

# AUSBEULEN LEICHT GEMACHT

## Ausbeulset

- 1 EWM-QuickFix Ausbeulset für Stahlkarosserie:  
 1 Ausbeulvorrichtung klein, 1 Abdrehwerkzeug, 5 Zuganker,  
 1 Lötadapter, 200 Zugbleche Ø5mm, 200 Zugbleche Ø7mm,  
 1 Punktgasdüse, 1 Zugankerbolzen, 1 Koffer

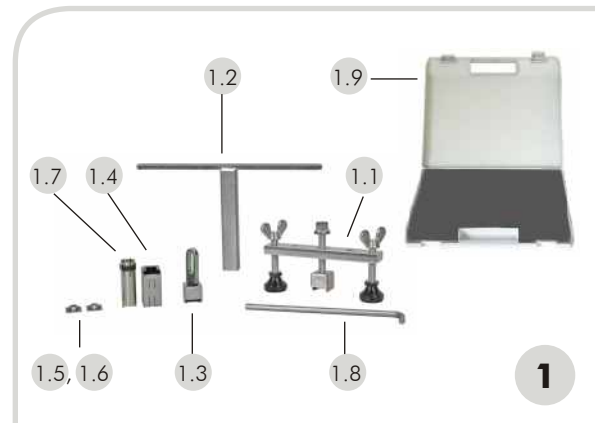
- 1.1 Ausbeulvorrichtung, klein  
 1.2 Abdrehwerkzeug  
 1.3 Zuganker  
 1.4 Lötadapter  
 1.5 Zugblech D5 (200 Stück)  
 1.6 Zugblech D7 (200 Stück)  
 1.7 Punktgasdüse  
 1.8 Zugankerbolzen  
 1.9 Koffer für Ausbeulwerkzeug

## Ausbeulzubehör

- 2 Ausbeulvorrichtung, groß  
 3 Hebelwerkzeug (aus Aluminium) mit Kette und Karabiner

## MIG/MAG-Impulsschweißgerät und Zubehör

- 4 PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS  
 5 Car Control MIG-Schweißbrenner  
 6 Verschleißteilset für MIG-Schweißbrenner 24  
 7 Werkstückleitung mit Zange 4m  
 8 Druckminderer Manometer 32l/min (200bar)  
 9 Gasschlauch, 2m G1/4 R  
 10 Adapter für Korbspule K300



© EWM HIGHTEC WELDING GmbH 2006

WM.0368.00 09.06 Änderungen vorbehalten



# AUSBEULEN MIT HOHER ZEITERSPARNIS UND EINZIGARTIGER QUALITÄT



**EWM-QuickFix**  
Ausbeulset

Ausbeulvorrichtung, groß



**PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS**  
Löt- und Schweißgerät

DAS NEUARTIGE AUSBEULSET „EWM-QuickFix“ REVOLUTIONIERT DIE RÜCKVERFORMUNG VON DEFORMIERTEN KAROSSERIEBEREICHEN, DIE NUR EINSEITIG ZUGÄNGLICH SIND!

Verkauf, Beratung, Service

**EWM HIGHTEC WELDING**

E I N F A C H M E H R

EWM  
 HIGHTEC WELDING GmbH  
 Dr.-Günter-Henle-Strasse 8 · D-56271 Mündersbach  
 Phone +49(0)2680.181-0 · Fax +49(0)2680.181-244  
 www.evm.de · info@evm.de

www.evm.de



**EWM HIGHTEC WELDING**

E I N F A C H M E H R

## AUSBEULEN MIT BIS ZU 40% ZEITERSPARNIS UND HOHER QUALITÄT!

Das patentierte Ausbeulset „**EWM-QuickFix**“ revolutioniert die Rückverformung von deformierten Karosseriebereichen, die nur einseitig zugänglich sind. Es werden hohe Arbeitszeit- und Kosteneinsparungen erzielt. Es eliminiert alle Nachteile der bisher bekannten Rückverformungsverfahren. Vorteile gegenüber den bisherigen Verfahren wie z. B. Aufschweißen von Zugnägel, Zugscheiben oder von Welldraht: Da die Zugbleche gelötet werden, entsteht eine größere Kontaktfläche zum Karosserieblech. Dies und die geringe Löttemperatur von etwa 1000° C führen zu einem idealen Zugkraftverhalten. Durch die niedrige Scherfestigkeit des CuSi3-Lotes können die Zugbleche nach der Rückverformung durch Verdrehung einfach abgesichert werden, ohne dass es zum Aufreißen des Karosseriebleches kommt.

Das Ausbeulset EWM-QuickFix und das Programm für das Anlöten der Zugbleche in der PHOENIX 301 CAR EXPERT PULS sind optimal aufeinander abgestimmt – nur durch die Kombination beider Systeme erhalten Sie reproduzierbare Ergebnisse.

## HIGHLIGHTS

- Große Lötfläche und kein Ausglühen des Randbereiches bewirken eine hohe Zugkraft und verhindern das Ausreißen des Karosseriebleches
- Bei dünnen Blechen werden keine „Beulen“ nach außen gezogen
- Dickere Bleche (Schwelleraußenbleche, Längsträger und Radlaufbereiche) lassen sich wegen der hohen Zugkraft ausgezeichnet rückverformen
- Zugbleche werden nach Beendigung der Reparatur einfach abgesichert – ohne Ausreißen und Zerstörung des Grundmaterials
- Ausbeulwerkzeug klein: einfaches Handling bei kleinen, schwer zugänglichen Teilen
- Ausbeulwerkzeug groß: große Flächen einfach ausbeulen, individuell an die Karosserieform anpassungsfähig, Zugachse verdrehbar, ohne spezielles Werkzeug anwendbar
- Kein extra Schweißgerät zum Auflöten erforderlich

Oliver Fehr,  
Inhaber eines  
Karosserie-Reparatur-  
und Lackier-Betriebes  
in Köln



Oliver Fehr beurteilt die Erfahrungen seines Betriebes mit dem neuen Füge- und Ausbeulsystem EWM-QuickFix in Verbindung mit PHOENIX CAR EXPERT PULS durchweg positiv:

- Das neue Reparatursystem von EWM ist ein wahrer Alleskönner und entlastet uns entscheidend, indem es bei einzelnen Arbeitsgängen hilft, bis zu 40 Prozent Zeit zu sparen – abgesehen von den qualitativen Vorteilen
- Mit EWM-QuickFix, erübrigt sich vielfach ein Teilersatz – Reparaturzeiten reduzieren sich erheblich und die mögliche Gefahr von frühzeitiger Korrosion an der Reparaturstelle ist wesentlich geringer – der Kunde ist langfristig zufrieden
- Jetzt haben wir den erhofften preiswerten und schnellen Helfer, der das Rückverformen an Außenhautteilen des KFZ auch bei größeren Schäden ermöglicht
- Auch über die äußerst geringe Nacharbeit herrscht im Haus Fehr Einigkeit: So hoch wie die Zugfestigkeit der Lötverbindung auch ist, durch einfaches Abdrehen lassen sich die Zugadapter im „Handumdrehen“ entfernen und die Lötückstände sind schnell und sauber ohne das 'Dünnschleifen' der Bleche wie beim MAG-Schweißen zu entfernen
- Die Erfahrung mit der PHOENIX CAR EXPERT PULS hat gezeigt, dass ihre Bedienung ein Kinderspiel ist, beherrscht sie doch unsere "Sprache"

Für den Karosserie- und Lackiermeister Oliver Fehr mit seiner Mannschaft steht fest, dass sie mit dem Füge- und Ausbeulsystem von EWM die richtige Wahl getroffen haben!

## SO EINFACH KANN AUSBEULEN SEIN!

### Deformiertes Karosserieteil



Deformiertes Karosserieteil nur einseitig zugänglich

- Ideales Einsatzgebiet für EWM-QuickFix mit hohem Kosteneinsparpotential
- Erübrigt Teilersatz

### Blankschleifen



Blankschleifen

### Zugblech auflöten



Zugblech bzw. -bleche an deformierter Stelle auflöten

- Vorbereitungen: Zugblech in Lötvorrichtung einschieben
- Sicheres reproduzierbares Arbeiten
- Geringe Erwärmung im deformierten Bereich durch optimierte Lötparameter
- Auflöten ohne Schweißschild
- Geringe Wärmeeinbringung – kein Verzug; Korrosionsschutz bleibt erhalten

### Die Basis für . . .



Zugblech aufgelötet, Zuganker aufstecken

- Aufgelötetes Zugblech lässt hohe Zugkräfte zu
- Je nach Verformungszustand können bis zu 5 Zuganker aufgesteckt werden

### . . . perfektes Ausbeulen !



Rückverformung des deformierten Karosseriebereiches

- Einfaches Handling, auch bei schlecht zugänglichen Bereichen
- Kein Einreißen im deformierten Blechbereich
- Demontage von Teilen erübrigt sich (Motor-Achse-Federbein)
- Festigkeit bleibt erhalten

VORTEILE

### Für größere Flächen . . .



Rückverformung bei großflächiger Deformierung

- Große Flächen können schnell und einfach ausgebeult werden
- Individuell an die Karosserieform anpassungsfähig

### Zugblech abdrehen



Zugblech wird mit Abdrehwerkzeug abgedreht

- Kein Ausreißen des Karosseriebleches beim Abdrehen

### Lot entfernen



Abschleifen des MIG-Löt-Zusatzmaterials

- Schnelle Nachbearbeitung durch geringe Lotrückstände
- Kein Dünnschleifen

### Glätten und Lackieren



### Fertig !



VORTEILE

**Bis zu 40 % Zeitersparnis !**



**EWM** / HIGHTEC®  
WELDING