-Nr.
SRP MT401G/MT551W ST/CR M8 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013429-40000
SRP MT401G/MT551W ST/CR M9 Verschleißteilset, Stahl/Chrom Nickel	092-013429-30000
SRP MT401G/MT551W ALU M8 Verschleißteilset, Aluminium	092-013429-40001
SRP MT401G/MT551W AL M9 Verschleißteilset, Aluminium	092-013429-30001

**Stromdüsen****CT M6 CuCrZr**

- Stromdüse aus Kupfer-Chrom-Zirkon-Legierung
- Für besonders lange Standzeiten
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsenengewinde M6 universell einsetzbar

Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	CuCrZr
Ausführung	für besonders lange Standzeiten

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-013071-00000
	0,9			094-013122-00000
	1,0			094-013072-00000
	1,2			094-014317-00000
	0,8	5	pro VPE	094-013071-90005
	0,9			094-013122-90005
	1,0			094-013072-90005
	1,2			094-014317-90005

CT M6 E-Cu

- Stromdüse aus E-Cu Kupfer
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsenengewinde M6 universell einsetzbar

Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-016101-00000
	0,9			094-016102-00000
	1,0			094-016103-00000
	1,2			094-016104-00000
	0,8	5	pro VPE	094-016101-90005
	0,9			094-016102-90005
	1,0			094-016103-90005
	1,2			094-016104-90005

CT M6 E-Cu (Alu)

- Stromdüse aus E-Cu Kupfer
- Speziell für Aluminiumdrähte
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsenengewinde M6 universell einsetzbar

Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu
Ausführung	speziell für Aluminiumdrähte

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminium- schweißen	0,8	10	pro St.	094-016105-00000
	0,9			094-016106-00000
	1,0			094-016107-00000
	1,2			094-016108-00000
	0,8	5	pro VPE	094-016105-90005
	0,9			094-016106-90005
	1,0			094-016107-90005
	1,2			094-016108-90005


CT M6 E-Cu


Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	094-001191-00000
	1,0		094-001228-00000
	1,2		094-001229-00000

CT M6 CuCrZr


Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	CuCrZr

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	094-005407-00000
	0,9		094-005408-00000
	1,0		094-003339-00000
	1,2		094-005224-00000

CT M6 E-Cu (Alu)


Länge	28 mm
Gewinde, Stromdüse	M6
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminiumschweißen	0,8	10	094-001230-00000
	1,0		094-001231-00000
	1,2		094-001232-00000

CT M7 CuCrZr


- Präzise gefertigte Stromdüse aus Kupfer-Chrom-Zirkon-Legierung
- Für besonders lange Standzeiten
- Selbstzentrierend mit Bohrung zur Aufnahme der Drahtführungsspirale/Seele
- Für alle PM/MT Brennerserien mit Stromdüsengewinde M7 universell einsetzbar

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Material	CuCrZr
Ausführung	für besonders lange Standzeiten

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-013535-00001
	0,9			094-013536-00001
	1,0			094-013537-00001
	1,2			094-013538-00001
	0,8	5	pro VPE	094-013535-90005
	0,9			094-013536-90005
	1,0			094-013537-90005
	1,2			094-013538-90005



Stromdüsen

CT M7 E-Cu (Alu)



- Präzise gefertigte Stromdüse aus E-Cu-Kupfer
- Speziell für Aluminiumdrähte
- Selbstzentrierend mit Erfassung zur Fixierung der Drahtführungsspirale/Seele
- Für alle PM/MT Brennerserien mit Stromdüsen-gewinde M7 universell einsetzbar

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M7
Material	E-Cu
Ausführung	speziell für Aluminiumdrähte

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminium- schweißen	0,8	10	pro St.	094-013550-00001
	0,9			094-013551-00001
	1,0			094-013552-00001
	1,2			094-013553-00001
	0,8	5	pro VPE	094-013550-90005
	0,9			094-013551-90005
	1,0			094-013552-90005
	1,2			094-013553-90005

CT M8 CuCrZr



- Stromdüse aus Kupfer-Chrom-Zirkon-Legierung
- Für besonders lange Standzeiten
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsen-gewinde M8 universell einsetzbar

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr
Ausführung	für besonders lange Standzeiten

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-014024-00000
	0,9			094-013129-00000
	1,0			094-014222-00000
	1,2			094-013113-00000
	1,4			094-014191-00000
	1,6			094-014192-00000
	2,0	094-014193-00000		
	0,8	5	pro VPE	094-014024-90005
	0,9			094-013129-90005
	1,0			094-014222-90005
	1,2			094-013113-90005
	1,4			094-014191-90005
	1,6			094-014192-90005
	2,0	094-014193-90005		


CT M8 E-Cu


- Stromdüse aus E-Cu Kupfer
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsengewinde M8 universell einsetzbar

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-016109-00000
	0,9			094-016110-00000
	1,0			094-016111-00000
	1,2			094-007238-00000
	1,4			094-016112-00000
	1,6			094-016113-00000
	2,0	094-016114-00000		
	0,8	5	pro VPE	094-016109-90005
	0,9			094-016110-90005
	1,0			094-016111-90005
	1,2			094-007238-90005
	1,4			094-016112-90005
	1,6			094-016113-90005
	2,0	094-016114-90005		

CT M8 E-Cu (Alu)


- Stromdüse aus E-Cu Kupfer
- Speziell für Aluminiumdrähte
- Für alle Schweißbrenner mit Stromdüsengewinde M8 universell einsetzbar

Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu
Ausführung	speziell für Aluminiumdrähte

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminiumschweißen	0,8	10	pro St.	094-016115-00000
	0,9			094-016116-00000
	1,0			094-016117-00000
	1,2			094-016118-00000
	1,4			094-016119-00000
	1,6			094-016120-00000
	2,0	094-016920-00000		
	0,8	5	pro VPE	094-016115-90005
	0,9			094-016116-90005
	1,0			094-016117-90005
	1,2			094-016118-90005
	1,4			094-016119-90005
	1,6			094-016120-90005
	2,0	094-016920-90005		



Stromdüsen

CT M8 E-Cu



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	094-001252-00000
	1,0		094-000941-00000
	1,2		094-000942-00000
	1,4		094-001253-00000
	1,6		094-001254-00000

CT M8 CuCrZr



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	CuCrZr

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	094-005409-00000
	0,9		094-005410-00000
	1,0		094-005225-00000
	1,2		094-004207-00000
	1,4		094-005411-00000
	1,6		094-005412-00000
	2,0		094-005413-00000

CT M8 E-Cu (Alu)



Länge	30 mm
Gewinde, Stromdüse	M8
Material	E-Cu

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminiumschweißen	0,8	10	094-001257-00000
	1,2		094-000944-00000
	1,4		094-010165-00000
	1,6		094-001258-00000
	1,0		094-000943-00000


CT M9 CuCrZr


- Präzise gefertigte Stromdüse aus Kupfer-Chrom-Zirkon-Legierung
- Für besonders lange Standzeiten
- Selbstzentrierend mit Bohrung zur Aufnahme der Drahtführungsspirale/Seele
- Für alle PM/MT Brennerserien mit Stromdüsegewinde M9 universell einsetzbar

Länge	35 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Material	CuCrZr
Ausführung	für besonders lange Standzeiten

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse	0,8	10	pro St.	094-013528-00001
	0,9			094-013529-00001
	1,0			094-013530-00001
	1,2			094-013531-00001
	1,4			094-013532-00001
	1,6			094-013533-00001
	2,0			094-013534-00001
	2,4	094-013720-00001		
	0,8	5	pro VPE	094-013528-90005
	0,9			094-013529-90005
	1,0			094-013530-90005
	1,2			094-013531-90005
	1,4			094-013532-90005
	1,6			094-013533-90005
2,0	094-013534-90005			
2,4	094-013720-90005			

CT M9 E-Cu (Alu)


- Präzise gefertigte Stromdüse aus E-Cu-Kupfer
- Speziell für Aluminiumdrähte
- Selbstzentrierend mit Bohrung zur Aufnahme der Drahtführungsspirale/Seele
- Für alle PM/MT Brennerserien mit Stromdüsegewinde M9 universell einsetzbar

Länge	35 mm
Gewinde, Stromdüse	M9
Material	E-Cu
Ausführung	speziell für Aluminiumdrähte

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	PE	Artikel-Nr.
Stromdüse, Aluminiumschweißen	0,8	10	pro St.	094-013543-00001
	0,9			094-013544-00001
	1,0			094-013545-00001
	1,2			094-013546-00001
	1,4			094-013547-00001
	1,6			094-013548-00001
	2,0			094-013549-00001
	0,8	5	pro VPE	094-013543-90005
	0,9			094-013544-90005
	1,0			094-013545-90005
	1,2			094-013546-90005
	1,4			094-013547-90005
	1,6			094-013548-90005
	2,0			094-013549-90005



■ Stromdüsen

CT M12 CUCRZR 45



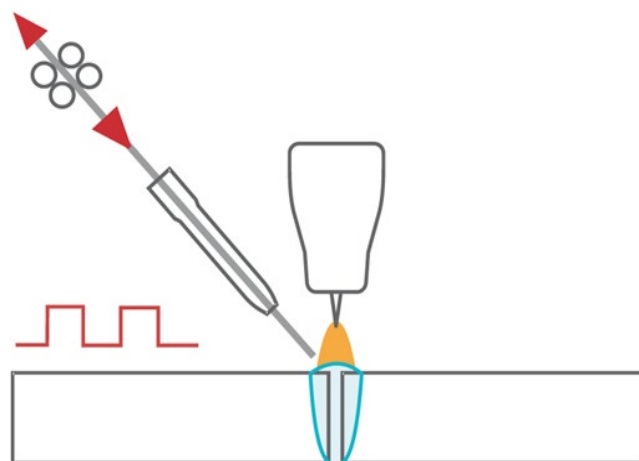
Länge	45 mm
Gewinde, Stromdüse	M12
Material	CuCrZr

Bezeichnung	Ø Draht mm	VPE St.	Artikel-Nr.		
Stromdüse	1,2	10	094-021810-00000		
	1,4		094-021811-00000		
	1,6		094-021812-00000		

**tigSpeed Rob****Dynamisches Drahtfördersystem**

Die kontinuierliche Drahtförderung wird durch eine Vor-/Rückwärtsbewegung des Drahtes überlagert. Der Schweißprozess ist besonders stabil bei gleichzeitig hoher Abschmelzleistung. Der tigSpeed Drive kann für Kalt- und Heißdrahtanwendungen benutzt werden.

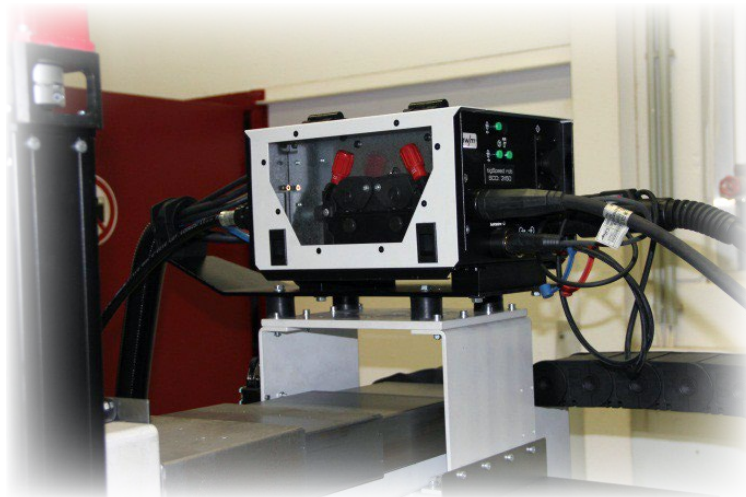
- Erhöhte Wirtschaftlichkeit, schneller gegenüber Standardsystemen
- Perfekte Schweißnahtoptik





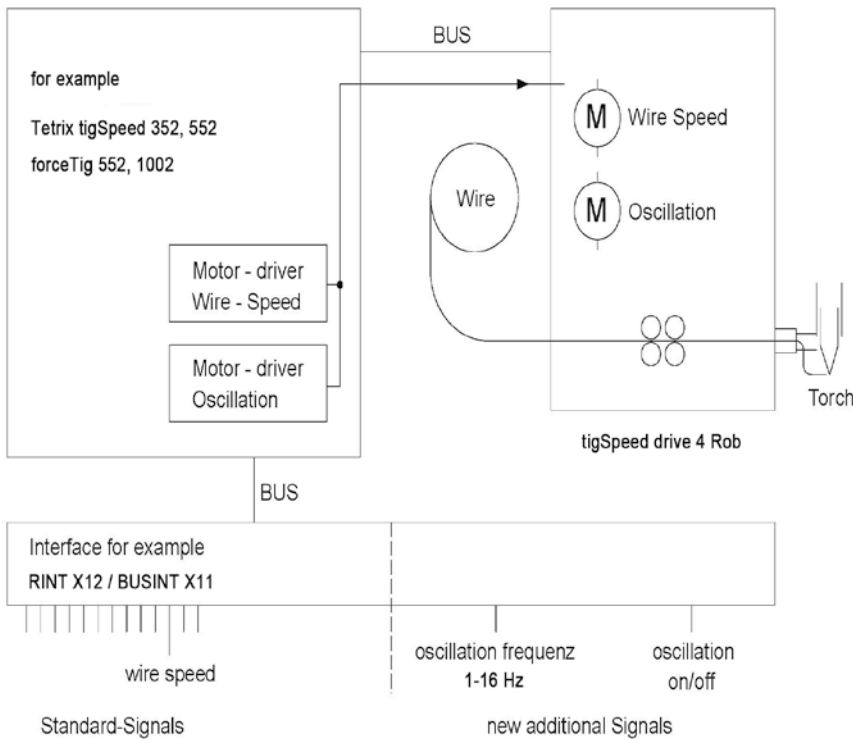
Mechanisierte Anwendung

- tigSpeed Drive in Kombination mit TIG-MT-Automatenbrenner
- Für Kalt- und Heißdrahtanwendungen mit Vier-Achsen-Drahtsupport
- Zum Anschluss an tigSpeed 352 Synergic RC Kaltdraht und tigSpeed 352 Synergic RC Heißdraht
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht bis 180 A
- Vorgabe der Parameter über BUSINTX 11





Steuerdaten BUSINTX11 für tigSpeed



Reproduzierbare Schweißergebnisse durch digitale Steuerung

- Einstellen und Anzeigen aller Parameter
- Frequenz der Draht-Vor-/Rückwärtsbewegung (zwischen 1 und 16 Hertz einstellbar sowie ganz abschaltbar)
- Drahtgeschwindigkeit (0,5 m/min bis 10 m/min)
- Schnittstellen für alle gängigen Bus-Systeme

Datei Ansicht Daten Zoom Hilfe EWM Programmierer TETRIX 550 AC/DC BUSINTX11 / Profil 0 // Ver: 0
 EWM Expert

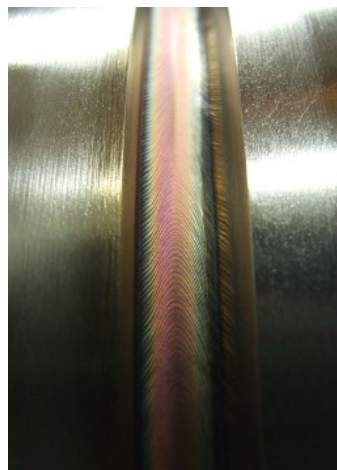
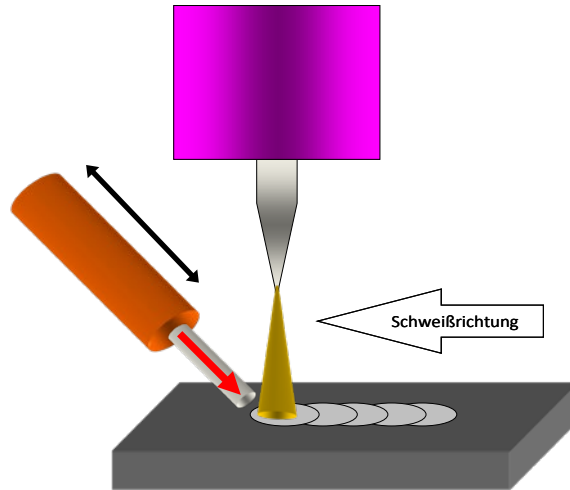
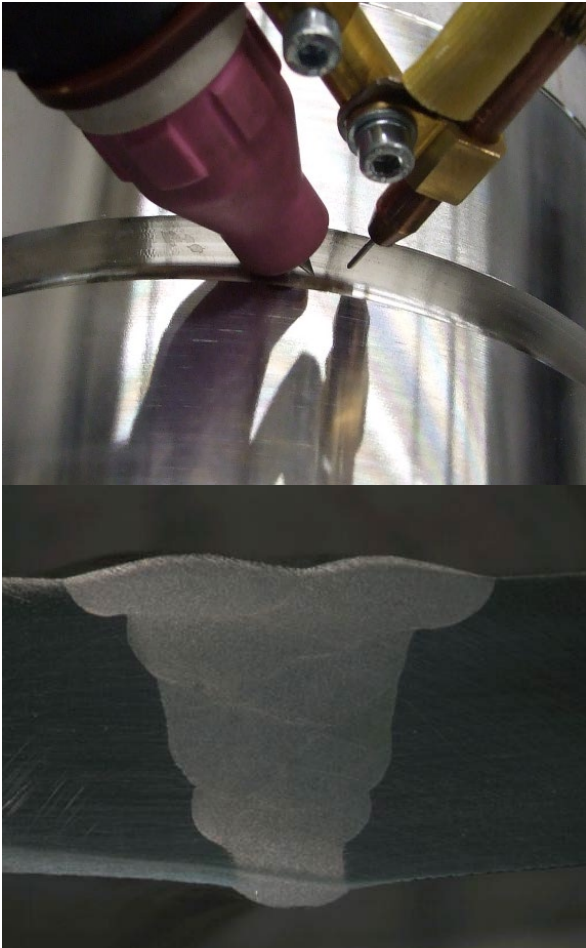
x = Lagebyte; y = Bit im Lagebyte; z = Datengröße in Bit

Eingangsdaten Stromquelle					Ausgangsdaten Stromquelle				
Wert	x	y	z	Parametername	Wert	x	y	z	Parametername
●	0	0	1	Betriebsart Bit0(2)	●	0	0	1	Strom fließt(188)
●	0	1	1	Betriebsart Bit1(3)	●	0	1	1	Schweißbereit(184)
●	0	2	1	Schweißmodus Bit0(4)	●	0	2	1	Festbrand detektiert(185)
●	0	3	1	Schweißmodus Bit1(5)	●	0	3	1	Störung(186)
●	0	4	1	Start Prozess(0)	●	0	4	1	Brennerkollision(191)
●	0	5	1	Roboter Bereit(14)	●	0	5	1	Hauptstromsignal(190)
●	0	6	1	Schutzgas Ein(16)	●	0	6	1	Prozess aktiv(187)
●	0	7	1	Plasmagas Ein(17)	●	0	7	1	Strom HiLiBo fließt(189)
●	1	0	1	Einfädeln Ein(18)	0	1	0	8	Typ Störung(216)
●	1	1	1	Werkstücksuchen Ein(12)	●	2	0	1	Überwachung Spannung(192)
●	1	2	1	Ausfädeln Ein(19)	●	2	1	1	Überwachung Strom(193)
●	1	3	1	Start Hilfsprozess(1)	●	2	2	1	nicht verwendet(0)
●	1	4	1	Fehler quittieren(10)	●	2	3	1	Überwachung Motorstrom(195)
●	1	5	1	Benutzer Ausgang 1(7)	●	2	4	1	Sollwert Synch.Signal(208)
●	1	6	1	Jobbetrieb Ein(15)	●	2	5	2	nicht verwendet(0)
●	1	7	1	Simulation Ein(11)	●	2	7	1	Elektrodenberührung(206)
0	2	0	4	Programm Nr(20)	●	3	0	1	Eingang X4/3(200)
●	2	4	1	nicht verwendet(0)	●	3	1	1	Eingang X4/5(201)
●	2	5	1	TigSpeed Ein(132)	●	3	2	1	Eingang X4/7(202)
●	2	6	1	Überwachung Ein(13)	●	3	3	1	Eingang X4/8(213)
●	2	7	1	nicht verwendet(0)	●	3	4	36	nicht verwendet(0)
0	3	0	8	Job Nr(24)	0.0 V	8	0	15	Istwert Spannung(224)
0 A	4	0	15	Hauptstrom(96)	●	9	7	1	nicht verwendet(0)
●	5	7	1	nicht verwendet(0)	0 A	10	0	15	Istwert Strom(240)
0.00 m/min	6	0	15	Kaltdraht Wert(48)	●	11	7	1	nicht verwendet(0)
●	7	7	1	nicht verwendet(0)	0.0 m/min	12	0	15	Istwert Draht(256)
0.0 Hz	8	0	15	Osz. TigSpeed(64)	●	13	7	1	nicht verwendet(0)
					0.0 A	14	0	15	Istwert Motorstrom(272)



Anwendungsbeispiele

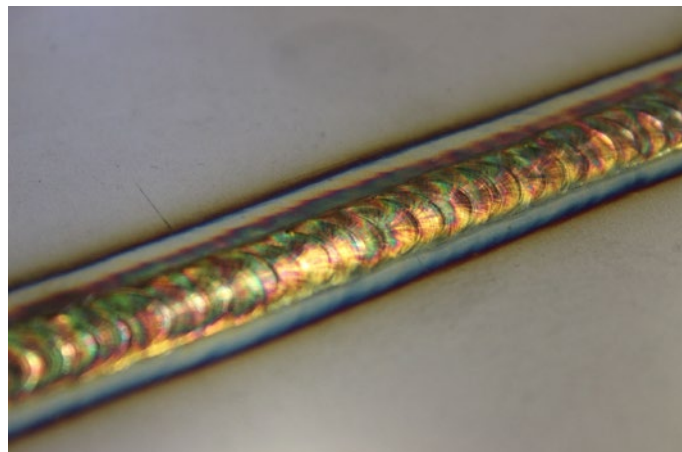
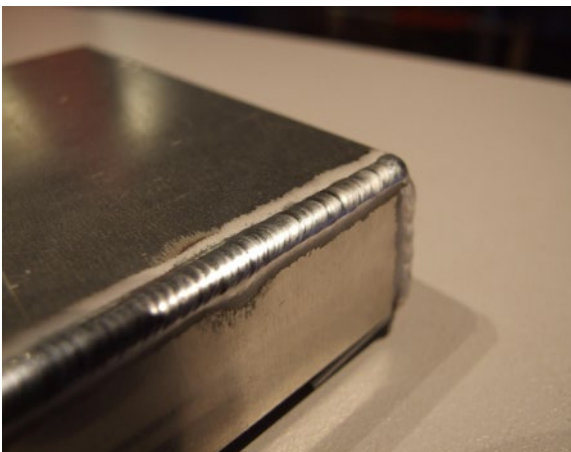
Teilmechanisiert an einer Drehvorrichtung mit Heißdraht für eine höhere Abschmelzleistung



Vorteil gegenüber konventioneller Drahtzufuhr:

Deutlich bessere und leichtere Kontrolle des Schmelzbades in Zwangspositionen

Reduzierung des Verzugs durch geringere Wärmeeinbringung





forceTig - Hochleistungs-WIG-Fügeverfahren

forceTig ist ein Hochleistungs-WIG-Schweißverfahren, das dort anschließt, wo konventionelle WIG-Lösungen aufhören.

Damit können die Vorteile des WIG-Schweißverfahrens – hohe Qualität der Schweißnaht – mit großer Effizienz gekoppelt werden. Das forceTig-Verfahren ist ideal für automatisierte und mechanisierte Anwendungen mit und ohne Zusatzwerkstoff geeignet, bei denen das große Potential der hohen Schweißgeschwindigkeiten voll ausgenutzt werden kann. Auch können deutlich dickere Blechdicken ohne Nahtvorbereitung gefügt werden – damit entfällt die zeit- und kostenintensive Vorbereitung.

Wie funktioniert forceTig?

Die Kombination aus unseren leistungsstarken Stromquellen und einer extrem guten Brenner- und Elektrodenkühlung ermöglicht es, Schweißströme zu verwenden, die weit oberhalb der Standard-WIG-Lösungen liegen. Hinzu kommt, dass durch die gute Kühlung der Elektrode der Lichtbogen konzentriert und eingeschnürter ist. Auch erhöht sich die Richtungsstabilität des Lichtbogens deutlich dadurch. Insbesondere im höheren Leistungsbereich kann bei hochlegierten Stählen mit der Stichlochtechnologie einlagig prozesssicher gefügt werden.

Vorteile:

- Hohe Ströme für den Dauerbetrieb möglich – bis 1000A bei 100% ED
- Verschiedene Brennerkonstruktionen – für jedes Einsatzgebiet perfekt ausgestattet
- Stabile und erprobte Brenner
- Blechdicken von bis zu 10mm von hochlegierten Stählen ohne Nahtvorbereitung einlagig schweißbar, keine Badstütze notwendig
- Auch NE-Metalle wie Kupfer, Aluminium und Titan gut schweißbar
- Gewohnte WIG-Qualität: Spritzerfrei, hohe Schweißnahtgüte und prozesssicherer
- Stichlocheffekt bei hochlegiertem Stahl im höheren Leistungsbereich – dadurch sichere Wurzelersfassung
- Für die Positionen PA, PC und PG perfekt geeignet
- Höhere Schweißgeschwindigkeiten und weniger einzustellende Parameter als beim Plasma-Schweißverfahren
- Erhöhung der Abschmelzleistung durch Heißdraht möglich, dadurch z.B. wirtschaftliches Auftragschweißen
- Mittels Medientrennbox sind die Brenner an unseren automatisierten Standard-WIG-Stromquellen einsetzbar

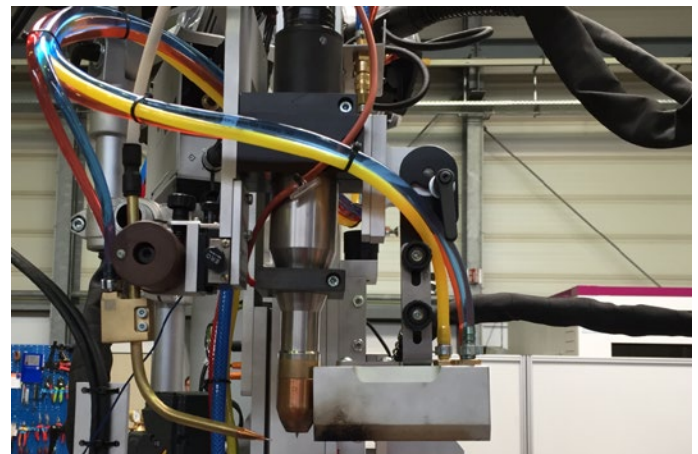
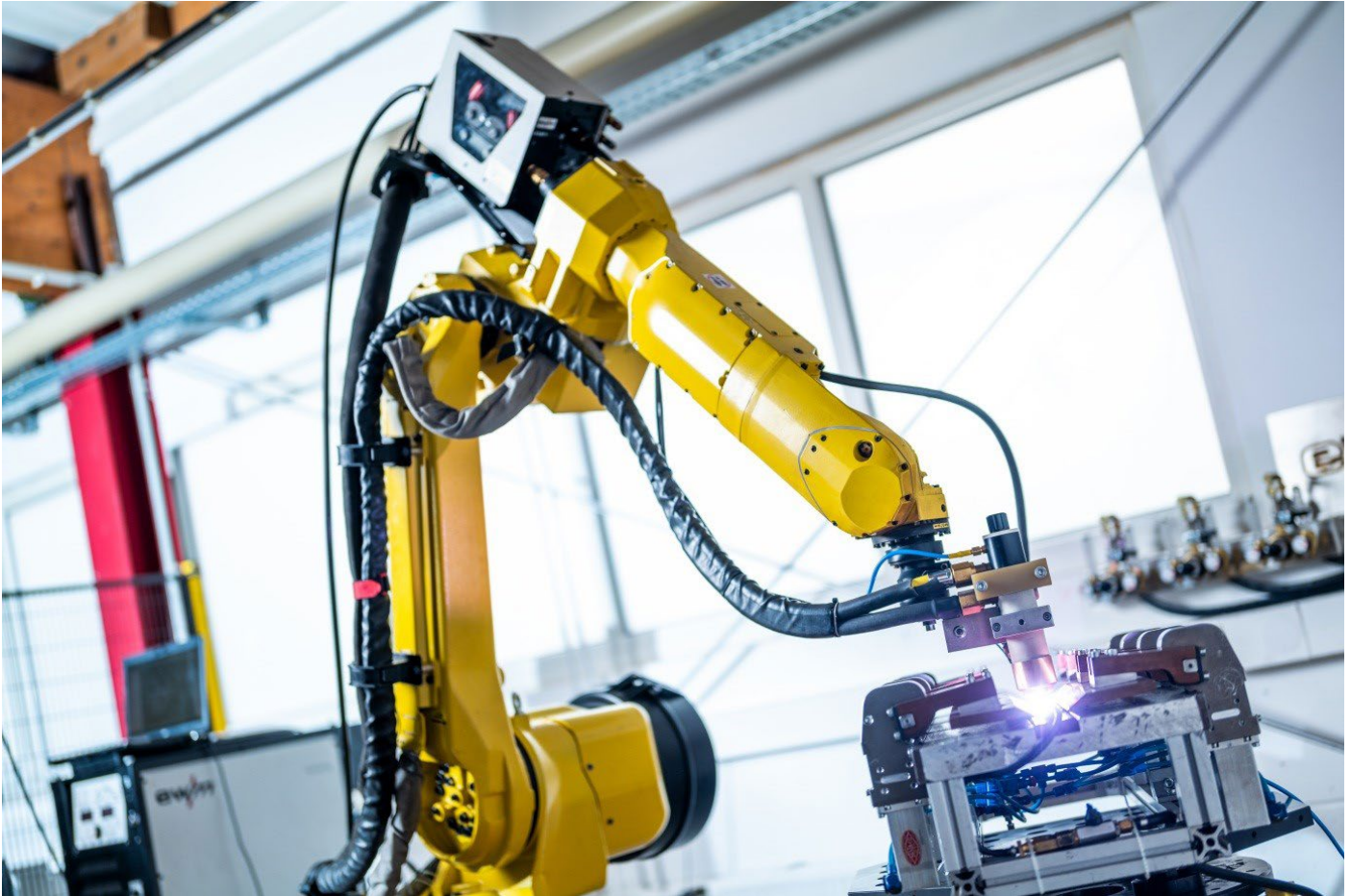
Anwendungsgebiete:

- Ideal geeignet für hochlegierten Stahl unterschiedlichster Materialstärken
- Behälterbau, wie z.B. in der Lebensmittelindustrie
- Rohrleitungsbau von hochlegierten Stählen, wie z.B. in der Chemiebranche
- Endlosfertigung von Rohren
- Wärmetauscher
- Turbinenbau



Anwendungsbeispiele

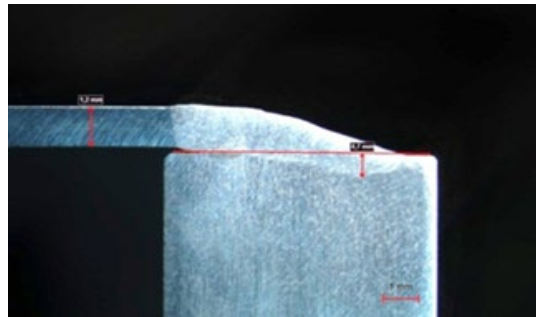
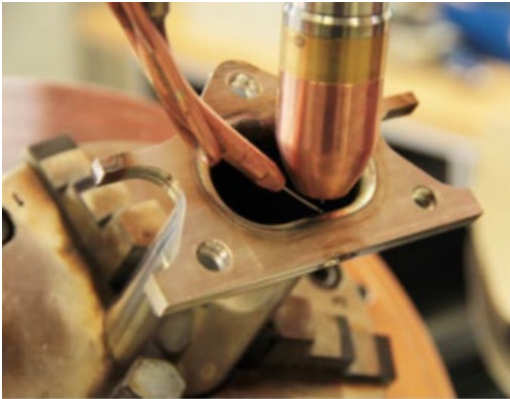
Universell einsetzbar im Dünn- und Dickblechbereich, als automatisierte oder mechanisierte Anwendung, mit und ohne Drahtzusatz.



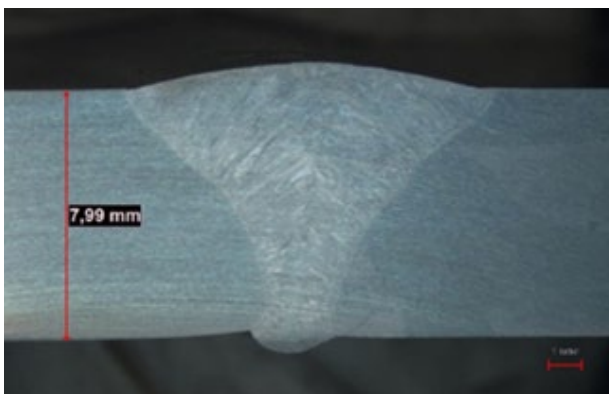
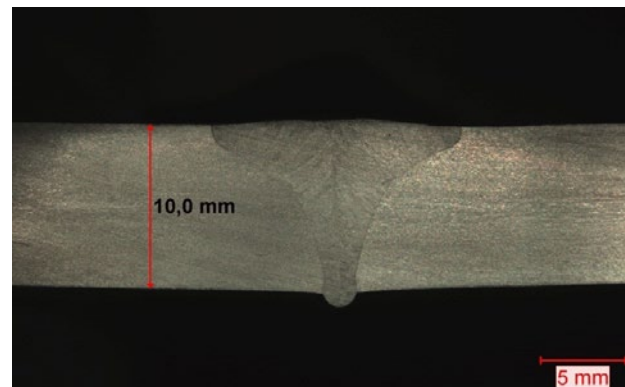
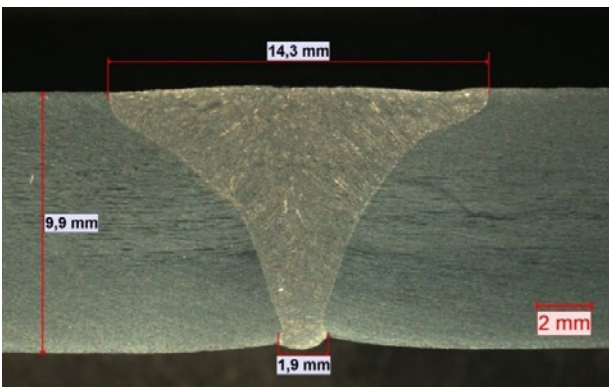


Anwendungsbeispiele

Automatisiert mittels Roboter zum Fügen von Rohr-Flansch-Verbindungen

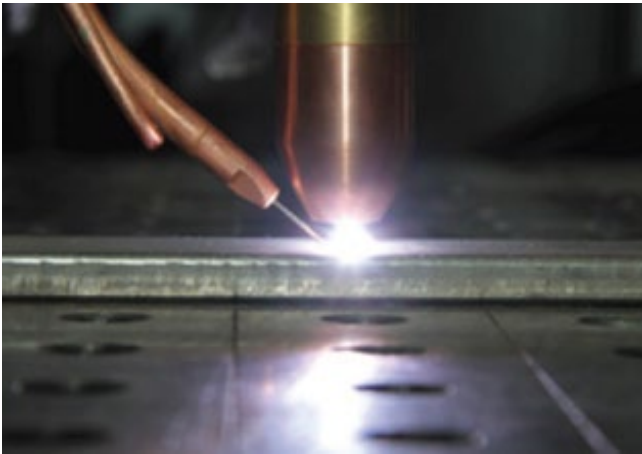


Schweißen von großen Wandstärken

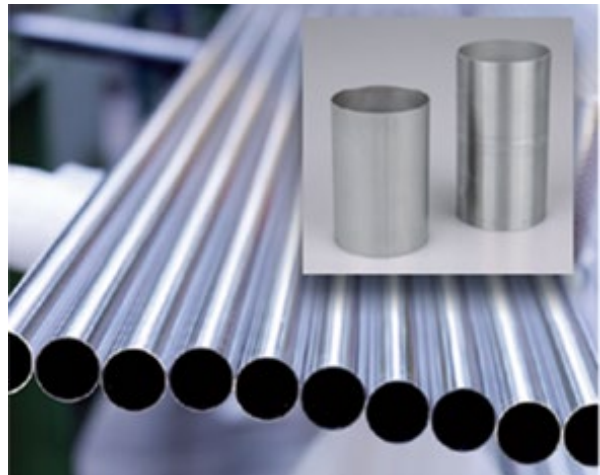




Auftragschweißen mit Heißdraht

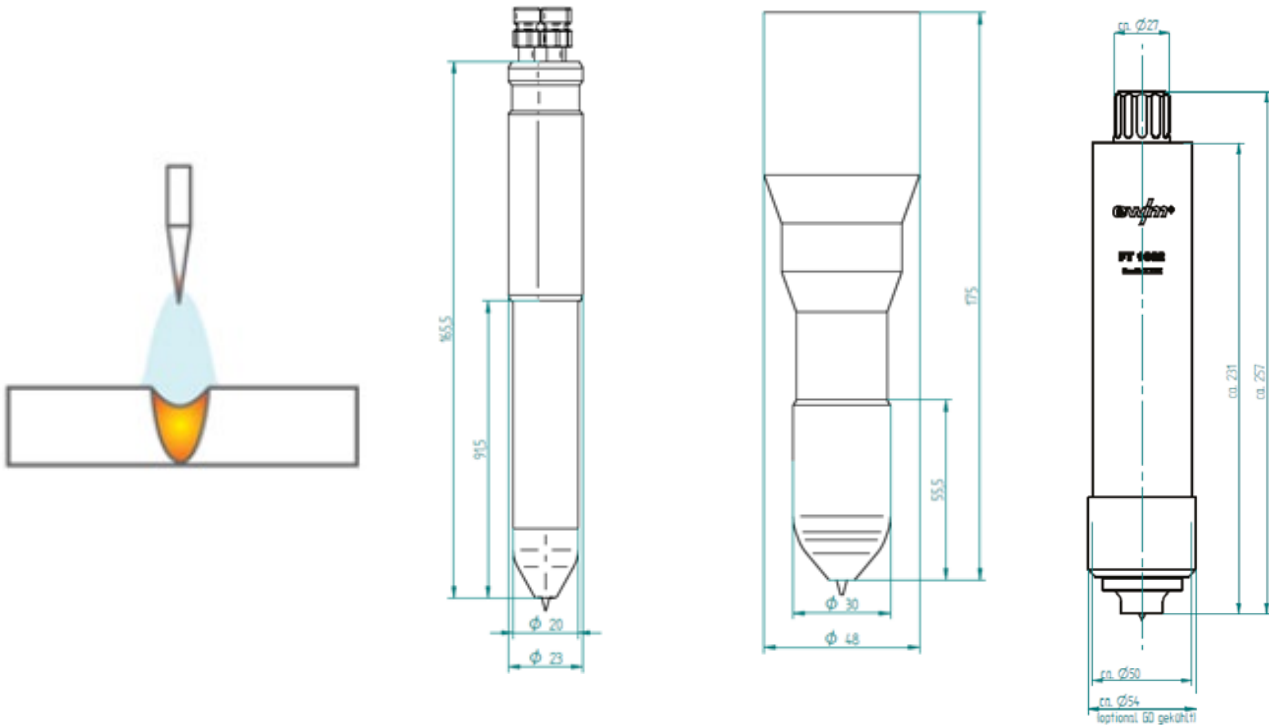


Schweißen von kleinen Wandstärken und Röhren ohne Zusatzwerkstoff





forceTig-Brenner



FT500 und FT1000	FT1002
<ul style="list-style-type: none">■ FT500 mit 500A 100% ED■ FT1000 mit 800A 100% ED■ Kompakte Bauart■ Einschraubbare Elektrode, daher perfekt reproduzierbarer TCP■ Brenneraufbau mit wenigen Verschleißteilen■ Schlauchpaketabgang 180° oder 90°■ Optionale schlanke und starre Drahtzuführung	<ul style="list-style-type: none">■ FT1002 mit 1000A 100% ED■ Frei einstellbare Elektrodenlänge durch Spannhülse■ Elektroden mit \varnothing 4, 6, 8, 10, 12mm verfügbar und wiederanschleifbar■ Elektrodenwechsel werkzeuglos■ Wassergekühlte Gasdüse – ideal für hohe Ströme in PA-Position■ Optionale flexible Drahtzuführung durch 4-Achsen-Support



forceTig-Medientrennbox zum Anschluss an automatisierte WIG-XX2-Stromquellen

Die forceTig-Medientrennbox gibt es in mehreren Ausführungen, zum Anschluss an Stromquellen mit bis zu 550A und für Stromquellen von 1000A. Der Anschluss an die Stromquelle erfolgt über ein entsprechend ausgelegtes Verbindungsschlauchpaket. Zudem ist die Medientrennbox mit einem Gasventil, Taster für Gastest sowie einem Gasdrucksensor ausgerüstet. Die forceTig – Medientrennbox kann über ein Adapterblech seitlich an die Stromquelle oder „extern“ auf einer Montagekonsole montiert werden.



Frontansicht



Rückansicht



Empfohlene Stromquellen

	Tetrix 552	Tetrix 552 HW	Tetrix 1002
Schweißstrom	5 A - 550 A	5 A - 550 A	10 A - 1000 A
Heißdrahtstrom	-	5 A - 180 A	-
Einschaltdauer 40°C	550 A / 60 %	550 A / 60 %	1000 A / 80 %
	420 A / 100 %	420 A / 100 %	750 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V	80 V	80 V
Varianten / Optionen			
DC	✓	✓	✓
AC/DC	✓	-	-
Zusatzdraht	✓	✓	✓
tigSpeed	auf Anfrage	✓	auf Anfrage





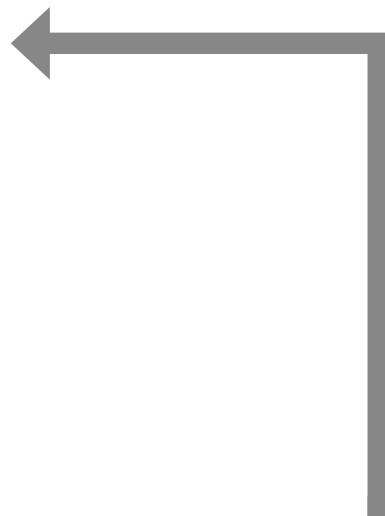
Übersicht forceTig-Schweißsystem - Variante 1

Beispielkonfiguration zur einfachsten Integration in mechanisierte Anlagen.

Ansteuerung über 19 polige Automatisierungsschnittstelle.

Parametereinstellung über Synergic-Frontsteuerung, Fernsteller RT50 oder PC300.

START/STOP und Auswertung I>0 über
19-polige Automatisierungsschnittstelle.



Rückkühlgerät RK3.1 erforderlich



Durchflussüberwachung mittels
externen Durchflusssensor

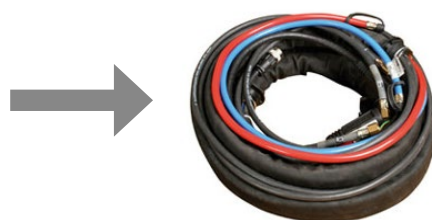




forceTig-Schweißbrenner
FT500 / FT1000 / FT1000 AX / FT1002



Die forceTig-Medientrennbox kann „extern“ oder mittels Adapterblech an der Stromquelle montiert werden.



Ein entsprechendes Verbindungsschlauchpaket 95mm² / Wasser / 19-pol.
(bei 1000er: 2x 95mm² geschraubt) verbindet Stromquelle und Medientrennbox.
Die maximale Gesamtlänge von Verbindungsschlauchpaket und Schweißbrenner beträgt 18m.



Übersicht forceTig-Schweißsystem - Variante 2

Beispielkonfiguration zur einfachsten Integration in mechanisierte Anlagen bei Verwendung von Zusatzdraht

Ansteuerung über spezielles RINT X12 ATCASE Interface mit 28-poligem Anschluss.
Parametereinstellung über Synergic-Frontsteuerung, Fernsteller RT50, FR AW1 oder PC300.

WIG-Drahtvorschubgeräte
T drive 4 Rob 2 / T drive 4 Ro



Kaltdrahtregulierung und Kaltbraht EIN über Fernsteller FR AW1



START/STOP und Auswertung I>0 über 28 polige Anschlussbuchse

Rückkühlgerät RK3.1 zwingend erforderlich

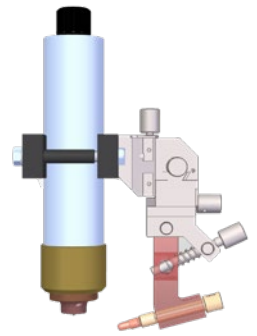
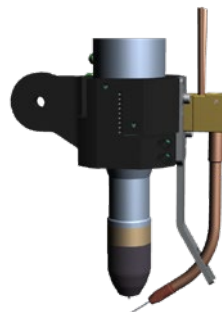
Durchflussüberwachung mittels externem Durchflusssensor





b 3 / tigSpeed drive 4 Rob

forceTig-Schweißbrenner
FT500 / FT1000 / FT1000 AX / FT1002



Verbindungsschlauchpaket VSLP
zum Anschluss der Drahtvorschubgeräte



Optionaler Fernsteller RT50



Die forceTig-Medientrennbox kann
„extern“ oder mittels Adapterblech an
der Stromquelle montiert werden.



Ein entsprechendes Verbindungsschlauchpaket 95mm² / Wasser / 19-pol.
(bei 1000er: 2x 95mm² geschraubt) verbindet Stromquelle und Medientrennbox.
Die maximale Gesamtlänge von Verbindungsschlauchpaket und Schweißbrenner beträgt 18m.



Übersicht forceTig-Schweißsystem - Variante 3

Beispielkonfiguration zur Integration in vollautomatisierte Anlagen mit maximalem Funktionsumfang.

Ansteuerung über Interface RINT X12 / BUSINT X11.
Parametervorgabe über Software PC300 im Programmbetrieb,
oder über die übergeordnete Steuerung im Leitsignalbetrieb.

WIG-Drahtvorschubgeräte
T drive 4 Rob 2 / T drive 4 Ro



Ansteuerung über Interface
RINT X12 / BUSINT X11 im
Programm oder Leitsignalbetrieb



Rückkühlgerät RK3.1 zwingend erforderlich

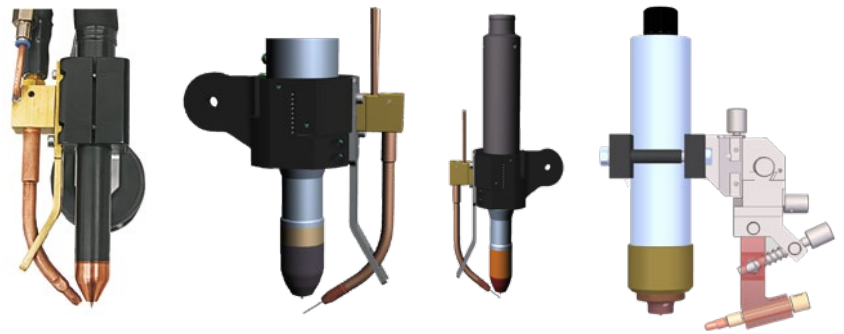
Durchflussüberwachung mittels
externem Durchflusssensor





b 3 / tigSpeed drive 4 Rob

forceTig-Schweißbrenner
FT500 / FT1000 / FT1000 AX / FT1002



Verbindungsschlauchpaket VSLP
zum Anschluss der Drahtvorschubgeräte



Die forceTig-Medientrennbox kann
„extern“ oder mittels Adapterblech an
der Stromquelle montiert werden.



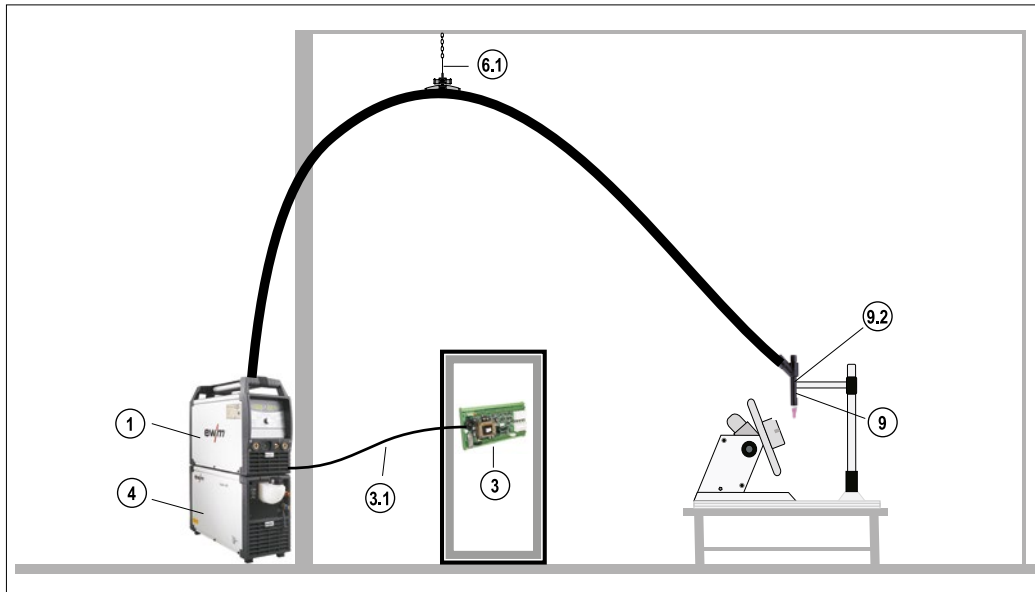
Ein entsprechendes Verbindungsschlauchpaket 95mm² / Wasser / 19-pol.
(bei 1000er: 2x 95mm² geschraubt) verbindet Stromquelle und Medientrennbox.
Die maximale Gesamtlänge von Verbindungsschlauchpaket und Schweißbrenner beträgt 18m.


Übersicht

WIG-Automatisierung		Seite
Anwendungsbeispiele	Tetrix, wassergekühlt	Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob 186
		Cobot-Schweißrobotersystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob 187
		Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic 188
		Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic mit WIG-Medientrennbox 189
		Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht 190
	tigSpeed, wassergekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht als Push/Push-System 191
		Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic RC mit Heißdraht 192
		Mechanisiertes Schweißsystem tigSpeed 352 Synergic RC mit Heißdraht 193
	forceTig, wassergekühlt	forceTig-Schweißsystem an Längsnahtschweißvorrichtung 195
		forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht manuell 196
forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht automatisiert 198		
	forceTig-Schweißsystem, tigSpeed drive, mechanisierte Anwendung mit Heißdraht 200	
	forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht 202	



■ **Tetrix, wassergekühlt** ■ **activArc®**
■ **Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob**



Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob

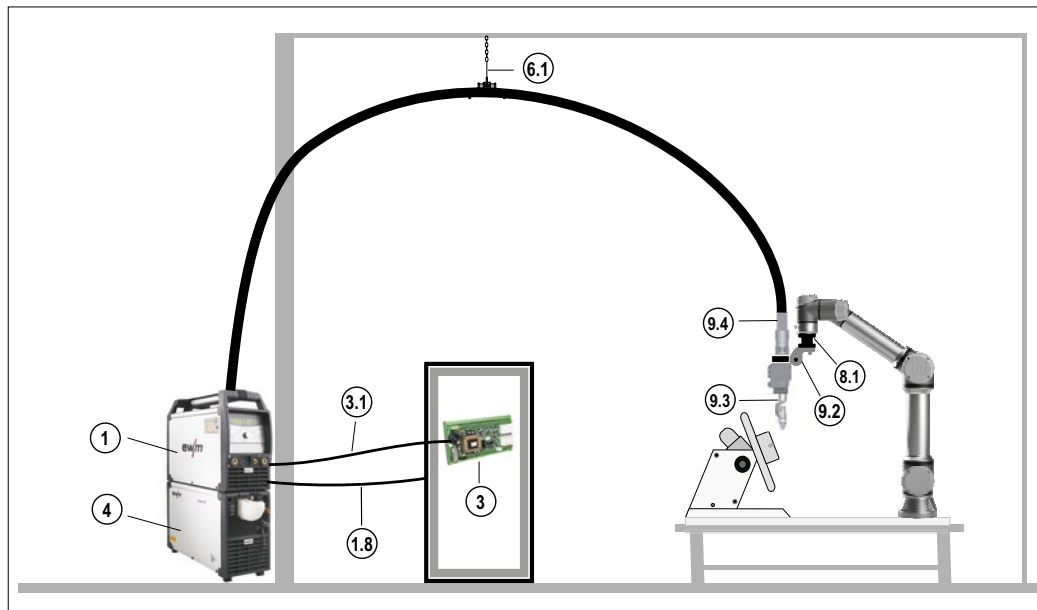
- mit Comfort 2.0 Steuerung
- wassergekühlt
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-000263-00502
1.1	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	092-008214-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 5m	Gasschlauch	094-000010-00005
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908260-00008
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool41 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008600-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
9	TIG-MT 300W 4M	WIG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	094-011709-00004
9.2	TH MT-30	Brennerhalter passend zu TIG-MT 200G / 300W	094-013691-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör



■ **Tetrix, wassergekühlt** ■ **activArc®**
■ **Cobot-Schweißrobotersystem Tetrix 300 Comfort 2.0 Rob**


Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob

- mit Comfort-2.0-Steuerung
- wassergekühlt
- mit externem Interface RINTX12
- am Beispiel einer Cobot-Schweißroboteranwendung

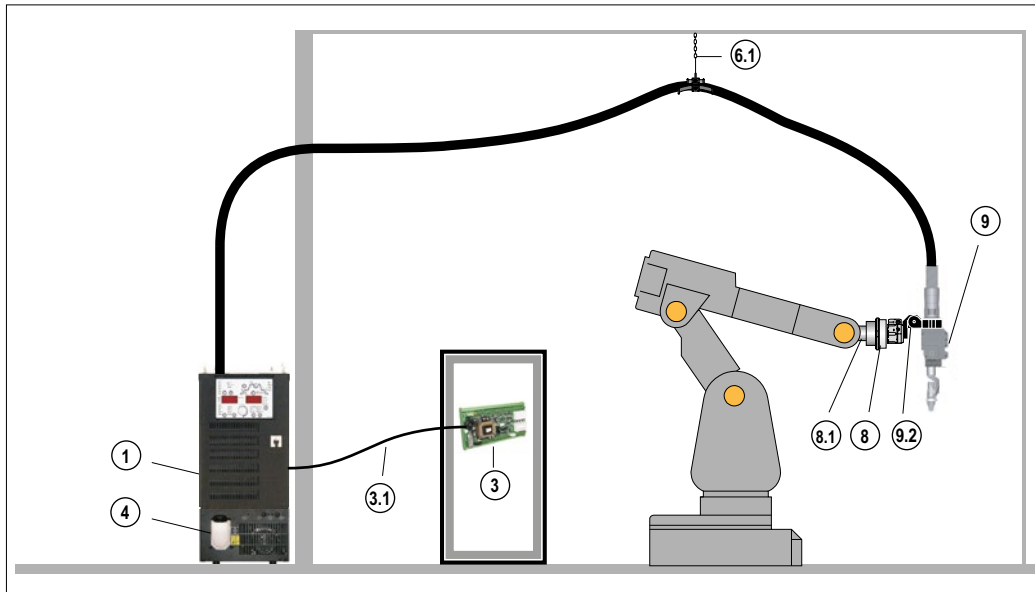
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-000263-00502
1.1	OW CEE 16A/400V	Netzstecker, montiert	092-008214-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 5m	Gasschlauch	094-000010-00005
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	ON PLUG SET RINT X12	Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
4	cool41 U31	Kühlmodul mit Kreiselpumpe	090-008600-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
8.1	AF ROB	Adapterflansch Kunststoff	398-010731-00000
9.2	BH ALU	Brennerhalter Alu	398-010732-00000
9.2	STANHOL PIN	Halter mit Arretierstift, standard	094-012839-00500
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
9.3	TIG ROB 400W	Brennerkörper TIG-MT gerade	094-010109-00000
9.4	SPA TIG WH 6M	Schlauchpaket TIG ROB 400 W	094-016058-00006
-	SE CAT	Schraubenset	094-023190-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	094-021505-00000
-			090-008779-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör



Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®

Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic

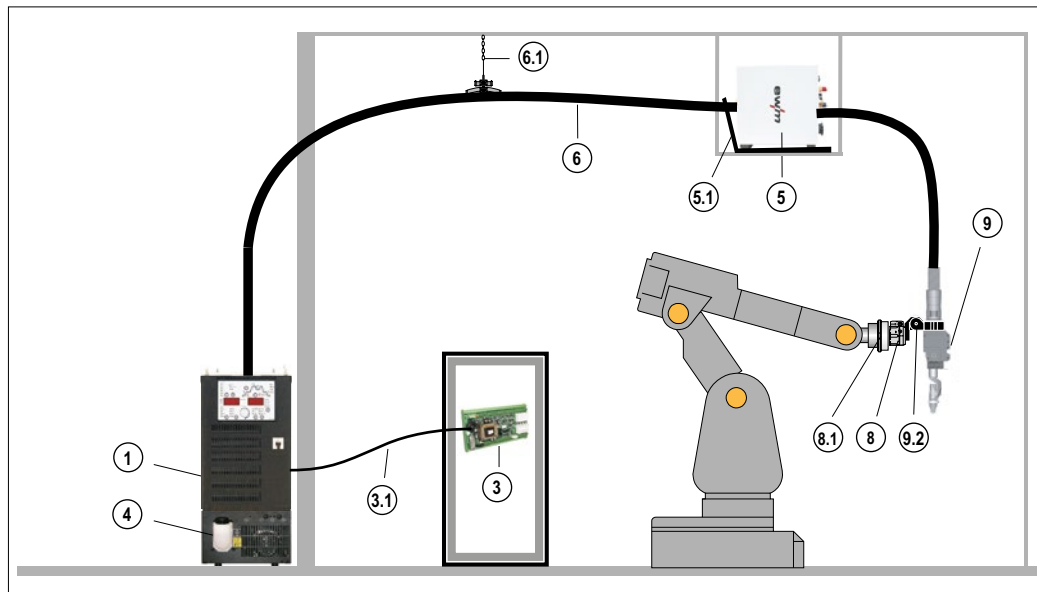


Tetrix 352 Synergic

- mit Synergic-Steuerung
- wassergekühlt
- am Beispiel eines Motoman UP20

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 352 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000141-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	KB MOTOMAN-RINT X12	Kabelbaum für Anschluss RINT X12 an Motoman XRC / NX-100 / DX-100 / DX-200	094-012212-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
6.1	ON ZWIIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	TIG ROB 400W 4m	WIG-Schweißbrenner, gerade, wassergekühlt, komplett	094-017197-00000
9.2	CLAMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln


Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic mit WIG-Medientrennbox

Tetrix 352 Synergic

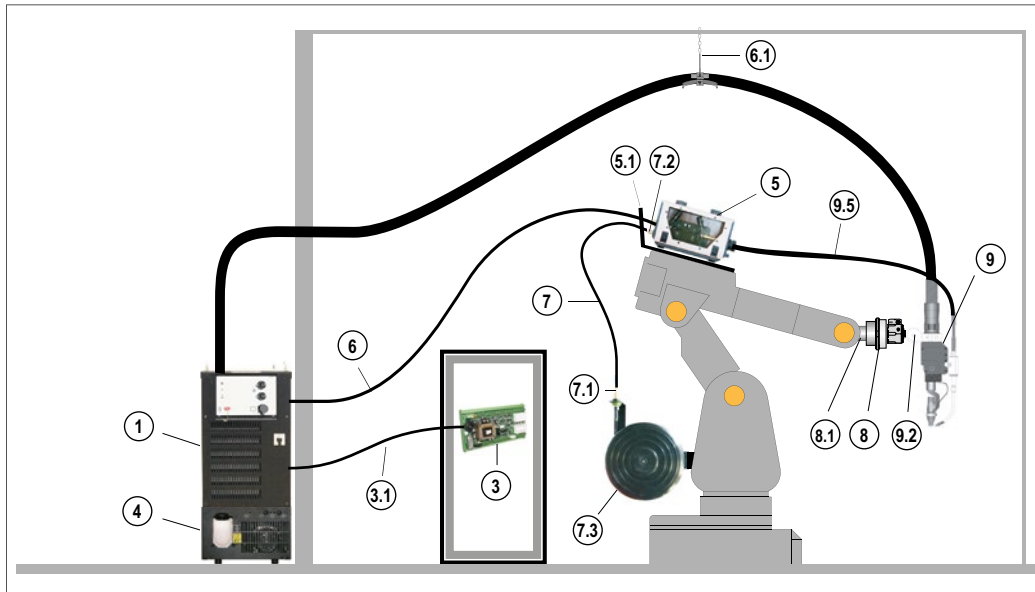
- mit Synergic-Steuerung
- WIG-Medientrennbox
- wassergekühlt
- am Beispiel eines Kawasaki D40

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 352 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000141-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008257-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	Tig Torch Box	WIG-Medientrennbox	090-008299-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	VSLP TB 95QMM WS 19 POL 5m	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	TIG ROB 400W 4m	WIG-Schweißbrenner, gerade, wassergekühlt, komplett	094-017197-00000
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln



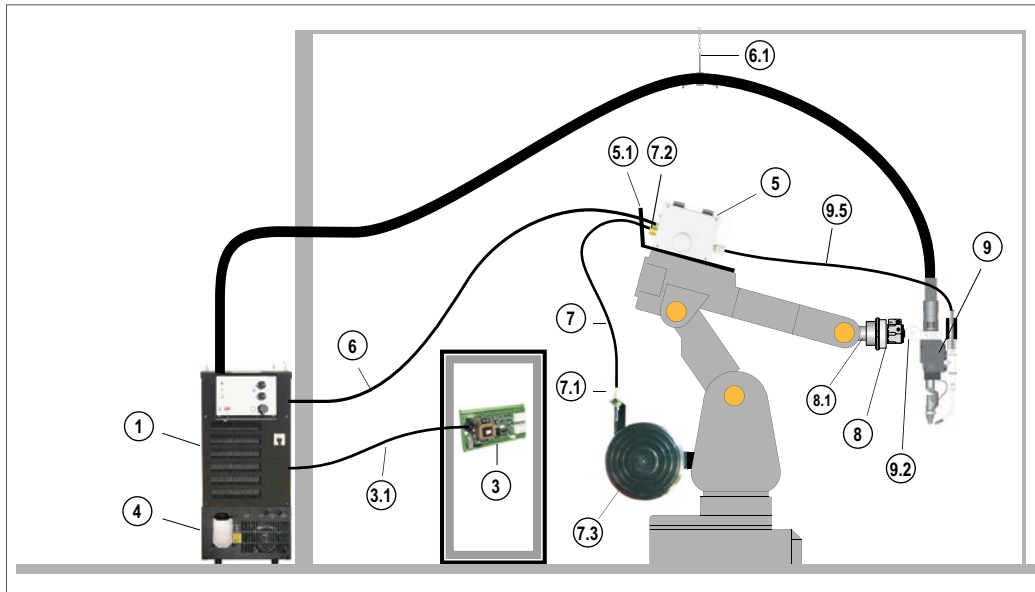
Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht



- Tetrix 352 RC CW**
- ohne Frontsteuerung
 - wassergekühlt
 - T drive 4 Rob 2
 - mit Kaltdrahtzuführung
 - am Beispiel eines Fanuc ArcMate 100i

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 352 RC CW	WIG-DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, ohne Frontsteuerung	090-000166-00505
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	KB RINT X12 FANUC 34POL	Kabelkonfektion	094-009441-00001
3.2	KB RINT X12 FANUC 50POL		094-009440-00001
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	T drive 4 Rob 2 IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, IG3 Tacholösung	090-008785-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	SLP S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-52105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	TIG ROB 400W CW ZF1.0 4m	WIG-Schweißbrenner Kaltdraht, gerade, wassergekühlt, komplett	094-017204-00000
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
9.5	AW CW 4 m Quick-Connect L	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 2	094-020613-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
 ► Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln


Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 RC mit Kaltdraht als Push/Push-System

Tetrix 352 RC

- ohne Frontsteuerung
- wassergekühlt
- T drive 4 Rob 3
- mit Push/Push-System
- mit Kaltdrahtzuführung
- am Beispiel eines Fanuc arcMate 100i

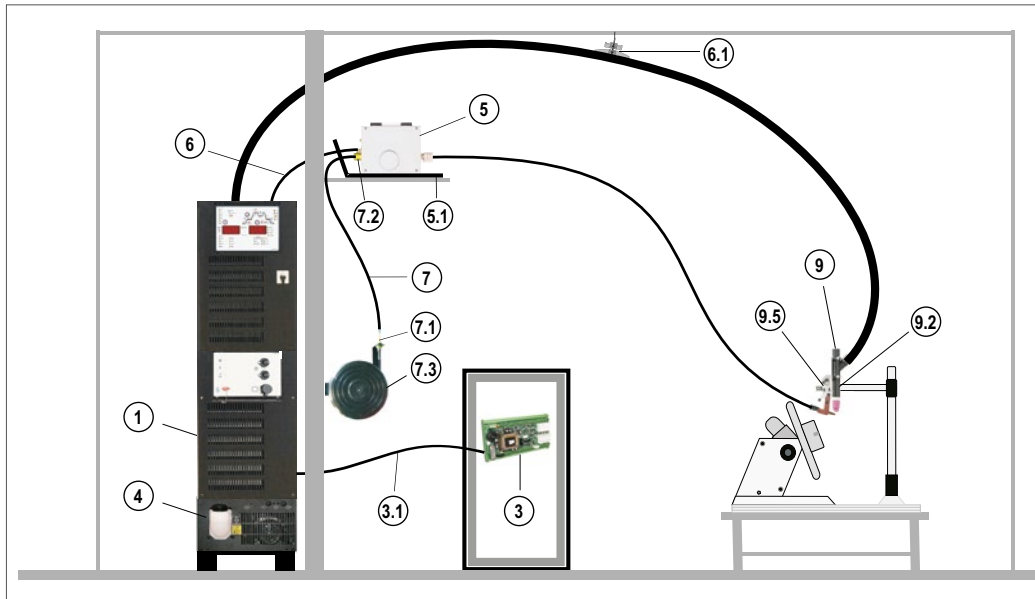
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 352 RC CW	WIG-DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, ohne Frontsteuerung	090-000166-00505
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	KB RINT X12 FANUC 34POL	Kabelkonfektion	094-009441-00001
3.2	KB RINT X12 FANUC 50POL		094-009440-00001
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	SLP S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-52105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	TIG ROB 400W CW PP IG3 4M	WIG-Schweißbrenner Kaltdraht, wassergekühlt, Push/Push, komplett	094-019639-00000
9.2	CLAMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W	094-010122-00000
9.5	AW CW 4 m Quick-Connect S	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 3	094-020613-00001
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Steuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt

► Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln



**Tetrix, wassergekühlt ■ activArc®
■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic RC mit Heißdraht**

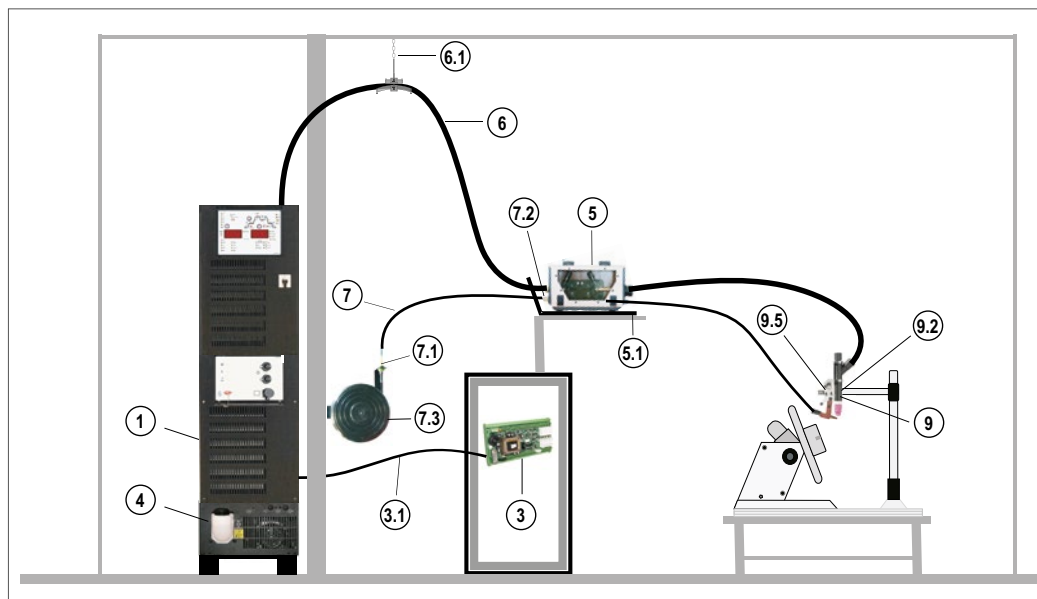


Tetrix 552 Synergic-RC

- mit Synergic-RC-Anzeige
- wassergekühlt
- T drive 4 Rob 3 für Heißdraht
- Heißdrahtstromquelle Tetrix 552 Synergic-RC
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, mit Synergic-RC-Anzeige, inklusive Transportpalette	090-000214-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908260-00008
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	T drive 4 Rob 3 RE Hotwire	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, Heißdraht, rechtsöffnend mit integrierter IG3-Tacholösung	090-008702-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	SLP HW S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-62105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	TIG-MT 500W 4M	WIG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	094-013706-00000
9.2	TH MT-35	Brennerhalter passend zu TIG-MT 500W	094-013868-00000
9.5	AWS HW 4,0 m Quick-Connect S	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	094-020614-11040
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
 ► Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln


■ tigSpeed, wassergekühlt ■ activArc®
■ Mechanisiertes Schweißsystem tigSpeed 352 Synergic RC mit Heißdraht

tigSpeed 352 Synergic RC HW

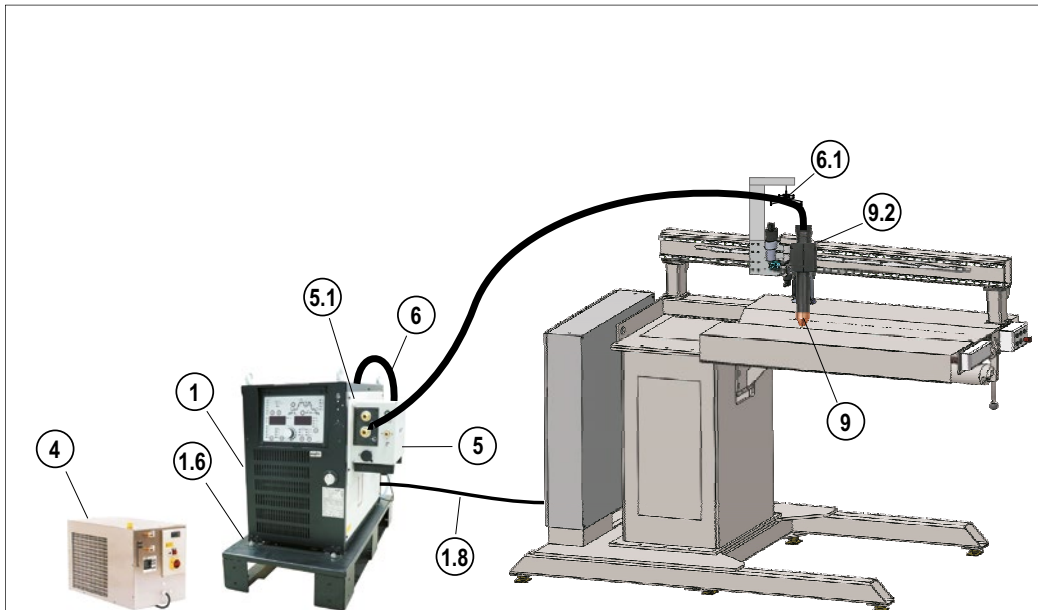
- mit Synergic-RC-Anzeige
- wassergekühlt
- tigSpeed drive 4 Rob
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	tigSpeed 352 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000232-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908260-00008
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
5	tigSpeed drive 4 Rob	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen	090-005395-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000
6	VSLP 95QMM HW WR 7/12/19POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch	092-007855-81205
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE LEAD 1,5M	Drahtführung	094-018280-00000
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE LEAD	Anschluss DV-CAB	092-007931-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE LEAD	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2	092-007913-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	TIG-MT 500W 2M	WIG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	094-013706-00002
9.2	TH MT-35	Brennerhalter passend zu TIG-MT 500W	094-013868-00000
9.5	AWS HW 1,5 m DZA	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45	094-020614-12015
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln



■ forceTig, wassergekühlt ■ forceTig-Schweißsystem an Längsnahtschweißvorrichtung



Tetrix 552 Synergic

- mit Synergic-Steuerung
- forceTig-Medientrennbox FT500
- wassergekühlt
- Beispiel zur einfachsten Integration in mechanisierte Anlagen
- Ansteuerung über 19-polige Automatisierungsschnittstelle
- Parametereinstellung über Synergic-Frontsteuerung, Fernsteller RT50 oder PC300

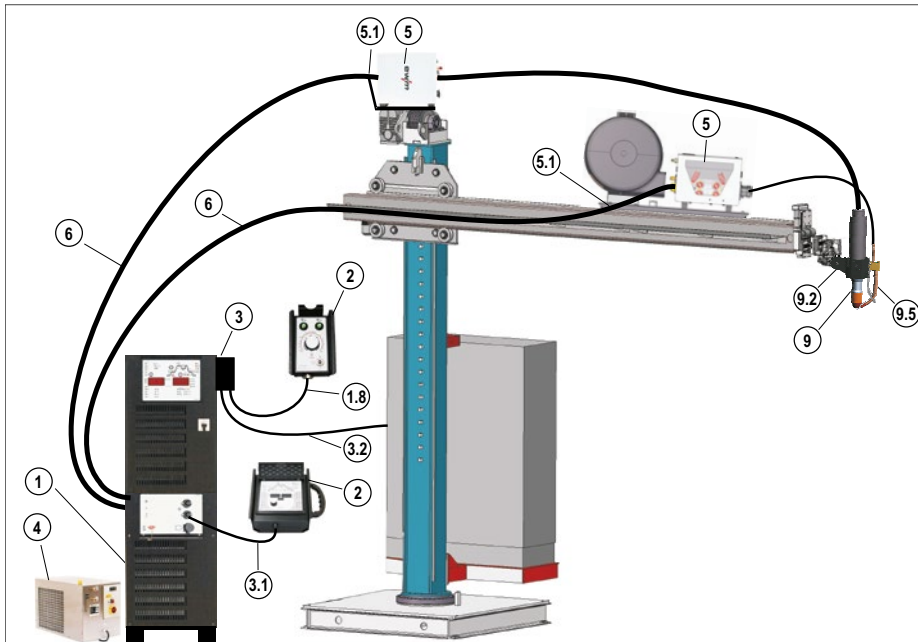


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000154-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4 XR 5m	Gasschlauch G1/4 IG/AG, Verlängerung für Roboterzwichenschlauchpaket XR	092-003220-00001
1.6	PALETTE ROB XX2	Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul	090-008275-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.2	UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
4.3	ON DFW RK FT	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-S08266-04168
5	forceTig TorchBox 550	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04057
5.1	ON HOLDER EXT CASE	Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-S01758-04058
6	VSLP TB 95QMM WS 19 POL 1m	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31101
9	FT 500W 5m	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	094-020100-10000
9.2	BF FT500	Befestigungsflansch	094-020874-00001
10.04	INS/DIF FT500	Isolator / Gasverteiler	094-020620-00000
10.08	CAT FT52 R0.25	Kathode, rund	094-020618-00000
-	STS FT500	Brennerschlüssel	094-021232-00000
-	Toolcraft	Kupferpaste	094-017723-00001
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Das Beispiel und die Systemzusammenstellung sind passend zur Beschreibung der forceTig Variante 1.



■ forceTig, wassergekühlt ■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht manuell



Tetrix 1002 Synergic CW

- mit Synergic-Steuerung
- forceTig Medienbox FT1000
- wassergekühlt
- T drive 4 Rob 3
- Beispiel zur einfachsten Integration in mechanisierte Anlagen bei Verwendung von Zusatzdraht
- Für eine minimalste Ansteuerung sind lediglich START/ STOP und I>0 anzuschließen
- Parametereinstellung über Frontsteuerung, Fernsteller RT 50 oder Software PC300
- Kaltdrahtregulierung und Kaltdraht EIN über Fernsteller FR AW1

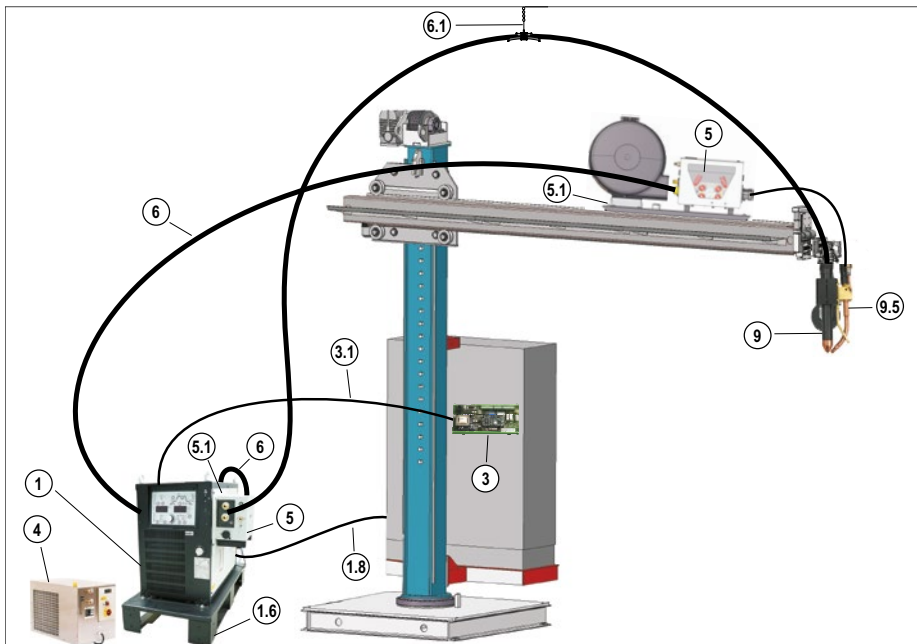


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 1002 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000197-00502
1.1	OW CEE 63A	Netzstecker, montiert	092-008216-00000
1.2	WK95QMM 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh, abgewinkelt	092-003993-00005
1.2			092-003993-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4 XR 5m	Gasschlauch G1/4 IG/AG, Verlängerung für Roboterzwichenschlauchpaket XR	092-003220-00001
1.8	RA5 12/19POL 5m	Anschlusskabel z.B. für Fernsteller	092-501470-04056
2	FR AW1	Fernsteller	090-508765-03796
2	RT50 7POL	Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	090-008793-00000
3	RINT X12 SCO ATCASE	Roboterinterface SCO im Gehäuse	090-508293-03795
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	RA5 28POL 5M	Anschlusskabel 28-polig einseitig Aderendhülsen	092-007728-00005
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	SET 2 Y-PART	Set Wasseranschluss, 2x Y-Stück	092-509218-04188
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.2	UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
4.3	ON DFW RK FT	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-508266-04168
5	T Drive 4 Rob 3 LI IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, IG3 Tacholösung	090-008784-00502
5	forceTig TorchBox 1000	forceTig Medientrennbox	092-501178-04189
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
5.1	ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000
5.1	ON HOLDER EXT CASE	Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-501758-04058
5.2	ON COOL W ROB3	Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
6	SLP WOS 7/12 POL 16M	Steuerleitung	092-007855-51016
6	2x95QMM WOS 19POL 16M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-507855-04190
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	FT1000W AX 1,5M	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	094-020390-10000
9.2	BH FT RSA	Brennerhalterung für forceTig-Brenner an RSA Kollisionsschutz	094-022315-00000
9.5	AWS FT1000 1,5m QCS	Drahtsupport	090-008829-00015
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	092-003836-00000
10.01	GD NW=12mm 37mm	Gasdüse, Keramik	094-016127-00001
10.04	INS/DIF FT1000	Gasverteiler und Isolator	094-015306-00001
10.08	CAT FT02 R0.25	Kathode, rund	094-021229-00000
-	TTC FT1000	Brennerschlüssel	094-021231-00000
-	Toolcraft	Kupferpaste	094-017723-00001
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Das Beispiel und die Systemzusammenstellung sind passend zur Beschreibung der forceTig Variante 2.



■ forceTig, wassergekühlt ■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht automatisiert



Tetrix 552 Synergic CW

- mit Synergic-Steuerung
- forceTig Medientrennbbox FT500
- wassergekühlt
- T drive 4 Rob 3
- Beispiel zur vollautomatisierten Integration in mechanisierte Anlagen
- Ansteuerung über Interface BUSINTX11 im Programm oder Leitsignalbetrieb
- Parametereinstellung über Software PC300 im Programm-betrieb, oder über die SPS im Leitsignalbetrieb

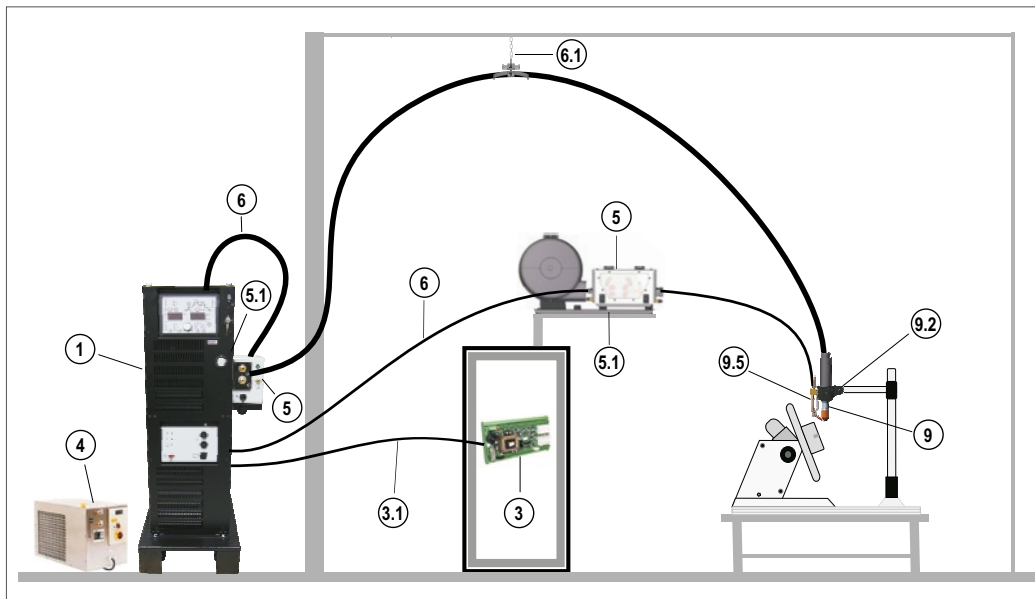


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-500154-04055
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4 XR 5m	Gasschlauch G1/4 IG/AG, Verlängerung für Roboterzwichenschlauchpaket XR	092-003220-00001
1.6	PALETTE ROB XX2	Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul	090-008275-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908260-00008
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.2	UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
4.3	ON DFW RK FT	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-508266-04168
5	T Drive 4 Rob 3 LI IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, IG3 Tacholösung	090-008784-00502
5	forceTig TorchBox 550	forceTig Medientrennbox	092-501178-04057
5.1	ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000
5.1	ON HOLDER EXT CASE	Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-501758-04058
5.2	ON COOL W ROB3	Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
6	SLP WS 7/12 POL 10M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-51110
6	VSLP TB 95QMM WS 19 POL 1m	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31101
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	FT 500W 8m	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	094-020100-10008
9.5	AWS FT500 1,5m	Drahtsupport inkl. Brennerhalter BF FT500	090-008799-00015
10.01	GN FT4505 Ø 5 mm	Gasdüse, Kupfer	094-020619-00000
10.04	INS/DIF FT500	Isolator / Gasverteiler	094-020620-00000
10.08	CAT FT52 R0.25	Kathode, rund	094-020618-00000
-	STS FT500	Brennerschlüssel	094-021232-00000
-	Toolcraft	Kupferpaste	094-017723-00001
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Das Beispiel und die Systemzusammenstellung sind passend zur Beschreibung der forceTig Variante 3.



forceTig, wassergekühlt ■ forceTig-Schweißsystem, tigSpeed drive, mechanisierte Anwendung mit Heißdraht



Tetrix 552 Synergic HW

- mit Synergic-Steuerung
- forceTig Medientrennbbox FT550
- wassergekühlt
- tigSpeed drive 4 Rob
- Beispiel zur vollautomatisierten Integration in mechanisierte Anlagen
- Ansteuerung über Interface BUSINTX11 im Programm oder Leitsignalbetrieb
- Parametereinstellung über Software PC300 im Programmbetrieb oder über die SPS im Leitsignalbetrieb

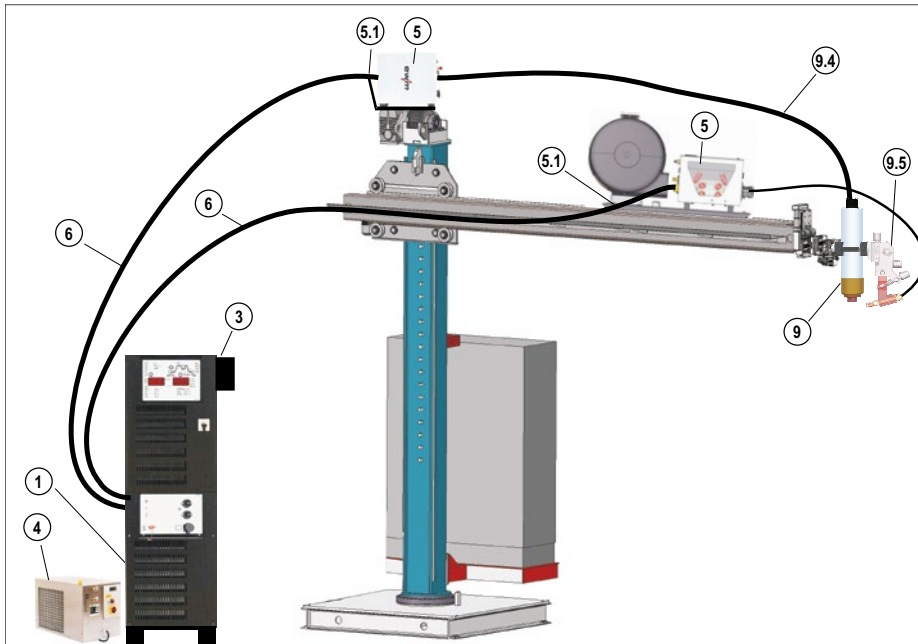


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000217-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4 XR 5m	Gasschlauch G1/4 IG/AG, Verlängerung für Roboterzwichenschlauchpaket XR	092-003220-00001
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908260-00008
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.2	UKV45ET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
4.3	ON DFW RK FT	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-508266-04168
5	forceTig TorchBox 550	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04057
5	tigSpeed drive 4 Rob	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen	090-005395-00502
5.1	ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000
5.1	ON HOLDER EXT CASE	Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-S01758-04058
6	VSLP 95QMM HW WR 7/12/19POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch	092-007855-81205
6	VSLP TB 95QMM WS 19 POL 1m	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31101
6.1	ON ZWIWA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	FT1000W AX 5M	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	094-020390-10005
9.2	BH FT RSA	Brennerhalterung für forceTig-Brenner an RSA Kollisionsschutz	094-022315-00000
9.5	AWS FT1000 1,5m DZA	Drahtsupport	090-008831-00015
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	092-003836-00000
10.01	GD NW=12mm 37mm	Gasdüse, Keramik	094-016127-00001
10.04	INS/DIF FT1000	Gasverteiler und Isolator	094-015306-00001
10.08	CAT FT02 R0.25	Kathode, rund	094-021229-00000
-	TTC FT1000	Brennerschlüssel	094-021231-00000
-	Toolcraft	Kupferpaste	094-017723-00001
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

- ▶ Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- ▶ Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- ▶ Das Beispiel und die Systemzusammenstellung sind passend zur Beschreibung der forceTig Variante 3.



■ forceTig, wassergekühlt ■ forceTig-Schweißsystem am Automatenträger mit Kaltdraht



Tetrix 1002 Synergic CW

- mit Synergic-Steuerung
- forceTig Medientrennbox FT1000
- wassergekühlt
- T drive 4 Rob 3
- Beispiel zur vollautomatisierten Integration in mechanisierte Anlagen
- Ansteuerung über Interface BUSINTX11 im Programm oder Leitsignalbetrieb
- Parametereinstellung über Software PC300 im Programm-betrieb oder über die SPS im Leitsignalbetrieb



Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 1002 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000197-00502
1.1	OW CEE 63A	Netzstecker, montiert	092-008216-00000
1.2	WK95QMM 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh, abgewinkelt	092-003993-00005
1.2			092-003993-00005
1.3	Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4"	Flaschendruckminderer mit Flowmeter	094-011839-00000
1.5	GH 2x1/4 XR 5m	Gasschlauch G1/4 IG/AG, Verlängerung für Roboterzwichenschlauchpaket XR	092-003220-00001
3	Tetrix BUSINT X11 PROFINET CU ATCASE	Industriebusinterface, potentialfreie Spannungsversorgung 24V	090-908590-00008
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	SET 2 Y-PART	Set Wasseranschluss, 2x Y-Stück	092-509218-04188
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.2	UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
4.3	ON DFW RK FT	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-508266-04168
5	T Drive 4 Rob 3 LI IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, IG3 Tacholösung	090-008784-00502
5	forceTig TorchBox 1000	forceTig Medientrennbox	092-501178-04162
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
5.1	ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000
5.1	ON HOLDER EXT CASE	Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-501758-04058
5.2	ON COOL W ROB3	Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
6	SLP WOS 7/12 POL 10m	Steuerleitung, ohne Schutzschlauch	092-007855-51010
6	VSLP TB 2X95QMM WOS 19 POL 10m	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-507855-04371
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	FT1002W	forceTig-Schweißbrenner	094-026042-00000
9.4	SP W 3 M	Schlauchpaket	094-025118-00000
9.5	AWS HW 4-AXIS 3,0M QC-S CRNI	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	094-520614-04222
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	092-003836-00000
10.01	SG D=24x31MM	Schutzgasdüse	094-025117-00000
10.05	ZSZ D=6,4MM	Spannzange	094-025105-00000
10.08	WE D=6,4x175MM	Wolframelektrode	094-025109-00000
10.13	GL D=6,4MM	Gaslinse	094-025113-00000
11.02	SGDK	Schutzgasdüsenkühlung	094-025122-00000
11.03	SGDE D=24MM	Schutzgasdüseneinsatz	094-025123-00000
11.04	SET WG GD 4M	Schlauchset für wassergekühlte Gasdüse, 4m	094-025212-00000
-	ELEC-ADJUST	Elektrodeneinstellehre	094-025119-00000
-	SIL 100G	Silikonpaste für O-Ring	094-013826-00000
-	SWA G1/2	Strom-Wasser-Adapter	094-025135-00000
-	SWA M18x1,5		094-025134-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

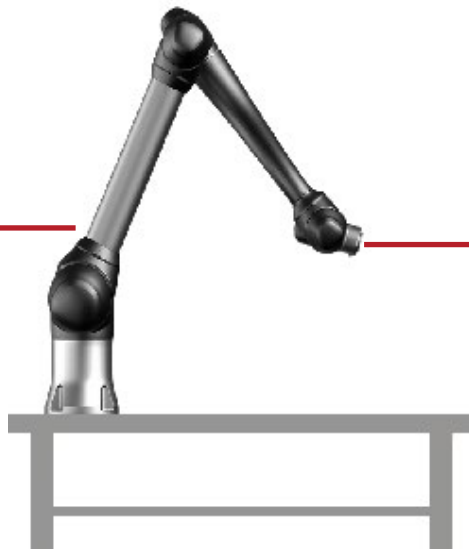
- Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt
- Weiteres Zubehör, Optionen und Gerätevarianten finden Sie in den entsprechenden Kapiteln
- Das Beispiel und die Systemzusammenstellung sind passend zur Beschreibung der forceTig Variante 3.



Mit der Tetrax 300 puls Rob finden Sie die richtige Lösung für Ihre COBOT-WIG-Anwendung

Das kompakte Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Fronsteuerung ist flexibel einsetzbar. Als gasgekühlte Variante oder mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt. Ob als DC- oder AC/DC-Ausführung, ohne oder mit Anschlussmöglichkeit für Zusatzdraht. Durch unsere Interface-Varianten ist eine einfache wie auch tiefe Integration in die Cobot-Steuerung möglich. Neben einfachen Lösungen mit Automaten- und Roboterschweißbrennern, gibt es auch die Möglichkeit, Roboterschweißbrenner mit zusätzlicher Antriebseinheit einzusetzen. Wir bieten Ihnen die passenden Komponenten, ganz individuell für Ihre automatisierte Schweißaufgabe.

Tetrax 300 puls Rob
DC oder AC/DC
gas-/wassergekühlt



Automatenschweißbrenner TIG-MT
gas-/wassergekühlt



Roboterschweißbrenner TIG ROB
wassergekühlt

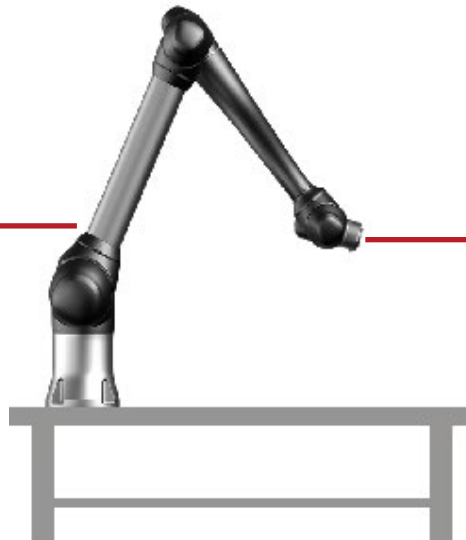




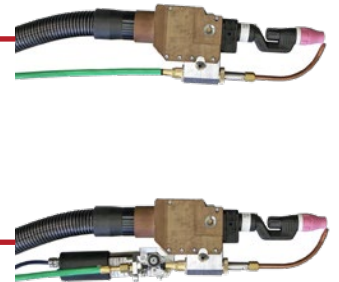
Tetrix 300 puls CW Rob
DC oder AC/DC
wassergekühlt



T drive



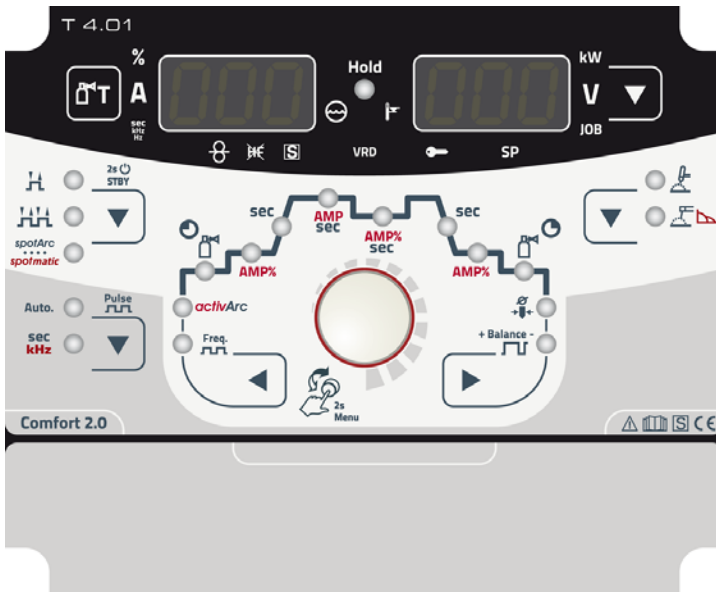
Roboterschweißbrenner
TIG ROB CW / CW PP
wassergekühlt



Das automatisierte Schweißsystem Tetrix 300 puls Rob kann natürlich auch an Industrieschweißrobotern oder in mechanisierten Anlagen eingesetzt werden.

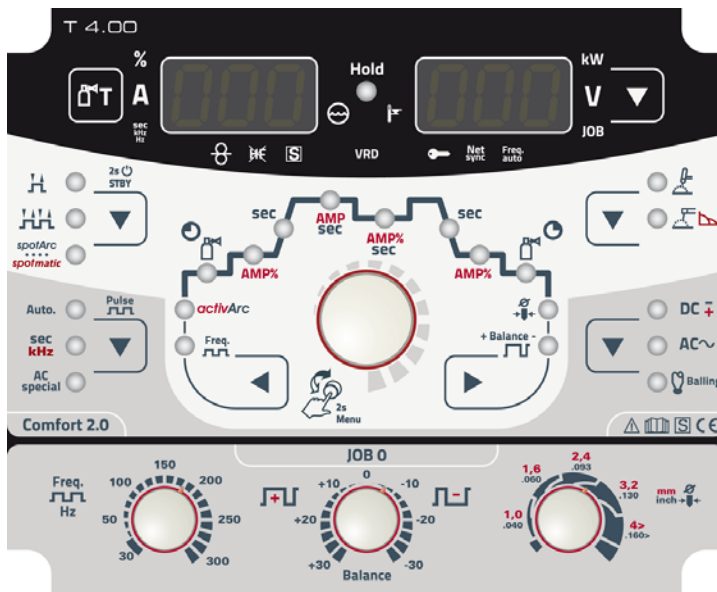


Comfort 2.0 DC



- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertenmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG
	activArc
	spotArc
	spotmatic
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	kHz-Pulsen
	Puls-Frequenz
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
	JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBS	abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen


Comfort 2.0 AC/DC


- **Einknopfbedienung**
- Anwahl Schweißablauf und Einstellung der Parameter über Click-Wheel, oder klassisch über Ablauf Tasten (Vor/Zurück)
- Expertmenü für erweiterte Einstellungen der Schweißparameter
- **Einstellung der Schweißablaufparameter**
- Start-, Schweiß-, Absenk- und Endstrom
- Upslope-/Downslope-Zeit
- Gasvor- und Gasnachströmzeit
- Elektrodendurchmesser

Schweißverfahren	WIG
	activArc
	spotArc
	spotmatic
	WIG AC
	E-Hand
Betriebsarten	2-Takt
	2-Takt-Spezial
AC-Funktionen	AC-Spezial
	AC-Balling (Kalottenbildung)
	AC-Sinus
	AC-Trapez
	AC-Rechteck
	AC-Balance
	AC-Frequenz: 30 Hz bis 300 Hz
	AC-Frequenzautomatik
Zündmöglichkeiten	HF
	Liftarc
Pulsart	Mittelwertpulsen
	kHz-Pulsen
	Pulsen
	Sekundenpuls
Parameter im Display	Schweißstrom
	Schweißspannung
	Schweißparameter
	Schweißleistung
	JOB-Nummer
Anzahl frei definierbarer JOBS	abhängig von Stromquelle
E-Hand-Funktionen	Hotstart
	Arcforce
	Antistick
	AC-Elektrodenschweißen
	Mittelwertpulsen
	Frequenz-Pulsschweißen


Übersicht

WIG-Automatisierung		Seite
Tetrix DC	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	210
	352 - 452 - 552 Synergic	212
	352 - 452 - 552 Synergic RC	213
	352 - 452 - 552 RC	214
Tetrix DC CW	Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob	215
	352 - 552 Synergic Kaltdraht	217
	352 - 452 - 552 RC Kaltdraht	218
	1002 Synergic Kaltdraht	219
Tetrix DC HW	1002 Synergic RC Kaltdraht	220
	352 - 452 - 552 Synergic Heißdraht	221
Tetrix AC/DC	352 - 452 - 552 Synergic RC Heißdraht	222
	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob	223
Tetrix AC/DC CW	352 - 552 Synergic	225
	352 - 552 Synergic RC	226
	352 RC	227
tigSpeed	Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob	228
	352 - 552 Synergic CW	230
	352 - 552 Synergic RC CW	231
	352 Synergic RC HW	232



Tetrix DC ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob

/activArc®



- WIG-DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	15 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
Gewicht	20 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-000263-00502		

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör

Kühlgeräte	Artikel-Nr.		
cool41 U31 Kühlmodul mit Kreiselpumpe Modulare Bauform, werkzeuglose Montage Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige	090-008600-00502		





■ Transportwagen	Artikel-Nr.	
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche	090-008632-00000	
Trolley 55-5	090-008632-00001	
Trolley 55-5 DM		
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008825-00000	
Trolley 55-6		
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen		
Standardmäßig kranbar		
Ab Werk gebremste Rollen		
■ Optionen für Schweißgeräte	Artikel-Nr.	
ON Filter TG.0002	092-002551-00000	
Schmutzfilter für Lufteinlass		
Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.		
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.	
ON PC Plug	092-003074-00000	
Schutzklappe für Stecker		
Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben		
ON Extender	092-003507-00000	
Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls		



Tetrix DC ■ 352 • 452 • 552 Synergic

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000141-00502		
Tetrix 452 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000142-00502		
Tetrix 552 Synergic	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000154-00502		

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		


Tetrix DC ■ 352 • 452 • 552 Synergic RC

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-RC-Anzeige
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 Synergic RC	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige	090-000189-00502		
Tetrix 452 Synergic RC	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige	090-000190-00502		
Tetrix 552 Synergic RC	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige	090-000191-00502		

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		



Tetrix DC ■ 352 • 452 • 552 RC

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, ohne Frontsteuerung
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 RC	WIG-DC-Schweißgerät ohne Frontsteuerung	090-000166-00502		
Tetrix 452 RC	WIG-DC-Schweißgerät ohne Frontsteuerung	090-000167-00502		
Tetrix 552 RC	WIG-DC-Schweißgerät ohne Frontsteuerung	090-000168-00502		

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		


Tetrix DC CW ■ Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob

/activArc®



- WIG-DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3
- Optional ab Werk, Kaltdraht zusätzlich als Push/Push mit Brenner TIG ROB 400W KD PP
- Optional ab Werk, Kaltdraht mit tigSpeed drive 4 Rob
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16,3 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 755 mm
Gewicht	30 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 Comfort 2.0 puls CW Rob	WIG-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-500263-04782

- ▶ Informationen zu den Drahtvorschubvarianten finden Sie im entsprechenden Kapitel
- ▶ Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör

Kühlgeräte	Artikel-Nr.
cool41 U31 Kühlmodul mit Kreiselpumpe Modulare Bauform, werkzeuglose Montage Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige	090-008600-00502





		Artikel-Nr.	
Transportwagen			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche		090-008632-00000	
Trolley 55-5		090-008632-00001	
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert		090-008825-00000	
Trolley 55-6 Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen Standardmäßig kranbar Ab Werk gebremste Rollen			
Optionen für Schweißgeräte		Artikel-Nr.	
ON Filter TG.0002 Schmutzfilter für Lufteinlass Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.		092-002551-00000	
Optionen zur Nachrüstung		Artikel-Nr.	
ON PC Plug Schutzklappe für Stecker Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben		092-003074-00000	
ON Extender Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls		092-003507-00000	


Tetrix DC CW ■ 352 • 552 Synergic Kaltdraht

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul cool82 auch wassergekühlt
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V	
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	
Gewicht	78,5 kg	
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 352 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-S00141-04095
Tetrix 552 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-S00154-04055

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000



Tetrix DC CW ■ 352 ● 452 ● 552 RC Kaltdraht

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, ohne Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	–	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm		
Gewicht	78,5 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 RC CW	WIG-DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, ohne Frontsteuerung	090-000166-00505		
Tetrix 452 RC CW	WIG-DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, ohne Frontsteuerung	090-000167-00505		
Tetrix 552 RC CW	WIG-DC-Schweißgerät inkl. Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, ohne Frontsteuerung	090-000168-00505		

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		


Tetrix DC CW ■ 1002 Synergic Kaltdraht

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkestrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkestrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 80 % 750 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	75 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	177 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 1002 Synergic CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000197-00502		



Tetrix DC CW ■ 1002 Synergic RC Kaltdraht

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-RC-Anzeige, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	10 A - 1000 A
Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 80 %
	750 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	75 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	177 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 1002 Synergic RC CW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000198-00502		


Tetrix DC HW ■ 352 • 452 • 552 Synergic Heißdraht

/activArc®



- WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, vorbereitet für Heißdraht
- Heißdrahtstrom 5 - 180A 100% ED, einstellbar über PC 300 Software
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Heißdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 3 Hotwire, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm		
Gewicht	177 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 Synergic HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000215-00502		
Tetrix 452 Synergic HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000216-00502		
Tetrix 552 Synergic HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000217-00502		



Tetrix DC HW ■ 352 ● 452 ● 552 Synergic RC Heißdraht

/activArc®



- WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige vorbereitet für Heißdraht
- Heißdrahtstrom 5 - 180A 100% ED, einstellbar über PC 300 Software
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Heißdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 3 Hotwire, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352	452	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 450 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	-	450 A / 80 %	550 A / 60 %
	350 A / 100 %	420 A / 100 %	
Leerlaufspannung	79 V	80 V	79 V
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	14,3 kVA	22 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm		
Gewicht	177 kg		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000195-00502		
Tetrix 452 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000196-00502		
Tetrix 552 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht, mit Synergic-RC-Anzeige, inklusive Transportpalette	090-000214-00502		


Tetrix AC/DC ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob

/activArc®



- WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 415 mm
Gewicht	22 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls Rob	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung	090-S00235-04286		

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör
Kühlgeräte
cool41 U31

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
 Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
 Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleiß-
 teilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
 Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige


Artikel-Nr.

090-008600-00502



		Artikel-Nr.	
Transportwagen			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche		090-008632-00000	
Trolley 55-5		090-008632-00001	
Trolley 55-5 DM			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert		090-008825-00000	
Trolley 55-6			
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen Standardmäßig kranbar Ab Werk gebremste Rollen			
Optionen für Schweißgeräte		Artikel-Nr.	
ON Filter TG.0002		092-002551-00000	
Schmutzfilter für Lufteinlass Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.			
Optionen zur Nachrüstung		Artikel-Nr.	
ON PC Plug		092-003074-00000	
Schutzklappe für Stecker Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben			
ON Extender		092-003507-00000	
Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls			


Tetrix AC/DC ■ 352 • 552 Synergic

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, AC/DC, mit Synergic-Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352 AC/DC	552 AC/DC
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	550 A / 60 %
	300 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V	79 V
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	87,5 kg	177 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 AC/DC Synergic	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000140-00502		
Tetrix 552 AC/DC Synergic	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung	090-000221-00502		

► Modular, kranbar, stapelbar, sowie Option Verbindungssatz zur Stapelung von Geräten nur in Verbindung mit Tetrix 352

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		



Tetrix AC/DC ■ 352 • 552 Synergic RC

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, AC/DC, mit Synergic-RC-Anzeige
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352 AC/DC	552 AC/DC
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 % 300 A / 100 %	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V	79 V
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	87,5 kg	177 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 352 AC/DC Synergic RC	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige	090-000192-00502
Tetrix 552 AC/DC Synergic RC	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige	090-000220-00502

► Modular, kranbar, stapelbar, sowie Option Verbindungssatz zur Stapelung von Geräten nur in Verbindung mit Tetrix 352

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000


Tetrix AC/DC ■ 352 RC

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, AC/DC, ohne Frontsteuerung
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Modular, kranbar, stapelbar
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 % 300 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 625 mm
Gewicht	87,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 AC/DC RC	WIG-AC/DC-Schweißgerät ohne Frontsteuerung	090-000139-00502		

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON STACK XX2 Verbindungssatz zum Stapeln von Schweißgeräten	092-007856-00000		



Tetrix AC/DC CW ■ Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob

/activArc®



- WIG-AC/DC-Inverterschweißgerät mit Comfort 2.0 Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Steuerung Comfort 2.0, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3
- Optional ab Werk, Kaltdraht zusätzlich als Push/Push mit Brenner TIG ROB 400W KD PP
- Optional ab Werk, Kaltdraht mit tigSpeed drive 4 Rob
- Ohne Aufpreis ausgerüstet mit Kennlinien für EWM activArc und EWM spotArc
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt oder optional wassergekühlt mit Kühlmodul cool41 U31
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 300 A
Einschaltdauer 40 °C	300 A / 35 %
	260 A / 60 %
	210 A / 100 %
Leerlaufspannung	63 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	16 kVA
Brenneranschluss	Dezentral
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	539 mm x 210 mm x 755 mm
Gewicht	30 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 300 AC/DC Comfort 2.0 puls CW Rob	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-S00235-04848

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör

Optionen/Zubehör

Kühlgeräte	Artikel-Nr.
cool41 U31 Kühlmodul mit Kreiselpumpe Modulare Bauform, werkzeuglose Montage Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige	090-008600-00502





■ Transportwagen	Artikel-Nr.	
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, montiert Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer Gasflasche	090-008632-00000	
Trolley 55-5	090-008632-00001	
Trolley 55-5 DM		
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l, demontiert	090-008825-00000	
Trolley 55-6		
Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen		
Standardmäßig kranbar		
Ab Werk gebremste Rollen		
■ Optionen für Schweißgeräte	Artikel-Nr.	
ON Filter TG.0002	092-002551-00000	
Schmutzfilter für Lufteinlass		
Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.		
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.	
ON PC Plug	092-003074-00000	
Schutzklappe für Stecker		
Schützt vor Krafteinwirkung von links, rechts oder oben		
ON Extender	092-003507-00000	
Verlängerung für Trolley 55-6 zur Aufnahme eines weiteren Moduls		





Tetrix AC/DC CW ■ 352 ● 552 Synergic CW

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, AC/DC, mit Synergic-Frontsteuerung, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Synergic: Höchster Komfort - Einknopfbedienung mit bis zu 256 optimal vorgegebenen JOBS (Schweißaufgaben)
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitzspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352 AC/DC	552 AC/DC
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	550 A / 60 %
	300 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V	79 V
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm	
Gewicht	177 kg	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 352 AC/DC Synergic CW	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000193-00502		
Tetrix 552 AC/DC Synergic CW	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000223-00502		


Tetrix AC/DC CW ■ 352 ● 552 Synergic RC CW

/activArc®



- WIG-Inverterschweißgerät, DC, mit Synergic-RC-Anzeige, vorbereitet für Kaltdraht
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Kaltdraht in Verbindung mit T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3, als Push/Push mit TIG ROB 400W KD PP
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBs mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	352 AC/DC	552 AC/DC
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 60 %	550 A / 60 %
	300 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V	79 V
Netzspannung	400 V	
Netztoleranzen	-25 % - +20 %	
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz	
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA	30,5 kVA
Schutzart	IP23	
Sicherheitskennzeichnung		
EMV Klasse	A	
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm	
Gewicht	177 kg	
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A	

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 352 AC/DC Synergic RC CW	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000194-00502
Tetrix 552 AC/DC Synergic RC CW	WIG-AC/DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Zusatzdraht	090-000222-00502



tigSpeed ■ 352 Synergic RC HW

/activArc®



- WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, vorbereitet für tigSpeed Heißdraht
- Heißdrahtstrom 5 - 180A 100% ED, einstellbar über PC 300 Software, optional über BUSINT X11
- Oscillation tigSpeed 1 - 16 Hz, Vorgabe über BUSINTX11
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Heißdraht in Verbindung mit tigSpeed Drive 4 Rob
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINTX12 Schweißstrom, Drahtvorgabe, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINTX11: Hauptstrom, Drahtvorgabe, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausezeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Oscillation, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinter-face PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Ge-neration für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Gasgekühlt, mit optionalem Kühlmodul auch wassergekühlt
- 5 m Netzzuleitung
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 350 A
Einschaltdauer 40 °C	350 A / 100 %
Leerlaufspannung	80 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	780 mm x 375 mm x 1250 mm
Gewicht	177 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
tigSpeed 352 Synergic RC HW	WIG-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, inkl. Anschlussmöglichkeit Heißdraht	090-000232-00502		



Optionen/Zubehör

Optionen für Schweißgeräte		Artikel-Nr.
OW 440/460/480 Volt Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk) Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und 480 V ► Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!		092-002647-00001
ON Key Switch Tetrix Schlüsselschalter ► Nicht möglich bei Tetrix 300-Comfort-Geräten!		092-001828-00000
Netzstecker, montiert Netzstecker, Werkseinbau (keine Nachrüstung)		092-008214-00000 092-008215-00000 092-008216-00000
OW CEE 16A/400V OW CEE 32A OW CEE 63A		
Netzstecker Netzstecker ► Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A (außer kompakte Phoenix 355, kompakte Taurus 355 und Picomig 355)		
32A 5POLE/CEE 63A 5POLE/CEE 125A 5POLE/CEE		094-000207-00000 094-003410-00000 094-025475-00000
Anschlusskabel Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen		
RA5 19POL 1x 5M RA10 19POL 1x 10M RA15 19POL 1x 15M RA20 19POL 1x 20M RA25 19POL 1x 25M		092-001569-00005 092-001569-00010 092-001569-00015 092-001569-00020 092-001569-00025
Werkstückleitungen Werkstückleitung mit Kabelschuh		
WK70/CL 5m WK70/CL 10m WK95/CL 5m WK95/CL 10m		092-002078-00005 092-002078-00010 092-001990-00005 092-001990-00010
Werkstückleitung mit Kabelschuh, abgewinkelt ► Für die Verwendung an 1000A Stromquellen.		092-003993-00005 092-003993-00010
Druckminderer Flaschendruckminderer mit Flowmeter Zweistufiger, hochpräziser Druckminderer mit Schwebekörperanzeige zur Durchflussmessung Zweite Stufe garantiert über gesamten Druckverlauf eine konstante Mengenabgabe		
Optimator AR/MIX 200bar 20l G1/4" Optimator AR/MIX 200 bar, W21,8 G1/4" 30l Optimator AR/H2 200bar 20l G3/8"L		094-011839-00000 096-000220-00000 094-011841-00000



■ Optionen/Zubehör

■ Druckminderer

DM 842 Ar/CO2 230bar 30l D

Flaschendruckminderer mit Manometer
Hergestellt nach ISO 2503
Maximaler Vordruck von 230 bar
Einstufig
Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit
Sicherheitsmanometer mit Druck- oder Durchflussmengenanzeige (bar/psi oder Liter pro Minute)
Mit Absperrventil



Artikel-Nr.
394-002910-00030

Flaschendruckminderer „Maxex“
Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung
Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten
Flaschendruck 200 bar
Arbeitsdruck 0 - 10 bar



Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"

096-000000-00000

Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L

Flaschendruckminderer

096-000001-00000

■ Allgemein

ON AL D13/27

Abdeckkappe für Lastbuchsen



Artikel-Nr.
092-003282-00000

Gasschlauch
Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet



GH 2x1/4" 2m

094-000010-00001

GH 2x1/4" 3m

094-000010-00003

GH 2x1/4" 4m

094-000010-00004

GH 2x1/4" 5m

094-000010-00005

GH 2X1/4" 10m

094-000010-00011

GH 2x1/4" 15m

094-000010-00015

GH 2x1/4" 20m

094-000010-00021

■ Optionen zur Nachrüstung

ON FILTER XX2 Schmutzfilter für Lufteinlass für Roboterstromquellen

Artikel-Nr.
092-002714-00000


Gateway


- Xnet LAN Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet Komponenten an ein Xnet System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet LAN Gateway	LAN Gateway im externen Gehäuse	090-008833-00502		



- Xnet WiFi Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet WiFi Gateway	WiFi Gateway im externen Gehäuse	090-008834-00502		



■ WIG ■ RT50



- Mit dem Fernsteller RT50 7POL können Geräte mit 7-poligem Anschluss mit einer zweiten mobilen Bedienung ausgerüstet werden
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet, 7-polige Anschlussbuchse
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Maße (L x B x H)	115 mm x 235 mm x 300 mm
Anschluss	7-polig
Gewicht	3,2 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RT50 7POL	Fernsteller, kompletter Funktionsumfang	090-008793-00000		


WIG ■ FR AW1


- Einstellen der Drahtvorschubgeschwindigkeit direkt am Arbeitsplatz
- Separate Tasten für Draht einfädeln und Drahrückzug
- Separater Schalter für Kalt- oder Heißdraht Ein
- Robustes Metallgehäuse mit Gummifüßen, Haltebügel und Haltemagnet
- Nur in Verbindung mit Interface RINTX12 ATCASE (090-S08293-03795) verwendbar

Maße (L x B x H)	174 mm x 100 mm x 80 mm
Gewicht	ca.0,8 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
FR AW1	Fernsteller	090-S08765-03796		

Optionen/Zubehör

■ Anschlusskabel	Artikel-Nr.		
Anschlusskabel z.B. für Fernsteller			
► Weitere Längen auf Anfrage erhältlich			
RA5 12/19POL 5m	092-S01470-04056		
RA10 12/19POL 10m	092-S01470-04372		
RA15 12/19POL 15m	092-S01470-04538		
RA20 12/19POL 20m	092-S01470-03797		





Optionen/Zubehör

Anschlusskabel

Anschlusskabel, 7-polig
7-poliges Anschlusskabel, geeignet für die Verlegung in Schleppketten

► **Anschluss- und Verlängerungskabel für externe LAN und WiFi Gateway, Panel, Fernsteller**

FRV-25 7POL 10m

FRV-25 7POL 15m

FRV-25 7POL 20m

FRV-25 7POL 25m

FRV-25 7POL 30m



Artikel-Nr.

092-003417-00010

092-003417-00015

092-003417-00020

092-003417-00025

092-003417-00030

Anschlusskabelverlängerung

Digitales 7-poliges Kabel
Digitales 7-poliges Kabel
Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbaubtem Kabel
Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautes Kabel

FRV 7POL 0.5m

FRV 7POL 1m

FRV 7POL 5m

FRV 7POL 10m

FRV 7POL 15m

FRV 7POL 20m

FRV 7POL 25m



Artikel-Nr.

092-000201-00004

092-000201-00002

092-000201-00003

092-000201-00000

092-000201-00005

092-000201-00001

092-000201-00007



Übersicht

WIG-Automatisierung		Seite
	T drive 4 Rob 2	240
	T drive 4 Rob 3	241
	T drive 4 Rob 3 Hotwire	242
	T drive 4 Rob 3 Hotwire HS	243
Drahtvorschubgeräte	tigSpeed drive 4 Rob	244
	tigSpeed continuous drive 45 Rob coldwire	245
	tigSpeed continuous drive 45 Rob hotwire	246
	Tig Torch Box	247
Medientrennbox	forceTig Medientrennbox 550	248
	forceTig Medientrennbox 1000	250



WIG ■ T drive 4 Rob 2



- Drahtvorschubgerät für hohe Abschmelzleistungen des Kaltdrahts bis 10 m / min
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahteinfädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder neben dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,3 m/min - 10 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 201 mm x 229 mm
Gewicht	9,8 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T drive 4 Rob 2 IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, IG3 Tacholösung	090-008785-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

Optionen/Zubehör

Antriebsrollen - Umrüstsets	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium	
Beinhaltet 4 Zwillingrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe	
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF	092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF	092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF	092-002270-00000




WIG ■ T drive 4 Rob 3


- Leichtes, kompaktes Drahtvorschubgerät für hochpräzise Kaltdrahtförderung
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,01 m/min
- LED-Anzeige Prozessstatus
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahteinfädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder hinter der 3. Roboterachse
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,1 m/min - 5 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,01 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T Drive 4 Rob 3 LI IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, IG3 Tacholösung	090-008784-00502
T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
Antriebsrollen - Umrüstsets	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium Beinhaltet 4 Zwillingrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe	
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF	092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF	092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF	092-002270-00000





WIG ■ T drive 4 Rob 3 Hotwire



- Leichtes, kompaktes Drahtvorschubgerät für hochpräzise Heißdrahtförderung
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,01m/min
- LED-Anzeige Prozessstatus
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahteinfädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder hinter der 3. Roboterachse
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,1 m/min - 5 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,01 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T drive 4 Rob 3 RE Hotwire	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, Heißdraht, rechtsöffnend mit integrierter IG3-Tacholösung	090-008702-00502
T drive 4 Rob 3 LI Hotwire	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, Heißdraht, linksöffnend mit integrierter IG3-Tacholösung	090-008703-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000

Antriebsrollen - Umrüstsets	Artikel-Nr.
-----------------------------	-------------

Umrüstset für Aluminium
Beinhaltet 4 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe



URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF	092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF	092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF	092-002270-00000


WIG ■ T drive 4 Rob 3 Hotwire HS


- Leichtes, kompaktes Drahtvorschubgerät für hohe Abschmelzleistungen des Kalt- oder Heißdrahts bis 24 m/min
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- LED-Anzeige Prozessstatus
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahtefädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder hinter der 3. Roboterachse
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Einschaltdauer 40 °C	270 A / 45 % 180 A / 100 %
Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 24 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T drive 4 Rob 3 RE Hotwire HS	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, Heißdraht, rechtsöffnend mit integrierter IG3-Tacholösung	090-005505-00502
T drive 4 Rob 3 LI Hotwire HS	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, Heißdraht, linksöffnend mit integrierter IG3-Tacholösung	090-005506-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON COOL W ROB3 Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
Antriebsrollen - Umrüstsets	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium Beinhaltet 4 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe	
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF	092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF	092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF	092-002270-00000





WIG ■ tigSpeed drive 4 Rob



- Drahtvorschubgerät für hohe Abschmelzleistungen des Kalt- oder Heißdrahts bis 10 m/min
- Dynamisches Drahtfördersystem durch überlagerte Draht-Vor-/Rückwärtsbewegung
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch voll-digitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahteinfädeln
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)
- Kompaktes Gerät für die Mechanisierung

Drahtgeschwindigkeit	0,5 m/min - 10 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Pendelfrequenz	1 Hz - 16 Hz
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE ENEC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 281 mm x 229 mm
Gewicht	12 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
tigSpeed drive 4 Rob	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen	090-005395-00502

► Siehe Beschreibung / Vorteile tigSpeed ab Seite 168

Optionen/Zubehör

Antriebsrollen - Umrüstsets	Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium Beinhaltet 4 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe	
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF	092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF	092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF	092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF	092-002270-00000




WIG ■ tigSpeed continuous drive 45 Rob coldwire


- WIG-Kaltdraht-Stand-Alone-Drahtvorschubgerät
- Einrichten über Frontsteuerung
- Analoge Sollwertvorgabe (0-10V) für Drahtvorschubgeschwindigkeit
- Hohe Prozesssicherheit, reproduzierbare Schweißergebnisse und einfache Handhabung
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- Bis zu 60 % höhere Schweißgeschwindigkeit gegenüber manuellem WIG-Schweißen
- Optimiert für automatisierte und mechanisierte Anwendungen, einfache Einbindung
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte



Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V
Drahtgeschwindigkeit	0,3 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm
Gewicht	24,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
tigSpeed continuous drive 45 Rob coldwire	WIG-Drahtvorschubgerät mit analoger Sollwertvorgabe	090-S00237-04388

Optionen/Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
UTG614 12PN Kabelstecker	094-008107-10000
UTG145T Zugentlastung	094-012882-10000
Pin (Male) Crimpkontakt	094-003065-10000

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON WAK tigSpeed Radmontagesatz mit Zugentlastung	092-007927-00000



ON AS SR tigSpeed Zugentlastung Zugentlastung für tigSpeed Empfohlen bei Montage des tigSpeeds auf Fremdgerät	092-003685-00000
---	------------------



Zubehör Kaltdrahtzuführung	Artikel-Nr.
AWS CW 3,0 m DZA CrNi 4-Achsen-Support, Kaltdraht, isolierter Aufbau, für Tatrix drive 4L / tigSpeed drive 45 ▶ Weitere Varianten finden Sie im Kapitel Zusatzdraht AW Support Kaltdraht!	094-020614-02130





WIG ■ tigSpeed continuous drive 45 Rob hotwire



- WIG-Kaltdraht- und Heißdraht-Stand-Alone-Drahtvorschubgerät
- Einrichten über Frontsteuerung
- Analoge Sollwertvorgabe (0-10V) für Drahtvorschubgeschwindigkeit und Heißdrahtstrom
- Hohe Prozesssicherheit, reproduzierbare Schweißergebnisse und einfache Handhabung
- Perfekte Schweißnahtoptik, keine Schweißspritzer
- Bis zu 60 % höhere Abschmelzleistung
- Reduktion der Aufmischung um bis zu 60 %
- Einstellbare Wärmezufuhr im Draht für erhöhte Abschmelzleistung und noch geringerer Nahtfehlergefahr
- Optimiert für automatisierte und mechanisierte Anwendungen, einfache Einbindung
- 4-Rollen-Antrieb. Ausgerüstet für 1,0 mm + 1,2 mm Stahldrähte



Einschaltdauer 40 °C	180 A / 35 %
	150 A / 60 %
	130 A / 100 %
Netzspannung (Toleranzen)	1 x 230 V
Heißdrahtstrom	40 A - 180 A
Drahtgeschwindigkeit	0,3 m/min - 15 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Spulendurchmesser	D200 / D300
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm
Gewicht	30,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
tigSpeed continuous drive 45 Rob hotwire	WIG-Drahtvorschubgerät mit Drahtvorwärmung und analoger Sollwertvorgabe	090-S00236-0XXXX

Optionen/Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
UTG614 12PN Kabelstecker	094-008107-10000
UTG14ST Zugentlastung	094-012882-10000
Pin (Male) Crimpkontakt	094-003065-10000

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON WAK tigSpeed Radmontagesatz mit Zugentlastung	092-007927-00000



ON AS SR tigSpeed Zugentlastung Zugentlastung für tigSpeed Empfohlen bei Montage des tigSpeeds auf Fremdgerät	092-003685-00000
---	------------------



Zubehör Heißdrahtzuführung	Artikel-Nr.
AWS HW 3,0 m DZA CrNi	094-020614-12130

4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45

► Weitere Varianten finden Sie im Kapitel Zusatzdraht AW Support Heißdraht!

► Die Drahtzuführung ist passend zum verwendeten Drahtvorschubantrieb zu bestellen!




■ Medientrennbox ■ Tig Torch Box


- Leichte, kompakte WIG-Medientrennbox
- Zum Anschluss an TIG-MT 400W und TIG-MT 500 W
- Kombinierbar mit T Drive 4 Rob 3 L/R (links/rechts)
- Integriertes Gasventil
- Separate Taste für Gastest
- Gasdrucküberwachung
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung am Roboter (Option)
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf dem Roboter

Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	325 mm x 142 mm x 222 mm
Gewicht	3 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tig Torch Box	WIG-Medientrennbox	090-008299-00502



Medientrennbox ■ forceTig Medientrennbox 550



- forceTig Medientrennbox, leichte Ausführung bis 550A
- Zur Verwendung von forceTig Schweißbrennern an automatisierten Tetrix XX2 Stromquellen
- Kombinierbar mit T Drive 4 Rob 3 L/R (links/rechts)
- Integriertes Gasventil
- Separate Taste für Gastest
- Gasdrucksensor
- Kompaktes Gerät für einfache Montage
- Maximale Gesamtlänge von Brenner und Verbindungsschlauchpaket 18m
- Montagekonsole mit Zugentlastung zur Befestigung an der Vorrichtung (Option)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung an der Stromquelle (Option)

Einschaltdauer 40 °C	550 A / 60 % 420 A / 100 %
Schutzart	IP23
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	325 mm x 142 mm x 222 mm
Gewicht	3 kg
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
forceTig TorchBox 550	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04342		
▶ Für forceTig Schweißbrenner FT1000W 1,5M und FT1000W AX 1,5M				
forceTig TorchBox 550	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04057		
▶ Für forceTig Schweißbrenner FT500W 5M, 8M				
▶ Für forceTig Schweißbrenner FT1000W, FT1000W AX 5M, 8M, 12M und FT1002W				

Optionen/Zubehör

Verbindungsschlauchpakete	Artikel-Nr.		
VSLP TB 95QMM WOS 19 POL 1m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31001		
VSLP TB 95QMM WOS 19 POL 10m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31010		
VSLP TB 95QMM WOS 19 POL 16m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31016		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 1m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31101		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 5m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31105		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 8m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31108		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 9m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31109		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 10m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31110		
VSLP TB 95QMM WS 19 POL 12m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 19-polig	092-007855-31112		
VSLP TB 95QMM WR 19 POL 1M Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 19-polig	092-007855-31201		
VSLP TB 95QMM WR 19 POL 10M Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 19-polig	092-007855-31210		

▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.		
ON HOLDER EXT CASE Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-S01758-04058		

**Montagekonsolen****Artikel-Nr.****MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL**

092-002440-00000

Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox
Konsole zur einfachen Montage auf dem Roboter mit Zugentlastung für das
Zwischenschlauchpaket
Befestigungslöcher (Bohrbild) für verschiedene Robotertypen bereits vorhanden
Konsole zur Befestigung von drive 4 Rob 3, Ausführungen links oder rechts
Montage auf der 3. Roboterachse
Isolierter Aufbau





Medientrennbox ■ forceTig Medientrennbox 1000



- forceTig-Medientrennbox, leichte Ausführung bis 1000A
- Zur Verwendung von forceTig Schweißbrennern an automatisierten Tetrix XX2 Stromquellen
- Kombinierbar mit T Drive 4 Rob 3 L/R (links/rechts)
- Integriertes Gasventil
- Separate Taste für Gastest
- Gasdrucksensor
- Kompaktes Gerät für einfache Montage
- Maximale Gesamtlänge von Brenner und Verbindungsschlauchpaket 18m
- Sicherer Stromanschluss vom Zwischenschlauchpaket dank schraubbarer Verbindung
- Montagekonsole mit Zugentlastung zur Befestigung an der Vorrichtung (Option)
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung an der Stromquelle (Option)

Einschaltdauer 40 °C	1000 A / 60 % 750 A / 100 %
Schutzart	IP23
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	325 mm x 142 mm x 222 mm
Gewicht	3 kg
Normen	IEC 60974-1, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
forceTig TorchBox 1000	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04189
▶ Für forceTig Schweißbrenner FT1000W 1,5M und FT1000W AX 1,5M		
forceTig TorchBox 1000	forceTig Medientrennbox	092-S01178-04162
▶ Für forceTig Schweißbrenner FT1000W, FT1000W AX 5M, 8M, 12M und FT1002W		

Optionen/Zubehör

Verbindungsschlauchpakete	Artikel-Nr.
VSLP TB 2X95QMM WOS 19 POL 5m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-S07855-04471
VSLP TB 2X95QMM WOS 19 POL 10m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-S07855-04371
2x95QMM WOS 19POL 16M Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, ohne Schutzschlauch, 19-polig	092-S07855-04190
VSLP TB 2X95QMM WR 19 POL 1,3m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 19-polig	092-S07855-04163
VSLP TB 2X95QMM WR 19 POL 10m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 19-polig	092-S07855-04387
VSLP TB 2X95QMM WR 19 POL 15m Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 19-polig	092-S07855-04241

▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON HOLDER EXT CASE Montageblech für externe Gehäuse an XX2 Stromquellen	092-S01758-04058



Montagekonsolen	Artikel-Nr.
MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox Konsole zur einfachen Montage auf dem Roboter mit Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket Befestigungslöcher (Bohrbild) für verschiedene Robotertypen bereits vorhanden Konsole zur Befestigung von drive 4 Rob 3, Ausführungen links oder rechts Montage auf der 3. Roboterachse Isolierter Aufbau	092-002440-00000



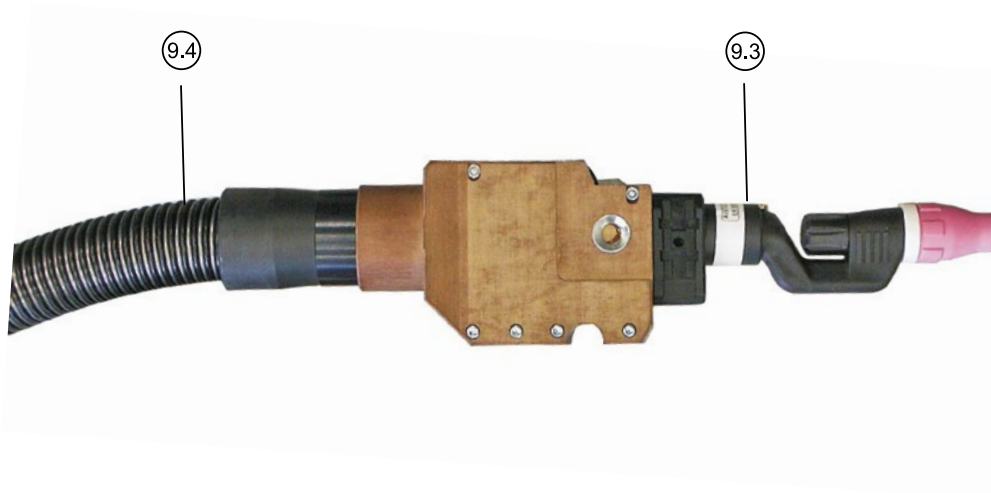


Übersicht

WIG-Automatisierung		Seite
Schweißbrenner	Roboterschweißbrenner	TIG ROB 400W 252
		TIG ROB 400W CW 254
		TIG ROB 400W CW PP 256
		forceTig FT500W 258
		forceTig FT1000W 260
		forceTig FT1000W AX 262
		FT1002W 264
	Automatenschweißbrenner	TIG-MT 200G 266
		TIG-MT 300W 268
		TIG-MT 400W 270
	TIG-MT 500W 272	
Wolframelektrodenschleifgeräte	Porta & Handy 275	



■ Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W



**WIG-Roboterschweißbrenner,
wassergekühlt**

- Schnell, sicher, störungsfrei
- Voreingestellte Wolframelektrode
- Reproduzierbare Brennerposition
- **Grundausrüstung:**
- 4 m Schlauchpaket
- gerader Brennerhals
- Gasdüse Ø= 10 mm L= 37 mm
- Gasdiffusor Ø Elektrode= 2,4 mm

Einschaltdauer DC-

400 A / 100 %

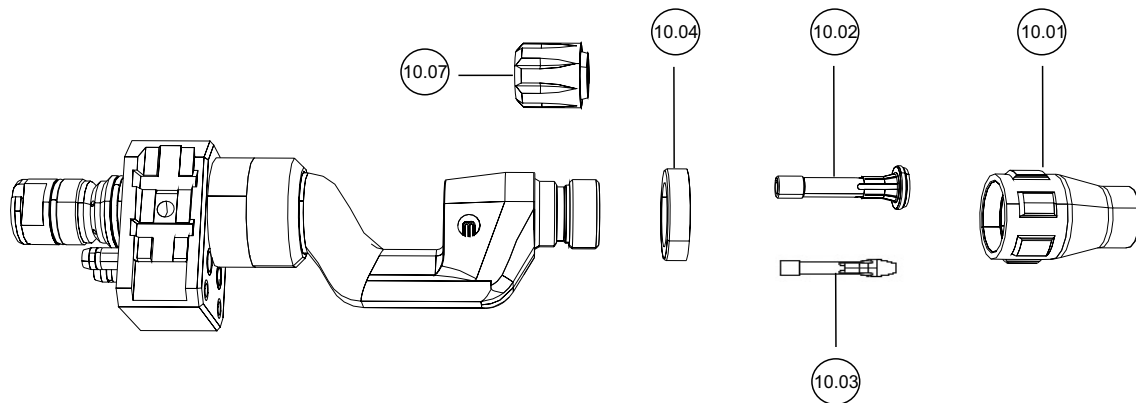
Einschaltdauer AC

280 A / 100 %

Ø Elektrode

1,6 mm - 4,8 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
9	TIG ROB 400W 4m	WIG-Schweißbrenner, gerade, wassergekühlt, komplett	4,0	094-017197-00000		
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W		094-010122-00000		
9.3	TIG ROB 400W	Brennerkörper TIG-MT gerade		094-010109-00000		
9.3	TIG ROB 400W 45	Brennerkörper TIG-MT 45°	-	094-010116-00000		
9.3	TIG ROB 400W 70	Brennerkörper TIG-MT 70°		094-010117-00000		
9.3	TIG ROB 400W 90	Brennerkörper TIG-MT 90°		094-010119-00000		
9.4	SPA TIG WH 4M		4,0	094-016058-00000		
9.4	SPA TIG WH 6M	Schlauchpaket TIG ROB 400 W	6,0	094-016058-00006		
9.4	SPA TIG WH 8M		8,0	094-016058-00008		


Verschleißteile/Zubehör


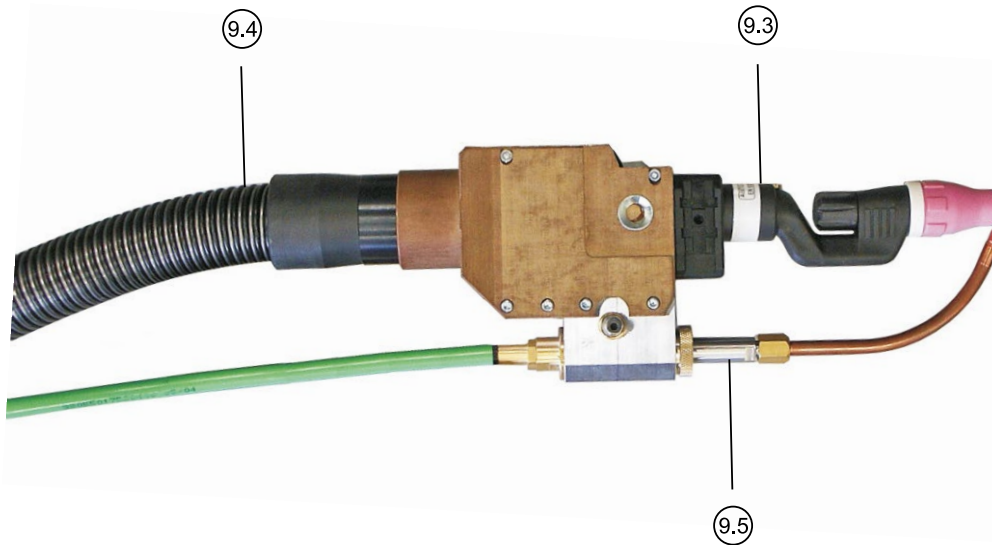
Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	37	Keramik	10	094-009646-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	37	Keramik	10	094-009647-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	37	Keramik	10	094-009648-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	37	Keramik	10	094-009649-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	13	37	Keramik	10	094-011997-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	15	37	Keramik	10	094-011998-00000
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	52	Keramik	10	094-009650-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	52	Keramik	10	094-009651-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	52	Keramik	10	094-009653-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	52	Keramik	10	094-009654-00000
10.02	Gasdiffusor	-	1.6	-	48	Messing	2	094-009640-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2	-	48	Messing	2	094-009641-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2.4	-	48	Messing	2	094-009642-00000
10.02	Gasdiffusor	-	3.2	-	48	Messing	2	094-009643-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4	-	48	Messing	2	094-009644-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4.8	-	48	Messing	2	094-009645-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	1.6	-	56	Messing	5	094-009634-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2	-	56	Messing	5	094-009635-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2.4	-	56	Messing	5	094-009636-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	3.2	-	56	Messing	5	094-009637-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4	-	56	Messing	5	094-009638-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4.8	-	56	Messing	5	094-009639-00000
10.04	Isolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	-	1	094-010112-00000

Optionen/Zubehör

■ Brennerzubehör	Artikel-Nr.
ZH TIG400 Zündhilfe	094-010360-00000
RTN TIG 400W 0°/70° Einstellvorrichtung	094-017717-00000
RTN TIG 400W 45°/90° Einstellvorrichtung	094-017718-00000



Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W CW



WIG-Roboterschweißbrenner, wassergekühlt, mit Kaltdrahtzuführung

- Schnell, sicher, störungsfrei
- Mit Kaltdrahtzuführung
- Voreingestellte Wolframelektrode
- Reproduzierbare Brennerposition
- **Grundausrüstung:**
- 4 m Schlauchpaket
- gerader Brennerhals
- Kaltdrahtdüse Ø= 1 mm
- Gasdüse Ø= 10 mm L= 37 mm
- Gasdiffusor Ø Elektrode= 2,4 mm

Einschaltdauer DC-

400 A / 100 %

Einschaltdauer AC

280 A / 100 %

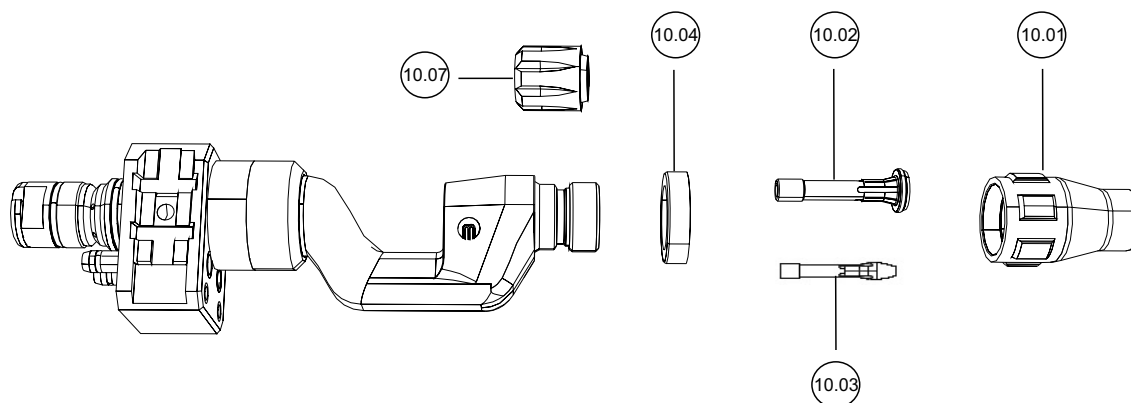
Ø Elektrode

1,6 mm - 4,8 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG ROB 400W CW ZF1.0 4m	WIG-Schweißbrenner Kaltdraht, gerade, wassergekühlt,	4,0	094-017204-00000
9	TIG ROB 400W CW ZF1.0 1,3m	komplett	1,3	094-017204-00013
9.2	CLAMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W		094-010122-00000
9.3	TIG ROB 400W	Brennerkörper TIG-MT gerade		094-010109-00000
9.3	TIG ROB 400W 45	Brennerkörper TIG-MT 45°	-	094-010116-00000
9.3	TIG ROB 400W 70	Brennerkörper TIG-MT 70°		094-010117-00000
9.3	TIG ROB 400W 90	Brennerkörper TIG-MT 90°		094-010119-00000
9.4	SPA TIG WH 4M		4,0	094-016058-00000
9.4	SPA TIG WH 6M	Schlauchpaket TIG ROB 400 W	6,0	094-016058-00006
9.4	SPA TIG WH 8M		8,0	094-016058-00008
9.5	KD SUPPORT	Kaltdrahtzuführung	-	094-016068-00000



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	-	37	Keramik	10	094-009646-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	-	37	Keramik	10	094-009647-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	-	37	Keramik	10	094-009648-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	-	37	Keramik	10	094-009649-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	13	-	37	Keramik	10	094-011997-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	15	-	37	Keramik	10	094-011998-00000
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	-	52	Keramik	10	094-009650-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	-	52	Keramik	10	094-009651-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	-	52	Keramik	10	094-009653-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	-	52	Keramik	10	094-009654-00000
10.02	Gasdiffusor	-	1.6	-	-	48	Messing	2	094-009640-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2	-	-	48	Messing	2	094-009641-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2.4	-	-	48	Messing	2	094-009642-00000
10.02	Gasdiffusor	-	3.2	-	-	48	Messing	2	094-009643-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4	-	-	48	Messing	2	094-009644-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4.8	-	-	48	Messing	2	094-009645-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	1.6	-	-	56	Messing	5	094-009634-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2	-	-	56	Messing	5	094-009635-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2.4	-	-	56	Messing	5	094-009636-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	3.2	-	-	56	Messing	5	094-009637-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4	-	-	56	Messing	5	094-009638-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4.8	-	-	56	Messing	5	094-009639-00000
10.04	Isolator	Standard	-	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	-	-	1	094-010112-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	0.6	-	-	1	094-010126-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	0.8	-	-	1	094-010127-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1	-	-	1	094-010128-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1.2	-	-	1	094-010129-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1.6	-	-	1	094-010130-00000
-	Drahtzuführungsrohr 0°	-	-	-	-	-	-	1	094-010123-00000
-	Drahtzuführungsrohr 45°	-	-	-	-	-	-	1	094-010124-00000
-	Drahtzuführungsrohr 70°/90°	-	-	-	-	-	-	1	094-010125-00000

Optionen/Zubehör

Zubehör Heißdrahtzuführung

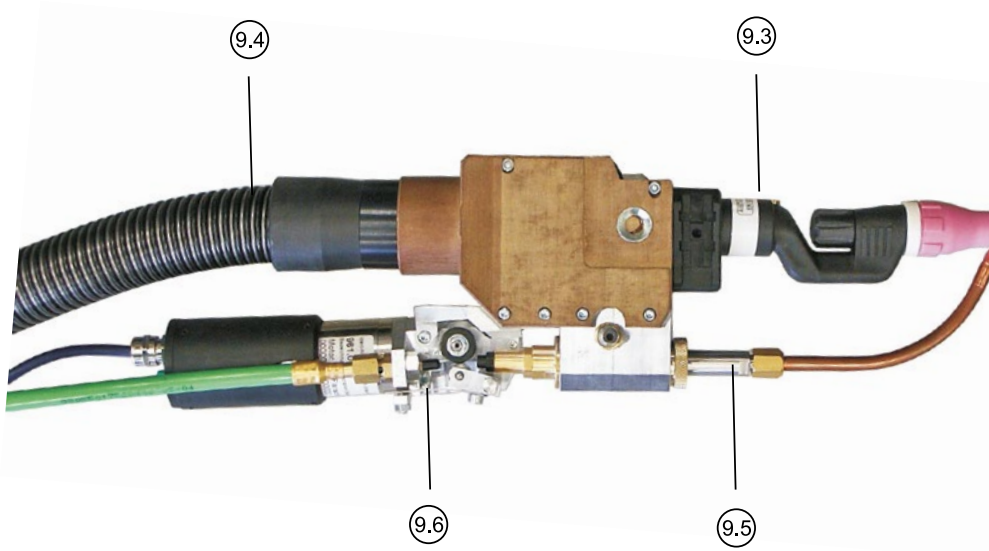
	Artikel-Nr.
SP AWS TIG WH 1,0m Heißdrahtzuführung komplett	090-008794-00000
SP AWS TIG WH 1,2m Heißdrahtzuführung komplett	090-008794-00001

Brennerzubehör

	Artikel-Nr.
ZH TIG400 Zündhilfe	094-010360-00000
RTN TIG 400W 0°/70° Einstellvorrichtung	094-017717-00000
RTN TIG 400W 45°/90° Einstellvorrichtung	094-017718-00000



Roboterschweißbrenner ■ TIG ROB 400W CW PP



**WIG-Roboterschweißbrenner,
wassergekühlt, Push/Push**

- Schnell, sicher, störungsfrei
- Mit Kaltdrahtzuführung
- Voreingestellte Wolframelektrode
- Reproduzierbare Brennerposition
- **Grundausrüstung:**
- 4 m Schlauchpaket
- gerader Brennerhals
- Gasdüse $\varnothing = 10 \text{ mm}$ L= 37 mm
- Gasdiffusor \varnothing Elektrode= 2,4 mm
- Kaltdrahtdüse $\varnothing = 1,0 \text{ mm}$
- Antriebsrolle universal $\varnothing = 1,0 \text{ mm}$

Einschaltdauer DC-

400 A / 100 %

Einschaltdauer AC

280 A / 100 %

\varnothing Elektrode

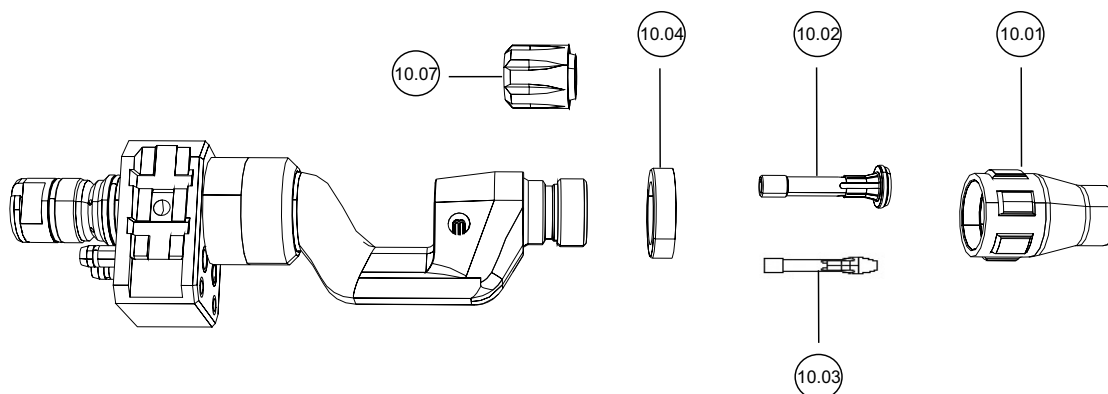
1,6 mm - 4,8 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG ROB 400W CW PP IG3 4M	WIG-Schweißbrenner Kaltdraht, wassergekühlt, Push/Push, komplett	4,0	094-019639-00000
9.2	CLAMMPING HOLDER TIG WH	Klemmhalter TIG ROB 400 W		094-010122-00000
9.3	TIG ROB 400W	Brennerkörper TIG-MT gerade		094-010109-00000
9.3	TIG ROB 400W 45	Brennerkörper TIG-MT 45°	-	094-010116-00000
9.3	TIG ROB 400W 70	Brennerkörper TIG-MT 70°		094-010117-00000
9.3	TIG ROB 400W 90	Brennerkörper TIG-MT 90°		094-010119-00000
9.4	SPA TIG WH 4M		4,0	094-016058-00000
9.4	SPA TIG WH 6M	Schlauchpaket TIG ROB 400 W	6,0	094-016058-00006
9.4	SPA TIG WH 8M		8,0	094-016058-00008
9.5	KD SUPPORT	Kaltdrahtzuführung		094-016068-00000
9.6	PUSHPUSH DRIVE TIG WH IG3	Antriebseinheit TIG ROB 400 W	-	094-019638-00000
-	Y-PART SLP	Y-Stück Steuerleitung	-	094-016167-00000

► Nur in Verbindung mit T Drive Rob 3



Verschleißteile/Zubehör



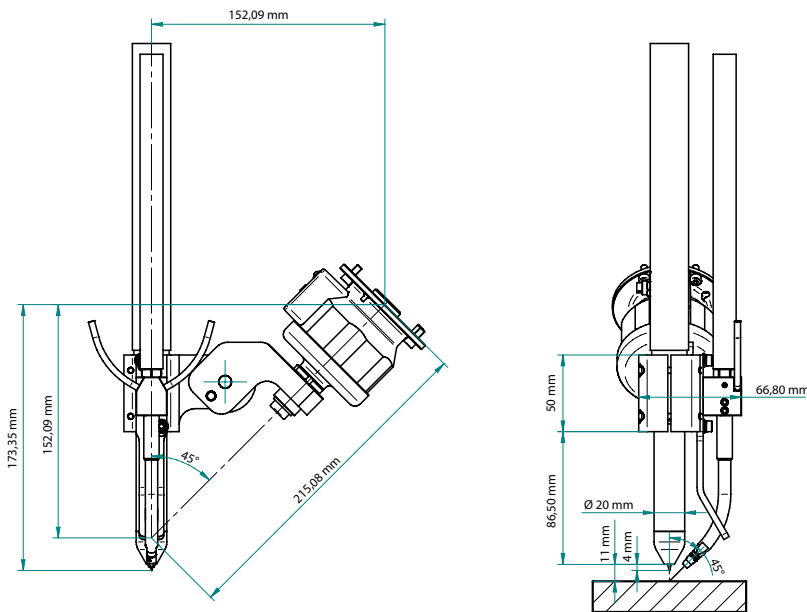
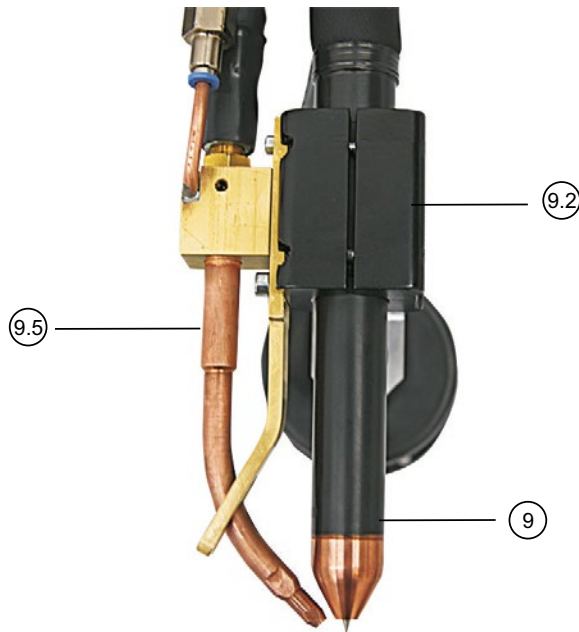
Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	-	37	Keramik	10	094-009646-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	-	37	Keramik	10	094-009647-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	-	37	Keramik	10	094-009648-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	-	37	Keramik	10	094-009649-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	13	-	37	Keramik	10	094-011997-00000
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	-	52	Keramik	10	094-009650-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	-	52	Keramik	10	094-009651-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	-	52	Keramik	10	094-009653-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	-	52	Keramik	10	094-009654-00000
10.02	Gasdiffusor	-	1.6	-	-	48	Messing	2	094-009640-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2	-	-	48	Messing	2	094-009641-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2.4	-	-	48	Messing	2	094-009642-00000
10.02	Gasdiffusor	-	3.2	-	-	48	Messing	2	094-009643-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4	-	-	48	Messing	2	094-009644-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4.8	-	-	48	Messing	2	094-009645-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	1.6	-	-	56	Messing	5	094-009634-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2	-	-	56	Messing	5	094-009635-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2.4	-	-	56	Messing	5	094-009636-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	3.2	-	-	56	Messing	5	094-009637-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4	-	-	56	Messing	5	094-009638-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4.8	-	-	56	Messing	5	094-009639-00000
10.04	Isolator	Standard	-	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	-	-	1	094-010112-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	0.6	-	-	1	094-010126-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	0.8	-	-	1	094-010127-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1	-	-	1	094-010128-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1.2	-	-	1	094-010129-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	-	1.6	-	-	1	094-010130-00000
-	Drahtzuführungsrohr 0°	-	-	-	-	-	-	1	094-010123-00000
-	Drahtzuführungsrohr 45°	-	-	-	-	-	-	1	094-010124-00000
-	Drahtzuführungsrohr 70°/90°	-	-	-	-	-	-	1	094-010125-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
ZH TIG400 Zündhilfe	094-010360-00000
RTN TIG 400W 0°/70° Einstellvorrichtung	094-017717-00000
RTN TIG 400W 45°/90° Einstellvorrichtung	094-017718-00000
Antriebsrollen	Artikel-Nr.
WFROLL UNI 0.6 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010191-00000
WFROLL UNI 0.8 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010192-00000
WFROLL UNI 0.9 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010193-00000
WFROLL UNI V 1.0 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010194-00500
WFROLL UNI V 1.2 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010195-00500
WFROLL UNI V 1.4 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010196-00500
WFROLL UNI V 1.6 Antriebsrolle, universal (V-Nut)	094-010197-00500



Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT500W



Hohe Brennerleistung

- Stabile Bauart für mehr Crash-Sicherheit
- Geschlossener Kühlkreislauf
- Einschraubelektrode, definierte kalibrierte Geometrie bei Elektrodenwechsel, d.h. keine Justage mit Einstelllehren bei Tausch
- Wahlweise mit oder ohne Zusatzdrahtzufuhr
- Grundausstattung: Gasverteiler, Kathode rund, Gasdüse Kupfer 13 mm
- Schlauchpaket nach oben abgehend

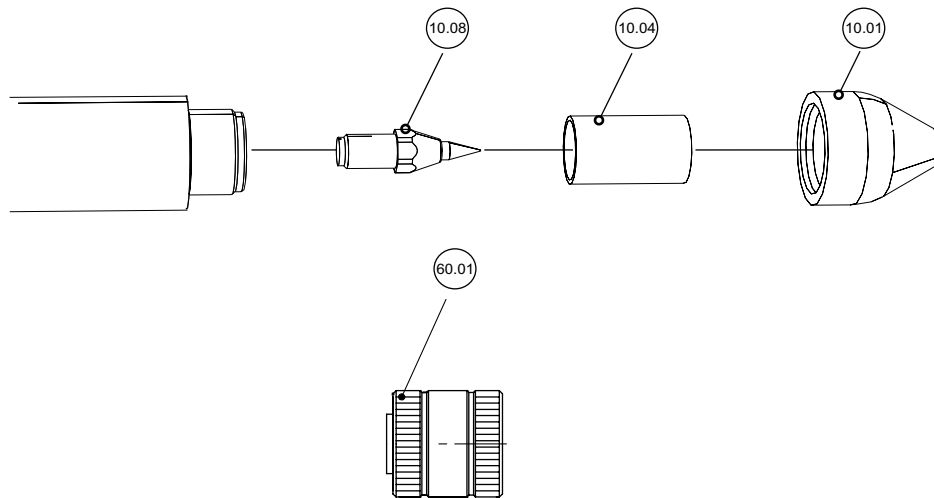
Einschaltdauer DC-

500 A / 100 %

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.	
9	FT 500W 5m	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	5,0	094-020100-10000	
9	FT 500W 8m		8,0	094-020100-10008	
9.2	BF FT500	Befestigungsflansch	-	094-020874-00001	B2
9.5	AWS FT500 1,5m	Drahtsupport inkl. Brennerhalter BF FT500	1,5	090-008799-00015	
9.5	AWS FT500 3m		3,0	090-008799-00000	
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	-	092-003836-00000	M1

► Im Lieferumfang vom Drahtsupport 090-008799-xxxx ist der Brennerhalter 094-020874-00001 bereits enthalten.

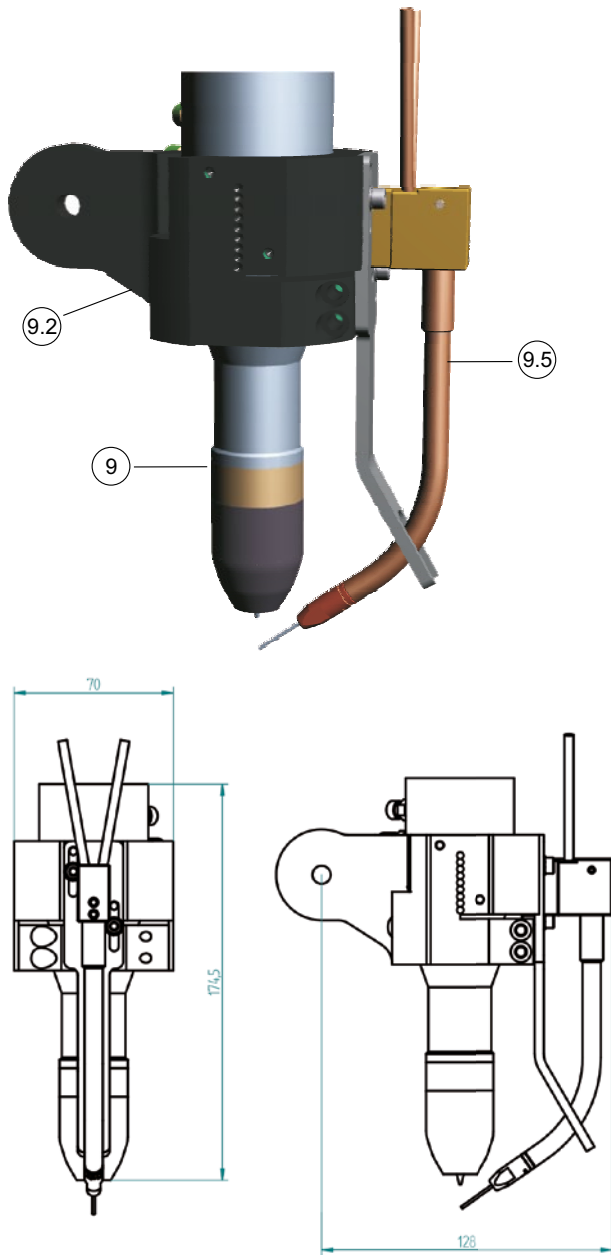
► Siehe Beschreibung / Vorteile forceTig ab Seite 172


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, Kupfer	5	21.5	1	094-020619-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	8	21.5	1	094-023968-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	10	21.5	1	094-023969-00000
10.04	Isolator / Gasverteiler	-	-	1	094-020620-00000
10.08	Kathode, rund	-	-	1	094-020618-00000
60.01	Brennerschlüssel	-	-	1	094-021232-00000
-	Kupferpaste	-	-	1	094-017723-00001



Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT1000W



Hohe Brennerleistung

- Stabile Bauart für mehr Crash-Sicherheit
- Geschlossener Kühlkreislauf
- Einschraubelektrode, definierte kalibrierte Geometrie bei Elektrodenwechsel, d.h. keine Justage mit Einstelllehren bei Tausch
- Wahlweise mit oder ohne Zusatzdrahtzufuhr
- Grundausstattung: Gasverteiler, Kathode rund, Gasdüse Kupfer 13 mm
- Schlauchpaket seitlich abgehend

Einschaltdauer

800 A / 100 %

Belastbarkeit

1000 A

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	FT 1000W 1,5m		1,5	094-019480-10001
9	FT 1000W 5m		5,0	094-019480-10000
9	FT 1000W 8m	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	8,0	094-019480-10008
9	FT 1000W 12m		12,0	094-019480-10012
9.2	BH FT RSA	Brennerhalterung für forceTig-Brenner an RSA Kollisionsschutz	-	094-022315-00000
9.5	AWS FT1000 1,5m QCS			090-008829-00015
9.5	AWS FT1000 1,5m QCL	Drahtsupport	1,5	090-008830-00015
9.5	AWS FT1000 1,5m DZA			090-008831-00015
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	-	092-003836-00000

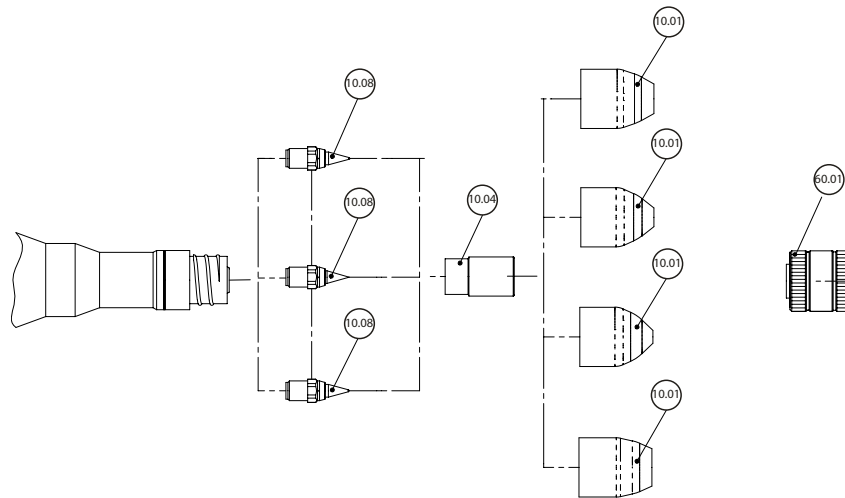
► Die Anschlüsse vom Brenner mit einer Länge von 1,5m unterscheiden sich von denen in 5m, 8m und 12m.

In Abhängigkeit vom Brenner muss die passende Medientrennbox bestellt werden, siehe Kapitel forceTig-Medientrennbox.

► Siehe Beschreibung / Vorteile forceTig ab Seite 172

► Drahtsupport zur Montage an Brennerhalterung BH FT RSA

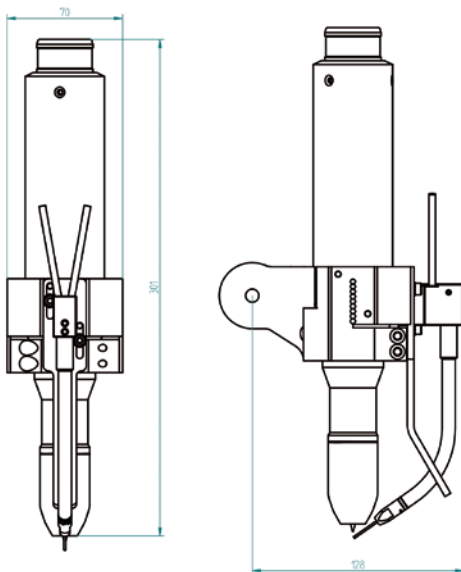
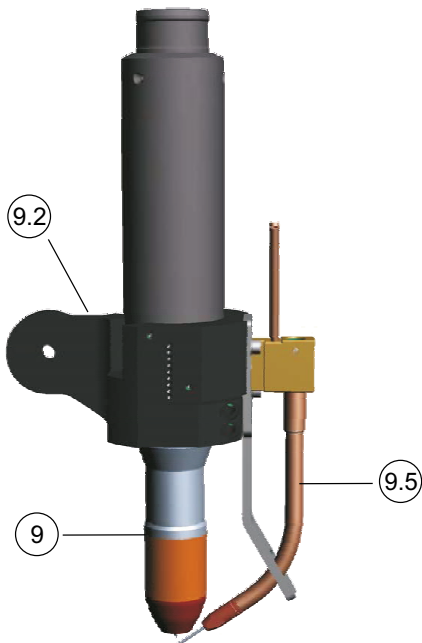
► Weitere Längen auf Anfrage möglich


■ Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, Keramik	12	37	1	094-016127-00001
10.01	Gasdüse, Keramik	16	37	1	094-021638-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	5.5	37	1	094-019364-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	8	37	1	094-015308-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	13	37	1	094-015307-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	16	37	1	094-019365-00000
10.04	Gasverteiler und Isolator	-	-	1	094-015306-00001
10.08	Kathode, stumpf	6.4	-	1	094-015305-00002
10.08	Kathode, spitz	6.4	-	1	094-015321-00001
10.08	Kathode, rund	6.4	-	1	094-021229-00000
10.08	Kathode, rund	6.4	-	1	094-021230-00000
60.01	Brennerschlüssel	-	-	1	094-021231-00000
-	Kupferpaste	-	-	1	094-017723-00001



■ Roboterschweißbrenner ■ forceTig FT1000W AX



Hohe Brennerleistung

- Stabile Bauart für mehr Crash-Sicherheit
- Geschlossener Kühlkreislauf
- Einschraubelektrode, definierte kalibrierte Geometrie bei Elektrodenwechsel, d.h. keine Justage mit Einstelllehren bei Tausch
- Wahlweise mit oder ohne Zusatzdrahtzufuhr
- Grundausstattung: Gasverteiler, Kathode rund, Gasdüse Kupfer 13 mm
- Schlauchpaket nach oben abgehend

Einschaltdauer

800 A / 100 %

Belastbarkeit

1000 A

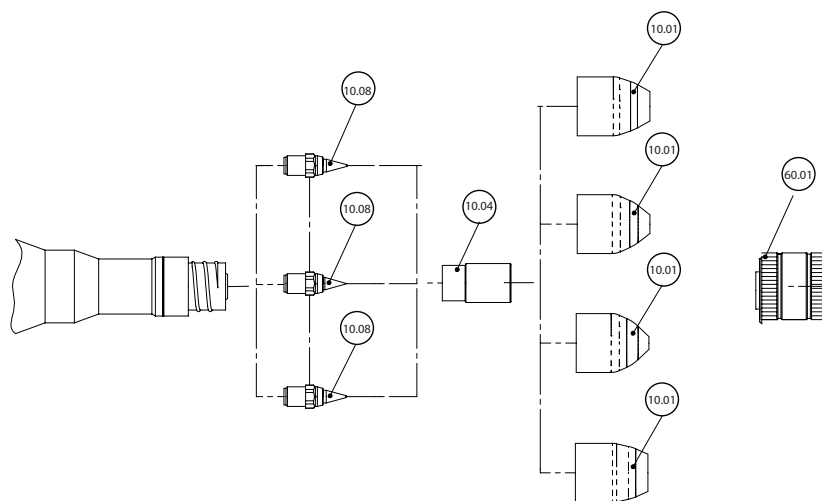
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	FT1000W AX 1,5M	forceTig-Schweißbrenner mit Schlauchpaket	1,5	094-020390-10000
9	FT1000W AX 5M		5,0	094-020390-10005
9	FT1000W AX 8M		8,0	094-020390-10008
9	FT1000W AX 12M		12,0	094-020390-10012
9.2	BH FT RSA	Brennerhalterung für forceTig-Brenner an RSA Kollisionsschutz	-	094-022315-00000
9.5	AWS FT1000 1,5m QCS	Drahtsupport	1,5	090-008829-00015
9.5	AWS FT1000 1,5m QCL			090-008830-00015
9.5	AWS FT1000 1,5m DZA			090-008831-00015
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe	-	092-003836-00000

► Siehe Beschreibung / Vorteile forceTig ab Seite 172

► Die Anschlüsse vom Brenner mit einer Länge von 1,5 m unterscheiden sich von denen in 5 m, 8 m und 12 m.
In Abhängigkeit vom Brenner muss die passende Medienbox bestellt werden, siehe Kapitel forceTig Medienbox.

► Drahtsupport zur Montage an Brennerhalterung BH FT RSA

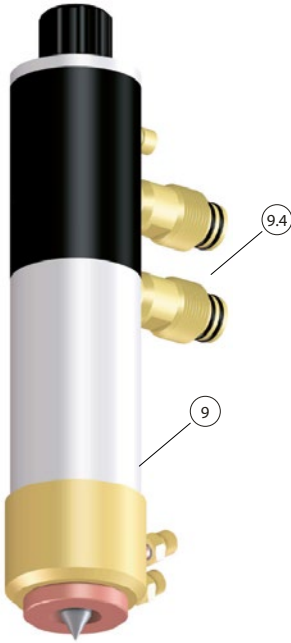
► Weitere Längen auf Anfrage möglich


■ Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Düse mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, Keramik	12	37	1	094-016127-00001
10.01	Gasdüse, Keramik	16	37	1	094-021638-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	5.5	37	1	094-019364-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	8	37	1	094-015308-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	13	37	1	094-015307-00000
10.01	Gasdüse, Kupfer	16	37	1	094-019365-00000
10.04	Gasverteiler und Isolator	-	-	1	094-015306-00001
10.08	Kathode, stumpf	6.4	-	1	094-015305-00002
10.08	Kathode, spitz	6.4	-	1	094-015321-00001
10.08	Kathode, rund	6.4	-	1	094-021229-00000
10.08	Kathode, rund	6.4	-	1	094-021230-00000
60.01	Brennerschlüssel	-	-	1	094-021231-00000
-	Kupferpaste	-	-	1	094-017723-00001



Roboterschweißbrenner ■ FT1002W



Leistungsfähiger WIG-Automatenschweißbrenner

- Mechanisiertes Hochstromschweißen
- Ausgelegt für Dauerbetrieb bei höchsten Belastungen
- Laminarer Schutzgasstrom zum optimalen Schutz der Schweißnaht
- Verschiedene Elektrodendurchmesser erleichtern die Anpassung an unterschiedlichste Schweißaufgaben
- Schlauchpaket seitlich abgehend, in verschiedenen Längen verfügbar

Einschaltdauer

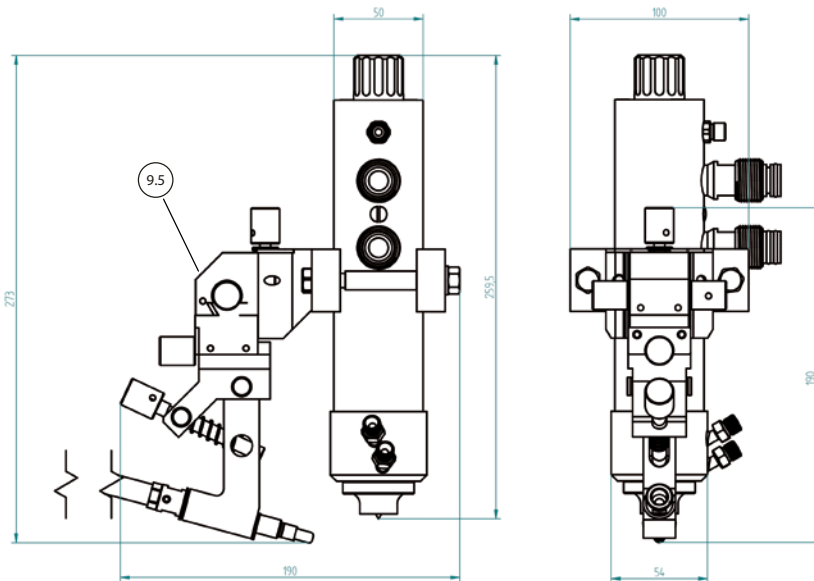
1000 A / 100 %

Ø Elektrode

4 mm - 12 mm

Belastbarkeit

1000 A

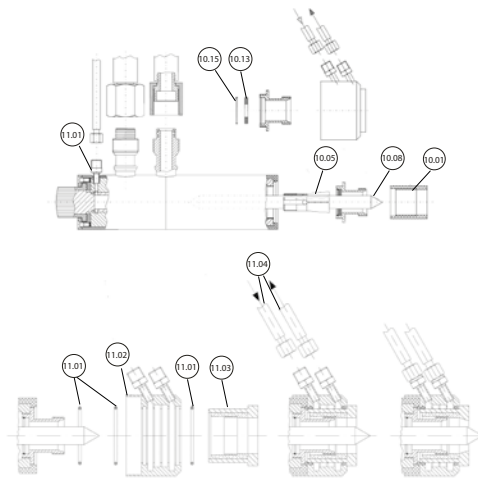


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
9	FT1002W	forceTig-Schweißbrenner	-	094-026042-00000		
9.4	SP W 1,5M	Schlauchpaket	1,5	094-025118-00015		
9.4	SP W 3 M		3,0	094-025118-00000		
9.4	SP W 5 M		5,0	094-025118-00005		
9.4	SP W 8 M		8,0	094-025118-00008		
9.5	AWS HW 4-AXIS 1,5M QC-L CRNI		4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.2	1,5	094-S20614-04386	
9.5	AWS HW 4-AXIS 3,0M QC-L CRNI	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	3,0	094-S20614-04373		
9.5	AWS HW 4-AXIS 3,0M QC-S CRNI	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	3,0	094-S20614-04222		
9.8	IA TIG 2K/1	Zündhilfe		092-003836-00000	M1	
-	SWA G1/2	Strom-Wasser-Adapter	-	094-025135-00000	A3	
-	SWA M18x1,5		094-025134-00000	A3		

► Brenner komplett ausgerüstet bestellen.

Schlauchpaket sowie Strom- / Wasseradapter gehören nicht zum Lieferumfang und müssen separat bestellt werden!

Verschleißteile und Ausrüstteile gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode	Ø Düse	Ø Innen	Länge	VPE	Artikel-Nr.		
		mm	mm	mm		St.			
10.01	Schutzgasdüse	-	24	-	31 mm	1	094-025117-00000		
10.01	Schutzgasdüse	-	19	-	48 mm	1	094-025120-00000		
10.01	Schutzgasdüse	-	16	-	48 mm	1	094-025121-00000		
10.05	Spannzange	-	-	4	-	1	394-007359-00000		
10.05	Spannzange	-	-	6.4	-	1	094-025105-00000		
10.05	Spannzange	-	-	8	-	1	094-025106-00000		
10.05	Spannzange	-	-	10	-	1	094-025107-00000		
10.05	Spannzange	-	-	12	-	1	094-025108-00000		
10.08	Wolframelektrode	4	-	-	175 mm	1	394-007360-00000		
10.08	Wolframelektrode	6.4	-	-	175 mm	1	094-025109-00000		
10.08	Wolframelektrode	8	-	-	175 mm	1	094-025110-00000		
10.08	Wolframelektrode	10	-	-	175 mm	1	094-025111-00000		
10.08	Wolframelektrode	12	-	-	175 mm	1	094-025112-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	4	-	1	394-007361-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	6.4	-	1	094-025113-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	8	-	1	094-025114-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	10	-	1	094-025115-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	12	-	1	094-025116-00000		
10.15	Sicherungsring	-	-	-	-	1	394-009092-00000		
11.01	O-Ring für Wasseranschluss	-	-	-	-	1	394-009093-00000		
11.01	O-Ring für Spannzange	-	-	-	-	1	394-009091-00000		
11.02	Schutzgasdüsenkühlung	-	-	-	-	1	094-025122-00000		
11.03	Schutzgasdüseneinsatz	-	-	20	-	1	094-025124-00000		
11.03	Schutzgasdüseneinsatz	-	-	24	-	1	094-025123-00000		
11.04	Schlauchset für wassergekühlte Gasdüse, 4m	-	-	-	4 m	1	094-025212-00000		
-	Elektrodeneinstellehre	-	-	-	-	1	094-025119-00000		
-	Silikonpaste für O-Ring	-	-	-	-	1	094-013826-00000		
-	Gasdüsenträger	-	-	-	-	1	394-008415-00000		
-	Isolierscheibe	-	-	-	-	1	394-008416-00000		



■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 200G



**WIG-Automatschweißbrenner,
gasgekühlt**

- Hohe Standzeiten durch beste Wärmeabführung bei kleinstmöglicher Baugröße
- Schlauchpaket seitlich abgehend ohne Knickgefahr
- Wolframelektrode von hinten einstellbar

Einschaltdauer DC-

200 A / 60 %

Einschaltdauer AC

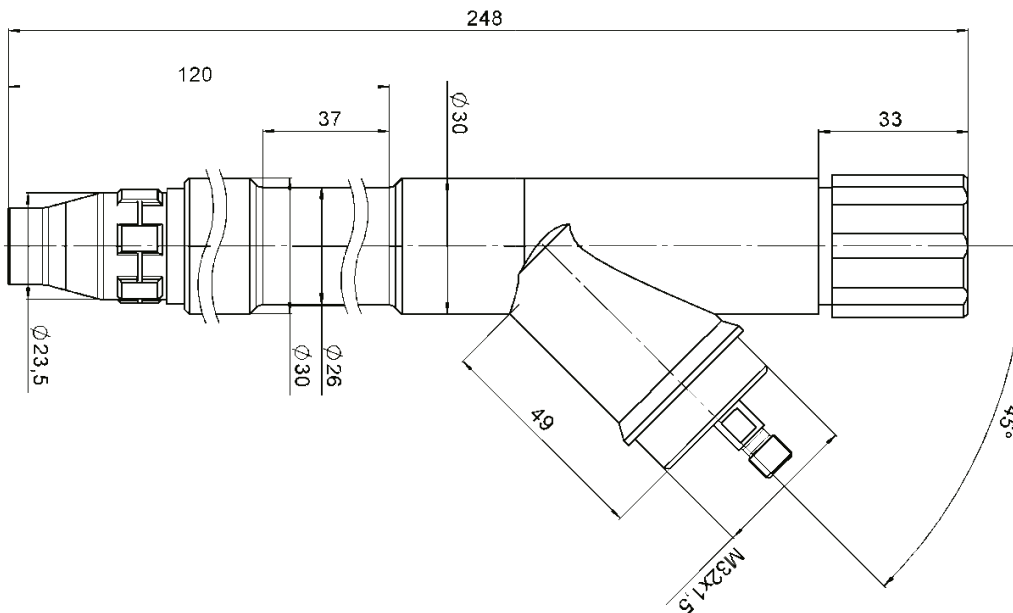
140 A / 60 %

Ø Elektrode

1 mm - 4 mm

Anschluss

Dezentral

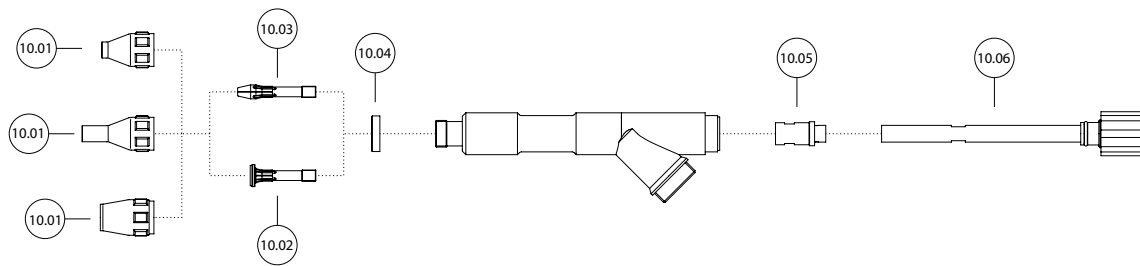


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG-MT 200G 3M	WIG-Automatschweißbrenner, gasgekühlt	3,0	094-011708-00003
9	TIG-MT 200G 4M		4,0	094-011708-00000

- ▶ Bitte beachten: Verschleißmaterial (Gasdüse, Spannhülse etc.) ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden!
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	37	Keramik	10	094-009646-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	37	Keramik	10	094-009647-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	37	Keramik	10	094-009648-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	37	Keramik	10	094-009649-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	13	37	Keramik	10	094-011997-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	15	37	Keramik	10	094-011998-00000
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	52	Keramik	10	094-009650-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	52	Keramik	10	094-009651-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	52	Keramik	10	094-009653-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	52	Keramik	10	094-009654-00000
10.02	Gasdiffusor	-	1.6	-	48	Messing	2	094-009640-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2	-	48	Messing	2	094-009641-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2.4	-	48	Messing	2	094-009642-00000
10.02	Gasdiffusor	-	3.2	-	48	Messing	2	094-009643-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4	-	48	Messing	2	094-009644-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4.8	-	48	Messing	2	094-009645-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	1.6	-	51	Messing	2	094-023018-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	2.4	-	51	Messing	2	094-004969-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	3.2	-	51	Messing	2	094-006255-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	1.6	-	56	Messing	5	094-009634-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2	-	56	Messing	5	094-009635-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2.4	-	56	Messing	5	094-009636-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	3.2	-	56	Messing	5	094-009637-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4	-	56	Messing	5	094-009638-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4.8	-	56	Messing	5	094-009639-00000
10.04	Isolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
10.05	Aufnahme für Führungsrohr	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000
10.06	Führungsrohr	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör

Brennerhalter passend zu TIG-MT 200G / 300W

TH MT-26

TH MT-30



Artikel-Nr.

094-013690-00000

094-013691-00000



Automatenschweißbrenner ■ TIG-MT 300W



**WIG-Automatenschweißbrenner,
wassergekühlt**

- Hohe Standzeiten durch beste Wärmeabführung bei kleinstmöglicher Baugröße
- Schlauchpaket seitlich abgehend ohne Knickgefahr
- Wolframelektrode von hinten einstellbar

Einschaltdauer DC-

300 A / 100 %

Einschaltdauer AC

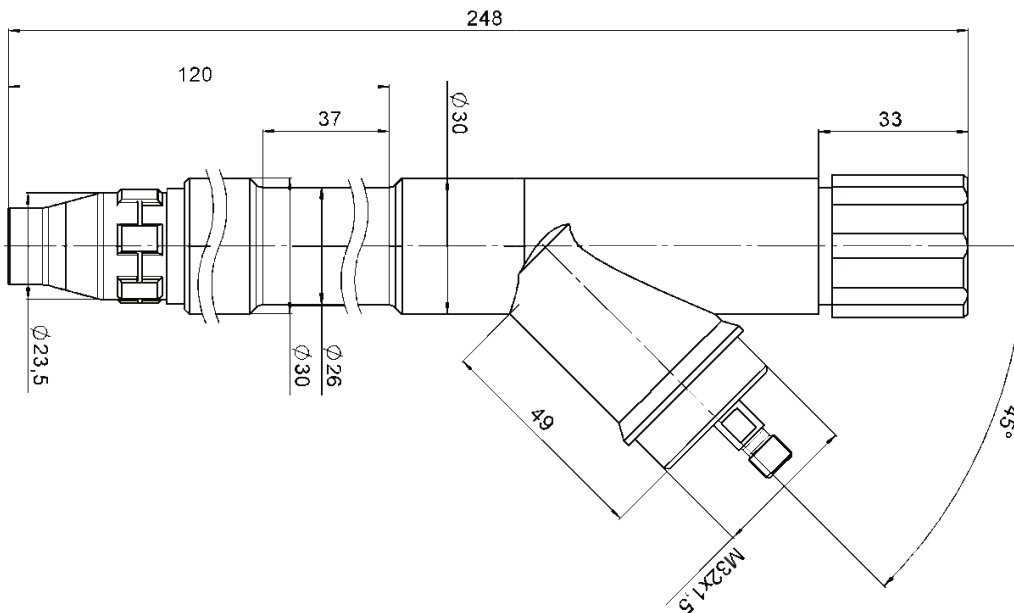
210 A / 100 %

Ø Elektrode

1,6 mm - 4,8 mm

Anschluss

Dezentral

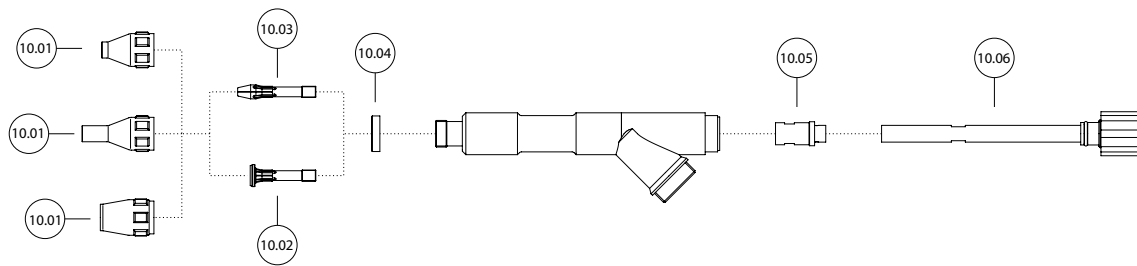


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG-MT 300W 3M		3,0	094-011709-00000
9	TIG-MT 300W 4M	WIG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	4,0	094-011709-00004
9	TIG-MT 300W 8M		8,0	094-011709-00008

- ▶ Bitte beachten: Verschleißmaterial (Gasdüse, Spannhülse etc.) ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden!
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Länge mm	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	37	Keramik	10	094-009646-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	37	Keramik	10	094-009647-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	37	Keramik	10	094-009648-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	37	Keramik	10	094-009649-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	13	37	Keramik	10	094-011997-00000
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	-	15	37	Keramik	10	094-011998-00000
10.01	Gasdüse	-	-	7.5	52	Keramik	10	094-009650-00000
10.01	Gasdüse	-	-	10	52	Keramik	10	094-009651-00000
10.01	Gasdüse	-	-	13	52	Keramik	10	094-009653-00000
10.01	Gasdüse	-	-	15	52	Keramik	10	094-009654-00000
10.02	Gasdiffusor	-	1.6	-	48	Messing	2	094-009640-00000
10.02	Gasdiffusor	-	2.4	-	48	Messing	2	094-009642-00000
10.02	Gasdiffusor	-	3.2	-	48	Messing	2	094-009643-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4	-	48	Messing	2	094-009644-00000
10.02	Gasdiffusor	-	4.8	-	48	Messing	2	094-009645-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	1.6	-	51	Messing	2	094-023018-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	2.4	-	51	Messing	2	094-004969-00000
10.02	Gasdiffusor, Multilayer	-	3.2	-	51	Messing	2	094-006255-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	1.6	-	56	Messing	5	094-009634-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2	-	56	Messing	5	094-009635-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	2.4	-	56	Messing	5	094-009636-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	3.2	-	56	Messing	5	094-009637-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4	-	56	Messing	5	094-009638-00000
10.03	Elektrodenhalter	-	4.8	-	56	Messing	5	094-009639-00000
10.04	Isolator	Standard	-	-	-	Teflon	10	094-011759-00000
10.05	Aufnahme für Führungsrohr	-	-	-	-	-	1	094-020286-00000
10.06	Führungsrohr	-	-	-	-	-	1	094-020285-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
Brennerhalter passend zu TIG-MT 200G / 300W	
TH MT-26	094-013690-00000
TH MT-30	094-013691-00000





Automatenschweißbrenner ■ TIG-MT 400W



**WIG-Automatenschweißbrenner,
wassergekühlt**

- Hohe Standzeiten durch beste Wärmeabführung bei kleinstmöglicher Baugröße
- Schlauchpaket seitlich abgehend ohne Knickgefahr
- Wolframelektrode von hinten einstellbar
- Hervorragende Zugänglichkeit bei optimaler Leistung

Einschaltdauer DC-

400 A / 100 %

Einschaltdauer AC

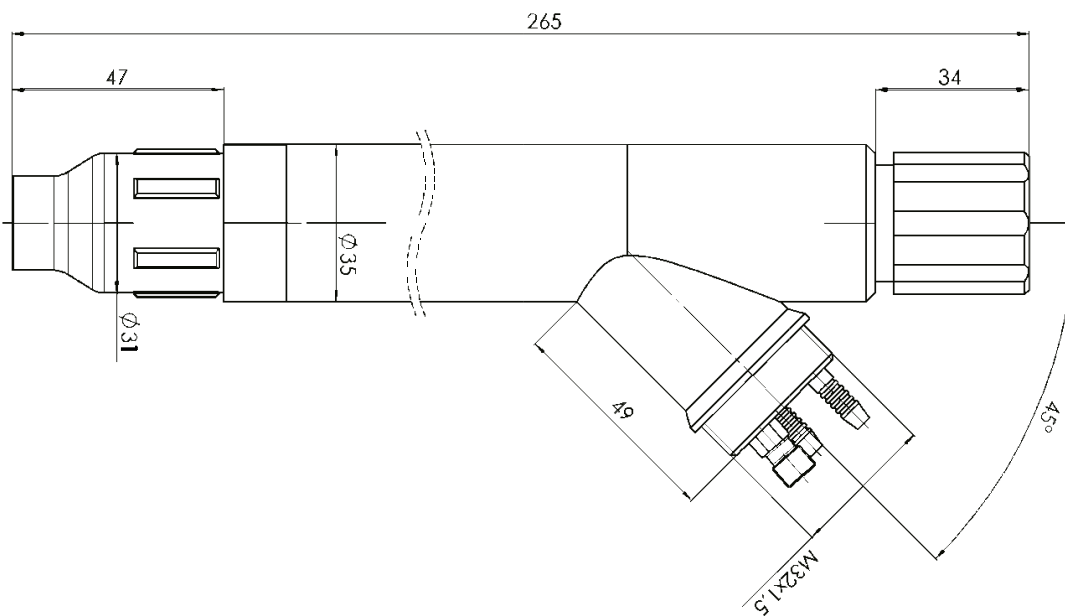
280 A / 100 %

Ø Elektrode

1,6 mm - 4,8 mm

Anschluss

Dezentral

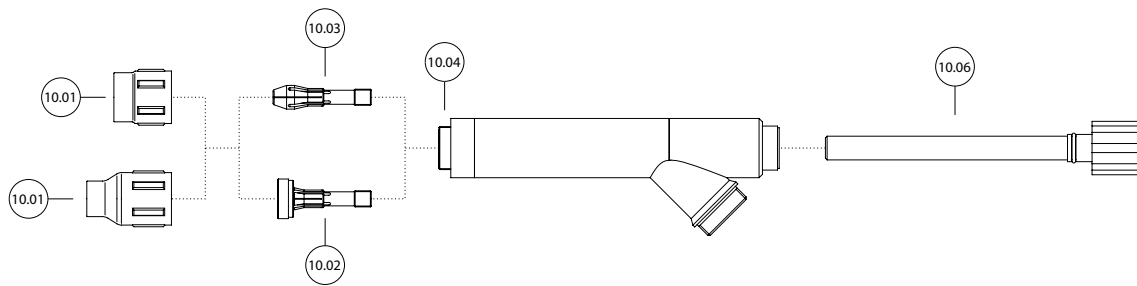


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG-MT 400W 3M	WIG-Automatenschweißbrenner, wassergekühlt	3,0	094-022417-00003
9	TIG-MT 400W 4M		4,0	094-022417-00004

- ▶ Bitte beachten: Verschleißmaterial (Gasdüse, Spannhülse etc.) ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden!
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode	Ø Düse	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.		
		mm	mm					mm	St.
10.01	Gasdüse	-	7.5	37	Keramik	10	094-009646-00000		
10.01	Gasdüse	-	10	37	Keramik	10	094-009647-00000		
10.01	Gasdüse	-	13	37	Keramik	10	094-009648-00000		
10.01	Gasdüse	-	15	37	Keramik	10	094-009649-00000		
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	13	37	Keramik	10	094-011997-00000		
10.01	Gasdüse, verstärkt	-	15	37	Keramik	10	094-011998-00000		
10.01	Gasdüse	-	7.5	52	Keramik	10	094-009650-00000		
10.01	Gasdüse	-	10	52	Keramik	10	094-009651-00000		
10.01	Gasdüse	-	13	52	Keramik	10	094-009653-00000		
10.01	Gasdüse	-	15	52	Keramik	10	094-009654-00000		
10.02	Gasdiffusor	1.6	-	48	Messing	2	094-009640-00000		
10.02	Gasdiffusor	2	-	48	Messing	2	094-009641-00000		
10.02	Gasdiffusor	2.4	-	48	Messing	2	094-009642-00000		
10.02	Gasdiffusor	3.2	-	48	Messing	2	094-009643-00000		
10.02	Gasdiffusor	4	-	48	Messing	2	094-009644-00000		
10.02	Gasdiffusor	4.8	-	48	Messing	2	094-009645-00000		
10.03	Elektrodenhalter	1.6	-	56	Messing	5	094-009634-00000		
10.03	Elektrodenhalter	2	-	56	Messing	5	094-009635-00000		
10.03	Elektrodenhalter	2.4	-	56	Messing	5	094-009636-00000		
10.03	Elektrodenhalter	3.2	-	56	Messing	5	094-009637-00000		
10.03	Elektrodenhalter	4	-	56	Messing	5	094-009638-00000		
10.03	Elektrodenhalter	4.8	-	56	Messing	5	094-009639-00000		
10.04	Isolator	-	-	-	-	1	094-022419-00000		
-	Führungsrohr	-	-	-	-	1	094-022418-00000		

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör

TH MT-25

Brennerhalter passend zu TIG-MT 400W



Artikel-Nr.

094-013869-00000



■ Automatschweißbrenner ■ TIG-MT 500W



**WIG-Automatschweißbrenner,
wassergekühlt**

- Hohe Standzeiten durch beste Wärmeabführung bei kleinstmöglicher Baugröße
- Schlauchpaket seitlich abgehend ohne Knickgefahr
- Wolframelektrode von hinten einstellbar

Einschaltdauer DC-

500 A / 100 %

Einschaltdauer AC

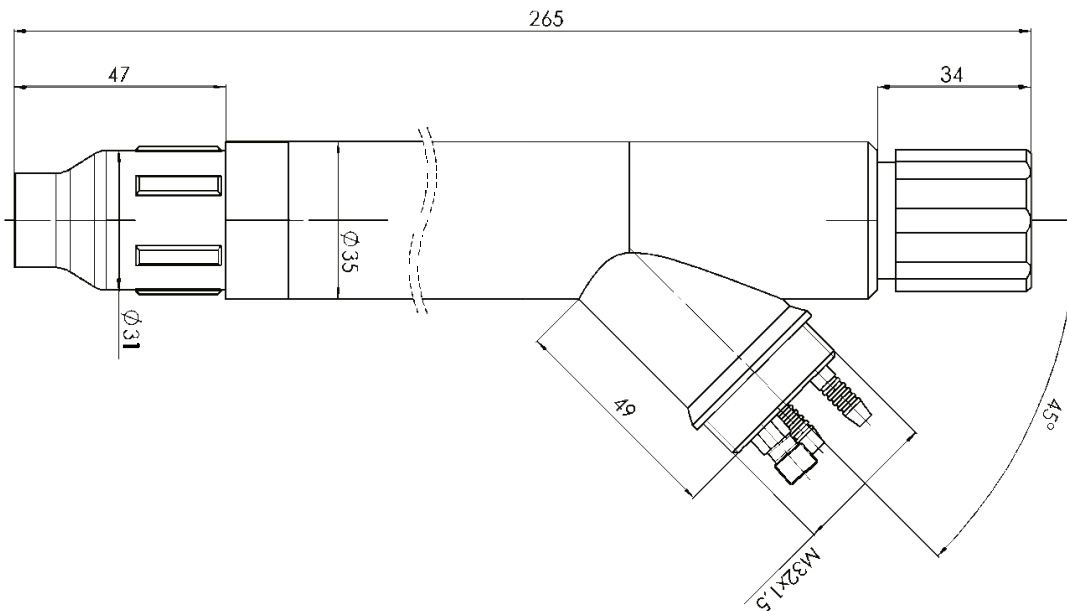
350 A / 100 %

Ø Elektrode

1,6 mm - 6,4 mm

Anschluss

Dezentral



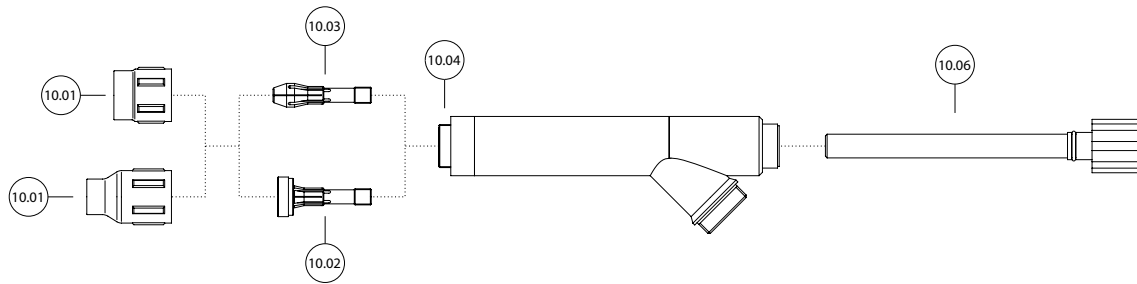
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	TIG-MT 500W 1M	WIG-Automatschweißbrenner, wassergekühlt	1,0	094-013706-00001
9	TIG-MT 500W 2M		2,0	094-013706-00002
9	TIG-MT 500W 3M		3,0	094-013706-00003
9	TIG-MT 500W 4M		4,0	094-013706-00000
9	TIG-MT 500W 8M		8,0	094-013706-00008

► Bitte beachten: Verschleißmaterial (Gasdüse, Spannhülse etc.) ist nicht im Lieferumfang enthalten und muss separat bestellt werden!

► Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Länge mm	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
10.01	Gasdüse für Gasdiffusor, JUMBO	-	24	-	34	Keramik	10 St.	094-011999-00000	pro St.
10.01	Gasdüse für Gasdiffusor, JUMBO	-	12.5	-	50	Keramik	10 St.	094-009663-00000	pro St.
10.01	Gasdüse für Gasdiffusor, JUMBO	-	16	-	50	Keramik	10 St.	094-009664-00000	pro St.
10.01	Gasdüse für Gasdiffusor, JUMBO	-	19.5	-	50	Keramik	10 St.	094-009665-00000	pro St.
10.02	Gasdiffusor	1.6	-	-	-	-	1 St.	094-017223-00000	pro ro
10.02	Gasdiffusor	2.4	-	-	-	-	1 St.	094-017225-00000	pro ro
10.02	Gasdiffusor	3.2	-	-	-	-	1 St.	094-017226-00000	pro ro
10.02	Gasdiffusor	4	-	-	-	-	1 St.	094-017227-00000	pro ro
10.02	Gasdiffusor	4.8	-	-	-	-	1 St.	094-013753-00000	pro ro
10.02	Gasdiffusor	6.4	-	-	-	-	1 St.	094-017228-00000	pro ro
10.03	Elektrodenhalter	1.6	-	-	-	-	1 St.	094-017218-00000	pro St.
10.03	Elektrodenhalter	2.4	-	-	-	-	1 St.	094-017220-00000	pro St.
10.03	Elektrodenhalter	3.2	-	-	-	-	1 St.	094-017221-00000	pro St.
10.03	Elektrodenhalter	4	-	-	-	-	1 St.	094-017222-00000	pro St.
10.03	Elektrodenhalter	4.8	-	-	-	-	1 St.	094-013752-00000	pro St.
10.03	Elektrodenhalter	6.4	-	-	-	-	1 St.	094-013754-00000	pro St.
10.04	Isolator	-	-	-	-	-	1 St.	094-017229-00000	pro St.
10.06	Führungsrohr	-	-	-	-	-	1 St.	094-017217-00000	pro St.
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	0.8	-	-	1 St.	094-010127-00000	pro St.
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1	-	-	1 St.	094-010128-00000	pro St.
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.2	-	-	1 St.	094-010129-00000	pro St.
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.6	-	-	1 St.	094-010130-00000	pro St.
-	Spannhülse mit Gaslinse	-	-	-	-	-		094-017224-00000	-

Optionen/Zubehör

Zubehör Kaltdrahtzuführung	Artikel-Nr.
KDZ KPL TIG-MT 500 Kaltdrahtzuführung, komplett	094-021754-00000
ZFR WH400 0° Drahtzuführungsrohr 0°	094-010123-00000
ZFR MT500W Drahtzuführungsrohr	094-021755-00000
LCT 2.0mm x 4.0mm 4m Kombiseele, Kohleteflon	094-001247-00000
PAL 2,0/4,0 D1,0-1,3 4M Polyamidseele	094-001283-00000



Brennerzubehör	Artikel-Nr.
TH MT-35 Brennerhalter passend zu TIG-MT 500W	094-013868-00000





Elektroden

Pos.	Bezeichnung	Ø	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
		Elektrode					
10.08	Wolframelektrode, grün	1	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001593-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	1.6	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001008-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	2	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001594-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	2.4	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001009-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	3.2	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001010-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	4	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001011-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grün	4.8	175	Reinwolfram 99,9 %	10 St.	094-001595-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	1	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001377-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	1.6	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001000-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	2	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001378-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	2.4	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001001-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	3.2	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001002-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	4	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001003-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, rot	4.8	175	< 2% ThO2	10 St.	094-001379-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	1	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001380-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	1.6	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001004-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	2	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001381-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	2.4	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001005-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	3.2	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001006-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	4	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001007-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, grau	4.8	175	< 2% CeO2	10 St.	094-001382-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	1	175	< 2% La2O3	10 St.	094-012958-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	1.6	175	< 2% La2O3	10 St.	094-001915-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	2	175	< 2% La2O3	10 St.	094-012960-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	2.4	175	< 2% La2O3	10 St.	094-001916-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	3.2	175	< 2% La2O3	10 St.	094-001917-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	4	175	< 2% La2O3	10 St.	094-012961-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, blau	4.8	175	< 2% La2O3	10 St.	094-001918-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	1	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009446-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	1.6	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009447-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	2	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-012962-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	2.4	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009276-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	3.2	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009527-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	4	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009528-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, gold	4.8	175	< 1,5% La2O3	10 St.	094-009529-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	1	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019691-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	1.6	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019692-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	2	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019693-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	2.4	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019694-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	3.2	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019695-00000	pro St.
10.08	Wolframelektrode, lila	4	175	< 2% seltene Erden	10 St.	094-019696-00000	pro St.


■ Wolframelektrodenschleifgeräte ■ Porta & Handy


- Tragbares Wolframelektrodenschleifgerät
- Zum Einsatz am Schweißarbeitsplatz
- Einfache Bedienung, hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Diamantscheiben-Schleiffläche an drei Positionen verwendbar
- 99,9 % der Schleifstäube werden aufgefangen
- **Lieferumfang:** Transportkoffer, Elektrodenhalter, Spannzangen für Elektroden 1,6mm, 2,4mm und 3,2mm, Inbusschlüssel (4mm und 8mm), Maulschlüssel (13/17 und 13/14), Entsorgungsbeutel für Einwegfilter, Bedienungsanleitung

Drehzahl	8000 U/min - 22000 U/min
Anschleifwinkel	15° - 180°
Diamantscheiben-Durchmesser	40 mm
Ø Elektrode	0,8 mm - 4 mm
Gewicht	2,5 kg
Schutzart	IP 21
Normen	DIN 8575
Ausführung	1 x 230 V / 50 Hz
Zulassungen	CE

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
TGM 40230 Handy	Tragbares Wolframelektrodenschleifgerät	098-003412-00500		



Wolframelektrodenschleifgeräte ■ Porta & Handy



- Stationäres Wolframelektrodenschleifgerät
- Einfache Bedienung, hohe Wirtschaftlichkeit und Qualität
- Nassschliff für beste Schleifqualität und hohe Standzeit der Diamantscheibe
- 100 % der Schleifstäube werden aufgefangen
- **Lieferumfang:** 2m Netzkabel, 250ml Schleifflüssigkeit, Diamantscheibe, Spannzangen (1,6 mm - 3,2 mm), Elektrodenhalter

Drehzahl	8500 U/min
Anschleifwinkel	7,5 ° - 90 °
Gewicht	9,3 kg
Schutzart	IP 21
Normen	EN 61029
Zulassungen	CE

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
TGM 40230 Porta 230V 50Hz	Stationäres Wolframelektrodenschleifgerät	098-003694-00000		

■ Zubehör		Artikel-Nr.		
DG Porta	Diamantschleifscheibe für EWM-Elektrodenschleifgerät Porta	098-003695-00000		





■ Übersicht

WIG-Automatisierung		Seite
Zusatzdraht	WIG / Plasma	AW Support Kaltdraht 280
		AW Support Heißdraht 282



Zusatzdraht WIG/Plasma Support

Artikelnummernermittlung für Kalt- und Heißdrahtzuführungen

Für die Bestellung der Kalt- und Heißdrahtsupporte ist ein Artikelcode notwendig, der die letzten fünf Stellen der Artikelnummer bildet. Dieser setzt sich entsprechend der Konfiguration des Supports zusammen.

Codierung Zusatzdraht - Support

Grundartikelnummer: 094-0020614-**ABCDD**

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung	Passender Anschluss
A	0	Kaltdraht	
	1	Heißdraht	
B	0	T drive 4 Rob.2	Quick-Connect L
	1	T drive 4 Rob.3	Quick-Connect S
	2	Tetrix drive 4L / tigSpeed drive 45 / tigSpeed drive 4 Rob	DZA
C	0	Stahlausrüstung	
	1	Edelstahlausrüstung	
	2	Aluusrüstung	
DD	10-40	Angabe der Länge	

Konfigurationsbeispiele:

Kaltdrahtsupport , T drive 4 Rob.2, Stahl, 3 Meter / 092-020614-00030

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	0	Kaltdraht
B	0	T drive 4 Rob.2
C	0	Stahlausrüstung
DD	30	3 Meter

094-0020614- **0 0 0 30** Endnummer

Heißdrahtsupport, T drive 4 Rob.3, Edelstahl, 1,5 Meter / 092-020614-11115

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	1	Heißdraht
B	1	T drive 4 Rob.3
C	1	Edelstahlausrüstung
DD	15	1,5 Meter

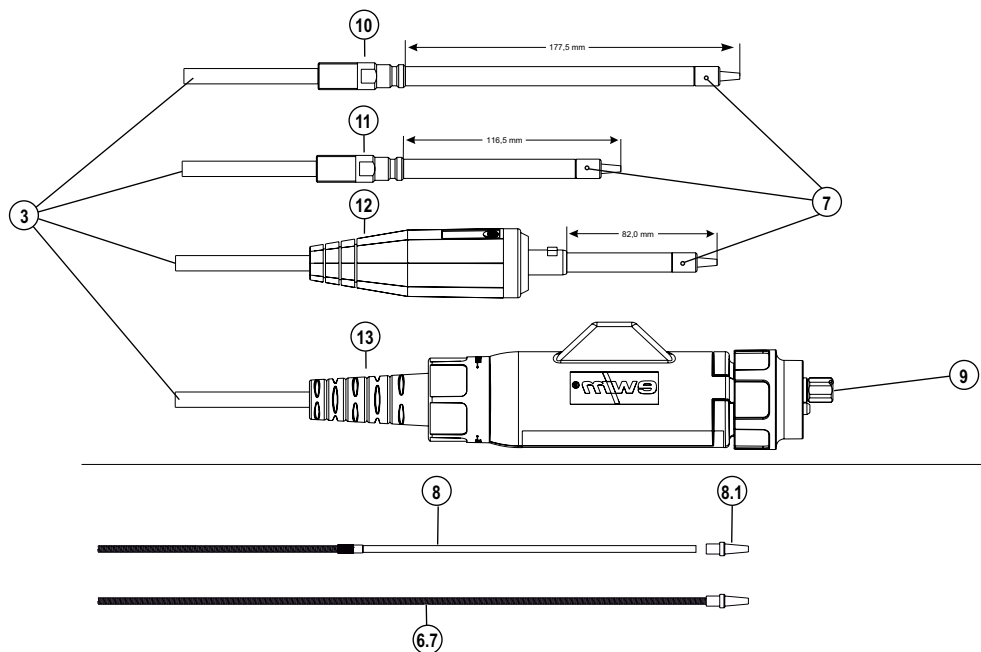
094-020614 - **1 1 1 15** Endnummer

Momentan verfügbare Längen der Drahtzuführung: 1,5m, 3m, 4m = DD 15, 30, 40

- ▶ Weitere Längen auf Anfrage
- ▶ Einsetzbar an nahezu allen gängigen WIG-Automatenbrennern



■ Drahtzuführungen Kaltdraht



Drahtzuführung für automati- sierte Kaltdraht-Anwendungen (WIG/Plasma)

- Drahtführung für jeden Prozess individuell anpassbar
- Kompatibel zu EWM Kaltdraht Support
- Die Drahtzuführung kann auf die benötigte Länge gekürzt werden

► Ausrüstteile (Drahtführungsseele, Einlaufnippel etc.) gehören nicht zum Lieferumfang und müssen anwendungsbezogen bestellt werden!

► Die Drahtzuführung ist passend zum verwendeten Drahtvorschub zu bestellen!

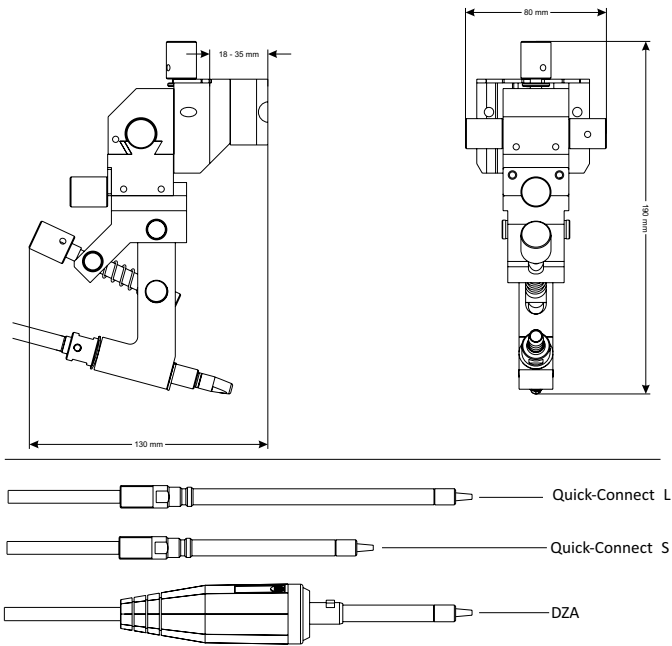
Pos.	Anschluss	Bezeichnung	Länge	Artikel-Nr.
10	Quick-Connect L	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 2	4 m	094-020613-00000
11	Quick-Connect S	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 3		094-020613-00001
12	DZA	Kaltdrahtzuführung, für tigSpeed		094-020613-00002
13	EZA	Kaltdrahtzuführung, Eurozentralanschluss		094-020613-00003

■ Verschleißteile

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht	Ø Innen	Ø Außen	Länge	Material	PE	VE	Artikel-Nr.
		mm	mm	mm					
3	Drahttransportschlauch, Meterware	-	-	-	1	-	pro m	1	094-017104-00000
6.7	Drahtführungsspirale, Stahl	-	1.5	3.3	3.5	Stahl		1	092-018695-00003
6.7	Drahtführungsspirale, Stahl	-	1.5	3.3	4.5	Stahl		1	092-018695-00004
6.7	Drahtführungsspirale, Stahl	-	2	4	3.5	Stahl		1	092-018693-00003
6.7	Drahtführungsspirale, Stahl	-	2	4	4.5	Stahl		1	092-018693-00004
6.7	Drahtführungsspirale, Edelstahl	-	1.5	3.3	3.5	CrNi		1	092-018696-00003
6.7	Drahtführungsspirale, Edelstahl	-	1.5	3.3	4.5	CrNi		1	092-018696-00004
6.7	Drahtführungsspirale, Edelstahl	-	2	4	3.5	CrNi		1	092-018694-00003
6.7	Drahtführungsspirale, Edelstahl	-	2	4	4.5	CrNi		1	092-018694-00004
6.7	Drahtführungsspirale, Messing	-	2	4	3.5	Messing		1	092-018697-00003
6.7	Drahtführungsspirale, Messing	-	2	4	4.5	Messing		1	092-018697-00004
7	Überwurfmutter	-	-	-	-	-		10	094-015563-00001
8	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3	PA		1	094-013076-00000
8	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4	PA		1	094-013077-00000
8	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	5	PA		1	094-013565-00000
8	Kombiseele, Teflon	0.8 - 1.2	1.5	4	3	Teflon	pro St.	1	094-013800-00000
8	Kombiseele, Teflon	0.8 - 1.2	1.5	4	4	Teflon		1	094-013800-00004
8	Kombiseele, Teflon	0.8 - 1.2	1.5	4	5	Teflon		1	094-013800-00005
8	Kombiseele, Teflon	1 - 1.2	2	4	3	Teflon		1	094-013801-00000
8	Kombiseele, Teflon	1 - 1.2	2	4	4	Teflon		1	094-013801-00004
8	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	5	Teflon		1	094-013801-00005
8	Kombiseele, Kohleteflon	0.8 - 1.2	1.5	4	3	Kohleteflon		1	094-013871-00000
8	Kombiseele, Kohleteflon	0.8 - 1.2	1.5	4	4	Kohleteflon		1	094-013871-00004
8	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Kohleteflon		1	094-013828-00000
8	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Kohleteflon		1	094-013828-00004
8.1	Drahteinlaufnippel, Drahtführungsseele	-	-	-	-	-		2	094-014032-00001
9	Sechskantmutter	-	-	-	-	-		10	094-001080-00000



WIG / Plasma ■ AW Support Kaltdraht



**Drahtzuführung für automati-
sierte WIG-Kaltdraht-Anwendun-
gen**

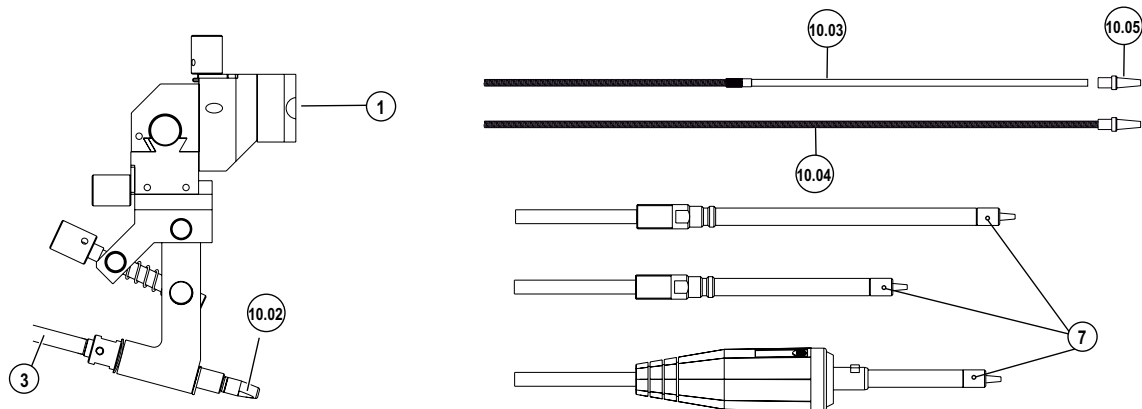
- XYZ-Achsen sowie Einstellwinkel stufenlos arretier- und einstellbar
- Isolierter Aufbau (HF-sicher)
- Drahtführung für jeden Prozess individuell anpassbar
- Passend zu TIG-MT-500W Automatschweißbrenner
- Klemmbereich von 18 mm bis 35 mm
- Schnelle, einfache Montage
- **An vier Achsen verstellbar:**
- Hoch/runter
- Vor/zurück
- Links/rechts
- Winkel
- Ausrüstung ab Werk: Ø Draht 1 mm
- **Bitte beachten Sie:** Maximaler Ø Draht 1,2 mm (1,6 mm auf Anfrage)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	
AWS CW 1,5 m DZA		094-020614-02015	
AWS CW 3,0 m DZA		094-020614-02030	
AWS CW 4,0 m DZA		094-020614-02040	
AWS CW 1,5 m DZA Alu	4-Achsen-Support, Kaltdraht, isolierter Aufbau, für Tetrax drive 4L / tigSpeed drive 45	094-020614-02215	
AWS CW 3,0 m DZA Alu		094-020614-02230	
AWS CW 4,0 m DZA Alu		094-020614-02240	
AWS CW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-02115	
AWS CW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-02130	
AWS CW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-02140	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L		094-020614-00015	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L		094-020614-00030	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-00040	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L Alu	4-Achsen-Support, Kaltdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.2	094-020614-00215	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00230	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-00240	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00115	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00130	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-00140	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S		094-020614-01015	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-01030	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-01040	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S Alu	4-Achsen-Support, Kaltdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	094-020614-01215	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01230	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-01240	
AWS CW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01115	
AWS CW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01130	
AWS CW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-01140	

► Die Drahtzuführung ist passend zum verwendeten Drahtvorschubantrieb zu bestellen!



■ Verschleißteile



Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Gewinde	Länge	Material	VPE	Artikel-Nr.	PE
1	4-Achsen-Support, isolierter Aufbau	-	-	-	-	1 St.	092-007868-00000	pro St.
3	Drahttransportschlauch	-	-	1 m	-	50 m	094-017104-00000	pro m
7	Überwurfmutter	-	-	-	-	10 St.	094-015563-00002	pro St.
10.02	Stromdüse	0.8	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013535-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	0.9	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013536-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	1	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013537-00001	pro St.
10.02	Stromdüse	1.2	M7	30 mm	CuCrZr	10 St.	094-013538-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	0.8	M7	30 mm	E-Cu	10 St.	094-013550-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	0.9	M7	30 mm	E-Cu	10 St.	094-013551-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	1	M7	30 mm	E-Cu	10 St.	094-013552-00001	pro St.
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	1.2	M7	30 mm	E-Cu	10 St.	094-013553-00001	pro St.

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Polyamid	1	092-018706-00003
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Polyamid	1	092-018706-00004
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Kohleteflon	1	094-013871-00000
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Kohleteflon	1	094-013871-00004
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Kohleteflon	1	094-013828-00000
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Kohleteflon	1	094-013828-00004
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Teflon	1	094-013800-00000
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Teflon	1	094-013800-00004
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	5	Teflon	1	094-013800-00005
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Teflon	1	094-013801-00000
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Teflon	1	094-013801-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Stahl	1	092-018695-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Stahl	1	092-018695-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Stahl	1	092-018693-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Stahl	1	092-018693-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Messing	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Messing	1	092-018697-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Messing	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Messing	1	092-018697-00004
10.05	Drahteinlaufnippel für Seele	-	-	4	-	-	2	094-014032-00001

■ Optionen/Zubehör

■ Brennerzubehör

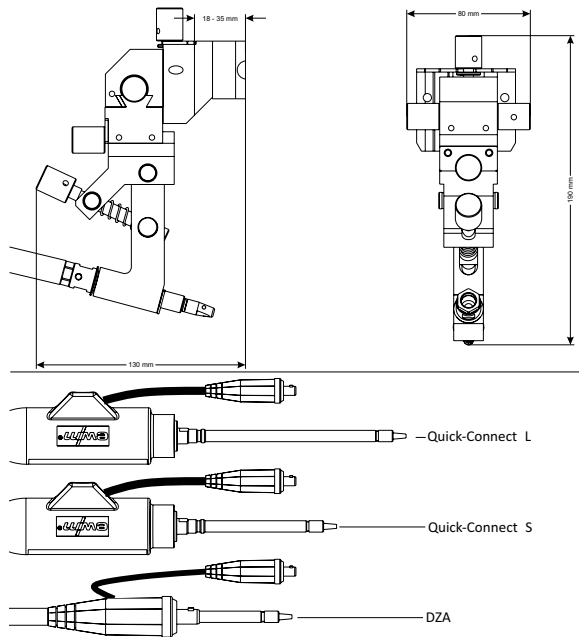
HA AWS SP ► Zur Befestigung des Support an Automatenschweißbrenner
FT1002W Halter AWS Support

Artikel-Nr.

092-022515-00000



WIG / Plasma ■ AW Support Heißdraht

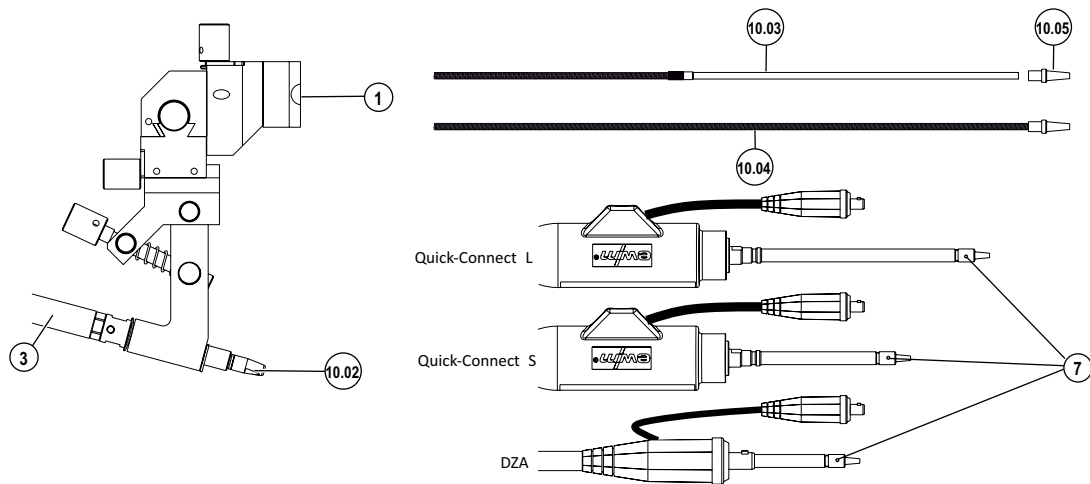


**Drahtzuführung für automati-
sierte WIG-Heißdraht-Anwen-
dungen**

- XYZ-Achsen sowie Einstellwinkel stufenlos arretier- und einstellbar
- Isolierter Aufbau (HF-sicher)
- Drahtführung für jeden Prozess individuell anpassbar
- Passend zu TIG-MT-500W Automatschweißbrenner
- Klemmbereich von 18 mm bis 35 mm
- Schnelle, einfache Montage
- **An vier Achsen verstellbar:**
- Hoch/runter
- Vor/zurück
- Links/rechts
- Winkel
- Ausrüstung ab Werk: Ø Draht 1 mm
- **Bitte beachten Sie:** Maximaler Ø Draht 1,2 mm (1,6 mm auf Anfrage)
- Maximaler Heißdrahtstrom 150 A / 35 %

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
AWS HW 1,5 m DZA		094-020614-12015
AWS HW 3,0 m DZA		094-020614-12030
AWS HW 4,0 m DZA		094-020614-12040
AWS HW 1,5 m DZA Alu		094-020614-12215
AWS HW 3,0 m DZA Alu	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für Tetric drive 4L / tigSpeed drive 45	094-020614-12230
AWS HW 4,0 m DZA Alu		094-020614-12240
AWS HW 1,5 m DZA CrNi		094-020614-12115
AWS HW 3,0 m DZA CrNi		094-020614-12130
AWS HW 4,0 m DZA CrNi		094-020614-12140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L		094-020614-10015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L		094-020614-10030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L		094-020614-10040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L Alu	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.2	094-020614-10230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L Alu		094-020614-10240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect L CrNi		094-020614-10140
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S		094-020614-11015
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S		094-020614-11030
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S		094-020614-11040
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11215
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S Alu	4-Achsen-Support, Heißdraht, isolierter Aufbau, für T drive 4 Rob.3	094-020614-11230
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S Alu		094-020614-11240
AWS HW 1,5 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11115
AWS HW 3,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11130
AWS HW 4,0 m Quick-Connect S CrNi		094-020614-11140

► Die Drahtzuführung ist passend zum verwendeten Drahtvorschubantrieb zu bestellen!


■ Verschleißteile


Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Gewinde	Länge	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
1	4-Achsen-Support, isolierter Aufbau	-	-	-	-	1	092-007868-00000
3	Koaxialkabel	-	-	1.5 m	-	1	094-016625-00015
3	Koaxialkabel	-	-	3 m	-	1	094-016625-00000
3	Koaxialkabel	-	-	4 m	-	1	094-016625-00004
7	Überwurfmutter	-	-	-	-	10	094-015563-00002
10.02	Stromdüse	0.8	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013535-00001
10.02	Stromdüse	0.9	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013536-00001
10.02	Stromdüse	1	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013537-00001
10.02	Stromdüse	1.2	M7	30 mm	CuCrZr	10	094-013538-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	0.8	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013550-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	0.9	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013551-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	1	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013552-00001
10.02	Stromdüse, Aluminiumschweißen	1.2	M7	30 mm	E-Cu	10	094-013553-00001
-	Hitzeschutzschlauch	-	-	-	-	1	094-021163-00000

■ Drahtführungsseelen

Pos.	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Innen mm	Ø Außen mm	Länge m	Material	VPE St.	Artikel-Nr.
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Polyamid	1	092-018706-00003
10.03	Kombiseele, PA	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Polyamid	1	092-018706-00004
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Kohleteflon	1	094-013871-00000
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Kohleteflon	1	094-013871-00004
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Kohleteflon	1	094-013828-00000
10.03	Kombiseele, Kohleteflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Kohleteflon	1	094-013828-00004
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	3	Teflon	1	094-013800-00000
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	4	Teflon	1	094-013800-00004
10.03	Kombiseele, Teflon	0.6 - 1	1.5	4	5	Teflon	1	094-013800-00005
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	3	Teflon	1	094-013801-00000
10.03	Kombiseele, Teflon	1.2 - 1.6	2	4	4	Teflon	1	094-013801-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	Stahl	1	092-018695-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	Stahl	1	092-018695-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Stahl	1	092-018693-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Stahl	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Stahl	1	092-018693-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	0.6 - 1	1.5	3.3	3.5	CrNi	1	092-018696-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	0.6 - 1	1.5	3.3	4.5	CrNi	1	092-018696-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	1.2 - 1.6	2	4	3.5	CrNi	1	092-018694-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Edelstahl	1.2 - 1.6	2	4	4.5	CrNi	1	092-018694-00004
10.04	Drahtführungsspirale, Messing	1.2 - 1.6	2	4	3.5	Messing	1	092-018697-00003
10.04	Drahtführungsspirale, Messing	1.2 - 1.6	2	4	4.5	Messing	1	092-018697-00004
10.05	Drahteinlaufnippel für Seele	-	-	4	-	-	2	094-014032-00001



■ Optionen/Zubehör

■ Brennerzubehör

HA AWS SP ► Zur Befestigung des Support an Automatschweißbrenner
FT1002W Halter AWS Support

Artikel-Nr.

092-022515-00000

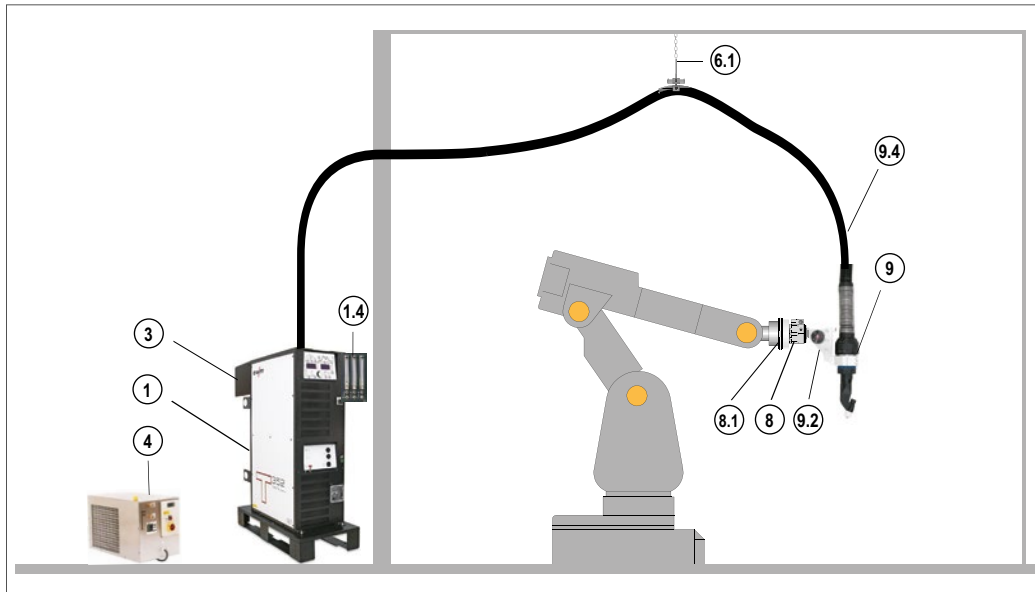


Übersicht

Plasma Automatisierung		Seite
Anwendungsbeispiele	Tetrix Plasma, wassergekühlt	Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 152 Synergic 286
		Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic mit Kaltdraht 287
		Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD gas 288
	Tetrix Microplasma, wassergekühlt	Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD wasser 290
		Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 102 Synergic RC mit Kaltdraht und Gasregelung 292
		Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 25-2 PG RC 293



■ **Tetrix Plasma, wassergekühlt ■ activArc[®]**
■ **Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 152 Synergic**

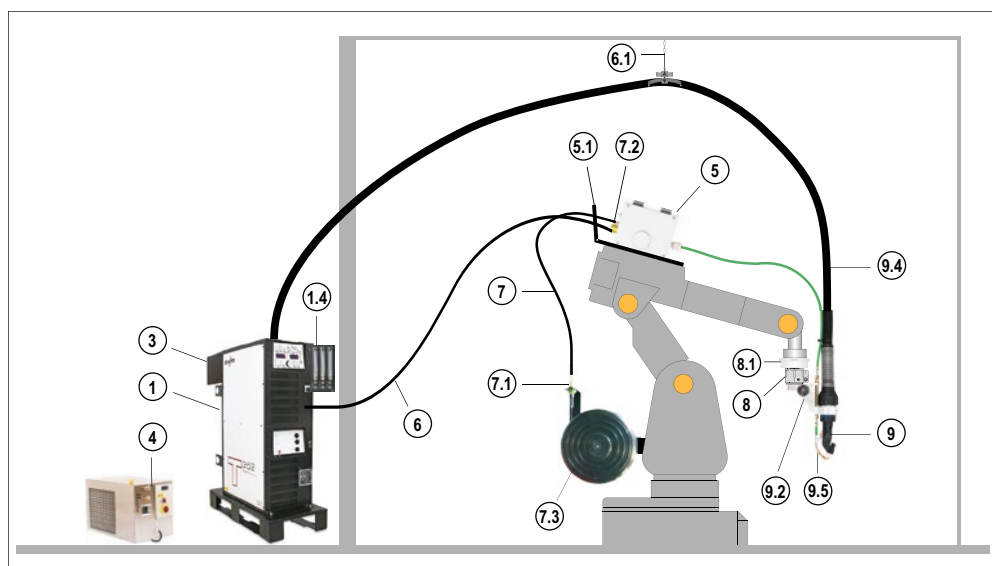


Tetrix 152 Synergic Plasma

- mit Synergic-Frontsteuerung
- wassergekühlt
- ohne Kaltdraht
- am Beispiel eines Kuka KR16

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 152 Synergic Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-008722-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.4	GDE 5	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengenmessern	090-008850-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4"+G3/8" 2 m		092-000525-00001
3	Tetrix BUSINT X11 PLASMA DEVICE NET ATCASE	Industriebusinterface DEVICE-NET im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008690-00000
4	RK 2	Rückkühlgerät	094-002284-00000
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	FL ISO 9409-1-A40	Zwischenflansch, Kunststoff	094-013347-00500
9	PT150 TE2.4/PN1.8	Plasma-Roboterschweißbrenner	094-016988-00000
9.2	SH PLASMA CT	Segmenthalter Plasmabrenner	094-016314-00000
9.4	SP CT20 W 4m	Schlauchpaket Plasmabrenner	094-016315-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt


Tetrix Plasma, wassergekühlt ■ activArc®
■ Konventionelles Schweißrobotersystem Tetrix 352 Synergic mit Kaltdraht

Tetrix 352 Synergic Plasma CW

- mit Synergic-Frontsteuerung
- T drive 4 Rob 3 RE IG3
- wassergekühlt
- mit Kaltdraht
- am Beispiel eines Kuka KR 16 R2010-2

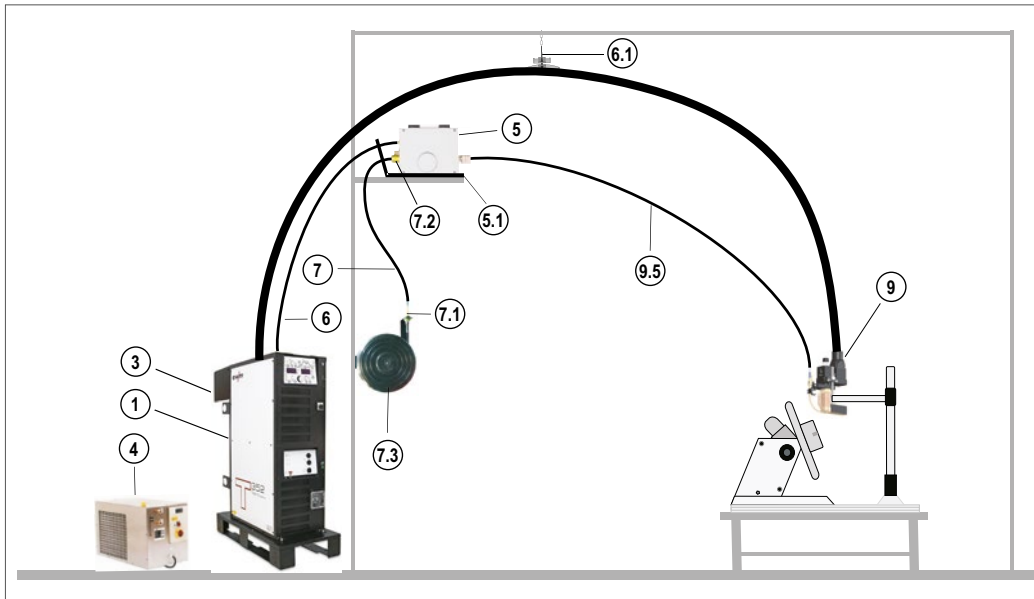
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 352 Synergic Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette ‚PALETTE ROB XX2‘	090-000212-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4“	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8“L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.4	GDE 5	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern	090-008850-00000
1.5	GH 2x1/4“ 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4“+G3/8“ 2 m		092-000525-00001
3	Tetrix BUSINT X11 PLASMA ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT im Gehäuse, inkl. externer, potentialfreier Spannungsversorgung	090-008680-00000
4	RK 2.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002284-02000
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
5	T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	SLP S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-52105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
8	RSA MEDIUM PLUS	Kollisionsschutz	094-023605-00000
8.1	ZF ISO 9409-1-A50	Zwischenflansch, Kunststoff	094-016554-00000
9	PT250CW ZF1.0/TE5.0/PN4.0	Plasma-Roboterschweißbrenner, Kaltdraht, wassergekühlt	094-016989-00000
9.2	SH PLASMA CT	Segmenthalter Plasmabrenner	094-016314-00000
9.4	SP CT20 W 4m	Schlauchpaket Plasmabrenner	094-016315-00000
9.5	AW CW 4 m Quick-Connect S	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 3	094-020613-00001
9.5	CFW SET 150/250 CT20	Plasma-Kaltdrahtzuführung, Set	094-016319-00000
-	ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000
-	PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt



■ Tetrix Plasma, wassergekühlt ■ activArc®

■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD gas



Tetrix 552 Synergic Plasma CW GR

- digitale Gasregelung
- mit Synergic-Frontsteuerung
- T drive 4 Rob 3 RE IG3
- wassergekühlt
- mit Kaltdraht
- Brenner ausgerüstet mit gasgekühlter Gasdüse
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung



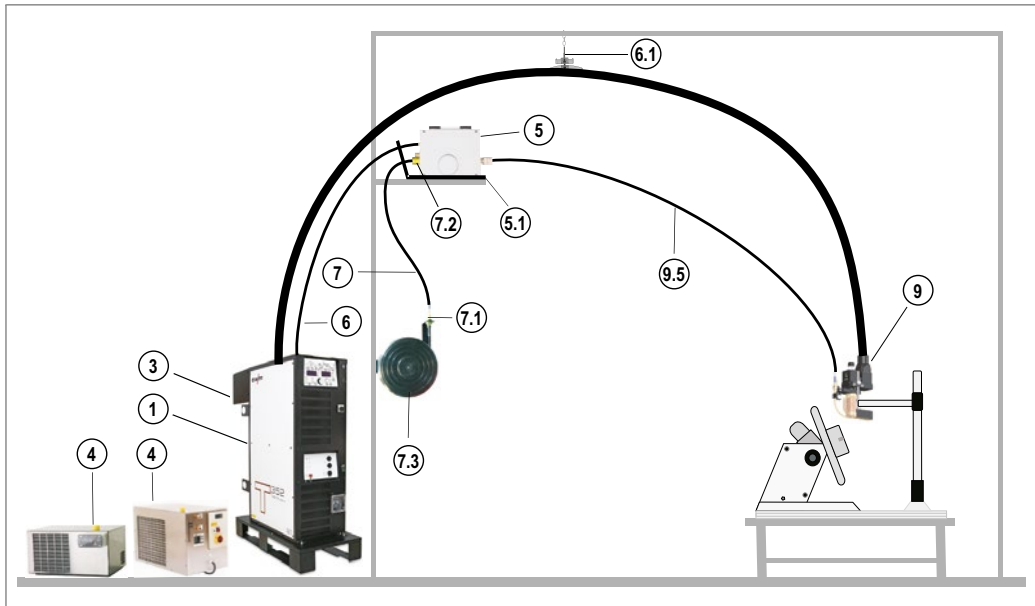
Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000210-00502
1.1	OW CEE 63A	Netzstecker, montiert	092-008216-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4"+G3/8" 2 m		092-000525-00001
3	Tetrix BUSINT X11 PLASMA PRO-FIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008624-00000
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
5	T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
6	SLP S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-52105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	PWM 350-S180 8m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	094-016544-00008
9.5	AW CW 4 m Quick-Connect S	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 3	094-020613-00001
9.5	CWSS CPL PMW 350-S90/S180	Kaltdrahtzuführung kurz, für gasgekühlte Gasdüsen, komplett	094-016613-00000
9.7	MP PMW 350	Montageplatte, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	094-016129-00000
9.9	CPLUG	Kupplungsstecker	094-013467-00000
9.9	CSLEEVE	Kupplungsbuchse	094-013466-00000
10.01	GD GR.24G PMW/PWM 350	Gasdüse, gesteckt	094-013817-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt



■ Tetrix Plasma, wassergekühlt ■ activArc®

■ Mechanisiertes Schweißsystem Tetrix 552 Synergic mit Kaltdraht, Gasregelung und GD wasser



Tetrix 552 Synergic Plasma CW GR

- digitale Gasregelung
- mit Synergic-Frontsteuerung
- T drive 4 Rob 3 RE IG3
- wassergekühlt
- mit Kaltdraht
- Brenner ausgerüstet mit wassergekühlter Gasdüse
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

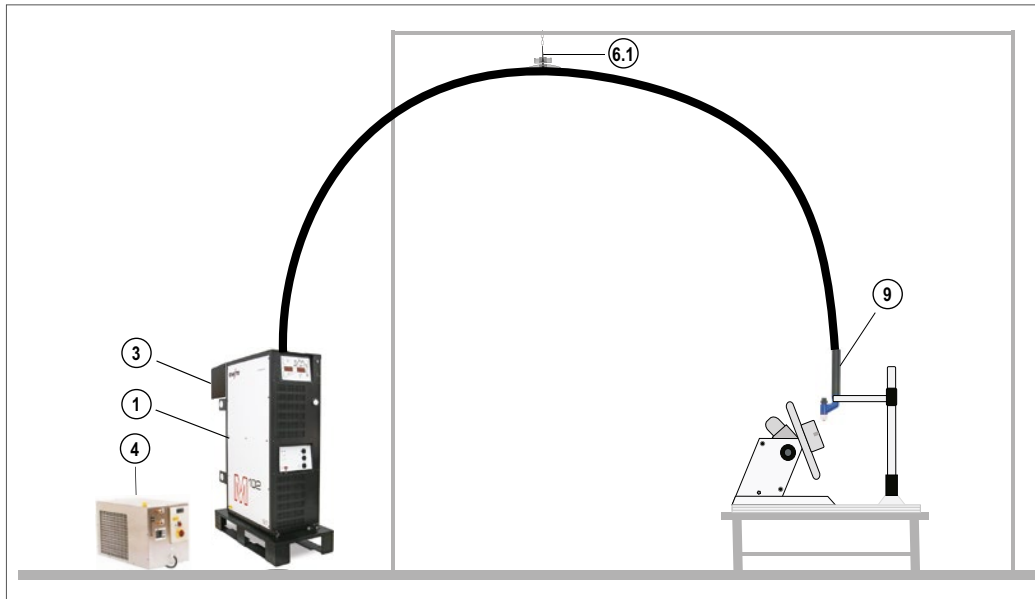


Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Tetrix 552 Synergic Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000210-00502
1.1	OW CEE 63A	Netzstecker, montiert	092-008216-00000
1.2	WK95/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-001990-00005
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4"+G3/8" 2 m		092-000525-00001
3	Tetrix BUSINT X11 PLASMA PRO-FIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008624-00000
4	RK 1	Rückkühlgerät	094-002283-00000
4	RK 3.1	Rückkühlgerät mit verstärkter Pumpe 8 bar	094-002285-02000
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2			092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
4.3	ON DFW RK	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-008266-00000
5	T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502
5.1	MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000
5.2	ON COOL W ROB3	Option Nachrüstung Wasserkühlung ROB 3	092-002384-00000
6	SLP WS 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	092-007855-51105
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
7	WIRE CONDUIT 1,8M	Drahtführung	094-011515-00004
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000
7.3	DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000
7.4	AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001
9	PWM 350-S180 8m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	094-016544-00008
9.5	AW CW 4 m Quick-Connect S	Kaltdrahtzuführung, für T drive 4 Rob 3	094-020613-00001
9.5	CWS CPL PMW 350-S90/S180	Kaltdrahtzuführung Standard, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	094-013464-00000
9.7	MP PMW 350	Montageplatte, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	094-016129-00000
9.9	CPLUG	Kupplungsstecker	094-013467-00000
9.9	CSLEEVE	Kupplungsbuchse	094-013466-00000
10.01	GNOZZ GR.29-W-CU PMW 350	Gasdüse, geschraubt	094-016157-00000
-	WGD PWM350	Schlauchset 4m für wassergekühlte Gasdüsen. Kann auf die benötigte Länge gekürzt werden	094-022661-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt



■ Tetrax Microplasma, wassergekühlt ■ activArc®
■ Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 102 Synergic RC mit Kaltdraht und Gasregelung



Microplasma 102 Synergic RC CW GR

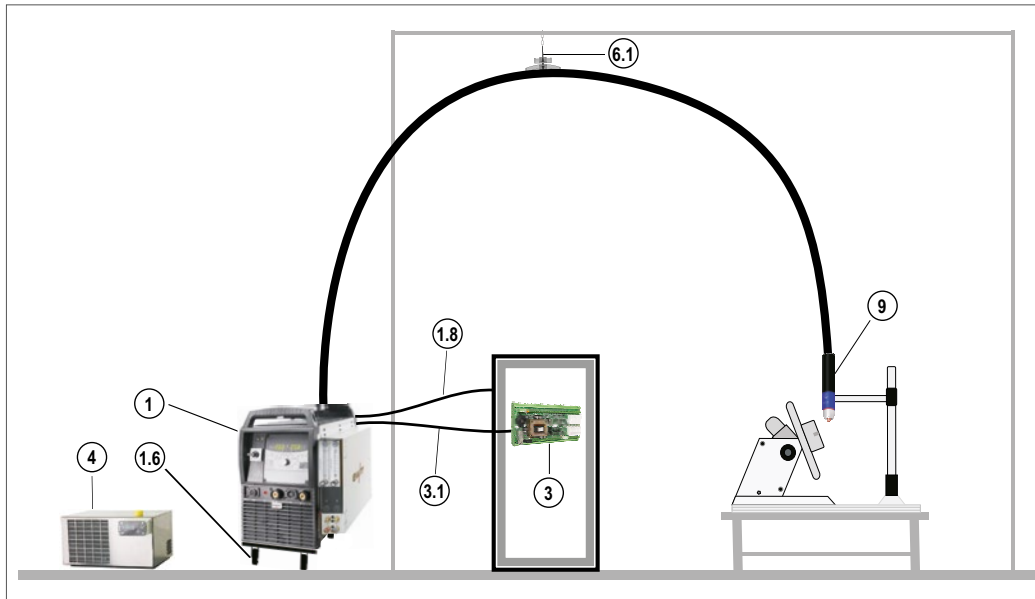
- digitale Gasregelung
- mit Synergic-RC-Anzeige
- wassergekühlt
- vorbereitet für Kaltdraht
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Microplasma 102 Synergic RC CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-007026-00502
1.1	OW CEE 32A	Netzstecker, montiert (CEE 32 A)	092-008215-00000
1.2	WK70/CL 5m	Werkstückleitung mit Kabelschuh	092-002078-00005
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4"+G3/8" 2 m		092-000525-00001
3	Tetrax BUSINT X11 PLASMA PROFIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008624-00000
4	RK 2	Rückkühlgerät	094-002284-00000
4.1			094-000530-00005
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.1			094-000530-00005
4.2	HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000
4.2	WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
9	PWM 100 3M	Plasma-Maschinenschweißbrenner	094-013799-00000
-	ADAP HILIBO	Bananenbuchsenadapter	092-001382-00000
-	PWH/PWM 100	Ersatzteilbox PWH / PWM 100	094-008270-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt



■ **Tetrix Microplasma, wassergekühlt ■ activArc®**
 ■ **Mechanisiertes Schweißsystem Microplasma 25-2 PG RC**


Microplasma 25-2 PG RC

- Gasdosiereinheit mit zwei Gasmengennessern
- mit Comfort 2.0 P-Steuerung
- wassergekühlt
- mit externem Interface RINTX12
- am Beispiel einer mechanisierten Anwendung

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
1	Microplasma 25-2 PG RC	Microplasma-Schweißgerät mit Präzisions-Gasdosiereinheit	090-007033-00502
1.2	WK25mm ² Ø 9 mm 230A/60% 4m FIX	Werkstückleitung mit original FIX-Klemme	398-000593-00000
1.3	Maxex AR/MIX 200bar 30m ³ G1/4"	Flaschendruckminderer „Maxex“	096-000000-00000
1.3	Maxex Hydrogen 200bar 30m ³ G3/8"L	Flaschendruckminderer	096-000001-00000
1.5	GH 2x1/4" 2m	Gasschlauch	094-000010-00001
1.5	G1/4"+G3/8" 2 m		092-000525-00001
1.6	ON WAK TG.0003/TG.0004/ TG.0009/K.0002	Radmontagesatz	092-001356-00000
1.8	RA5 19POL 1x 5M	Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen	092-001569-00005
3	RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000
3.1	FRV 7POL 5m	Digitales 7-poliges Kabel	092-000201-00003
3.2	ON PLUG SET RINT X12	Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
4	RK 1	Rückkühlgerät	094-002283-00000
4.1	KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005
4.1	KF 23E-5		094-000530-00005
4.2	UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000
6.1	ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000
9	PWM 25 3m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	394-006510-00000
-	ADAP3 G1/4-G1/4 LKS	Gewindeadapter zum Anschluss von Gasschläuchen mit 1/4" Linksgewinde an Schweißgeräte mit Anschlussnippel 1/4" Rechtsgewinde	094-001652-00000
-	Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000

► Das Bild dient zur Anschauung. Nicht alle aufgelisteten Artikel sind im Bild dargestellt



Übersicht

Plasma Automatisierung		Seite	
Plasma-Schweißgeräte	Tetrix DC Plasma	152 - 352 - 552 Synergic	296
		152 - 352 - 552 Synergic RC	297
	Tetrix DC Plasma Kaltdraht	152 - 352 - 552 Synergic CW	298
		152 - 352 - 552 Synergic RC CW	299
	Tetrix DC Plasma Kaltdraht, digitale Gasregelung	152 - 352 - 552 Synergic CW GR	300
		152 - 352 - 552 Synergic RC CW GR	301
	Microplasma DC Kaltdraht, digitale Gasregelung	102 Synergic RC CW GR	302
	Microplasma DC	25 - 55 - 105 Comfort 2.0 P RC	303



Tetrix DC Plasma ■ 152 • 352 • 552 Synergic

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Frontsteuerung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkestrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkestrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Kein Zukauf von Kennlinien, alle Kennlinien für diesen Maschinentyp sind ab Werk im Lieferumfang enthalten
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE4, GDE4.1 oder GDE5 notwendig
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauchpaket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINTX11 ATCASE)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C		–	550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 152 Synergic Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-008722-00502		
Tetrix 352 Synergic Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-008725-00502		
Tetrix 552 Synergic Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-008728-00502		


Tetrix DC Plasma ■ 152 • 352 • 552 Synergic RC

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE4, GDE4.1 oder GDE5 notwendig
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauch-paket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINTX11 ATCASE)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C		–	550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 152 Synergic RC Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000199-00502		
Tetrix 352 Synergic RC Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000200-00502		
Tetrix 552 Synergic RC Plasma	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic RC Anzeige, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000201-00502		



Tetrix DC Plasma Kaltdraht ■ 152 • 352 • 552 Synergic CW

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300.NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Vorbereitet zum Anschluss von Kaltdraht Push/Push
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE4, GDE4.1 oder GDE5 notwendig
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauch-paket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINT ATCASE), Drahtfestbranderkennung (abhängig von Brennerausstattung)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C		–	550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 152 Synergic Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000211-00502
Tetrix 352 Synergic Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000212-00502
Tetrix 552 Synergic Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000213-00502

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung
ON SENSOR UNIT WIRE END
Drahtensensor

Artikel-Nr.
092-001190-00000




Tetrix DC Plasma Kaltdraht ■ 152 • 352 • 552 Synergic RC CW

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Vorbereitet zum Anschluss von Kaltdraht Push/Push
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Puls-pausenzeit, Absteigszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimiert für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Ge-neration für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Zum Betrieb ist eine Gasdosiereinheit GDE4, GDE4.1 oder GDE5 notwendig
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauch-paket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINT ATCASE), Drahtfestbranderkennung (abhängig von Brennerausstattung)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C		–	550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix 152 Synergic RC Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000205-00502		
Tetrix 352 Synergic RC Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000206-00502		
Tetrix 552 Synergic RC Plasma CW	Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000207-00502		

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON SENSOR UNIT WIRE END Drahtensensor	092-001190-00000





Tetrix DC Plasma Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic CW GR

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-Steuerung, Anschlussmöglichkeit Kaltdraht und digitaler Gasregelung
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Vorbereitet zum Anschluss von Kaltdraht Push/Push
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programm-betrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Plasmagas, Schutzgas, Impulszeit, Pulsruheszeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauchpaket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINT ATCASE), Drahtfestbranderkennung (abhängig von Brennerausstattung)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- Digitale Gasregelung für Schutzgas und Plasmagas
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck und -durchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C			550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 152 Synergic Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000208-00502
Tetrix 352 Synergic Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000209-00502
Tetrix 552 Synergic Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-Steuerung und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette ,PALETTE ROB XX2'	090-000210-00502

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON SENSOR UNIT WIRE END Drahtensensor	092-001190-00000




Tetrix DC Plasma Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 152 ● 352 ● 552 Synergic RC CW GR

/activArc®



- Plasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, Anschlussmöglichkeit Kaltdraht und digitaler Gasregelung
- Einrichten über Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Vorbereitet zum Anschluss von Kaltdraht Push/Push
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenkstrom, Plasmagas, Schutzgas, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Stromregelung 5 - 150 A, 5 - 350 A, bzw. 5 - 550 A
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauchpaket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINT ATCASE), Drahtfestbranderkennung (abhängig von Brennerausstattung)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- Digitale Gasregelung für Schutzgas und Plasmagas
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck und -durchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Tetrix	152	352	552
Einstellbereich Schweißstrom	5 A - 150 A	5 A - 350 A	5 A - 550 A
Einschaltdauer 40 °C			550 A / 60 %
	150 A / 100 %	350 A / 100 %	420 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V		
Netzspannung	400 V		
Netztoleranzen	-25 % - +20 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	20,3 kVA		39,5 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm		
Gewicht	116 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix 152 Synergic RC Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000202-00502
Tetrix 352 Synergic RC Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000203-00502
Tetrix 552 Synergic RC Plasma CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-000204-00502

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON SENSOR UNIT WIRE END Drahtensensor	092-001190-00000





Microplasma DC Kaltdraht, digitale Gasregelung ■ 102 Synergic RC CW GR



- Microplasma-DC-Schweißgerät mit Synergic-RC-Anzeige, Anschlussmöglichkeit Kaltdraht und digitaler Gasregelung
- Einrichten über Notebook mit Software PC300.NET
- Serienmäßig 19-polige Anschlussbuchse zum Signalaustausch, wie z. B. Kollisionsschutz
- Vorbereitet zum Anschluss von Kaltdraht Push/Push
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Dokumentationsinterface PCINT X10 (+ Software QDOC 9000 V2.0) sowie Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder RINT X12 Schweißstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenktstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINT: Hauptstrom, Kaltdrahtgeschwindigkeit, Absenktstrom, Plasmagas, Schutzgas, Impulszeit, Pulsruhezzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz über Leitspannung bzw. Leitsignalbetrieb
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate- und Schiffbau
- Stromregelung 0,5 A - 100 A
- Frei einstellbarer Hilfslichtbogenstrom 5 - 80 A (vorausgesetzt Brenner und Brennerschlauchpaket sind dafür ausgelegt)
- Plasma spotArc möglich
- Phasenausfallüberwachung (in Verbindung mit BUSINT ATCASE), Drahtfestbranderkennung (abhängig von Brennerausstattung)
- Hardware Not-Aus-Kreis für sicherheitsgerichtete Abschaltung
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Überwachung von Wasserdurchfluss
- Schweißstrom in 0,1 A Schritten einstellbar
- Digitale Gasregelung für Schutzgas und Plasmagas
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck und -durchfluss
- 5 m Netzzuleitung
- 3 x 400 V Netzanschluss mit Neutralleiter (TN-S-Netz)
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Einstellbereich Schweißstrom	0,5 A - 100 A
Einschaltdauer 40 °C	100 A / 100 %
Leerlaufspannung	79 V
Netzspannung	400 V
Netztoleranzen	-25 % - +20 %
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz
Empf. Generatorleistung	6,8 kVA
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	660 mm x 380 mm x 1250 mm
Gewicht	116 kg
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Microplasma 102 Synergic RC CW GR	Plasma-DC-Schweißgerät mit digitaler Gasregelung, Synergic-RC-Anzeige und Anschlussmöglichkeit Kaltdraht, inkl. Transportpalette, PALETTE ROB XX2'	090-007026-00502

Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON SENSOR UNIT WIRE END Drahtendesensor	092-001190-00000




Microplasma DC ■ 25-2 ● 55-2 ● 105-2 PG RC


- Microplasma-DC-Schweißgerät mit Comfort 2.0 P Steuerung
- Plasma- und WIG-Schweißen
- Steuerung Comfort 2.0 P, einfache Bedienung durch Click-Wheel
- Einrichten über Frontsteuerung oder Notebook mit Software PC300. NET
- Serienmäßige 19-polige Automatisierungsschnittstelle, für z.B. (Start/Stop, Strom fließt, Not/Aus)
- Optionale Schnittstellen RINT X12, Industriebusinterface BUSINT X11, Qualitätsmanagement-Software ewm Xnet
- Über Schnittstellen steuerbare Parameter: 256 JOBS mit je 15 Programmen im Programmtrieb oder Leitspannungs- bzw. Leitsignalbetrieb mittels RINT X12: Schweißstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pausenzeit; BUSINTX11: Hauptstrom, Absenkstrom, Impulszeit, Pulspausenzeit, Abstiegszeit, Anstiegszeit, Frequenz
- RINT X12 und BUSINT X11 zum Einbau in externen Schaltschrank
- Optimierte für automatisierte Anwendungen: Einzigartiges digitales System der zweiten Generation für reproduzierbare Schweißergebnisse mit höchster Qualität, einfache Einbindung in automatisierte Systeme
- Automatisierte und mechanisierte Anwendungen im Maschinen-, Automobil-, Fahrzeug-, Behälter-, Apparate-, Schiffbau, Messgeräte- und Armaturenbau, Elektroindustrie, Luft-, Raumfahrt und Kerntechnik
- Strombereich von 0,3 - 20 A, 0,3 - 50 A, bzw. 0,3 - 100 A
- Plasma- und WIG-Schweißstrom in 0,1 A Schritten einstellbar
- Pilotlichtbogenstrom in 6 Stufen von 2, 4, 6, 8, 10, 12 A einstellbar
- Der Pilotlichtbogenstrom kann an vier Arbeitspunkten auf den Schweißprozess angepasst werden (vor, während und nach dem Schweißen, sowie in Schweißpausen)
- Hohe Zündsicherheit durch eine Leerlaufspannung von 95 V
- Temperatur-, Durchfluss- und Drucküberwachung des Kühlmittelkreislaufes
- Gasdosiereinheit mit zwei Gasmengenmessern für Schutzgas 3,5 – 20 l/min und Pilotgas 0,1 – 1,1 l/min
- Medienüberwachung für Schutzgas-/Pilotgasdruck vor Prozessbeginn
- Optionales Funktionsmodul mit digitalen Gasregelventilen
- Optionales Funktionsmodul für Anwendungen mit Drahtzusatz, zum Anschluss von T drive 4 Rob 2 oder T drive 4 Rob 3
- Vertauschungssichere Anschlüsse für alle Medien
- Wassergekühlt mit Kühlmodul cool 50 MPW50 oder Rückkühlgeräten der RK-Serie
- Optional mit LAN oder WiFi vernetzbar, ewm Xnet ready
- PC Schnittstelle für Software PC300.Net
- 3,5 m Netzzuleitung mit 16 A Schuko-Stecker
- 100 % geprüft und freigeschweißt



Microplasma	25	55	105
Einstellbereich Schweißstrom	0,3 A - 20 A	0,3 A - 50 A	0,3 A - 100 A
Einschaltdauer 40 °C		–	100 A / 60 %
	20 A / 100 %	50 A / 100 %	70 A / 100 %
Leerlaufspannung	95 V		
Netzspannung	230 V		
Netztoleranzen	-40 % - +15 %		
Netzfrequenz	50 Hz / 60 Hz		
Empf. Generatorleistung	1 kVA	2 kVA	8 kVA
Schutzart	IP23		
Sicherheitskennzeichnung			
EMV Klasse	A		
Maße (L x B x H)	625 mm x 377 mm x 531 mm		
Gewicht	33,6 kg		
Normen	IEC 60974-1, -3, -10 CLA		

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Microplasma 25-2 PG RC	Microplasma-Schweißgerät mit Präzisions-Gasdosiereinheit	090-007033-00502		
Microplasma 55-2 PG RC	Microplasma-Schweißgerät mit Präzisions-Gasdosiereinheit	090-007034-00502		
Microplasma 105-2 PG RC	Microplasma-Schweißgerät mit Präzisions-Gasdosiereinheit	090-007035-00502		

► Informationen zu den externen Interfacevarianten finden Sie im Kapitel Zubehör



Optionen/Zubehör

Kühlgeräte

Cool 50 MPW50

Kühlmodul mit Kreiselpumpe
Empfohlen für manuelle und teilmechanisierte Schweißaufgaben
Beim automatisierten Einsatz der Microplasma empfehlen wir den Einsatz eines Rückkühlgerätes
Modulare Bauform, werkzeuglose Montage
Sehr gute Brennerkühlung und damit Kosteneinsparung bei Brennerverschleißteilen durch leistungsstarke Kreiselpumpe
Außenliegender Kühlwasser-Einfüllstutzen mit Füllstandanzeige



Artikel-Nr.

090-008818-00502

Transportwagen

ON WAK TG.0003/TG.0004/TG.0009/K.0002

Radmontagesatz
Rädersatz - erleichtert die Arbeit bei häufig wechselnden Schweißplätzen



Artikel-Nr.

092-001356-00000

Transportwagen für eine Stromquelle, ein Kühlmodul und zwei Gasflaschen
Zum Transport einer Stromquelle, eines Kühlmoduls und einer oder zwei Gasflaschen

Standardmäßig kranbar
Ab Werk gebremste Rollen



Trolley 55-6 DF

Trolley 55-6

Transportwagen für Stromquelle, 1 Modul, Gasflasche 10 l - 50 l

090-008826-00000

090-008825-00000

Optionen für Schweißgeräte

ON Filter TG.0004/K.0002

Schmutzfilter für Lufteinlass
Schützt das Gerät zuverlässig vor Verunreinigungen unter schwierigen Arbeitsbedingungen.



Artikel-Nr.

092-002698-00000









Optionen/Zubehör

Optionen für Schweißgeräte		Artikel-Nr.
OW 440/460/480 Volt Ausrüstung der Geräte 355/405/505 sowie 351/401/451/501/551 für 3x 440/460/480V Netzanschluss (nur ab Werk) Multispannungsausführung für den Betrieb an Netzspannungen 440 V, 460 V und 480 V ► Nicht möglich mit kompakten Geräten der 355er Serie!		092-002647-00001
ON Key Switch Tetrix Schlüsselschalter ► Nicht möglich bei Tetrix 300-Comfort-Geräten!		092-001828-00000
Netzstecker, montiert Netzstecker, Werkseinbau (keine Nachrüstung)		092-008215-00000 092-008216-00000
OW CEE 32A OW CEE 63A		
Netzstecker		Artikel-Nr.
Netzstecker ► Passend zu allen Geräten mit Schweißstrom ab 350 A (außer kompakte Phoenix 355, kompakte Taurus 355 und Picomig 355)		094-000207-00000 094-003410-00000
32A 5POLE/CEE 63A 5POLE/CEE 125A 5POLE/CEE ADAP CEE16/SCHUKO Schuko-Kupplung/Stecker CEE16A		094-025475-00000 092-000812-00000
Anschlusskabel		Artikel-Nr.
Anschlusskabel 19-polig, einseitig Aderendhülsen		092-001569-00005 092-001569-00010 092-001569-00015 092-001569-00020 092-001569-00025
RA5 19POL 1x 5M RA10 19POL 1x 10M RA15 19POL 1x 15M RA20 19POL 1x 20M RA25 19POL 1x 25M		
Werkstückleitungen		Artikel-Nr.
WK25mm² Ø 9 mm 230A/60% 4m FIX Werkstückleitung mit original FIX-Klemme		398-000593-00000
Werkstückleitung mit Kabelschuh		092-002078-00005 092-002078-00010 092-001990-00005 092-001990-00010
WK70/CL 5m WK70/CL 10m WK95/CL 5m WK95/CL 10m		
Werkstückleitung mit Kabelschuh, abgewinkelt ► Für die Verwendung an 1000A Stromquellen.		092-003993-00005 092-003993-00010
WK95QMM 5m WK95QMM 10m		



Optionen/Zubehör

■ Druckminderer	Artikel-Nr.
Flaschendruckminderer „Maxex“ Einstufiger Druckminderer zur Druckmessung Regler vor z. B. Gasdosiereinheiten Flaschendruck 200 bar Arbeitsdruck 0 - 10 bar	
Maxex AR/MIX 200bar 30m³ G1/4"	096-000000-00000
Maxex Hydrogen 200bar 30m³ G3/8"L Flaschendruckminderer	096-000001-00000
■ Allgemein	Artikel-Nr.
ADAP HILIBO Bananenbuchsenadapter	092-001382-00000
ON AL D13/27 Abdeckkappe für Lastbuchsen	092-003282-00000
	
ADAP 16/25-35 QMM Adapter Schweißstrombuchse 9/13mm (16mm ² /35 mm ²)	094-001780-00000
	
Gasschlauch Beidseitig mit Kunststoffmuttern zur werkzeuglosen Montage ausgestattet	
GH 2x1/4" 2m	094-000010-00001
GH 2x1/4" 3m	094-000010-00003
GH 2x1/4" 4m	094-000010-00004
GH 2x1/4" 5m	094-000010-00005
GH 2X1/4" 10m	094-000010-00011
GH 2x1/4" 15m	094-000010-00015
GH 2x1/4" 20m	094-000010-00021
G1/4"+G3/8" 2 m Gasschlauch	092-000525-00001
	
ADAP3 G1/4-G1/4 LKS Gewindeadapter zum Anschluss von Gasschläuchen mit 1/4" Linksgewinde an Schweißgeräte mit Anschlussnippel 1/4" Rechtsgewinde	094-001652-00000
	
■ Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON FILTER XX2 Schmutzfilter für Lufteinlass für Roboterstromquellen	092-002714-00000



Übersicht

Plasma Automatisierung

Seite

Zubehör

Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte
ohne digitale Gasregelung

GDE4, GDE4.1, GDE5

308



■ Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE4, GDE4.1, GDE5



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Zum Betrieb der Gasdosiereinheiten ist ein entsprechender CONSTANT-Druckminderer vorzuschalten
- **Anwendungsgebiete:**
 - Plasmaschweißen, +'-Pol: Aluminiumbasislegierungen
 - Plasmaschweißen, -'-Pol: Hochlegierte Stähle, Nickel, Kupfer, Titan und Sonderlegierungen

Schutzgas	3,5 l/min - 20 l/min
Hilfslichtbogengas	0,3 l/min - 5,5 l/min
Maße (L x B x H)	386 mm x 182 mm x 170 A
Gewicht	3,76 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE 4	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-008848-00000		



■ Gasdosiereinheiten für Tatrix-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE4, GDE4.1, GDE5



- Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern
- Zum Betrieb der Gasdosiereinheiten ist ein entsprechender CONSTANT-Druckminderer vorzuschalten
- **Anwendungsgebiete:**
 - Plasmaschweißen, +'-Pol: Aluminiumbasislegierungen
 - Plasmaschweißen, -'-Pol: Hochlegierte Stähle, Nickel, Kupfer, Titan und Sonderlegierungen

Schutzgas	3,5 l/min - 20 l/min
Hilfslichtbogengas	0,1 l/min - 1,1 l/min
Maße (L x B x H)	386 mm x 182 mm x 170 mm
Gewicht	3,76 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE 4.1	Gasdosiereinheit mit 2 Gasmengenmessern	090-008849-00000		



Gasdosiereinheiten für Tetrax-Plasma-Geräte ohne digitale Gasregelung ■ GDE4, GDE4.1, GDE5



- Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern
- Zum Betrieb der Gasdosiereinheiten ist ein entsprechender CONSTANT-Druckminderer vorzuschalten
- **Anwendungsgebiete:**
 - Plasmaschweißen, +'-Pol: Aluminiumbasislegierungen
 - Plasmaschweißen, -'-Pol: Hochlegierte Stähle, Nickel, Kupfer, Titan und Sonderlegierungen

Schutzgas	3,5 l/min - 20 l/min
Hilfslichtbogengas	0,3 l/min - 5,5 l/min
Hilfslichtbogengas 2	0,1 l/min - 1,1 l/min
Maße (L x B x H)	386 mm x 234 mm x 170 mm
Gewicht	5,56 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
GDE 5	Gasdosiereinheit mit 3 Gasmengennessern	090-008850-00000		



Übersicht

Plasma Automatisierung

Gateway

Seite

312



Gateway



- Xnet LAN Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet Komponenten an ein Xnet System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldeöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet LAN Gateway	LAN Gateway im externen Gehäuse	090-008833-00502		



- Xnet WiFi Gateway
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldeöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- **Darstellung folgender Informationen auf dem Display:**
- Netzwerkstatus, Netzwerkkonfiguration, Soll-/ Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Für die Verwendung wird eine Xnet-Gerätelizenz benötigt**

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet WiFi Gateway	WiFi Gateway im externen Gehäuse	090-008834-00502		



Optionen/Zubehör

Anschlusskabel

Anschlusskabel, 7-polig
7-poliges Anschlusskabel, geeignet für die Verlegung in Schleppketten
► **Anschluss- und Verlängerungskabel für externe LAN und WiFi Gateway, Panel, Fernsteller**



- FRV-25 7POL 10m
- FRV-25 7POL 15m
- FRV-25 7POL 20m
- FRV-25 7POL 25m
- FRV-25 7POL 30m

Artikel-Nr.

- 092-003417-00010
- 092-003417-00015
- 092-003417-00020
- 092-003417-00025
- 092-003417-00030

Anschlusskabelverlängerung

Digitales 7-poliges Kabel
Digitales 7-poliges Kabel
Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautem Kabel
Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautem Kabel



- FRV 7POL 0.5m
- FRV 7POL 1m
- FRV 7POL 5m
- FRV 7POL 10m
- FRV 7POL 15m
- FRV 7POL 20m
- FRV 7POL 25m

Artikel-Nr.

- 092-000201-00004
- 092-000201-00002
- 092-000201-00003
- 092-000201-00000
- 092-000201-00005
- 092-000201-00001
- 092-000201-00007



Übersicht

Plasma Automatisierung		Seite
Drahtvorschubgeräte	WIG / Plasma	T drive 4 Rob 2 316
		T drive 4 Rob 3 317



■ WIG / Plasma ■ T drive 4 Rob 2



- Drahtvorschubgerät für hohe Abschmelzleistungen des Kaltdrahts bis 10 m / min
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch volldigitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,1 m/min
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahteinfädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder neben dem Roboter
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)

Drahtgeschwindigkeit	0,3 m/min - 10 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,1 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	407 mm x 201 mm x 229 mm
Gewicht	9,8 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T drive 4 Rob 2 IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, IG3 Tacholösung	090-008785-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

■ Optionen/Zubehör

Antriebsrollen - Umrüstsets		Artikel-Nr.
Umrüstset für Aluminium		
Beinhaltet 4 Zwillingrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe		
URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF		092-002268-00000
URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF		092-002266-00000
URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF		092-002269-00000
URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF		092-002270-00000
Umrüstset für Fülldraht		
Beinhaltet 2 Zwillingrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe		
URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF		092-000410-00000
URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF		092-000411-00000
URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF		092-000412-00000
URUE ROE 2DR4R 2.8+3.2 SF		092-000413-00000


WIG / Plasma ■ T drive 4 Rob 3


- Leichtes, kompaktes Drahtvorschubgerät für hochpräzise Kaltdrahtförderung
- Reproduzierbare Drahtgeschwindigkeit durch voll-digitale Regelung mit Inkrementalgeber, einstellbar in Schritten von 0,01m/min
- LED-Anzeige Prozessstatus
- 4-Rollenantrieb in Metallbauweise mit großen 37 mm Rollen, ab Werk ausgerüstet für 1,0 / 1,2 mm Stahldrähte
- Rollenwechsel ohne Werkzeug, unverlierbare Schrauben
- Mit Sichtfenster zur Kontrolle des Drahtvorschubantriebs
- Separate Tasten an der Frontseite für Drahrückzug, Gastest und Drahtefädeln
- Kompaktes Gerät für einfache Montage auf oder hinter der 3. Roboterachse
- Hohe Prozesssicherheit durch Steuerung, Regelung und Überwachung aller Prozessdaten über ein zentrales, digitales Bussystem
- Montageblech mit Zugentlastung zur Befestigung (Option)
- Montageblech mit Zugentlastung

Drahtgeschwindigkeit	0,1 m/min - 5 m/min
Drahtgeschwindigkeit Schritte	0,01 m/min
Rollenbestückung ab Werk	1,0 + 1,2 mm , Stahl
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE ENEC
EMV Klasse	A
Maße (L x B x H)	345 mm x 230 mm x 250 mm
Gewicht	6,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -5, -10 CLA

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
T Drive 4 Rob 3 LI IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, linksöffnend, IG3 Tacholösung	090-008784-00502
T drive 4 Rob 3 RE IG3	Drahtvorschubgerät für automatisierte Anwendungen, rechtsöffnend, IG3 Tacholösung	090-008783-00502

► Ersatzrollen sowie Antriebsrollen für verschiedene Schweißzusatzwerkstoffe finden Sie im Kapitel 'Zubehör Drahtvorschubgeräte'

Optionen/Zubehör
Antriebsrollen - Umrüstsets

Umrüstset für Aluminium
Beinhaltet 4 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze und 2 Distanzringe

URUE AL 4ZR4R 0.8+1.0 SF

URUE AL 4ZR4R 1.0+1.2 SF

URUE AL 4ZR4R 1.2-1.6 SF

URUE AL 4ZR4R 2.4-3.2 SF


Artikel-Nr.

092-002268-00000

092-002266-00000

092-002269-00000

092-002270-00000

Umrüstset für Fülldraht

Beinhaltet 2 Zwillingenrollen, 2 Zahnkränze, 2 Gegendruckrollen und 2 Distanzringe

URUE ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9 SF

URUE ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6 SF

URUE ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4 SF



092-000410-00000

092-000411-00000

092-000412-00000



Übersicht

Plasma Automatisierung		Seite	
	PWM 25	320	
	PWM 100	322	
	PWM 150	324	
	PWM 250	326	
	PWM 150 ROB	328	
Schweißbrenner	Plasma-Schweißbrenner	PT 150	330
		PT 250	332
		AMW 250	334
		AMW 250-1	336
		PWM 350-S90	338
		PWM 350-S180	341



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 25



Plasma-Maschinenschweißbrenner

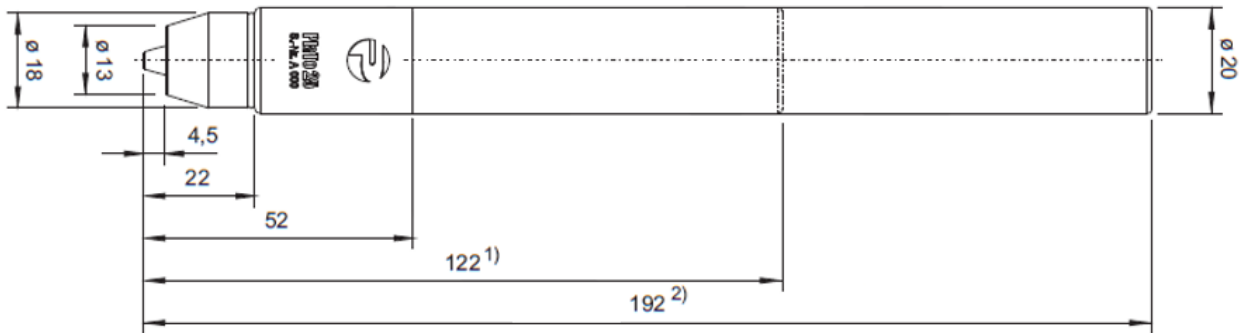
- Gerade Ausführung (Stiftschweißbrenner)
- Spannschaft D=20mm, L=192mm
- Grundausrüstung: Elektrode 1,0mm; Plasmadüse lang 1,0mm; Gasdüse lang 11mm
- Für dünnste Materialstärken 0,05mm bis 1mm

Einschaltdauer DC-

25 A / 100 %

Hilfslichtbogenstrom

4 A - 10 A

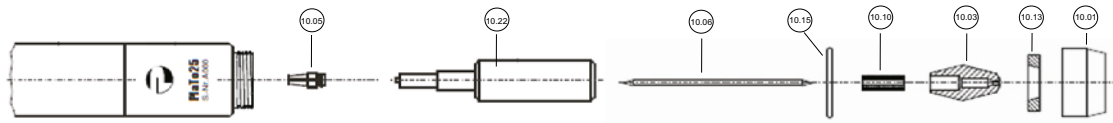


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 25 3m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	3,0	394-006510-00000

- ▶ Nur mit Rückkühlgerät RK1 verwenden
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode	Ø Düse	Länge	Schweißstrom max.	VPE	Artikel-Nr.			
		mm	mm		A	St.				
10.01	Gasdüse, lang	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000			
10.01	Gasdüse, lang	-	11	-	-	1	094-008239-00000			
10.01	Gasdüse, kurz	-	11	-	-	1	094-008237-00000			
10.01	Gasdüse, kurz	-	12	-	-	1	094-008238-00000			
10.03	Plasmadüse	-	0.5	-	10	1	094-009256-00000			
10.03	Plasmadüse	-	0.6	-	15	1	094-008282-00000			
10.03	Plasmadüse	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000			
10.03	Plasmadüse	-	1	-	25	1	094-008244-00000			
10.03	Plasmadüse	-	1.2	-	30	1	094-008245-00000			
10.03	Plasmadüse	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000			
10.03	Plasmadüse	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000			
10.03	Plasmadüse	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000			
10.03	Plasmadüse	-	2	-	70	1	094-008249-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	0.5	-	10	1	094-009396-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	0.6	-	15	1	094-009397-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	0.8	-	20	1	094-008252-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	1	-	25	1	094-008253-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.2	-	30	1	094-008254-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.4	-	40	1	094-008255-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.6	-	45	1	094-008256-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.8	-	50	1	094-008257-00000			
10.03	Plasmadüse, lang	-	2	-	60	1	094-008258-00000			
10.05	Spannzange	1	-	-	-	1	394-007387-00000			
10.05	Spannzange	1.5	-	-	-	1	394-007388-00000			
10.06	Wolframelektrode, spezial	1	-	51	-	1	094-019629-00000			
10.06	Wolframelektrode, spezial	1.5	-	51	-	1	094-008261-00000			
10.10	Gasführungseinsatz	1	-	-	-	1	094-019628-00000			
10.10	Gasführungseinsatz	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000			
10.13	Gaslinse, grobporig	-	-	-	-	1	094-008281-00000			
10.13	Gaslinse, feinporig	-	-	-	-	1	094-008242-00000			
10.15	O-Ring für Gasdüse	-	-	-	-	10	094-008236-00000			
10.22	Elektrodenschlüssel	1	-	-	-	1	394-007268-00000			
10.22	Elektrodenschlüssel	1.5	-	-	-	1	394-007269-00000			
-	Elektrodeneinstellehre	-	-	-	-	1	094-008262-00000			



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 100



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- 30 mm versetzter Aufnahmeschaft
- Grundausstattung: Wolframelektrode 1,5mm, Plasmadüse lang 11mm

Einschaltdauer DC-

100 A / 100 %

Einschaltdauer AC

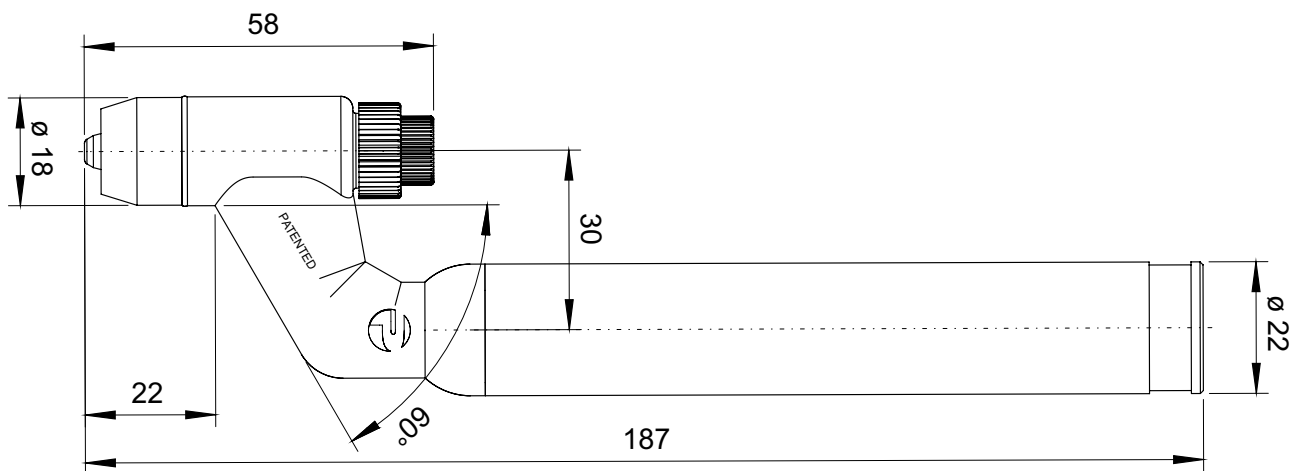
80 A / 100 %

Einschaltdauer DC+

35 A / 100 %

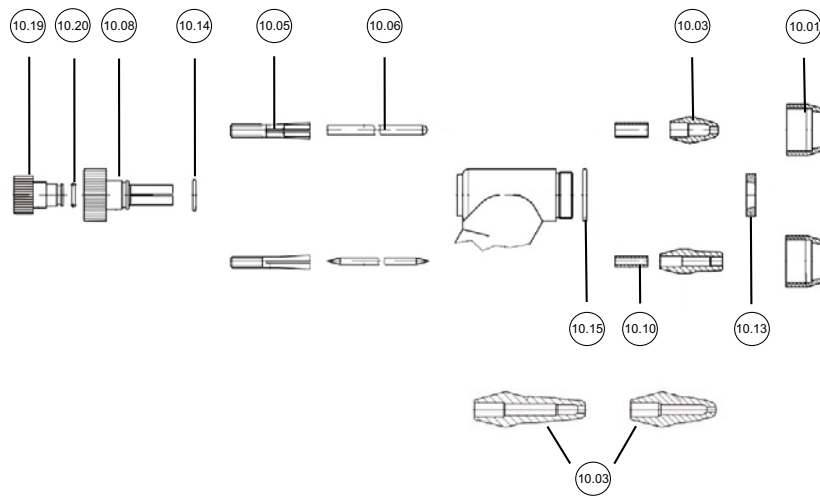
Hilfslichtbogenstrom

2 A - 12 A



Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 100 3M	Plasma-Maschinenschweißbrenner	3,0	094-013799-00000

- ▶ Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 verwenden
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Länge mm	Schweiß- strom max. A	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, lang	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Gasdüse, lang	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Plasmadüse	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Plasmadüse	-	1	-	25	1	094-008244-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.2	-	30	1	094-008245-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Plasmadüse	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Plasmadüse	-	2.4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Plasmadüse	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	0.8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.05	Spannzange	1.5	-	-	-	1	094-008235-00000
10.05	Spannzange	2.4	-	-	-	1	094-008277-00000
10.06	Wolframelektrode, spezial	1.5	-	72	-	1	094-008951-00000
10.06	Wolframelektrode, DC-	2.4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	1	094-008263-00000
10.08	Spannzangengehäuse	-	-	-	-	1	094-008276-00000
10.10	Gasführungseinsatz	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Gasführungseinsatz	2.4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.13	Gaslinse, grobporig	-	-	-	-	1	094-008281-00000
10.13	Gaslinse, feinporig	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	O-Ring für Spannzangengehäuse	-	-	-	-	10	094-008234-00000
10.15	O-Ring für Gasdüse	-	-	-	-	10	094-008236-00000
10.19	Brennerkappe komplett	-	-	-	-	1	094-008274-00000
10.20	O-Ring für Brennerkappe	-	-	-	-	10	094-008233-00000
-	Elektrodeneinstelllehre	-	-	-	-	1	094-008262-00000

Optionen/Zubehör

Verschleißteilsets	Artikel-Nr.
PWH/PWM 100 Ersatzteilbox PWH / PWM 100	094-008270-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 150



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- 30 mm versetzter Aufnahmeschaft
- Grundausstattung: Elektrode 2,4mm, Plasmadüse 2,4mm, Gasdüse kurz 12mm

Einschaltdauer DC-

150 A / 100 %

Einschaltdauer AC

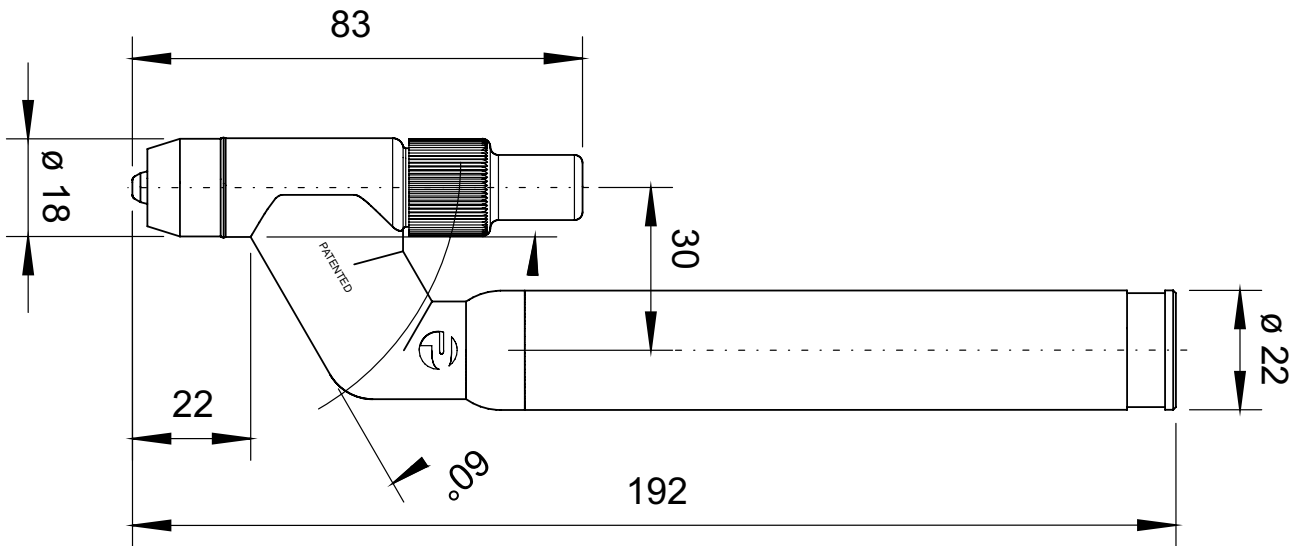
120 A / 100 %

Einschaltdauer DC+

50 A / 100 %

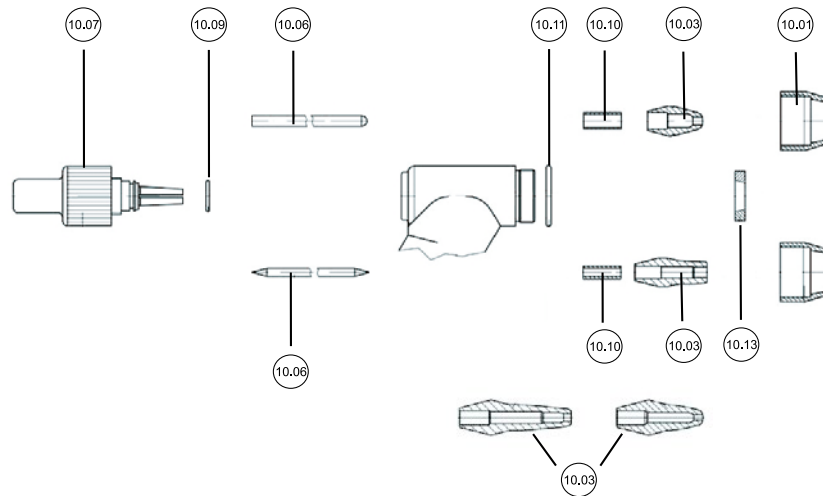
Hilfslichtbogenstrom

2 A - 12 A



Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 150 4 m, 2,4 mm	Plasma-Maschinenschweißbrenner	4,0	094-008784-00000
9	PWM 150 6m, 2,4 mm		6,0	094-008784-00006

- ▶ Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 verwenden
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode	Ø Düse	Länge	Schweiß- strom max.	VPE	Artikel-Nr.
		mm	mm	mm	A	St.	
10.01	Gasdüse, lang	-	9.5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Gasdüse, lang	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Plasmadüse	-	0.8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Plasmadüse	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Plasmadüse	-	2.4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Plasmadüse	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Plasmadüse	-	3.2	-	100	1	094-009126-00000
10.03	Plasmadüse	-	3.6	-	-	1	094-009395-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	1.2	-	-	1	094-008264-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	1.6	-	-	1	094-008265-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	2.4	-	-	1	094-008267-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2.2	-	70	1	094-008550-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2.6	-	85	1	094-008551-00000
10.06	Wolframelektrode, spezial	1.5	-	72	-	1	094-008951-00000
10.06	Wolframelektrode, DC-	2.4	-	75	-	1	094-008789-00000
10.06	Wolframelektrode, DC-	3.2	-	75	-	1	094-008952-00000
10.07	Spannmodul	1.5	-	-	-	1	094-008557-00000
10.07	Spannmodul	2.4	-	-	-	1	094-009398-00000
10.07	Spannmodul	3.2	-	-	-	1	094-009399-00000
10.10	Gasführungseinsatz	1.5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.10	Gasführungseinsatz	2.4	-	-	-	1	094-008787-00000
10.13	Gaslinse, feinporig	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.14	O-Ring für Spannzangengehäuse	-	-	-	-	10	094-008234-00000
-	Justier- und Prüfspitze	-	-	27.5	-	1	094-008556-00000
-	Elektrodeneinstellehre	-	-	-	-	1	094-008262-00000
-	Düsenschlüssel	-	-	-	-	1	094-008554-00000

Optionen/Zubehör

Verschleißteilsets	Artikel-Nr.
PWH/PWM 150 Ersatzteilbox PWH / PWM 150	094-009674-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 250



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- wassergekühlt
- 30 mm versetzter Aufnahmeschaft
- Grundausstattung: Gasdüse kurz 12 mm, Gasführungseinsatz: Ø 2,4 mm, Gaslinse, Plasmadüse Ø 2,4 mm, Spannmodul Ø 2,4 mm, Wolframelektrode, Ø 2,4 mm

Einschaltdauer DC-

250 A / 100 %

Plasmagas

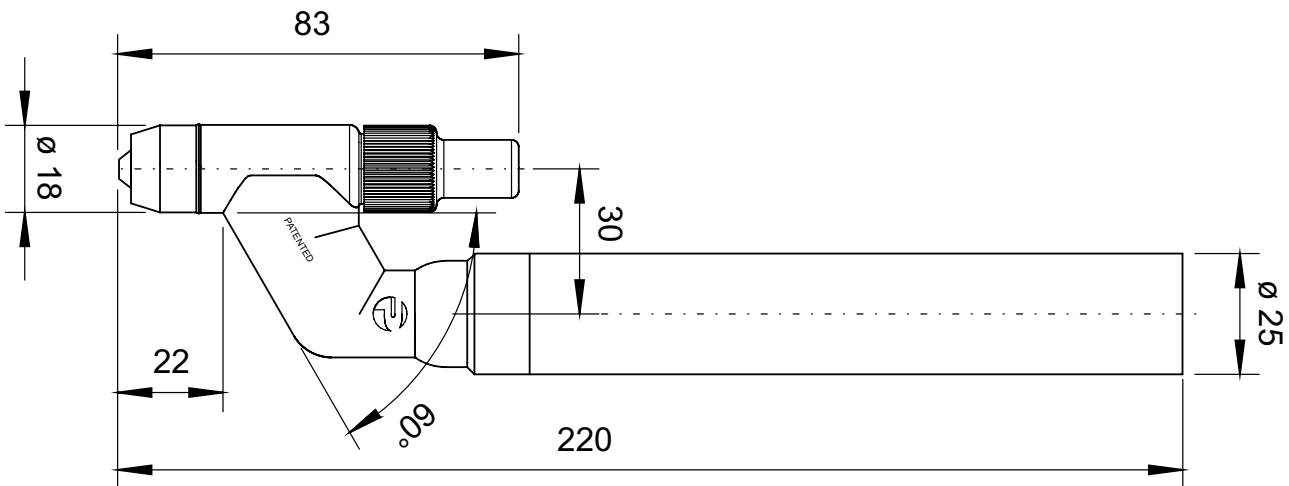
0,2 l/min - 1,5 l/min

Hilfslichtbogenstrom

5 A - 12 A

Ø Düse

1 mm - 4,2 mm

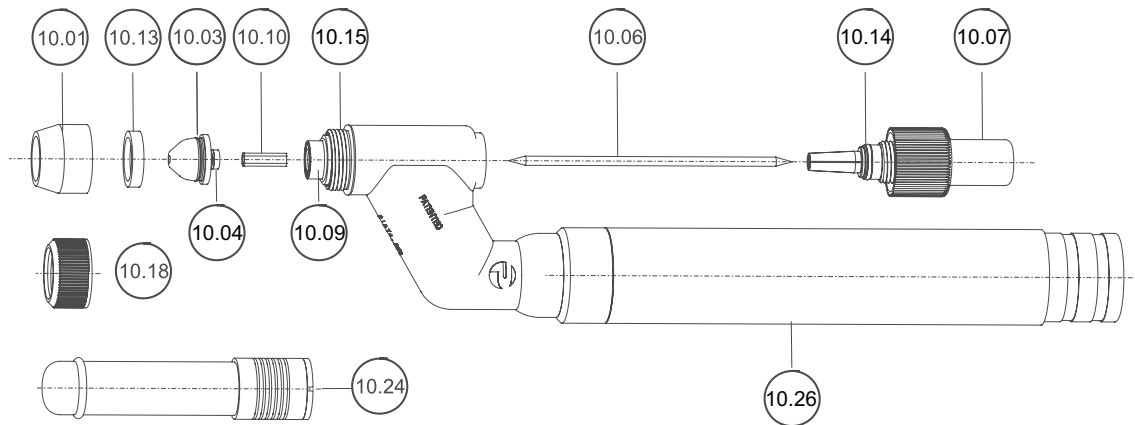


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9			4,0	094-019224-00000
9	PWM 250	Plasma-Maschinenschweißbrenner	6,0	094-019224-00006
9			8,0	094-019224-00008

- ▶ Nur mit Rückkühlgerät RK2.1 / RK3.1 verwenden
- ▶ Weitere Längen auf Anfrage erhältlich



Verschleißteile/Zubehör



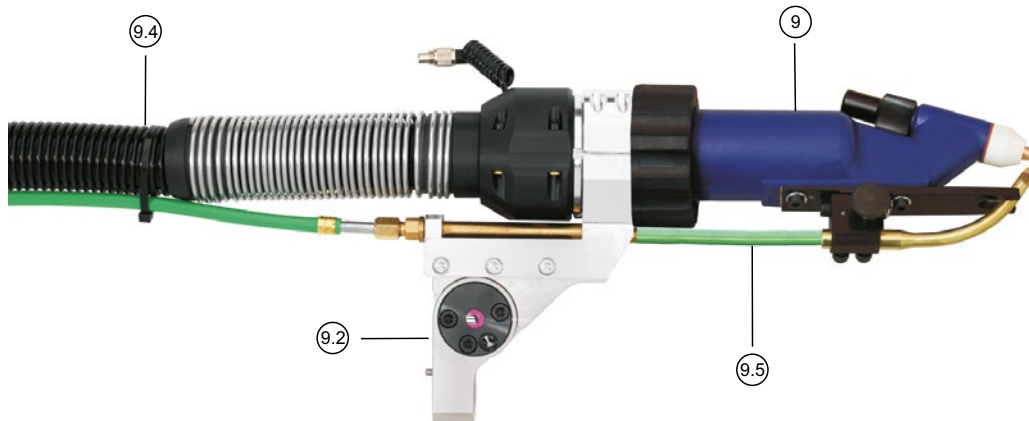
Pos.	Bezeichnung	Ø	Ø Düse	Länge	VPE	Artikel-Nr.		
		Elektrode	mm					
10.01	Gasdüse, kurz	-	11	-	1	094-008237-00000		
10.01	Gasdüse, kurz	-	12	-	1	094-008238-00000		
10.03	Plasmadüse	-	1	-	1	094-019228-00000		
10.03	Plasmadüse	-	1.2	-	1	094-019229-00000		
10.03	Plasmadüse	-	1.4	-	1	094-019230-00000		
10.03	Plasmadüse	-	1.6	-	1	094-019231-00000		
10.03	Plasmadüse	-	1.8	-	1	094-019232-00000		
10.03	Plasmadüse	-	2	-	1	094-019233-00000		
10.03	Plasmadüse	-	2.2	-	1	094-019234-00000		
10.03	Plasmadüse	-	2.4	-	1	094-019235-00000		
10.03	Plasmadüse	-	2.6	-	1	094-019236-00000		
10.03	Plasmadüse	-	2.8	-	1	094-019237-00000		
10.03	Plasmadüse	-	3	-	1	094-019238-00000		
10.03	Plasmadüse	-	3.2	-	1	094-019239-00000		
10.03	Plasmadüse	-	3.4	-	1	094-019240-00000		
10.03	Plasmadüse	-	3.6	-	1	094-019241-00000		
10.03	Plasmadüse	-	3.8	-	1	094-019242-00000		
10.03	Plasmadüse	-	4	-	1	094-019243-00000		
10.03	Plasmadüse	-	4.2	-	1	094-019244-00000		
10.06	Wolframelektrode, spezial	1.5	-	72	1	094-008951-00000		
10.06	Wolframelektrode, DC-	2.4	-	75	1	094-008789-00000		
10.06	Wolframelektrode, DC-	3.2	-	75	1	094-008952-00000		
10.06	Wolframelektrode, DC+/AC	3.2	-	40	1	094-008268-00000		
10.07	Spannmodul	1.5	-	-	1	094-008557-00000		
10.07	Spannmodul	2.4	-	-	1	094-009398-00000		
10.07	Spannmodul	3.2	-	-	1	094-009399-00000		
10.09	O-Ring für Plasmadüse	-	-	-	10	094-019245-00000		
10.09	O-Ring	-	-	-	10	094-019227-00000		
10.10	Gasführungseinsatz	1.5	-	-	1	094-008241-00000		
10.10	Gasführungseinsatz	2.4	-	-	1	094-008787-00000		
10.13	Gaslinse	-	-	-	1	094-019246-00000		
10.14	O-Ring für Spannangengehäuse	-	-	-	10	094-008234-00000		
10.15	O-Ring für Gasdüse	-	-	-	10	094-008236-00000		
10.18	Düsenkappe	-	-	-	1	094-019247-00000		
10.26	Griffstück	-	-	-	1	094-019250-00000		

Optionen/Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
PWH 250 Düsenziehwerkzeug	094-019248-00000
ADAP PWH 250 Anschlussstück	094-019249-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 150 ROB



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- Höchste Leistungsdichte
- Optionale Kaltdrahtzufuhr
- Mediumschnittstelle mit Schnellwechseleinheit
- Grundausstattung: Spezialelektrode 1,5 mm, Plasmadüse 2,8 mm, Gasdüse lang 11 mm, Drahtzuführungsdüse 1,1 mm

Einschaltdauer DC-

150 A / 100 %

Einschaltdauer AC

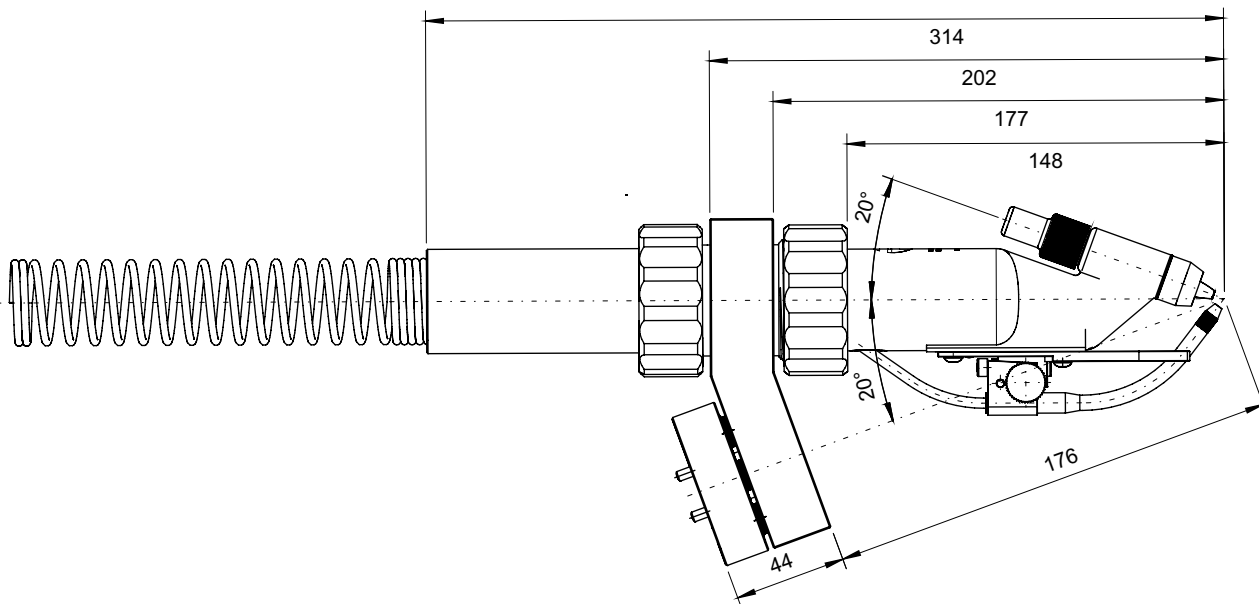
120 A / 100 %

Einschaltdauer DC+

50 A / 100 %

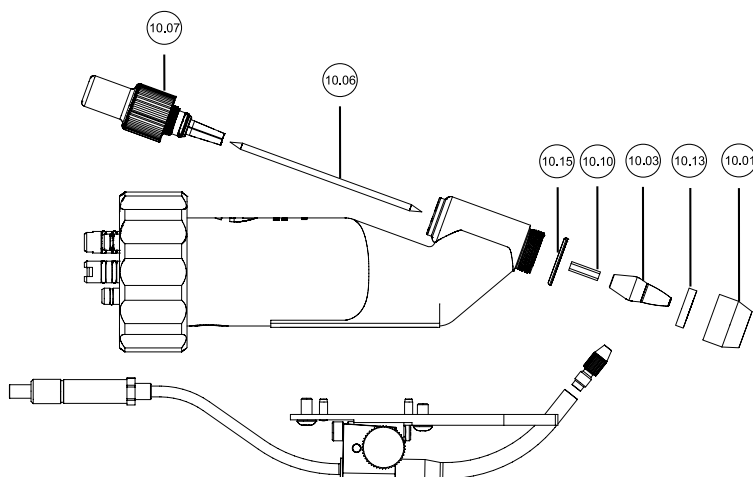
Hilfslichtbogenstrom

2 A - 12 A



Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 150 ROB 20°	Plasma-Maschinenschweißbrenner	-	094-021870-00000
9	PWM 150-ROB-20° KD			094-008495-00000
9.2	SH PLASMA CT	Segmenthalter Plasmabrenner		094-016314-00000
9.4	SP CT20 W 4m	Schlauchpaket Plasmabrenner	4,0	094-016315-00000
9.4	SP CT20 W 6m		6,0	094-016315-00006
9.4	SP CT20 W 8m		8,0	094-016315-00008
9.5	KDZ PMW 150 ROB TYP III	Kaltdrahtzuführung		094-008496-00000
20.03		Führung Drahtförderschlauch		094-016321-00000
20.04	-	Führungsrohr		094-016323-00000
20.06		Überwurfmutter Plasmabrenner		094-016325-00000

► Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 verwenden


Verschleißteile/Zubehör


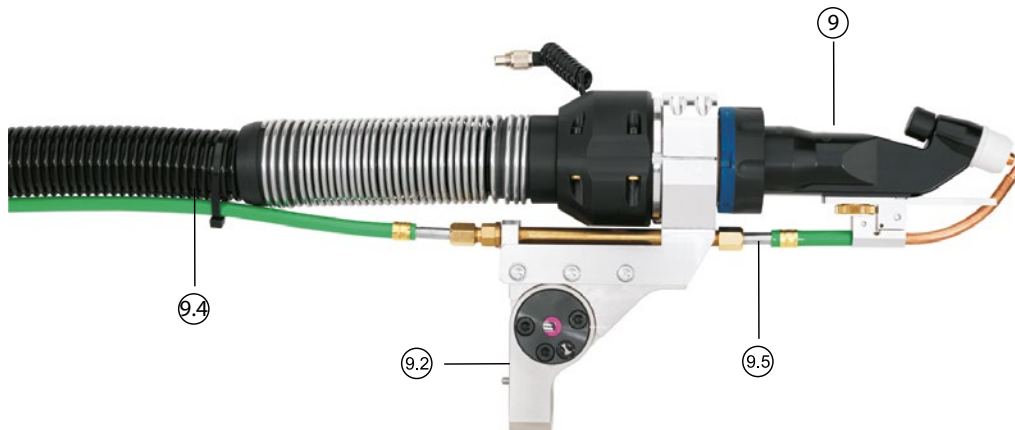
Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Länge mm	Schweiß- strom max. A	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, lang	-	9,5	-	-	1	094-008240-00000
10.01	Gasdüse, lang	-	11	-	-	1	094-008239-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	11	-	-	1	094-008237-00000
10.01	Gasdüse, kurz	-	12	-	-	1	094-008238-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2,8	-	-	1	094-015592-00000
10.03	Plasmadüse	-	0,8	-	20	1	094-008243-00000
10.03	Plasmadüse	-	1,4	-	40	1	094-008246-00000
10.03	Plasmadüse	-	1,6	-	50	1	094-008247-00000
10.03	Plasmadüse	-	1,8	-	60	1	094-008248-00000
10.03	Plasmadüse	-	2	-	70	1	094-008249-00000
10.03	Plasmadüse	-	2,4	-	90	1	094-008250-00000
10.03	Plasmadüse	-	3	-	100	1	094-008251-00000
10.03	Plasmadüse	-	3,2	-	100	1	094-009126-00000
10.03	Plasmadüse	-	3,6	-	-	1	094-009395-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	1,2	-	-	1	094-008264-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	1,6	-	-	1	094-008265-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	2	-	-	1	094-008266-00000
10.03	Plasmadüse, Pluspol	-	2,4	-	-	1	094-008267-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	0,8	-	20	1	094-008252-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1	-	25	1	094-008253-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1,2	-	30	1	094-008254-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1,4	-	40	1	094-008255-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1,6	-	45	1	094-008256-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1,8	-	50	1	094-008257-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2	-	60	1	094-008258-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2,2	-	70	1	094-008550-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2,6	-	85	1	094-008551-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	3	-	90	1	094-008260-00000
10.06	Wolframelektrode, spezial	1,5	-	72	-	1	094-008951-00000
10.07	Spannmodul	1,5	-	-	-	1	094-008557-00000
10.07	Spannmodul	2,4	-	-	-	1	094-009398-00000
10.07	Spannmodul	3,2	-	-	-	1	094-009399-00000
10.10	Gasführungseinsatz	1,5	-	-	-	1	094-008241-00000
10.13	Gaslinse, feinporig	-	-	-	-	1	094-008242-00000
10.15	O-Ring für Gasdüse	-	-	-	-	10	094-008236-00000
-	Justier- und Prüfspitze	-	-	27,5	-	1	094-008556-00000
-	Elektrodeneinstellehre	-	-	-	-	1	094-008262-00000
-	Düsenschlüssel	-	-	-	-	1	094-008554-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
WFNOZZ PMW 1.1 Drahtzuführungsdüse	094-008552-00000
WFNOZZ PMW 1.3 Drahtzuführungsdüse	094-008553-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PT 150



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- Sehr gute Gasabdeckung dank spezieller Gaslinse erlaubt die Verarbeitung sensitiver Werkstoffe
- Spritzerfreies Fügen und Beschichten ohne Nacharbeit durch stabilen, weichen Lichtbogen
- Optimale Kühlung
- Beste Zugänglichkeit durch kleine Bauform
- Grundausstattung: Brennerkörper, Verschlusskappe 2,4mm, Wolframelektrode 2,4mm, Zentrierkeramik 2,4mm, Isolierring, Plasmadüse 1,8mm, Gasverteiler, Schutzgasdüse, Einstelllehre

Hilfslichtbogenstrom

2 A - 10 A

Plasma

15 A - 150 A

Ø Düse

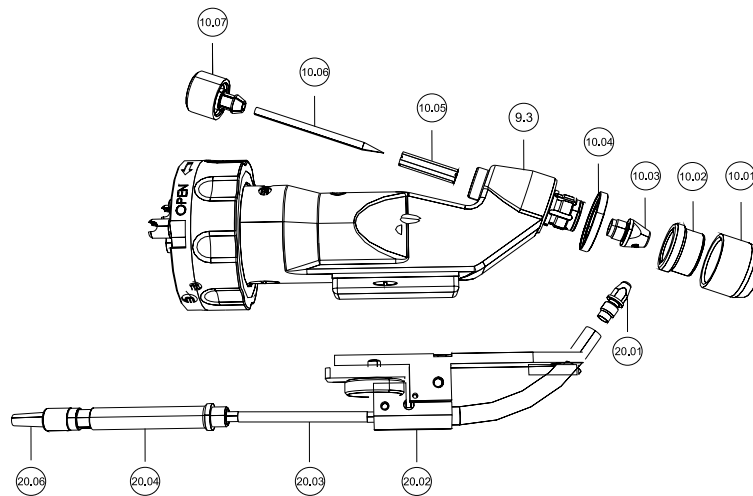
1,2 mm - 3,6 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PT150 TE2.4/PN1.8	Plasma-Roboterschweißbrenner	-	094-016988-00000
9.2	SH PLASMA CT	Segmenthalter Plasmabrenner	-	094-016314-00000
9.4	SP CT20 W 4m	Schlauchpaket Plasmabrenner	4,0	094-016315-00000
9.4	SP CT20 W 6m		6,0	094-016315-00006
9.4	SP CT20 W 8m		8,0	094-016315-00008
9.5	CWF 150 CT20	Plasma-Kaltdrahtzuführung, Set	-	094-016318-00000

► Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 verwenden



Verschleißteile/Zubehör



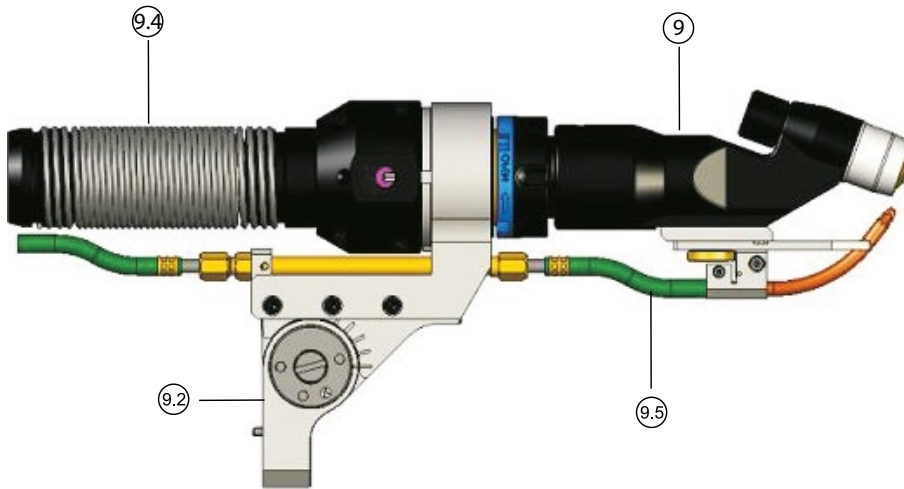
Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Schutzgasdüse Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016350-00000
10.01	Schutzgasdüse Plasmabrenner, lang	-	-	-	-	1	094-016351-00000
10.02	Gaslinse	-	-	-	-	1	094-016349-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.4	-	-	1	094-016340-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.6	-	-	1	094-016341-00000
10.03	Plasmadüse	-	1.8	-	-	1	094-016342-00000
10.03	Plasmadüse	-	2	-	-	1	094-016343-00000
10.03	Plasmadüse	-	2.3	-	-	1	094-016344-00000
10.03	Plasmadüse	-	2.6	-	-	1	094-016345-00000
10.03	Plasmadüse	-	3.6	-	-	1	094-016346-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	1.6	-	-	1	094-016347-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2	-	-	1	094-015515-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	2.6	-	-	1	094-016348-00000
10.04	Isolerring 150CT	-	-	-	-	1	094-016339-00000
10.05	Zentrierkeramik	-	1.6	-	-	1	094-016336-00000
10.05	Zentrierkeramik	-	2.4	-	-	1	094-016337-00000
10.05	Zentrierkeramik	-	3.2	-	-	1	094-016338-00000
10.06	Wolframelektrode	1.6	-	-	57	1	094-016332-00000
10.06	Wolframelektrode	2.4	-	-	57	1	094-016333-00000
10.06	Wolframelektrode	3.2	-	-	57	1	094-016334-00000
10.07	Brennerverschlusskappe	1.6	-	-	-	1	094-016327-00000
10.07	Brennerverschlusskappe	2.4	-	-	-	1	094-016328-00000
10.07	Brennerverschlusskappe	3.2	-	-	-	1	094-016329-00000
10.07	Brennerverschlusskappe, lang	-	-	-	75	1	094-016330-00000
10.07	Brennerverschlusskappe, lang	-	-	-	100	1	094-016331-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	0.6	-	1	094-010126-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	0.8	-	1	094-010127-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1	-	1	094-010128-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.2	-	1	094-010129-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.6	-	1	094-010130-00000
20.02	Kaltdrahtzuführung	-	-	-	-	1	094-016320-00000
20.03	Führung Drahtförderschlauch	-	-	-	-	1	094-016321-00000
20.04	Führungsrohr	-	-	-	-	1	094-016323-00000
20.06	Überwurfmutter Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016325-00000
-	Gewindestift Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016324-00000
-	Einstelllehre Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016352-00000
-	Einstelllehre Plasmabrenner, lang	-	-	-	-	1	094-016353-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
TB 150CT20 Brennerkörper	094-016312-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PT 250



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- Sehr gute Gasabdeckung dank spezieller Gaslinse erlaubt die Verarbeitung sensitiver Werkstoffe
- Spritzerfreies Fügen und Beschichten ohne Nacharbeit durch stabilen, weichen Lichtbogen
- Optimale Kühlung
- Beste Zugänglichkeit durch kleine Bauform
- Grundausstattung: Brennerkörper, Verschlusskappe 5,0mm, Wolframelektrode 5,0mm, Zentrierkeramik 5,0mm, Isolierring, Verteilerring, Gasdiffusor, Plasmadüse 4,0mm, Befestigungsmutter, Schutzgasdüse, Einstelllehre

Hilfslichtbogenstrom

4 A - 15 A

Plasma

80 A - 250 A

Ø Düse

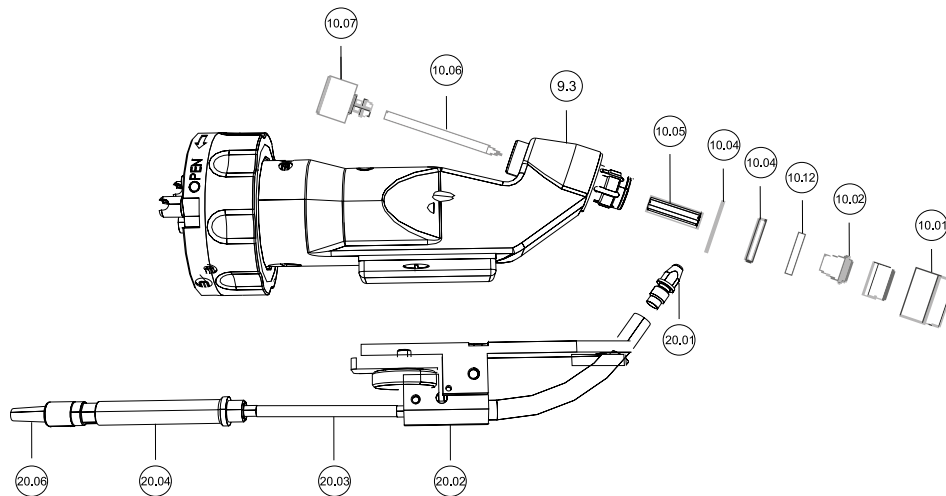
3 mm - 4,5 mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PT250CW ZF1.0/TE5.0/PN4.0	Plasma-Roboterschweißbrenner, Kaltdraht, wassergekühlt	-	094-016989-00000
9.2	SH PLASMA CT	Segmenthalter Plasmabrenner	-	094-016314-00000
9.4	SP CT20 W 4m	Schlauchpaket Plasmabrenner	4,0	094-016315-00000
9.4	SP CT20 W 6m		6,0	094-016315-00006
9.4	SP CT20 W 8m		8,0	094-016315-00008
9.5	CWF SET 150/250 CT20	Plasma-Kaltdrahtzuführung, Set	-	094-016319-00000

► Nur mit Rückkühlgerät RK2.1 / RK3.1 verwenden



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Draht mm	Länge mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Schutzgasdüse Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016365-00000
10.02	Gaslinse	-	-	-	-	1	094-016359-00000
10.03	Plasmadüse	-	3	-	-	1	094-016360-00000
10.03	Plasmadüse	-	3.5	-	-	1	094-016361-00000
10.03	Plasmadüse	-	4	-	-	1	094-016362-00000
10.03	Plasmadüse	-	4.5	-	-	1	094-016363-00000
10.04	Isolerring 250CT	-	-	-	-	1	094-016357-00000
10.05	Zentrierkeramik	-	-	-	-	1	094-016356-00000
10.06	Wolframelektrode	1.6	-	-	57	1	094-016332-00000
10.06	Wolframelektrode	2.4	-	-	57	1	094-016333-00000
10.06	Wolframelektrode	3.2	-	-	57	1	094-016334-00000
10.07	Brennerverschlusskappe	5	-	-	-	1	094-016354-00000
10.12	Verteilerring Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016358-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	0.6	-	1	094-010126-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	0.8	-	1	094-010127-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1	-	1	094-010128-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.2	-	1	094-010129-00000
20.01	Drahtzuführungsdüse	-	-	1.6	-	1	094-010130-00000
20.02	Kaltdrahtzuführung	-	-	-	-	1	094-016320-00000
20.03	Führung Drahtförderschlauch	-	-	-	-	1	094-016322-00000
20.04	Führungsrohr	-	-	-	-	1	094-016323-00000
20.06	Überwurfmutter Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016325-00000
-	Gewindestift Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016324-00000
-	Brennerhalter TB250, komplett	-	-	-	-	1	094-016326-00000
-	Befestigungsmutter	-	-	-	-	1	094-016364-00000
-	Einstelllehre Plasmabrenner	-	-	-	-	1	094-016366-00000

Optionen/Zubehör

Brennerzubehör	Artikel-Nr.
Brennerkörper	094-016313-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ AMW 250



WIG-Hilfslichtbogen/Plasma-Schweißbrenner AMW 250

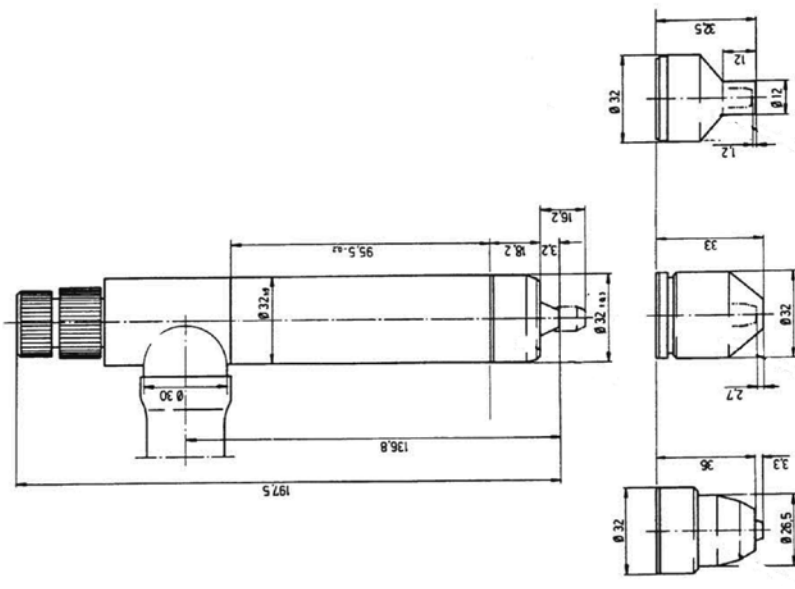
- Wassergekühlt
- Spanschaft 32mm
- Grundausstattung: Elektrode 3,2mm, Schweißdüse kurz

Einschaltdauer DC-

250 A / 100 %

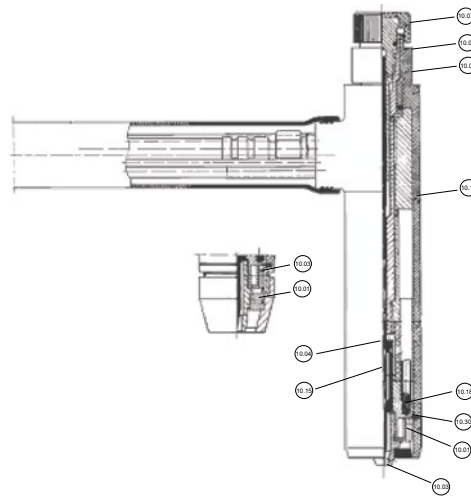
Einschaltdauer AC

220 A / 100 %



Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	AMW 250 4M	WIG-Hilfslichtbogen-/Plasma-Maschinenschweißbrenner	4,0	094-001752-00004
9	AMW 250 6M		6,0	094-001752-00000
9	AMW 250 8M		8,0	094-001752-00008
9	AMW 250 10M		10,0	094-001752-00010

- ▶ Standardausrüstung für WIG-Hilfslichtbogen-Betrieb.
- ▶ Für Plasmabetrieb bitte entsprechende Plasma-Schweißdüsen mit Gasdüse 094-001968-00000 bestellen!
- ▶ Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 bzw. RK2.1/RK3.1 verwenden.


Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Innen mm	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, Keramik, komplett	-	-	-	-	1	094-001968-00000
10.01	Gasdüse, Metall, komplett	-	-	-	-	1	094-001970-00000
10.01	Gasdüse, Metall, komplett, schmal	-	-	-	-	1	094-002533-00000
10.01	Gasdüse	-	-	-	-	1	394-006131-00000
10.03	Schweißdüse, kurz	-	-	-	-	1	094-001967-00000
10.03	Schweißdüse, lang	-	-	-	-	1	094-021011-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	4	-	1	094-001969-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	5	-	1	094-001971-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	4	-	1	094-002534-00000
10.04	Isolator	-	-	-	-	1	094-012326-00000
10.05	Spannhülse	-	-	-	3.2	1	094-001963-00000
10.06	Wolframelektrode	-	3.2	-	-	1	094-001956-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	1	094-001965-00000
10.08	Spannhülsegehäuse, langes Gewinde	-	-	-	3.2	1	094-001960-00000
10.09	O-Ring	9,5 x 1,6	-	-	-	1	094-016584-00000
10.09	O-Ring	14,0 x 2,0	-	-	-	1	094-016588-00000
10.14	Isolierrohr	-	-	-	-	1	094-013668-00000
10.15	Zentrierstück	-	-	-	-	1	094-001958-00000
10.18	Düsenhalter	-	-	-	-	1	094-012229-00000
10.27	Anschlusstecker	-	-	-	-	1	094-021771-00000
10.28	Schraube für Plasmaschweißbrenner	-	-	-	-	1	394-006133-00000
10.30	Dichtung Plasmaschweißbrenner	-	-	-	-	1	394-006132-00000
10.31	Flachdichtung	-	-	-	-	1	094-012581-00000
10.31	Flachdichtung	-	-	-	-	1	094-012913-00000
Ausrüstung für 4mm Elektrode							
10.06	Wolframelektrode, spezial	-	4	-	-	1	094-017010-00000
10.05	Spannhülse	-	-	-	4	1	094-016587-00000
10.08	Spannhülsegehäuse	-	-	-	4	1	094-001961-00000
10.15	Zentrierstück	4	-	-	-	1	094-001959-00000
Schweißdüsen für Plasmaberieb							
10.03	Schweißdüse	-	-	2	-	1	094-001972-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	2.8	-	1	094-001973-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	3.2	-	1	094-001974-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	3.5	-	1	094-001975-00000
10.03	Schweißdüse	-	-	4	-	1	394-009267-00000



■ Plasma-Schweißbrenner ■ AMW 250-1



WIG-Hilfslichtbogen/Plasma-Schweißbrenner AMW 250-1

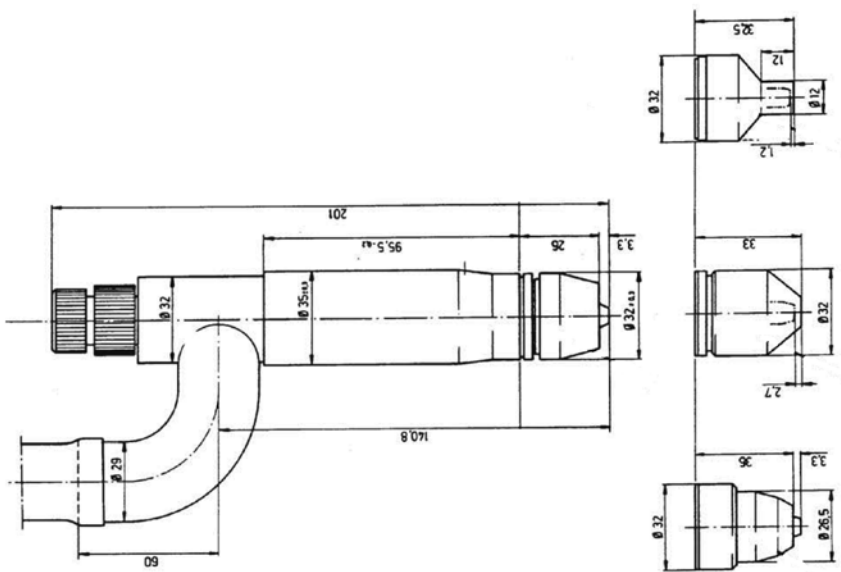
- Wassergekühlt
- Spanschaft 35mm
- Grundausstattung: Elektrode 3,2mm, Schweißdüse lang

Einschaltdauer DC-

250 A / 100 %

Einschaltdauer AC

220 A / 100 %

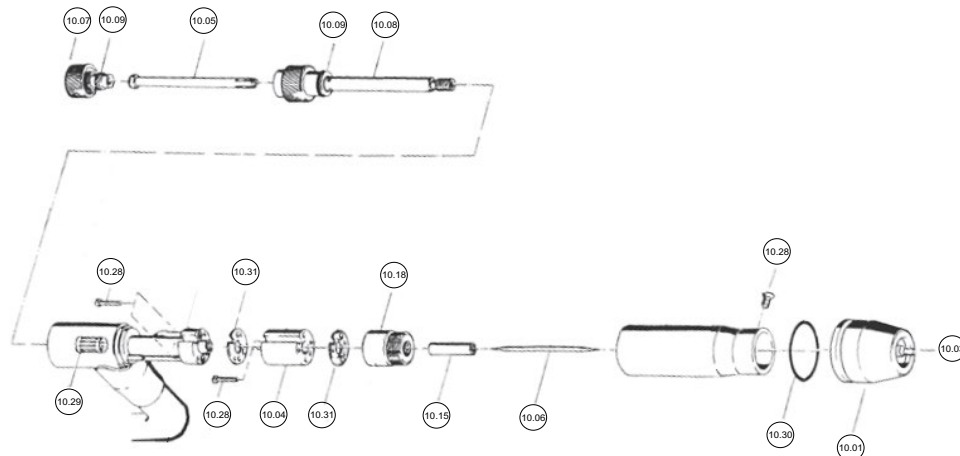


Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.		
9	AMW 250-1 4M	WIG-Hilfslichtbogen-/Plasma-Maschinenschweißbrenner	4,0	094-023252-00004		
9	AMW 250-1 6M		6,0	094-023252-00006	E1	

- ▶ Standardausrüstung für WIG-Hilfslichtbogen-Betrieb.
- ▶ Für Plasmabetrieb bitte entsprechende Plasma-Schweißdüsen mit Gasdüse 094-001968-00000 bestellen!
- ▶ Nur mit Rückkühlgeräten RK2/RK3 bzw. RK2.1/RK3.1 verwenden.



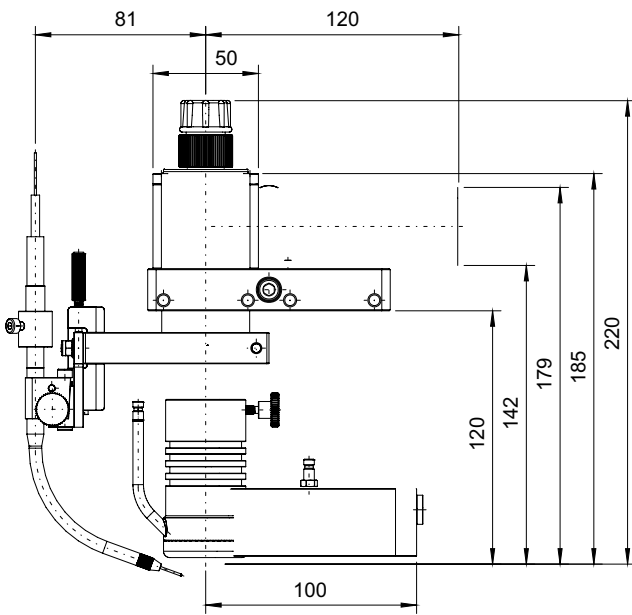
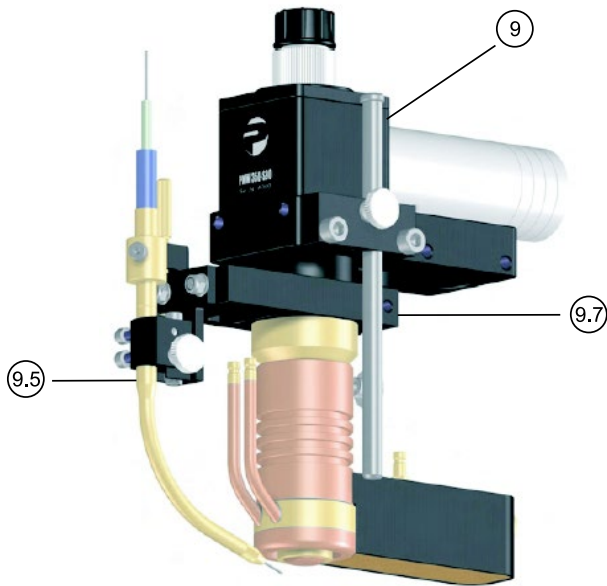
Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Innen mm	VPE St.	Artikel-Nr.	PE
10.01	Gasdüse, Keramik, komplett	-	-	-	-	1	094-001968-00000	pro St.
10.01	Gasdüse, Metall, komplett	-	-	-	-	1	094-001970-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	4	-	1	094-001969-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	5	-	1	094-001971-00000	pro St.
10.04	Isolator	-	-	-	-	1	094-012326-00000	pro St.
10.05	Spannhülse	-	-	-	3.2	1	094-001963-00000	pro St.
10.05	Spannhülsegehäuse, langes Gewinde	-	-	-	3.2	1	094-016648-00000	pro St.
10.06	Wolframelektrode	-	3.2	-	-	1	094-001956-00000	pro St.
10.06	Wolframelektrode, spezial	-	4	-	-	1	094-017010-00000	pro St.
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	1	094-001965-00000	pro St.
10.09	O-Ring	9,5 x 1,6	-	-	-	1	094-016584-00000	pro St.
10.09	O-Ring	14,0 x 2,0	-	-	-	1	094-016588-00000	pro St.
10.15	Zentrierstück	-	-	-	-	1	094-001958-00000	pro St.
10.18	Düsenhalter	-	-	-	-	1	094-012229-00000	pro St.
10.28	Schraube für Plasmaschweißbrenner	-	-	-	-	1	394-006133-00000	pro St.
10.28	Zylinderkopfschraube	-	-	-	-	4	044-001277-00000	pro VPE
10.29	Kontaktlamelle	-	-	-	-	1	394-006130-00000	pro St.
10.30	Dichtung Plasmaschweißbrenner	-	-	-	-	1	394-006132-00000	pro St.
10.31	Flachdichtung	-	-	-	-	1	094-012581-00000	pro St.
10.31	Flachdichtung	-	-	-	-	1	094-012913-00000	pro St.
-	Sinterscheibe	-	-	-	-	1	094-002294-00000	pro St.
Ausrüstung für 4mm Elektrode								
10.06	Wolframelektrode, spezial	-	4	-	-	1	094-017010-00000	pro St.
10.05	Spannhülse	-	-	-	4	1	094-016587-00000	pro St.
10.08	Spannhülsegehäuse	-	-	-	4	1	094-001961-00000	pro St.
10.15	Zentrierstück	4	-	-	-	1	094-001959-00000	pro St.
Schweißdüsen für Plasmaberieb								
10.03	Schweißdüse	-	-	2	-	1	094-001972-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	2.8	-	1	094-001973-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	3.2	-	1	094-001974-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	3.5	-	1	094-001975-00000	pro St.
10.03	Schweißdüse	-	-	4	-	1	394-009267-00000	pro St.



■ Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 350-S90



Plasma-Maschinenschweißbrenner

- Laminarer Schutzgasstrom durch spezielle Schleppgasdüse oder wassergekühlte Gasdüse
- Längere Standzeit der Schweißdüse Dank intensiver Kühlung
- Position der Elektrode zur Düse während des Schweißbetriebes leicht einstellbar
- Grundausstattung: Spezialelektrode 4,0x175mm, Schweißdüse 2,8mm

Einschaltdauer

350 A / 100 %

Werkstückdurchmesser

2 mm - 10 mm

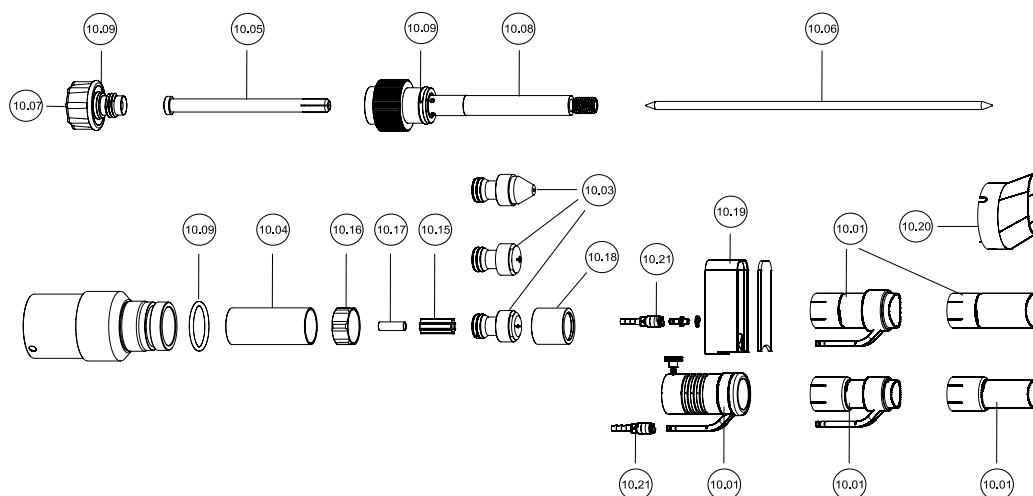
Hilfslichtbogenstrom

10 A - 20 A

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 350-S90 2m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	2,0	094-016543-00002
9	PWM 350-S90 4m		4,0	094-016543-00000
9	PWM 350-S90 6m		6,0	094-016543-00006
9	PWM 350-S90 8m		8,0	094-016543-00008
9.5	CWS CPL PMW 350-S90/S180		Kaltdrahtzuführung Standard, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	
9.5	CWSS CPL PMW 350-S90/S180	Kaltdrahtzuführung kurz, für gasgekühlte Gasdüsen, komplett		094-016613-00000
9.7	MP PMW 350	Montageplatte, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	-	094-016129-00000
9.7	MPS PMW 350	Montageplatte kurz, für gasgekühlte Gasdüsen, komplett		094-016592-00000
9.9	CPLUG	Kupplungsstecker		094-013467-00000
9.9	CSLEEVE	Kupplungsbuchse		094-013466-00000
-	CWADJ	Kaltdraht-Querverstellung (optional)		094-013468-00000

► Nur mit Rückkühlgerät RK3.1 verwenden

► Der Brenner wird ohne Gasdüse geliefert. Bitte gemäß Ihrer Anwendung mitbestellen.

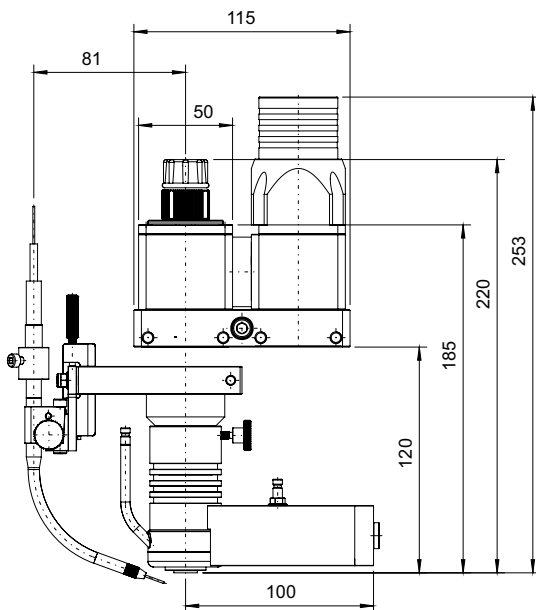
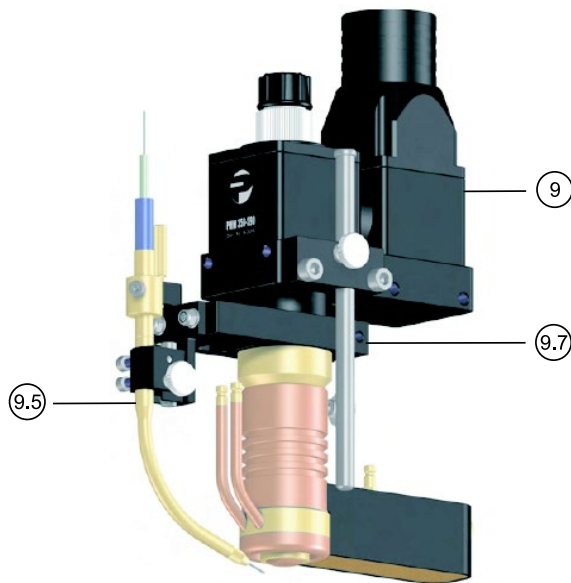

Verschleißteile/Zubehör


Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Innen mm	Schweiß- strom max. A	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, gesteckt	24	-	-	-	-	1	094-013817-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, gasgekühlt	30	-	-	-	-	1	094-013819-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, austenitischer, nichtrostender Stahl	24	-	-	-	-	1	094-013818-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, austenitischer, nichtrostender Stahl	30	-	-	-	-	1	094-013820-00000
10.01	Gasdüse, geschraubt	29	-	-	-	-	1	094-016157-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	2	-	100	1	094-013805-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	2.8	-	180	1	094-013806-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	3.2	-	240	1	094-013807-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	3.5	-	280	1	094-013808-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	4	-	350	1	094-013809-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	1.6	-	80	1	094-016593-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	1.8	-	90	1	094-016594-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	2	-	100	1	094-016595-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	2.8	-	180	1	094-016596-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	3.2	-	240	1	094-016597-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	3.5	-	280	1	094-016598-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.4	-	-	1	094-016599-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.6	-	-	1	094-016600-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.8	-	-	1	094-016601-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	2	-	-	1	094-016602-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	2.8	-	-	1	094-016603-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	3.2	-	-	1	094-016604-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	3.5	-	-	1	094-016605-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	4	-	-	1	094-016606-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	4.5	-	-	1	094-016607-00000
10.04	Isolator	-	-	-	-	-	1	094-013814-00000
10.05	Spannhülse	-	-	-	4	-	1	094-016587-00000
10.06	Wolframelektrode, spezial	-	4	-	-	-	1	094-017010-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	-	1	094-001965-00000
10.08	Spannhülsegehäuse	-	-	-	-	-	1	094-016589-00000
10.09	O-Ring	9,5 x 1,6	-	-	-	-	1	094-016584-00000
10.09	O-Ring	14,0 x 2,0	-	-	-	-	1	094-016588-00000
10.15	Zentrierstück	-	-	-	-	-	1	094-013812-00000
10.16	Distanzhülse	-	-	-	-	-	1	094-013815-00000
10.17	Hülse	-	-	-	-	-	1	094-013813-00000
10.18	Düsenkappe	-	-	-	-	-	1	094-013816-00000
10.19	Schutzgasschlepe	-	-	-	-	-	1	094-016465-00000
10.20	Schutzgasschlepe	-	-	-	-	-	1	094-013822-00000
10.21	Schnellverschlusskupplung	-	-	-	-	-	1	094-013821-00000
-	Einstelllehre Plasmabrenner	-	-	-	-	-	1	094-013825-00000



■ Optionen/Zubehör

■ Zubehör Kaltdrahtzuführung	Artikel-Nr.
WFT 70° PMW Drahtzuführungsrohr	094-012465-00000
WFNOZZ PMW 0.7 Drahtzuführungsdüse	094-016591-00000
WFNOZZ PMW 0.9 Drahtzuführungsdüse	094-009400-00000
WFNOZZ PMW 1.1 Drahtzuführungsdüse	094-008552-00000
WFNOZZ PMW 1.3 Drahtzuführungsdüse	094-008553-00000
WFNOZZ PMW 1.7 Drahtzuführungsdüse	094-009401-00000
■ Brennerzubehör	Artikel-Nr.
PP PWM350 420A Power-Paket, erhöht die Einschaltdauer des PWM 350 Plasma-Maschinenschweißbrenner auf 420A / 100%	094-021854-00000
WGD PWM350 Schlauchset 4m für wassergekühlte Gasdüsen. Kann auf die benötigte Länge gekürzt werden	094-022661-00000
ZS 300X300X120 TETRIX/MP120 Zwischenstation Plasmabrenner	094-021967-00000
VSP PMW350 TETRIX/MP120 10m Verbindungsschlauchpakete	094-021966-00010
VSP PMW350 TETRIX/MP120 16m Verbindungsschlauchpakete	094-021966-00000


Plasma-Schweißbrenner ■ PWM 350-S180

Plasma-Maschinenschweißbrenner

- Laminarer Schutzgasstrom durch spezielle Schleppegasdüse oder wassergekühlte Gasdüse
- Längere Standzeit der Schweißdüse Dank intensiver Kühlung
- Position der Elektrode zur Düse während des Schweißbetriebes leicht einstellbar
- Grundausstattung: Spezialelektrode 4,0x175mm, Schweißdüse 2,8mm

Einschaltdauer

350 A / 100 %

Werkstückdurchmesser

2 mm - 10 mm

Hilfslichtbogenstrom

10 A - 20 A

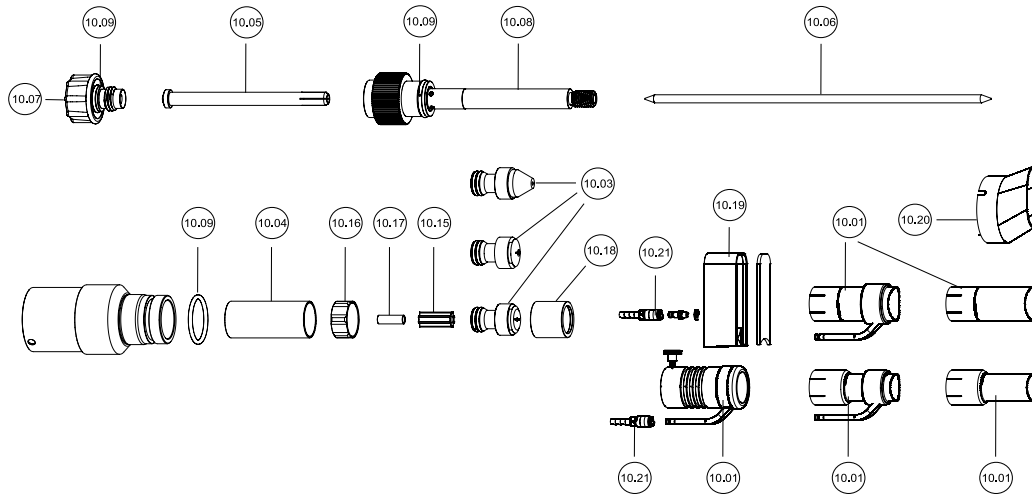
Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge m	Artikel-Nr.
9	PWM 350-S180 0,6m		0,6	094-016544-00060
9	PWM 350-S180 1,5m		1,5	094-016544-00015
9	PWM 350-S180 2m		2,0	094-016544-00002
9	PWM 350-S180 4m	Plasma-Maschinenschweißbrenner	4,0	094-016544-00000
9	PWM 350-S180 6m		6,0	094-016544-00006
9	PWM 350-S180 8m		8,0	094-016544-00008
9	PWM 350-S180 10m		10,0	094-016544-00010
9.5	CWS CPL PMW 350-S90/S180	Kaltdrahtzuführung Standard, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett		094-013464-00000
9.5	CWSS CPL PMW 350-S90/S180	Kaltdrahtzuführung kurz, für gasgekühlte Gasdüsen, komplett		094-016613-00000
9.7	MP PMW 350	Montageplatte, für wassergekühlte Gasdüsen, komplett	-	094-016129-00000
9.7	MPS PMW 350	Montageplatte kurz, für gasgekühlte Gasdüsen, komplett		094-016592-00000
9.9	CPLUG	Kupplungsstecker		094-013467-00000
9.9	CSLEEVE	Kupplungsbuchse		094-013466-00000
-	CWADJ	Kaltdraht-Querverstellung (optional)		094-013468-00000

► Nur mit Rückkühlgerät RK3.1 verwenden

► Der Brenner wird ohne Gasdüse geliefert. Bitte gemäß Ihrer Anwendung mitbestellen.



Verschleißteile/Zubehör



Pos.	Bezeichnung	Größe mm	Ø Elektrode mm	Ø Düse mm	Ø Innen mm	Schweiß- strom max. A	VPE St.	Artikel-Nr.
10.01	Gasdüse, gesteckt	24	-	-	-	-	1	094-013817-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, gasgekühlt	30	-	-	-	-	1	094-013819-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, austenitischer, nichtrostender Stahl	24	-	-	-	-	1	094-013818-00000
10.01	Gasdüse, gesteckt, austenitischer, nichtrostender Stahl	30	-	-	-	-	1	094-013820-00000
10.01	Gasdüse, geschraubt	29	-	-	-	-	1	094-016157-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	2	-	100	1	094-013805-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	2.8	-	180	1	094-013806-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	3.2	-	240	1	094-013807-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	3.5	-	280	1	094-013808-00000
10.03	Plasmadüse	-	-	4	-	350	1	094-013809-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	1.6	-	80	1	094-016593-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	1.8	-	90	1	094-016594-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	2	-	100	1	094-016595-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	2.8	-	180	1	094-016596-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	3.2	-	240	1	094-016597-00000
10.03	Plasmadüse, spitz	-	-	3.5	-	280	1	094-016598-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.4	-	-	1	094-016599-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.6	-	-	1	094-016600-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	1.8	-	-	1	094-016601-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	2	-	-	1	094-016602-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	2.8	-	-	1	094-016603-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	3.2	-	-	1	094-016604-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	3.5	-	-	1	094-016605-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	4	-	-	1	094-016606-00000
10.03	Plasmadüse, lang	-	-	4.5	-	-	1	094-016607-00000
10.04	Isolator	-	-	-	-	-	1	094-013814-00000
10.05	Spannhülse	-	-	-	4	-	1	094-016587-00000
10.06	Wolframelektrode, spezial	-	4	-	-	-	1	094-017010-00000
10.07	Brennerkappe	-	-	-	-	-	1	094-001965-00000
10.08	Spannhülsegehäuse	-	-	-	-	-	1	094-016589-00000
10.09	O-Ring	9,5 x 1,6	-	-	-	-	1	094-016584-00000
10.09	O-Ring	14,0 x 2,0	-	-	-	-	1	094-016588-00000
10.15	Zentrierstück	-	-	-	-	-	1	094-013812-00000
10.16	Distanzhülse	-	-	-	-	-	1	094-013815-00000
10.17	Hülse	-	-	-	-	-	1	094-013813-00000
10.18	Düsenkappe	-	-	-	-	-	1	094-013816-00000
10.19	Schutzgasschleppe	-	-	-	-	-	1	094-016465-00000
10.20	Schutzgasschleppe	-	-	-	-	-	1	094-013822-00000
10.21	Schnellverschlusskupplung	-	-	-	-	-	1	094-013821-00000
-	Einstelllehre Plasmabrenner	-	-	-	-	-	1	094-013825-00000



■ Optionen/Zubehör

■ Zubehör Kaltdrahtzuführung	Artikel-Nr.
WFT 70° PMW Drahtzuführungsrohr	094-012465-00000
WFNOZZ PMW 0.7 Drahtzuführungsdüse	094-016591-00000
WFNOZZ PMW 0.9 Drahtzuführungsdüse	094-009400-00000
WFNOZZ PMW 1.1 Drahtzuführungsdüse	094-008552-00000
WFNOZZ PMW 1.3 Drahtzuführungsdüse	094-008553-00000
WFNOZZ PMW 1.7 Drahtzuführungsdüse	094-009401-00000
■ Brennerzubehör	Artikel-Nr.
PP PWM350 420A Power-Paket, erhöht die Einschaltdauer des PWM 350 Plasma-Maschinenschweißbrenner auf 420A / 100%	094-021854-00000
WGD PWM350 Schlauchset 4m für wassergekühlte Gasdüsen. Kann auf die benötigte Länge gekürzt werden	094-022661-00000
ZS 300X300X120 TETRIX/MP120 Zwischenstation Plasmabrenner	094-021967-00000
VSP PMW350 TETRIX/MP120 10m Verbindungsschlauchpakete	094-021966-00010
VSP PMW350 TETRIX/MP120 16m Verbindungsschlauchpakete	094-021966-00000

**Übersicht**

Zubehör		Seite	
Interfaces	RINT X12	RINT X12 STANDARD	348
		RINT X12 STANDARD ATCASE	349
		RINT X12 SCO ATCASE	350
	BUSINT X11	MIG/MAG	352
		MIG/MAG Atcase	353
		WIG	355
		WIG Atcase	356
		Plasma Atcase	358



■ Funktionsübersicht

Serienmäßig

Option RINT X12

Option BUSINT X11



Ausgänge:

- Not-Aus für Kollisionsschalter
- Stromfluss-Signal
- Stromrelaiskontakt
- Uist
- Schweißspannungsmessung
- Spannungsversorgung +15 V
- Spannungsversorgung -15 V
- list

Eingang:

- Not-Aus Schweißgerät
- Start/Stop

Anwählbar:

- Einfädeln über Konstant- oder Rampenfunktion
- Eingangslogik Positiv / Negativ
- 2-Takt / 2-Takt-Spezial
- Standard- /Pulsschweißen

Signale:

- Schweißprozess aktiv / beendet
- Standard-/Pulsschweißen aktiviert
- Rücksetzen Fehler
- Gasventil Schutzgas
- Gasventil Druckluft
- Gasventil Pilotgas (Plasma)
- Einfädeln aktiv / beendet
- Ausfädeln aktiv / beendet
- JOB-Anwahl aktiv / beendet
- Programmanwahl
- I>0 Lichtbogendetektierung
- Schweißbereit / nicht bereit
- Festbrand / kein Festbrand
- Fehler
- Detektierung Werkstück

Überwachung Signale:

- Schweißspannung ok / nicht ok
- Schweißstrom ok / nicht ok
- Drahtgeschwindigkeit ok / nicht ok
- Motorstrom ok / nicht ok

Leitspannung:

- 0 V - 10 V Drahtgeschwindigkeit
- 0 V - 10 V Lichtbogenkorrektur
- 0 V - 10 V Dynamikkorrektur

Anwählbar:

- JOB-Betrieb zur automatischen Anwahl von Schweiß- und Betriebsart
- Ablaufkontrolle über 15 Programme oder Leitsignale für Drahtvorschubgerät, Spannungskorrektur und Lichtbogendynamik
- Parameternahe Simulation aller Prozesssignale zur Ermittlung von Taktzeiten
- Schnelle Prozessistwerte zur Nahtverfolgung optional verfügbar
- Funktion zum Werkstücksuchen (optionale Anbindung schneller Prozessistwerte erforderlich)

Signale:

- Manuelle Signale für Schutzgas, Ausblasen, Drahtein- und Ausfädeln, Schweißart, Betriebsart
- Sicherheitsrelevante Prozessschnellabschaltung über Software oder optionaler Hardware
- Sicherheitsabschaltung bei Unterbrechung der Feldbusverbindung
- Übertragen von Prozessistwerten für Schweißspannung, Schweiß- und Motorstrom, Drahtgeschwindigkeit

Überwachung Signale:

- Prozesssignale zur Anzeige von Lichtbogen-, Prozess- und Systemzustand
- Fehlerindikation
- Intelligente Lichtbogenabriss-, Drahtfestbrand- und Zündfehlererkennung
- Schweißspannung
- Schweiß- und Motorstrom
- Drahtgeschwindigkeit
- Kanaleinzelmeldung
- Relaissammelausgang

Ausgänge:

- Bis zu 4 benutzerdefinierte Ausgänge

Eingänge:

- Schneller, externer Eingang zur Brennerkollisionserkennung
- Drei benutzerdefinierte Eingänge


MIG/MAG / WIG / Plasma
Zuordnung der EWM Interfaces zu den Robotersteuerungen verschiedener Hersteller

Hersteller	Steuerungstyp										
	Interfacetyp	Automaten-schnittstelle	RINT X12	BUSINT X11 PROFIBUS	BUSINT X11 INTERBUS	BUSINT X11 DEVICE NET	BUSINT X11 CAN-OPEN	BUSINT X11 RUGGED LINE	BUSINT X11 ETHERNET IP	BUSINT X11 PROFINET	BUSINT X11 ETHERCAT
REIS	RS5	○	□				●			●	
	RS4	○	●								
PANASONIC	G1/G2	○	●								
OTC	EN 5624	○	●								
MOTOMAN	YRC1000									●	
	DX200		●								
	DX 100		●						□	□	
	NX 100	○	●			■					
	XRC	○	●			●					
	MRC	○	●								
	ERC	○	●								
KUKA	KRC4									■	●
	VKRC2	○	○	□	□	□	□	●			
	KRC2	○	○	□	□	●	□	□			
	VKRC1	○	○	□	□	□	□	●			
	KRC1	○	○	□	□	●	□	□			
	KF 30/51	○	●								
KAWASAKI	E01								●		
	D 40	○	●	□	□	□	□				
	C 40	○	●	□	□	□	□				
IGM	RCE K6										●
	RTI K6										●
	RTI K5		■			●					
	RT K3, K4		●								
FANUC	R-30iB Plus								●		
	R-30iB		■						●		
	R-31C	○	●	□		□			■		
	R-31B	○	●	□		□					
	R-3	○	●	□							
	R-2	○	●	□							
COMAU	C4G		□								
	C3G+		□		□						
ABB	IRC5		□			●			●		
	S4C+		■	■		●					
	S4C	○	●								
	S4	○	●								
	S3	○	●								

●	empfohlene Version
■	mögliche Version
□	möglich, Rücksprache EWM
○	zusätzliche Möglichkeit

► Bitte beachten, dass die Tabelle nur als Orientierungshilfe von möglichen Konfigurationen dient. Ob die vorgeschlagene Interface-Version in Ihrem Anwendungsfall eingesetzt werden kann, müssen Sie mit Ihrem Systemintegrator oder Roboterhersteller absprechen.

■ RINT X12 ■ RINT X12 STANDARD



- Roboterinterface
- Zum Einbau in externen Schaltschrank
- Interface zur Ansteuerung der automatisierten Geräteserien Titan, alpha Q, Phoenix, Taurus und Tetric in einem Gerät (Umstellung über Jumper)
- Steuersignale analog: MIG/MAG-Leitspannung für Drahtvorschubgeschwindigkeit (Schweißleistung), Korrektur der Lichtbogenspannung und Dynamik - WIG/Plasma-Leitspannung: Schweißstrom, Absenkstrom, Pulszeit, Pausenzeit
- Steuersignale digital: Betriebsarten z. B. 2-Takt, 2-Takt-Spezial, Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Einfädelgeschwindigkeit (konstant/Rampe); Schweißart (MIG-Standard- / MIG-Impulslichtbogenschweißen)
- Statussignale analog: Strom, Spannung
- Statussignale digital: Strom fließt I > 0; Schweißbereitschaft; Festbrand; Fehler
- JOB-Anwahl, bis zu 510 JOBs verfügbar, Umschaltung JOB-Anwahl intern/extern
- Programm-Anwahl, 15 Programme verfügbar
- JOB-Betrieb mit Schweiß- und Betriebsart pro Programm
- Erweiterter Leitsignalbetrieb zur Parametrierung der Pulsmodi
- Vereinfachte Ansteuerung (Signalvorbelegung mittels Steckbrücken)
- Werkstück-Suchen-Funktion
- Software-basierendes Schnellstoppsignal
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyzer
- Schnelle und problemlose Integration in Robotersysteme

Maße Gerät LxBxH in mm	235 mm x 130 mm x 100 mm
Gewicht Gerät	ca.1 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RINT X12 STANDARD	Roboterinterface Standard	090-008291-00000		
RINT X12 DV SWITCH	Roboterinterface inklusive Option DV-Umschaltung	090-008291-00001		
RINT X12 TANDEM	Roboterinterface inklusive Option Tandem	090-008291-00002		

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON PLUG SET RINT X12 Option Nachrüstung EWM Steckersatz für RINT X12 / DVINT X11	092-001822-00000
Kabelsätze	Artikel-Nr.
KB MOTOMAN-RINT X12 Kabelbaum für Anschluss RINT X12 an Motoman XRC / NX-100 / DX-100 / DX-200	094-012212-00003
KB RINT X12 FANUC 34POL Kabelkonfektion	094-009441-00001
KB RINT X12 FANUC 50POL Kabelkonfektion	094-009440-00001
KB RINT X12 ARC-MATE 100 IBE Kabelbaum für Anschluss RINT X12 an Fanuc Roboter	094-010388-00000


■ RINT X12 ■ RINT X12 STANDARD ATCASE


- Roboterinterface in separatem Gehäuse zum Anbau an alle xx2 Gehäuse
- Interface zur Ansteuerung der automatisierten Geräteserien alpha Q, Phoenix, Taurus und Tetrix in einem Gerät (Umstellung über Jumper)
- Steuersignale analog: MIG/MAG-Leitspannung für Drahtvorschubgeschwindigkeit (Schweißleistung), Korrektur der Lichtbogenspannung und Dynamik - WIG/Plasma-Leitspannung: Schweißstrom, Absenkstrom, Pulszeit, Pausenzeit
- Steuersignale digital: Betriebsarten z. B. 2-Takt, 2-Takt-Spezial, Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Einfädelgeschwindigkeit (konstant/Rampe); Schweißart (MIG-Standard- / MIG-Impulslichtbogenschweißen)
- Statussignale analog: Strom, Spannung
- Statussignale digital: Strom fließt I > 0; Schweißbereitschaft; Festbrand; Fehler
- JOB-Anwahl, bis zu 510 JOBs verfügbar, Umschaltung JOB-Anwahl intern/extern
- Programm-Anwahl, 15 Programme verfügbar
- JOB-Betrieb mit Schweiß- und Betriebsart pro Programm
- Erweiterter Leitsignalbetrieb zur Parametrierung der Pulsmodi
- Vereinfachte Ansteuerung (Signalvorbelegung mittels Steckbrücken)
- Werkstück-Suchen-Funktion
- Software-basierendes Schnellstoppsignal
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyser
- Schnelle und problemlose Integration in Robotersysteme

Maße Gerät LxBxH in mm



271 mm x 134 mm x 187 mm

Gewicht Gerät

ca.3,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RINT X12 STANDARD ATCASE	Roboterinterface Standard im Gehäuse	090-008293-00000		
RINT X12 DV SWITCH ATCASE	Roboterinterface im Gehäuse inklusive Option DV-Umschaltung	090-008293-00001		
RINT X12 TANDEM ATCASE	Roboterinterface im Gehäuse inklusive Option Tandem	090-008293-00002		

■ Optionen/Zubehör
■ Anschlusskabel ATCASE

	Artikel-Nr.
RA5 23POL 5M Anschlusskabel 23-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007727-00005
RA5 23POL 10M Anschlusskabel 23-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007727-00010
RA5 28POL 5M Anschlusskabel 28-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007728-00005
RA5 28POL 10M Anschlusskabel 28-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007728-00010
RA5 23/28POL 5M FANUC Anschlusskabel 23-polig für Fanuc RJ-3iB / RJ-3iC	 092-007729-00005
RA5 23/28POL 10M FANUC Anschlusskabel 23-polig für Fanuc RJ-3iB / RJ-3iC	 092-007729-00010
RA5 23POL 5M MOTOMAN Anschlusskabel 23-polig für Motoman XRC / NX-100 / DX-100 / DX-200	 092-007731-00005
RA5 23POL 10M MOTOMAN Anschlusskabel 23-polig für Motoman XRC / NX-100 / DX-100 / DX-200	 092-007731-00010



■ RINT X12 ■ RINT X12 SCO ATCASE



- Roboterinterface im separatem Gehäuse für Sonderanwendungen, zum Anbau an XX2 Gehäuse
- Interface zur Ansteuerung der automatisierten Geräteserien Tetrax, forceTig, Tetrax Plasma mit Zusatzdraht
- Einfachste Integration in mechanisierte Anlagen bei Verwendung von Zusatzdraht: Start/Stop und Auswertung I>0 ausreichend (Parametervorgabe über Stromquelle und Fernsteller)
- Anschlussmöglichkeit für Fernsteller FR AW1 (090-508765-03796), zur manuellen Kontrolle des Zusatzdrahtes: Draht Ein/Aus, Drahtefädeln, Drahtausfädeln, Drahtfördergeschwindigkeit
- Siehe auch Beschreibung forceTig-Schweißsystem - Variante 2
- Weitere Steuer- und Statussignale stehen zusätzlich zur Verfügung wie z.B.:
- Statussignale analog: Strom, Spannung
- Statussignale digital: Strom fließt I > 0; Schweißbereitschaft; Festbrand; Fehler
- Job- und Programm-Anwahl
- Vereinfachte Ansteuerung (Signalvorbelegung mittels Steckbrücken)
- Software-basierendes Schnellstoppsignal
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyzer
- Für schnelle und problemlose Integration in mechanisierte Systeme

Maße Gerät LxBxH in mm

271 mm x 134 mm x 187 mm





Gewicht Gerät

ca.3,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RINT X12 SCO ATCASE	Roboterinterface SCO im Gehäuse	090-508293-03795

■ Optionen/Zubehör

■ Anschlusskabel ATCASE

	Artikel-Nr.
RA5 23POL 5M Anschlusskabel 23-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007727-00005
RA5 23POL 10M Anschlusskabel 23-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007727-00010
RA5 28POL 5M Anschlusskabel 28-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007728-00005
RA5 28POL 10M Anschlusskabel 28-polig einseitig Aderendhülsen	 092-007728-00010


BUSINT X11 ■ MIG/MAG
Optionen und Artikelnummern BUSINT X11
■ Übersicht Optionen

	Kennziffer Optionen	00001	00002	00004	00008
Interface	Grundartikelnummer ohne Optionen	DV Umschaltung	Nahtverfolgung	Tandem	Externe Spannungsversorgung
PHOENIX BUSINT ATCASE					
BUSINT X11 PHOENIX CANOPEN ATCASE	090-008234-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX DEVICE NET ATCASE	090-008233-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX INTERBUS ATCASE	090-008225-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX PROFIBUS ATCASE	090-008261-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX RUGGED LINE ATCASE	090-008226-00000	○	○	○	●
BUSINT X11 PHOENIX PROFINET ATCASE	090-008610-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX PROFINET LWL ATCASE	090-008611-00000	○	○	○	●
BUSINT X11 PHOENIX ETHERCAT ATCASE	090-008612-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX ETHERNET/IP ATCASE	090-008613-00000	○	○	○	○
BUSINT X11 PHOENIX MODBUS TCP ATCASE	090-008694-00000	-	-	-	○
PHOENIX BUSINT					
BUSINT X11 PHOENIX CANOPEN	090-008231-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX DEVICE NET	090-008230-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX INTERBUS	090-008228-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX PROFIBUS	090-008229-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX PROFINET	090-008232-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX ETHERCAT	090-008626-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX ETHERNET/IP	090-008614-00000	○	-	○	○
BUSINT X11 PHOENIX MODBUS TCP	090-008695-00000	-	-	-	○

● bereits enthalten ○ möglich - nicht möglich

Für ein BUSINT X11 Interface mit Optionen setzt sich die zu bestellende Artikelnummer folgendermaßen zusammen:

In der Grundartikelnummer wird an Position **A** die Kennziffer **9** (Interface mit Option) eingefügt, an Position **B** die Kennziffern für die entsprechende Option. Bei mehreren Optionen werden deren Kennziffern addiert.

■ Beispiel:

Grundartikelnummer 090-**A**08234-**BBBB**

Artikelnummer mit Option DV Umschaltung (00001) 090-**9**08234-0000**1**

Artikelnummer mit Optionen DV Umschaltung (00001) und Nahtverfolgung (00002) 090-**9**08234-0000**3**



■ BUSINT X11 ■ MIG/MAG



- Industriebusinterface
- Zum Einbau in externen Schaltschrank
- Integration in Fertigungen/Roboteranwendungen mit z.B. DEVICE-NET, CAN-OPEN, ETHERCAT, ETHERNET IP, INTERBUS, PROFIBUS, PROFINET CU und PROFINET LWL-Systemen
- Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Schweißart, JOB-Betrieb
- Digitale Eingänge für die JOB-Anwahl
- Bis zu 510 JOBS und 15 Programme verfügbar
- Schweißdatenüberwachung: Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Ankerstrom
- Leitspannung für Drahtvorschubgeschwindigkeit (Schweißleistung); Korrektur der Lichtbogen-spannung; Dynamik / Drosselwirkung
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyser
- Optional Umschaltung zwischen mehreren Drahtantrieben
- Optional für Prozess Tandem (Master-Slave-Betrieb)

Maße Gerät LxBxH in mm	235 mm x 130 mm x 100 mm
Gewicht Gerät	ca.1 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
BUSINT X11 DEVICE NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008230-00000		
BUSINT X11 CAN-OPEN	Industriebusinterface CAN-OPEN	090-008231-00000		
BUSINT X11 ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT	090-008626-00000		
BUSINT X11 ETHERNET IP	Industriebusinterface ETHERNET IP	090-008614-00000		
BUSINT X11 INTERBUS	Industriebusinterface INTERBUS	090-008228-00000		
BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008229-00000		
BUSINT X11 PROFINET CU	Industriebusinterface PROFINET, Kupfer	090-008232-00000		
BUSINT X11 MODBUS TCP	Industriebusinterface MODBUS	090-008695-00000		

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON VOLTAGE SUPPLY IBUS3 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	092-008197-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW DV SWITCH P Betrieb von zwei Drahtvorschubgeräten an automatisierten Anlagen	00001
OW TANDEM Option ab Werk Tandem-Prozess	00004
OW VOLTAGE SUPPLY IBUS3 Option ab Werk: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	00008


BUSINT X11 ■ MIG/MAG Atcase


- Industriebusinterface in separatem Gehäuse zum Anbau an alle xx2 Gehäuse
- Integration in Fertigungen/Roboteranwendungen mit z.B. DEVICE-NET, CAN-OPEN, ETHERCAT, ETHERNET IP, INTERBUS, PROFIBUS, PROFINET CU und PROFINET LWL-Systemen
- Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Schweißart, JOB-Betrieb
- Digitale Eingänge für die JOB-Anwahl
- Bis zu 510 JOBS und 15 Programme verfügbar
- Schweißdatenüberwachung: Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Ankerstrom
- Leitspannung für Drahtvorschubgeschwindigkeit (Schweißleistung); Korrektur der Lichtbogen-spannung; Dynamik / Drosselwirkung
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyser
- Optional verfügbar mit Signalaufbereitung für Nahtverfolgung über schnelle Prozessistwerte (U, I)
- Optional Umschaltung zwischen mehreren Drahtantrieben
- Optional für Prozess Tandem (Master-Slave-Betrieb)

Maße Gerät LxBxH in mm

271 mm x 134 mm x 187 mm

Gewicht Gerät

ca.3,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
BUSINT X11 DEVICE NET ATCASE	Industriebusinterface DEVICE-NET im Gehäuse	090-008233-00000		
BUSINT X11 CAN-OPEN ATCASE	Industriebusinterface CAN-OPEN im Gehäuse	090-008234-00000		
BUSINT X11 ETHERCAT ATCASE	Industriebusinterface ETHERCAT im Gehäuse	090-008612-00000		
BUSINT X11 ETHERNET IP ATCASE	Industriebusinterface ETHERNET IP im Gehäuse	090-008613-00000		
BUSINT X11 INTERBUS ATCASE	Industriebusinterface INTERBUS im Gehäuse	090-008225-00000		
BUSINT X11 PROFIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse	090-008261-00000		
BUSINT X11 PROFINET CU ATCASE	Industriebusinterface PROFINET, Kupfer, im Gehäuse	090-008610-00000		
BUSINT X11 PROFINET LWL ATCASE	Industriebusinterface PROFINET LWL im Gehäuse	090-008611-00000		
BUSINT X11 RUGGED LINE ATCASE	Industriebusinterface RUGGED LINE im Gehäuse	090-008226-00000		
BUSINT X11 MODBUS TCP ATCASE	Industriebusinterface MODBUS im Gehäuse	090-008694-00000		

■ Optionen/Zubehör
■ Optionen zur Nachrüstung
ON VOLTAGE SUPPLY SV+/-15 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V

Artikel-Nr.

092-008198-00000

■ Optionen ab Werk
OW WS BUSINTX11 ATCASE XR Anschlussmöglichkeit Drahtendesensor für BUSINTX11 ATCASE

Artikel-Nr.

092-003214-00001

OW DV SWITCH P Betrieb von zwei Drahtvorschubgeräten an automatisierten Anlagen

00001

OW SEAM TRACKING Option ab Werk Unterstützung bei der Nahtverfolgung

00002

OW TANDEM Option ab Werk Tandem-Prozess

00004

OW VOLTAGE SUPPLY SV+/-15 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V

00008



BUSINT X11 ■ WIG

Optionen und Artikelnummern BUSINT X11

■ Übersicht Optionen

	Kennziffer Optionen	00001	00002	00004	00008
Interface	Grundartikelnummer ohne Optionen	DV Umschaltung	AVC Unterstützung	Tandem	Externe Spannungsversorgung
TETRIX BUSINT ATCASE					
BUSINT X11 TETRIX CANOPEN	090-008589-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX DEVICENET	090-008588-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX INTERBUS	090-008586-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX PROFIBUS	090-008587-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX PROFINET	090-008590-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX INTERBUS RUGGED LINE	090-008597-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 TETRIX PROFINET LWL	090-008609-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX ETHERCAD	090-008619-00000	○	○	-	○
BUSINT X11 TETRIX ETHERNET/IP	090-008627-00000	○	○	-	○
TETRIX BUSINT					
BUSINT X11 TETRIX PROFINET LWL	090-008763-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX CANOPEN	090-008259-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX DEVICENET	090-008258-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX INTERBUS	090-008256-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX PROFIBUS	090-008257-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX PROFINET	090-008260-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX ETHERCAD	090-008621-00000	○	-	-	○
BUSINT X11 TETRIX ETHERNET/IP	090-008622-00000	○	-	-	○

● bereits enthalten ○ möglich - nicht möglich

Für ein BUSINT X11 Interface mit Optionen setzt sich die zu bestellende Artikelnummer folgendermaßen zusammen:

In der Grundartikelnummer wird an Position **A** die Kennziffer **9** (Interface mit Option) eingefügt, an Position **B** die Kennziffern für die entsprechende Option. Bei mehreren Optionen werden deren Kennziffern addiert.

■ Beispiel:

Grundartikelnummer 090-**A**08588-**BBBB**

Artikelnummer mit Option DV Umschaltung (00001) 090-**9**08588-0000**1**

Artikelnummer mit Optionen DV Umschaltung (00001) und AVC Unterstützung (00002) 090-**9**08588-0000**3**


■ BUSINT X11 ■ WIG


- Industriebusinterface
- Zum Einbau in externen Schaltschrank
- Integration in Fertigungen/Roboteranwendungen mit z.B. DEVICE-NET, CAN-OPEN, ETHERCAT, ETHERNET IP, INTERBUS, PROFIBUS, PROFINET CU und PROFINET LWL-Systemen
- Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Schweißart (Normalschweißen, Pulsen, AC-Spezial Pulsen -nur im AC-Modus-, Thermisches DC Pulsen), JOB-Betrieb
- Digitale Eingänge für die JOB-Anwahl
- Bis zu 256 JOBS und 15 Programme verfügbar
- Schweißdatenüberwachung: Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Ankerstrom
- Leitspannung für Hauptstrom, Drahtvorschub, Absenkstrom, Pulszeit, Pausenzeit
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyser
- Optional Umschaltung zwischen mehreren Kaltdrahtantrieben

Maße Gerät LxBxH in mm

235 mm x 130 mm x 100 mm

Gewicht Gerät

ca.1 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Tetrix BUSINT X11 PROFINET LWL	Industriebusinterface PROFINET LWL	090-008763-00000		
Tetrix BUSINT X11 CAN-OPEN	Industriebusinterface CAN-OPEN	090-008259-00000		
Tetrix BUSINT X11 DEVICE-NET	Industriebusinterface DEVICE-NET	090-008258-00000		
Tetrix BUSINT X11 INTERBUS	Industriebusinterface INTERBUS	090-008256-00000		
Tetrix BUSINT X11 PROFIBUS	Industriebusinterface PROFIBUS	090-008257-00000		
Tetrix BUSINT X11 PROFINET	Industriebusinterface PROFINET	090-008260-00000		
Tetrix BUSINT X11 ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT	090-008621-00000		
Tetrix BUSINT X11 ETHERNET IP	Industriebusinterface ETHERNET IP	090-008622-00000		

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON VOLTAGE SUPPLY IBUS3 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	092-008197-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW DV SWITCH T Betrieb von zwei Drahtvorschubgeräten an automatisierten Anlagen	00001
OW VOLTAGE SUPPLY IBUS3 Option ab Werk: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	00008



BUSINT X11 ■ WIG Atcase



- Industriebusinterface in separatem Gehäuse zum Anbau an alle xx2 Gehäuse
- Integration in Fertigungen/Roboteranwendungen mit z.B. DEVICE-NET, CAN-OPEN, ETHERCAT, ETHERNET IP, INTERBUS, PROFIBUS, PROFINET CU und PROFINET LWL-Systemen
- Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Schweißart (Normalschweißen, Pulsen, AC-Spezial Pulsen -nur im AC-Modus-, Thermisches DC Pulsen), JOB-Betrieb
- Digitale Eingänge für die JOB-Anwahl
- Bis zu 256 JOBS und 15 Programme verfügbar
- Schweißdatenüberwachung: Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Ankerstrom
- Leitspannung für Hauptstrom, Drahtvorschub, Absenkstrom, Pulszeit, Pausenzeit
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyser
- Optional verfügbar mit Signalaufbereitung für AVC über schnelle Prozessistwerte (U, I)
- Optional Umschaltung zwischen mehreren Kaltdrahtantrieben

Maße Gerät LxBxH in mm

271 mm x 134 mm x 187 mm

Gewicht Gerät

ca.3,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix BUSINT X11 INTERBUS RUGGED LINE ATCASE	Industriebusinterface INTERBUS RUGGED LINE im Gehäuse	090-008597-00000
Tetrix BUSINT X11 PROFINET LWL ATCASE	Industriebusinterface PROFINET LWL im Gehäuse	090-008609-00000
Tetrix BUSINT X11 PROFINET CU ATCASE	Industriebusinterface PROFINET, Kupfer, im Gehäuse	090-008590-00000
Tetrix BUSINT X11 INTERBUS ATCASE	Industriebusinterface INTERBUS im Gehäuse	090-008586-00000
Tetrix BUSINT X11 PROFIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse	090-008587-00000
Tetrix BUSINT X11 DEVICE NET ATCASE	Industriebusinterface DEVICE-NET im Gehäuse	090-008588-00000
Tetrix BUSINT X11 CAN-OPEN ATCASE	Industriebusinterface CAN-OPEN im Gehäuse	090-008589-00000
Tetrix BUSINT X11 ETHERCAT ATCASE	Industriebusinterface ETHERCAT im Gehäuse	090-008619-00000
Tetrix BUSINT X11 ETHERNET IP ATCASE	Industriebusinterface ETHERNET IP im Gehäuse	090-008627-00000

■ Optionen/Zubehör

Optionen zur Nachrüstung	Artikel-Nr.
ON VOLTAGE SUPPLY SV+/-15 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	092-008198-00000
Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW DV SWITCH T Betrieb von zwei Drahtvorschubgeräten an automatisierten Anlagen	00001
OW AVC Option ab Werk AVC Unterstützung	00002
OW VOLTAGE SUPPLY SV+/-15 Option zur Nachrüstung: externe potenzialfreie Spannungsversorgung 24V	00008


BUSINT X11 ■ Plasma
Optionen und Artikelnummern BUSINT X11
■ Übersicht Optionen

	Kennziffer Optionen	00001	00002	00004	00008
Interface	Grundartikelnummer ohne Optionen	DV Umschaltung	AVC Unterstützung	Tandem	Externe potentialfreie Spannungsversorgung
PLASMA BUSINT ATCASE					
BUSINT X11 PLASMA TETRIX CANOPEN	090-008689-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX DEVICENET	090-008690-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX INTERBUS RUGGED LINE	090-008623-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX PROFIBUS	090-008624-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX PROFINET LWL	090-008625-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX PROFINET KUPFER	090-008693-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX ETHERNET IP	090-008692-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX INTERBUS LWL	090-008691-00000	○	○	-	●
BUSINT X11 PLASMA TETRIX ETHERCAT	090-008680-00000	○	○	-	●

● bereits enthalten ○ möglich - nicht möglich

Für ein BUSINT X11 Interface mit Optionen setzt sich die zu bestellende Artikelnummer folgendermaßen zusammen:

In der Grundartikelnummer wird an Position **A** die Kennziffer **9** (Interface mit Option) eingefügt, an Position **B** die Kennziffern für die entsprechende Option. Bei mehreren Optionen werden deren Kennziffern addiert.

■ Beispiel:

Grundartikelnummer 090-**A**08623-**BBBB**

Artikelnummer mit Option DV Umschaltung (00001) 090-**9**08623-0000**1**

Artikelnummer mit Optionen DV Umschaltung (00001) und AVC Unterstützung (00002) 090-**9**08623-0000**3**



BUSINT X11 ■ Plasma Atcase



- Industriebusinterface in separatem Gehäuse zum Anbau an alle xx2 Gehäuse
- Integration in Fertigungen/Roboteranwendungen mit z.B. DEVICE-NET, CAN-OPEN, ETHERCAT, ETHERNET IP, INTERBUS, PROFIBUS, PROFINET CU und PROFINET LWL-Systemen
- Interface für Plasma enthält bereits die externe potenzialfreie Spannungsversorgung
- Start/ Stop; Gastest 1, 2; Einfädeln 1, 2; Drehrichtung; Schweißart (Normalschweißen, Pulsen, AC-Spezial Pulsen -nur im AC-Modus-, Thermisches DC Pulsen), JOB-Betrieb
- Digitale Eingänge für die JOB-Anwahl
- Bis zu 256 JOBS und 15 Programme verfügbar
- Schweißdatenüberwachung: Strom, Spannung, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Ankerstrom
- Leitspannung für Hauptstrom, Drahtvorschub, Absenkstrom, Pulszeit, Pausenzeit
- Diagnoseschnittstelle zum Einrichten, zur Problemanalyse und zum Betrieb der Software Analyzer
- Optional verfügbar mit Signalaufbereitung für AVC über schnelle Prozessistwerte (U, I)
- Optional Umschaltung zwischen mehreren Kaltdrahtantrieben

Maße Gerät LxBxH in mm

271 mm x 134 mm x 187 mm

Gewicht Gerät

ca.3,7 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Tetrix BUSINT X11 PLASMA PRO-FINET KUPFER ATCASE	Industriebusinterface PROFINET Kupfer im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008693-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA ETHERNET IP	Industriebusinterface ETHERNET IP im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008692-00000
Tetrix BUSINT X11 Plasma INTERBUS LWL ATCASE	Industriebusinterface Interbus LWL im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008691-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA RUGGED LINE ATCASE	Industriebusinterface RUGGED LINE im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008623-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA PROFIBUS ATCASE	Industriebusinterface PROFIBUS im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008624-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA PRO-FINET LWL ATCASE	Industriebusinterface PROFINET LWL im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008625-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA CAN-OPEN ATCASE	Industriebusinterface CAN-OPEN im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008689-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA DEVICE NET ATCASE	Industriebusinterface DEVICE-NET im Gehäuse, inkl. externer potentialfreier Spannungsversorgung	090-008690-00000
Tetrix BUSINT X11 PLASMA ETHERCAT	Industriebusinterface ETHERCAT im Gehäuse, inkl. externer, potentialfreier Spannungsversorgung	090-008680-00000

■ Optionen/Zubehör

Optionen ab Werk	Artikel-Nr.
OW DV SWITCH T Betrieb von zwei Drahtvorschubgeräten an automatisierten Anlagen	00001
OW AVC Option ab Werk AVC Unterstützung	00002



■ Optionen/Zubehör

■ Netzwerkkabel

Stecker für Netzwerkkabel

Artikel-Nr.

094-020407-00000

KM GL Kabelmesser

094-020409-00000

LAN Cable

Netzwerkkabel, Meterware
Für industrielle Verwendung



094-020408-00500

■ Anschlusskabel

Anschlusskabel, 7-polig

7-poliges Anschlusskabel, geeignet für die Verlegung in Schleppketten

► **Anschluss- und Verlängerungskabel für externe LAN und WiFi Gateway, Panel, Fernsteller**

FRV-25 7POL 10m

FRV-25 7POL 15m

FRV-25 7POL 20m

FRV-25 7POL 25m

FRV-25 7POL 30m

Artikel-Nr.

092-003417-00010

092-003417-00015

092-003417-00020

092-003417-00025

092-003417-00030



■ Anschlusskabelverlängerung

Digitales 7-poliges Kabel

Digitales 7-poliges Kabel

Verlängerung für 7-poligen Fernsteller mit fest verbautem Kabel

Anschlusskabel für Fernsteller und Gateways ohne fest verbautem Kabel

FRV 7POL 0.5m

FRV 7POL 1m

FRV 7POL 5m

FRV 7POL 10m

FRV 7POL 15m

FRV 7POL 20m

FRV 7POL 25m

Artikel-Nr.

092-000201-00004

092-000201-00002

092-000201-00003

092-000201-00000

092-000201-00005

092-000201-00001

092-000201-00007

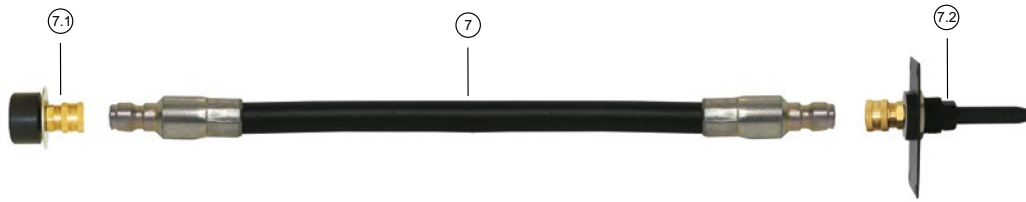


**Übersicht**

Zubehör		Seite	
Drahtführung	Drahtzuführung	WIRE LEAD	362
		WIRE LEAD SOFT	363
		WIRE CONDUIT	364
		MASTERLINER	365
		ROLLINER	366



■ Drahtzuführung ■ WIRE LEAD

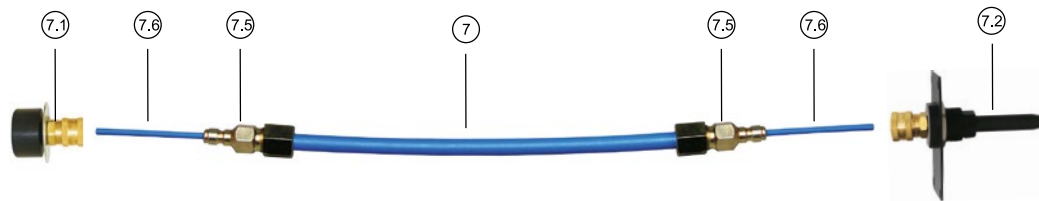


Wire Lead

- Für Stahldraht, runde Drähte
- Ø Außen: 13mm
- Ø Draht bis 1,6mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge	Artikel-Nr.
7	WIRE LEAD 1,5M			094-018280-00000
7	WIRE LEAD 3M			094-018281-00000
7	WIRE LEAD 5M			094-018282-00000
7	WIRE LEAD 6,5M	Drahtführung		094-018283-00000
7	WIRE LEAD 8M			094-018284-00000
7	WIRE LEAD 10M			094-018285-00000
7	WIRE LEAD PRO	Drahtführung, Meterware		094-018279-00001
7.1	CONNECTOR BARREL WIRE LEAD	Anschluss Großspule / Fass		094-018277-00000
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE LEAD	Anschluss DV-CAB		092-007931-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE LEAD	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2		092-007913-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE LEAD	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3		092-007912-00000
-	CONNECTOR WIRE LEAD PRO	Endstück Drahtführung für Meterware		094-018278-00000

► Vom Connector Wire Lead Pro werden zwei Stück benötigt!


■ Drahtzuführung ■ WIRE LEAD SOFT

Wire Lead Soft

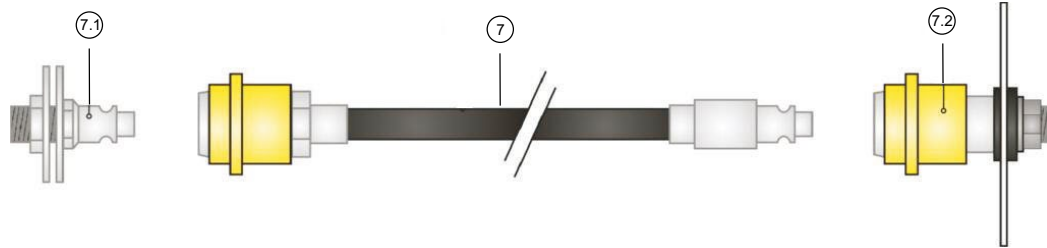
- Für Alu- und Edelstahldraht, runde Drähte
- Ø Außen: 12mm
- Ø Draht bis 1,6mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge	Artikel-Nr.
7	WIRE LEAD SOFT 1,5M			094-020383-00000
7	WIRE LEAD SOFT 3M			094-020383-00001
7	WIRE LEAD SOFT 5M			094-020383-00002
7	WIRE LEAD SOFT 6,5M	Drahtführung		094-020383-00003
7	WIRE LEAD SOFT 8M			094-020383-00004
7	WIRE LEAD SOFT 10M			094-020383-00005
7	WIRE LEAD SOFT 12M			094-020383-00006
7	WIRE LEAD SOFT	Drahtführung, Meterware		094-020382-00000
7.1	CONNECTOR BARREL WIRE LEAD	Anschluss Großspule / Fass		094-018277-00000
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE LEAD	Anschluss DV-CAB		092-007931-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE LEAD	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 2		092-007913-00000
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE LEAD	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3		092-007912-00000
7.5	CONNECTOR WIRE LEAD SOFT	Endstück Drahtführung für Meterware		094-020381-00000
7.6	UEDFS WLS 2,5x4,5mm 150mm	Seele Übergang für Wire Lead Soft		094-020380-00000

► Von Position 7.5 und 7.6 werden je zwei Stück benötigt!



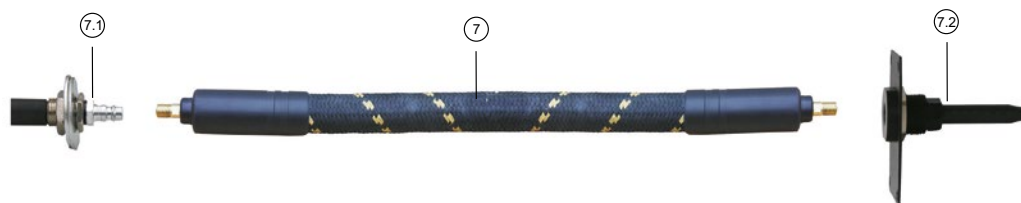
■ Drahtzuführung ■ WIRE CONDUIT



Wire Conduit

- Robuste Ausführung
- Für Stahldraht, runde Drähte
- Ø Außen: 16mm
- Ø Draht bis 1,6mm

Pos.	Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.	PG
7	WIRE CONDUIT 1,8M		094-011515-00004	
7	WIRE CONDUIT 2M		094-011515-00006	
7	WIRE CONDUIT 3M		094-011515-00000	
7	WIRE CONDUIT 3,5M		094-011515-00005	
7	WIRE CONDUIT 4,5M	Drahtführung	094-011515-00001	
7	WIRE CONDUIT 8M		094-011515-00002	
7	WIRE CONDUIT 10M		094-011515-00007	
7	WIRE CONDUIT 12M		094-011515-00003	
7.1	CONNECTOR BARREL	Anschluss Großspule / Fass	094-011517-00000	
7.1	CONNECTOR DV-CAB WIRE CONDUIT	Anschluss DV-CAB	092-007741-00000	
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB2 WIRE CONDUIT	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 2	092-008205-00000	
7.2	CONNECTOR DRIVE ROB3 WIRE CONDUIT	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3	092-007916-00000	


■ Drahtzuführung ■ MASTERLINER

Masterliner HD

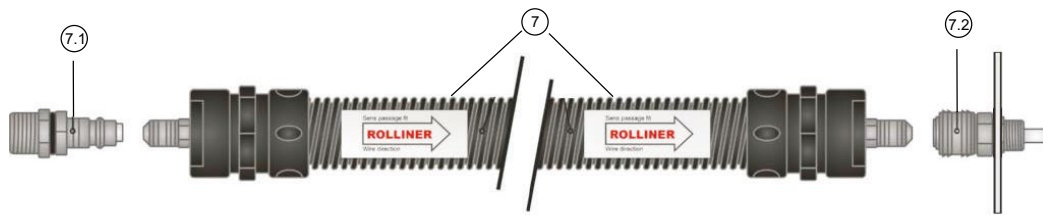
- Für alle Materialarten, runde Drähte
- Ø Außen: 30mm
- Ø Draht bis 1,2mm
- Gewicht: ca. 400 g/m

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge	Artikel-Nr.
7	Masterliner HD 5m			094-025510-00005
7	Masterliner HD 6m			094-025510-00006
7	Masterliner HD 8m	Drahtführung		094-025510-00008
7	Masterliner HD 10m			094-025510-00010
7	Masterliner HD 15m			094-025510-00015
7.1	Masterliner Connector Barrel	Anschluss Großspule / Fass	-	092-003643-00000
7.1	Masterliner Connector DV-CAP	Anschluss DV-CAB		092-003638-00000
7.2	Masterliner Connector Drive Rob2	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 2		092-003639-00000
7.2	Masterliner Connector Drive Rob3	Anschlusset für Drahtzuführung Rob 3		092-003640-00000

► Weitere Längen auf Anfrage möglich



■ Drahtzuführung ■ ROLLINER



Rolliner

- Für alle Materialarten, runde Drähte
- Ø Außen: 43 mm
- Ø Draht bis 4,0mm
- Gewicht: ca. 500 g/m

Pos.	Typ	Bezeichnung	Länge	Artikel-Nr.	
7	ROLLINER 3,5M			092-002575-00005	
7	ROLLINER 5M			092-002575-00000	
7	ROLLINER 8M			092-002575-00006	
7	ROLLINER 10M	Drahtführung mit Kunststoffrollen		092-002575-00001	
7	ROLLINER 15M			092-002575-00002	
7	ROLLINER 20M			092-002575-00003	
7	ROLLINER 25M			092-002575-00004	
7.1	ROLLINER CONNECTOR BARREL		Anschluss Großspule / Fass		094-014623-00000
7.1	ROLLINER CONNECTOR DV-CAB		Anschluss DV-CAB		092-007930-00000
7.2	ROLLINER CONNECTOR DRIVE ROB2	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 2		092-007917-00000	
7.2	ROLLINER CONNECTOR DRIVE ROB3	Anschlussset für Drahtzuführung Rob 3		092-007918-00000	

► Weitere Längen auf Anfrage möglich



■ Übersicht

Zubehör Drahtvorschubgeräte	Seite
Antriebsrollen eFeed	373
Drahtvorschubrollen	379
Drahtspulenhalter	381
Montagekonsolen	383
Zwischenschlauchpakete	385

**Antriebsrollen eFeed****Antriebsrollenset**

- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,8 mm
Kennfarbe	weiß

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	weiß	V-Nut	092-002770-00008
AL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Weiß/Gelb	U-Nut	092-002771-00008
FUEL 4R 0.8 MM/0.03 INCH WHITE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Weiß/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00008

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset

- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,9 mm - 1 mm
Kennfarbe	Blau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1,0 MM/0.04 INCH BLUE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Blau	V-Nut	092-002770-00010
AL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Blau/Gelb	U-Nut	092-002771-00010
FUEL 4R 1.0 MM/0.04 INCH BLUE/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Blau/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00010

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset

- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	0,8 mm - 1 mm
Kennfarbe	Weiß/Blau
Nutform	V-Nut

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FE 4R 0.8-1.0MM / 0.03-0.04 INCH BLUE/WHITE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	092-002770-00009

► Vier-Rollen-Set


Antriebsrollenset


- Universalrollen für Drahtdurchmesser 1,0 mm - 1,2 mm

Ø Draht	1 mm - 1,2 mm
Kennfarbe	Blau/Rot
Nutform	V-Nut

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FE 4R 1.0-1.2MM / 0.04-0.045 INCH BLUE/RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	092-002770-00011

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	1,2 mm
Kennfarbe	Rot

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Rot	V-Nut	092-002770-00012
AL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Rot/Gelb	U-Nut	092-002771-00012
FUEL 4R 1.2 MM/0.045 INCH RED/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Rot/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00012

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Ø Draht	1,4 mm
Kennfarbe	Grün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Grün	V-Nut	092-002770-00014
FUEL 4R 1.4 MM/0.052 INCH GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grün/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00014

► Vier-Rollen-Set



Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötens

Ø Draht

1,6 mm

Kennfarbe

Schwarz

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Nutform	Artikel-Nr.
FE 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Schwarz	V-Nut	092-002770-00016
AL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Schwarz/Gelb	U-Nut	092-002771-00016
FUEL 4R 1.6 MM/0.06 INCH BLACK/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Schwarz/Orange	V-Nut/Rändel	092-002848-00016

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötens

Kennfarbe

Grau

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Grau		V-Nut		092-002770-00020
AL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Grau/Gelb	2,0	U-Nut	pro VPE	092-002771-00020
FUEL 4R 2.0 MM/0.08 INCH GREY/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Grau/Orange		V-Nut/Rändel		092-002848-00020
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set


Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Kennfarbe

Braun

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Braun		V-Nut		092-002770-00024
AL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/YELLOW	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, U-Nut für Aluminium	Braun/ Gelb	2,4	U-Nut	pro VPE	092-002771-00024
FUEL 4R 2.4 MM/0.095 INCH BROWN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Braun/ Orange		V-Nut/ Rändel		092-002848-00024
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set

Antriebsrollenset


- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Kennfarbe

Lichtgrün

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Lichtgrün		V-Nut		092-002770-00028
FUEL 4R 2.8 MM/0.11 INCH LIGHT GREEN/ORANGE	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut/Rändel für Fülldraht	Lichtgrün/ Orange	2,8	V-Nut/ Rändel	pro VPE	092-002848-00028
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

► Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!

► Vier-Rollen-Set



Antriebsrollen eFeed

Antriebsrollenset



- Antriebsrollenset, V-Nut für Stahl, Edelstahl und Lötten

Kennfarbe

Violett

Typ	Bezeichnung	Kennfarbe	Ø Draht mm	Nutform	PE	Artikel-Nr.
FE 4R 3.2 MM/0.12 INCH VIOLET	Antriebsrollenset, 37 mm, 4 Rollen, V-Nut für Stahl, Edelstahl, Nickel- und Kupferlegierungen	Violett	3,2	V-Nut	pro VPE	092-002770-00032
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	-	-	-	pro St.	092-019404-00000

- ▶ Für die Verwendung von Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm ist die Option SET WF 2,0-3,2mm eFeed (092-019404-00000) notwendig!
- ▶ Vier-Rollen-Set

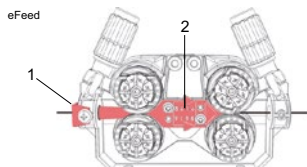
DV X



- Verschleißteilset Drahtvorschubrollenaufnahme eFeed
- Beinhaltet 4 Aufspannadapter sowie alle benötigten Anbauteile.
- Weitere Informationen finden Sie in der Betriebsanleitung
- Bei Rückfragen kontaktieren Sie bitte unsere EWM-Service-Hotline +49 2680 181 290 oder schicken Sie eine E-Mail an service@ewm-group.com

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
DV X	Set Drahtvorschubrollenaufnahme	092-002960-E0000

Drahtführungsset



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SET IG 4x4 1.6mm BL	Drahteinlaufnippel, Set	092-002780-00000
SET WF 1,6mm eFeed	Drahtführungsset, für Rollen mit Durchmesser bis 1,6 mm	092-002774-00000
SET WF 2,0-3,2mm eFeed	Drahtführungsset für Rollen mit Durchmesser größer 1,6 mm	092-019404-00000



■ Drahtvorschubrollen

Antriebsrollenset für Stahl



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
FE 2DR4R 0.6+0.8	Ersatzrollenset für Stahldraht	0,6 - 0,8	37	092-000839-00000
FE 2DR4R 0.8+1.0		0,8 - 1		092-000840-00000
FE 2DR4R 0.9+1.2		0,9 - 1,2		092-000841-00000
FE 2DR4R 1.0+1.2		1 - 1,2		092-000842-00000
FE 2DR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6		092-000843-00000

Ersatzrolle für Stahldraht



- Ersatzrollen für Stahldraht (Stahl-Standard-Ausführung)
- Beinhaltet eine Antriebsrolle

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
FE 1DR2R 0.6+0.8	Antriebsrolle, 37 mm, für Stahl	0,6 - 0,8	37	094-003217-00000
FE 1DR2R 0.8+1.0		0,8 - 1		094-003218-00000
FE 1DR2R 1.0+1.2		1 - 1,2		094-003219-00000

Gegendruckrollen Stahldraht



- Ersatz-Gegendruckrollen, Stahl-Standard

Rollendurchmesser

37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
FE/AL 2GR4R	2 Gegendruckrollen, glatt, 37 mm	092-000844-00000

Antriebsrollenset für Aluminium



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
AL 2ZR4R 0.8+1.0	Antriebsrollenset für Aluminium	0,8 - 1	37	092-000873-00000
AL 2ZR4R 1.0+1.2		1 - 1,2		092-000828-00000



Drahtvorschubrollen

Antriebsrollenset für Aluminium



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht
- Beinhaltet vier Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
AL 4ZR4R 0.8+1.0		0,8 - 1		092-000869-00000
AL 4ZR4R 1.0+1.2	Antriebsrollenset für Aluminium	1 - 1,2	37	092-000848-00000
AL 4ZR4R 1.2+1.6		1,2 - 1,6		092-000849-00000
AL 4ZR4R 2.4+3.2		2,4 - 3,2		092-000870-00000

Ersatzrolle für Aluminiumdraht



- Ersatzrollen für Aluminiumdraht

Ø Draht	0,8 mm - 1 mm
Rollendurchmesser	37 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
0.8+1.0/U/AL-Z-RO/37mm	Antriebsrolle, 37 mm, für Aluminium	094-005428-00000

Antriebsrollenset für Fülldraht



- Ersatzrollen Fülldraht
- Beinhaltet zwei Antriebsrollen

Typ	Bezeichnung	Ø Draht mm	Ø Draht 2 mm	Rollendurchmesser mm	Artikel-Nr.
ROE 2DR4R 0.8/0.9+0.8/0.9		0,8 - 0,9	0,8 - 0,9		092-000834-00000
ROE 2DR4R 1.0/1.2+1.4/1.6	Antriebsrollenset für Fülldraht	1 - 1,2	1,4 - 1,6	37	092-000835-00000
ROE 2DR4R 1.4/1.6+2.0/2.4		1,4 - 1,6	2 - 2,4		092-000836-00000
ROE 2DR4R 2.8+3.2		2,8	3,2		092-000837-00000

Gegendruckrollen für Fülldraht



- Ersatz-Gegendruckrollen, Fülldraht

Rollendurchmesser	37 mm
-------------------	-------

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ROE 2GR4R	Gegendruckrollen für Fülldraht	092-000838-00000

Drahtvorschubrolle, glatt

Ø Draht	1,2 mm
Rollendurchmesser	20 mm

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WFROLL 1.2mm	Drahtvorschubrolle, glatt	094-018246-00000


DV-CAP WALL


- Wandhalter für Drahtspulen D300
- Bestehend aus Haube, Dorn, Anschluss für Drahtführung und Montagematerial

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
DV-CAP WALL	Wandhalter für Drahtspulen, inklusive Dorn und Zubehör	092-001985-00000		

► Die Anschlusssets der Drahtzuführungen sind nicht im Lieferumfang enthalten und müssen separat bestellt werden.

ON DV CAP ROB

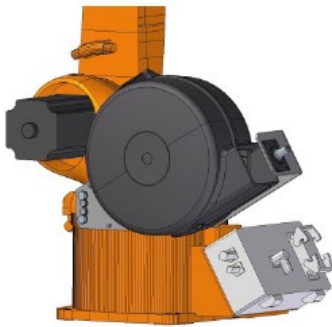

- Drahtspulenaufnahme für Drahtvorschubgerät
- Variante links geeignet für M drive 4 Rob 3X LI, M drive 4 Rob 5 XR LI, M drive 4 Rob 2X, M drive 4 Rob 2X MF, tigSpeed drive 4 Rob
- Variante rechts geeignet für M drive 4 Rob 3X RE, M drive 4 Rob 5 XR RE

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON DV CAP ROB LI	Drahtspulenaufnahme Rob, links	092-003217-00000		
ON DV CAP ROB RE	Drahtspulenaufnahme Rob, rechts	092-003484-00000		

AK300


- Korbspulenadapter zur Aufnahme einer Korb-Ringspule (B 300)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
AK300	Korbspulenadapter B300	094-001803-00001		

**Übersicht Drahtspulenhalter - roboterspezifisch**

- Drahtspulenhalter zur Befestigung am Roboter
 - Für Drahtspulen D300
 - Bestehend aus Halterung, Haube, Dorn und Montagematerial
- Ausführungen für weitere Robotertypen auf Anfrage
- Die Anschlusssets der Drahtzuführungen gehören nicht zum Lieferumfang und müssen separat bestellt werden

Robotermarke	Robotertyp	Artikel-Nr.	
ABB	IRB 1600-6/1.2	092-002558-00000	K
ABB	IRB 1600-10/1.2	092-002558-00000	K
ABB	IRB 1600-6/1.45	092-002558-00000	K
ABB	IRB 1600-10/1.45	092-002558-00000	K
ABB	IRB 2600-10/1.85	092-003253-00000	K
ABB	IRB 2600-12/1.65	092-003253-00000	K
ABB	IRB 2600-12/1.85	092-003253-00000	K
ABB	IRB 2600-20/1.65	092-003253-00000	K
ABB	IRB 4600-20/2.5	092-003254-00000	K
ABB	IRB 4600-40/2.55	092-003254-00000	K
ABB	IRB 4600-45/2.05	092-003254-00000	K
ABB	IRB 4600-60/2.05	092-003254-00000	K
ABB	IRB 1410	092-003251-00000	K
ABB	IRB 2400L	auf Anfrage	K
ABB	IRB 2400/10	092-003252-00000	K
ABB	IRB 2400/16	092-003252-00000	K
ABB	IRB 1600ID	092-002558-00000	HW
ABB	IRB 1620ID	092-003255-00000	HW
ABB	IRB 1660ID-4/1.55	092-002558-00000	HW
ABB	IRB 1660ID-6/1.55	092-002558-00000	HW
ABB	IRB 2600ID-8/2.0	*	HW
ABB	IRB 2600ID-15/1.85	*	HW
ABB	IRB 1520ID-4/1.5	092-003255-00000	HW
COMAU	NS-12-1.85	auf Anfrage	K
COMAU	NS-16-1.65	auf Anfrage	K
COMAU	NJ-16-3.1	auf Anfrage	K
COMAU	NJ-40-2.5	auf Anfrage	K
COMAU	NJ-60-2.2	auf Anfrage	K
COMAU	RACER 999	092-003256-00000	K
COMAU	Arc4-5-1.95	auf Anfrage	HW
COMAU	SMART5 ARC4	092-003257-00000	HW



Robotermarke	Robotertyp	Artikel-Nr.	
FANUC	ARC Mate 50iD	*	K
FANUC	ARC Mate 50iD/7L	*	K
FANUC	ARC Mate 0iB	*	K
FANUC	ARC Mate 100iB		K
FANUC	M-710iC/20L	092-003259-00000	K
FANUC	R-2000iA	092-003258-00000	K
FANUC	ARC Mate 100iC/6L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/7L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/8L	092-002559-00000	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/10L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/10S	092-002559-00000	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/12	092-002559-00000	HW
FANUC	ARC Mate 100iC/12S	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iD	*	HW
FANUC	ARC Mate 100iD/8L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iD/10L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 120iC	092-002580-00000	HW
FANUC	ARC Mate 120iC/10L	092-002580-00000	HW
FANUC	ARC Mate 120iC/12L	092-002580-00000	HW
FANUC	ARC Mate 120iD	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 120iD/12L	auf Anfrage	HW
FANUC	ARC Mate 100iC	092-002559-00000	HW
FANUC	M-10iA/7L	092-002559-00000	HW
FANUC	M-20iA/12L	auf Anfrage	HW
FANUC	M-710iC/12L	092-003259-00000	HW
Hyundai	HA006B	auf Anfrage	K
Kawasaki	RA005L	auf Anfrage	K
Kawasaki	RA006L	auf Anfrage	K
Kawasaki	RA010L	092-003261-00000	K
Kawasaki	RA010N	auf Anfrage	K
Kawasaki	RA020N	auf Anfrage	K
Kawasaki	RS020N	auf Anfrage	K
Kawasaki	BA006L	092-003992-00000	HW
Kawasaki	BA006N	092-003992-00000	HW
KUKA	KR 6 R1820	auf Anfrage	K
KUKA	KR6 R1840-2	092-004200-00000	K
KUKA	KR 6 R1820 HP	092-003263-00000	K
KUKA	KR 8 R1620	auf Anfrage	K
KUKA	KR 8 R1620 HP	092-003263-00000	K
KUKA	KR 8 R2010-2	092-004200-00000	K
KUKA	KR 10 R1420	auf Anfrage	K
KUKA	KR 10 R1420 HP	092-003263-00000	K
KUKA	KR 10 R1440-2	092-004200-00000	K
KUKA	KR 12 R1810-2	auf Anfrage	K



Robotermark	Robotertyp	Artikel-Nr.	
KUKA	KR 16 R1610-2	auf Anfrage	K
KUKA	KR 16 R2010-2	092-004200-00000	K
KUKA	KR 20 R1810-2	auf Anfrage	K
KUKA	KR 20 R3100	auf Anfrage	K
KUKA	KR 22 R1610-2	auf Anfrage	K
KUKA	KR 5	auf Anfrage	K
KUKA	KR 16	auf Anfrage	K
KUKA	KR 16-2	auf Anfrage	K
KUKA	KR 30 L16	092-003262-00000	K
KUKA	KR 50 R2500	092-004047-00000	K
KUKA	KR 90 R3100 extra	auf Anfrage	K
KUKA	KR 120 R3100-2	092-004047-00000	K
KUKA	KR 240 R2700 prime	092-500000-04869	K
KUKA	KR 6 R1820 arc HW	092-003263-00000	HW
KUKA	KR 6 R1840-2 arc HW	092-004200-00000	HW
KUKA	KR 8 R1420 arc HW	092-003263-00000	HW
KUKA	KR 8 R1440-2 arc HW	092-004200-00000	HW
KUKA	KR 8 R1620 arc HW	092-003263-00000	HW
KUKA	KR 8 R1640-2 arc HW	092-004200-00000	HW
KUKA	KR 8 R2100 arc HW	092-003263-00000	HW
KUKA	KR 5 arc HW	092-002558-00000	HW
KUKA	KR 8 R2100-2 arc HW	auf Anfrage	HW
KUKA	KR 16 arc HW	092-003207-00000	HW
KUKA	KR 16 L8 arc HW	092-003207-00000	HW
Motoman	AR700	*	K
Motoman	AR900	auf Anfrage	K
Motoman	MC2000II	auf Anfrage	K
Motoman	K6-C	auf Anfrage	K
Motoman	HP20	092-001250-00000	K
Motoman	HP20D-6	092-001250-00000	K
Motoman	HP20D	092-001250-00000	K
Motoman	HP20RD	092-001250-00000	K
Motoman	HP20F	092-001250-00000	K
Motoman	HP20D-CR7	092-001250-00000	K
Motoman	UP20	auf Anfrage	K
Motoman	MH5	*	K
Motoman	MH5L	*	K
Motoman	MH6	*	K
Motoman	MH6-10	*	K
Motoman	MH6S	*	K
Motoman	MH6S-10	*	K
Motoman	MH50	092-001250-00000	K
Motoman	MH50-20	092-001250-00000	K
Motoman	MH50-35	092-001250-00000	K
Motoman	AR1440	092-003210-00000	HW
Motoman	AR1730	092-003210-00000	HW



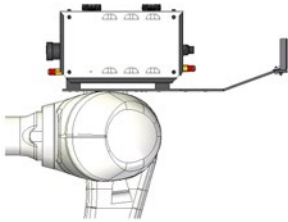
Robotermarke	Robotertyp	Artikel-Nr.	
Motoman	AR2010	092-003210-00000	HW
Motoman	AR3120	092-004027-00000	HW
Motoman	MA1440	092-003210-00000	HW
Motoman	EA1400	092-002558-00000	HW
Motoman	EA1800N	auf Anfrage	HW
Motoman	EA1900	092-001250-00000	HW
Motoman	MA1400	092-002558-00000	HW
Motoman	MA1550	092-002558-00000	HW
Motoman	MA1800	092-001250-00000	HW
Motoman	MA1900	092-001250-00000	HW
Motoman	MA2010	092-003210-00000	HW
Motoman	VA1400	auf Anfrage	HW
Motoman	SSA2000	092-002558-00000	HW
Motoman	MH24	092-003265-00000	HW
REIS	RV10-6	092-003266-00000	K
REIS	RV20-6	092-003266-00000	K
REIS	RV20-16	auf Anfrage	K
REIS	RV20-6HW	092-003266-00000	HW
UNIVERSAL ROBOTS	UR5e	*	K
UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	*	K
UNIVERSAL ROBOTS	UR16e	*	K

* Roboter zu klein oder schlechte Befestigungsmöglichkeiten für Drahtspulenhaltung.
 Ggf. externe Wandhalterung DV CAP Wall oder Drahtspulenaufnahme ON DV CAP ROB verwenden!
 Siehe Seite xxx.



Montagekonsolen

MONTAGE CONSOLE ROB2

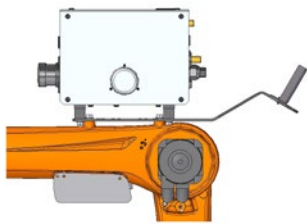


- Konsole zur einfachen Montage auf dem Roboter mit Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket
- Befestigungslöcher (Bohrbild) für verschiedene Robotertypen bereits vorhanden
- Konsole zur Befestigung von drive 4 Rob 2, drive 4 Rob 2 MF, M drive 4 Rob 2 HS und tigSpeed drive 4 Rob
- Montage auf der 3. Roboterachse
- Isolierter Aufbau

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
MONTAGE CONSOLE ROB 2 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-001746-00000		

► Weitere roboterspezifische Montagekonsolen auf Anfrage erhältlich!

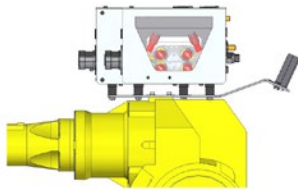
MONTAGE CONSOLE ROB3



- Konsole zur einfachen Montage auf dem Roboter mit Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket
- Befestigungslöcher (Bohrbild) für verschiedene Robotertypen bereits vorhanden
- Konsole zur Befestigung von drive 4 Rob 3, Ausführungen links oder rechts
- Montage auf der 3. Roboterachse
- Isolierter Aufbau

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
MONTAGE CONSOLE ROB 3 UNIVERSAL	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät und Medientrennbox	092-002440-00000		

► Weitere roboterspezifische Montagekonsolen auf Anfrage erhältlich!


MONTAGE CONSOLE ROB3/ROB5 2 DV


- Konsole zur einfachen Montage auf dem Roboter mit Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket
- Befestigungslöcher (Bohrbild) für verschiedene Robotertypen bereits vorhanden
- Konsole zur Befestigung von zwei drive 4 Rob 3, jeweils einmal in linker und rechter Ausführung
- Montage auf der 3. Roboterachse
- Isolierter Aufbau

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
MONTAGE CONSOLE ROB3/ROB5 2 DV	Montagekonsole für zwei Drahtvorschubgeräte an Roboter	092-002406-00000		

► Weitere roboterspezifische Montagekonsolen auf Anfrage erhältlich!



Übersicht Montagekonsolen und Drahtvorschubgeräte für Standard-Roboter

Hersteller	Robotertyp	Traglast	Montagekonsole Drahtvorschubgerät			
			Rob 2	Variante	Rob 3	Variante
ABB	IRB 1600-6/1.2	6 kg	092-002562-00000	links	092-002562-00000	links, rechts
ABB	IRB 1600-10/1.2	10 kg	092-002562-00000	links	092-002562-00000	links, rechts
ABB	IRB 1600-6/1.45	6 kg	092-002562-00000	links	092-002562-00000	links, rechts
ABB	IRB 1600-10/1.45	10 kg	092-002562-00000	links	092-002562-00000	links, rechts
ABB	IRB 2600-10/1.85	10 kg	092-002793-00000	links	092-002793-00000	links, rechts
ABB	IRB 2600-12/1.65	12 kg	092-002793-00000	links	092-002793-00000	links, rechts
ABB	IRB 2600-12/1.85	12 kg	092-002793-00000	links	092-002793-00000	links, rechts
ABB	IRB 2600-20/1.65	20 kg	092-002793-00000	links	092-002793-00000	links, rechts
ABB	IRB 4600-20/2.5	20 kg	092-019403-00000	links	092-019403-00000	links, rechts
ABB	IRB 4600-40/2.55	40 kg	092-019403-00000	links	092-019403-00000	links, rechts
ABB	IRB 4600-45/2.05	45 kg	092-019403-00000	links	092-019403-00000	links, rechts
ABB	IRB 4600-60/2.05	60 kg	092-019403-00000	links	092-019403-00000	links, rechts
ABB	IRB 1410	5 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
ABB	IRB 2400L	7 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
ABB	IRB 2400/10	10 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
ABB	IRB 2400/16	16 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
COMAU	NS-12-1.85	12 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links
COMAU	NS-16-1.65	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links
COMAU	NJ-16-3.1	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links
COMAU	NJ-40-2.5	40 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links
COMAU	NJ-60-2.2	60 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links
COMAU	RACER 999	7 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links
FANUC	ARC Mate 50iD	7 kg	*		*	
FANUC	ARC Mate 50iD/7L	7 kg	*		*	
FANUC	ARC Mate 0iB	3 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
FANUC	ARC Mate 100iB	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
FANUC	M-710iC/20L	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
FANUC	R-2000iA		auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
KAWASAKI	RA005L	5 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KAWASAKI	RA006L	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KAWASAKI	RA010L	10 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KAWASAKI	RA010N	10 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KAWASAKI	RA020N	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KAWASAKI	RS020N	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 6 R1820	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 6 R1820 HP	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 8 R1620	8 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 8 R1620 HP	8 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 8 R2010-2	8 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 10 R1420	10 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 10 R1420 HP	10 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 12 R1810-2	12 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts



Hersteller	Robotertyp	Traglast	Montagekonsole Drahtvorschubgerät			
			Rob 2	Variante	Rob 3	Variante
KUKA	KR 16 R1610-2	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 16 R2010-2	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 20 R1810-2	20 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
KUKA	KR 22 R1610-2	22 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
KUKA	KR 5	5 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 16	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 16-2	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 30 L16	16 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
KUKA	KR 50 R2500	50 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
KUKA	KR 90 R3100 extra	90 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
MOTOMAN	AR700	8 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	AR900	7 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	MC2000II	50 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
MOTOMAN	K6-C	6 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
MOTOMAN	HP20	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	HP20D-6	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	HP20D	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	HP 20RD	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	HP20F	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	HP20D-CR7	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	UP20	20 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
MOTOMAN	MH5	5 kg	*		*	
MOTOMAN	MH5L	5 kg	*		*	
MOTOMAN	MH6	6 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	MH6-10	10 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	MH6S	6 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	MH6S-10	10 kg	**	links	**	links, rechts
MOTOMAN	MH50	50 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
MOTOMAN	MH50-20	20 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
MOTOMAN	MH50-35	35 kg	auf Anfrage	links	auf Anfrage	links, rechts
REIS	RV10-6	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
REIS	RV20-6	6 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
REIS	RV20-16	16 kg	092-001746-00000	links	092-002440-00000	links, rechts
UNIVERSAL ROBOTS	UR5e	5 kg	*		*	
UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	10 kg	*		*	
UNIVERSAL ROBOTS	UR16e	16 kg	*		*	

* Roboter zu klein oder schlechte Befestigungsmöglichkeiten für die Montage eines Drahtvorschubgerätes!

► Konsole und Drahtvorschubgerät sollten neben dem Roboter platziert, oder die externe Drahtspulenaufnahme ON DV CAP ROB verwendet werden.

** Roboter ggf. zu klein oder schlechte Befestigungsmöglichkeiten für die Montage eines Drahtvorschubgerätes!

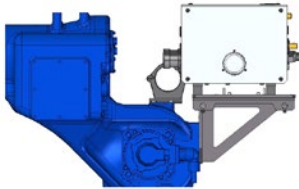
► Prüfung abhängig vom Drahtvorschubgerät erforderlich, oder externe Drahtspulenaufnahme ON DV CAP ROB verwenden.

► Bei den Konsolen für Standard-Roboter muss ggf. das Bohrbild angepasst, erweitert oder auch zusätzliche Adapterbleche kundenseitig eingesetzt werden.



Montagekonsolen

MONTAGE CONSOLE ROB3 HW



- Montagekonsole für Hohlwellenroboter
- Konsole zur einfachen Montage hinter der 3. Roboterachse mit Zugentlastung für das Zwischenschlauchpaket
- Durch Langlöcher kann das Drahtvorschubgerät optimal und einfach positioniert werden
- Zum Austausch des Brenners oder der Seele kann das Drahtvorschubgerät einfach nach hinten geschoben werden
- Isolierter Aufbau

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
MONTAGE CONSOLE ROB3 MO-TOMAN MA1440/2010/MH24	Montagekonsole für Drahtvorschubgerät	092-002877-00000		

- ▶ Eine Übersicht der Konsolen für Hohlwellenroboter finden Sie auf den nächsten Seiten.
- ▶ Weitere roboterspezifische Montagekonsolen auf Anfrage erhältlich!



Übersicht Montagekonsolen und Drahtvorschubgeräte für Hohlwellen-Roboter

Hersteller	Robotertyp	Traglast	Montagekonsole Drahtvorschubgerät	
			Rob 3	Variante
ABB	IRB 1600ID	4 kg	092-002563-00000	links
ABB	IRB 1620ID		auf Anfrage	links
ABB	IRB 1660ID-4/1.55	4 kg	092-002563-00000	links
ABB	IRB 1660ID-6/1.55	6 kg	092-002563-00000	links
ABB	IRB 2600ID-8/2.0	8 kg	092-001893-00000	links
ABB	IRB 2600ID-15/1.85	15 kg	092-001893-00000	links
ABB	IRB 1520ID-4/1.5	4 kg	092-007909-00000	links
COMAU	Arc4-5-1.95	5 kg	auf Anfrage	
COMAU	SMART5 ARC4	5 kg	092-003073-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iC/6L	7 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 100iC/7L	7 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iC/8L	8 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iC/10L	10 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 100iC/10S	10 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 100iC/12	12 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iC/12S	12 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 100iD	12 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iD/8L	8 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 100iD/10L	10 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 120iC	20 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 120iC/10L	12 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 120iC/12L	12 kg	092-002497-00000	links
FANUC	ARC Mate 120iD	25 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 120iD/12L	12 kg	auf Anfrage	
FANUC	ARC Mate 100iC	10 kg	092-002497-00000	links
FANUC	M-10iA/7L	7 kg	092-002497-00000	links
FANUC	M-20iA/12L	12 kg	092-002497-00000	links
FANUC	M-710iC/12L	20 kg	092-003075-00000	rechts
KAWASAKI	BA006L	6 kg	092-008773-00000	links
KAWASAKI	BA006N	6 kg	092-008773-00000	links
KUKA	KR 6 R1820 arc HW	6 kg	auf Anfrage	links
KUKA	KR 8 R1420 arc HW	8 kg	auf Anfrage	links
KUKA	KR 8 R1620 arc HW	8 kg	auf Anfrage	links
KUKA	KR 8 R2100 arc HW	8 kg	auf Anfrage	links
KUKA	KR 5 arc HW	5 kg	092-002441-00000	links
KUKA	KR 8 R2100-2 arc HW	8 kg	auf Anfrage	links
KUKA	KR 16 arc HW	16 kg	092-003641-00000	links
KUKA	KR 16 L8 arc HW	8 kg	092-003641-00000	links



Hersteller	Robotertyp	Traglast	Montagekonsole Drahtvorschubgerät	
			Rob 3	Variante
MOTOMAN	AR1440	12 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	AR1730	25 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	AR2010	12 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	AR3120	20 kg	092-004030-00000	links
MOTOMAN	MA1440	6 kg	092-002877-00000	links
MOTOMAN	EA1400	3 kg	092-002506-00000	links
MOTOMAN	EA1800N	15 kg	092-002507-00000	links
MOTOMAN	EA1900	3 kg	092-002507-00000	links
MOTOMAN	MA1400	3 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	MA1550	3 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	MA1800	15 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	MA1900	3 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	MA2010	10 kg	092-002877-00000	links
MOTOMAN	VA1400	3 kg	auf Anfrage	
MOTOMAN	SSA2000	3 kg	092-002506-00000	links
MOTOMAN	MH24	24 kg	092-002877-00000	links
REIS	RV20-6HW	6 kg	auf Anfrage	



Zubehör Drahtvorschubgeräte ■ Zwischenschlauchpakete

Artikelnummern und Preisermittlung für Roboterzweischlauchpakete und Steuerleitungspakete (SLP)

Für die Bestellung der Roboterzweischlauchpakete / Steuerleitungspakete ist ein Artikelcode notwendig, der die letzten fünf Stellen der Artikelnummer bildet. Dieser setzt sich entsprechend der Konfiguration des Schlauchpakets zusammen. Der Grundpreis bezieht sich auf 1m Schlauchpaketlänge.

■ Codierung Roboterzweischlauchpakete

 Grundartikelnummer: 092-007855-**ABCDD**

Grundpreis (Länge 1m)

Grundpreis SLP (Länge 1m)

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	0	70 QMM
	1	95 QMM
	2	2*95 QMM, Stromanschluss schraubbar
	3	VSLP TORCHBOX
	4	VSLP TORCHBOX + WF / TIGSPEED
	5	SLP 7/12 pol
	6	SLP 7/12 pol hotwire
	7	VSLP PIPETRUCK
B	0	gasgekühlt (nicht bei SLP)
	1	wassergekühlt (immer bei VSLP)
	2	ohne gas oder wasser (bei Einsatz SLP)
C	0	Kein Schutzschlauch
	1	Standard Schutzschlauch (nicht bei 2*95 QMM)
	2	Riffelschutzschlauch
DD	01-30; bei VSLP 1-15	Angabe der Länge (1m im Grundpreis enthalten)
		Zwischenschlauchpaket
		Steuerleitungspaket

► Alle Zwischenschlauchpakete enthalten die 7- und 12-poligen Steuerleitungen.

■ Berechnungsbeispiele:

Zwischenschlauchpaket 95 QMM, wassergekühlt, kein Schutzschlauch, 10m

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	1	95 QMM
B	1	wassergekühlt
C	0	Kein Schutzschlauch
DD	10	10m Länge
		Aufpreis Gesamt
		Grundpreis
092-007855- 1 1 0 10		Gesamtpreis

Steuerleitungspaket, Riffelschutzschlauch, 12m

Position in Artikel-Nr.	Codierung	Bezeichnung
A	5	SLP 7/12 pol
B	2	ohne gas oder wasser
C	2	Riffelschutzschlauch
DD	12	12m Länge
		Aufpreis Gesamt
		Grundpreis
092-007855- 5 2 2 12		Gesamtpreis

► Wird ein Steuerleitungspaket verwendet, ist die Codierung für Position B immer 2.



Zwischenschlauchpakete

70QMM G 7/12POL



- Zwischenschlauchpaket, 7/12-polig
- Hochflexibel und langlebig
- Widerstandsfähig auch bei hohen Biege- und Torsionskräften
- Die Gasschläuche sind diffusionssicher nach EN 559

Typ	Bezeichnung	Schlauchpaketlänge m	Querschnitt mm ²	Schweißstrom max. A	Artikel-Nr.
70QMM GS 7/12 POL 3M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	3,0	70	450	092-007855-00103
70QMM GS 7/12 POL 5M		5,0			092-007855-00105
70QMM WS 7/12POL 3M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Standard-Schutzschlauch, 7/12-polig	3,0	95	550	092-007855-01103
70QMM WS 7/12POL 5M		5,0			092-007855-01105
95QMM WS 7/12 POL 3M		3,0			092-007855-11103
95QMM WS 7/12 POL 5M		5,0			092-007855-11105

95QMM x 2



- Verwendung an Phoenix 1002 und M drive 4 HS
- Zwischenschlauchpaket mit Riffelschlauch
- Hochflexibel und langlebig
- Stromanschluss schraubbar
- Widerstandsfähig auch bei hohen Biege- und Torsionskräften
- Die Gasschläuche sind diffusionssicher nach EN 559

Schlauchpaketlänge	5 m
Querschnitt	95 mm ²
Schweißstrom max.	1100 A
Ausführung	Riffelschlauch

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
2x95QMM WR 7/12POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, 2x95QMM, wassergekühlt, Riffelschlauch, 7/12-polig	092-007855-21205

95QMM WR 7/12POL



- Zwischenschlauchpaket mit Riffelschlauch
- Hochflexibel und langlebig
- Widerstandsfähig auch bei hohen Biege- und Torsionskräften
- Die Gasschläuche sind diffusionssicher nach EN 559

Schlauchpaketlänge	5 m
Ausführung	Riffelschlauch

Typ	Bezeichnung	Querschnitt mm ²	Schweißstrom max. A	Artikel-Nr.
70QMM GR 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, gasgekühlt, Riffelschlauch, 7/12 POL	70	450	092-007855-00205
95QMM WR 7/12 POL 5M	Zwischenschlauchpaket Roboter, wassergekühlt, Riffelschlauch, 7/12-polig	95	550	092-007855-11205


SLP 7+12 2,5M

Typ	Bezeichnung	Schlauch- paketlänge m	Ausführung	Artikel-Nr.
SLP HW S 7/12 POL 5M	Steuerleitung, Standardschutzschlauch	5,0	Rob Hotwire mit Schutzschlauch	092-007855-62105
SLP S 7/12 POL 5M		12,0	Standard mit Schutzschlauch	092-007855-52105
SLP S 7+12 12M				092-007855-52112
SLP 7+12 5M	Steuerleitung	5,0	Standard ohne Schutzschlauch	092-007855-52005

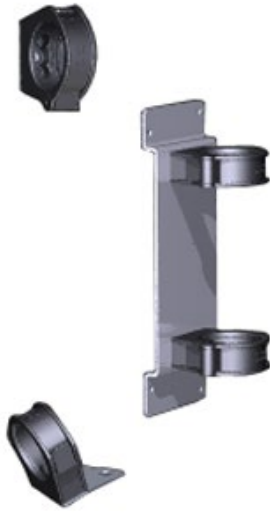
ON ZWIPA-CONNECTION


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON ZWIPA-CONNECTION	Option Nachrüstung Fremd-Zwischenschlauchpaket, Zugentlastung	094-007890-00000

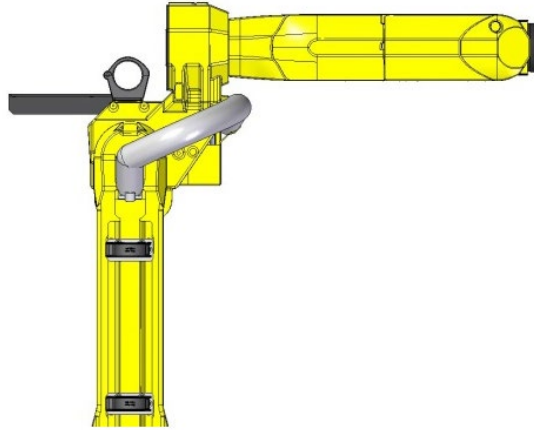
LHS

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
LSH, 60 mm	Lederschutzschlauch	094-020777-00000

► Mindestabnahmemenge 5 m!

**Übersicht Montagesets für Zwischenschlauchpakete****MONTAGE SET ZWIPA**

Befestigungssets für Zwischenschlauchpakete an Hohlwellenrobotern.
Ausführungen für weitere Robotertypen auf Anfrage.



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Info	Artikel-Nr.
ABB	IRB 1600-6/1.2	Standard	6 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 1600-10/1.2	Standard	10 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 1600-6/1.45	Standard	6 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 1600-10/1.45	Standard	10 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2600-10/1.85	Standard	10 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2600-12/1.65	Standard	12 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2600-12/1.85	Standard	12 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2600-20/1.65	Standard	20 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 4600-20/2.5	Standard	20 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 4600-40/2.55	Standard	40 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 4600-45/2.05	Standard	45 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 4600-60/2.05	Standard	60 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 1410	Standard	5 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2400L	Standard	7 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2400/10	Standard	10 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 2400/16	Standard	16 kg		auf Anfrage
ABB	IRB 1600ID	Hohlwelle	4 kg		092-002569-00000
ABB	IRB 1620ID	Hohlwelle			auf Anfrage
ABB	IRB 1660ID-4/1.55	Hohlwelle	4 kg		092-004115-00000
ABB	IRB 1660ID-6/1.55	Hohlwelle	6 kg		092-004115-00000
ABB	IRB 2600ID-8/2.0	Hohlwelle	8 kg		092-003056-00000
ABB	IRB 2600ID-15/1.85	Hohlwelle	15 kg		092-003056-00000
ABB	IRB 1520ID-4/1.5	Hohlwelle	4 kg		092-007910-00000
COMAU	NS-12-1.85	Standard	12 kg		auf Anfrage
COMAU	NS-16-1.65	Standard	16 kg		auf Anfrage
COMAU	NJ-16-3.1	Standard	16 kg		auf Anfrage
COMAU	NJ-40-2.5	Standard	40 kg		auf Anfrage



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Info	Artikel-Nr.
COMAU	NJ-60-2.2	Standard	60 kg		auf Anfrage
COMAU	RACER 999	Standard	7 kg		auf Anfrage
COMAU	Arc4-5-1.95	Hohlwelle	5 kg		auf Anfrage
COMAU	SMART5 ARC4	Hohlwelle	5 kg		092-003072-00000
FANUC	ARC Mate 50iD	Standard	7 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 50iD/7L	Standard	7 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 0iB	Standard	3 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iB	Standard	6 kg		auf Anfrage
FANUC	M-710iC/20L	Standard	20 kg		092-003246-00000
FANUC	R-2000iA	Standard			auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iC/6L	Hohlwelle	7 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iC/7L	Hohlwelle	7 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iC/8L	Hohlwelle	8 kg		092-008775-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/10L	Hohlwelle	10 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iC/10S	Hohlwelle	10 kg		092-003439-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12	Hohlwelle	12 kg		092-002567-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12S	Hohlwelle	12 kg		092-003247-00000
FANUC	ARC Mate 100iD	Hohlwelle	12 kg		092-003841-00000
FANUC	ARC Mate 100iD/8L	Hohlwelle	8 kg		092-003841-00000
FANUC	ARC Mate 100iD/10L	Hohlwelle	10 kg		092-003841-00000
FANUC	ARC Mate 120iC	Hohlwelle	20 kg		092-002581-00000
FANUC	ARC Mate 120iC/10L	Hohlwelle	12 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 120iC/12L	Hohlwelle	12 kg		092-002581-00000
FANUC	ARC Mate 120iD	Hohlwelle	25 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 120iD/12L	Hohlwelle	12 kg		auf Anfrage
FANUC	ARC Mate 100iC	Hohlwelle	10 kg		092-002567-00000
FANUC	M-10iA/7L	Hohlwelle	7 kg		092-002567-00000
FANUC	M-20iA/12L	Hohlwelle	12 kg		092-002581-00000
FANUC	M-710iC/12L	Hohlwelle	20 kg		092-003246-00000
HYUNDAI	HH010L	Standard	10 kg		092-S00000-04866
KAWASAKI	RA005L	Standard	5 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	RA006L	Standard	6 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	RA010L	Standard	10 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	RA010N	Standard	10 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	RA020N	Standard	20 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	RS020N	Standard	20 kg		auf Anfrage
KAWASAKI	BA006L	Hohlwelle	6 kg	mit Rob 5	092-008787-00000
KAWASAKI	BA006N	Hohlwelle	6 kg	mit Rob 5	092-008787-00000
KAWASAKI	BA006L	Hohlwelle	6 kg	mit Rob 3	092-008774-00000
KAWASAKI	BA006N	Hohlwelle	6 kg	mit Rob 3	092-008774-00000
KUKA	KR 6 R1820	Standard	6 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 6 R1820 HP	Standard	6 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 8 R1620	Standard	8 kg		auf Anfrage



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Info	Artikel-Nr.
KUKA	KR 8 R1620 HP	Standard	8 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 8 R2010-2	Standard	8 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 10 R1420	Standard	10 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 10 R1420 HP	Standard	10 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 12 R1810-2	Standard	12 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 16 R1610-2	Standard	16 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 16 R2010-2	Standard	16 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 20 R1810-2	Standard	20 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 22 R1610-2	Standard	22 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 5	Standard	5 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 16	Standard	16 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 16-2	Standard	16 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 30 L16	Standard	16 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 50 R2500	Standard	50 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 90 R3100 extra	Standard	90 kg		092-004022-00000
KUKA	KR 120 R3100-2	Standard	120 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 6 R1820 arc HW	Hohlwelle	6 kg		092-003248-00000
KUKA	KR 6 R1840-2 arc HW	Hohlwelle	6 kg		092-004199-00000
KUKA	KR 8 R1420 arc HW	Hohlwelle	8 kg		092-003248-00000
KUKA	KR 8 R1620 arc HW	Hohlwelle	8 kg		092-003248-00000
KUKA	KR 8 R2100 arc HW	Hohlwelle	8 kg		092-003910-00000
KUKA	KR 5 arc HW	Hohlwelle	5 kg		092-002510-00000
KUKA	KR 8 R2100-2 arc HW	Hohlwelle	8 kg		auf Anfrage
KUKA	KR 16 arc HW	Hohlwelle	16 kg		092-003070-00000
KUKA	KR 16 L8 arc HW	Hohlwelle	8 kg		092-003070-00000
MOTOMAN	AR700	Standard	8 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	AR900	Standard	7 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MC2000II	Standard	50 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	K6-C	Standard	6 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP20	Standard	20 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP20D-6	Standard	6 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP20D	Standard	20 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP 20RD	Standard	20 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP20F	Standard	20 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	HP20D-CR7	Standard	20 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	UP20	Standard	20 kg		092-003452-00000
MOTOMAN	MH5	Standard	5 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH5L	Standard	5 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH6	Standard	6 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH6-10	Standard	10 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH6S	Standard	6 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH6S-10	Standard	10 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	MH50	Standard	50 kg		092-003378-00000
MOTOMAN	MH50-20	Standard	20 kg		092-003378-00000
MOTOMAN	MH50-35	Standard	35 kg		092-003378-00000
MOTOMAN	AR1440	Hohlwelle	12 kg		092-003858-00000



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Info	Artikel-Nr.
MOTOMAN	AR1730	Hohlwelle	25 kg		auf Anfrage
MOTOMAN	AR2010	Hohlwelle	12 kg		092-004135-00000
MOTOMAN	AR3120	Hohlwelle	20 kg		092-004028-00000
MOTOMAN	MA1440	Hohlwelle	6 kg		092-002879-00000
MOTOMAN	EA1400	Hohlwelle	3 kg		092-002566-00000
MOTOMAN	EA1800N	Hohlwelle	15 kg		092-002564-00000
MOTOMAN	EA1900	Hohlwelle	3 kg		092-002564-00000
MOTOMAN	MA1400	Hohlwelle	3 kg		092-002566-00000
MOTOMAN	MA1550	Hohlwelle	3 kg		092-002566-00000
MOTOMAN	MA1800	Hohlwelle	15 kg		092-002564-00000
MOTOMAN	MA1900	Hohlwelle	3 kg		092-002564-00000
MOTOMAN	MA2010	Hohlwelle	10 kg		092-002880-00000
MOTOMAN	VA1400	Hohlwelle	3 kg		092-003250-00000
MOTOMAN	SSA2000	Hohlwelle	3 kg		092-002566-00000
MOTOMAN	MH24	Hohlwelle	24 kg		092-003249-00000
REIS	RV10-6	Standard	6 kg		auf Anfrage
REIS	RV20-6	Standard	6 kg		auf Anfrage
REIS	RV20-16	Standard	16 kg		auf Anfrage
REIS	RV20-6HW	Hohlwelle	6 kg		092-S00000-03851
UNIVERSAL ROBOTS	UR5e	Standard	5 kg		*
UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	Standard	10 kg		*
UNIVERSAL ROBOTS	UR16e	Standard	16 kg		*

* Roboter zu klein oder schlechte Befestigungsmöglichkeiten für ein Befestigungsset!


Übersicht

Zubehör Geräte und Brenner		Seite
Kühlgeräte	Cool-Serie	389
	RK-Serie	393
Transportsysteme	Palette, Trolley	397
	Brennerreinigung	399
Zubehör Geräte und Brenner	Brennerzubehör	401
		405
	Servicezubehör	407
Soft- und Hardware	PC300 XQ, Analyzer, QDOC, Xnet, WPQ Manager	413

**Cool-Serie****cool82 U44**

- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreiselpumpe
- Besonders robustes Metallgehäuse
- Kühlmittelanschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Druckwächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Empfehlung bis Zwischenschlauchpakete 10 m

Kühlleistung bei 1 l/min	1600 W (1l/min)
Tankinhalt	7 l
Fördermenge	5 l/min
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
Maße (L x B x H)	650 mm x 370 mm x 250 mm
Gewicht	ca.24 kg
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter	090-008268-00502

cool82 U44

- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreiselpumpe
- Besonders robustes Metallgehäuse
- Kühlmittelanschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Durchflusswächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Empfehlung bis Zwischenschlauchpakete 10 m

Kühlleistung bei 1 l/min	1600 W (1l/min)
Tankinhalt	7 l
Fördermenge	5 l/min
Kühlmittelausgangsdruck	3,5 bar
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE
Maße (L x B x H)	650 mm x 370 mm x 250 mm
Gewicht	ca.24 kg
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
cool82 U44	Kühlmodul für Robotergeräte mit Durchflusswächter	090-008791-00502


COOL82 U45


- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislpumpe
- Verstärkte Ausführung
- Besonders robustes Metallgehäuse
- Kühlmittelschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Druckwächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Verstärkte Kreislpumpe und hohe Kühlleistung
- Empfohlen z.B. für lange Zwischenschlauchpakete über 15 m Länge

Kühlleistung bei 1 l/min	1800 W (2l/min) 1600 W (1l/min)
Tankinhalt	7 l
Fördermenge	20 l/min
Kühlmittelausgangsdruck	4,5 bar
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
Maße (L x B x H)	650 mm x 370 mm x 250 mm
Gewicht	27,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool82 U45	Kühlmodul für Robotergeräte mit Druckwächter, verstärkte Ausführung	090-008280-00502		

cool82 U45 / U45 2DV


- Leistungsfähiges Kühlmodul mit Kreislpumpe
- Verstärkte Ausführung
- Besonders robustes Metallgehäuse
- Kühlmittelschlüsse hinten
- Leistungsstarke Pumpe, Durchflusswächter, Pumpe und Lüfter temperaturgesteuert
- Verstärkte Kreislpumpe und hohe Kühlleistung
- Empfohlen z.B. für lange Zwischenschlauchpakete über 15 m Länge

Kühlleistung bei 1 l/min	1800 W (2l/min) 1600 W (1l/min)
Tankinhalt	7 l
Fördermenge	20 l/min
Kühlmittelausgangsdruck	4,5 bar
Schutzart	IP23
Sicherheitskennzeichnung	CE EAC
Maße (L x B x H)	650 mm x 370 mm x 250 mm
Gewicht	27,5 kg
Normen	IEC 60974-1, -2, -10 CL.A

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
cool82 U45	Kühlmodul für Robotergeräte mit Durchflußwächter, verstärkte Ausführung	090-008792-00502		
cool82 U45 2DV	Kühlmodul für Robotergeräte mit Durchflußwächter, verstärkte Ausführung, zwei Anschlüsse z.B. für 2 Drahtvorschubsysteme	090-008280-13502		

ON FILTER COOL

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
ON FILTER COOL	Schmutzfilter für Lufteinlass für cool 82	092-008771-00000		



Cool-Serie

KF 23E 10°C, 5 l



- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

Gefrierpunkt	-10 °C
Inhalt	5 l

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005

KF 23E-200, -10°



- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

Gefrierpunkt	-10 °C
Inhalt	200 l

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-200	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 200 l	094-000530-00001


RK-Serie
RK 1


- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Anschlüsse rückseitig
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige
- Temperaturreglung und LED-Anzeige
- Leistungsstarke Pumpe, Lüfter temperaturgesteuert

Kühlleistung	900 W
Tankinhalt	6 l
Netzspannung	1 x 230 V
Ausführung	Standard
Maße (L x B x H)	565 mm x 440 mm x 345 mm
Gewicht	42 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
RK 1	Rückkühlgerät	094-002283-00000

RK 2/3


- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Anschlüsse frontseitig
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige
- Temperaturreglung und LED-Anzeige
- Leistungsstarke Pumpe, Lüfter temperaturgesteuert

Tankinhalt	15 l
Ausführung	Standard
Maße (L x B x H)	750 mm x 450 mm x 500 mm
Gewicht	85 kg

Typ	Bezeichnung	Kühlleistung W	Netzspannung V	Artikel-Nr.
RK 2	Rückkühlgerät	2000	1 x 230	094-002284-00000
RK 3		2700	3 x 400	094-002285-00000

RK 2.1/3.1


- Leistungsfähiges Rückkühlgerät mit vollthermischem Motorkompressor
- Anschlüsse frontseitig
- Kühlmittelablassventil und Kühlmittelstandanzeige
- Temperaturreglung und LED-Anzeige
- Verstärkte 8 bar Pumpe, Lüfter temperaturgesteuert

Tankinhalt	15 l
Ausführung	Verstärkte Pumpe
Maße (L x B x H)	750 mm x 450 mm x 500 mm
Gewicht	85 kg

Typ	Bezeichnung	Kühlleistung W	Netzspannung V	Artikel-Nr.
RK 2.1	Rückkühlgerät mit ver- stärkter Pumpe 8 bar	2000	1 x 230	094-002284-02000
RK 3.1		2700	3 x 400	094-002285-02000

**RK-Serie****KF 23E 10°C, 5 l**

- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

Gefrierpunkt	-10 °C
Inhalt	5,0 l

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-5	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 5 l	094-000530-00005

KF 23E-200, -10°

- Kühlmittel für wassergekühlte Schweißgeräte und Kühlmodule

Gefrierpunkt	-10 °C
Inhalt	200 l

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KF 23E-200	Kühlflüssigkeit bis -10 °C (14 °F), 200 l	094-000530-00001

ON DFW RK

- Anschluss für Durchflusswächter FL200 an RK 1 - 3

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ON DFW RK	Option Nachrüstung Anschluss Durchflusswächter	092-008266-00000
ON DFW RK FT		092-508266-04168

► Zur Befestigung an OW HOLDER EXT CASE, bei forceTig-Medientrennbox-Applikationen

HOSE BRIDGE

- Schlauchbrücke
- Zum Betrieb gasgekühlter Brenner an wassergekühlten Schweißgeräten



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
HOSE BRIDGE	Schlauchbrücke	092-007857-00000


WS 2x0,5M


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
WS 2x0,5M	Wasserschläuche, 2 Stück	092-001953-00001		

UKV4SET 4M


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
UKV4SET 4M	Schlauchanschlusset zum Anschluss eines Kühlgerätes	092-000587-00000		

SET 2 Y-PART

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
SET 2 Y-PART	Set Wasseranschluss, 2x Y-Stück	092-S09218-04188		



Palette, Trolley

PALETTE ROB



- Standfeste, stabile Bauweise durch verschweißte Konstruktion
- Für den Einsatz von Gabelstaplern geeignet

Maße Transportwagen LxBxH in mm	785 mm x 495 mm x 200 mm
Gewicht Transportwagen	28,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
PALETTE ROB XX2	Transportpalette für Stromquelle und Zusatzmodul	090-008275-00000

TROLLY ROB



- Standfeste, stabile Bauweise durch verschweißte Konstruktion

Maße Transportwagen LxBxH in mm	785 mm x 495 mm x 200 mm
Gewicht Transportwagen	28,5 kg

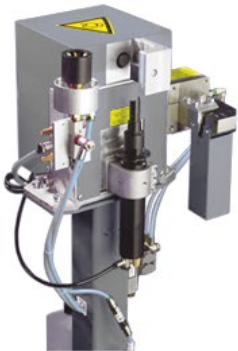
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TROLLY ROB XX2	Transportwagen für eine Stromquelle mit einem zusätzlichen Modul	090-008278-00000

► Nur für Stromquellen ohne vormontierte Palette



■ Brennerreinigung

BRS COMP



- System bestehend aus Brennerreinigungsstation, Einsprühinheit und Drahtabschneidevorrichtung
- Präzise und effektive Reinigung für nahezu alle Roboterschweißbrenner
- Bewährtes Fräserprinzip auch bei starker Spritzeranhaftung
- Passgenaue Fixierung der Gasdüse über 3-Punkt-Klemmung
- Gezieltes, sparsames Einsprühen von Schweißschutzspray
- Robuste und kompakte Bauform

Typ	Bezeichnung	Durchmesser mm	Artikel-Nr.
BRS COMP	Brennerreinigungsstation		094-016560-00000
CUT MTR242W NW=15,5MM			094-016577-00500
CUT MTR360G NW=16MM			094-016566-00500
CUT MTR360G NW=14MM			094-016570-00500
CUT MTR500G NW=16MM			094-016573-00500
CUT MTR500W NW=15,5MM			094-010274-00500
CUT 500W GD NW=15,5 L=72MM	Fräser	-	094-021222-00000
CUT 500G GD NW=16 L=72MM			094-022396-00000
CUT F GD NW13,0MM			094-010272-00000
CUT NW=13,0 ET=15,5MM			094-023657-00000
CUT NW=13,0MM			094-010271-00000
CUT NW=15,5 ET=15,5MM			094-023658-00000
PRIS 21		21	094-010292-00500
PRIS 22	Spannprisma	22	394-002551-00000
PRIS 25		25	094-010294-00500
PRIS 28		28	094-010296-00500

**Zuordnung Fräser und Prisma zu Schweißbrennern**

Brennertyp	mit Gasdüse	mit Stromdüse	Spannprisma EWM	Fräser EWM
MTR360G	094-010142-00500	M6	394-002551-00000	094-016570-00500
	094-010566-00500	M6	394-002551-00000	094-016566-00500
MTR500G gasgekühlter Schweißbrenner für Hohlwellensystem	094-016487-00500	M8	094-010296-00500	094-016573-00500
	094-011265-00000	M8	094-010296-00000	094-022396-00000
	094-011263-00000	M8	094-010296-00000	094-016573-00000
	094-011264-00000	M8	094-010296-00000	094-016573-00000
MTR242W	094-016508-00500	M6	094-010292-00500	094-016577-00500
MTR500W wassergekühlter Schweißbrenner für Hohlwellensystem	094-016512-00500	M8	094-010294-00500	094-010274-00500
	094-010220-00500	M8	094-010294-00500	094-021222-00000
	094-010219-00000	M8	094-010294-00000	094-010274-00000
MIG ROB ABK 500 MF	094-010221-00000	M8	094-010294-00500	094-010272-00500
MTR600W	094-021813-00000	M12	094-022272-00000	094-022273-00000
	094-021814-00000	M12	094-022272-00000	094-022274-00000
	094-021815-00000	M12	094-022272-00000	094-022275-00000
	094-021816-00000	M12	094-022272-00000	094-022277-00000
MTR300W	094-020913-00000	M6	094-010294-00500	094-023657-00000
	094-022432-00000	M6	094-010294-00500	094-010271-00000
	394-001924-00000	M6	094-010294-00500	094-023658-00000
MTR505W	094-010221-00000	M8	094-010294-00500	094-010272-00000
	094-022446-00000	M8	094-010294-00500	094-010272-00000
	094-010222-00000	M8	094-010294-00500	094-021222-00000
	094-010220-00500	M8	094-010294-00500	094-021222-00000
	094-018003-00000	M8	094-010294-00500	094-010274-00500
	094-009895-00000	M8	094-010294-00500	094-010274-00500
	094-010219-00000	M8	094-010294-00500	094-010274-00500



Kollisionsschutz

CAT3 PRO TR



- Abschaltdose
- Kollisionsschutz des Roboters, des Schweißbrenners oder der Vorrichtung im Teach- oder Automatikbetrieb
- Auslenkung in allen Richtungen
- Hohe Rückstellgenauigkeit nach Auslenkung
- Passend zu allen Standard-Robotertypen (über Aluminium- oder Kunststoff-Zwischenflansch), mit außenliegendem Brennerschlauchpaket
- Lieferumfang: Kollisionsschutz, Spiralkabel

Durchmesser	77 mm
Höhe	106 mm
Gewicht	960 g

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
CAT3 PRO TR L		394-008604-00000		
CAT3 PRO TR XL	Kollisionsschutz	394-008605-00000		

CAT3 PRO CR

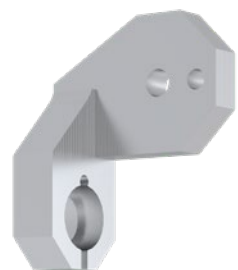


- Abschaltdose
- Kollisionsschutz des Roboters, des Schweißbrenners oder der Vorrichtung im Teach- oder Automatikbetrieb
- Auslenkung in allen Richtungen
- Hohe Rückstellgenauigkeit nach Auslenkung
- Passend zu allen Standard-Robotertypen (über Aluminium- oder Kunststoff-Zwischenflansch), mit außenliegendem Brennerschlauchpaket
- Lieferumfang: Kollisionsschutz, Spiralkabel, Halter

Durchmesser	77 mm
Höhe	106 mm
Gewicht	960 g

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
CAT3 PRO CR L		394-008602-00000		
CAT3 PRO CR XL	Kollisionsschutz	394-008603-00000		

HL CAT3 PRO CR



- Brennerhalterung CAT3 PRO CR

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
HL CAT3 PRO CR STD	Halter Standard	094-012839-00000		
HL CAT3 PRO CR RS	Halter für Rasterstellung	094-008899-00000		

HL CAT3 PRO TR



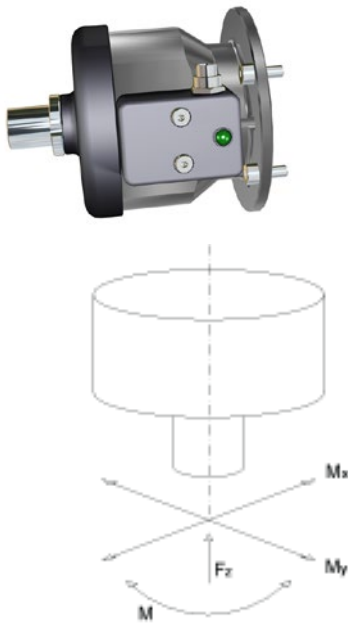
- Brennerhalterung CAT3 PRO TR

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
HL CAT3 PRO TR STD	Halter Standard	094-024721-00000		
HL CAT3 PRO TR RS	Halter für Rasterstellung	394-008606-00000		



Kollisionsschutz

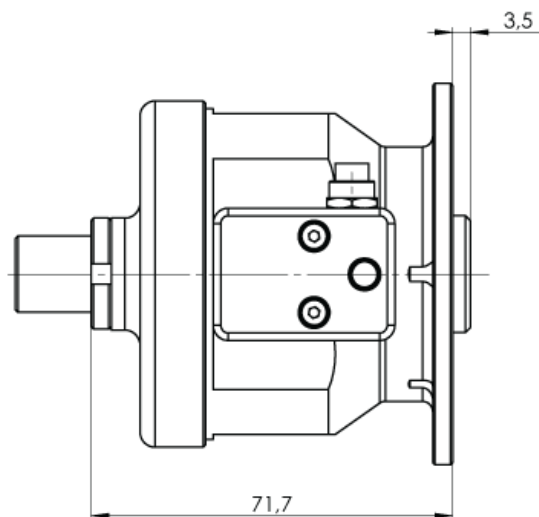
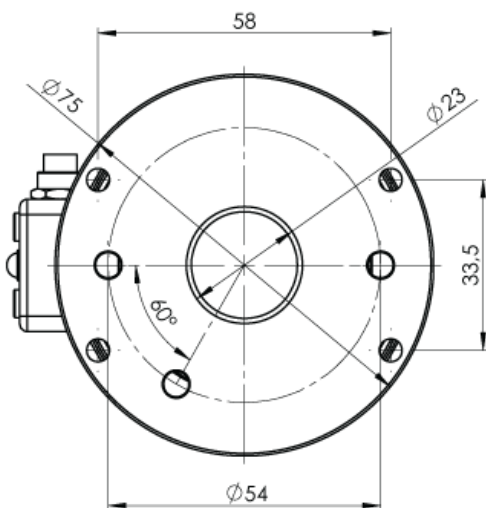
RSA



- Kollisionsschutz des Roboters, des Schweißbrenners oder der Vorrichtung im Teach- oder Automatikbetrieb
- Auslenkung in allen Richtungen
- Hohe Rückstellgenauigkeit nach Auslenkung
- Präzise Schaltpunkte
- Optische Funktionsanzeige (LED)
- Drei Auslösecharakteristiken
- Geringes Gewicht
- Passend zu allen Standard-Robotertypen (über Aluminium- oder Kunststoff-Zwischenflansch), mit außenliegendem Brennerschlauchpaket
- Die Flanschmaße sind identisch zu CAT2 und CAT3 Versionen
- Lieferumfang: Kollisionsschutz, Halterung, Spiralkabel, Montagematerial

Prinzip	mechanisch
Schaltkontakt	Öffner max. 24V / 20 mA
Rückstellung (automatisch)	+/- 0,2 mm bei Abstand 400 mm ab Flansch
Auslenkung	+/- 14°
Drehbar	360°
Gewicht	560 g

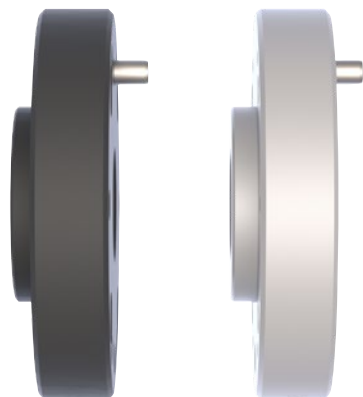
Typ	Bezeichnung	Auslöse-moment (Mx, My)		Torsion (M)	Artikel-Nr.
		Nm	Nm		
RSA SOFT	Kollisions-schutz	7,5	8,0		094-020725-00000
RSA MEDIUM		14,0			094-020726-00000
RSA MEDIUM PLUS		25	11,0		094-023605-00000
RSA STRONG		33	22		094-020727-00000





Zwischenflansche Roboter

Roboterflansche für RSA/CAT2/CAT3



- Zwischenflansch zur Befestigung von Roboter-Sicherheitsabschaltungen RSA, CAT2 und CAT3
- Zwischenflansche aus Kunststoff oder Aluminium

- ▶ Bitte geben Sie bei jeder Bestellung den Robotertyp an
- ▶ Bei den Brennerserien MTR360G und MTR500G sind ausschließlich Kunststoffflansche einzusetzen

Zwischenflansch Aluminium RSA/CAT2/CAT3

Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
ABB	IRB 1600-6/1.2	Standard	6 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 1600-10/1.2	Standard	10 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 1600-6/1.45	Standard	6 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 1600-10/1.45	Standard	10 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 2600-10/1.85	Standard	10 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 2600-12/1.65	Standard	12 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 2600-12/1.85	Standard	12 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 2600-20/1.65	Standard	20 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 4600-20/2.5	Standard	20 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 4600-40/2.55	Standard	40 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 4600-45/2.05	Standard	45 kg	094-013724-00000
ABB	IRB 4600-60/2.05	Standard	60 kg	094-013724-00000
ABB	IRB 1400	Standard	5 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 1410	Standard	5 kg	094-010198-00000
ABB	IRB 2400L	Standard	7 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 2400/10	Standard	10 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 2400/16	Standard	16 kg	094-020593-00000
ABB	IRB 1600ID	Hohlwelle	4 kg	-
ABB	IRB 1620ID	Hohlwelle		-
ABB	IRB 1660ID-4/1.55	Hohlwelle	4 kg	094-022612-00000
ABB	IRB 1660ID-6/1.55	Hohlwelle	6 kg	094-022612-00000
ABB	IRB 2600ID-8/2.0	Hohlwelle	8 kg	094-022612-00000
ABB	IRB 2600ID-15/1.85	Hohlwelle	15 kg	094-022612-00000
ABB	IRB 1520ID-4/1.5	Hohlwelle	4 kg	094-022612-00000
COMAU	NS-12-1.85	Standard	12 kg	-
COMAU	NS-16-1.65	Standard	16 kg	-
COMAU	NJ-16-3.1	Standard	16 kg	094-020594-00000
COMAU	NJ-40-2.5	Standard	40 kg	-
COMAU	NJ-60-2.2	Standard	60 kg	-
COMAU	RACER 999	Standard	7 kg	094-013011-00000



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
COMAU	Arc4-5-1.95	Hohlwelle	5 kg	-
COMAU	SMART5 ARC4	Hohlwelle	5 kg	-
FANUC	ARC Mate 50iD	Standard	7 kg	094-016556-00000
FANUC	ARC Mate 50iD/6L	Standard	6 kg	094-016556-00000
FANUC	ARC Mate 50iD/7L	Standard	7 kg	094-016556-00000
FANUC	ARC Mate 0iA	Standard	3 kg	094-016556-00000
FANUC	ARC Mate 0iB	Standard	3 kg	094-016556-00000
FANUC	ARC Mate 100iB	Standard	6 kg	-
FANUC	M-710iC/20L	Standard	20 kg	-
FANUC	R-1000iA/80F	Standard	80 kg	094-022613-00000
FANUC	R-2000iA/165F	Standard	165 kg	094-022613-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/6L	Hohlwelle	7 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/7L	Hohlwelle	7 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/8L	Hohlwelle	8 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/10L	Hohlwelle		094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/10S	Hohlwelle	10 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12	Hohlwelle	12 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12S	Hohlwelle	12 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 100iD	Hohlwelle	12 kg	-
FANUC	ARC Mate 100iD/8L	Hohlwelle	8 kg	-
FANUC	ARC Mate 100iD/10L	Hohlwelle	10 kg	-
FANUC	ARC Mate 120iC	Hohlwelle	20 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 120iC/10L	Hohlwelle	12 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 120iC/12L	Hohlwelle	12 kg	094-020737-00000
FANUC	ARC Mate 120iD	Hohlwelle	25 kg	-
FANUC	ARC Mate 120iD/12L	Hohlwelle	12 kg	-
FANUC	ARC Mate 100iC	Hohlwelle	10 kg	094-020737-00000
FANUC	M-10iA/7L	Hohlwelle	7 kg	094-013011-00000
FANUC	M-20iA	Hohlwelle	20 kg	094-020737-00000
FANUC	M-20iA/12L	Hohlwelle	12 kg	094-020737-00000
FANUC	M-710iC/12L	Hohlwelle	20 kg	094-022614-00000
HYUNDAI	HR006	Standard		094-017174-00000
HYUNDAI	HA006L	Standard	6 kg	094-017174-00000
KAWASAKI	RA005L	Standard	5 kg	-
KAWASAKI	RA006L	Standard	6 kg	-
KAWASAKI	RA010L	Standard	10 kg	094-020594-00000
KAWASAKI	RA010N	Standard	10 kg	094-013011-00000
KAWASAKI	RA020N	Standard	20 kg	-
KAWASAKI	RS020N	Standard	20 kg	-
KAWASAKI	BA006L	Hohlwelle	6 kg	-
KAWASAKI	BA006N	Hohlwelle	6 kg	-



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
KUKA	KR 6 R1820	Standard	6 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 6 R1820 HP	Standard	6 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 8 R1620	Standard	8 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 8 R1620 HP	Standard	8 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 8 R2010-2	Standard	8 kg	-
KUKA	KR 10 R1420	Standard	10 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 10 R1420 HP	Standard	10 kg	094-016556-00000
KUKA	KR 12 R1810-2	Standard	12 kg	-
KUKA	KR 16 R1610-2	Standard	16 kg	094-010150-00000
KUKA	KR 16 R2010-2	Standard	16 kg	094-010150-00000
KUKA	KR 20 R1810-2	Standard	20 kg	-
KUKA	KR 22 R1610-2	Standard	22 kg	-
KUKA	KR 5	Standard	5 kg	094-022420-00000
KUKA	KR 16	Standard	16 kg	094-010150-00000
KUKA	KR 16-2	Standard	16 kg	094-010150-00000
KUKA	KR 30 L16	Standard	16 kg	094-010150-00000
KUKA	KR 50 R2500	Standard	50 kg	094-022614-00000
KUKA	KR 60 L30	Standard	30 kg	094-022618-00000
KUKA	KR 60 L45	Standard	45 kg	094-013724-00000
KUKA	KR 90 R3100 extra	Standard	90 kg	-
KUKA	KR 120 R3100-2	Standard	120 kg	-
KUKA	KR 125	Standard	125 kg	094-020733-00000
KUKA	KR 150	Standard	150 kg	094-020733-00000
KUKA	KR 240	Standard	240 kg	094-020733-00000
KUKA	KR 200-2 comp	Standard	200 kg	094-020733-00000
KUKA	KR 210 R3100 ultra	Standard	210 kg	094-020733-00000
KUKA	KR 6 R1820 arc HW	Hohlwelle	6 kg	-
KUKA	KR 6 R1840-2 arc HW	Hohlwelle	6 kg	-
KUKA	KR 8 R1420 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 8 R1620 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 8 R2100 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 5 arc HW	Hohlwelle	5 kg	-
KUKA	KR 8 R2100-2 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 16 arc HW	Hohlwelle	16 kg	094-022832-00000
KUKA	KR 16 L8 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
MOTOMAN	AR700	Standard	8 kg	-
MOTOMAN	AR900	Standard	7 kg	094-022622-00000
MOTOMAN	MC2000II	Standard	50 kg	-
MOTOMAN	K6-C	Standard	6 kg	-
MOTOMAN	HC10	Standard	10 kg	-
MOTOMAN	HP20	Standard	20 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	HP20D-6	Standard	6 kg	094-013011-00000
MOTOMAN	HP20D	Standard	20 kg	094-013011-00000
MOTOMAN	HP 20RD	Standard	20 kg	094-013011-00000



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
MOTOMAN	HP20F	Standard	20 kg	094-013011-00000
MOTOMAN	HP20D-CR7	Standard	20 kg	094-013011-00000
MOTOMAN	UP20	Standard	20 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH5	Standard	5 kg	094-022622-00000
MOTOMAN	MH5L	Standard	5 kg	094-022420-00000
MOTOMAN	MH6	Standard	6 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH6-10	Standard	10 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH6S	Standard	6 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH6S-10	Standard	10 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH50	Standard	50 kg	094-022612-00000
MOTOMAN	MH50-20	Standard	20 kg	094-010198-00000
MOTOMAN	MH50-35	Standard	35 kg	094-022612-00000
MOTOMAN	AR1440	Hohlwelle	12 kg	-
MOTOMAN	AR1730	Hohlwelle	25 kg	-
MOTOMAN	AR2010	Hohlwelle	12 kg	-
MOTOMAN	AR3120	Hohlwelle	20 kg	-
MOTOMAN	MA1440	Hohlwelle	6 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	EA1400	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	EA1800N	Hohlwelle	15 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	EA1900	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	MA1400	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	MA1550	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	MA1800	Hohlwelle	15 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	MA1900	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	MA2010	Hohlwelle	10 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	VA1400	Hohlwelle	3 kg	094-020737-00000
MOTOMAN	SSA2000	Hohlwelle	3 kg	-
MOTOMAN	MH24	Hohlwelle	24 kg	094-020737-00000
NACHI	MZ12	Standard	12 kg	094-010150-00000
OTC	FD-V6	Standard	8 kg	094-010198-00000
OTC	FD-V8	Standard	8 kg	094-010198-00000
REIS	RV10-6	Standard	6 kg	094-010150-00000
REIS	RV20-6	Standard	6 kg	094-010150-00000
REIS	RV20-16	Standard	16 kg	094-020594-00000
REIS	RV20-6HW	Hohlwelle	6 kg	-
STÄUBLI	TX2-40	Standard	2 kg	094-022420-00000
UNIVERSAL ROBOTS	UR5e	Standard	5 kg	394-009129-00000
UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	Standard	10 kg	394-009129-00000
UNIVERSAL ROBOTS	UR16e	Standard	16 kg	394-009129-00000

* Weitere Zwischenflansche auf Anfrage lieferbar.


Zwischenflansch Kunststoff RSA/CAT2/CAT3

Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
ABB	IRB 1600-6/1.2	Standard	6 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 1600-10/1.2	Standard	10 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 1600-6/1.45	Standard	6 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 1600-10/1.45	Standard	10 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 2600-10/1.85	Standard	10 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 2600-12/1.65	Standard	12 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 2600-12/1.85	Standard	12 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 2600-20/1.65	Standard	20 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 4600-20/2.5	Standard	20 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 4600-40/2.55	Standard	40 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 4600-45/2.05	Standard	45 kg	094-016372-00000
ABB	IRB 4600-60/2.05	Standard	60 kg	094-016372-00000
ABB	IRB 1400	Standard	5 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 1410	Standard	5 kg	094-013347-00000
ABB	IRB 2400L	Standard	7 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 2400/10	Standard	10 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 2400/16	Standard	16 kg	094-020981-00000
ABB	IRB 1600ID	Hohlwelle	4 kg	094-022615-00000
ABB	IRB 1620ID	Hohlwelle		094-022615-00000
ABB	IRB 1660ID-4/1.55	Hohlwelle	4 kg	094-016371-00000
ABB	IRB 1660ID-6/1.55	Hohlwelle	6 kg	094-016371-00000
ABB	IRB 2600ID-8/2.0	Hohlwelle	8 kg	094-016371-00000
ABB	IRB 2600ID-15/1.85	Hohlwelle	15 kg	094-016371-00000
ABB	IRB 1520ID-4/1.5	Hohlwelle	4 kg	094-016371-00000
COMAU	NS-12-1.85	Standard	12 kg	-
COMAU	NS-16-1.65	Standard	16 kg	-
COMAU	NJ-16-3.1	Standard	16 kg	094-016370-00000
COMAU	NJ-40-2.5	Standard	40 kg	-
COMAU	NJ-60-2.2	Standard	60 kg	-
COMAU	RACER 999	Standard	7 kg	094-022616-00000
COMAU	Arc4-5-1.95	Hohlwelle	5 kg	-
COMAU	SMART5 ARC4	Hohlwelle	5 kg	-
FANUC	ARC Mate 50iD	Standard	7 kg	094-016367-00000
FANUC	ARC Mate 50iD/6L	Standard	6 kg	094-016367-00000
FANUC	ARC Mate 50iD/7L	Standard	7 kg	094-016367-00000
FANUC	ARC Mate 0iA	Standard	3 kg	094-016367-00000
FANUC	ARC Mate 0iB	Standard	3 kg	094-016367-00000
FANUC	ARC Mate 100iB	Standard	6 kg	-
FANUC	M-710iC/20L	Standard	20 kg	-
FANUC	R-1000iA/80F	Standard	80 kg	094-016373-00000
FANUC	R-2000iA/165F	Standard	165 kg	094-016373-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/6L	Hohlwelle	7 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/7L	Hohlwelle	7 kg	094-013478-00000



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
FANUC	ARC Mate 100iC/8L	Hohlwelle	8 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/10L	Hohlwelle		094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/10S	Hohlwelle	10 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12	Hohlwelle	12 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iC/12S	Hohlwelle	12 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 100iD	Hohlwelle	12 kg	394-006458-00000
FANUC	ARC Mate 100iD/8L	Hohlwelle	8 kg	394-006458-00000
FANUC	ARC Mate 100iD/10L	Hohlwelle	10 kg	394-006458-00000
FANUC	ARC Mate 120iC	Hohlwelle	20 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 120iC/10L	Hohlwelle	12 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 120iC/12L	Hohlwelle	12 kg	094-013478-00000
FANUC	ARC Mate 120iD	Hohlwelle	25 kg	394-006458-00000
FANUC	ARC Mate 120iD/12L	Hohlwelle	12 kg	394-006458-00000
FANUC	ARC Mate 100iC	Hohlwelle	10 kg	094-013478-00000
FANUC	M-10iA/7L	Hohlwelle	7 kg	094-022616-00000
FANUC	M-20iA	Hohlwelle	20 kg	094-013478-00000
FANUC	M-20iA/12L	Hohlwelle	12 kg	094-013478-00000
FANUC	M-710iC/12L	Hohlwelle	20 kg	094-022618-00000
HYUNDAI	HR006	Standard		394-006124-00000
HYUNDAI	HA006L	Standard	6 kg	394-006124-00000
KAWASAKI	RA005L	Standard	5 kg	-
KAWASAKI	RA006L	Standard	6 kg	-
KAWASAKI	RA010L	Standard	10 kg	094-016370-00000
KAWASAKI	RA010N	Standard	10 kg	094-022616-00000
KAWASAKI	RA020N	Standard	20 kg	-
KAWASAKI	RS020N	Standard	20 kg	-
KAWASAKI	BA006L	Hohlwelle	6 kg	-
KAWASAKI	BA006N	Hohlwelle	6 kg	-
KUKA	KR 6 R1820	Standard	6 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 6 R1820 HP	Standard	6 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 8 R1620	Standard	8 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 8 R1620 HP	Standard	8 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 8 R2010-2	Standard	8 kg	-
KUKA	KR 10 R1420	Standard	10 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 10 R1420 HP	Standard	10 kg	094-016367-00000
KUKA	KR 12 R1810-2	Standard	12 kg	-
KUKA	KR 16 R1610-2	Standard	16 kg	094-016554-00000
KUKA	KR 16 R2010-2	Standard	16 kg	094-016554-00000
KUKA	KR 20 R1810-2	Standard	20 kg	-
KUKA	KR 22 R1610-2	Standard	22 kg	-
KUKA	KR 5	Standard	5 kg	094-022421-00000
KUKA	KR 16	Standard	16 kg	094-016554-00000
KUKA	KR 16-2	Standard	16 kg	094-016554-00000



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
KUKA	KR 30 L16	Standard	16 kg	094-016554-00000
KUKA	KR 50 R2500	Standard	50 kg	094-022618-00000
KUKA	KR 60 L30	Standard	30 kg	094-022618-00000
KUKA	KR 60 L45	Standard	45 kg	094-016372-00000
KUKA	KR 90 R3100 extra	Standard	90 kg	-
KUKA	KR 120 R3100-2	Standard	120 kg	-
KUKA	KR 125	Standard	125 kg	094-021015-00000
KUKA	KR 150	Standard	150 kg	094-021015-00000
KUKA	KR 240	Standard	240 kg	094-021015-00000
KUKA	KR 200-2 comp	Standard	200 kg	094-021015-00000
KUKA	KR 210 R3100 ultra	Standard	210 kg	094-021015-00000
KUKA	KR 6 R1820 arc HW	Hohlwelle	6 kg	094-022621-00000
KUKA	KR 6 R1840-2 arc HW	Hohlwelle	6 kg	094-022621-00000
KUKA	KR 8 R1420 arc HW	Hohlwelle	8 kg	094-022621-00000
KUKA	KR 8 R1620 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 8 R2100 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 5 arc HW	Hohlwelle	5 kg	094-022621-00000
KUKA	KR 8 R2100-2 arc HW	Hohlwelle	8 kg	-
KUKA	KR 16 arc HW	Hohlwelle	16 kg	094-022833-00000
KUKA	KR 16 L8 arc HW	Hohlwelle	8 kg	094-022621-00000
MOTOMAN	AR700	Standard	8 kg	-
MOTOMAN	AR900	Standard	7 kg	094-022623-00000
MOTOMAN	MC2000II	Standard	50 kg	-
MOTOMAN	K6-C	Standard	6 kg	-
MOTOMAN	HC10	Standard	10 kg	394-008436-00000
MOTOMAN	HP20	Standard	20 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	HP20D-6	Standard	6 kg	094-022616-00000
MOTOMAN	HP20D	Standard	20 kg	094-022616-00000
MOTOMAN	HP 20RD	Standard	20 kg	094-022616-00000
MOTOMAN	HP20F	Standard	20 kg	094-022616-00000
MOTOMAN	HP20D-CR7	Standard	20 kg	094-022616-00000
MOTOMAN	UP20	Standard	20 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH5	Standard	5 kg	094-022623-00000
MOTOMAN	MH5L	Standard	5 kg	094-022421-00000
MOTOMAN	MH6	Standard	6 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH6-10	Standard	10 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH6S	Standard	6 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH6S-10	Standard	10 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH50	Standard	50 kg	094-016371-00000
MOTOMAN	MH50-20	Standard	20 kg	094-013347-00000
MOTOMAN	MH50-35	Standard	35 kg	094-016371-00000
MOTOMAN	AR1440	Hohlwelle	12 kg	-
MOTOMAN	AR1730	Hohlwelle	25 kg	-
MOTOMAN	AR2010	Hohlwelle	12 kg	-



Hersteller	Robotertyp	Ausführung	Traglast	Artikelnummer
MOTOMAN	AR3120	Hohlwelle	20 kg	-
MOTOMAN	MA1440	Hohlwelle	6 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	EA1400	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	EA1800N	Hohlwelle	15 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	EA1900	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	MA1400	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	MA1550	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	MA1800	Hohlwelle	15 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	MA1900	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	MA2010	Hohlwelle	10 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	VA1400	Hohlwelle	3 kg	094-013478-00000
MOTOMAN	SSA2000	Hohlwelle	3 kg	-
MOTOMAN	MH24	Hohlwelle	24 kg	094-013478-00000
NACHI	MZ12	Standard	12 kg	094-016554-00000
OTC	FD-V6	Standard	8 kg	094-013347-00000
OTC	FD-V8	Standard	8 kg	094-013347-00000
REIS	RV10-6	Standard	6 kg	094-016554-00000
REIS	RV20-6	Standard	6 kg	094-016554-00000
REIS	RV20-16	Standard	16 kg	094-016370-00000
REIS	RV20-6HW	Hohlwelle	6 kg	-
STÄUBLI	TX2-40	Standard	2 kg	094-022421-00000
UNIVERSAL ROBOTS	UR5e	Standard	5 kg	-
UNIVERSAL ROBOTS	UR10e	Standard	10 kg	-
UNIVERSAL ROBOTS	UR16e	Standard	16 kg	-

* Weitere Zwischenflansche auf Anfrage lieferbar.


Flansche Cobot
Zuordnung der Adapter- und Zwischenflansche für Cobot-Roboterschweißbrenner RMT.

				
Artikelnummer Flansch		Adapterflansch 45° 094-026863-00000	Adapterflansch 45° 094-026863-00000 + Zwischenflansch Verlängerung 094-027183-00000	Adapterflansch verstellbar 094-026995-00000
Cobots	Doosan M-Series M0609, M0617, M1013, M1509		●	
	Fanuc CRX-10iA	●		
	Hanwha HCR-5A		●	
	Hanwha HCR-12A	●		
	Universal Robots 5e		●	
	Universal Robots 10e		●	
	Yaskawa HC 10DT			●

► Weitere Zwischenflansch-Verlängerungen und Cobot-spezifische Adapterflansche auf Anfrage erhältlich.

Informationen zu unseren AMT Automaten- und Roboterschweißbrennern MTR mit Push/Pull-Antrieb, sowie weiteres Zubehör, finden sie in unserem Automatisierungskatalog sowie in unserer Automatisierungspreisliste 2021.



■ **Flansche Cobot**



- Am Beispiel eines Doosan M
- Zwischenflansch-Verlängerung
 - Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5



- Am Beispiel eines Fanuc CRX-10iA
- Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5°



- Am Beispiel eines Hanwha HCR-5A
- Zwischenflansch-Verlängerung
 - Adapterflansch 45°
 - Schlauchpaket Cobot Teach
 - Brennerhals RMT 22,5



Am Beispiel eines Hanwha HCR-12A

- Adapterflansch 45°
- Schlauchpaket Cobot Teach
- Brennerhals RMT 22,5



Am Beispiel eines Universal Robots

- Zwischenflansch Verlängerung
- Adapterflansch 45°
- Schlauchpaket Cobot Teach
- Brennerhals RMT 22,5



Am Beispiel eines Yaskawa HC10DT

- Adapterflansch verstellbar
- Schlauchpaket Cobot Teach
- Brennerhals RMT 22,5°





Servicezubehör

SERVICE SYSTEM SS02



- Ersatzteil-Erstausrüstungsset für Servicetechniker zur Wartung und Reparatur von EWM-Geräten und EWM-Brennern
- Umfasst die Bereiche Geräte, Brenner und Automatisierung
- **Geräteersatzteile:** Gehäuseschrauben, Abstandhalter, Gasventile, Ringschrauben, Drehknöpfe, Tankdeckel, Siebe, Stutzen, Kupplungen, Schmelzsicherungen, Tasten, Schalter, Anschlussbuchsen, Kontaktstifte, Staubschutzkappen, Abdeckkappen für Gehäuseöffnungen, Steckbrücken, Steckverbinder, Schutzkappen, Zugentlastungen
- **Brennersatzteile:** Mikroschalter, Tasterfedern, Kabelschuhe, Einohrschellen, Steuerleitungsstecker und -kontakte, Anschlussnippel, Schrauben, Zylinderstifte
- Insgesamt ca. 2000 Teile
- Die Sortimentskästen können einzeln, die Inhalte in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SERVICE SYSTEM SS02	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, zwei Boxen	092-002469-00001

BOX 1-2



- Einzelne Boxen des Ersatzteil-Erstausrüstungssets
- Box 1 enthält Sortimentskästen 1 - 4
- Box 2 enthält Sortimentskästen 5 - 8

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
BOX 1	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 1	092-007781-00001
SBOX 2	Ersatzteil-Erstausrüstungsset, Box 2	092-007786-00001

Service Case 1-8



- Einzelne Sortimentskästen
- Die Inhalte können auch einzeln bzw. in Verpackungseinheiten nachbestellt werden (siehe Ersatzteilkatalog)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
SERVICE CASE SC01	Sortimentskasten 1: Schrauben, Abstandhalter	092-007782-00001
SERVICE CASE SC02	Sortimentskasten 2: Drehknöpfe und Deckel, Gasventile, Abstandhalter, Kranösen	092-007783-00001
SERVICE CASE SC03	Sortimentskasten 3: Schlauchschellen, Kupplungen, Filter, Druckwächter, Schnellverschlusskupplung, Tankdeckel	092-007784-00001
SERVICE CASE SC04	Sortimentskasten 4: Schmelzsicherungen	092-007785-00001
SERVICE CASE SC05	Sortimentskasten 5: Stift/Buchsenkontakt Burndy, Anschlussbuchsen	092-007787-00001
SERVICE CASE SC06	Sortimentskasten 6: Stift/Buchsenkontakte Minifit / alte Burndy	092-007788-00001
SERVICE CASE SC07	Sortimentskasten 7: Blind- / Abdeckkappen	092-007789-00001
SERVICE CASE SC08	Sortimentskasten 8: Schalter, Tasten, Kurzschlussbrücken, Antriebsritzel, Zugentlastung, Sicherungsautomaten	092-007790-00001

**Servicezubehör****Kalibriereinrichtung**

- Kalibriereinrichtung zur Validierung von Lichtbogenschweißeinrichtungen nach DIN EN IEC 60974-14 (Ersatz für DIN EN 50504 / VDE 0544-50), tragbar
- Analoge Messdatenanzeige von Netzeingangsstrom und Netzeingangsspannung
- Digitale Messdatenanzeige von Schweißstrom, Schweißspannung, Leerlaufspannung (nach DIN EN 60974-1) und Umgebungstemperatur
- Lieferumfang: Kalibriereinrichtung, 2 x Messleitungen für externe Spannungsmessung (2m), 4 x Lastkabel (4m / 95 qmm)
- Zur normkonformen Validierung wird zusätzlich eine Stromquellenlast gefordert, siehe LS 600A 090-008059-00101
- Die Berechtigung zur Benutzung der EWM-Validierprotokolle erhalten Sie nach der Teilnahme an der optionalen EWM-Serviceschulung. Validieren nach IEC 60974-14! **Die Teilnahme wird unbedingt empfohlen!**

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Netzsicherung (träge)	3
Anschlusslast	600 A / 60 % 500 A / 100 %
Maße in mm	625 mm x 300 mm x 535 mm
Gewicht	25 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE 2	Kalibriereinrichtung	090-008297-00502

Kalibrierungskosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000
-	Kalibrierungszertifikat	KOS-V00038-00000

Miete KLE

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KLE+LS600A WEEKLY RENTAL	Wochenmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00019-00000
KLE+LS600A MONTHLY RENTAL	Monatsmiete LS600A, inkl. Kalibriereinheit und TESTO 470	KOS-S00020-00000

LS 600A

- Stromquellenlast zur Lichtbogensimulation
- Zur normkonformen Belastung von Lichtbogenschweißeinrichtungen während der Validierung nach EN 50504 (VDE 0544-50) oder zur Belastung von Stromquellen zu Servicezwecken
- Ermöglicht ein statisches Belasten von Lichtbogenschweißeinrichtungen ohne die Zündung eines Lichtbogens
- **Einfachste Handhabung:**
- Keine lästige Einstellung des Arbeitspunktes.
- Simples Umschalten der Normkennlinien (E-Hand, WIG, MIG/MAG)
- **Lieferumfang:**
- Last-Simulationseinrichtung, Last-Kabelbrücke

Netzspannung (Toleranzen)	3 x 400 V
Netzsicherung (träge)	3
Anschlusslast	600 A / 60 % 500 A / 100 %
Maximale Anschlussspannung	DC , 120 V AC , 50 V
Maße in mm	1110 mm x 550 mm x 890 mm
Gewicht	139,5 kg

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
LS 600A	Last-Simulationseinrichtung	090-008059-00101


TESTO 470


- Messgerät zur Messung von Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen
- Zur Validierung von Drahtvorschubeinrichtungen nach EN 50504 (VDE 0544-50)
- Speicherung von Mittel-, Max.- und Min.-Werten sowie dem letzten Messwert
- Messabstand bis zu 600 mm (optische Messung)
- Einfache Einhandbedienung

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
TESTO 470	Messgerät für Drehzahlen, Geschwindigkeiten und Längen	098-005120-00000		



■ Servicezubehör

A3-SH SET



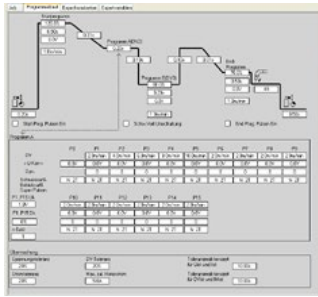
- Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung von Lichtbogenschweißgeräten nach IEC DIN EN 60974-4 (VDE0544-4), sowie elektrischen Betriebsmitteln nach VDE 0701-0702.
- Für Einphasengeräte mit Anschlussspannung 230 V und Drehstromgeräte von 230 V bis 400V/32A.
- Vorinstallierte automatische Prüfroutinen für EWM-Geräte
- Universelle Prüfroutinen auch zum Prüfen von Fremdfabrikaten
- Umfangreiche Datenbankfunktionen
- Kostenlose Softwareupdates bei Änderungen bzw. Modifizierungen der Prüfprozeduren
- Prüfprotokolle mit Ihrem Firmenlogo
- **Lieferumfang:**
- Prüfgerät A3-SH
- Messleitungen
- Anschlussleitung 230 V / Drehstrom
- USB-Kabel
- EWM spezifische Prüfprotokoll-/Datenbank-Software A3-S Remote
- Werkskalibrierzertifikat

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
A3-SH SET	Prüfgerät zur Wiederholungsprüfung	090-008210-00000		



■ PC300 XQ, Analyzer, QDOC, Xnet, WPQ Manager

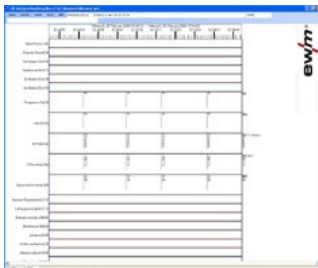
PC300 XQ Set



- Schweißparameter-Software
- Einfache Bedienung durch Windows-Oberfläche
- Strukturierte Bedienmenüs und -ebenen zur Veränderung, Vorgabe sowie Programmierung von allen Schweißparametern
- Verwaltung von bis zu 510 JOBS in einer Datenbank mit komfortablen Suchmöglichkeiten
- Austausch von JOBS von und zum Schweißgerät
- Online-Datenaustausch, d.h. Daten werden in PC300 visualisiert und direkt auf den Schweißprozess abgebildet (ideal für Schulung und Testschweißungen)
- Eingebauter Passwortschutz zur Absicherung gegen unbefugte Änderung
- Darstellung der Istwert-Anzeige von Schweißspannung und -strom, Drahtvorschubgeschwindigkeit, DV-Motorankerstrom und Schweißenergie durch digitale Bildschirmdisplays mit Bargraph und Hold-Funktion
- Anschluss an serienmäßige serielle COM-Schnittstelle am Schweißgerät
- Vorgaben für Schweißdatenüberwachung
- Permanente Aktualität durch die serienmäßige Updatefunktion für neue Schweißparameter
- Perfekt für die Datensicherung durch einfachen Austausch zwischen Stromquelle und PC
- EWM Backup Tool - Einfache Backup-Funktion von JOB- und Systemeinstellungen.
- EWM PC300 Light Version - Einfache Bedienung, komprimiert auf die wichtigsten Funktionen.
- EWM Config Tool - Konfiguration von Systemkomponenten.
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3, installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 1,7 GHz; mind. 512 MB RAM; mind. 300 MB freier Festplattenspeicher; USB 1.1 oder USB 2.0 zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
PC300 XQ Set	PC300 XQ Schweißparametersoftware-Set inkl. CMSTICK, Kabel und Interface SECINT X10 USB	090-008777-00000

ANALYZER



- Software zur Analyse von Steuerdaten
- Einsetzbar bei Feldbusschnittstellen BUSINT X11 für Schweißsysteme alpha Q, Phoenix und Tetrix
- Einsetzbar bei Analog-/ Digitalchnittstellen RINT X12 für Schweißsysteme alpha Q, Phoenix und Tetrix
- Anzeige und Darstellung des aktuell verwendeten Datenprofils (nur BUSINT X11) ohne zeitlichen Bezug
- Anzeige und Darstellung aller verwendeten Ansteuer- und Statussignale in komprimierter Form und als Logikdiagramm mit zeitlichem Bezug
- Abspeichern und Wiederdarstellen von aufgezeichneten Signalfolgen
- Signaleditor
- Anzeige von Zusatzinformation über Zustand des Feldbusses und des Schweißgerätes (nur BUSINT X11)
- Anzeige von Gerätetyp, Leistungsklasse, und Softwarestand der Prozesssteuerung
- EWM Config Tool - Konfiguration von System Komponenten
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit) Windows Vista, Windows XP SP3, installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 2,4 GHz; mind. 2 GB RAM; 4 GB freier Festplattenspeicher; USB 1.1 oder USB 2.0 zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät; PC Anschlusskabel SECINT X10-USB; Adapterkabel ADAPT X10 zur Verwendung mit Schnittstellen BUSINT X11 und RINT X12 zum Einbau in den Schaltschrank

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
ANALYZER	Software zur Analyse von Ansteuer- und Statussignalen	090-008778-00000

Set PC300 XQ / ANALYZER



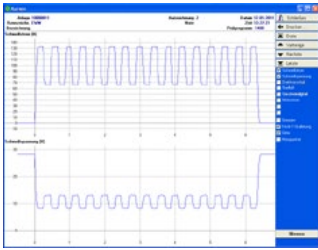
- Schweißparameter-Software PC300 + Software Analyzer zur Analyse von Steuerdaten
- Nur ein USB Dongle zum Betrieb von beiden Programmen nötig

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Set PC300 XQ / ANALYZER	Set bestehend aus PC300 XQ und Analyzer-Software	090-008779-00000



PC300 XQ, Analyzer, QDOC, Xnet, WPQ Manager

Set QDOC9000-2



- Schweißdaten-Dokumentations-Software
- Einfache Bedienung durch Windows-Oberfläche
- Qualitätskontrolle der Schweißproduktion
- Geeignet zur Erstellung von Schweißanweisungen
- Ideal auch für Schweißaufgaben mit Dokumentationspflicht
- Wichtiges Hilfsmittel in der Schweißausbildung
- Aufzeichnung, Überwachung und Dokumentation von von:
 - Schweißspannung
 - Schweißstrom
 - Ankerstrom-Drahtvorschubmotor
 - Drahtvorschubgeschwindigkeit
 - Anpassbare Ausdruckformulare
 - Leichter Datenexport
 - Leistungsfähige Datenfunktionen durch Datenbankbasis
- Systemvoraussetzungen: Windows 7 (32 / 64 Bit), Windows Vista, Windows XP SP3; installiertes .Net-Framework 2.0 (wird ggf. mitinstalliert); Intel Pentium (oder vergleichbare) CPU mit mind. 2,4 GHz; 2 GB RAM; 4 GB freier Festplattenspeicher, CD-ROM -Laufwerk zur Installation der Software; USB1.1 oder USB2.0 -Anschluss zur Verbindung zum Schweißgerät

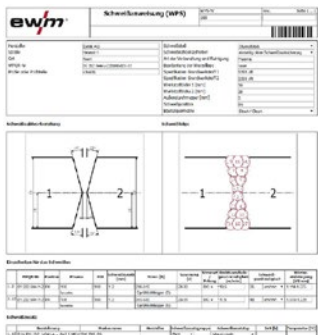
Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
QDOC9000 V2.0	Set bestehend aus Interface, Dokumentationssoftware, Anschlussleitung	090-008713-00000

ewm Xnet 1.0



Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
Xnet Basis-Set	Xnet Basis Set bestehend aus USB-Dongle mit Seriennummer, Installationsdatei und Softwarenutzungslicenz	091-008836-00000

WPQ Manager Einzelplatzlösung

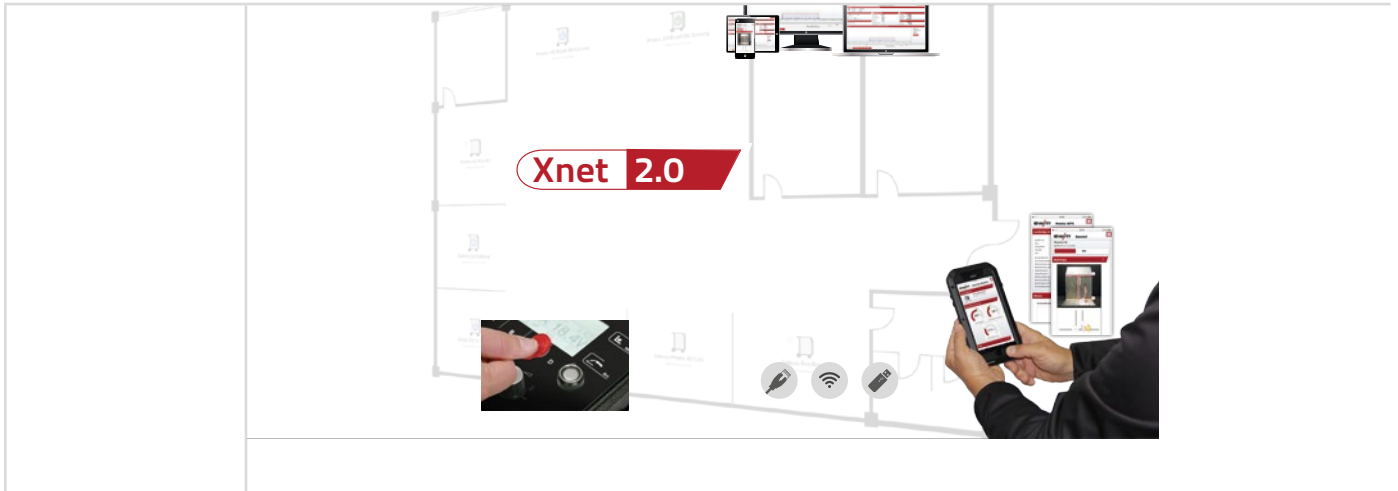


Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
WPQ-Manager Server	WPQ Manager: Software zur Erstellung und Verwaltung von Schweißdokumentation und Schweißerqualifikation als Serverlösung im Netzwerk	091-008837-00000
WPQ-X Manager (Upgrade 1)	Xnet-Software Modul für WPS-Erstellung und Verwaltung	090-008814-00000



Aufbau eines Xnet-Systems

Schritt 1 Software nach Kundenwunsch konfigurieren



Weitere Informationen in der Preisliste Xnet und im Online-Shop:
www.ewm-sales.com/Xnet

Schritt 2 Hardware nach Kundenwunsch konfigurieren

Ab Seite 426

EWM-Geräte

Xnet-Nachrüstung für alle EWM-Schweißgeräte mit 7-poliger digitaler Schnittstelle



Geräte anderer Hersteller



Schritt 3 Anzahl der Gerätenutzungslizenzen definieren

Nicht erforderlich

Schritt 4 Inbetriebnahme und Schulung durch EWM

Ab Seite 427

■ Für detaillierte Fragen zu Xnet: xnet@ewm-group.com



Xnet

Xnet Extended-Set LAN



- Xnet-Nachrüstset LAN bestehend aus:
- Ein Xnet LAN Gateway in einem robusten, industrietauglichen Gehäuse
- Eine Gerätenutzungslizenz
- Ein Netzwerkkabel (10m)
- Ein 7-poliges Anschlusskabel (5m)
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM-Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- Darstellung folgender Informationen auf dem Display: Netzwerkstatus, Netzwerkconfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Wir bieten Ihnen Staffelpreise, nutzen Sie Ihren Preisvorteil**

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet-Nachrüstset LAN: Eine Gerätelizenz, ein LAN Gateway, ein Netzwerkkabel (10 m), ein 7-pol. Anschlusskabel (5 m), inklusive Anschluss für Barcodescanner	091-008833-00001		

Xnet Extended-Set WiFi



- Xnet-Nachrüstset WiFi bestehend aus:
- Ein Gateway Xnet WiFi Gateway in einem robusten industrietauglichen Gehäuse
- Eine Gerätenutzungslizenz
- Ein 7-poliges Anschlusskabel (5 m)
- **Funktionsumfang:**
- Anschließen von Schweißgeräten ohne eingebaute Xnet-Komponenten an ein Xnet-System (für alle EWM Geräte mit eingebauter 7-poliger Schnittstelle)
- Datenübertragung über WiFi oder Netzwerkkabel
- USB-Schnittstelle für Datenaufzeichnung und Datentransfer
- Anschluss eines Barcodescanners möglich
- Anmeldemöglichkeit über Xbutton
- Digitales Display mit Bedienung über Click-Wheel
- Darstellung folgender Informationen auf dem Display: Netzwerkstatus, Netzwerkconfiguration, Soll- / Ist-Schweißparameter, JOB-Informationen, Xnet Monitoring der Schweißparameter in Echtzeit, WPQR Schweißdatenassistent, Bauteilinformationen, Fehler und Warnungen im System
- **Wir bieten Ihnen Staffelpreise, nutzen Sie Ihren Preisvorteil**

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Xnet Nachrüstset WiFi: Eine Gerätelizenz, ein WiFi Gateway, ein 7pol. Anschlusskabel (5 m), inklusive Anschluss für Barcodescanner	091-008834-00001		

Universal logger Base



- Komplettsset zum Anschluss von Xnet an Schweißgeräte aller Hersteller
- Parametererfassung von: Schweißstrom und -Spannung, Drahtgeschwindigkeit und Schweißzeit
- **Setinhalt:** Externe Messeinheit, Adapter zur Spannungsmessung, Strommesskabel
- Mit dem Xnet Universal logger können Schweißgeräte aller Hersteller mit einem Xnet Gateway und der Xnet Software verbunden werden.
- Fast alle Funktionen von Xnet sind nutzbar, wie z.B.:
 - Echtzeitanzeige, Aufzeichnung und Dokumentation der Schweißparameter
 - Verbrauchskalkulation
 - Wartung der Schweißgeräte
 - Scannen von Barcodes
 - WPQ Manager
 - Schweißerverwaltung
- Für die Erfassung der Drahtgeschwindigkeit des angeschlossenen Schweißgerätes bestehen zwei alternative Möglichkeiten:
 - 1) Mathematische Berechnung der Drahtgeschwindigkeit aus dem gemessenen Schweißstrom ohne zusätzlichen Drahtsensor EMU WF 1 Sensor
 - 2) Messtechnische Erfassung der Drahtgeschwindigkeit mit Drahtsensor EMU WF 1 Sensor

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Komplettsset zum Anschluss von Xnet an Schweißgeräte aller Hersteller	091-008842-00000		

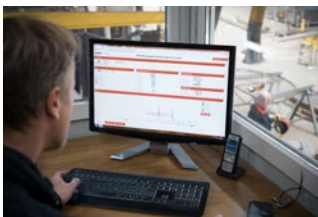
Universal logger DGC



- Komplettsset inklusive Gasmessung zum Anschluss von Xnet an Schweißgeräte aller Hersteller
- Parametererfassung von: Schweißstrom und -Spannung, Drahtgeschwindigkeit, Schweißzeit und Schutzgasmenge
- Setinhalt: Externe Messeinheit inklusive Gasmengenmessung, Adapter zur Spannungsmessung, Strommesskabel, Gasschlauch
- Mit dem Xnet Universal logger können Schweißgeräte aller Hersteller mit einem Xnet Gateway und der Xnet Software verbunden werden.
- Fast alle Funktionen von Xnet sind nutzbar, wie z.B.:
 - Echtzeitanzeige, Aufzeichnung und Dokumentation der Schweißparameter
 - Verbrauchskalkulation
 - Wartung der Schweißgeräte
 - Scannen von Barcodes
 - WPQ Manager
 - Schweißerverwaltung
- Für die Erfassung der Drahtgeschwindigkeit des angeschlossenen Schweißgerätes bestehen zwei alternative Möglichkeiten:
 - 1) Mathematische Berechnung der Drahtgeschwindigkeit aus dem gemessenen Schweißstrom ohne zusätzlichen Drahtsensor EMU WF 1 Sensor
 - 2) Messtechnische Erfassung der Drahtgeschwindigkeit mit Drahtsensor EMU WF 1 Sensor

Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Komplettsset inklusive Gasmessung zum Anschluss von Xnet an Schweißgeräte aller Hersteller	091-008843-00000		

Xnet Workshop



Bezeichnung	PE	Artikel-Nr.	
Xnet-Workshop „Effizientes Arbeiten mit Xnet“	pro Tag	KOS-V00076-00000	
Stundensatz für Installation und Inbetriebnahme eines Xnet-Systems	pro St.	KOS-V00028-00000	

► Weitere Xnet-Komponenten wie Scanner und Xbutton Set finden Sie in der Xnet-Preisliste und im Online Shop!



■ Übersicht

Entmagnetisierung

Degauss

Set Degauss 600

Seite

430

Entmagnetisieren von Rohren und Blechen vor dem Schweißen



Degauss 600

Magnetismus ist für eine schweißtechnische Verarbeitung von Stahl unerwünscht. Die Folgen von unerwünschtem Restmagnetismus in Stahlteilen ist ein instabiler und abgelenkter Lichtbogen. Dieser Effekt kann so groß sein, dass ein Schweißen unmöglich wird.

Unter Einsatz der Degauss 600 können Sie Ihre Werkstoffe und Bauteile entmagnetisieren. Nach einfacher Installation der Komponenten am Bauteil läuft der kontinuierliche Entmagnetisierungsvorgang in kürzester Zeit selbstständig ab.

Das Entmagnetisieren zeigt sich sofort im anschließenden Schweißprozess. Ihr Schweißergebnis kann sich sehen lassen: Der Lichtbogen ist stabil und wird nicht mehr abgelenkt, keine unnötigen Zündstellen mehr, saubere Nahtflankenerfassung ohne Bindefehler, perfekte Ergebnisse ohne Ausschuss und Nacharbeit.

Ihre Vorteile

- / Entmagnetisieren von magnetischen Bauteilen, wie Rohre und Bleche
- / Einknopfbedienung
Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs
- / Stabiler Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung – perfektes Schweißergebnis ohne Nacharbeit



Ihre Vorteile

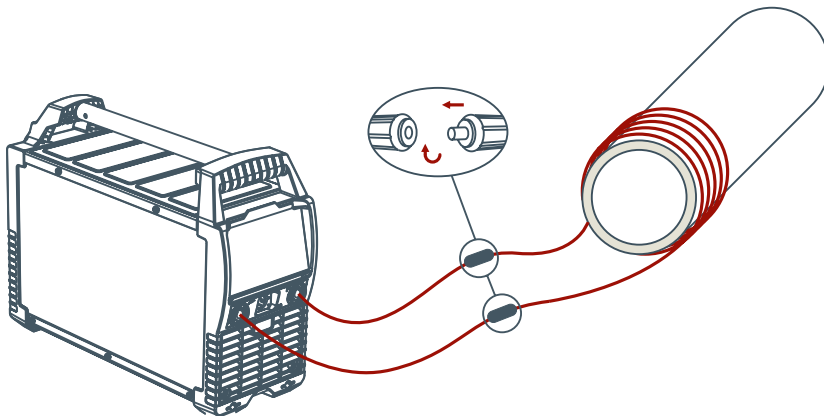
Anwendungsvorteile

- / Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- / Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Nahtflankenerfassung
- / Minimierung von Nacharbeit
- / Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse
- / Entmagnetisieren von Rohren und Blechen



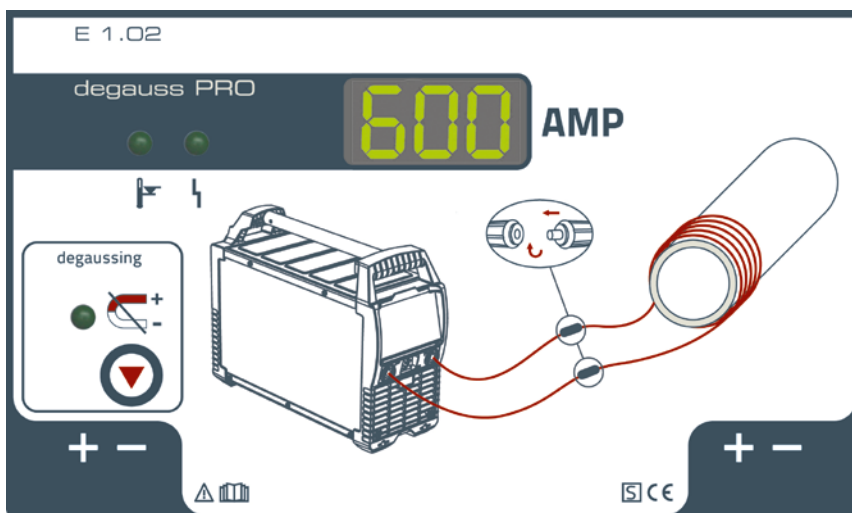
Einfachste Handhabung

- / Alle benötigten Komponenten zum Entmagnetisieren sind im Set enthalten
- / Schneller Anschluss am Rohr durch drei Lastkabel
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang
- / Einsatz bei -25°C bis +40°C bei Netzspannungstoleranzen von +/- 20%
- / Tragbar und robust



Degauss 600

- / Kompakte und baustellentaugliche Entmagnetisierungsstromquelle
- / Einknopfbedienung
- / Automatischer Entmagnetisierungsvorgang





■ Set Degauss 600



- Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei 5 m Lastkabel 35 mm² und ein 20 m Lastkabel 35 mm², Fernsteller RT DGS1 inklusive 5 m Anschlusskabel
- **Degauss - Automatischer Ablauf des Entmagnetisierungsvorgangs vor dem Schweißen:**
- Sicheres Entmagnetisieren für bessere Schweißergebnisse durch stabilen Schweißprozess ohne magnetische Ablenkung, Minimierung der Nacharbeit
- **activgauss (10 - 250 A) - Entmagnetisieren während des Schweißens:**
- Verhindert bei sehr langen und stark magnetisierten Bauteilen ein Nachrücken des Magnetfeldes während des Schweißprozesses
- Schneller Anschluss am Bauteil durch das praktische Lastkabelset
- Uneingeschränkter Generatorbetrieb und Anschluss an lange Netztuleitungen dank hoher Netztoleranzen
- Robuster baustellengerechter Aufbau
- Stoßgesichertes Gehäuse
- Geprüfter Schutz gegen Spritzwasser (IP 34s)
- Tragbar, Schulterriemen
- **Fernsteller RT DGS1 – Steuert die Entmagnetisierung während des Schweißens (activgauss):**
- Aktiviert die activgauss-Funktion
- Stufenlos einstellbare Stromstärke zur Erzeugung des benötigten magnetischen Gegenfelds
- Polwendeschalter, Start-/Stoppfunktion
- Bedienung direkt am Schweißplatz
- **Empfohlenes Zubehör:** Feldstärkenmessgerät FIM1-4 Set zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- **Vorteile Entmagnetisieren:**
- Kein Ablenken des Lichtbogens durch Restmagnetismus im Bauteil
- Vermeidung von Bindefehlern durch mangelhafte Flankenerfassung
- Minimierung von Nacharbeit
- Wirtschaftliche und qualitativ hochwertige Ergebnisse

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
Set Degauss 600	Set: Entmagnetisierungsgerät Degauss 600, zwei 5 m Lastkabel 35 mm ² und ein 20 m Lastkabel 35 mm ² , Fernsteller RT DGS1 inklusive 5 m Anschlusskabel	091-002065-00502		

■ RT DGS1



- Fernsteller mit Polwendeschalter und Start- / Stoppfunktion, für Degauss 600
- Fernsteller aktiviert Zusatzfunktion – Erzeugung eines magnetischen Gegenfeldes während des Schweißprozesses
- Stufenlos einstellbare Stromstärke (0 % bis 100 %) zur Erzeugung des benötigten magnetischen Gegenfeldes direkt am Schweißplatz
- Lieferung erfolgt ohne Kabel, bitte Anschlusskabel separat bestellen

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
RT DGS1	Fernsteller Degauss	090-008806-00000		



FIM1-4 Set



- Feldstärkenmessgerät zur Messung von magnetischen Gleich- und Wechselfeldern
- Drei Messbereiche möglich: 20 mT, 200 mT und 2000 mT
- Handgerät für Netz-, Batterie- oder Akkubetrieb
- LCD-Digitalanzeige
- Messgenauigkeit: $\pm 2\%$ vom Messwert ± 1 Digit über interne Kalibrierspannung, besser $\pm 1\%$ vom Messwert ± 1 Digit mittels kalibriertem Vergleichsmagnet
- Auflösung: 0,01 mT
- Ausgang: Analogausgang $\pm 199,9$ mV entsprechend 1999 Digit, Anschluss für Analoganzeige, XY-Schreiber und A/D-Wandler
- Betriebsdauer: ca. 100 Stunden über Trockenbatterie, ca.50 Stunden mit einer Akkuladung (Akku nicht im Lieferumfang enthalten)

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
FIM1-4 Set	Set: Feldstärkenmessgerät inkl. Hallsonde	092-002937-00000		



■ Allgemeine Informationen

Die globale Wirtschaft unterliegt stetigem Wandel. Märkte entwickeln sich, Anforderungen wechseln, Chancen entstehen und vergehen. Wer in einem solchen Umfeld seine Kunden wirklich unterstützen will, muss vor allem eines sein: flexibel.

Aus diesem Grund baut die EWM Gruppe ihre weltweite Präsenz beständig aus. Bereits heute untermauern unsere hochmodernen Fertigungs-, Service- und Schulungsstandorte in wichtigen Industrie- und Wachstumsregionen unseren Anspruch: absolute Kundennähe. Die weltweite Verfügbarkeit und optimale Service-Betreuung unserer Kunden und Produkte sichern wir durch die kontinuierliche Erweiterung unseres Netzwerks aus eigenen Vertriebsniederlassungen und engagierten Vertriebs- und Servicepartnern.

Weil kundennahes Handeln auch bedeutet, Ihre Herausforderungen als die eigenen zu verstehen, optimieren wir fortwährend unser Produkt- und Dienstleistungsangebot. Innovative Leistungselektronik, neueste Informationstechnologie und umfassendes Know-how in Anwendungsfragen fließen in unsere vier Leistungsbereiche ein und verbinden sich zu Komplettlösungen für das Lichtbogenschweißen, die einen echten Mehrwert bieten.

Diese Preisliste gibt Ihnen einen Überblick über das breit gefächerte Leistungsangebot von EWM, damit Sie unsere Produkte optimal nutzen können.

■ Bedingungen

- Alle Preise dieser Preisliste sind Nettopreise zzgl. der gesetzlichen Mehrwertsteuer und nicht weiter rabattfähig.
- Die Preise sind bis zum Erscheinen einer neuen Preisliste gültig.
- Technische Änderungen sind vorbehalten.
- Wir liefern auf Basis unserer „Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen“, die Sie im Internet unter www.ewm-group.com finden.

■ Vertriebs- und Servicepartner

Ihren nächstgelegenen Vertriebs- und Servicepartner finden Sie im Internet unter www.ewm-group.com.



■ Kundenspezifische Gerätekonfiguration

■ Leistungsumfang

Bestellen Sie eine oder mehrere schweißbereite Anlagen und konfigurieren Sie diese ganz nach Ihren Anforderungen mit passenden Zubehörkomponenten und Optionen. Selbstverständlich beraten wir Sie im Vorfeld auch gerne bei der optimalen Konfiguration für Ihre Schweißaufgabe. Wir bauen die Anlage laut Ihrer Spezifikation in unserem Hause schweißbereit auf und schweißen sie frei. In der Konfiguration sind, je nach Gerätetyp und Zusammenstellung, folgende Leistungen enthalten:

- Montage und Aufbau von Fahrwagen, Kühlmodul, Multispannungsmodul, Drehkonsole und weiteres Zubehör.
- Anschluss des Zwischenschlauchpakets an Stromquelle und Drahtvorschubgerät.
- Tausch der Drahtförderrollen und optimale Einstellung des Drahtvorschubsystems auf den von Ihnen verschweißten Draht.
- Ausrüsten des Schweißbrenners: Gas- und Stromdüse, sowie Seele bei MIG/MAG-Brennern, Wolframelektrode, Gasdüse und Spannhülsegehäuse bei WIG-Brennern
- Befüllen des Kühlmittelbehälters, anschließen von Netzstecker (Euronorm), Gasversorgung, Werkstückleitung usw.
- Die von Ihnen vorgegebene Draht-Gaskombination wird durch einen geschulten Mitarbeiter mit Hilfe eines entsprechend vorprogrammierten Jobs (Schweißaufgabe) probegeschweißt.

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS25	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für tragbare und kompakte Anlagen	092-002686-00001		
KOS26	Kundenspezifische Konfiguration mit Montage für dekomakte Anlagen	092-002685-00001		



■ Inbetriebnahme

■ Leistungsumfang

- Zusammenbau der einzelnen Komponenten vor Ort
- Anschluss der Schlauchpakete und Schweißkabel
- Anschluss der Versorgungsleitungen (z.B. Gas-, Netz-, Druckluftanschluss, etc.)
- Einlegen und Einfädeln des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung des Drahtvorschubsystems und der Gasmenge
- Erläuterung der Grundfunktionen und Probeschweißungen
- Hinweise auf Wartung und Pflege des Gerätes
- Auf Wunsch und nach telefonischer oder schriftlicher Absprache bieten wir im Anschluss an die Inbetriebnahme auch gerne weiterführende Schulungen an (siehe Kapitel, Einweisung / Grundschulung).

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Einweisung / Grundschulung

Dauer: 1 Stunde

■ Leistungsumfang

In Kombination mit der „Kundenspezifischen Gerätekonfiguration“ bieten wir Ihnen eine Inbetriebnahme vor Ort an. Nach erfolgter Terminvereinbarung nehmen wir Ihre Anlage am Aufstellungsort in Betrieb, stellen die Parameter auf Ihre aktuelle Anwendung ein und weisen Sie in die Funktionen der Anlage ein.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS27	Inbetriebnahme von 1 Stunde	KOS-V00027-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		

Dauer: 2 Stunden

■ Leistungsumfang

Um Ihnen einen noch besseren Überblick über die Funktionalität und Leistungsfähigkeit unserer Geräte zu geben, bieten wir diese detaillierte, zweistündige Einweisung / Grundschulung an. Aufbauend auf der einstündigen Einweisung werden alle Funktionen des Schweißgerätes ausführlich erklärt und wir gehen intensiv auf Ihre Konfiguration und Anwendungen ein, um gemeinsam mit Ihnen den Schweißprozess zu optimieren.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS29	Einweisung / Grundschulung von 2 Stunden	KOS-V00029-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Geräte-Updates

■ Leistungsumfang

- Liefern des Gerätes zum Service EWM Mündersbach oder Update vor Ort
- Prüfen des vorhandenen Software-/Geräte-Stands
- Geräte-Update mit dem neuesten Software-Stand

■ Kosten

Es werden Ersatzplatinen und zeitlicher Aufwand in Rechnung gestellt. Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Waren berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

■ Anmerkungen

Ersatzplatinen und eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste, oder, falls vorliegend, gemäß Angebot berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS29	Stundensatz Geräte Update für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-S00015-00000		
KOS29-I	Stundensatz Geräte Update für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-S00015-I0000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Kalibrierung

Für höchsten Qualitätsanspruch bieten wir den Kalibrierservice an.

Mittels Kalibriereinrichtung wird Ihr schweißgerät von einem unserer Servicetechniker justiert. Diesen Service bieten wir gerne auch vor Ort an.

■ Leistungsumfang

- Feststellen der Schweißparameter unter Last
- Korrektur bei Abweichung
- Dokumentation der Messwerte
- Qualitätssicherung und somit reproduzierbare Schweißergebnisse

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS60	Kalibrierungskosten pro Schweißgerät	KOS-S00018-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Parameterfindung / Kennlinien / Prozessoptimierung

Parameterfindung

■ Allgemeine Anmerkungen

- Das für die nachfolgenden Dienstleistungen benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten zur Parameterfindung / Kennlinienerstellung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigt werden, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.
- Die von Ihnen bereitgestellten Muster sowie Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe werden von Ihnen frei Haus geliefert. Frachtkosten der Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.
- Eventuell zusätzlich notwendige Teile und Software werden gemäß Angebot oder jeweils gültiger Preisliste berechnet.

■ Leistungsumfang

- Auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Parameter

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002		

Bereitstellung einer Kennlinie

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS51	Pauschalpreis pro Kennlinie	KOS-A00007-00001		

Erstellen einer neuen Kennlinie in unserem Hause

■ Leistungsumfang

- Wir erstellen für Sie eine kundenspezifische Kennlinie gemäß Ihren Anforderungen (Schweißaufgabe, Grundwerkstoff, Schweißzusatzwerkstoff, Gas etc.)

■ Kosten

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		

**Prozessoptimierung****■ Leistungsumfang**

- Prozessoptimierung oder Neuerstellung gemäß Ihren Anforderungen.
- Da jede Prozessoptimierung einen eigenen Lösungsweg erfordert, kann diese Dienstleistung so individuell sein, dass wir hier keine genaue Beschreibung angeben können.

■ Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS49	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-V00013-00000		
KOS49-01	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Prozessbegleitung	KOS-V00013-00001		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS49-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-V00013-I0000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



Vorführungen / Schulungen

Vorführungen / Vorführgeräte

Leistungsumfang

- Wir demonstrieren Ihnen die wesentlichen Eigenschaften und Funktionen sowie die Leistungsfähigkeit der Geräte.
- Schweißen an Musterblechen zur Vorführung der verschiedenen Funktionen gehört dazu. Dabei arbeiten wir die Vorteile für den Anwender heraus.
- Bitte beachten Sie, dass eine Vorführung nicht einer Schulung entspricht und diese auch nicht ersetzen kann.
- Für einen Langzeittest können wir Ihnen ein Gerät zur Verfügung stellen. Dazu schließen wir mit Ihnen einen kostenpflichtigen, befristeten Nutzungsvertrag ab.

Kosten

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000

Schulungen / Expertentraining / Vorträge

Leistungsumfang

Wir bieten unseren Kunden und Vertriebspartnern Schulungen zu unseren Produkten, stellen in unserer News-Schulung alle Neuheiten vor, schulen das Schweißen mit verschiedenen Werkstoffen und machen fit in Sachen Service.

Unseren aktuellen Schulungskalender mit detaillierten Informationen zu den einzelnen Schulungen finden Sie im Internet auf www.ewm-group.com im Download-Bereich der Rubrik ‚Service‘.

Kosten

In Mündersbach für Vertriebspartner kostenlos

Vor Ort: Für Vertriebspartner kostenlos, jedoch zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

Vor Ort: Zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen, Beschaffung von Werkstücken, Schweißzusatzwerkstoffen, Gasen etc.

► Beachten Sie bitte, dass wir bei einer Stornierung kürzer als 7 Tage vor Schulungsbeginn die volle Schulungsgebühr, bei kostenlosen Schulungen 50,- € pro Teilnehmer in Rechnung stellen.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.
TRAINING 1	Standard-Schulungen (lt. Schulungskalender)	KOS-V00017-00000
TRAINING 2	Spezial-Schulungen (Themen nach Kundenwunsch, abweichend von Schulungskalender)	KOS-V00017-00001
TRAINING 3	Experten-Schulungen (sehr spezifisch, durch Entwicklungspersonal)	KOS-V00017-00002
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000



■ Service: Wartung und Reparatur (inkl. Wiederholungsprüfung)

■ Leistungsumfang

- Reparatur oder Wartung inklusive Wiederholungsprüfung vor Ort oder im Hause EWM.

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Die Kosten für diese Dienstleistung ergeben sich aus dem Arbeitsaufwand sowie eventuell anfallenden Materialkosten. Zur Reparatur benötigte Ersatzteile werden, sofern nicht durch unsere Garantiebestimmungen (siehe Kapitel „Garantieerklärung“) abgedeckt, auf Grundlage der jeweils gültigen Preisliste oder gemäß Angebot berechnet.

- ▶ Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

■ Anmerkungen

- Auf Wunsch erstellen wir Ihnen für diese Dienstleistung einen Kostenvoranschlag. Die Kosten zur Erstellung werden pauschal mit veranschlagt (KOS-S00011-00000).
- Diese Kosten werden nicht berechnet, wenn die Reparatur durchgeführt wird.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS15	Stundensatz für Elektrofachkräfte	KOS-S00001-00000		
KOS2	Stundensatz für Prüfung	KOS-S00002-00000		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Metallurgische Untersuchungen

Bei EWM

■ Leistungsumfang

- Zerstörungsfreie Prüfung (ZFP) und Zerstörende Prüfung (ZP) Ihrer Schweißmuster
- Metallurgische Untersuchung Ihres geschweißten Musters
- Ausführlicher Bericht mit den Ergebnissen der Untersuchung

■ Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS54	Stundensatz metallurgische Untersuchung	KOS-A00009-00000		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS3-I	Stundensatz für Entwicklungspersonal, Techniker / Ingenieure	KOS-A00000-I0002		



Schweißversuche / Musterschweißungen

Im Hause EWM

Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen
- Das benötigte Schweißgerät, sowie die üblichen Gase und Zusatzwerkstoffe werden von EWM zur Verfügung gestellt.
- Sollten wir für Ihre Musterschweißung spezielle Gase, Grund- und Zusatzwerkstoffe benötigen, müssen diese in ausreichender Menge bereitgestellt werden.

Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		

Vor Ort

Leistungsumfang

- Schweißen der Muster mit unseren Geräten
- Schweißbericht mit den Ergebnissen

Kosten

Die Frachtkosten der Hin- und Rücklieferung werden nach Umfang der zu verschickenden Ware berechnet.

► Der Stundensatz versteht sich jeweils zzgl. anfallender Reise- und Übernachtungskosten sowie Spesen!

Typ	Bezeichnung	Artikel-Nr.		
KOS3	Manuelles Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte	KOS-A00000-00002		
KOS4-I	Automatisiertes Schweißen: Stundensatz für Schweißfachleute, Elektrofachkräfte, Versuchsschweißung	KOS-A00000-I0003		
KOS24	Kilometerpauschale	KOS-S00010-00000		
KOS57	Stundensatz Fahrtkosten für Techniker und Ingenieure	KOS-V00057-00000		



■ Miete / Leasing / Finanzierung

Schweißgeräte sind Investitionsgüter. Die Entscheidung zur Anschaffung eines solchen Investitionsgutes wird daher nicht allein von guten Schweißigenschaften, sondern in einem hohen Maße auch von einem guten Verhältnis zwischen Anschaffungskosten und Rentabilität beeinflusst. Auf den ersten Blick ist dies jedoch nicht immer gegeben.

So können z. Bsp. kurzfristige, saisonal bedingte Auftragsspitzen, Sonderaufträge oder spezielle Anlässe (Schulungen, Schweißerprüfungen etc.) Kapazitätsengpässe in der Produktion aufwerfen, die jedoch aufgrund ihrer zeitlich absehbaren Begrenzung eine Amortisation der Anschaffungskosten nicht erlauben und somit eine Investition unwirtschaftlich erscheinen lassen.

In anderen Fällen wiederum ist eine solche Investition aufgrund eines langfristig bestehenden Kapazitätsbedarfs dringend nötig, zum gegenwärtigen Zeitpunkt jedoch nicht auf einen Schlag finanzierbar. Oder Sie wollen sich vielleicht bereits im Vorfeld über einen längeren Zeitraum selbst von der Qualität unserer Geräte überzeugen?

Um auf all diese Szenarien flexibel reagieren zu können, bieten wir Ihnen neben dem Direktkauf eines Schweißgerätes auch die Möglichkeit, ein oder mehrere Schweißgerät(e) zu mieten oder zu leasen.

■ EWM-Schweißgeräte mieten

- Kurzfristiges Überbrücken von Produktionsengpässen mit modernster EWM-Technologie
- Laufzeiten und Mieten werden individuell vereinbart
- Rückgabe des Gerätes am Ende der Vertragslaufzeit ohne Aufschläge, oder Kaufoption unter voller Berücksichtigung der geleisteten Mietzahlungen
- Steuervorteile: Mietzahlungen sind als Betriebsausgaben absetzbar.

■ EWM-Schweißgeräte leasen

- Überschaubare, gleichbleibende Raten sorgen für Planungssicherheit
- Individuelle Festlegung von Leasingraten, Laufzeiten und Abschlussrate
- Pay-as-you-earn: Die Leasingraten fallen parallel zur Nutzung des Gerätes an und können somit aus den Erträgen finanziert werden
- Ermöglicht hohe Investitionen bei niedriger Kapitalbindung
- Steuervorteile: Auch Leasingraten sind als Betriebsausgaben absetzbar.

Sie interessieren sich schon für ein Schweißgerät und möchten ein Angebot erhalten? Wir stehen Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung und erarbeiten mit Ihnen gemeinsam und individuell einen auf Ihre Bedürfnisse abgestimmten Miet- oder Leasingvertrag.



■ Allgemeine Montage- und Servicebedingungen

Aufstellen, Inbetriebnahme oder Reparatur gelieferter Anlagen, sowie die Einweisung von Bedienungspersonal an diesen, übernehmen wir zu den nachstehend aufgeführten Bedingungen. Die Montage- und Servicebedingungen basieren auf unseren gültigen Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen (AGB). Sie ergänzen bzw. spezifizieren diese für den Bereich Montage und Service.

1. Der Besteller hat dafür zu sorgen, dass alle zur Durchführung der Montagearbeiten vor Ort erforderlichen Vorbereitungen getroffen werden, damit unverzüglich nach Ankunft mit der Arbeit begonnen werden kann. U.a. müssen die Anschlüsse für Betriebskraft und Wasser bis zur Versorgungsstelle vorhanden sein. Wird die Aufstellung, Inbetriebnahme von Anlagen durch Umstände verzögert oder verhindert, die wir nicht zu vertreten haben, so hat der Besteller die durch die Entsendung entstehenden Kosten zu tragen (Reisekosten, Stundensätze, Tagesauslösung usw.) Nicht zu unseren Leistungen gehören bauseitige Elektroverkabelung vom Schaltschrank zu den einzelnen Stromabnehmern einschließlich Installationsmaterial, Stemm-, Maurer-, Putz- und Malerarbeiten, Pneumatik- und Wasserinstallationen, Dachdecker- und andere Bau- und Nebearbeiten. Eine eventuell erforderliche Kran- und Gerüststellung erfolgt bauseits.
2. Die Montage- und Servicesätze werden, falls nicht anders vereinbart, nach Zeit (inkl. Reise- und Wartezeit) und Aufwand berechnet. Außerdem werden berechnet: Auslösungen, Übernachtungen, Fahrgelder und für die Montage notwendige Vorbereitungskosten. Bei Auslandsmontagen werden die zusätzlichen Kosten, z.B. zur Visabeschaffung, für notwendige ärztliche Untersuchungskosten und Impfungen nach Aufwand berechnet. Sind zusätzliche Sicherheitsprüfungen, z.B. Strahlenpass für die Arbeiten notwendig, so sind diese Formalitäten durch den Besteller im Vorfeld durchzuführen. Der Materialeinsatz wird nach Aufwand zu den jeweils gültigen Preisen zuzüglich Mehrwertsteuer berechnet. Die Berechnung erfolgt aufgrund der Arbeitsnachweise unserer Techniker. Diese sind gehalten, ihre Arbeitsnachweise nach Abschluss der Arbeit, bei längeren Einsätzen wöchentlich, unseren Kunden zur Unterschrift vorzulegen. Dies gilt auch bei Pauschalmontagen. Bei längeren Montagen werden monatlich Teilrechnungen erstellt. Montage- bzw. Servicezeit und Materialaufwand werden durch Unterschrift anerkannt und sind damit für beide Teile verbindlich. Verweigert der Besteller die Unterschrift, so hat er unmittelbar eine schriftliche Erklärung dazu abzugeben. Ist es unserem Personal aus anderen Gründen nicht möglich, die Unterschrift zu erhalten, gelten die in der Kundendienstabrechnung gemachten Angaben als anerkannt. Unsere Techniker sind nicht berechtigt, für uns rechtsverbindliche Erklärungen abzugeben. Alle Absprachen, die nicht durch die Montage- und Servicebedingungen erfüllt werden, bedürfen der schriftlichen Bestätigung.
3. Kostenvoranschläge sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch unverbindlich. Sollte sich während der Instandsetzung der vorab genannte Preis wesentlich erhöhen, wird Rücksprache gehalten. Die Erstellung eines Kostenvoranschlages ist grundsätzlich kostenpflichtig (pro Kostenvoranschlag), wird jedoch im Falle einer Beauftragung erstattet. Die in Kostenvoranschlägen genannten Preise haben eine Gültigkeit von einem Monat. Instandsetzungsaufträge mit geringfügigem Wert führen wir auch ohne vorherigen Kostenvoranschlag aus.
4. Lohnkosten: Für die Arbeitsstunde (Arbeits-, Warte-, Reise- und Vorbereitungszeit im Außen- und Innendienst), basierend auf 40 Stunden pro Woche an 5 Werktagen. Überstunden und Zuschläge werden durch EWM nicht berechnet!
5. Die Spesenberechnung erfolgt gemäß der landesüblichen Reisekostenverordnung.
6. Reise- bzw. Frachtkosten: Wir berechnen die tatsächlich entstandenen Auslagen für die Beförderung des Personals, seines Werkzeuges und seines Gepäcks, soweit sie durch öffentliche Verkehrseinrichtungen entstehen. Bei Benutzung von Kraftfahrzeugen (PKW und Kundendienstwagen) berechnen wir /km. Bei Benutzung der Bahn berechnen wir die 2. Klasse für Hin- und Rückfahrt. Flugkosten der Business Class werden in Rechnung gestellt. Frachtkosten für Hin- und Rücktransport zur Instandsetzung eingesandter Geräte gehen zu Lasten des Auftraggebers.
7. Übernachtungen werden nach Aufwand berechnet. Tagesauslösungen und Übernachtungen werden auch an Sonn- und Feiertagen berechnet, an denen der Techniker nicht arbeitet und eine Rückreise aus Kostengründen nicht erfolgt.
8. Es gelten, gegebenenfalls entgegen anderen Vereinbarungen, die Zahlungsbedingungen unserer Allgemeinen Liefer- und Geschäftsbedingungen. Mangels ausdrücklicher schriftlicher Vollmacht sind unsere Techniker nicht berechtigt, Zahlungen für uns entgegenzunehmen. Das Zahlungsziel für alle Dienstleistungen beträgt 14 Tage netto.
9. Unsere Dienstleistungen werden in deutscher oder englischer Sprache durchgeführt. Sollten andere Sprachen erforderlich sein, ist seitens des Auftraggebers ein Dolmetscher zu bestellen!
10. Diese allgemeinen Montage- und Servicebedingungen gelten ab 01.01.2012. Hiermit verlieren alle früheren Montage- und Servicebedingungen ihre Gültigkeit



■ Entsorgung Altgeräte

Dieses Gerät gehört laut Elektro-Altgeräte-Gesetz nicht in den Hausmüll.

Das Gerät enthält wertvolle Rohstoffe die dem Recycling zugeführt werden sollten und elektronische Bauteile die entsorgt werden müssen. Nicht über den Hausmüll entsorgen! Behördliche Vorschriften zur Entsorgung beachten!



EWM nimmt an einem zugelassenen Entsorgungs- und Recycling - System teil und ist im Elektroaltgeräteregister (EAR) mit Nummer WEEE DE 57686922 eingetragen.

Für Möglichkeiten zur Rückgabe Ihrer Elektroaltgeräte nehmen Sie bitte Kontakt mit EWM auf: info@ewm-group.com

Darüber hinaus ist die Rückgabe europaweit auch bei EWM-Vertriebspartnern möglich.

■ Herstellererklärung an den Endanwender

- Gebrauchte Elektro- und Elektronikgeräte dürfen gemäß europäischer Vorgaben (Richtlinie 2012/19/EU des europäischen Parlaments und des Rates vom 13.8.2012) nicht mehr zum unsortierten Siedlungsabfall gegeben werden. Sie müssen getrennt erfasst werden. Das Symbol der Abfalltonne auf Rädern weist auf die Notwendigkeit der getrennten Sammlung hin. Helfen auch Sie mit beim Umweltschutz und sorgen dafür, dieses Gerät, wenn Sie es nicht weiter nutzen wollen, in die hierfür vorgesehenen Systeme der Getrenntsammlung zu geben.
- In Deutschland sind Sie laut Gesetz (Gesetz zur Neuordnung des Rechts über das Inverkehrbringen, die Rücknahme und die umweltverträgliche Entsorgung von Elektro- und Elektronikgeräten (ElektroG) vom 20.10.2015) verpflichtet, ein Altgerät einer vom unsortierten Siedlungsabfall getrennten Erfassung zuzuführen. Möglicherweise holen die rechtlichen Entsorgungsträger die Altgeräte auch bei den privaten Haushalten ab.
- Bitte informieren Sie sich über Ihren lokalen Abfallkalender oder bei Ihrer Stadt- bzw. Gemeindeverwaltung über die in Ihrem Gebiet zur Verfügung stehenden Möglichkeiten der Rückgabe oder Sammlung von Altgeräten.

■ Einhaltung der RoHS-Anforderungen

- Wir, die EWM AG Mündersbach, bestätigen Ihnen hiermit, dass alle von uns an Sie gelieferten Produkte, die von der RoHS-Richtlinie betroffen sind, den Anforderungen der RoHS (Richtlinie 2011/65/EU) entsprechen.

■ Verpackungsrücknahme

- Nach der Verpackungsverordnung ist EWM verpflichtet, Verpackungen von Produkten zurückzunehmen und eine Wiederverwendung oder Entsorgung zu gewährleisten. Dazu arbeiten wir mit einem anerkannten Entsorgungssystem zusammen.
- Eine Rückgabe der Verpackungen kann bei Kauf bei jedem EWM-Vertriebspartner erfolgen. Für Online gekaufte Geräte wenden Sie sich bitte direkt an EWM.

Wir beraten dich gerne: sales@ewm-group.com



**QR-Code scannen und einen EWM-Standort
oder EWM-Partner in deiner Nähe finden!**

www.ewm-group.com/en/specialist-dealers

EWM ist dein Partner für die beste Schweißtechnologie. Mit EWM schweißt du wirtschaftlicher, sicherer und hochwertiger. Innovative Anlagen, leistungsfähige Schweißverfahren, digitale Technologien und Services sowie die Beratungskompetenz von EWM unterstützen dich dabei, deine Schweißaufgaben perfekt zu verarbeiten.

#WEAREWELDING

Folge uns auf:



EWM AG
Dr. Günter-Henle-Straße 8
56271 Mündersbach
Deutschland
Fon: +49 26 80 / 1 81 - 0
Fax: +49 26 80 / 1 81 - 244
E-Mail: info@ewm-group.com

Der Inhalt dieses Dokumentes wurde sorgfältig recherchiert, überprüft und bearbeitet, dennoch bleiben Änderungen, Schreibfehler und Irrtümer vorbehalten.