

FITEMBAL



Materialis, Máquinas e Sistemas de Embalagem, LDA

ROBOPAC

RETRÁCTIL

Athena Combi 6555

MÁQUINA RETRACTILIZADORA AUTOMÁTICA COM FORNO



Athena Combi 6555

MÁQUINA RETRACTILIZADORA AUTOMÁTICA COM FORNO



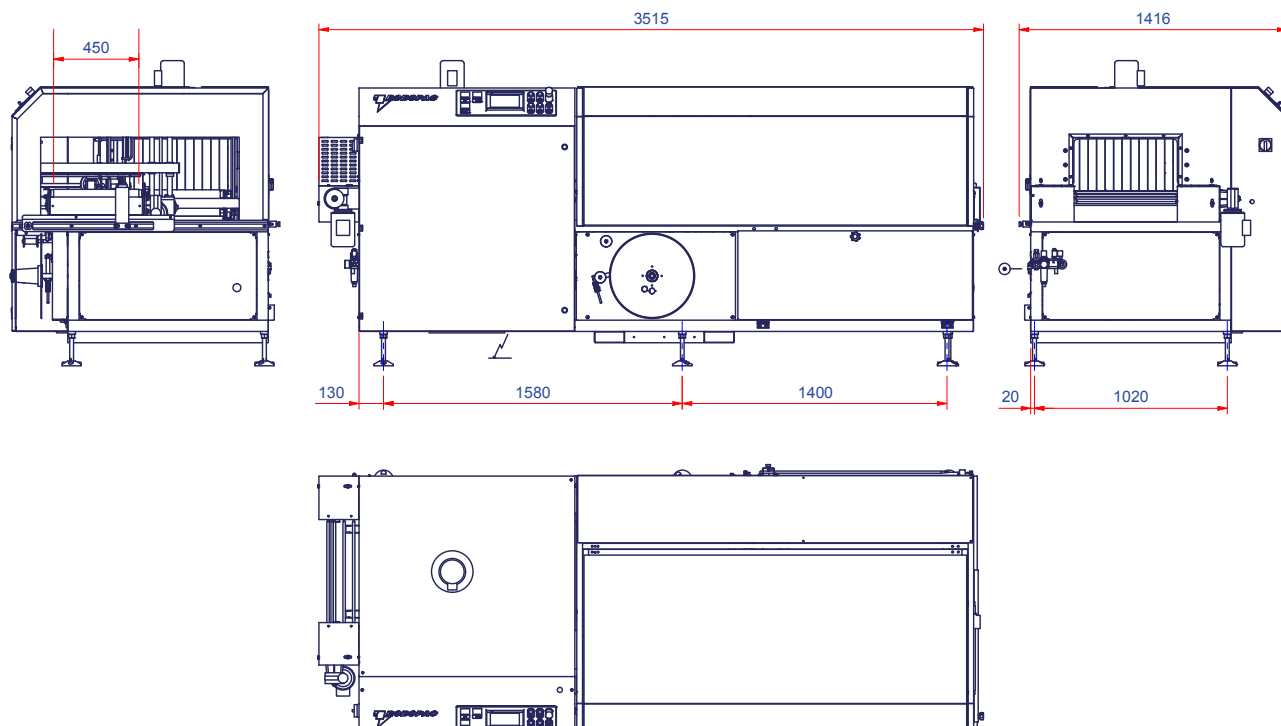
PARÂMETROS DO CICLO DE ENVOLVIMENTO



Painel touch screen

- ▶ POSSIBILIDADE DE ARMAZENAR ATÉ 100 CICLOS DIFERENTES
- ▶ TEMPO DE SELAGEM
- ▶ VELOCIDADE DO TAPETE
- ▶ VELOCIDADE DO TÚNEL
- ▶ CONTROLO DO EXCEDENTE DE FILME À FRENTE E ATRÁS
- ▶ COMPRIMENTO DO PRODUTO
- ▶ ALTURA DO PRODUTO
- ▶ REGULAÇÃO DA VELOCIDADE DA VENTOÍNHA (OPC)

LAYOUT ATHENA COMBI 6555 [mm]



PORQUÊ ATHENA COMBI?

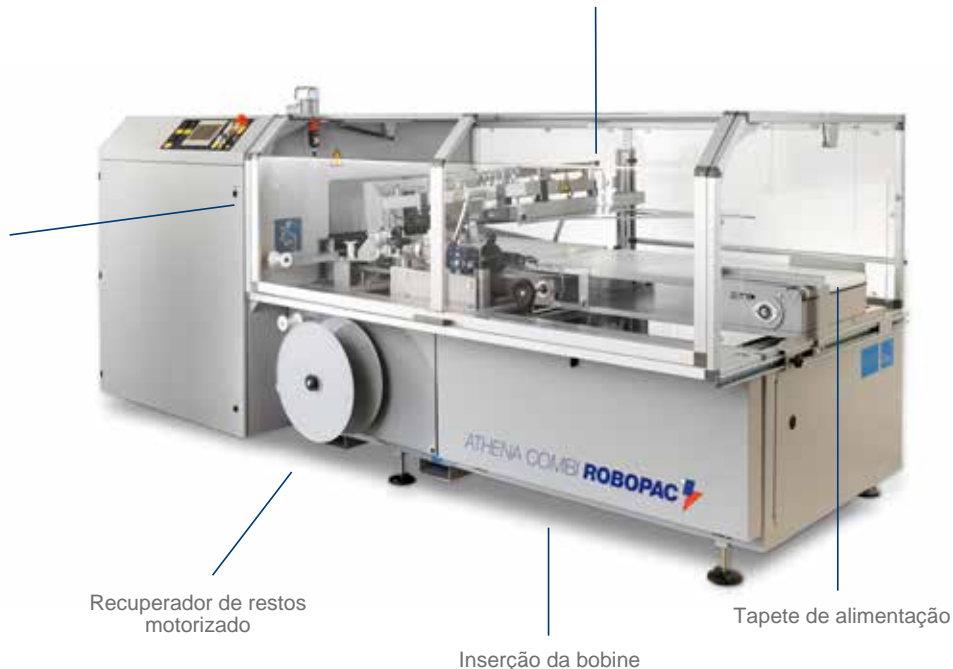
- ▶ PRODUTIVIDADE ATÉ 30 produtos/min
- ▶ FECHO UNIFORME DO PRODUTO
- ▶ FILM DE ESPESSURA VAIRÁVEL
- ▶ VASTA GAMA DE PRODUTOS A EMBALAR



Unidade de selagem



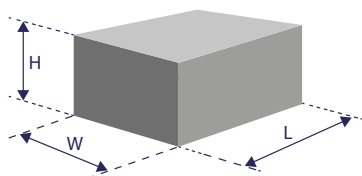
Túnel de retração



Recuperador de restos motorizado

Inserção da bobine

Tapete de alimentação



As dimensões máximas não podem ser trabalhadas simultaneamente.

DIMENSÕES DO PRODUTO

MÁQUINA		ATHENA COMBI 6555	
		min*	max
L	(mm)	130	550
W	(mm)	30	450
H	(mm)	20	240
peso	(kg)	0,1	12

* (opc. LxWxH min) 50x30x2 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MÁQUINA		ATHENA COMBI 6555
Capacidade produtiva	(produtos/min)	30*
Dimensão da barra de selagem (LxW)	(mm)	650x550
Velocidade do tapete de alimentação	(m/min)	10 a 40
Sistema de ajuste motorizado para a altura do produto e selagem centrada		std
Tensão de alimentação	(V)	400 V 3Ph+N 50/60 Hz
Potência instalada	(kW)	13,5
Consumo de ar	(NI/min)	230
Pressão de trabalho	(bar)	6
Dimensão máx. da bobine (LxØ)	(mm)	L=800 Ø=300
Espessura de poliolefina	(µm)	11 a 35
Espessura de polietileno	(µm)	25 a 50

* A capacidade produtiva indicada pode variar dependendo do tamanho do produto, do formato do produto, do tipo de filme usado e do operador.

Combitech 5845

MÁQUINA RETRACTILIZADORA AUTOMÁTICA COM FORNO



Display Combitech



GAMA DE RETRACTILIZADORAS AUTOMÁTICAS



MICRA M
(SOLDADURA 540X390)



MICRA L
(SOLDADURA 840X590)



PACK 5040/6050