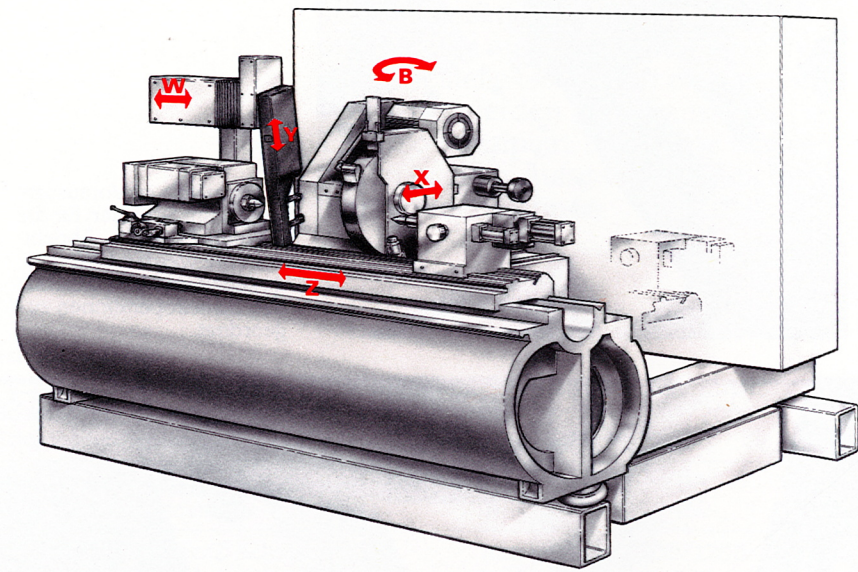


PF 43. Neue CNC-Schleifmaschinen generation zum Außen- und Innenschleifen längerer Teile.

Hochflexible CNC-Rundsleifmaschine mit schwenkbarer Schleifeinheit (180°-B-Achse) und Tisch-Schlitteneinheit auf rohrförmigem Bett von hoher Eigensteifigkeit.



Ihre Anwendungsgebiete sind: Außenrundsleifen mit gerade- und schräggestellter Schleifscheibe, Einstech- und Längsschleifen, Bearbeitung von Kegeln, Radien und Konturen, Außen- und Innenrundsleifen in einer Aufspannung.

Nur 18 Sekunden beträgt die Positionierzeit vom Außen- zum Innenschleifen. Jeder Zwischenwinkel ist anwählbar, denn die B-Achse ist eine vollgültige lagegeregelte CNC-Achse.

Die anschlussfertige Kompaktmaschine mit integrierten Nebenaggregaten (Elektrik, Hydraulik, Kühlmittelanlage) benötigt wenig Platz, der Aufstellungsaufwand ist gering.

Alle numerisch gesteuerten Achsen sowie die Werkstückspindel und die Schleifscheibe haben AC-Antriebe. Die 4-Achsen Bahnsteuerung (Siemens 810) mit eingebauter intelligenter Schaudt-Unterprogrammtechnik spart bis zu 80% Programmierzeit. Das CNC-Durchmesser- und Längenmeßsystem Schaudt DIATRONIC 2 gewährleistet optimale Arbeitsergebnisse und macht Rüstzeiten entbehrlich.

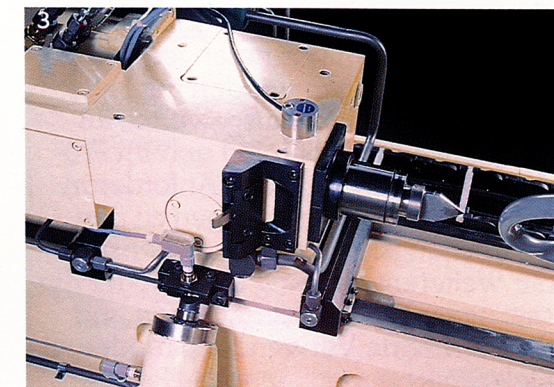
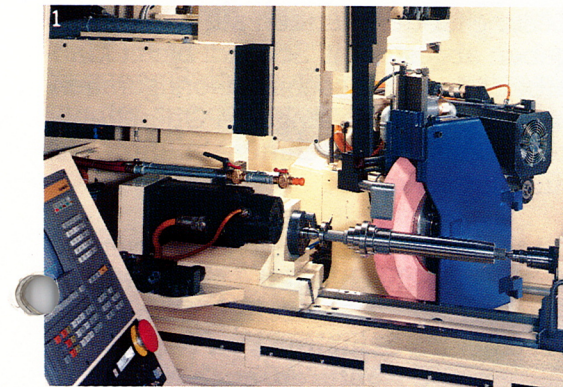
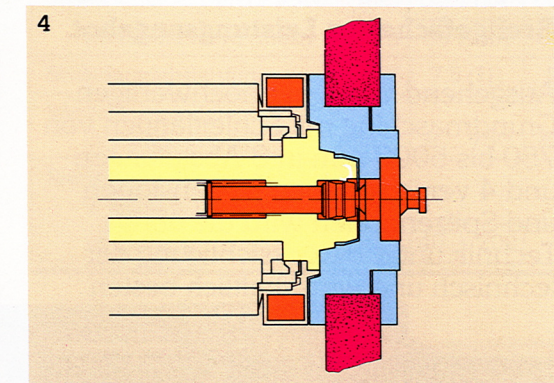
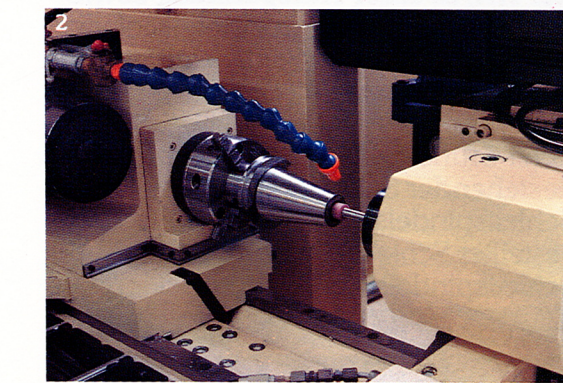


Bild 1 und 2. Arbeitsstellungen beim Außen- und Innenschleifen.

Bild 3. Programmierbare Einspannlänge durch automatische Reitstockverschiebung.

Bild 4. Die automatische Spannung der Schleifscheibe ermöglicht einen Werkzeugwechsel in nur 4 bis 5 min.



Technische Daten

Außenschleifen: Schleiflänge bei Geradeinstich/ 30° Schrägeinstich schleifbarer Durchmesser	mm mm	1000/750 300
Innenschleifen: Schleiflänge/schleifbarer Durchmesser	mm	300/200
Spitzenhöhe	mm	150
Werkstückgewicht zwischen Spitzen, normal (erhöht) fliegend einschl. Spannmittel	max. kg max. kg	200 (300) 100
Schleifscheibe: Durchmesser/Breite	mm	500/60 (100)
Schleifantriebsleistung	kW	11
Schleifscheibenumfangsgeschwindigkeit, programmierbar	m/s	20 ... 45
Vorschubbereich X-Achse/Z-Achse, programmierbar	mm/min	0,01 ... 10 000/0,01 ... 10 000
B-Achse: Schwenkbereich Schwenkgeschwindigkeit	Grad Grad/s	180 60
Werkstückspindel-Drehzahlbereich	min ⁻¹	9 ... 1200
Meßsystem DIATRONIC: Werkstückdurchmesserbereich	mm	10 ... 170
Gesamtabmessungen: Länge/Tiefe/Höhe	ca. mm	3700/2250/2200

