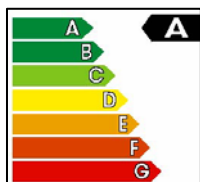


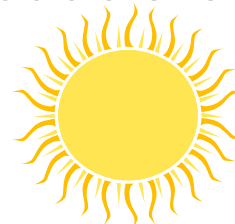
CLIMATISEUR MOBILE MONOBLOC AIR/AIR

Pinguino

PAC T10HP



FONCTION CHAUFFAGE



Le Pinguino peut être utilisé en chauffage grâce une pompe à chaleur. 3000 W de chauffage pour une consommation de 1100 W

SYSTEME BIOSILVER TECH



Purificateur avec filtre électrostatique très performant, filtre à ion en argent et ioniseur pour purifier l'air

FACILE D'UTILISATION



L'utilisation du Pinguino est très simple grâce au panneau de commande LCD. Le climatiseur est également équipé d'une télécommande.

FONCTION DESHUMIDIFICATEUR

La fonction déshumidificateur est très utile, surtout durant les saisons humides. Grâce à l'humidistat électronique, il est possible de choisir le niveau d'humidité. L'appareil est équipé d'un bac à condensats pour une efficacité maximum.



PAC T10HP

- **Fonction Turbo** : Une puissance de refroidissement maximum (~ 2,9 kW)
- **Fonction chauffage**: Chauffage puissant par inversion de cycle (~ 3,1 kW)
- Classe énergétique : A
- Humidité supprimée pendant le refroidissement : 35 litres /24h
- **Fonction ventilation seule**
- **Fonction déshumidificateur seul** avec hygrostat électronique :jusqu'à 45 L / 24h
- **ECC** (Electronic Climate Control) : Régulation électronique avec panneau de commande
- **BIOSILVER TECH SYSTEM** : Purificateur avec filtre électrostatique très performant, filtre à ion en argent et ioniseur pour purifier l'air
- Système exclusif de recyclage des condensats
- Fonction "ventilation" seule
- Télécommande avec grand écran LCD
- 3 vitesses de ventilation
- Timer électronique 24h
- Gaz réfrigérant R410A
- Longueur du flexible : 1050mm
- Diamètre du flexible : 104mm

Données Techniques

| | | |
|--|---------|-------------|
| Dimensions (HxLxP) | mm | 940x495x410 |
| Voltage/Fréquence | V-Hz | 230-50 |
| Puissance frigorifique, fonction turbo | Btu/h-W | ~10000-2940 |
| Puissance chauffage | Btu/h-W | ~11000-2940 |
| Puissance absorbée | W | 950 |
| EER | | 2,63 |
| Débit d'air | m³/h | 250-340 |
| Maximum d'humidité supprimée | l/24h | 45 |
| Consommation annuelle (500h) | kWh | 550 |
| Classe énergétique | | A/A |
| Code EAN | 8004399 | 511 415 |

CLIMATISATION MOBILE

DeLonghi

Living innovation