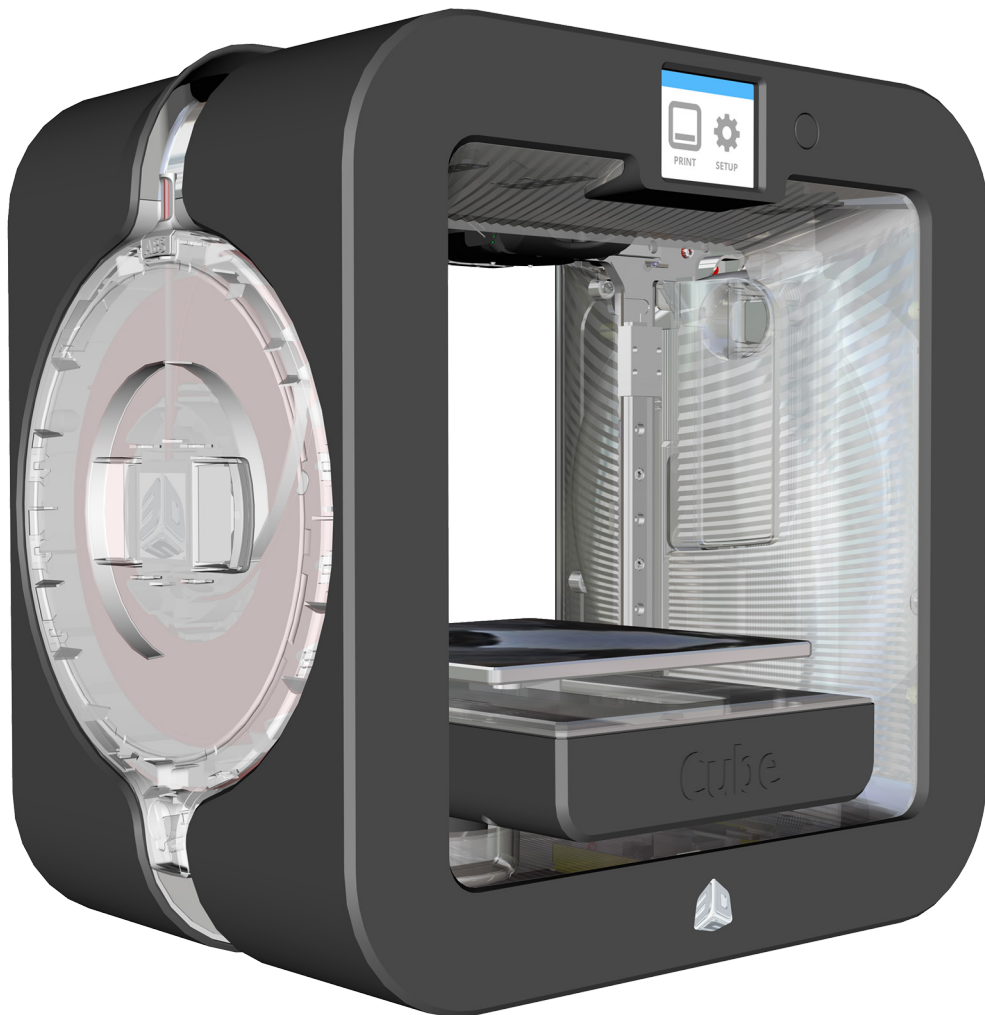


Cube®

3. Generation
Personal 3D Drucker



Benutzerhandbuch

Originalanleitung

TABLE OF CONTENTS

1	EINFÜHRUNG	1
	ANGABEN ZUM URHEBERRECHT	1
	FCC-HINWEIS	1
	KCC	1
	KONFORMITÄT	1
	GARANTIE	2
	HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG	2
	ERWEITERTE GARANTIE	2
2	WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN	3
	Sicherheitssymbole und ihre Definitionen	3
	Sicherheitsrichtlinien	3
3	EIGENSCHAFTEN CUBE 3D DRUCKER	4
	Eigenschaften Cube 3D Drucker	4
	Eigenschaften des Cube 3D Druckers	4
4	ÜBERSICHT	5
5	SPEZIFIKATIONEN UND ANFORDERUNGEN	6
	Gewicht	6
	Software	6
	OpenGL-Version	6
	Systemanforderungen Windows	6
	Systemanforderungen MAC OS X	6
	Android	6
	iOS	6
	Drahtlos-Optionen	6
	USB-Massenspeichergerät	6
	Elektrische Anforderungen	6
	Werkstofflagerung	6
	Abmessungen	7
6	AUSPACKEN UND EINRICHTEN IHRES CUBE	8
	Inhalt	8
	Auspacken und Installation Ihres Cube	8
	Grundeinrichtung Ihres Cube	12
	Menüübersicht	23
	Touchscreen	23
	Drucken / Setup	23
	Navigation	23
	Werkstoffe	23
	Kalibrierung der Druckplatte	23
	Druckerkalibrierung	24
	Netzwerk	24

	System 1	24
	System 2	24
	System 3	24
	Installieren einer Werkstoffpatrone	25
7	DRUCKEN IHRES OBJEKTS	27
	Druckvorgang	27
8	ABSCHLIESSEN IHRES OBJEKTS	31
	Entfernen Ihres Objekts von der Druckerplatte	31
	Entfernen von Stegen	31
	Entfernen von Stützen	31
9	CUBIFY-SOFTWARE	32
	Installation der Cubify-Software	32
	Installieren der Cubify-Software für Windows	32
	Installieren der Cubify-Software für Apple Mac OS X	34
	Installieren von Cubify für Android	35
	Installieren von Cubify für iOS	37
	Übersicht über die Cubify-Software	38
	Kontoeinstellungen	39
	Registerkarte „Design-Feed“	40
	Registerkarte „Einkaufen“	41
	Registerkarte „Mein Regal“	44
	Registerkarte „Drucken“	46
	Einstellungen	47
	Druckeinstellungen	48
	Druckeinstellungen - kundenspezifisch	49
	Druckeinstellungen - Standard	50
	Druckeinstellungen - Premium	51
	Druckeinstellungen - Entwurf	52
	Verbindung von Cubify mit Ihrem Drucker	55
	Manuelle Verbindung von Cubify mit Ihrem Drucker	55
	Drucken eines Modells über eine Drahtlosverbindung	63
	Drucken über eine Desktop-Anwendung	63
	Drucken über eine mobile Anwendung	66
	Ein Modell auf einem Massenspeichergerät speichern	70
	Desktop-Anwendung	70
10	BETRIEBSVERFAHREN	72
	Auftragen von Cube Glue	72
	Austauschen einer Werkstoffpatrone	73
	Einrichten einer Drahtlosverbindung	75
	Einrichten einer WLAN-Verbindung	75
	Verbindung mit einem Ad-hoc-Netzwerk	77

11	WARTUNG DES CUBE	79
	Allgemeine Reinigung	79
	Entfernen von Abfall aus den Spülbehältern des Druckstrahl-Wischers	79
	Austauschen der Druckstrahl-Wischer	80
	Verfahren	80
	Kalibrieren der Druckerplatte	82
	Automatischer Ausgleich	82
	Spaltverifizierung	85
	Manuelle Spaltregulierung	86
	Wartung der Druckerplatte	87
	Reinigen der Druckerplatte	87
	Druckerkalibrierung	88
	Probedruck	96
	Cube-Name	97
	Aktualisieren der Cube-Firmware	98
	Aktualisieren der Firmware über WLAN	98
	Aktualisierung der Firmware über USB	101
	Wiederverpacken des Druckers	103
	Support kontaktieren	105
12	NACHHALTIGKEITSPROGRAMM VON CUBIFY	106

1 EINFÜHRUNG

Vielen Dank, dass Sie sich für den Cube® 3D Drucker entschieden haben. Dieser Drucker ist tragbar, und dank seines Plug-and-Print-Designs kann jedes Familienmitglied seiner Kreativität auf noch nie dagewesene Art und Weise Ausdruck verleihen. Sie können aus verschiedenen Werkstofffarben und zwei Werkstoffarten auswählen und ganz nach Wunsch in Ihren Lieblingsfarben drucken oder das Ganze mischen. Mit der sofort einsatzfähigen Drucktechnologie bietet der Cube eine neue Dimension für Ihre Vorstellungskraft; ferner können Sie Ihre Kreationen in der Cubify-Community auf Cubify.com ganz einfach mit Anderen teilen.

Auf Cubify.com können Sie:

- Laden Sie Ihre Objekte hoch
- Kaufen Sie Objekte
- Ihre Objekte in 3D drucken und zu Ihnen liefern lassen
- Mit anderen kreativen Partnern kommunizieren
- Kaufen Sie den Cube 3D Drucker, Druckerpatronen und Zubehör

ANGABEN ZUM URHEBERRECHT

©2014 by 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, dieses Dokument ohne vorherige Ankündigung abzuändern. Dieses Dokument unterliegt dem Urheberrecht und enthält geschützte Informationen, die das Eigentum von 3D Systems, Inc. sind. Das Logo von 3D Systems, 3D Systems, Cube und Cubify sind eingetragene Handelsmarken von 3D Systems, Inc. Die Verwendung der Website Cubify.com stellt die Annahme seiner Nutzungsbedingungen und Datenschutzrichtlinie dar.

FCC-HINWEIS

Dieses Gerät wurde getestet und stimmt mit den Grenzwerten eines Digitalgeräts der Klasse B gemäß Teil 15 der FCC-Richtlinien überein. Diese Grenzwerte wurden entwickelt, um ausreichenden Schutz gegen schädigende Beeinflussung in der privaten Umgebung zu bieten. Dieses Gerät erzeugt, verwendet und strahlt (u. U.) Funkfrequenzenergie aus und kann, wenn es nicht gemäß den Anleitungen installiert und verwendet wird, Funkkommunikation schädigend beeinflussen. Es besteht jedoch keinerlei Garantie, dass in einem bestimmten Gerät keine Beeinflussung stattfindet. Sollte dieses Gerät den Funk- oder Fernsehempfang schädigend beeinflussen, was sich durch Aus- und Einschalten des Geräts feststellen lässt, wird dem Benutzer geraten, eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu ergreifen, um zu versuchen, die Beeinflussung zu beseitigen:

- Empfangsantenne neu ausrichten oder an einer anderen Stelle platzieren.
- Abstand zwischen dem Gerät und dem Empfänger vergrößern.
- Gerät an eine Steckdose anschließen, die sich in einem anderen Stromkreis als dem des Empfängers befindet.
- Hilfe des Händlers oder eines kompetenten Funk- oder Fernstechnikers in Anspruch nehmen.



HINWEIS: Änderungen oder Modifikationen an diesem Gerät, die nicht ausdrücklich von 3D Systems genehmigt wurden, können die Berechtigung des Benutzers zum Betrieb dieses Geräts aufheben.

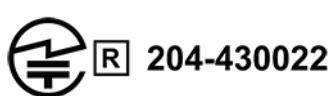
KCC

이 기기는 가정용(B급) 전자파적합기기로서 주로 가정에서 사용하는 것을 목적으로 하며, 모든 지역에서 사용할 수 있습니다.

Dieses Gerät ist ein elektromagnetisch verträgliches Gerät für den Hausgebrauch (Klasse B), welches überwiegend in Privathaushalten eingesetzt wird. Es kann jedoch in allen Bereichen genutzt werden.

KONFORMITÄT

Dieses Gerät entspricht der Norm des International Electric Committee (IEC) 60950-1 und erfüllt die Anforderungen der geltenden EG-Richtlinien.



CAN ICES-3 (B)/NMB-3(B)

Dieses Gerät ist mit der Norm bzw. den Normen Industry Canada License - Exempt RSS kompatibel. Der Betrieb unterliegt den folgenden Bedingungen: (1) Das Gerät darf keinerlei schädliche Beeinflussung verursachen. (2) Das Gerät muss empfangene Beeinflussungen, einschließlich Beeinflussungen, die zum unerwünschten Betrieb des Geräts führen könnten, tolerieren.

Le présent appareil est conforme aux CNR d'Industrie Canada applicables aux appareils radio exempts de licence. L'exploitation est autorisée aux deux conditions suivantes: (1) l'appareil ne doit pas produire de brouillage, et (2) l'utilisateur de l'appareil doit accepter tout brouillage radioélectrique subi, même si le brouillage est susceptible d'en compromettre le fonctionnement.

GARANTIE

3D Systems garantiert, dass der Cube 3D Drucker während der Garantiezeit frei von Material- oder Herstellungsfehlern ist, wenn er unter den in den Ihnen zur Verfügung gestellten Unterlagen (einschl. der Bedienungsanleitung) normalen Bedingungen genutzt wird. Andernfalls wird 3D Systems den Cube 3D Drucker umgehend reparieren oder ersetzen, damit Sie während der Garantiezeit über ein fehlerfreies Gerät verfügen. Ausgenommen von der Garantie sind (i) Verschleiß- und Zubehörteile (z. B. Werkstoffpatronen, Drucktampons und Cube Glue), (ii) durch unsachgemäßen Gebrauch oder Bedingungen hervorgerufene Reparaturen während der Garantiezeit (z. B. Unruhen, Überschwemmungen, Fehlbedienung, Verwahrlosung oder unsachgemäße Instandhaltung durch einen anderen als 3D Systems oder einen autorisierten Dienstleister) und (iii) Reparaturen während der Garantiezeit aufgrund inkompatibler, ungenehmigter oder nicht lizenzierter Werkstoffe im Cube 3D Drucker. Die Garantiezeit für den Cube 3D Drucker beträgt neunzig (90) Tage und beginnt ab dem Zeitpunkt, an dem Ihr Cube 3D Drucker aktiviert wurde. Sollten in Ihrem Wohnsitz-Land andere Verbraucherschutzgesetze oder -richtlinien gelten, gelten die Vorteile der Neunzig-(90)-Tage-Garantie zusätzlich bzw. gleichzeitig zu allen Rechten und Rechtsmitteln, die sich aus diesen Verbraucherschutzgesetzen und -richtlinien ableiten, einschließlich aber nicht eingeschränkt durch diese zusätzlichen Rechte.

DIESE GARANTIE IST DIE EINZIGE FÜR DEN CUBE 3D DRUCKER AUSGESTELLTE GARANTIE. IN DEM NACH GELTENDEM RECHT MAXIMAL ZULÄSSIGEN UMFANG, VERZICHTET 3D SYSTEMS AUSDRÜCKLICH AUF ALLE ANDEREN GARANTIEFÜR DEN 3D DRUCKER UND JEDE SEINER KOMPONENTEN, EGAL OB DIESE GARANTIEFÜR AUSDRÜCKLICH, STILLSCHWEIGEND MITVEREINBART ODER AUF GESCHRIEBENEM RECHT BERUHEN, EINSCHLIESSLICH GARANTIEFÜR ZU MÄNGELGEWÄHRLEISTUNG UND EIGNUNG FÜR ALLGEMEINEN ODER BESONDEREN VERWENDUNGSZWECK.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG

3D SYSTEMS IST UNABHÄNGIG VON DER URSACHE NICHT FÜR INDIREKTE, EXEMPLARISCHE ODER BEILÄUFIG ENTSTANDENE SCHÄDEN (Z. B. GEWINNAUSFALL ODER ARBEITSZEIT) VERANTWORTLICH. IN KEINEM FALL DARF DIE HAFTUNG IHNEN ODER DRITTEN GEGENÜBER ODER DIE VERPFLICHTUNGEN VON 3D SYSTEMS, DIE AUS KAUF, MIETE, LIZENZNUTZUNG ODER GEBRAUCH DES GERÄTS DEN KAUFPREIS DES CUBE 3D DRUCKERS ÜBERSCHREITEN.

Garantiehhotline, Nord- und Südamerika

888-598-1440 innerhalb der USA und **+1 678-338-3480** außerhalb der USA, wochentags, während der üblichen Geschäftszeiten, oder per E-Mail an cubifysupport@cubify.com.

Garantiehhotline, Europa

+44 1442 279 839 (Großbritannien & Nordirland) oder **+49 6151 357 499 (Deutschland)** wochentags, während der üblichen Geschäftszeiten, oder per E-Mail an cubifysupport@cubify.com.

Garantiehhotline, Europa

+44 1442 279 839 (Großbritannien & Nordirland) oder **+49 6151 357 499 (Deutschland)** wochentags, während der üblichen Geschäftszeiten, oder per E-Mail an cubifysupport@cubify.com.

2 WICHTIGE SICHERHEITSINFORMATIONEN

SICHERHEITSSYMBOLS UND IHRE DEFINITIONEN



GEFAHR DURCH HEISSE OBERFLÄCHEN: ES GIBT EINE FREI ZUGÄNGLICHE HEISSE OBERFLÄCHE IN DER NÄHE DIESES SCHILDES ODER AM DRUCKSTRAHL. VERMEIDEN SIE JEDLICHEN KONTAKT MIT DIESEN BEREICHEN. HEISSE OBERFLÄCHEN KÖNNEN SCHWERE VERBRENNUNGEN VERURSACHEN.



Vorsicht: Weist darauf hin, dass ein Ereignis eintreten kann, das zu Datenverlust, Beschädigung der Ausstattung oder einem Personenschaden führen kann.



Vorsicht: Weist auf die Gefahr einer Quetschstelle hin, die zu Verletzungen führen könnte.



WARNUNG VOR SCHLAG: ZEIGT DIE GEFAHR EINES POTENZIELLEN STROMSCHLAGS AUF.

SICHERHEITSRICHTLINIEN

- Befolgen Sie alle Sicherheitsrichtlinien in diesem Abschnitt und beachten Sie alle Hinweise und Warnungen in dieser Anleitung.
- Ändern Sie die Sicherheitseinrichtungen NICHT und nehmen Sie KEINE Änderungen am Cube vor. Dies ist unzulässig und macht die Herstellergarantie unwirksam.
- Die Verwendung von Druckwerkstoffen oder 3D-Drucken, bei denen es sich nicht um die Druckwerkstoffe von 3D Systems bzw. nicht um echte Teile von 3D Systems handelt, kann die Garantie nichtig machen.
- Die Aufsicht durch einen Erwachsenen ist erforderlich: beaufsichtigen Sie Kinder genau und schreiten Sie bei Bedarf ein, um potenzielle Gefahren zu vermeiden und die ordnungsgemäße Nutzung des Cube sicherzustellen. Stellen Sie sicher, dass Kleinkinder keinen Zugriff auf kleine 3D-Drucke haben. Diese 3D-Drucke stellen eine potenzielle Erstickungsgefahr für Kleinkinder dar.
- Tauschen Sie NIEMALS eine Werkstoffpatrone während eines Druckvorgangs aus. Dies kann den Cube beschädigen.



GEFAHR DURCH HEISSE OBERFLÄCHEN: BERÜHREN SIE DIE DRUCKSTRAHLEN WÄHREND DER EINRICHTUNG UND DES BETRIEBES NICHT. DIE DRUCKSTRAHLEN WERDEN SEHR HEISS.



Vorsicht: Trennen Sie den CUBE nicht von der Stromversorgung, während die Druckstrahlen noch heiß sind. Warten Sie, bis die gelbe Leuchte des Druckstrahls erloschen ist, ehe Sie die Stromversorgung trennen, da dies andernfalls den Druckstrahl beschädigen kann.



Vorsicht: Lesen Sie sich alle Anweisungen sorgfältig durch und befolgen Sie diese, ehe Sie den Drucker einrichten.



WARNUNG VOR SCHLAG: AUFGRUND DES RISIKOS EINES STROMSCHLAGS IST JEDLICHER KONTAKT MIT DEN INTERNEN ELEKTRONISCHEN KOMPONENTEN ZU VERMEIDEN.



WARNUNG: DER CUBE SOLLTE NUR VON BEFUGTEN SERVICETECHNIKERN GEWARTET WERDEN. VOR DEM AUSTAUSCH EINES JEDLICHEN TEILES MUSS DER DRUCKER ABGESCHALTET UND VON DER STROMVERSORGUNG GETRENNT WERDEN.



WARNUNG: GEFAHR DURCH BEWEGLICHE TEILE. ACHTEN SIE AUF IHRE FINGER UND ANDERE KÖRPERTEILE.

Um die Sicherheit zu gewährleisten ist beim Betrieb des Cubes mit äußerster Vorsicht vorzugehen. Befolgen Sie alle Sicherheitsmaßnahmen, die in diesem Benutzerhandbuch beschrieben werden. Gehen Sie beim Betrieb Ihres Cube 3D Druckers sorgfältig vor, um einen ordnungsgemäßen Druck sicherzustellen, und achten Sie dabei auf heiße Oberflächen und vermeiden Sie diese.

3 EIGENSCHAFTEN CUBE 3D DRUCKER

Die Druckstrahlen erwärmen die Druckwerkstoffe und erzeugen Schichten aus dünnflüssigem, geschmolzenem Kunststoff, die an der Druckerplatte haften bleiben. Nach der Erzeugung jeder Schicht senkt sich die Druckerplatte ab, sodass eine neue Schicht auf die letzte aufgetragen werden kann. Dieses Verfahren wird fortgesetzt bis die letzte Schicht oben auf dem Objekt gedruckt worden ist.

EIGENSCHAFTEN CUBE 3D DRUCKER

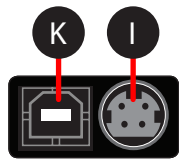
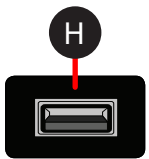
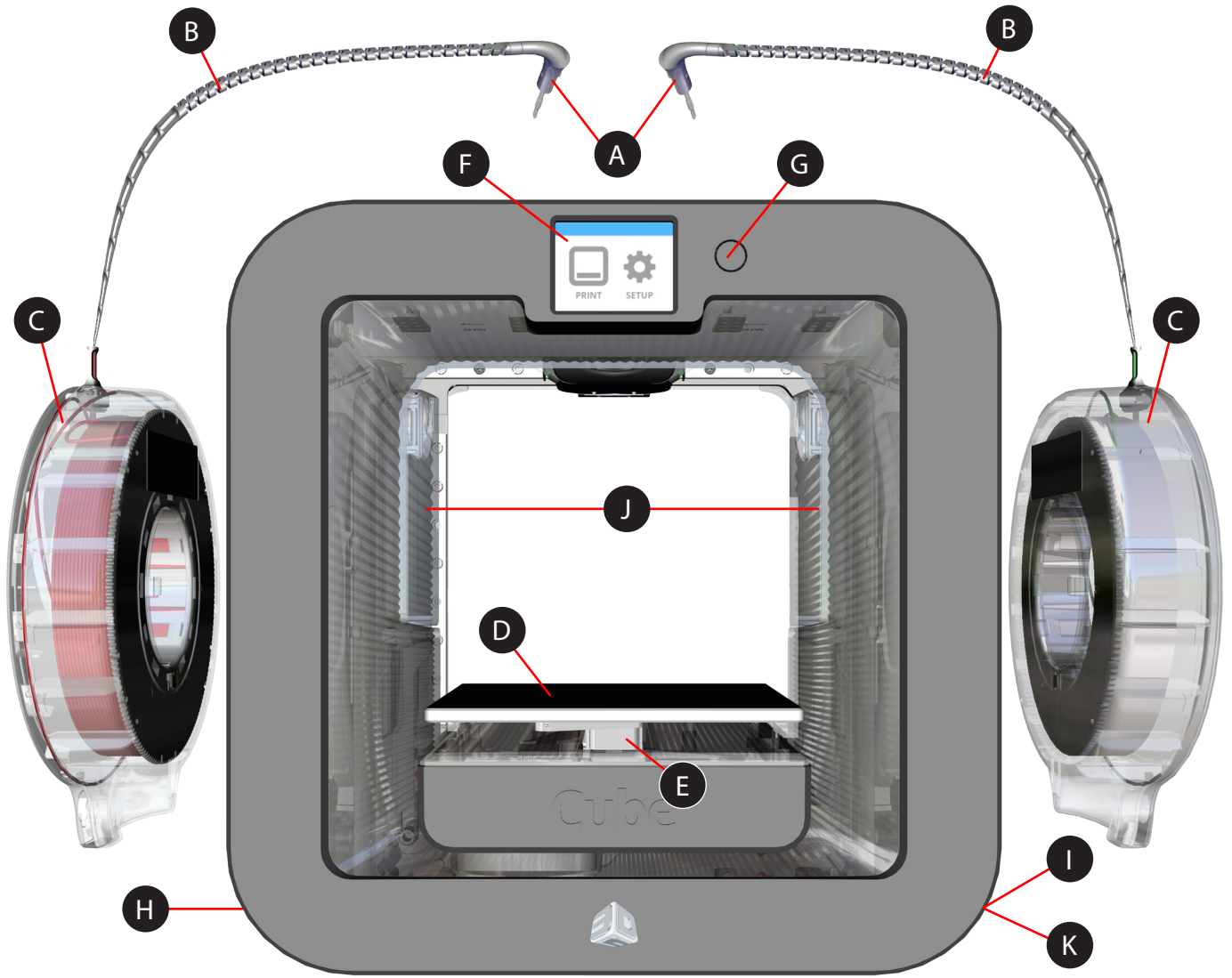
- Werkstoffpatrone
- 25 kostenlose 3D-Druck-Objekte
- USB-Eingangsport und WLAN-Konnektivität

EIGENSCHAFTEN DES CUBE 3D DRUCKERS

Technologie:	Plastikstrahldrucken (PJP)
Druckdüse:	Bis zu zwei (2) Druckstrahlen*
Maximale Objektgröße:	(152,40 mm x 152,40 mm x 152,40 mm)
Werkstoff:	Widerstandsfähiges, recyclebares Plastik
Schichtdicke:	0,070 mm (70 Mikrometer) 0,200 mm (200 Mikrometer)
Stützen:	Voll automatisiert; einfach abzuziehen
Druckerpatrone:	1 Druckerpatrone reicht für 13 bis 14 mittelgroße Objekte. Kapazität für bis zu zwei (2) Patronen.*
Werkstofffarben:	Auf www.cubify.com finden Sie eine Liste der zur Wahl stehenden Farben.

*Die Anzahl an Druckstrahlen sowie die Patronenkapazität hängen vom Druckermodell und von der Konfiguration ab.

4 ÜBERSICHT



- | | |
|--------------------------------|---|
| A Druckstrahlen | G Ein/Aus-Taster |
| B Druckstrahl-Schläuche | H USB-Anschluss (Massenspeichergerät) |
| C Werkstoffpatronen | I Netzanschluss |
| D Druckerplatte | J Abfallbehälter |
| E Druckplattform | K USB-B-Anschluss (für die zukünftige Nutzung) |
| F Touchscreen | |

GEWICHT

- Maximales Cube-Gewicht (mit Patronen): 7,7 kg
Maximales Gewicht des Kartons: 10,43 kg

SOFTWARE

Kostenlose Cubify-Software für Windows und Mac OS X sowie mobile Anwendungen für iOS und Android. Diese Anwendungen generieren die .cube3- Datei für das Drucken auf Ihrem Drucker.

OPENGL-VERSION

- OpenGL ES 2.0+ auf mobilen Plattformen
- OpenGL 3.0+ auf Windows und Mac (mit der 3.2-Library von GLU)

SYSTEMANFORDERUNGEN WINDOWS

- Die Cubify-Software läuft auf 32- und 64-bit-Betriebssystemen
- Windows 7, 8 und 8.1
- Maximale Bildschirmauflösung: 1024 x 768
- Windows wird benötigt für das Ausführen eines Ad-Hoc/WLAN-Druckauftrags.

SYSTEMANFORDERUNGEN MAC OS X

- OS X 10.8 und 10.9
- Maximale Bildschirmauflösung: 1400 x 900

ANDROID

- 4.0 ICS (Tablets werden unterstützt)

IOS

- 6.0+ (iPhone4 und neuer)
- Maximale Bildschirmauflösung: iPhone4

DRAHTLOS-OPTIONEN

- 802,11b/g mit WPS-Infrastruktur
- Ad-Hoc-Modus

USB-MASSENSPEICHERGERÄT

- USB-Massenspeichergerät (im Lieferumfang des Druckers enthalten) zur Übertragung der Druckdateien an den Drucker anhand des USB-Eingangs-Ports.

ELEKTRISCHE ANFORDERUNGEN

- Ausgangsbedingungen 100 - 240 Volt bei 50/60 Hz
Elektrische Kapazität: 24 V DC, 5 A

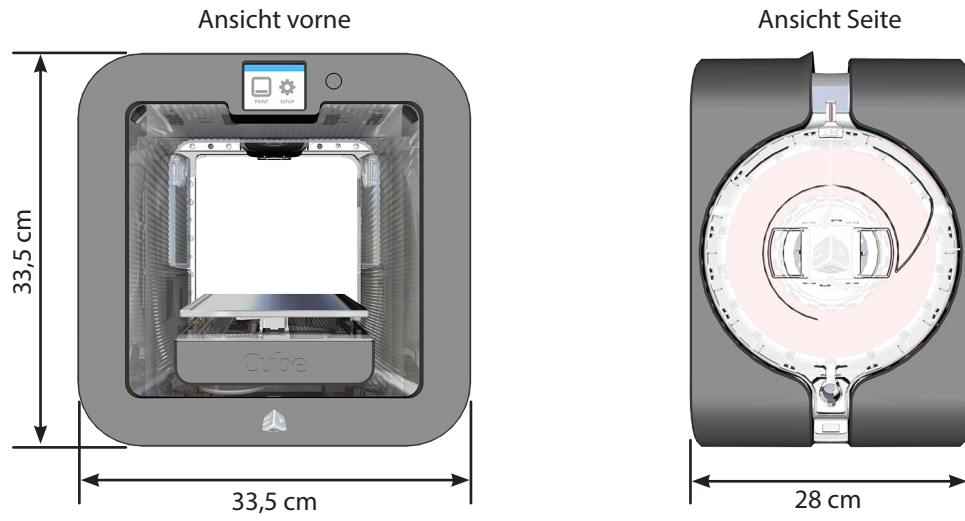
WERKSTOFFLAGERUNG

Alle Polymere werden mit der Zeit abgebaut. Unter den folgenden Bedingungen behält der Werkstoff hohe Qualität:

- Packen Sie die Patronen erst aus der Folie aus, wenn der Werkstoff benötigt wird.
- Bei Zimmertemperatur lagern: 16-29° C
- Nicht kondensierende relative Feuchtigkeit: 5 % - 25 %

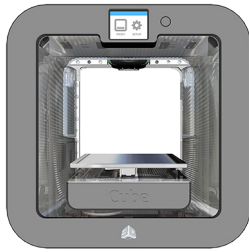
ABMESSUNGEN

H 33,5 x B 33,8 x T 28 cm / 13,3" x 13,3" x 11"

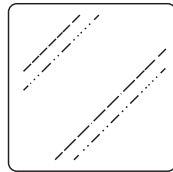


6 AUSPACKEN UND EINRICHTEN IHRES CUBE

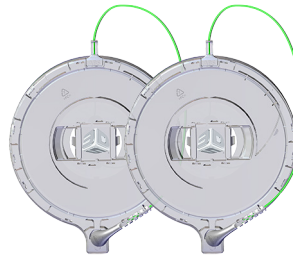
INHALT



Cube



Abnehmbare
Druckerplatte



Druckerpatronen*



Cube Glue



Netzteil



Netzkabel



Zange

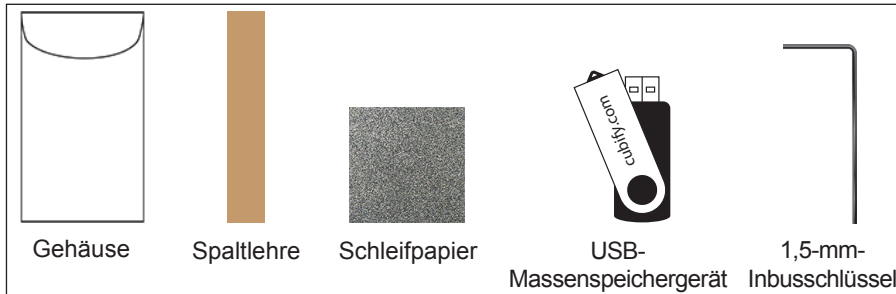


Schaber



Schnellstart-Anleitung

Gehäuse und Inhalt



Gehäuse

Spaltlehre

Schleifpapier

USB-
Massenspeichergerät

1,5-mm-
Inbusschlüssel

*Abhängig vom Modell des Cube und der Konfiguration können bis zu zwei Patronen enthalten sein. Nicht bei jedem Drucker sind zwei Patronen im Lieferumfang enthalten.



HINWEIS: Das Schleifpapier sollte nur für ein leichtes Abschleifen der Druckerplatte verwendet werden, wenn eine entsprechende Anweisung auf dem Touchscreen erscheint. Es sollte nicht für das Abschleifen von Teilen verwendet werden. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt „Wartung der Druckerplatte“.



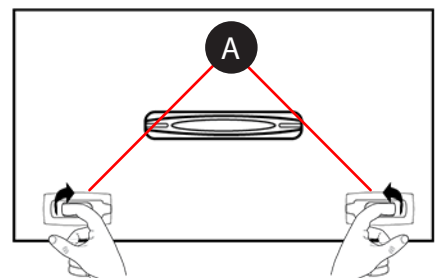
HINWEIS: Das tatsächliche Aussehen der Inhalte kann von den Abbildungen abweichen.

AUSPACKEN UND INSTALLATION IHRES CUBE

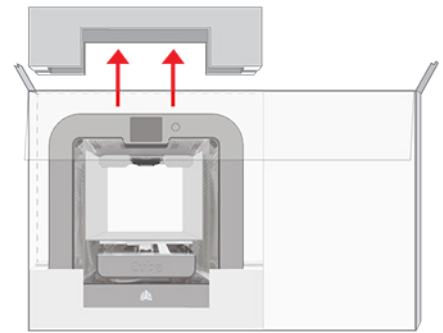


HINWEIS: Bewahren Sie sämtliche Verpackungsmaterialien auf, falls der Drucker transportiert werden muss. Ein Versenden des Druckers ohne Originalverpackung kann diesen beschädigen und zum Erlöschen der Herstellergarantie führen.

1. Ziehen Sie die Clips (A) von der Oberseite des Druckerkartons ab.



2. Öffnen Sie den Karton.
3. Entfernen Sie die obere Schaumstoffhalterung.



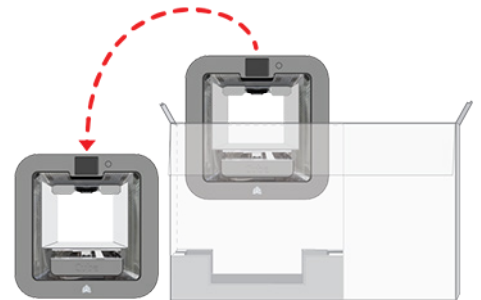
4. Entnehmen Sie den Drucker aus der Verpackung und entfernen Sie den Schutzbeutel vom Drucker. Stellen Sie den Drucker auf einer festen, ebenen Oberfläche ab, wo Sie diesen verwenden möchten.



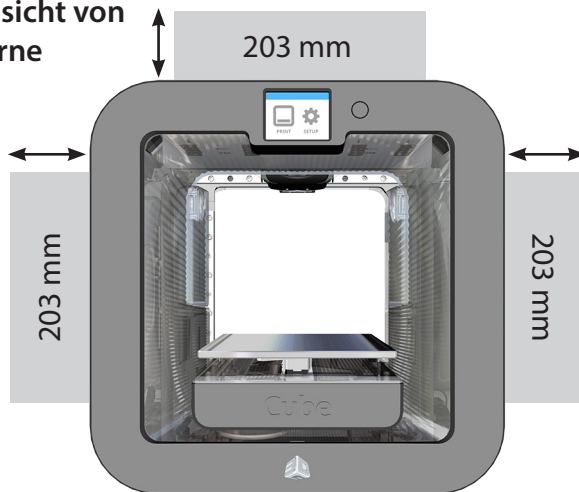
HINWEIS: Beim Aufstellen des Druckers muss nach oben hin und von jeder Seite des Druckers aus ein Abstand von mindestens 203 mm eingehalten werden.



HINWEIS: Vor und hinter dem Drucker muss ein Mindestabstand von 102 mm eingehalten werden.



Ansicht von vorne



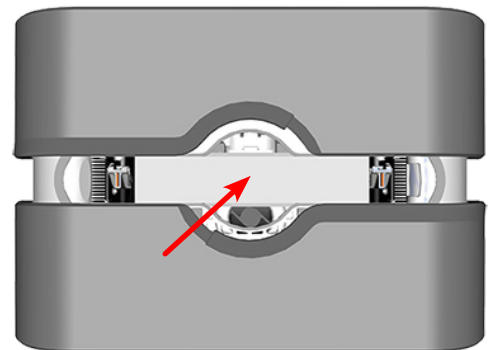
Handfreiraum um den Drucker herum

Draufsicht

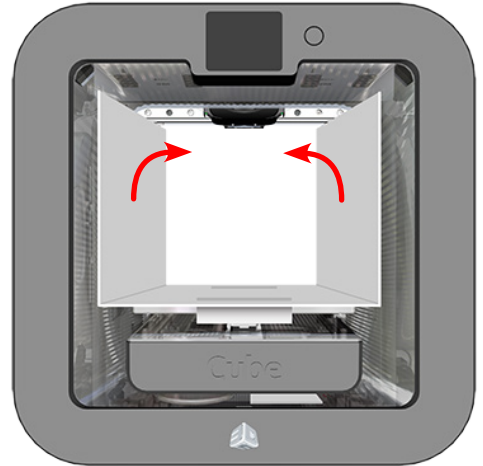


Schwenkbereich der Bauplatte

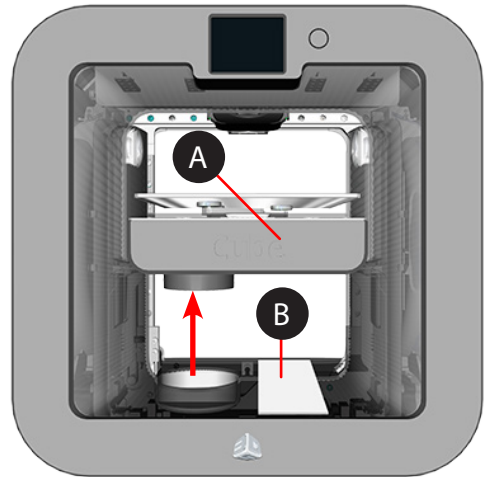
5. Entfernen Sie den oberen Einsatz.



6. Klappen Sie die Seitenteile nach innen und entfernen Sie den unteren Einsatz aus dem Drucker.



7. Heben Sie die Druckplattform (A) manuell an und entfernen Sie den Abstandhalter (B) vom Drucker.



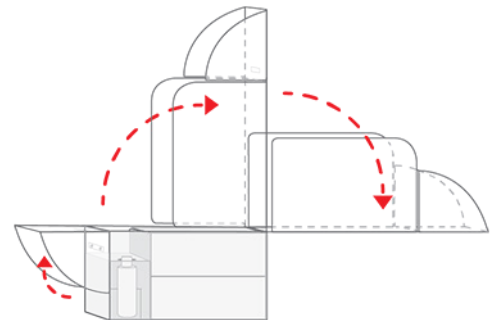
8. Öffnen Sie den Karton mit dem Zubehör und packen Sie die Werkstoffpatrone(n)*, das USB-Massenspeichergerät, das Netzteil und das Kabel sowie die Flasche Cube Glue aus.



HINWEIS: Bewahren Sie das gesamte Verpackungsmaterial für eine spätere Wiederverpackung auf.



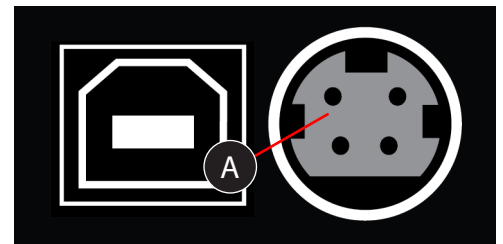
HINWEIS: *Je nach Konfiguration sind im Lieferumfang Ihres Druckers 1 oder 2 Patronen enthalten.



9. Schließen Sie das Netzteilkabel am Netzanschluss (A) des Druckers an.



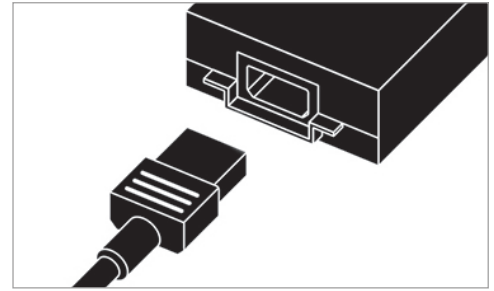
HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass die Verbindung fest ist. Das Kabel sollte einrasten. Um das Kabel zu entfernen, ziehen das äußere Kabelende nach hinten und ziehen Sie dieses vorsichtig vom Drucker ab.



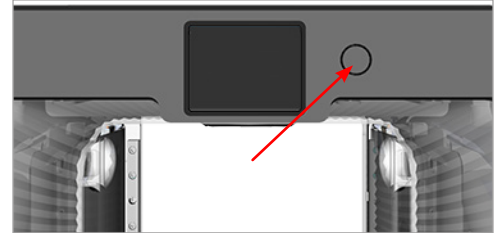
10. Schließen Sie das Stromkabel an die Stromversorgung und an das Netzteil an.



HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass die Verbindung fest ist.



11. Schalten Sie den Drucker ein, indem Sie den Schalter neben dem Touchscreen drücken.



GRUNDEINRICHTUNG IHRES CUBE

1. Wählen Sie Ihre Sprache aus. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Die ausgewählte Sprache wird angezeigt.

2. Geben Sie einen Namen für Ihren Drucker ein. Scrollen Sie anhand der Pfeilsymbole auf jeder Bildschirmseite durch die Zeichen. Wählen Sie die entsprechenden Zeichen für den Namen aus. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um Ihre Auswahl zu bestätigen.



HINWEIS: Sie können den Namen Ihres Druckers jederzeit ändern. Gehen Sie in die Bildschirmansicht System 1, wählen Sie CUBE NAME aus und folgen Sie den Anweisungen auf dem Touchscreen.



HINWEIS: Mit der Schaltfläche **abc** schalten Sie zwischen Kleinbuchstaben, Großbuchstaben und Zahlen um.



HINWEIS: Der Drucker wird nach Drahtlosnetzwerken suchen.

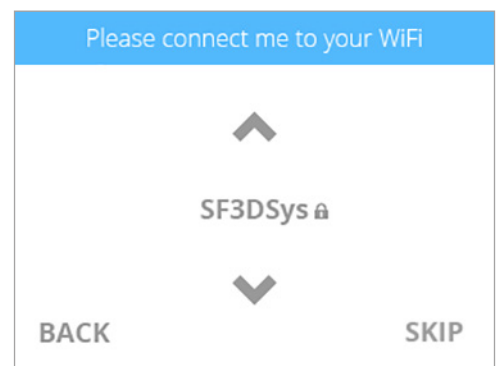
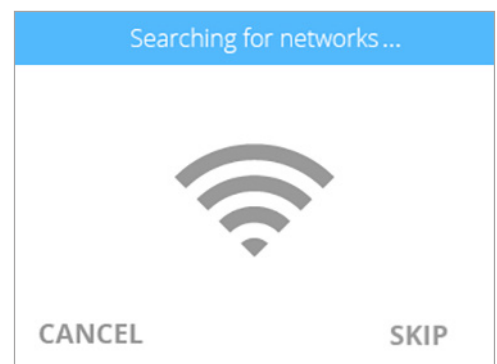
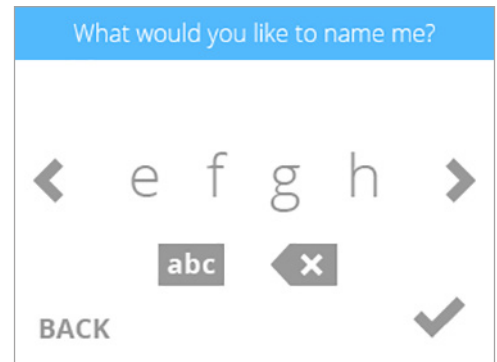
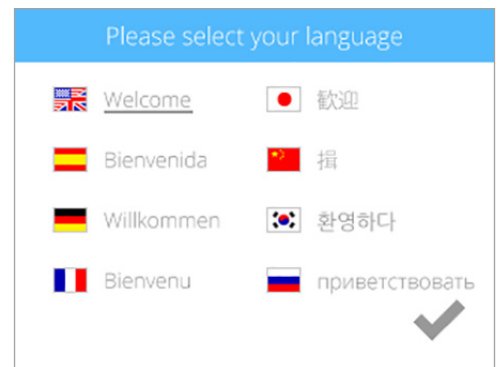
3. Verbinden Sie den Drucker mit einem Drahtlosnetzwerk. Verwenden Sie die Pfeiltasten nach oben und unten, um zum Netzwerk Ihrer Wahl zu scrollen. Wählen Sie den gewünschten Netzwerknamen aus. Wählen Sie **ÜBERSPRINGEN**, um diesen Schritt zu überspringen.



HINWEIS: Sie können sich jederzeit mit einem Drahtlosnetzwerk verbinden. Gehen Sie in die Bildschirmansicht Netzwerk, wählen Sie WLAN aus, und folgen Sie den Anweisungen auf dem Touchscreen.



HINWEIS: Der Drucker kann sich auch mit einem Ad-Hoc-Netzwerk verbinden, einem dezentralisierten Netzwerk, das einen lokalen Computer drahtlos direkt mit dem Drucker verbindet. Der Computer muss einen Wireless-Adapter haben, der für den Ad-Hoc-Modus konfiguriert ist. Der Adapter muss dieselbe SSID aufweisen wie der Drucker. Die Verbindung mit einem Ad-Hoc-Netzwerk wird im Abschnitt mit dem Titel **Einrichtung eines Ad-Hoc-Netzwerks näher beschrieben**.





HINWEIS: Der Drucker wird versuchen, sich mit Ihrem Netzwerk zu verbinden.



HINWEIS: Wenn das Netzwerk mit einem Passwort geschützt ist, wird Ihr Drucker Sie zunächst auffordern, das Passwort einzugeben. Sobald es eingegeben wurde, aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Auf dem Display wird angezeigt, wenn die Netzwerkverbindung hergestellt wurde.



HINWEIS: Wenn ein falsches Passwort eingegeben wurde, werden Sie nach einigen Sekunden gebeten, das Passwort erneut einzugeben.



HINWEIS: Wenn sich der Drucker nicht mit einem Netzwerk verbinden kann, werden Sie nach einigen Sekunden gebeten, ein anderes Netzwerk auszuwählen.

Connecting to SF3DSys...



CANCEL

Enter password for SF3DSys

Dosequi_

< q r s t >

abc



BACK



Connected to SF3DSys!



Wrong password for SF3DSys!

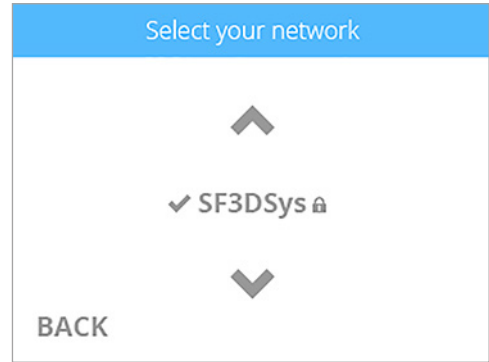


Could not connect to SF3DSys!

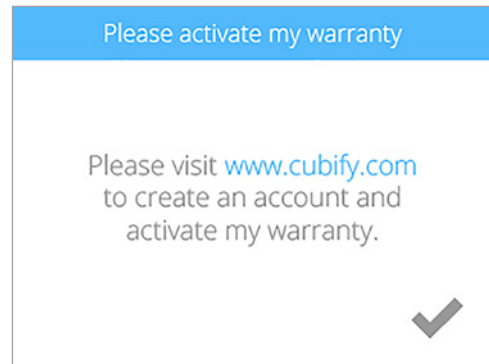




HINWEIS: Die erfolgreiche Verbindung mit einem Netzwerk wird anhand eines Kontrollkästchens links neben dem Netzwerknamen bestätigt. Wenn das Netzwerk gesichert ist, wird rechts neben dem Netzwerknamen ein Schlosssymbol angezeigt.



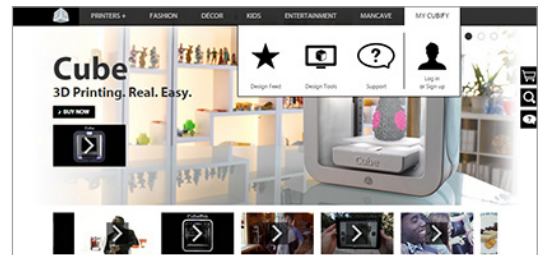
4. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um mit dem Registrierungs- und Garantieaktivierungsprozess fortzufahren.



5. Melden Sie sich auf **Cubify.com** an. Gehen Sie auf www.cubify.com, wählen Sie My Cubify aus, und melden Sie sich für Ihr Konto an.



HINWEIS: Sie müssen sich auf www.cubify.com angemeldet haben, um Ihren Drucker zu aktivieren. Wenn Sie noch kein Konto aktiviert haben, gehen Sie auf **ANMELDEN** und geben Sie die entsprechenden Informationen ein.



6. Gehen Sie zu www.cubify.com/activate.

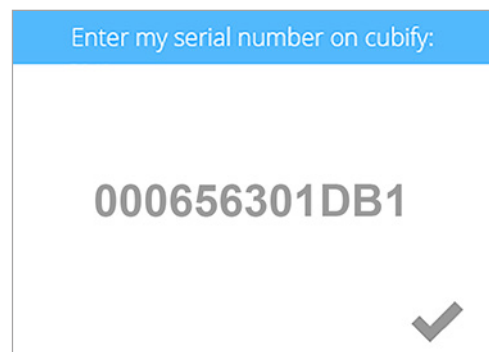


HINWEIS: Die Seriennummer Ihres Druckers wird auf dem Touchscreen des Druckers angezeigt. Notieren Sie sich die Seriennummer. Sie werden Sie für die Aktivierung Ihres Druckers benötigen.

7. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



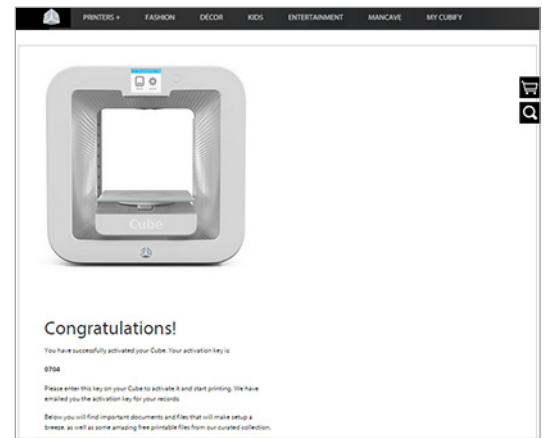
HINWEIS: Diese Abbildung stellt ein Beispiel für eine Seriennummer dar. Verwenden Sie diese Nummer nicht für die Aktivierung Ihres Druckers.



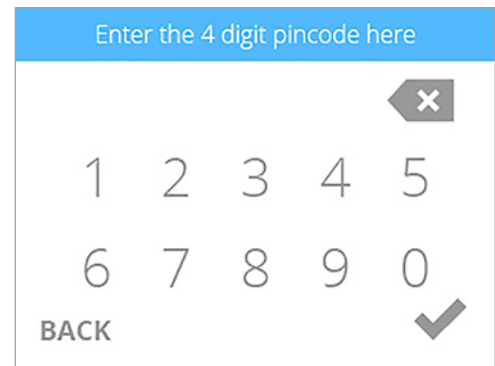
8. Geben Sie Ihre **Seriennummer** zweimal ein, und betätigen Sie die Schaltfläche **Aktivieren**.



HINWEIS: Ihr 4-stelliger Aktivierungscode wird angezeigt. Notieren Sie sich den Aktivierungscode. Sie müssen diesen am Touchscreen des Druckers eingeben, um den Drucker zu aktivieren.



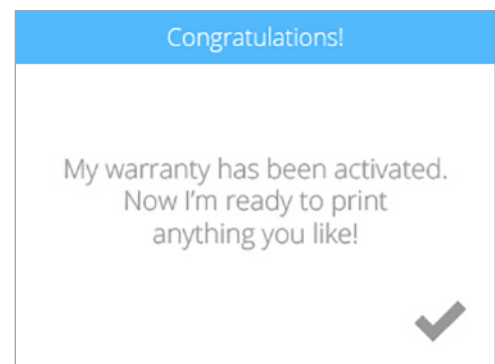
9. Geben Sie den 4-stelligen **Aktivierungscode** am Drucker ein und aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



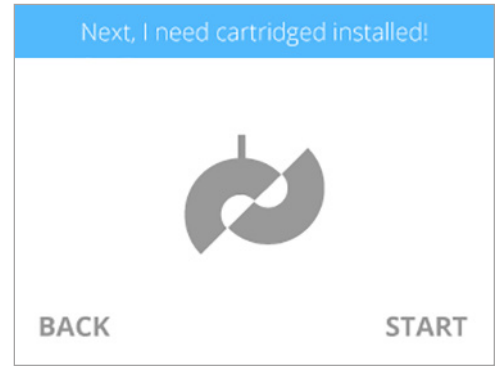
10. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um den Registrierungs- und Garantieaktivierungsprozess abzuschließen.



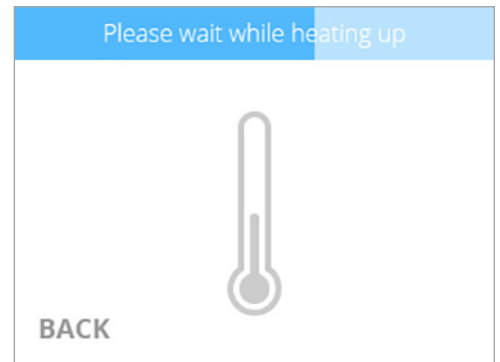
HINWEIS: Der Drucker ist nun aktiviert, Sie können nun den **Schalter neben dem Touchscreen drücken und loslassen, um zurück zum Hauptmenü zu gelangen. Dadurch werden die Kalibrierung der Druckerplatte und der Testdruck übersprungen.**



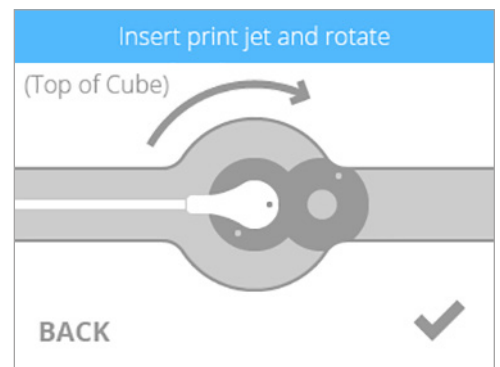
11. Ehe Sie die Patronen installieren, wählen Sie das Patronensymbol oder **START** aus, um den Prozess der Installation Ihrer Druckerpatrone zu starten.



HINWEIS: Der Drucker wird aufgeheizt. Warten Sie bis der Drucker aufgeheizt ist, und befolgen Sie anschließend die Benutzeranweisungen auf dem Touchscreen-Menü.



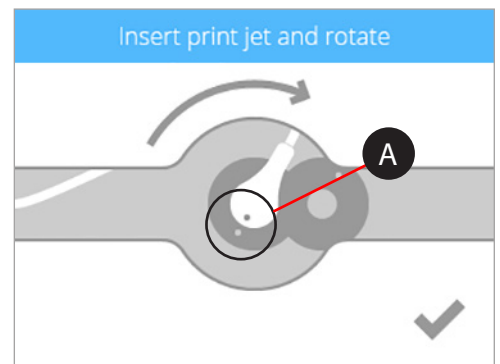
12. Fügen Sie den Druckstrahl (von der Patrone, die auf der linken Seite des Druckers montiert wird) in die linke Druckstrahlöffnung oben auf dem Drucker ein.



13. Drehen Sie den Druckstrahl im Uhrzeigersinn, bis die Punkte (A) fluchten. Aktivieren Sie zum Fortsetzen das **Kontrollkästchen**.



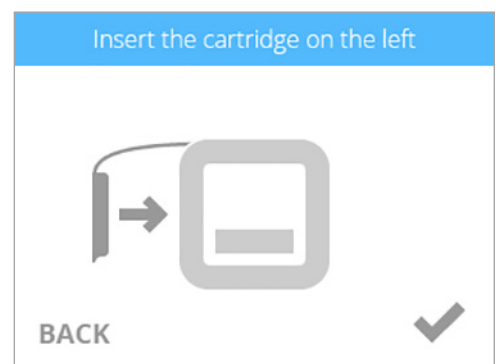
HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drehen des Druckstrahls, dass der Druckstrahl-Schlauch unter der Oberseite der Druckerabdeckung verborgen ist.



14. Bringen Sie die Druckerpatrone auf der linken Seite des Druckers an. Aktivieren Sie zum Fortsetzen das **Kontrollkästchen**.



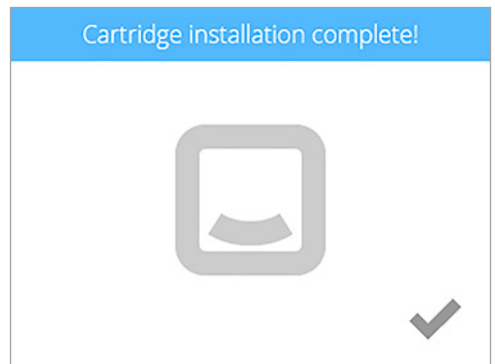
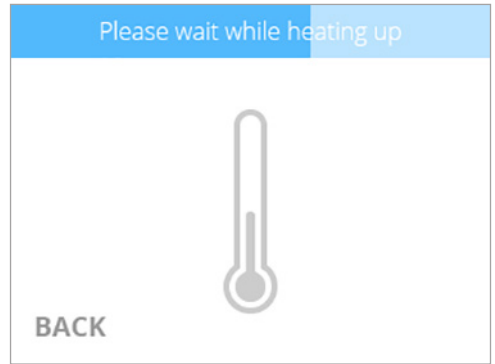
HINWEIS: Möglicherweise muss die Druckerpatrone leicht gedreht werden, damit sie ordnungsgemäß sitzt.





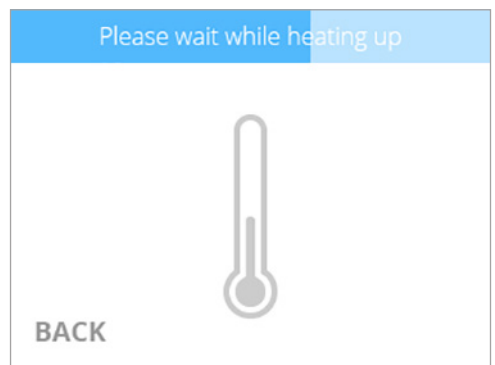
HINWEIS: Der Druckstrahl wird aufgeheizt. Sobald der Druckstrahl die ordnungsgemäße Betriebstemperatur erreicht hat, wird der geschmolzene Werkstoff vom Drucker in den Abfallbehälter abgelassen.

15. Die linke Druckerpatrone wurde installiert. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Der Drucker wird aufgeheizt. Warten Sie bis der Drucker aufgeheizt ist, und befolgen Sie anschließend die Benutzeranweisungen auf dem Touchscreen-Menü.

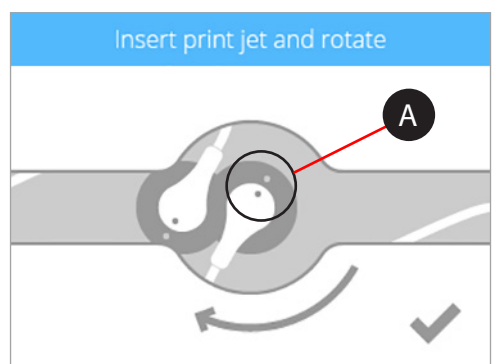
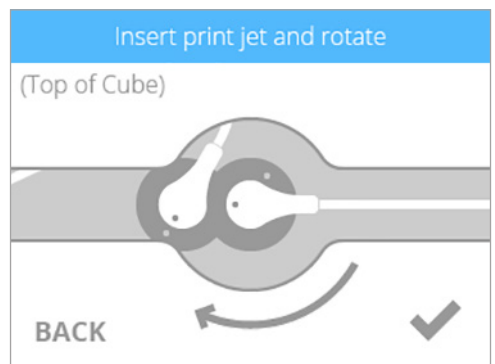
16. Fügen Sie den Druckstrahl (von der Patrone, die auf der rechten Seite des Druckers montiert wird) in die rechte Druckstrahlöffnung oben auf dem Drucker ein.



17. Drehen Sie den Druckstrahl im Uhrzeigersinn, bis die Punkte fluchten. Aktivieren Sie zum Fortsetzen das **Kontrollkästchen**.



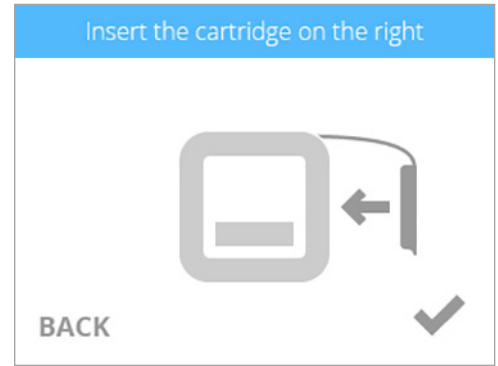
HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drehen des Druckstrahls, dass der Druckstrahl-Schlauch unter der Oberseite der Druckerabdeckung verborgen ist.



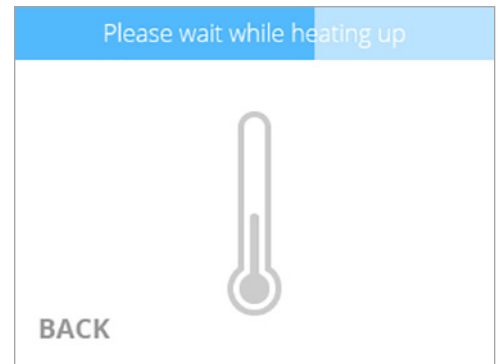
18. Bringen Sie die Druckerpatrone auf der linken Seite des Druckers an. Aktivieren Sie zum Fortfahren das **Kontrollkästchen**.



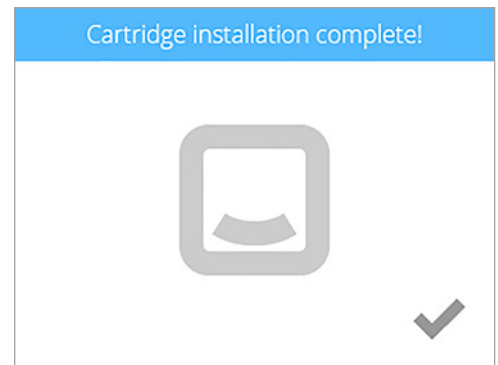
HINWEIS: Möglicherweise muss die Druckerpatrone leicht gedreht werden, damit sie ordnungsgemäß sitzt.



HINWEIS: Der Druckstrahl wird aufgeheizt. Sobald der Druckstrahl die ordnungsgemäße Betriebstemperatur erreicht hat, wird der geschmolzene Werkstoff vom Drucker in den Abfallbehälter abgelassen.



19. Die linke Druckerpatrone wurde installiert. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



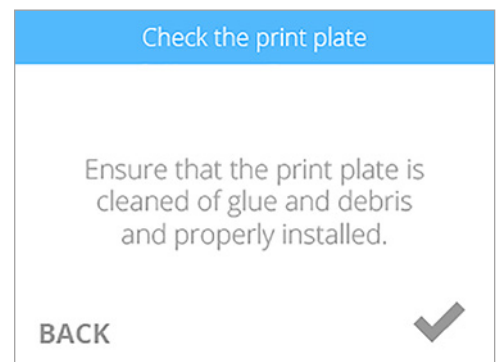
20. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



21. Es wird empfohlen, vor dem ersten Drucken einen automatischen Ausgleich durchzuführen. Stellen Sie sicher, dass die Druckerplatte sauber und ordnungsgemäß installiert ist, und aktivieren Sie dann das **Kontrollkästchen**, um mit dem automatischen Ausgleich fortzufahren.

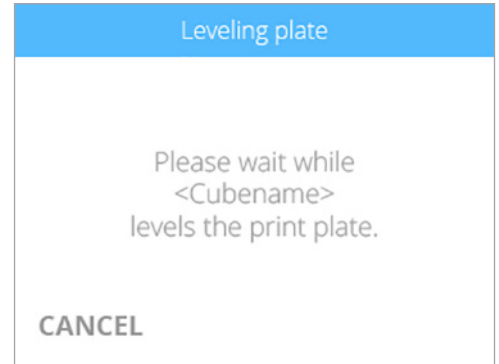


HINWEIS: Bei einer ordnungsgemäßen Installation haftet die Druckerplatte magnetisch an den Einstellknöpfen.

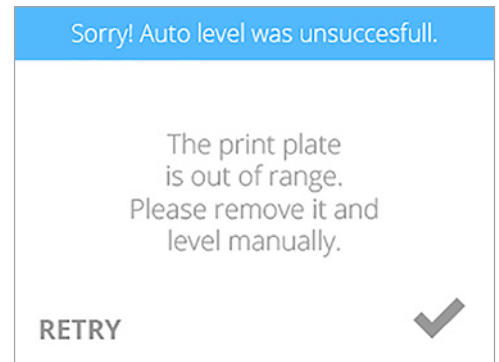




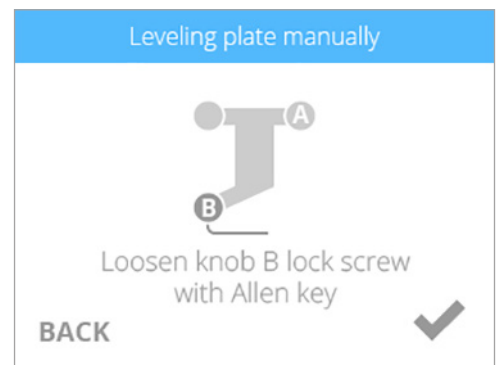
HINWEIS: Der Drucker startet den automatischen Ausgleich. Dies kann einige Minuten in Anspruch nehmen.



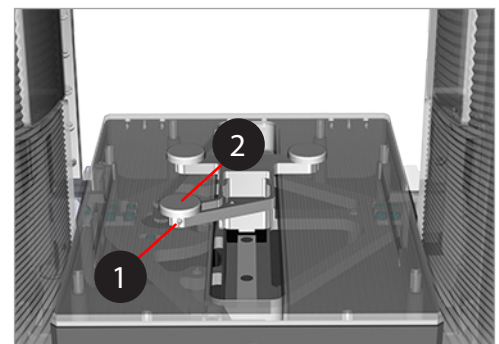
HINWEIS: Wenn die Druckerplatte nicht eben ist, entfernen Sie die Druckerplatte und aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren. Die Druckerplatte wird magnetisch an den Einstellknöpfen angebracht. Um sie zu entfernen, heben Sie die Vorderseite der Druckerplatte hoch und ziehen Sie sie aus dem Drucker heraus.



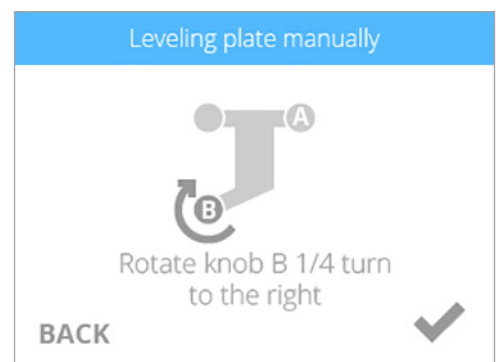
HINWEIS: Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Touchscreen. Verwenden Sie den im Lieferumfang enthaltenen 1,5 mm Inbusschlüssel, um die Sicherungsschrauben zu lösen, welche die Einstellknöpfe an der Halterung befestigen, ehe sie die Knöpfe drehen. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Die Sicherungsschraube (1) befindet sich genau unter dem Einstellknopf (2). Die Sicherungsschraube von Einstellknopf B ist direkt von der Vorderseite des Druckers aus zugänglich. Die Sicherungsschraube für den Einstellknopf A ist von der Rückseite des Druckers aus zugänglich.



HINWEIS: Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Touchscreen. Wenn alle Anpassungen vorgenommen wurden, aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.





HINWEIS: Ziehen Sie die Sicherungsschraube bei Aufforderung wieder so fest, dass der Einstellknopf sich nur noch schwer drehen lässt. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen, um den automatischen Ausgleich erneut durchzuführen.



Achtung: Ziehen Sie die Sicherungsschraube nicht zu fest. Dies kann den Einstellknopf beschädigen und die Herstellergarantie unwirksam machen.

22. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.

23. Setzen Sie die Druckerplatte wieder ein und aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um die automatische Spaltregulierung erneut durchzuführen.

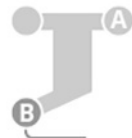


HINWEIS: Um die Druckerplatte zu installieren, platzieren Sie sie oben auf den Einstellknöpfen. Wenn die Druckerplatte ordnungsgemäß zentriert ist, werden Magneten die Druckerplatte sicher an den Einstellknöpfen befestigen.




HINWEIS: Der Drucker nimmt eine automatische Spaltmessung vor.

Leveling plate manually



Tighten knob B lock screw with Allen key

BACK



Auto level


Auto level successful.



Manual leveling finished

Please install print plate and continue with auto level for the best results.

SKIP



Setting the Z-gap.

Please wait while <Cubename> sets the Z-gap.

CANCEL

24. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Der auf dem Touchscreen dargestellte Wert ist die absolute Position der Druckerplatte. Notieren Sie sich diesen Wert und nutzen Sie diesen, wenn Sie einen manuellen Ausgleich vornehmen. Ihre Zahl kann von der Illustration abweichen.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung nicht erfolgreich ist, wird empfohlen, dass Sie den automatischen Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut durchführen. Wählen Sie die Funktion **AUTOMATISCHER AUSGLEICH** aus, um fortzufahren.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung auch beim zweiten Mal nicht erfolgreich ist, wählen Sie die Funktion **PLATTENWARTUNG** aus. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt **Wartung der Druckerplatte**. Sobald die **Wartung der Druckerplatte** durchgeführt wurde, sind der automatische Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut vorzunehmen.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung erneut fehlschlägt, wählen Sie die Funktion **MANUELLE SPALTREGULIERUNG** aus. Ziehen Sie den Abschnitt **Manuelle Spaltregulierung zu Rate**, um weitere Informationen zu erhalten. Sobald die manuelle Spaltregulierung durchgeführt wurde, notieren Sie sich bitte die letzte Anzeige für spätere Verwendung.

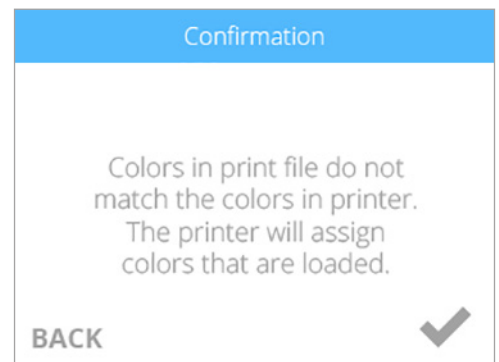
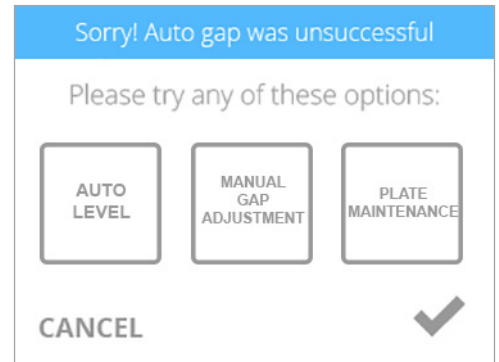
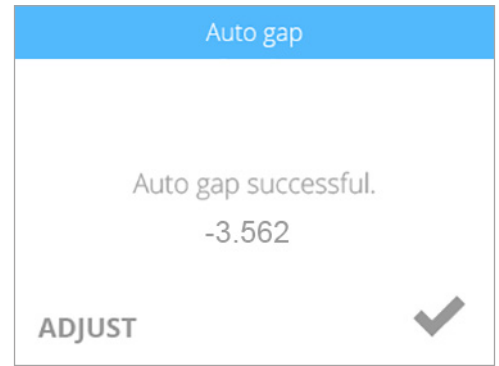
25. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



HINWEIS: Der Drucker setzt das Drucken der Willkommensnachricht für den Testdruck fort. Wählen Sie **ÜBERSPRINGEN**, um diesen Testdruck zu umgehen. Sie können diesen Testdruck jederzeit vornehmen. Gehen Sie in die Bildschirmansicht **System 1**, und wählen Sie **TESTDRUCK** aus. Befolgen Sie die Anweisungen, die auf dem Touchscreen angezeigt werden.



HINWEIS: Wenn für den Probedruck eine Farbe vorgesehen ist, die keiner der installierten Druckerpatronen entspricht, weist der Drucker dem Probedruck die Farbe einer installierten Druckerpatrone zu. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



26. Drücken Sie die Flasche leicht zusammen und tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue auf die Druckerplatte auf. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Weitere Informationen zum Auftragen des Haftmittels auf die Druckplatte finden Sie im Abschnitt Auftragen von Cube Glue.



HINWEIS: Tragen Sie ausreichend Haftmittel zum Abdecken einer Quadratfläche von 15 x 15 cm auf.



HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.

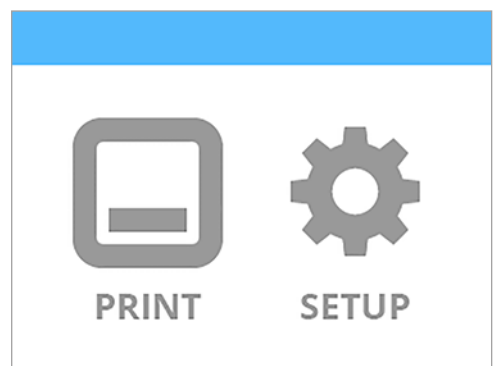
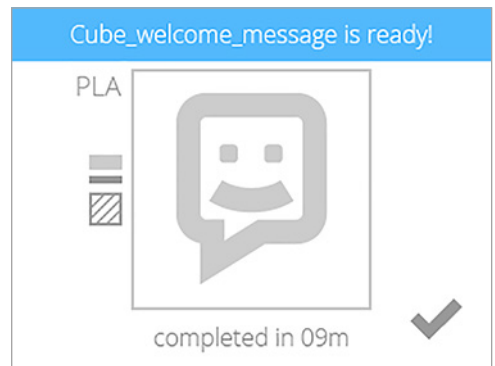
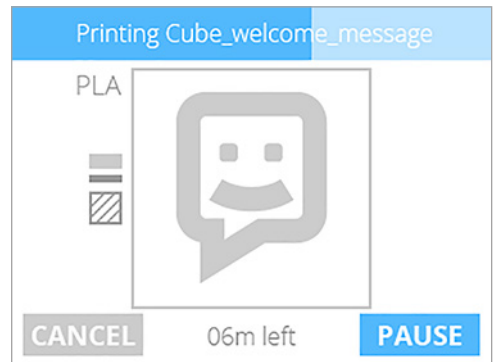
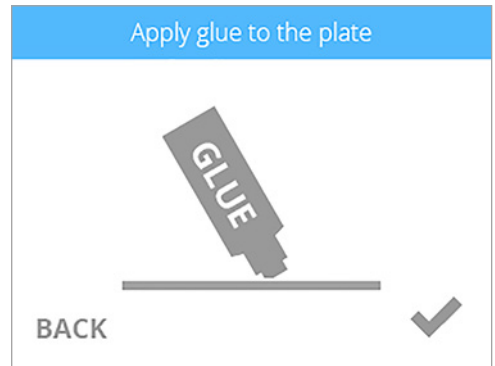


HINWEIS: Der Drucker wird aufgeheizt und startet anschließend den Probedruck der Willkommensnachricht.

27. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um zum Hauptmenü zu gelangen.



HINWEIS: Sie können ferner den Schalter neben dem Touchscreen drücken und wieder loslassen, um zurück zum Hauptmenü zu gelangen.



MENÜÜBERSICHT

Touchscreen

Berühren Sie nach dem Anschalten des Druckers zum Start den Touchscreen.



VORSICHT: Wenden Sie beim Navigieren im Touchscreen nur einen geringen Druck mit dem Finger auf, um ein Element auszuwählen. Die Auswahl mit einem scharfen Objekt beschädigt den Touchscreen und macht die Herstellergarantie unwirksam.



HINWEIS: Sie können den Schalter neben dem Touchscreen drücken und wieder loslassen, um zurück in das Menü **DRUCKEN / SETUP** zu gelangen.

Drucken / Setup

DRUCKEN

DRUCKEN ermöglicht es dem Nutzer ein Objekt, das auf einem USB-Massenspeichergerät gespeichert ist, oder direkt von der Cubify-Software aus, zu drucken. Sie können auch ein eigenes Objekt entwerfen. Hierfür gibt es unsere Software Cubify Invent, die auf www.Cubify.com erhältlich ist.

SETUP

SETUP ermöglicht es dem Nutzer, den Drucker zu konfigurieren, mit einem Drahtlos- oder Ad-Hoc-Netzwerk zu verbinden, mit einem Bluetooth-Gerät zu verbinden, Patronen zu installieren und den Druckerstatus einzusehen.

Navigation

Die Navigation zwischen den Bildschirmansichten erfolgt durch Drücken der Pfeiltasten nach links oder rechts.

Werkstoffe

PATRONENSTATUS

PATRONENSTATUS ermöglicht es Ihnen, den Typ und die Farbe des installierten Werkstoffs einzusehen. Ferner wird die geschätzte verbleibende Menge an Werkstoff in der Patrone angezeigt.

PATRONE WECHSELN

Mit der Funktion **PATRONE WECHSELN** können Sie Patronen in leeren Fächern installieren oder die installierten Patronen austauschen.

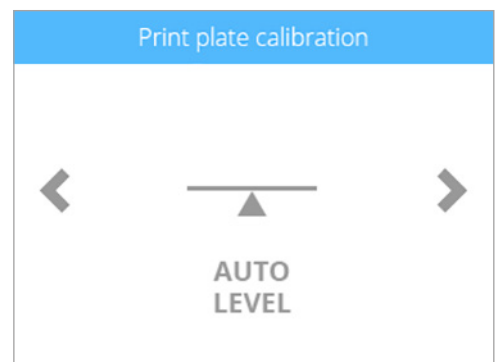
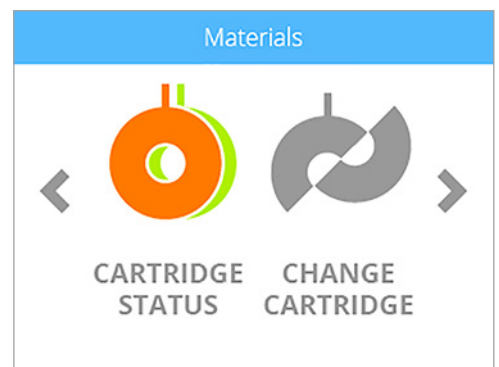
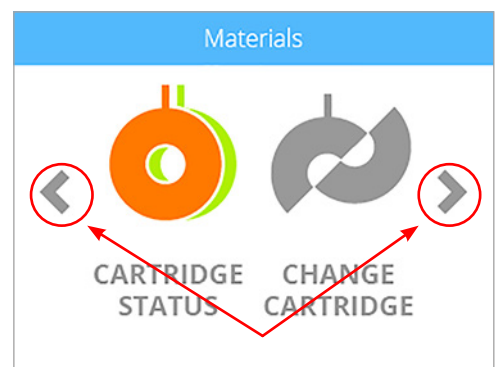
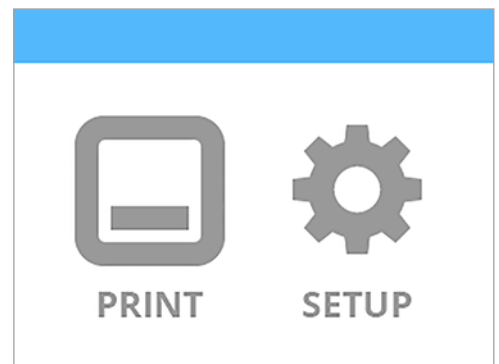
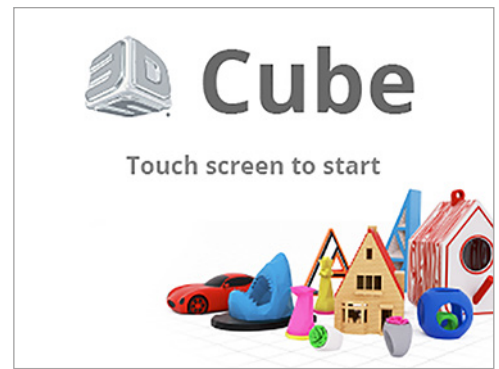
Kalibrierung der Druckplatte

AUTOMATISCHER AUSGLEICH

AUTOMATISCHER AUSGLEICH ist ein automatisches Verfahren, das die Einstellung der Druckerplatte misst. Wenn sich die Druckerplatte außerhalb des spezifizierten Bereichs befindet, wird der Nutzer auf dem Touchscreen aufgefordert, die Druckerplatte anhand der Einstellschrauben anzupassen.

AUTOMATISCHE SPALTREGULIERUNG

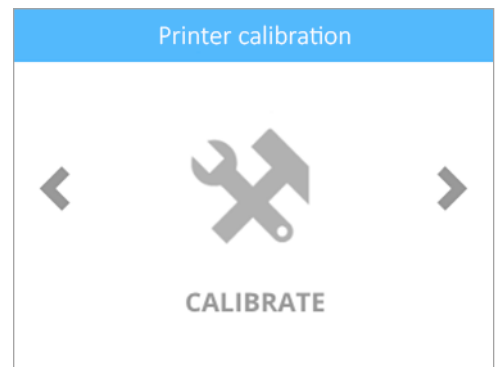
Nach dem AUTOMATISCHEN AUSGLEICH folgt die **AUTOMATISCHE SPALTREGULIERUNG**, ein automatisches Verfahren, mit dem der Abstand zwischen der Druckerplatte und den Druckstrahlen gemessen wird. Wenn sich der Spalt außerhalb des spezifizierten Bereichs befindet, kann der Benutzer eine manuelle Spaltregulierung vornehmen.



Druckerkalibrierung

KALIBRIEREN

KALIBRIEREN ist ein Hilfsprogramm, mit dem Sie eine Feineinstellung Ihrer Spalteinstellungen vornehmen können. Wenn „Ausgleichsspaltregulierung“, „Automatische Spaltregulierung“ und „Manuelle Spaltregulierung“ erfolgreich durchgeführt wurden, aber die untere Schicht Ihres Ausdrucks strähnig und nicht eng aneinander geschweißt aussieht, muss Ihr Drucker kalibriert werden.

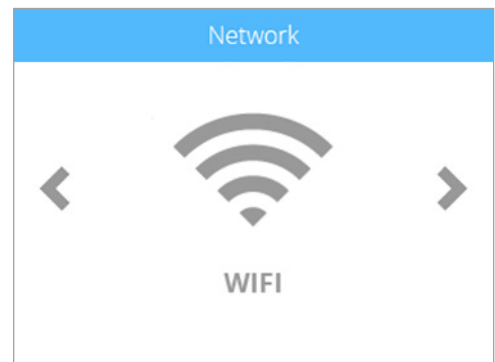


Netzwerk

WLAN

Auf dem Bildschirm **Netzwerk** finden Sie ein Hilfsprogramm, mit dessen Hilfe Sie eine Verbindung zwischen dem Drucker und einem Drahtlosnetzwerk herstellen können. Drahtlosverbindungen umfassen:

- WLAN
- Ad hoc



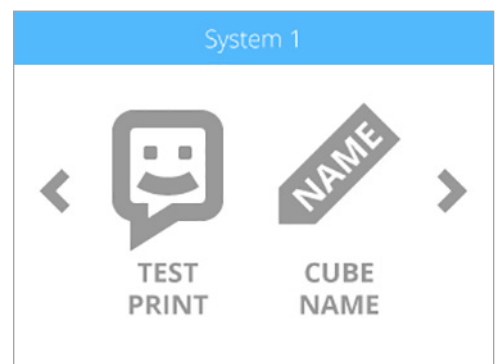
System 1

PROBEDRUCK

PROBEDRUCK ist eine Funktion, mit deren Hilfe Sie einen Probedruck durchführen können, der im Drucker gespeichert wird. Dieser Probedruck ist derselbe wie der Probedruck auf dem Willkommensbildschirm beim ersten Einrichten und Aktivieren des Druckers.

CUBE-NAME

CUBE-NAME ist ein Hilfsprogramm, mit dessen Hilfe der Name Ihres Druckers geändert werden kann.



System 2

SPRACHE AUSWÄHLEN

SPRACHE AUSWÄHLEN ermöglicht Ihnen die Auswahl einer lokalisierten Benutzeroberfläche des Druckers in Ihrer Sprache.

LICHT

Über das Symbol **LICHT** können Sie die System-LEDs ein- oder ausschalten.



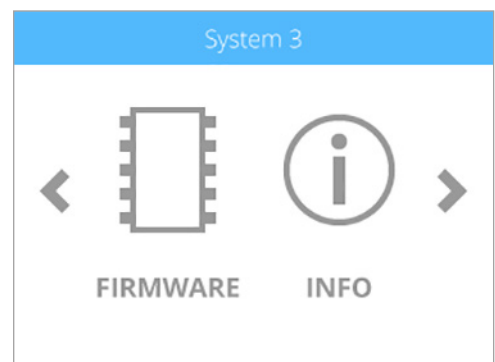
System 3

FIRMWARE

Durch Auswahl von **FIRMWARE** können Sie die Firmware des Druckers entweder über eine auf einen USB-Stick heruntergeladene Datei oder eine Drahtlosverbindung aktualisieren.

INFO

Durch Auswahl von **INFO** wird auf dem Drucker der Druckerstatus angezeigt.



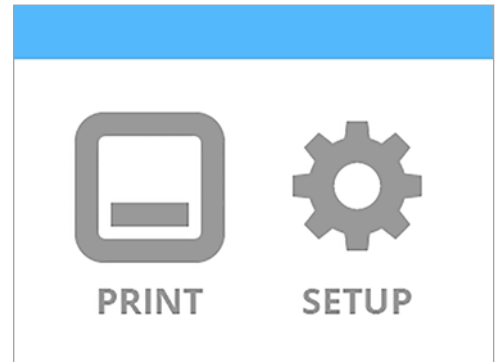
INSTALLIEREN EINER WERKSTOFFPATRONE

Damit der Drucker ein Objekt ausdrucken kann, muss mindestens eine Druckerpatrone installiert sein. Wenn Sie versuchen, ein Objekt zu drucken, ohne dass Druckerpatronen installiert sind, werden Sie auf der Anzeige dazu aufgefordert, eine Druckerpatrone zu installieren.

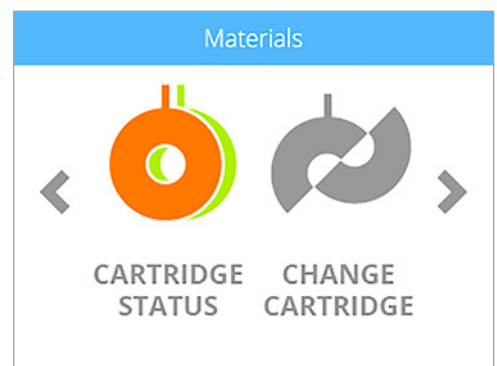


Vorsicht: Werkstoffpatronen dürfen nur gemäß dem nachfolgend beschriebenen Verfahren installiert werden. Wird die Druckerpatrone ohne Befolgen der Anweisungen im Drucker Menü installiert, können Drucker und Druckstrahlen beschädigt werden. Außerdem kann dies zu einem Erlöschen der Herstellergarantie führen.

1. Wählen Sie zum Installieren einer Druckerpatrone **EINR.** aus.



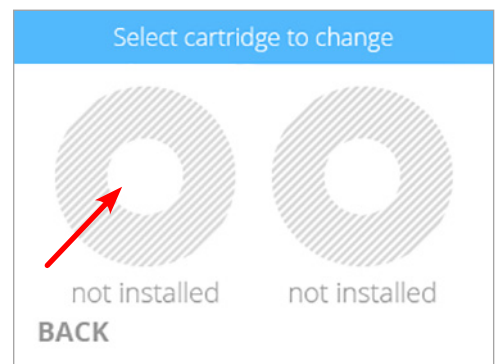
2. Wählen Sie **DRUCKERPATRONE TAUSCHEN** aus.



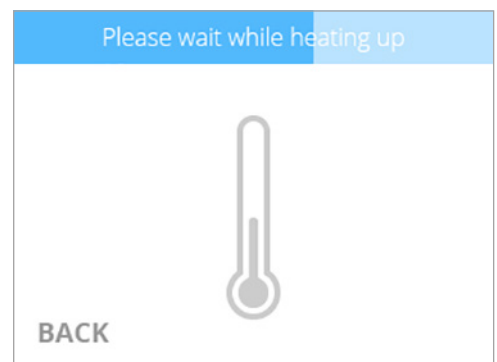
3. Wählen Sie die linke Druckerpatrone aus.



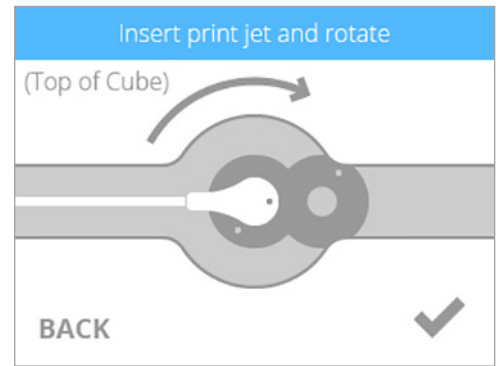
HINWEIS: Dieses Verfahren zeigt den Austausch der linken Werkstoffpatrone. Gehen Sie beim Austauschen der rechten Werkstoffpatrone (wenn erforderlich) genauso vor.



HINWEIS: Der Drucker wird aufgeheizt. Warten Sie, bis der Drucker aufgeheizt ist und befolgen Sie die Benutzeranweisungen auf dem Touchscreen-Menü.



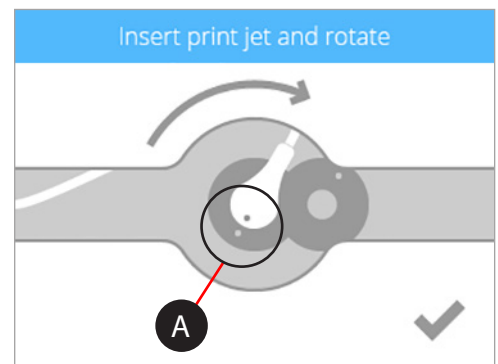
4. Fügen Sie den Druckstrahl (von der Patrone, die auf der linken Seite des Druckers montiert wird) in die linke Druckstrahlöffnung oben auf dem Drucker ein.



5. Drehen Sie den Druckstrahl im Uhrzeigersinn, bis die Punkte (A) fluchten. Wählen Sie zum Fortsetzen das **Häkchen** aus.



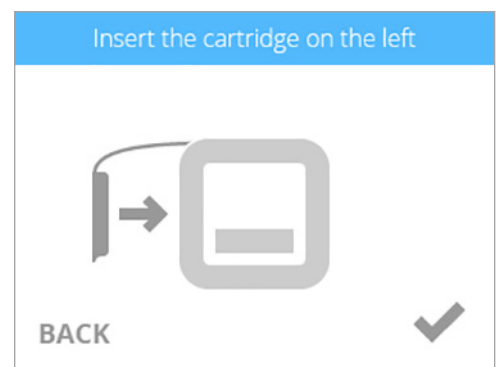
HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drehen des Druckstrahls, dass der Druckstrahl-Schlauch unter der Oberseite der Druckerabdeckung verborgen ist.



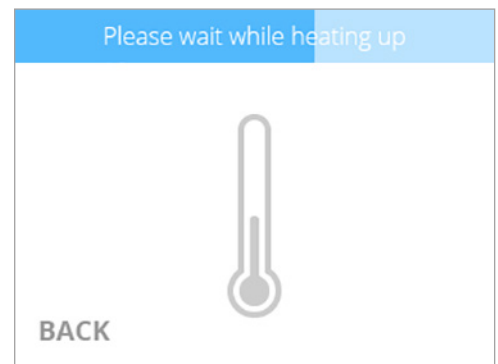
6. Bringen Sie die Druckerpatrone auf der linken Seite des Druckers an. Wählen Sie zum Fortsetzen das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Möglicherweise muss die Druckerpatrone gedreht werden, damit sie ordnungsgemäß sitzt.



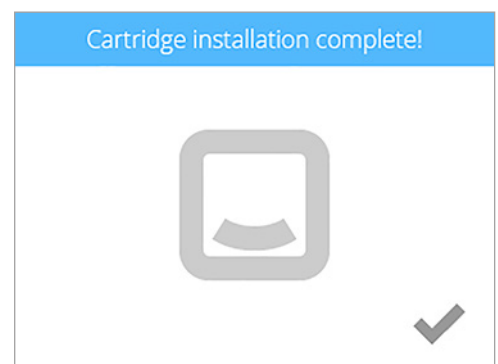
HINWEIS: Der Druckstrahl wird aufgeheizt. Sobald der Druckstrahl die Betriebstemperatur erreicht hat, wird der geschmolzene Werkstoff vom Drucker in den Abfallbehälter abgelassen.



7. Die linke Druckerpatrone wurde installiert. Wählen Sie das **Häkchen** aus, um den Vorgang abzuschließen.



HINWEIS: Sobald die Druckerpatrone installiert wurde, muss der Druckstrahl vor dem Fortfahren abgekühlt werden.



7 DRUCKEN IHRES OBJEKTS

Unter www.cubify.com sind viele 3D-Objekte verfügbar. Mit der Software Cubify Invent und Cubify Sculpt, die unter www.cubify.com erhältlich ist, können Sie darüber hinaus eigene Objekte erstellen. Der Drucker kann ausschließlich .cube3-Dateien drucken. Andere Dateiformate wie .stl müssen vor dem Drucken in der Cubify-Software bearbeitet werden.

Weitere Informationen zur Umwandlung anderer 3D-Dateien in .cube3-Druckdateien finden Sie im Abschnitt [Cubify-Software](#).

DRUCKVORGANG

Im nachfolgenden Verfahren wird das Drucken eines Objekts beschrieben.



Vorsicht: Achten Sie vor dem Drucken darauf, dass die Druckerplatte sauber ist.

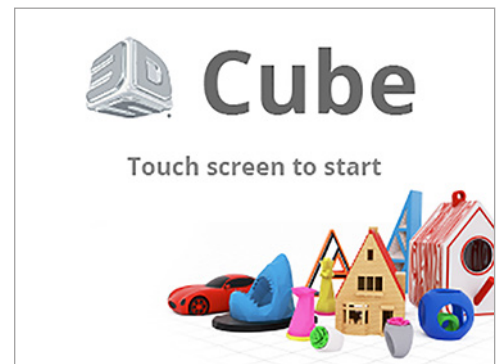


HINWEIS: Führen Sie vor dem ersten Drucken die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durch, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.



HINWEIS: Nach jeweils 10 Druckvorgängen werden Sie vom Drucker aufgefordert, die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durchzuführen.

1. Drücken Sie nach dem Einschalten Ihres Druckers auf den [Touchscreen](#), um zu beginnen.



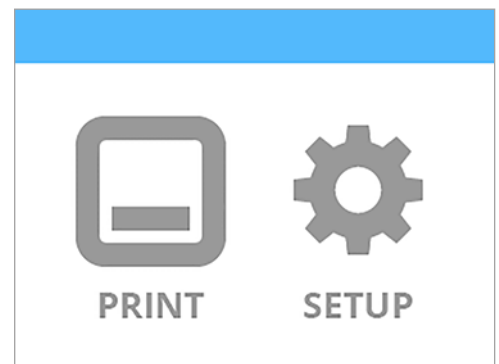
2. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



HINWEIS: Wenn die Datei auf einem USB-Stick gespeichert wurde, schließen Sie diesen an den USB-Eingang am Drucker an.



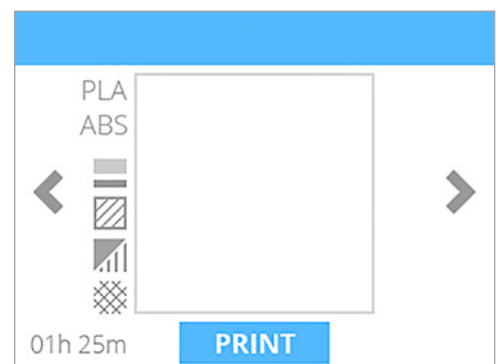
HINWEIS: Sie können die Datei auch von der Cubify-Software über eine Drahtlosverbindung an den Drucker senden. Eine drahtlose Übertragung der Druckdateien nimmt in der Regel mehr Zeit in Anspruch als eine Übertragung von einem USB-Stick.



3. Navigieren Sie mithilfe der Pfeile zum Dateinamen Ihres Objekts. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



HINWEIS: Der Dateiname wird oben auf dem Bildschirm angezeigt.





HINWEIS: Wenn für den Druck die Werkstoffe PLA und ABS erforderlich sind, werden Sie vom Drucker dazu aufgefordert, die Druckerpatrone(n) auszutauschen. Wählen Sie **DRUCKERPATRONE TAUSCHEN** aus. Anweisungen zum Austauschen der Druckerpatrone finden Sie unter **Austauschen einer Werkstoffpatrone**.



HINWEIS: Wenn für den Druck die Werkstoffe ABS und PLA erforderlich sind, werden Sie vom Drucker dazu aufgefordert, die Druckerpatrone(n) auszutauschen. Wählen Sie **DRUCKERPATRONE TAUSCHEN** aus. Anweisungen zum Austauschen der Druckerpatrone finden Sie unter **Austauschen einer Werkstoffpatrone**.



HINWEIS: Wenn für die Fertigstellung des Drucks nicht ausreichend Werkstoff zur Verfügung steht, werden Sie vom Drucker dazu aufgefordert, entweder die Druckerpatrone(n) auszutauschen oder mit der vorhandenen Druckerpatrone fortzufahren, bis kein Druckwerkstoff mehr vorhanden ist. Wählen Sie zum Austauschen der Druckerpatrone **DRUCKERPATRONE TAUSCHEN** aus. Anweisungen zum Austauschen der Druckerpatrone finden Sie unter **Austauschen einer Werkstoffpatrone**. Wählen Sie **ÜBERSPRINGEN** aus, um mit dem verbleibenden Werkstoff in der Druckerpatrone fortzufahren. Sobald kein Werkstoff mehr zur Verfügung steht, werden Sie zum Austauschen der Druckerpatrone aufgefordert.



HINWEIS: Wenn nicht genügend Werkstoff zum Abschließen des Druckvorgangs vorhanden ist, Sie aber den verbleibenden Werkstoff nutzen möchten, wählen Sie das **Häkchen** aus, um den Druckvorgang fortzusetzen.



HINWEIS: Wenn die Datei Farben enthält, die nicht installiert sind, weist der Drucker automatisch eine der installierten Druckerpatronen mit gleicher Werkstoffart zu. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.

This print requires PLA material!



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

This print requires ABS material!



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

Not enough material for this print



CHANGE
CARTRIDGE

BACK

SKIP

Not enough material for this print

The printer will use up the material in the current cartridge. A new cartridge needs to be loaded during the print.

BACK



Confirmation

Colors in print file do not match the colors in printer. The printer will assign colors that are loaded.

BACK



4. Tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue mittig auf die Druckerplatte auf. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass der Bereich, in dem Haftmittel aufgetragen wird, größer als der Sockel Ihres Objekts ist.



HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.



HINWEIS: Der Drucker lädt die Druckdatei.



HINWEIS: Die geschätzte Dauer bis zur Fertigstellung wird am unteren Rand des Bildschirms angezeigt.



HINWEIS: Der blaue Balken oben dient auch als Fortschrittsanzeige für den Ladevorgang.



HINWEIS: Die Druckstrahlen werden aufgeheizt.



VORSICHT: Berühren Sie die Druckstrahlen erst, wenn sie auf Raumtemperatur abgekühlt sind.



HINWEIS: Die geschätzte Dauer bis zur Fertigstellung wird am unteren Rand des Bildschirms angezeigt.



HINWEIS: Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige für den Aufheizvorgang des Druckstrahls.



HINWEIS: Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige für den Druckvorgang.



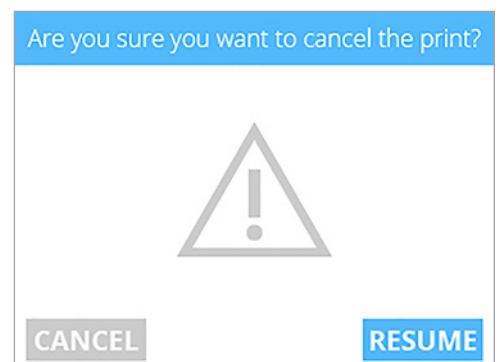
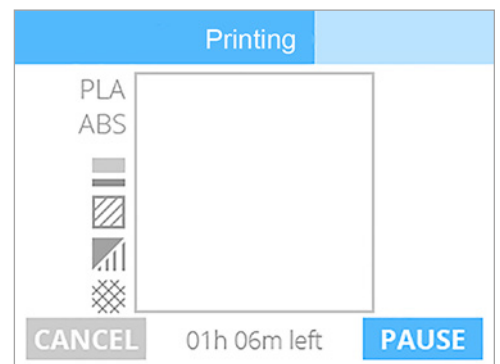
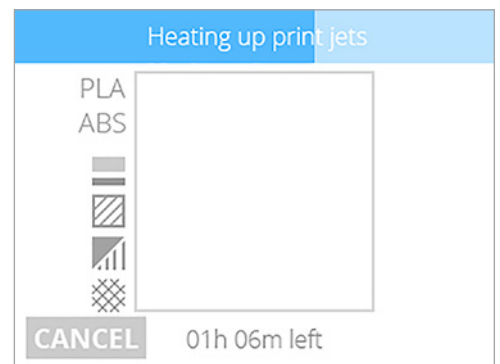
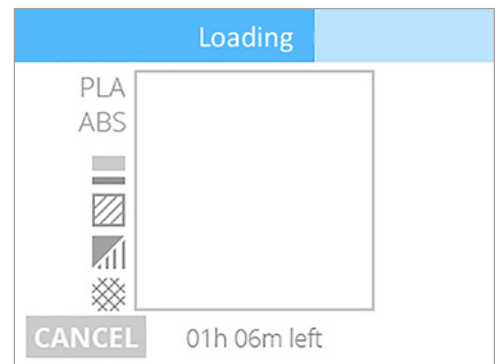
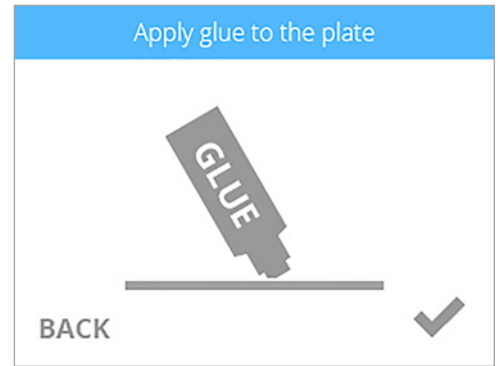
HINWEIS: Wählen Sie **ANHALTEN** aus, um den Druck vorübergehend anzuhalten. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, um den Druckauftrag abubrechen.



HINWEIS: Drücken Sie auf die Zeit am unteren Rand des Bildschirms, um den Prozentsatz der Fertigstellung anzuzeigen. Drücken Sie erneut darauf, um anzuzeigen, wie viele Schichten bereits gedruckt wurden. Nach wenigen Sekunden wird wieder die Standardzeit angezeigt.



HINWEIS: Wenn Sie **ABBRECHEN** auswählen, um den Druck abubrechen, wählen Sie erneut **ABBRECHEN** aus, um Ihre Entscheidung zu bestätigen. Wählen Sie **FORTSETZEN** aus, um mit dem Druckvorgang fortzufahren.



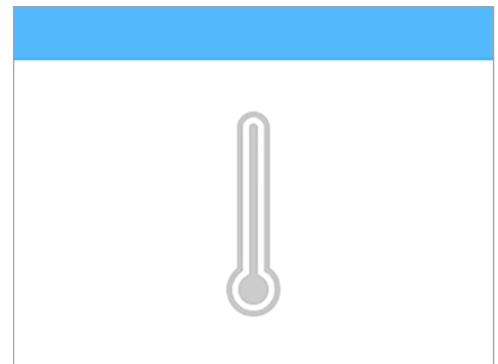
5. Wenn der Drucker den Druckvorgang abgeschlossen hat, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Sobald der Druckvorgang abgeschlossen ist, wird das Abkühlen der Druckstrahlen eingeleitet.



VORSICHT: Berühren Sie die Druckstrahlen erst, wenn sie auf Raumtemperatur abgekühlt sind.



6. Informationen zum Entfernen Ihres Objekts von der Druckerplatte sowie zur Reinigung von Druckerplatte und Teil **finden Sie unter** Abschließen Ihres Objekts.

ENTFERNEN IHRES OBJEKTS VON DER DRUCKERPLATTE



VORSICHT: Vergewissern Sie sich vor dem Entfernen Ihres Objekts von der Druckerplatte, dass der Drucker den Druck abgeschlossen hat. Sobald der Druckvorgang abgeschlossen ist, werden die Druckerplatten auf den Boden des Druckers gefahren.

- Greifen Sie die Vorderseite der oberen Druckerplatte, heben Sie sie an und entfernen Sie sie von der unteren Druckerplatte.
- Tauchen Sie die Druckerplatte und den Sockel des Teils zehn (10) Minuten lang unter warmes Wasser.



HINWEIS: Wenn sich das Teil nicht problemlos von der Druckerplatte lösen lässt, lassen Sie es länger einweichen.



HINWEIS: FALLS Sie die Druckerplatte nicht in warmes Wasser eintauchen können, lassen Sie zehn (10) Minuten lang heißes Wasser über den Sockel des Teils laufen. Wenn sich das Teil nach zehn (10) Minuten nicht problemlos von der Druckerplatte lösen lässt, lassen Sie weiterhin heißes Wasser über das Teil laufen.

- Lösen Sie Ihr Objekt mithilfe eines abgerundeten Schabers vorsichtig von der Druckerplatte.



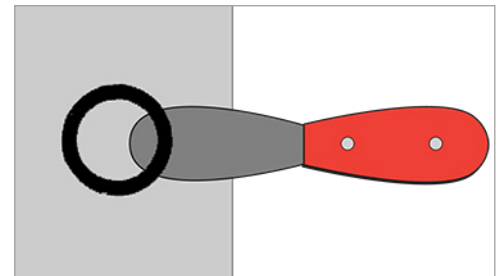
VORSICHT: Bewegen Sie den Schaber immer vom Körper weg. Bei unsachgemäßem Gebrauch kann der Schaber Verletzungen verursachen.



HINWEIS: Das Aussehen Ihres Schabers kann von dem in der Abbildung abweichen.



VORSICHT: Gehen Sie bei der Verwendung von Werkzeug zum Entfernen eines Teils vorsichtig vor, um die Druckerplatte nicht zu beschädigen oder auszumeißeln.



- Spülen Sie Ihr Objekt unter heißem Wasser ab, um sicherzustellen, dass alle Haftmittelreste entfernt werden.
- Spülen Sie die Druckerplatte unter Wasser ab, um Haftmittelrückstände zu entfernen.
- Trocknen Sie die Druckerplatte gründlich ab, bevor Sie sie wieder in den Drucker einsetzen.



VORSICHT: Wird die Druckerplatte vor dem Wiedereinsetzen in den Drucker nicht vollständig abgetrocknet, kann dies die empfindlichen elektrischen Bauteile beschädigen und zum Erlöschen der Herstellergarantie führen.

Entfernen von Stegen

Der Steg ist die flache Stützkonstruktion, die am Sockel Ihres Objekts angebracht wurde, wenn Sie diese Option beim Erstellen der .cube3-Datei aktiviert haben. Obwohl empfohlen wird, Teile ohne Stege zu erstellen und zu drucken, ist bei komplizierteren Teilen möglicherweise ein Steg erforderlich.

- | | |
|--------------------------|--|
| ABS-Steg/PLA-Teil | • ABS-Stege können von PLA-Teilen abgelöst werden. |
| PLA-Steg/ABS-Teil | • PLA-Stege können von ABS-Teilen abgezogen werden. |
| ABS-Steg/ABS-Teil | • Ziehen Sie mithilfe einer Zange soviel wie möglich vom Steg ab. Entfernen Sie verbleibenden Stegwerkstoff mithilfe von grobem Schleifpapier, und schleifen Sie die Stelle anschließend mit feuchtem und trockenem feinen Sandpapier glatt. |
| PLA-Steg/PLA-Teil | • Ziehen Sie mithilfe einer Zange soviel wie möglich vom Steg ab. Entfernen Sie verbleibenden Stegwerkstoff mithilfe von grobem Schleifpapier, und schleifen Sie die Stelle anschließend mit feuchtem und trockenem feinen Sandpapier glatt. |

Entfernen von Stützen

Stützen werden eingesetzt, wenn für den ordnungsgemäßen Druck eines Objekts eine Stützkonstruktion erforderlich ist. Schneiden Sie die Stützkonstruktion mithilfe einer Drahtzange von Ihrem Objekt ab. Wenn die Stützen abgeschnitten wurden, schleifen Sie die Stelle mit feinem Schleifpapier (nicht im Lieferumfang enthalten) glatt.

9 CUBIFY-SOFTWARE

Die Cubify-Software ist ein einfach zu bedienendes Werkzeug, mit dem der Druckvorgang erleichtert wird. Nach der Anmeldung bei Ihrem Konto auf www.cubify.com kann die Software für Windows oder OS X heruntergeladen werden. Die mobile App für iOS ist im App Store verfügbar und die mobile App für Android im Google Play Store.

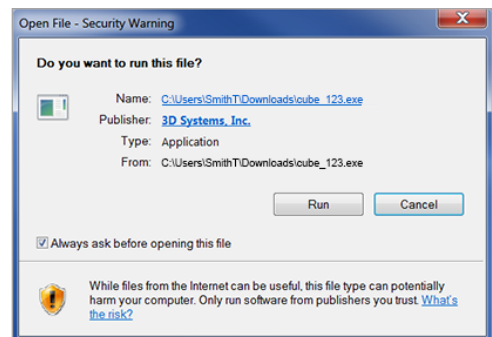
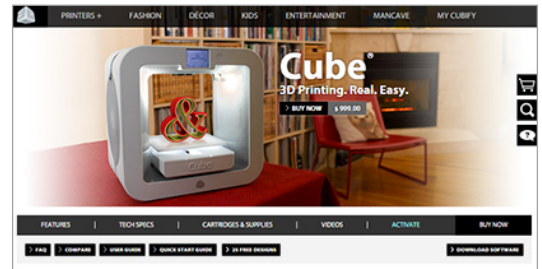
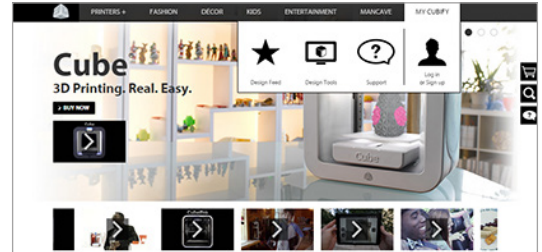
INSTALLATION DER CUBIFY-SOFTWARE

Installieren der Cubify-Software für Windows

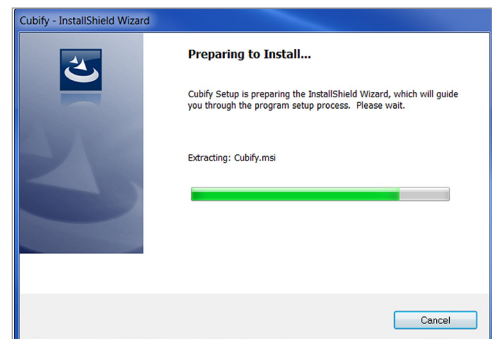


HINWEIS: Windows-Computer können nur mit Druckern kommunizieren, die sich im gleichen Drahtlosnetzwerk befinden.

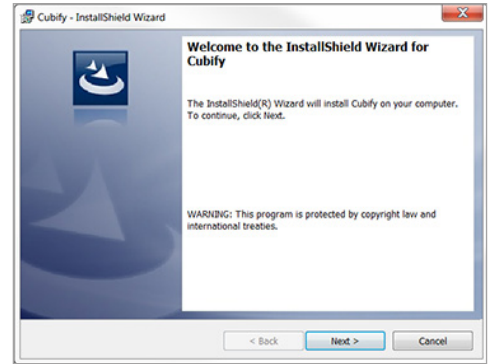
1. Rufen Sie www.cubify.com auf und melden Sie sich mit Ihrem Benutzernamen und Ihrem Passwort an.
2. Rufen Sie die Website www.cubify.com/en/cube/activate auf. Wählen Sie **WINDOWS** aus.
3. Gehen Sie zum Ordner „Downloads“. Klicken Sie doppelt auf die Cube-Installationsdatei und wählen Sie **Ausführen** aus.



HINWEIS: Der InstallShield Wizard für Cubify startet mit der Installation.



4. Wählen Sie zum Fortfahren **Weiter** aus.



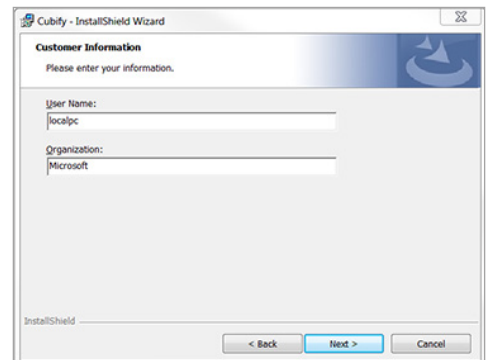
5. Um die Software verwenden zu können, müssen Sie die Bedingungen der Lizenzvereinbarung akzeptieren. Aktivieren Sie das Kontrollkästchen und wählen Sie anschließend **Weiter** aus, um fortzufahren.



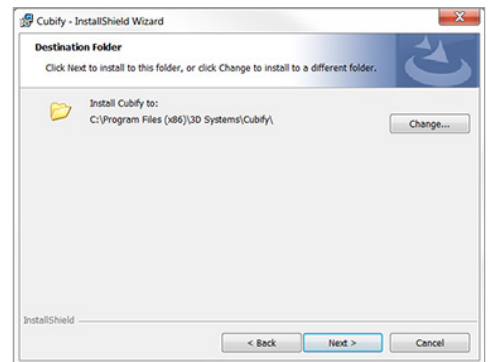
HINWEIS: Durch Aktivieren des Kontrollkästchens akzeptieren Sie die Lizenzbedingungen.



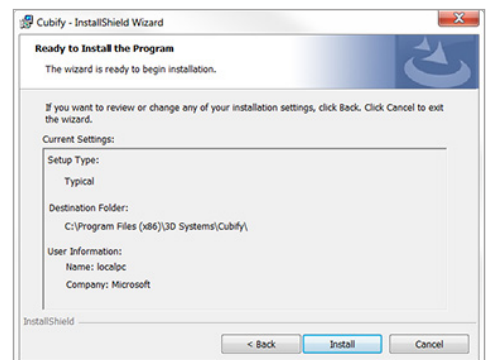
6. Geben Sie **Benutzername** und **Unternehmen** in die entsprechenden Felder ein. Wählen Sie zum Fortfahren **Weiter** aus.



7. Wählen Sie **Weiter** aus, um die Anwendung im angegebenen Speicherort zu speichern, oder wählen Sie **Ändern** aus und suchen Sie einen anderen Speicherort.

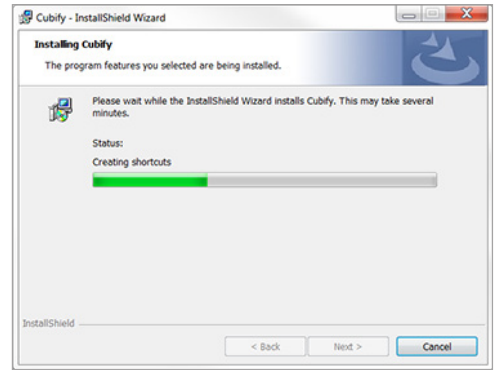


8. Wählen Sie zum Fortfahren **Installieren** aus.

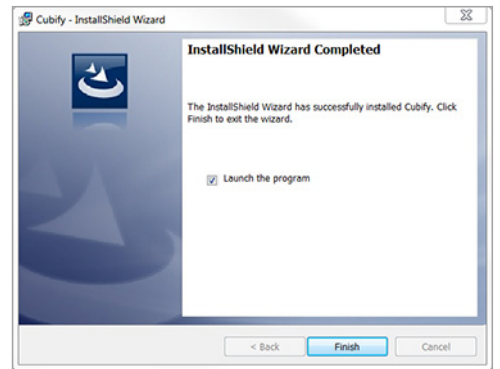




HINWEIS: Bitte warten Sie, bis Cubify installiert wurde.



9. Wählen Sie **Beenden** aus.

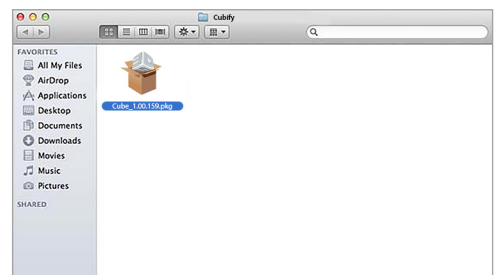
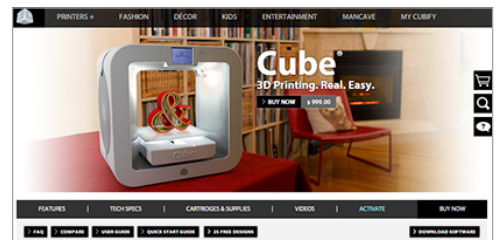
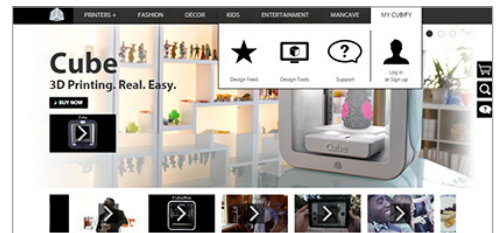


Installieren der Cubify-Software für Apple Mac OS X



HINWEIS: Computer mit Apple Mac OS X können nur mit Druckern kommunizieren, die sich im gleichen Drahtlosnetzwerk befinden.

1. Rufen Sie www.cubify.com auf und melden Sie sich mit Ihrem Benutzernamen und Ihrem Passwort an.
2. Rufen Sie die Website www.cubify.com/en/cube/activate auf. Wählen Sie **MAC** aus.
3. Doppelklicken Sie auf die .dmg-Installationsdatei für die Cube-Software.



4. Ziehen Sie das Symbol **Cubify** in den Ordner **Programme**.



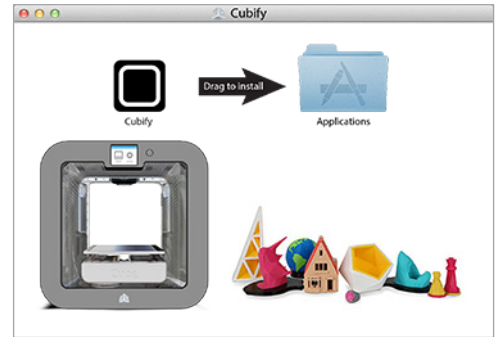
HINWEIS: Wenn das Fenster **Zum Installieren ziehen** nicht geöffnet wird, suchen Sie den Cubify-Treiber in der Geräteübersicht. Wählen Sie **Cubify** aus, um die Software herunterzuladen.



HINWEIS: Safari-Nutzer müssen die .dmg-Datei nicht entpacken, dies geschieht beim Download automatisch.



HINWEIS: Cubify kann durch Aufrufen der Seite „Programme“ und Doppelklicken auf das Symbol „Cubify“ geöffnet werden.

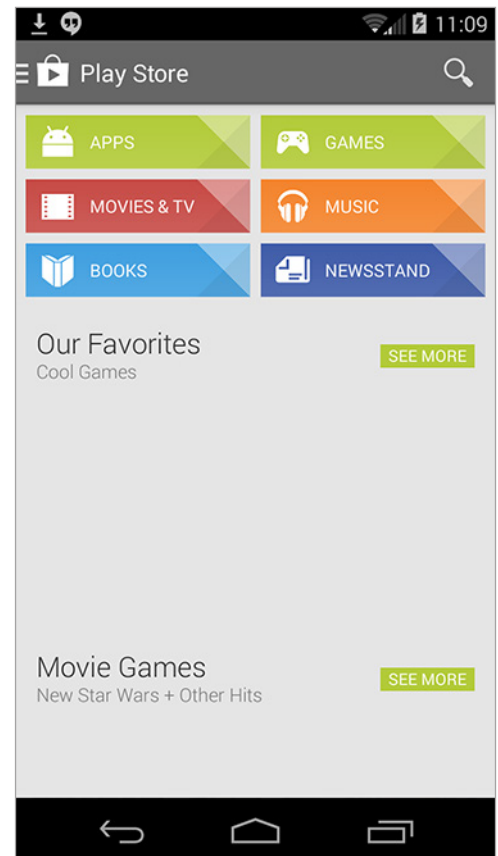


Installieren von Cubify für Android

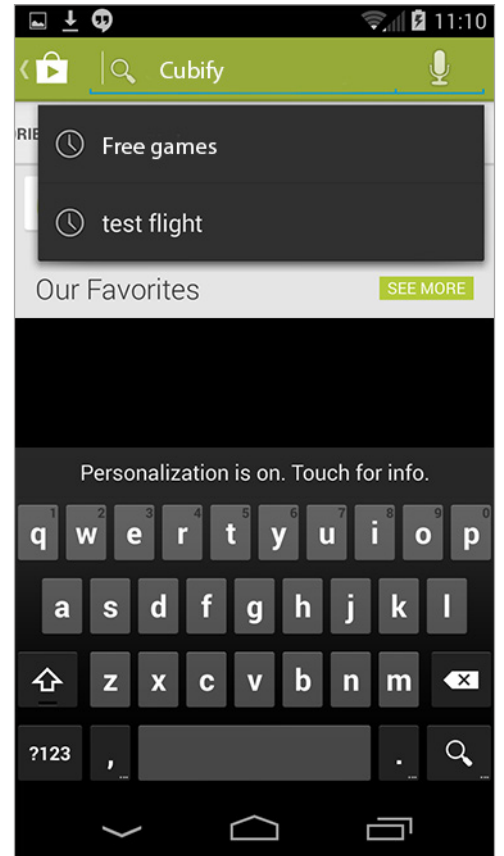


HINWEIS: Android-Geräte können nur mit Druckern kommunizieren, die sich im gleichen Drahtlosnetzwerk befinden.

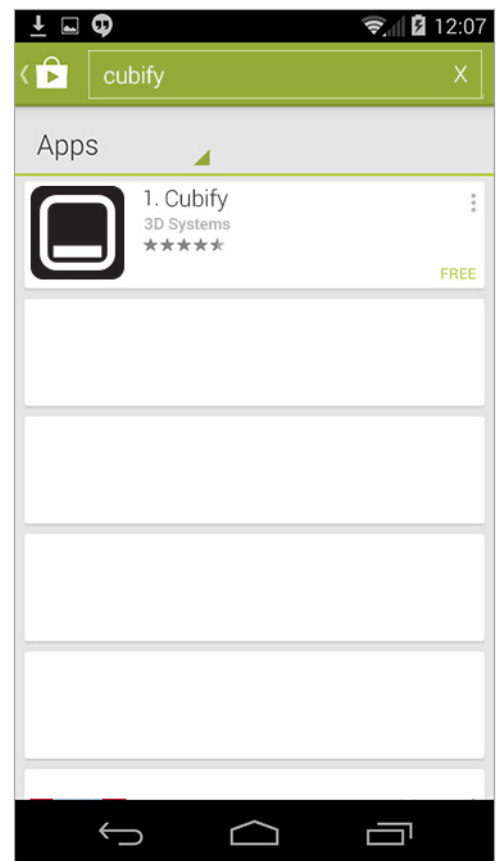
1. Öffnen Sie in Ihrem Android-Browser den Play Store.
2. Wählen Sie das Suchsymbol aus.



3. Geben Sie in das Suchfeld **Cubify** ein.



4. Wählen Sie die Anwendung **Cubify** aus und installieren Sie diese.

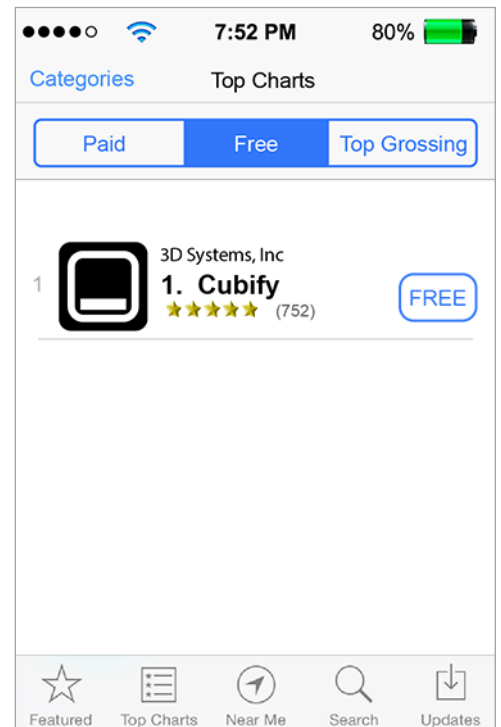


Installieren von Cubify für iOS

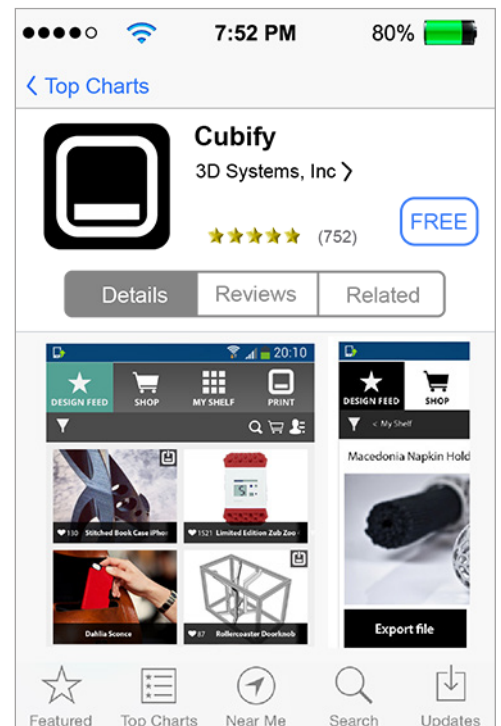


HINWEIS: iOS-Geräte können nur mit Druckern kommunizieren, die sich im gleichen Drahtlosnetzwerk befinden.

1. Suchen Sie die App „Cubify“ im App Store und wählen Sie diese aus.



2. Laden Sie die Anwendung auf Ihr iOS-Gerät herunter.

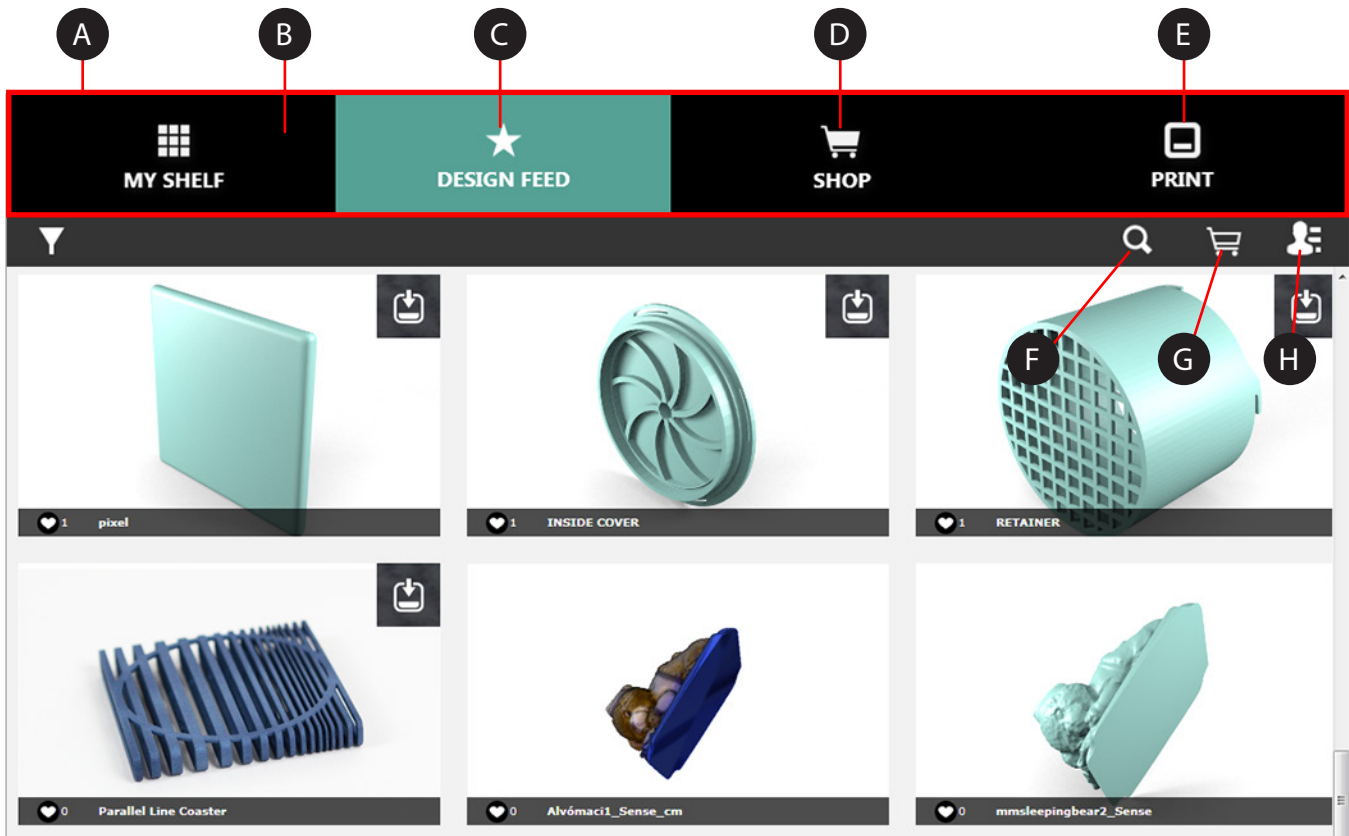


ÜBERSICHT ÜBER DIE CUBIFY-SOFTWARE

Cubify unter www.cubify.com ist die zentrale Plattform für all die Dinge, die mit dem 3D-Druck-Lifestyle möglich sind. Cubify bietet alles von der Mitgestaltung der Lieblingsmarken, über ein betreutes Shopping-Erlebnis rund um personalisierte Mode, Wohnideen, Spielzeug und mehr.

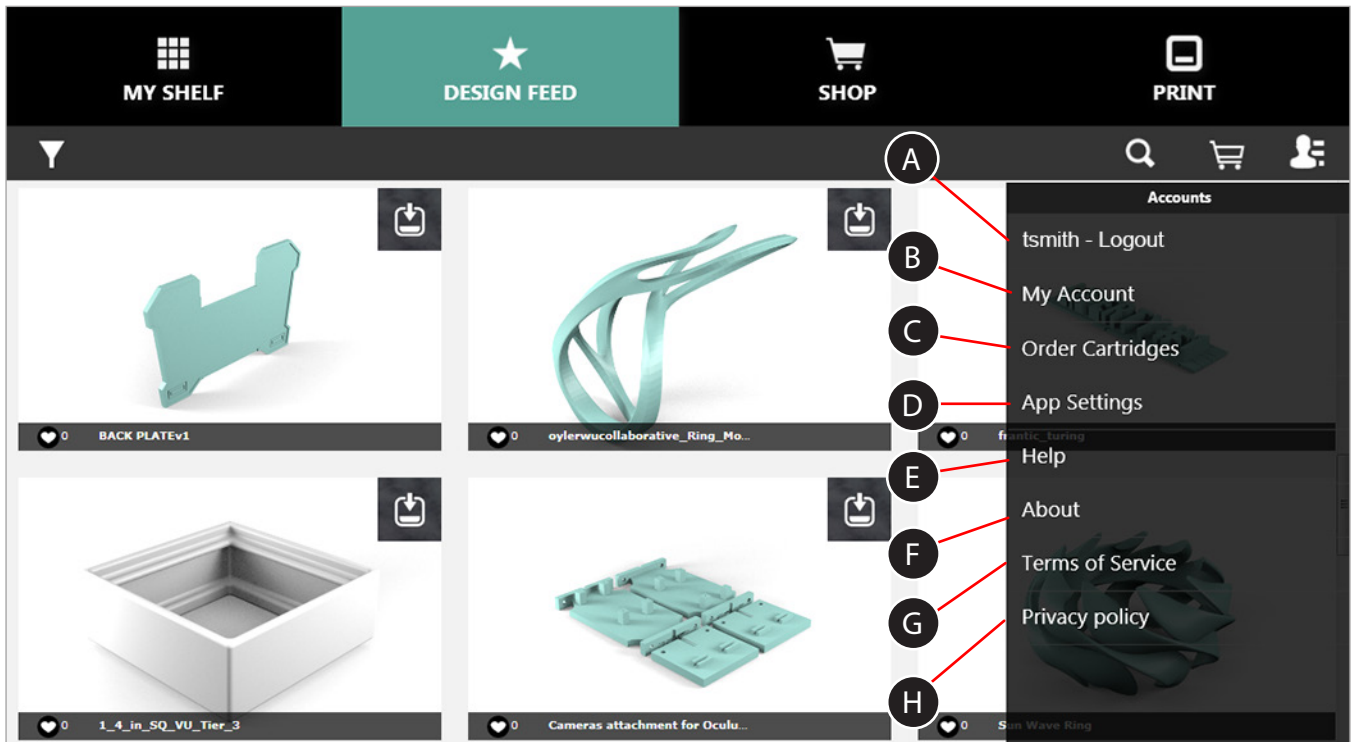
Cubify ist eine Anwendung für Ihren Cube, die eine Verbindung zu Ihrem Konto auf www.cubify.com herstellen kann. Benutzer können hier kostenlose Objekte suchen oder andere Objekte aus einer Vielzahl erhältlicher 3D-Modelle erwerben. Cubify importiert Dateien mit 3D-Inhalten (z. B. .stl- und .ply-Dateien) und bereitet sie für den Druck in Ihrem Drucker vor.

Cubify ist für die Betriebssysteme Windows® und OS X® sowie die mobilen Plattformen Android® und iOS® erhältlich. Die Desktop-Anwendungen haben einen weitaus größeren Funktionsumfang als die mobilen Anwendungen, aber alle Versionen weisen einen top ausgestatteten Weg zur Welt des 3D-Drucks auf. In der folgenden Beschreibung werden die Desktop-Anwendungen gezeigt. Einige der hier dargestellten Funktionen sind nicht auf den mobilen Plattformen verfügbar.



- | | | | |
|------------------------------|--|-------------------------------------|---|
| <p>A Werkzeugband</p> | <p>Werkzeuge, die für den Zugriff auf Druckdateien unter www.cubify.com verwendet werden.</p> | <p>E Drucken</p> | <p>Sie können im Drahtlosnetzwerk eine Verbindung zu Ihrem Drucker herstellen und Druckdateien drahtlos übertragen. Alternativ kann der Drucker auch offline verwendet und Druckdateien von einem USB-Stick übertragen werden. Die für den Druck zu verwendenden Farben und Werkstoffe können ebenfalls angegeben werden.</p> |
| <p>B Mein Regal</p> | <p>Ihre Einkäufe oder Downloads können in Ihrem Regal gespeichert werden. Es können auch benutzerdefinierte Konfigurationen Ihrer Objekte hinterlegt werden.</p> | <p>F Suchen</p> | <p>Nach Objekten suchen.</p> |
| <p>C Design-Feed</p> | <p>Der Ort, an dem kostenlose oder erwerbbar Dateien für Druckobjekte ausgewählt werden können.</p> | <p>G Einkaufswagen</p> | <p>Produkte im Einkaufswagen prüfen.</p> |
| <p>D Einkaufen</p> | <p>Kaufen Sie Modelle oder erstellen Sie in den Cubify-Onlineanwendungen ein eigenes, benutzerdefiniertes Modell.</p> | <p>H Konto-informationen</p> | <p>Hier können Sie Ihre Kontoeinstellungen verwalten, Druckerpatronen bestellen, das Hilfemenü aufrufen und sich die Nutzungsbedingungen und Datenschutzrichtlinie durchlesen.</p> |

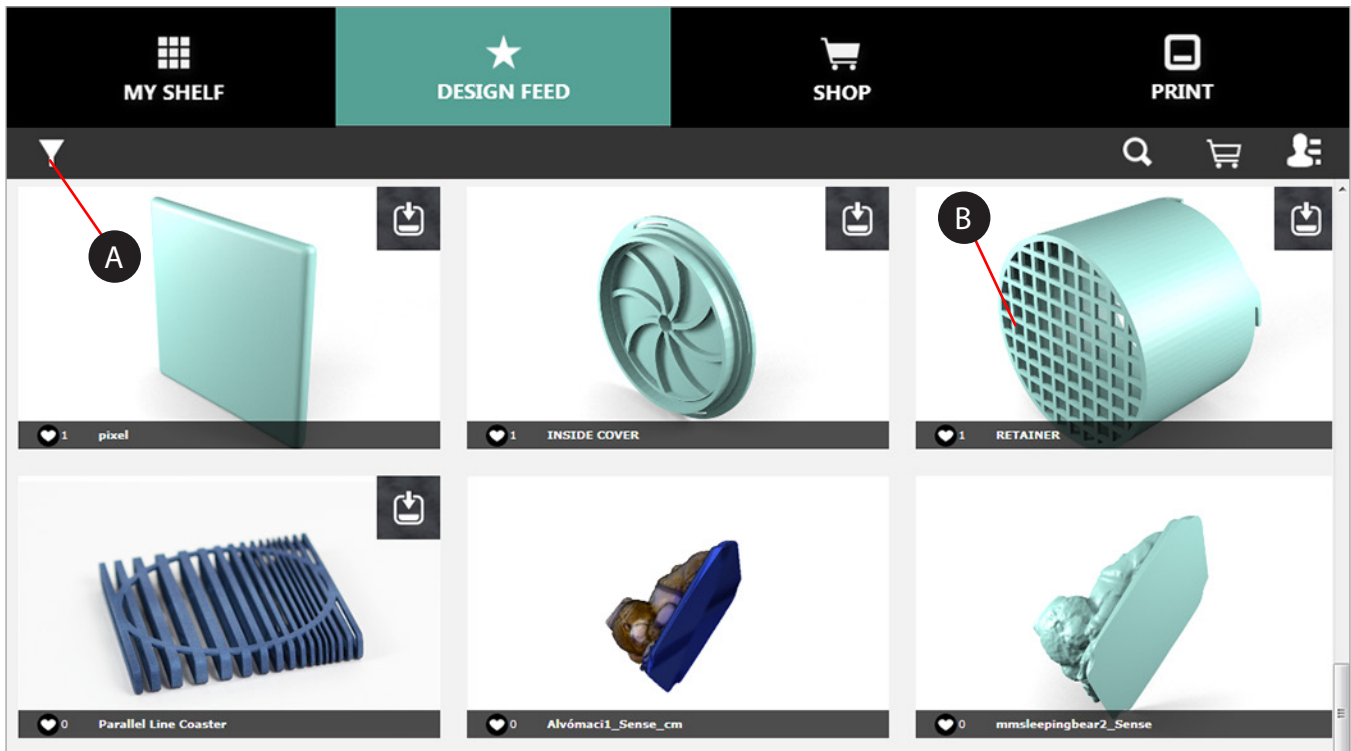
Kontoeinstellungen



- | | | |
|---|----------------------------------|---|
| A | Abmelden | Wählen Sie „Abmelden“ aus, um sich von der Anwendung abzumelden. |
| B | Mein Konto | Ihre Kontoseite auf Cubify.com, auf der Sie Informationen zu Ihren Bestellungen abrufen können. |
| C | Druckerpatronen bestellen | Bestellen Sie über die Cubify-Anwendung Druckerpatronen von Cubify.com. |
| D | App-Einstellungen | Auswahl von Zoll oder Millimeter als Maßeinheit |
| E | Hilfe | Anwendungsdokumentation |
| F | Info über... | Anzeigen der Versionsnummer der Software |
| G | Nutzungsbedingungen | Anzeigen der Nutzungsbedingungen |
| H | Datenschutzrichtlinie | Anzeigen der Datenschutzrichtlinie |

Registerkarte „Design-Feed“

Design-Feed ist eine Ressource, um Ihnen schnell einige der kreativsten Dinge aus der Welt des 3D-Drucks zu zeigen.



- A Filter** Grenzen Sie die Auswahl auf Ihre Vorlieben ein.
- B Auswahl** Wählen Sie ein Produkt aus, um mehr darüber zu erfahren und es herunterzuladen.



HINWEIS: Durch Auswahl des Objekts (B) in der Abbildung oben wird die Seite aufgerufen, über die Sie es im Regal ablegen können. Bei einigen Objekten besteht möglicherweise die Option, es zum Drucken direkt an Cubify zu senden. Weitere Informationen finden Sie unter www.cubify.com.



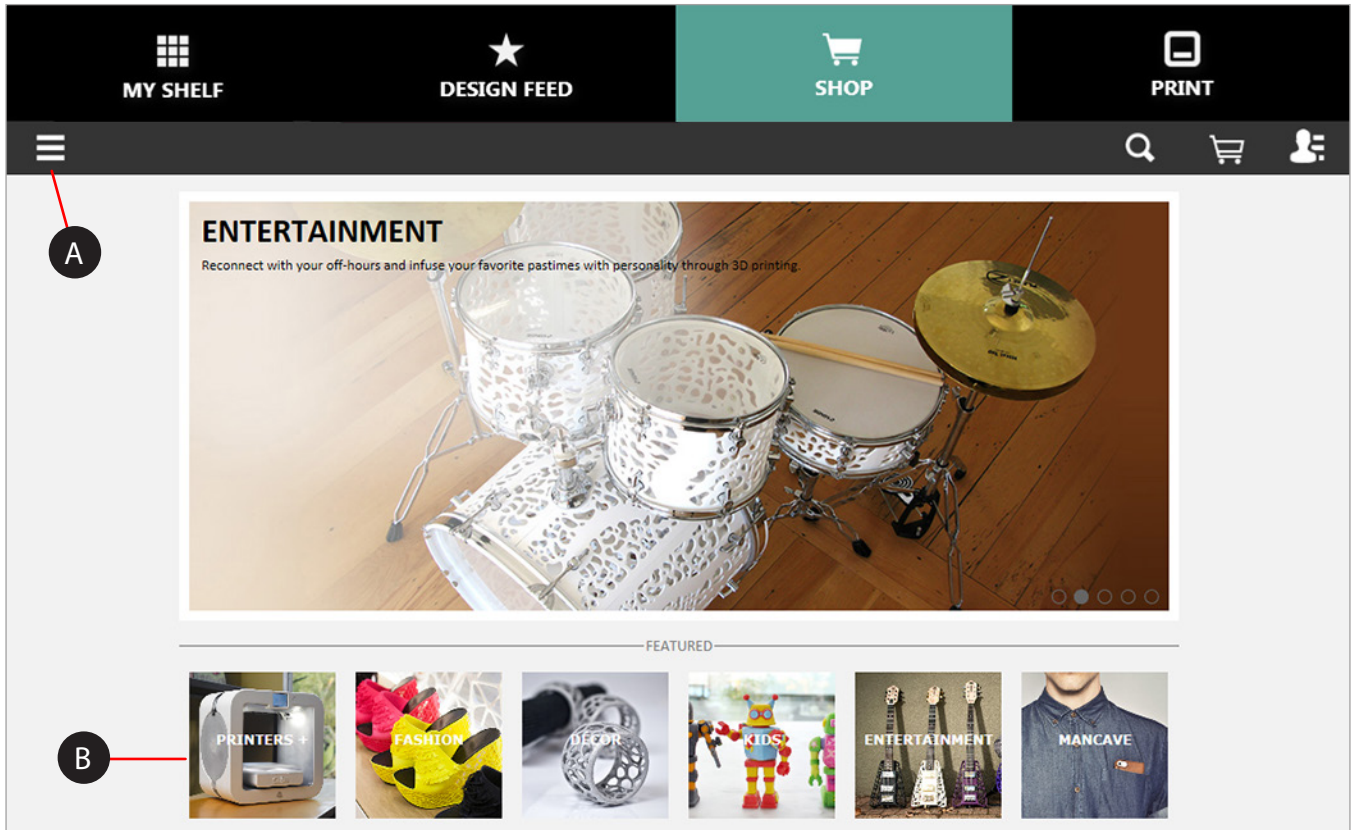
HINWEIS: Produkte ohne Cube-Symbol können nicht auf einem Cube-Drucker ausgedruckt werden.



HINWEIS: Einige Modelle können erworben werden. Um ein Objekt zu erwerben, wählen Sie die Option **Zum Einkaufswagen hinzufügen** aus. Anschließend können Sie die Transaktion abschließen und das Modell in Ihr Regal herunterladen.

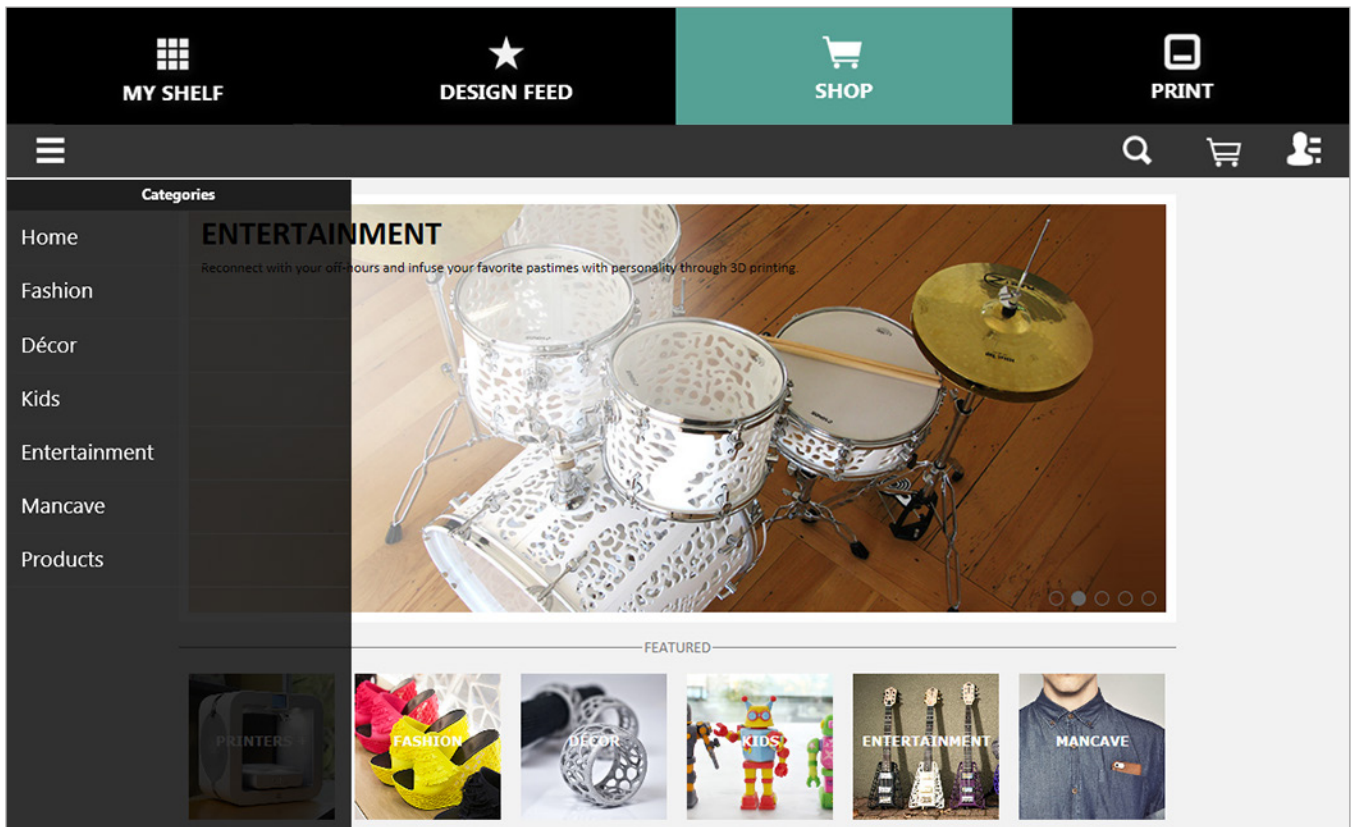
Registerkarte „Einkaufen“

Der Onlineshop ist in verschiedene Kategorien unterteilt. Wählen Sie im Menü „Einkaufen“ eine Kategorie aus, um verfügbare Unterkategorien anzuzeigen. So können Sie schneller auf Ihre Lieblingsdesignarten zugreifen.

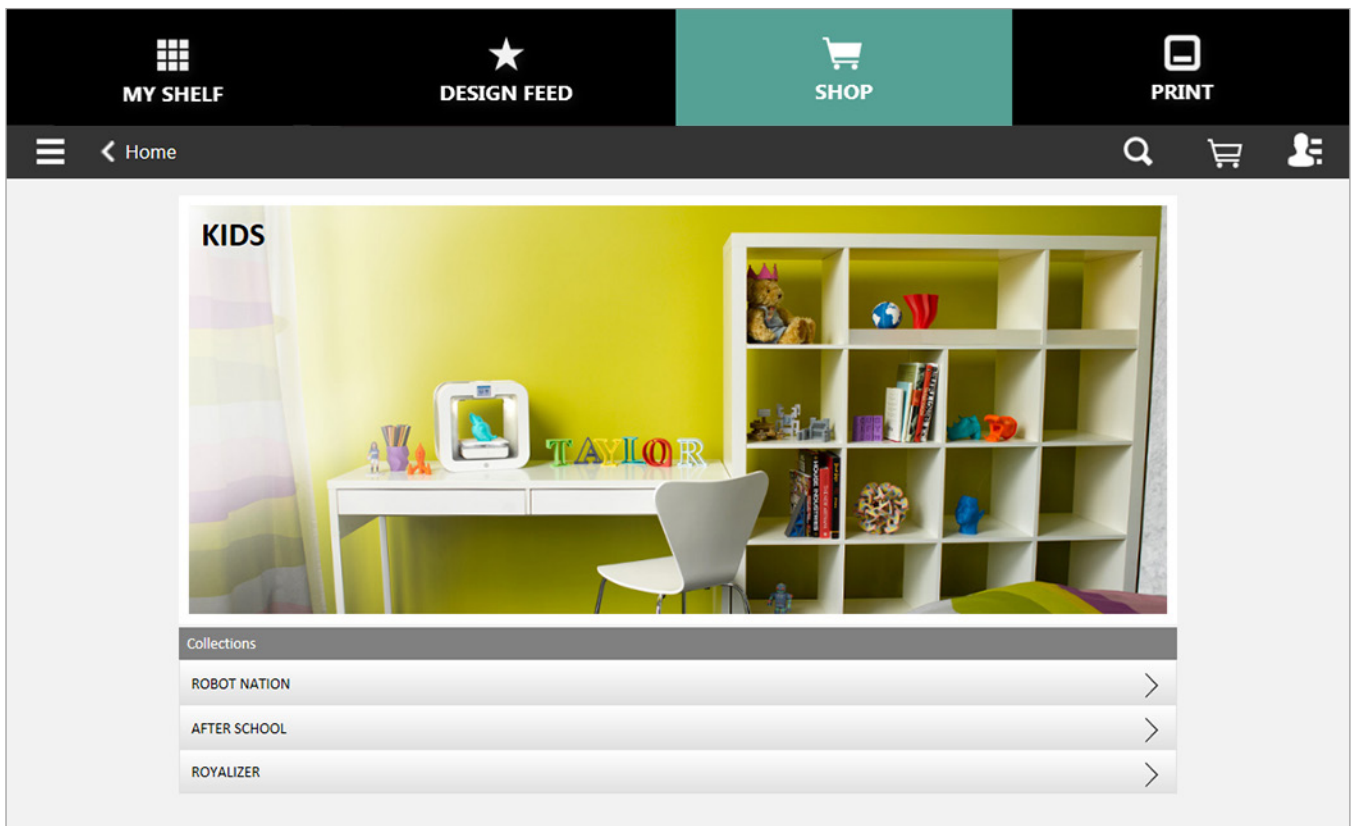


- A** Dropdown-Liste „Kategorie“
Wählen Sie aus der Dropdown-Liste eine Kategorie aus.
- B** Liste „Empfohlen“
Wählen Sie eine Kategorie aus einer Liste aus.

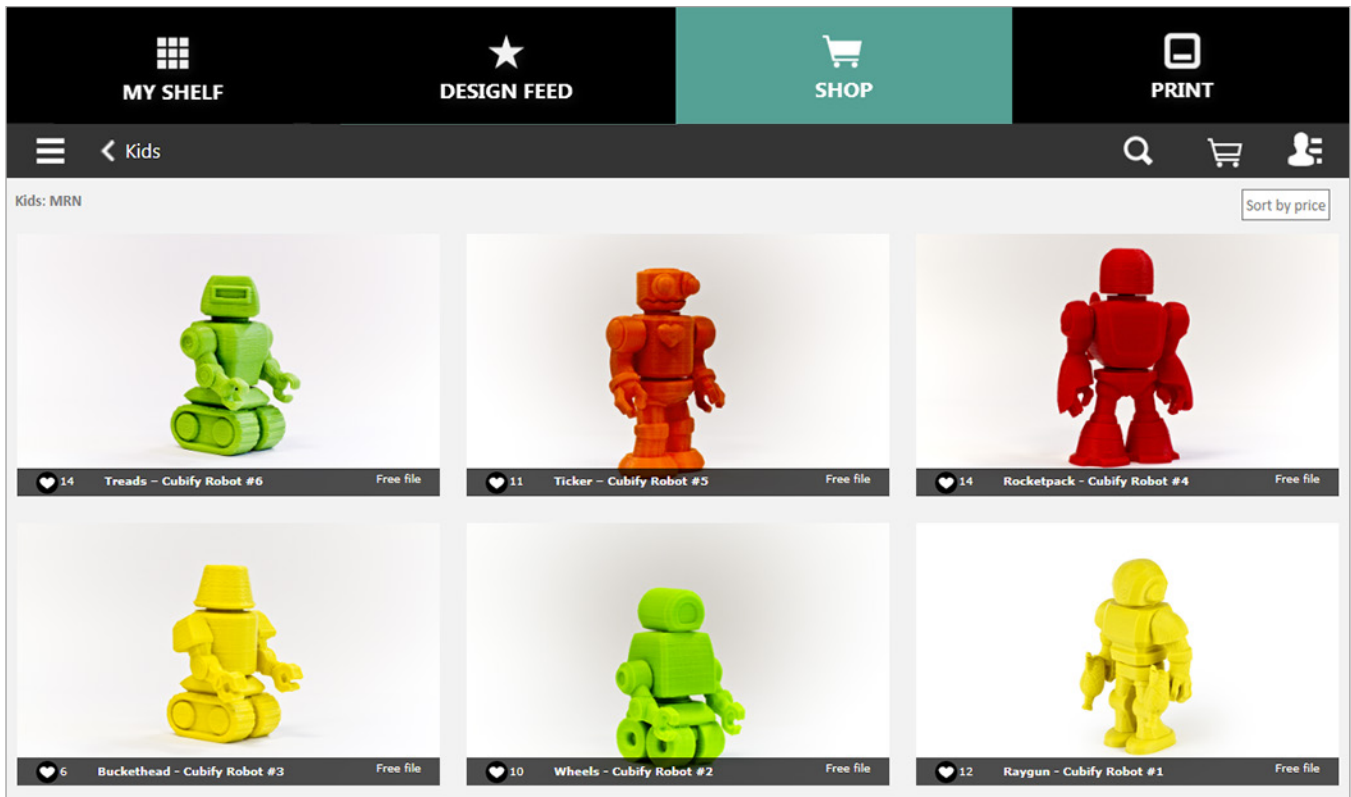
Wählen Sie die Dropdown-Liste „Kategorie“ aus, um Ihre Suche einzuzugrenzen. Kategorien sind in Produktarten und Kollektionen unterteilt.



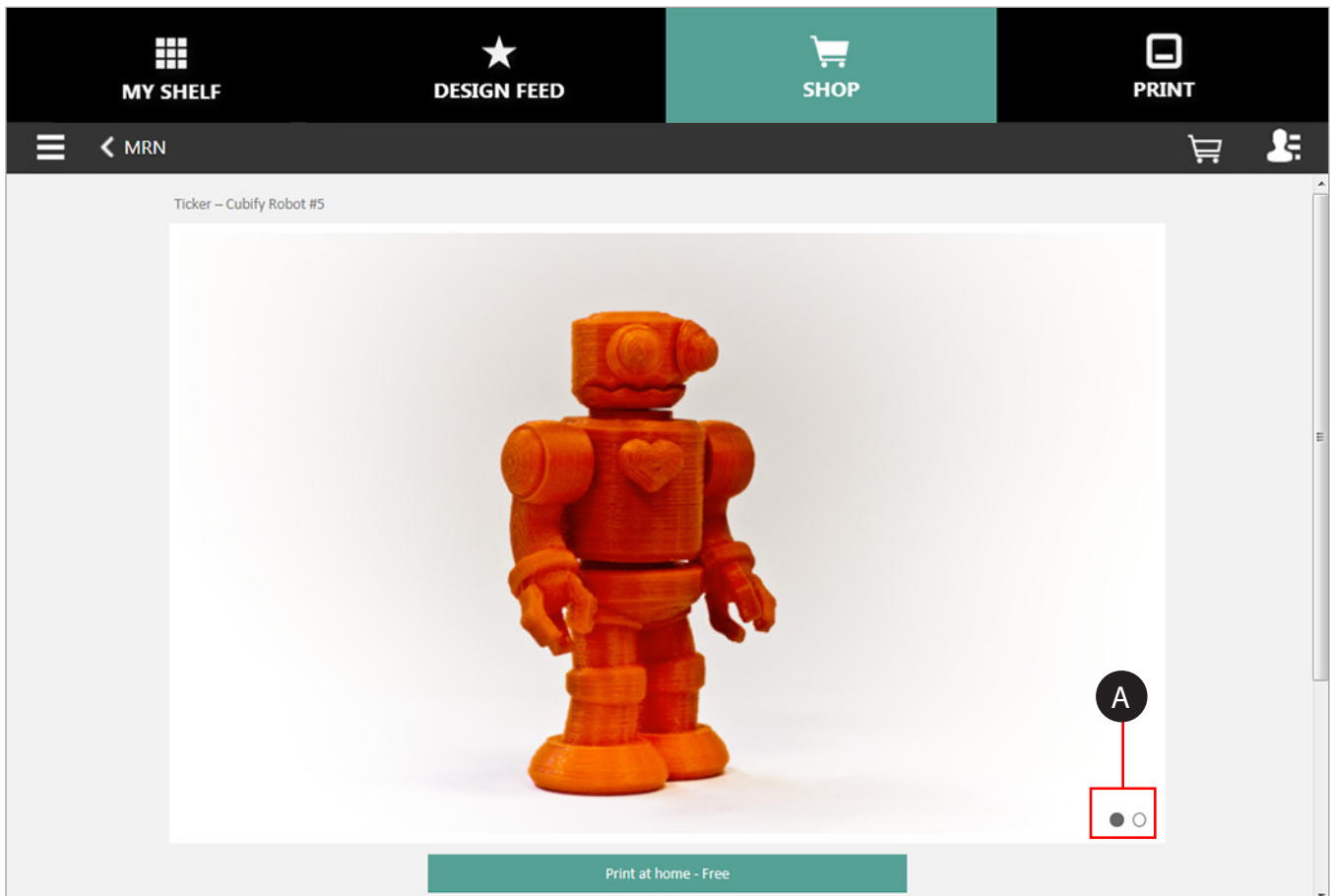
Nach Auswählen einer Kategorie können Sie eine Kollektion oder eine Art auswählen.



Wählen Sie ein Objekt aus einer Kollektion aus.



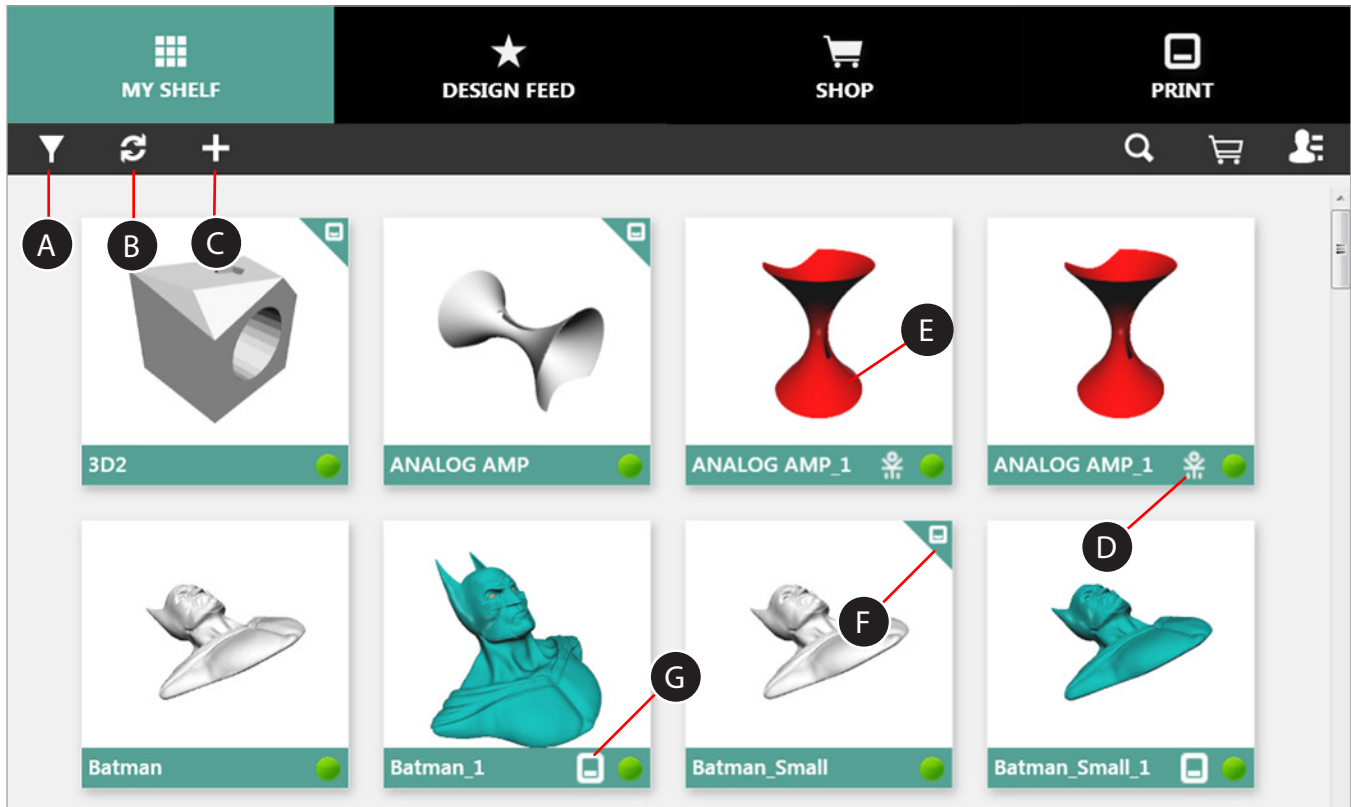
Nach dem Auswählen eines Objekts werden weitere Informationen dazu angezeigt. Außerdem können Sie es erwerben, drucken (nur kostenlose Dateien) oder Ihrem Regal hinzufügen. Für einige Modelle sind mehrere Ansichten verfügbar. Wählen Sie die Navigationsschaltflächen (A)* aus, um weitere Ansichten anzuzeigen.



*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

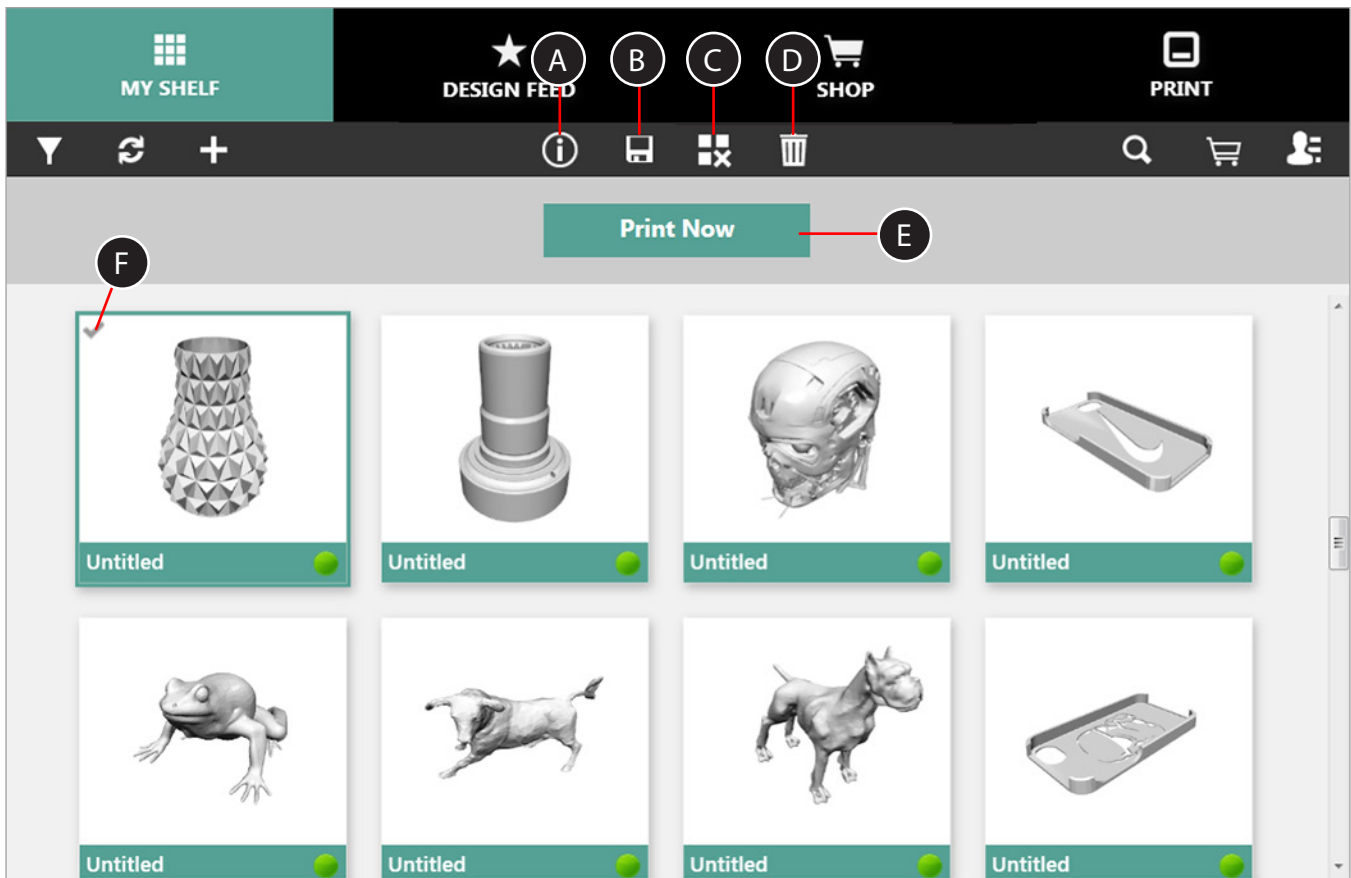
Registerkarte „Mein Regal“

„Mein Regal“ ist Ihr persönlicher Speicherplatz auf Cubify.com, in dem Sie Ihre Objekte verwalten können.



- Sortieren Sie die Produkte in „Mein Regal“ nach Name oder Datum. Sie können die Produkte auch nach Dateityp filtern. 3D-Dateien umfassen .stl-Dateien. Druckdateien haben die Erweiterung .cube3; sie sind optimiert und können sofort ausgedruckt werden.
- A Filter**
 - B Aktualisieren*** Aktualisieren Sie Ihre Anwendung, um sicherzustellen, dass der gesamte Inhalt auf dem neuesten Stand ist.
 - C Dateien hinzufügen*** Hiermit können Sie Ihrem Regal Produkte hinzufügen.
 - D EKOCYCLE-Symbol** Das EKOCYCLE-Symbol weist auf eine druckfertige EKOCYCLE-Cube-Datei hin.
 - E Produktauswahl** Hier können Sie ein zu druckendes Produkt auswählen.
 - F Cube-Datei** Das Cube-Symbol weist auf eine optimierte, druckbare .cube3-Datei hin.
 - G Cube-Symbol** Dieses Cube-Symbol weist auf eine druckfertige .cube3-Datei hin.

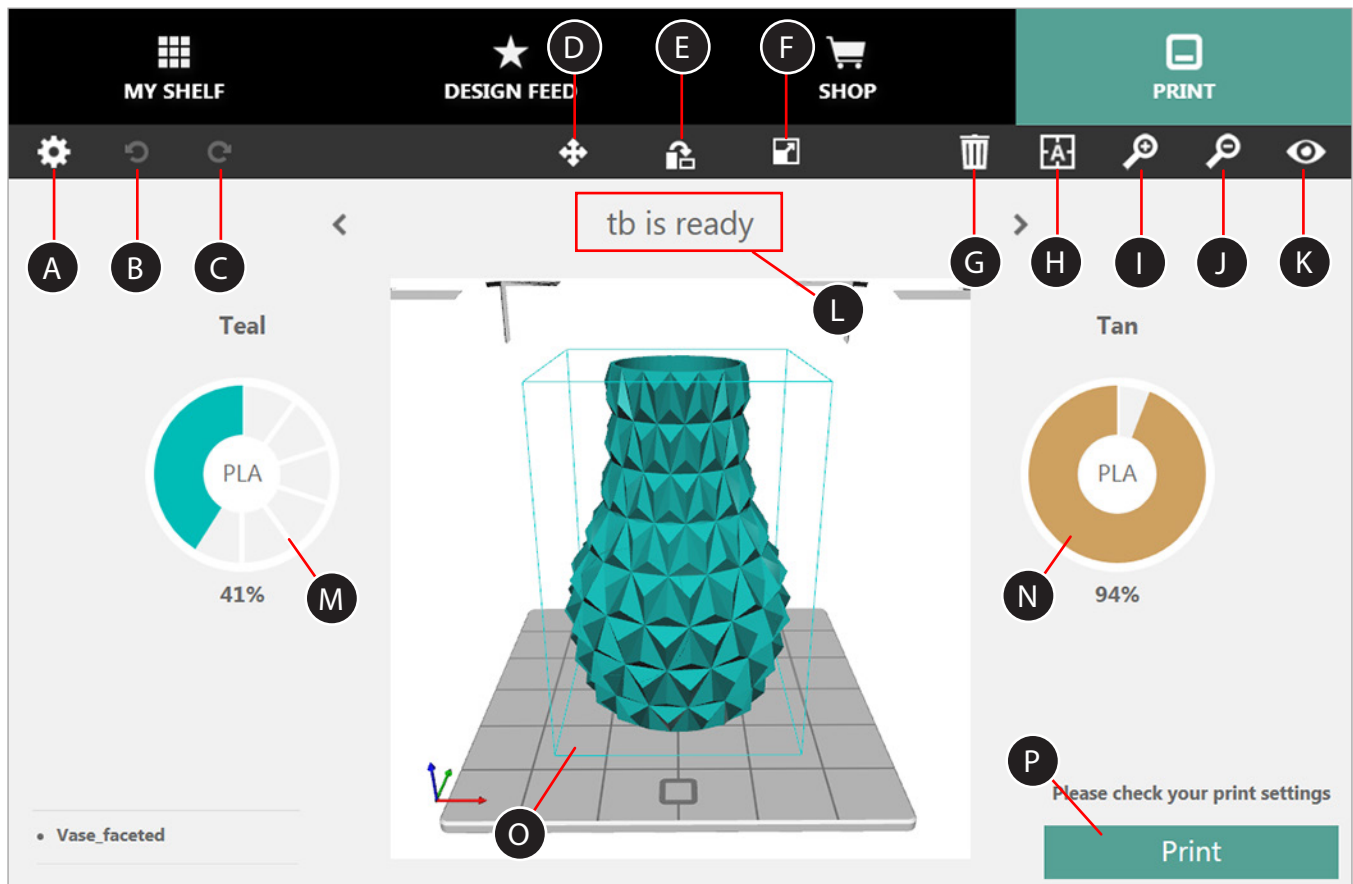
*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar



- A Informationen*** Nach Auswählen der Informationsschaltfläche werden Informationen zum ausgewählten Produkt angezeigt.
- B Speichern*** Speichern Sie das Produkt auf Ihrem Gerät.
- C Auswahl aufheben*** Hebt die Auswahl eines ausgewählten Produkts auf
- D Entfernen*** Ein Produkt aus „Mein Regal“ entfernen
- E Jetzt drucken** Wählen Sie „Jetzt drucken“ aus, um das Produkt für den Druck vorzubereiten.
- F Ausgewählt** Das Häkchen weist darauf hin, dass das Produkt ausgewählt wurde.

*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Registerkarte „Drucken“

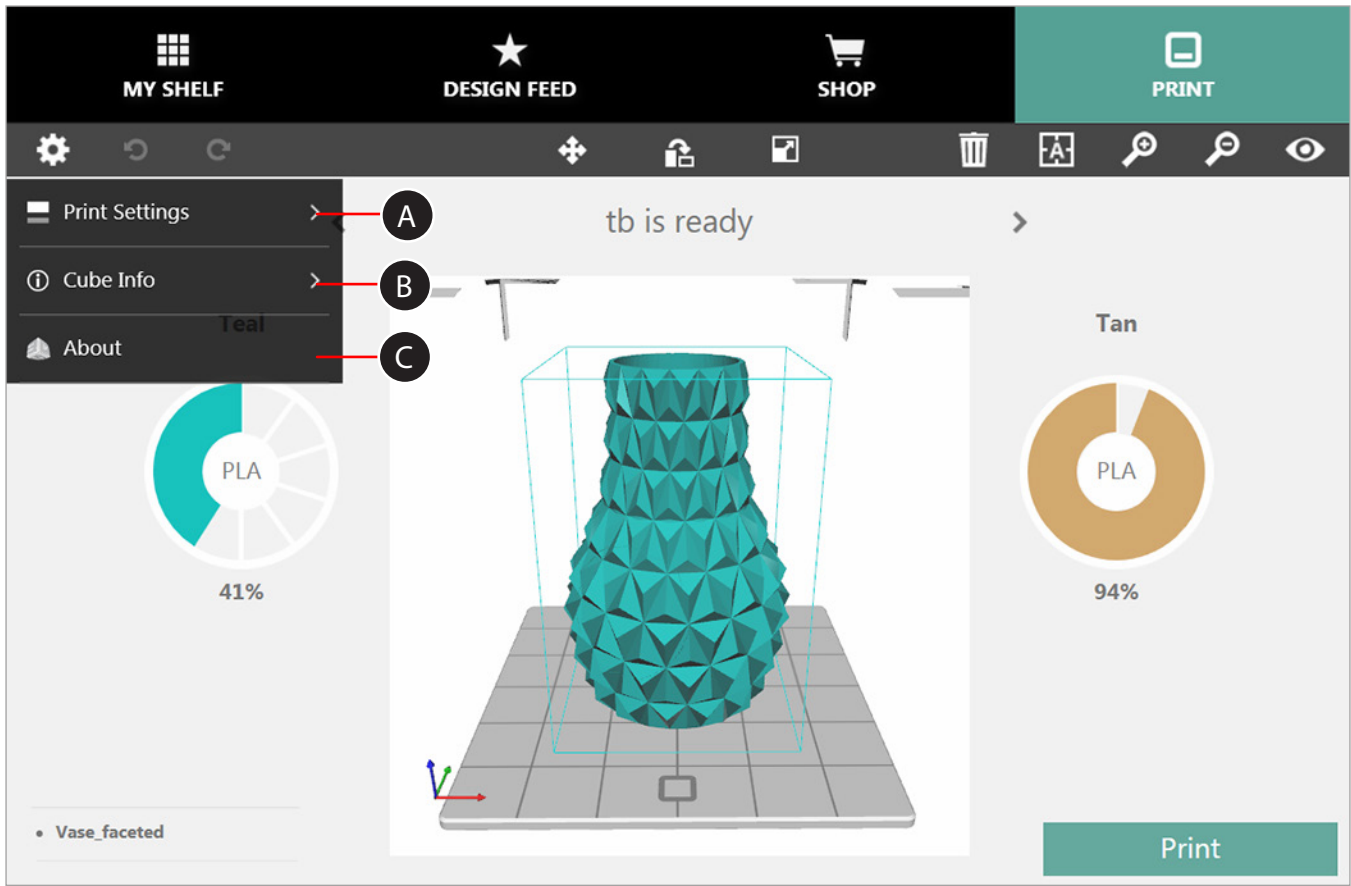


- | | | | | | |
|----------|---------------------------|--|----------|------------------------------|---|
| A | Einstellungen | Hier können Sie die Druckeinstellungen ändern und Druckerinformationen anzeigen. | J | Verkleinern* | Hiermit können Sie die Ansicht eines Modells verkleinern. |
| B | Rückgängig* | Hier können Sie Ihre letzte Aktion rückgängig machen. | K | Ansichten ändern | Hiermit können Sie die Ansicht des Modells ändern. |
| C | Wiederherstellen* | Hier können Sie Ihre letzte Aktion wiederherstellen. | L | Druckername | Der Name des Druckers, der mit Ihrem Netzwerk verbunden ist; Der Drucker wird als „offline“ erachtet, wenn er nicht mit einem Drahtlosnetzwerk verbunden ist. |
| D | Verschieben* | Hiermit können Sie das Modell auf der Druckerplatte verschieben. | M | Linke Druckerpatrone | Hier können Sie Farbe und Werkstoffart der linken Druckerpatrone eines Druckers austauschen, der nicht mit einem Netzwerk verbunden ist. |
| E | Drehen* | Hiermit können Sie das Modell auf der Druckerplatte drehen. | N | Rechte Druckerpatrone | Hier können Sie Farbe und Werkstoffart der rechten Druckerpatrone eines Druckers austauschen, der nicht mit einem Netzwerk verbunden ist. |
| F | Skalieren* | Hiermit können Sie das Modell skalieren. | O | Druckerplatte | Eine Darstellung der Druckerplatte des Druckers |
| G | Modell entfernen* | Hiermit können Sie das Modell entfernen. | P | Drucken | Hier können Sie die Druckdatei über Ihre Drahtlosverbindung auf den Drucker übertragen. |
| H | Modell zentrieren* | Hiermit können Sie das Modell auf der Druckerplatte zentrieren. | | | |
| I | Vergrößern* | Hiermit können Sie die Ansicht des Modells vergrößern. | | | |

*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

EINSTELLUNGEN

Unter „Einstellungen“ können Sie Ihre Druckeinstellungen ändern oder Cube-Informationen anzeigen.



A Druckeinstellungen

Sie haben die Möglichkeit, aus den Baueinstellungen „Benutzerdefiniert“, „Standard“, „Premium“ und „Entwurf“ auszuwählen.

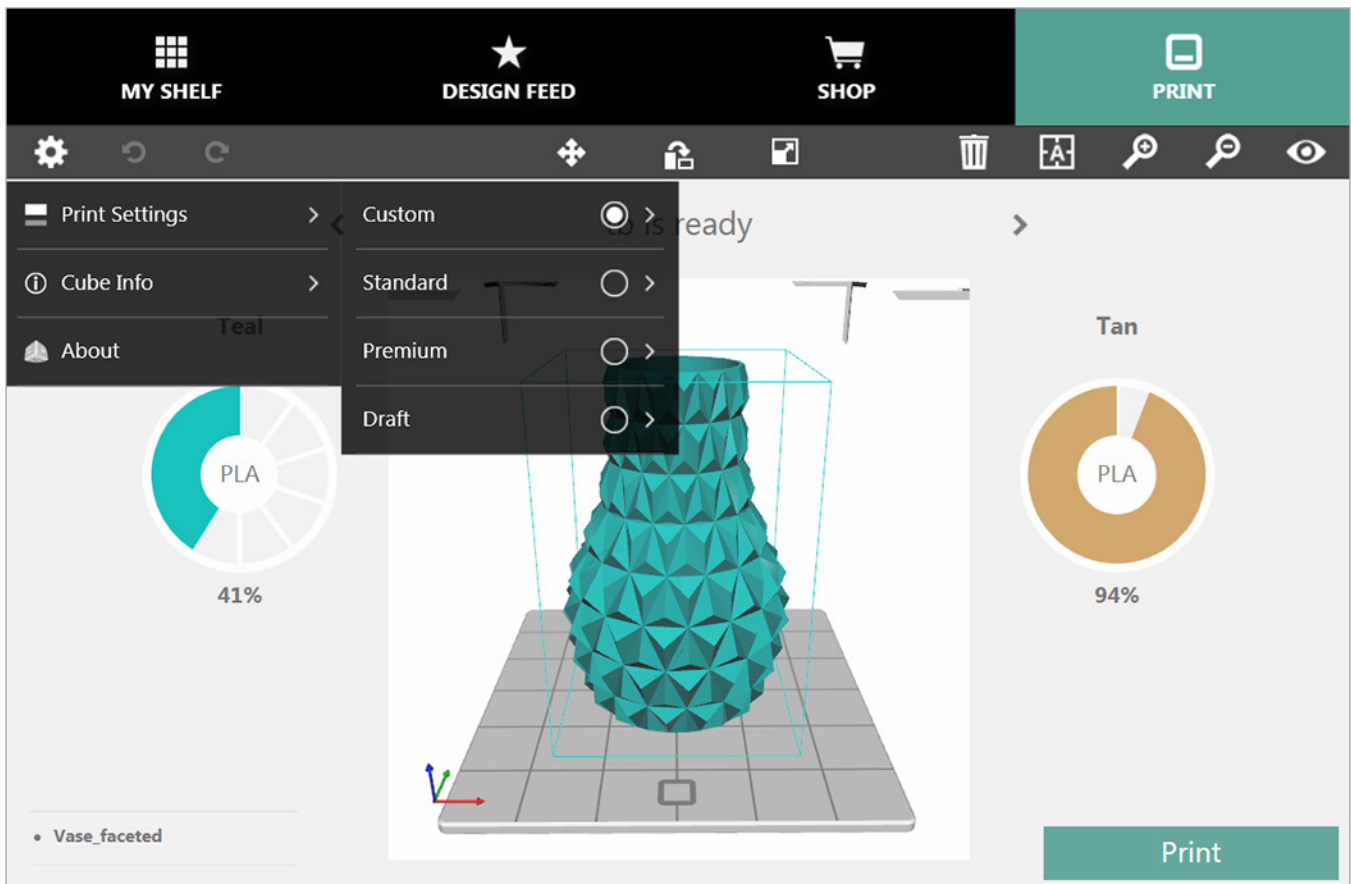
B Cube-Info

Hier können Sie die Firmware Ihres Druckers aktualisieren und die Systeminformationen Ihres Druckers anzeigen.

C Info über...

Hier können Sie die Versionsnummer der Software anzeigen.

DRUCKEINSTELLUNGEN



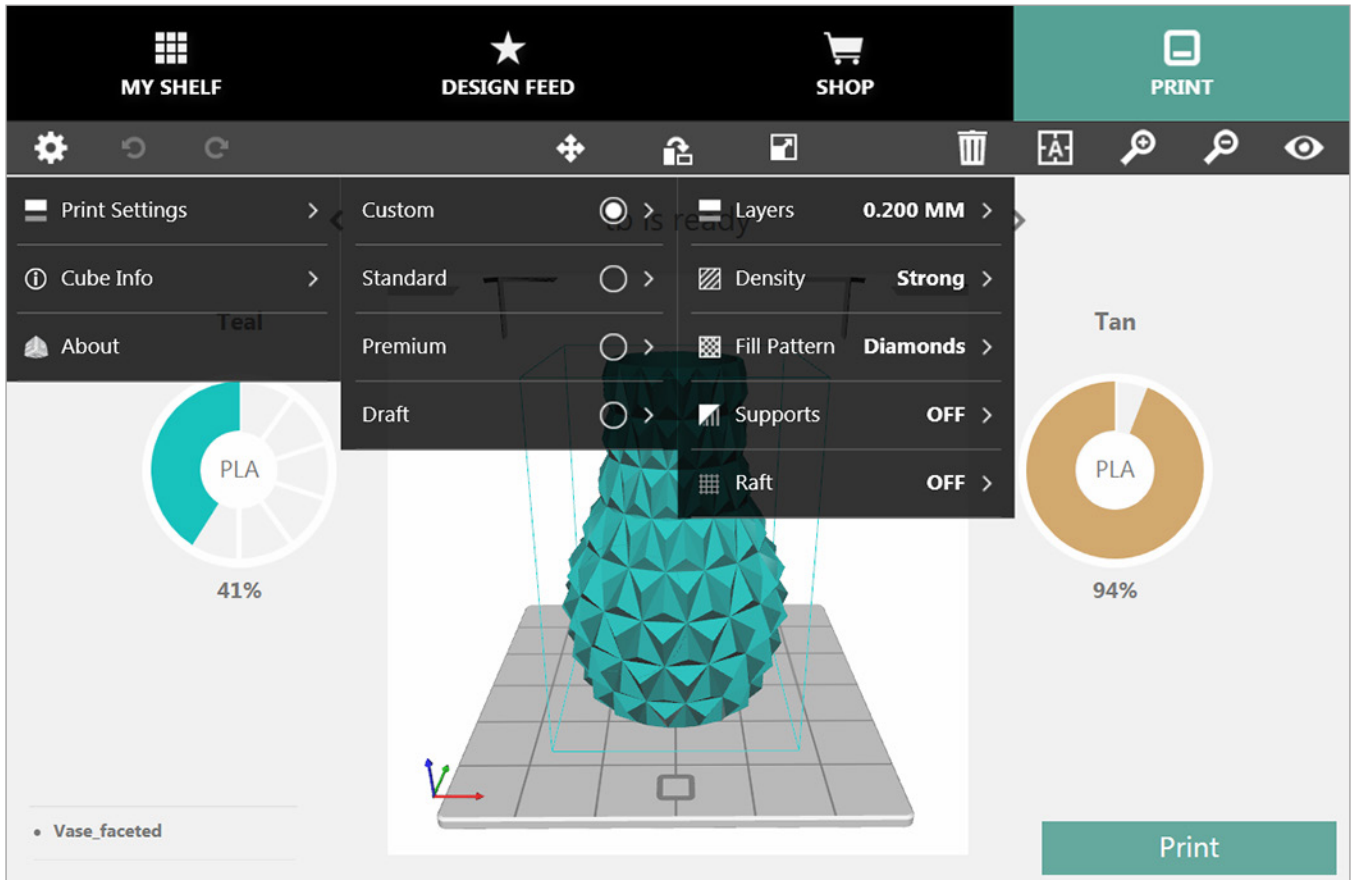
Unter „Druckeinstellungen“ können Sie die Parameter für Ihren Druck festlegen und in Ihre Druckdatei übernehmen. Für das Festlegen der Druckparameter gibt es vier (4) verschiedene Optionen.

- Benutzerdefiniert:** Ermöglicht die Einstellung von Schichtstärke, -dichte und Füllmuster. Es können auch Stützen und Stege aktiviert oder deaktiviert werden.
- Standard:** Ein robuster Druck, der ohne feine Details auskommt
- Premium:** Ein robuster Druck, der feine Details erfordert
- Entwurf:** Ein Druck, der weder robust sein muss, noch feine Details erfordert

Schichten		
	<ul style="list-style-type: none"> • 0,070 mm • 0,200 mm 	<ul style="list-style-type: none"> Drucke in hoher Qualität Kürzere Druckdauer
Dichte		
	<ul style="list-style-type: none"> • Hohl • Robust • Nahezu fest 	<ul style="list-style-type: none"> Kurze Druckdauer und geringer Werkstoffverbrauch Robustere Drucke Hoher Werkstoffverbrauch und nahezu feste Drucke
Muster füllen		
	<ul style="list-style-type: none"> • Waben • Diamant • Linien 	<ul style="list-style-type: none"> Wird für robuste Drucke verwendet Für normales Drucken Kürzere Druckdauer
Stützen		
	<ul style="list-style-type: none"> • Stützen sind Strukturen, die automatisch unter überhängenden Teilen Ihres Modells gedruckt werden. 	
Stege		
	<ul style="list-style-type: none"> • Stege werden während der ersten Schichten gedruckt, damit das Modell besser auf der Druckplatte haftet. 	

Druckeinstellungen - kundenspezifisch

Wählen Sie „Benutzerdefiniert“ aus, um die aktuellen Druckeinstellungen anzuzeigen. Sie können die Einstellungen individuell anpassen, indem Sie eine Kategorie auswählen und anschließend die Optionen über die Pfeilschaltflächen anzeigen.



Schichten:

- 0,070 mm
- 0,200 mm

Dichte:

- Hohl
- Robust
- Nahezu fest

Füllmuster:

- Waben
- Diamant
- Linien

Stützen:

- Ein
- Aus

Stege:

- Ein
- Aus

Druckeinstellungen - Standard

Wählen Sie „Standard“ für robuste Drucke aus, die keine feinen Details erfordern.

The screenshot displays the print settings for a 3D model of a vase. The settings are as follows:

Print Settings	Custom	Layers	0.200 MM
Cube Info	Standard	Density	Strong
About	Premium	Fill Pattern	Diamonds
	Draft	Supports	OFF
		Raft	OFF

Additional details from the interface:

- Material: PLA (41% completion)
- Material: Tan (94% completion)
- Profile: Standard
- Layers: 0.200 MM
- Density: Strong
- Fill Pattern: Diamonds
- Supports: OFF
- Raft: OFF
- Feature: Vase_faceted

Schichten: 0,200 mm

Dichte: Robust

Füllmuster: Diamant

Stützen: Aus

Stege: Aus

Druckeinstellungen - Premium

Wählen Sie „Premium“ für Drucke aus, die robust sein müssen und feine Details erfordern.

The screenshot shows the print settings for a 3D model. The settings are as follows:

Setting	Value
Print Settings	Custom
Layers	0.070 MM
Density	Strong
Fill Pattern	Diamonds
Supports	OFF
Raft	OFF

Schichten:	0,070 mm
Dichte:	Robust
Füllmuster:	Diamant
Stützen:	Aus
Stege:	Aus

Druckeinstellungen - Entwurf

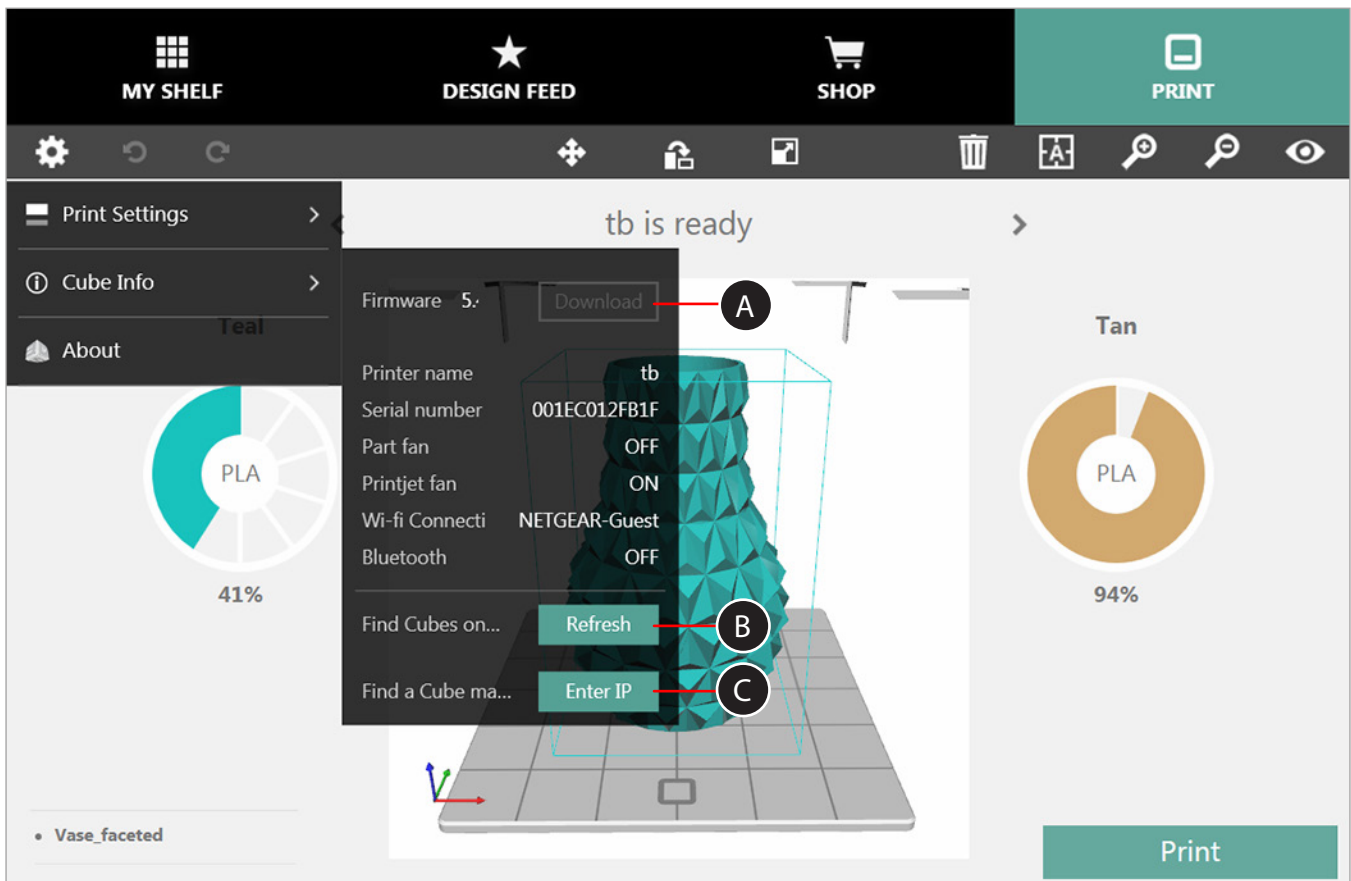
Wählen Sie „Entwurf“ für Drucke aus, die weder robust sein müssen, noch feine Details erfordern.

The screenshot displays the print settings for a teal vase. The settings menu is open, showing the following options:

- Layers: 0.200 MM
- Density: Hollow
- Fill Pattern: Lines
- Supports: OFF
- Raft: OFF

The vase is shown on a build plate with a coordinate system. The interface includes a top navigation bar with 'MY SHELF', 'DESIGN FEED', 'SHOP', and 'PRINT'. A left sidebar shows 'Print Settings', 'Cube Info', and 'About'. A right sidebar shows 'Tan' material and a 'Print' button. Two progress indicators show 'PLA' usage at 41% and 94%.

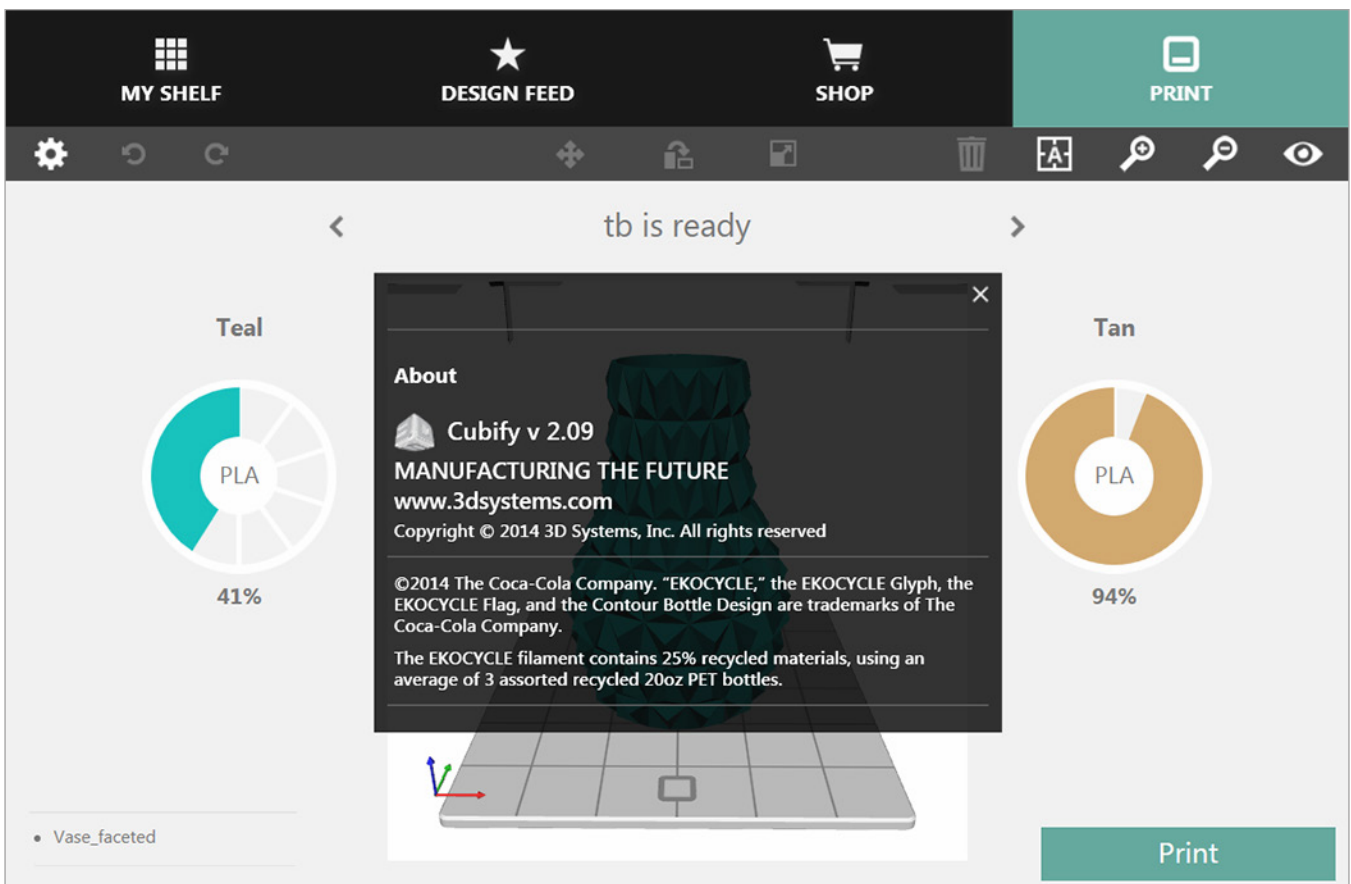
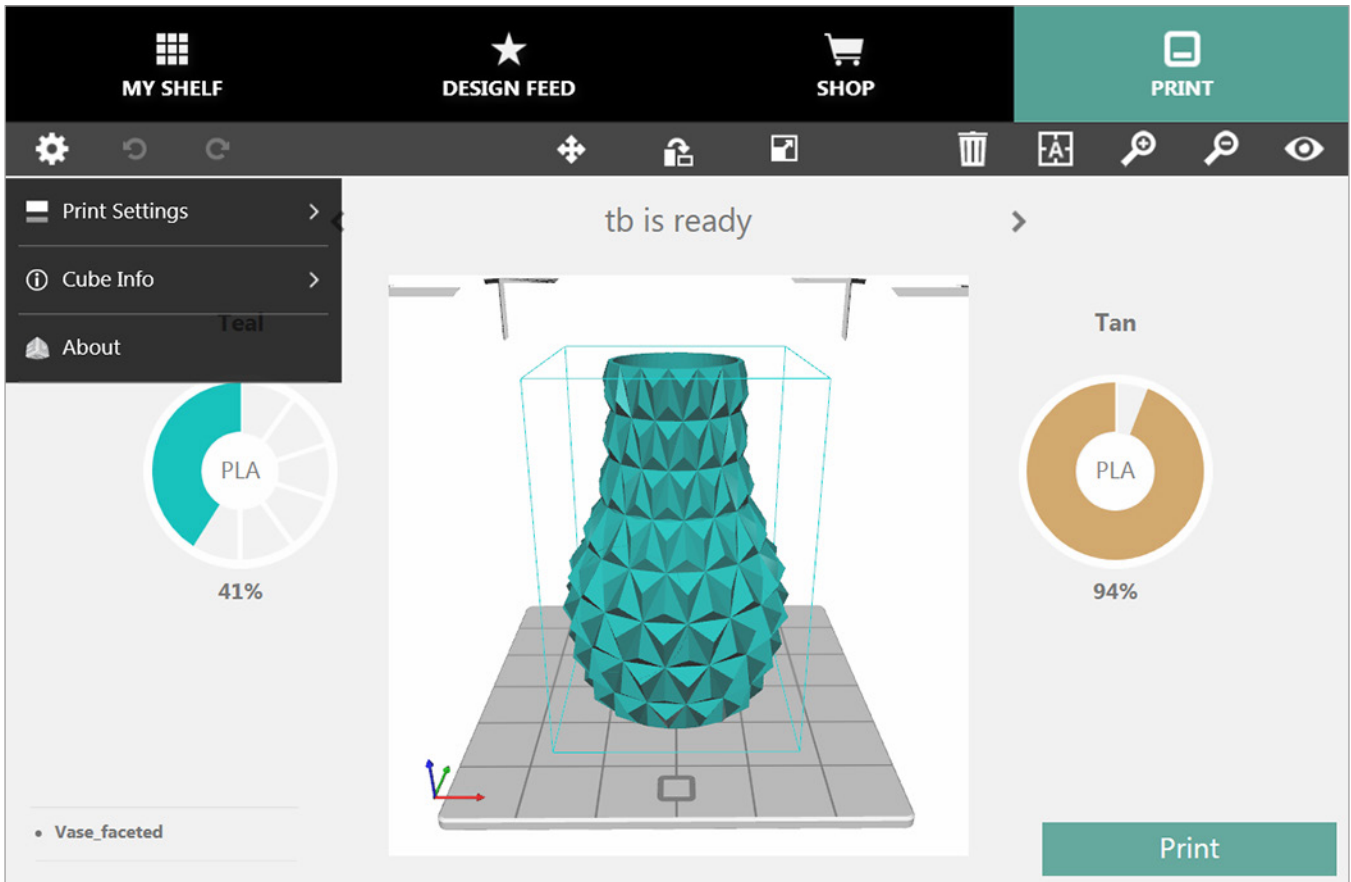
Schichten:	0,200 mm
Dichte:	Hohl
Füllmuster:	Linien
Stützen:	Aus
Stege:	Aus



- A Herunterladen** Wenn eine neue Firmware für Ihren angeschlossenen Drucker verfügbar ist, wählen Sie **Herunterladen** aus.
- B Aktualisieren** Hiermit können Sie weitere Drucker in Ihrem Netzwerk suchen.
- C IP-Adresse eingeben** Suchen Sie einen Drucker manuell, indem Sie seine IP-Adresse eingeben.

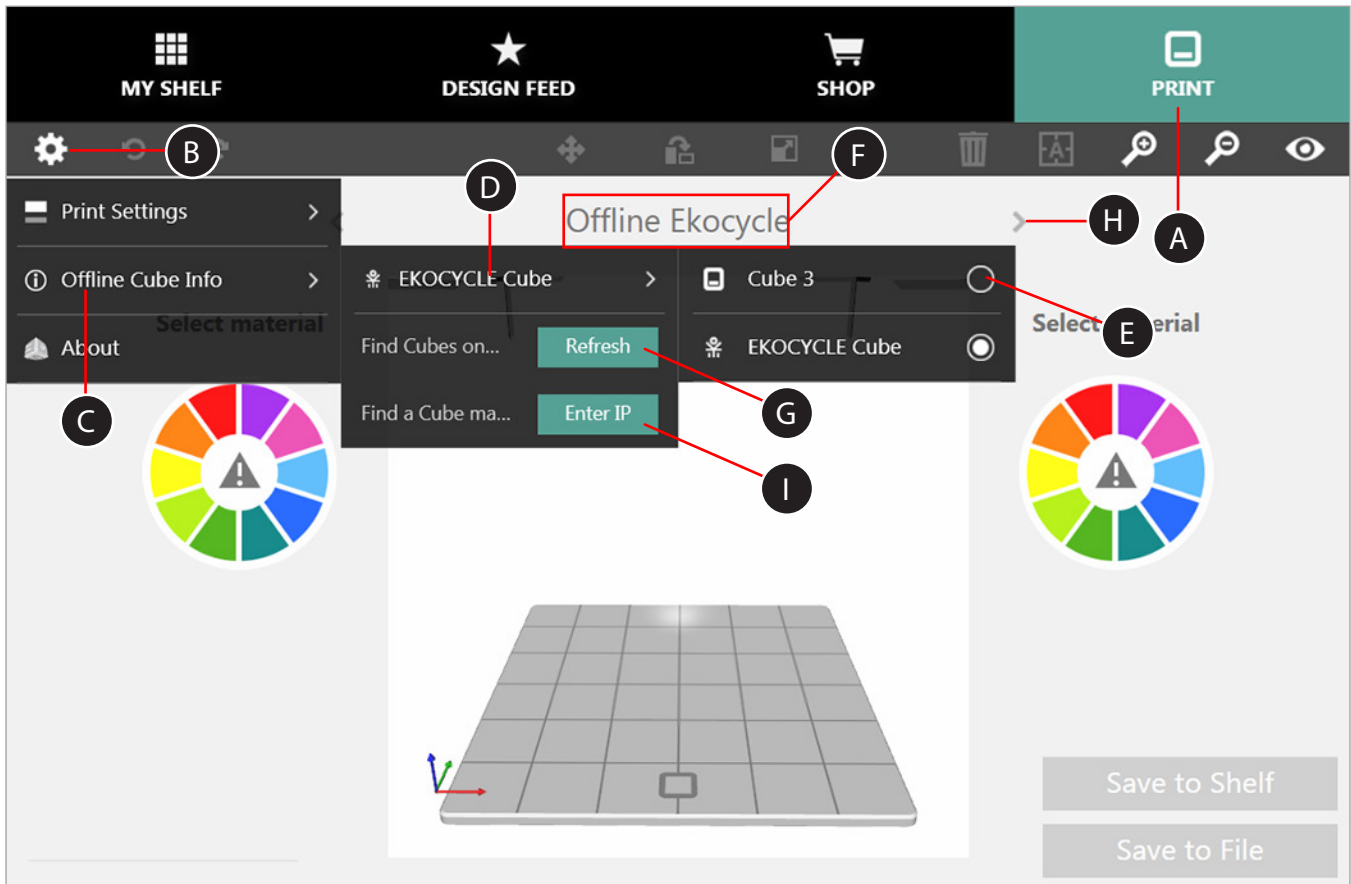
Info über...

Wählen Sie „Info über...“ aus, um die aktuelle Softwareversion anzuzeigen.



Verbindung von Cubify mit Ihrem Drucker

Ihr Drucker muss mit demselben Drahtlosnetzwerk wie Ihr Computer oder Mobilgerät verbunden sein, damit Druckdateien drahtlos übertragen oder die Druckereinstellungen angezeigt werden können.



1. Wählen Sie die Registerkarte **DRUCKEN** aus (A).
2. Wählen Sie **Einstellungen** (B) aus.
3. Wählen Sie im Popout-Menü **Offline-Cube-Info** (C) aus.
4. Wählen Sie **EKOCYCLE Cube** aus, wenn Cube 3 nicht angegeben ist (D). Wenn für Druckertyp „Cube 3“ aufgeführt ist, fahren Sie mit Schritt 6 fort.
5. Wählen Sie **Cube 3** aus.
6. Wenn der Name Ihres Druckers nicht im Bereich „Druckername“ (F) angezeigt wird, wählen Sie im Popout-Menü **Aktualisieren** (G) aus.



HINWEIS: Der Name des Druckers muss im Bereich „Druckername“ (F) angezeigt werden. Wenn mehrere Drucker mit demselben Drahtlosnetzwerk verbunden sind, können Sie über die Pfeilschaltflächen zum Namen Ihres Druckers navigieren.

7. Sobald der Name des Druckers angezeigt wird (F), besteht eine Verbindung zu diesem Drucker.

Manuelle Verbindung von Cubify mit Ihrem Drucker

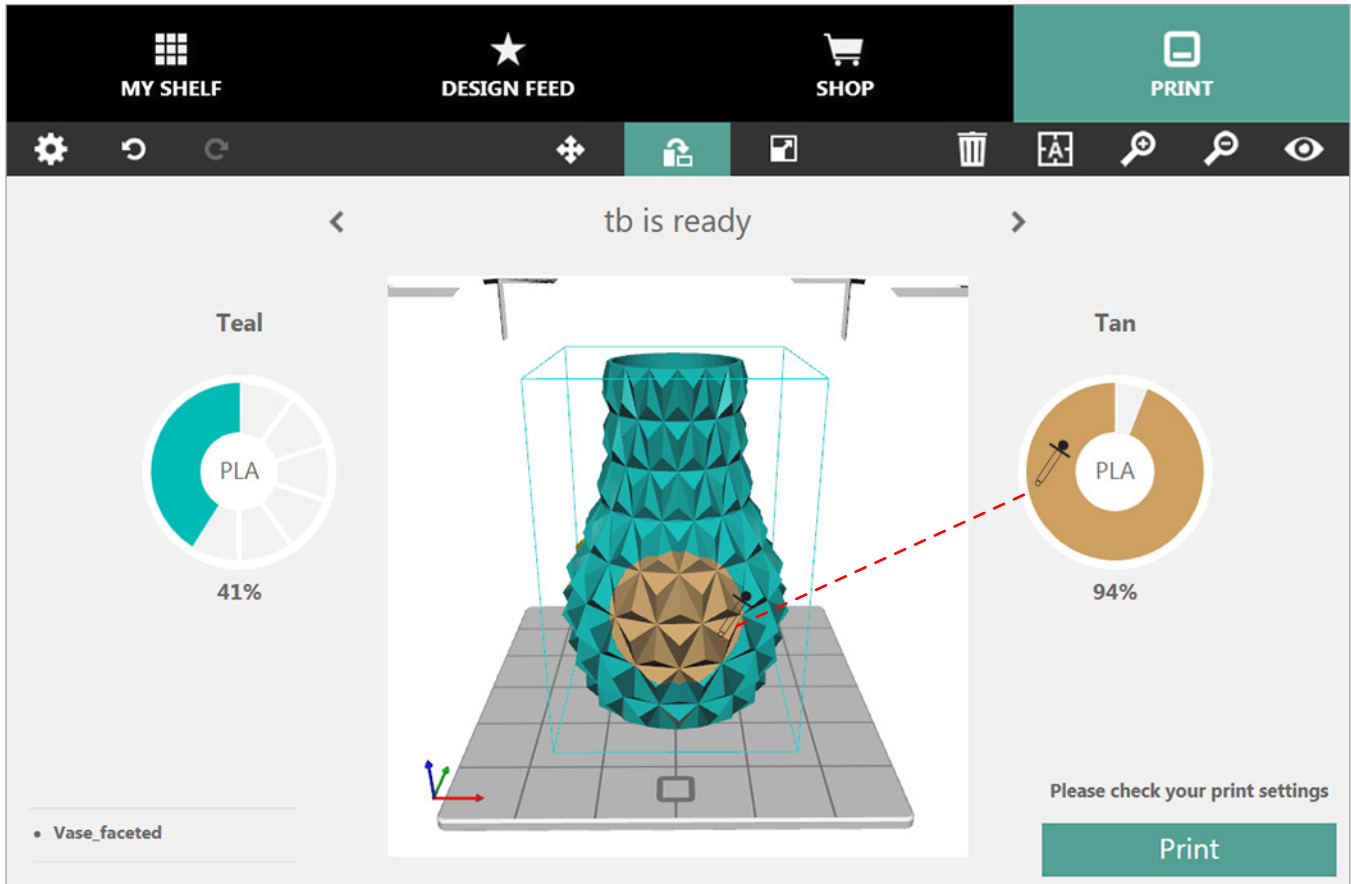
1. Wählen Sie die Registerkarte **DRUCKEN** aus (A).
2. Wählen Sie **Einstellungen** (B) aus.
3. Wählen Sie im Popout-Menü **Offline- -Cube-Info** (C) aus.
4. Wählen Sie **EKOCYCLE Cube** aus, wenn Cube 3 nicht aufgeführt ist (D). Wenn für Druckertyp „Cube 3“ aufgeführt ist, fahren Sie mit Schritt 6 fort.
5. Wählen Sie **Cube 3** (E) aus.
6. Wenn der Name Ihres Druckers nicht im Bereich „Druckername“ (F) angezeigt wird, wählen Sie im Popout-Menü **IP-Adresse eingeben** (I) aus.
7. Geben Sie die IP-Adresse Ihres Druckers ein, und wählen Sie **Hinzufügen** aus. Der Druckername (F) sollte angezeigt werden.



HINWEIS: Um die IP-Adresse Ihres Druckers zu ermitteln, rufen Sie den Bildschirm „Netzwerk“ auf dem Touchscreen auf und wählen Sie „WLAN“ aus. Wenn der Drucker mit Ihrem Netzwerk verbunden ist, wird die IP-Adresse auf der Anzeige angezeigt.

Einfärben des Modells

Eine Änderung der Farbe des Modells ist einfach. Wählen Sie das Farbenrad aus und ziehen Sie die gewünschte Farbe auf das Teil. Wählen Sie bei Modellen mit mehreren Teilen eine Farbe aus und ziehen Sie diese auf den einzufärbenden Teil des Modells.



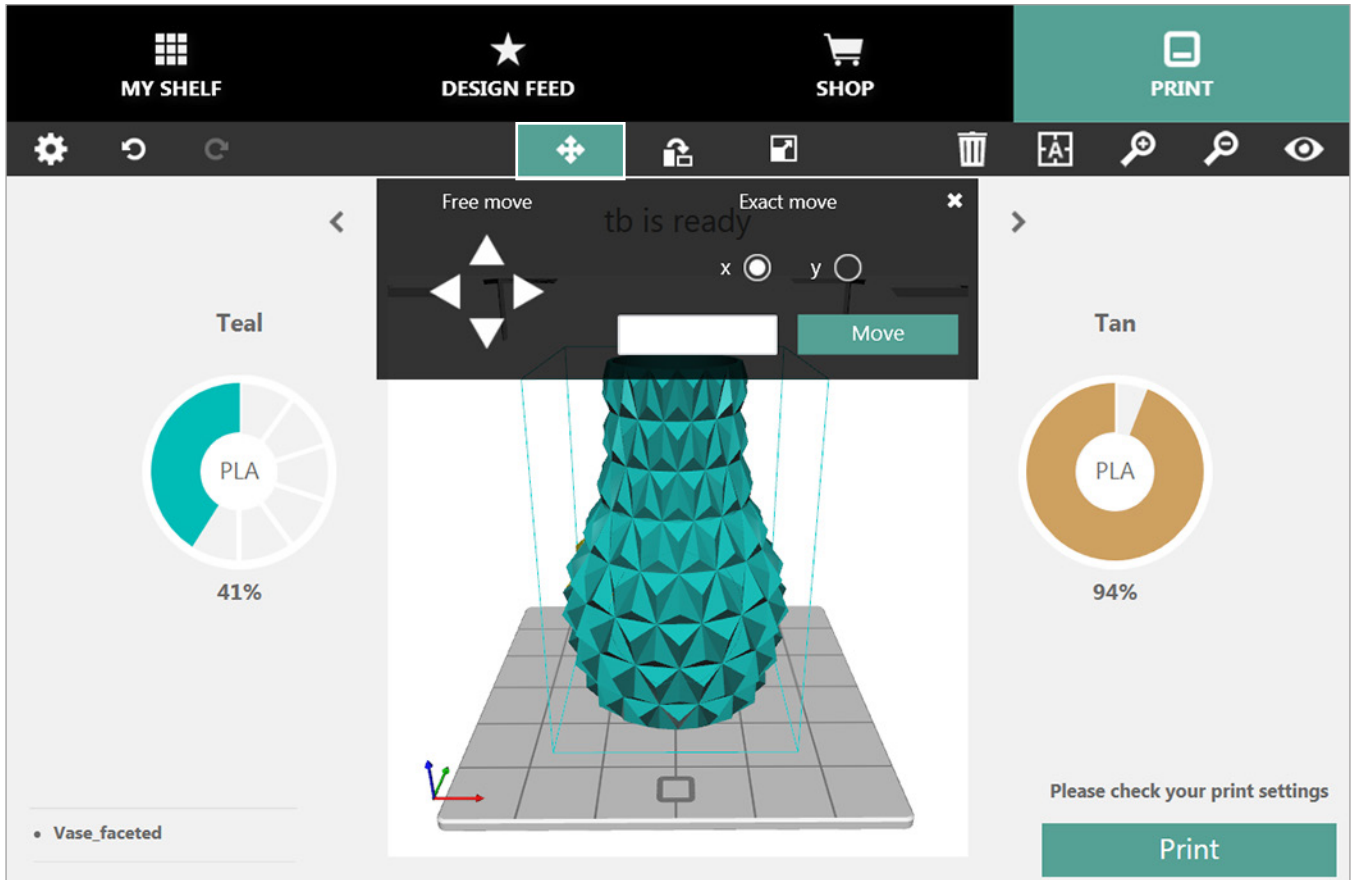
Halten Sie das Farbenrad bei mobilen Anwendungen gedrückt und ziehen Sie es dann auf das einzufärbende Teil. Bei Modellen mit mehreren Teilen halten Sie das Farbenrad gedrückt und ziehen Sie es auf den einzufärbenden Teil des Modells.

Verschiebewerkzeug

Mit dem Verschiebewerkzeug* lässt sich das Modell auf der Druckerplatte positionieren. Dies ist besonders nützlich, wenn Sie mehr als ein Modell drucken.

Um das Modell zu verschieben, wählen Sie es aus und wählen anschließend das **Verschiebewerkzeug** aus. Sie können das Modell frei verschieben. Wählen Sie es dazu aus und ziehen Sie es auf der Druckerplatte umher. Alternativ können Sie auf der Symbolleiste „Verschieben“ im Abschnitt „Freie Verschiebung“ einen Pfeil auswählen. Für präzise Verschiebungen geben Sie einen Wert in das Feld „Exakte Verschiebung“ ein, wählen die X-Achse oder Y-Achse und anschließend Verschieben aus.

Wenn Sie fertig sind, schließen Sie die Symbolleiste „Verschieben“ und wählen die Schaltfläche „Verschieben“ aus, um sie zu deaktivieren.

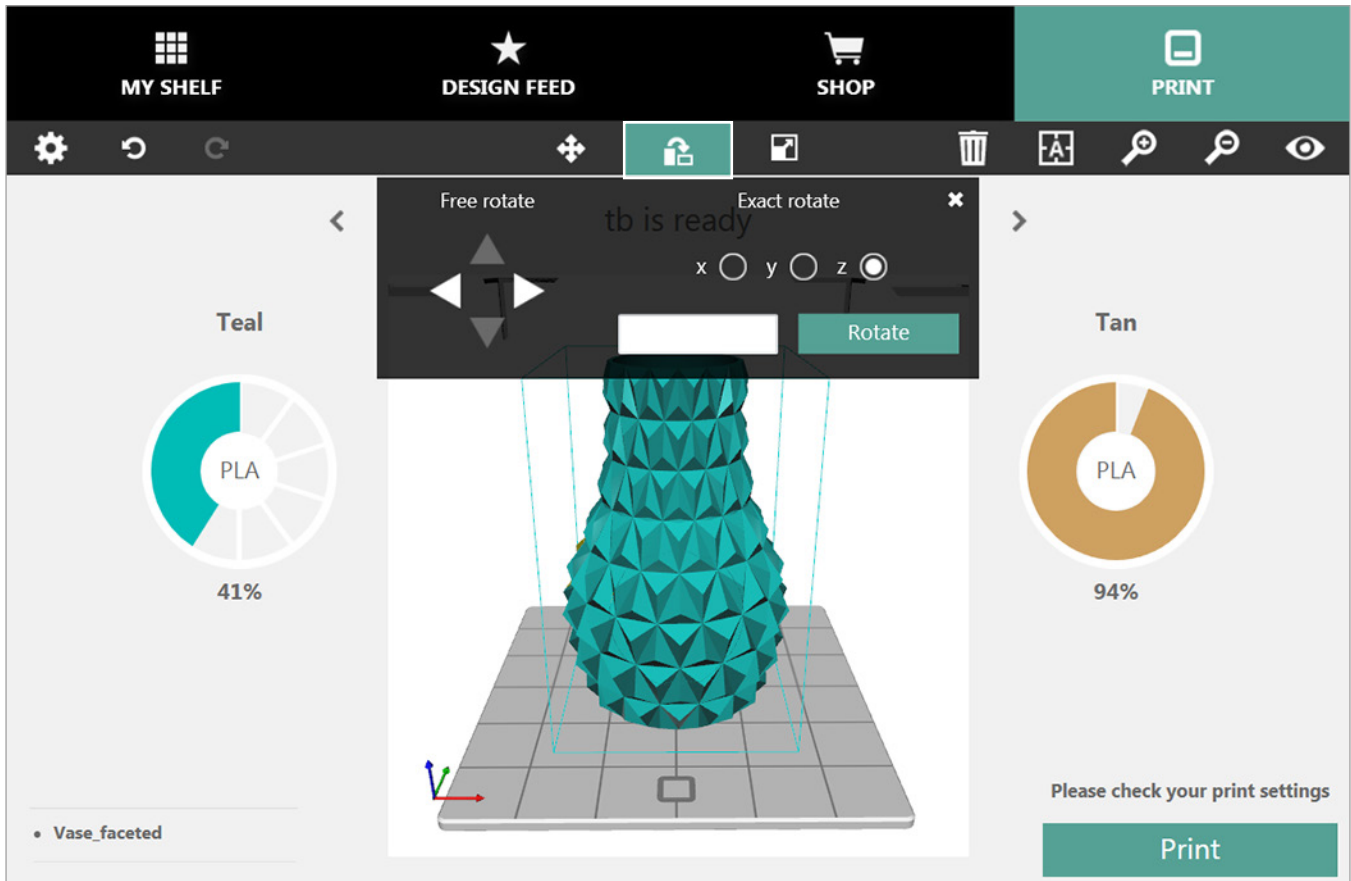


*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Drehwerkzeug

Um das Modell auf der Druckerplatte zu drehen, wählen Sie das Teil und anschließend **Drehwerkzeug*** aus. Zum Verwenden der Option „Freie Drehung“ wählen Sie die X-Achse oder die Y-Achse aus und wählen anschließend den Pfeil nach rechts oder links aus. Sie können das Modell auch drehen, indem Sie eine Achse auswählen und einen Wert in das Feld „Exakte Drehung“ eingeben. Wählen Sie „Drehen“ aus, um das Modell um den festgelegten Betrag zu drehen.

Wenn Sie fertig sind, schließen Sie das Drehwerkzeug und wählen die Schaltfläche „Drehen“ aus, um sie zu deaktivieren.

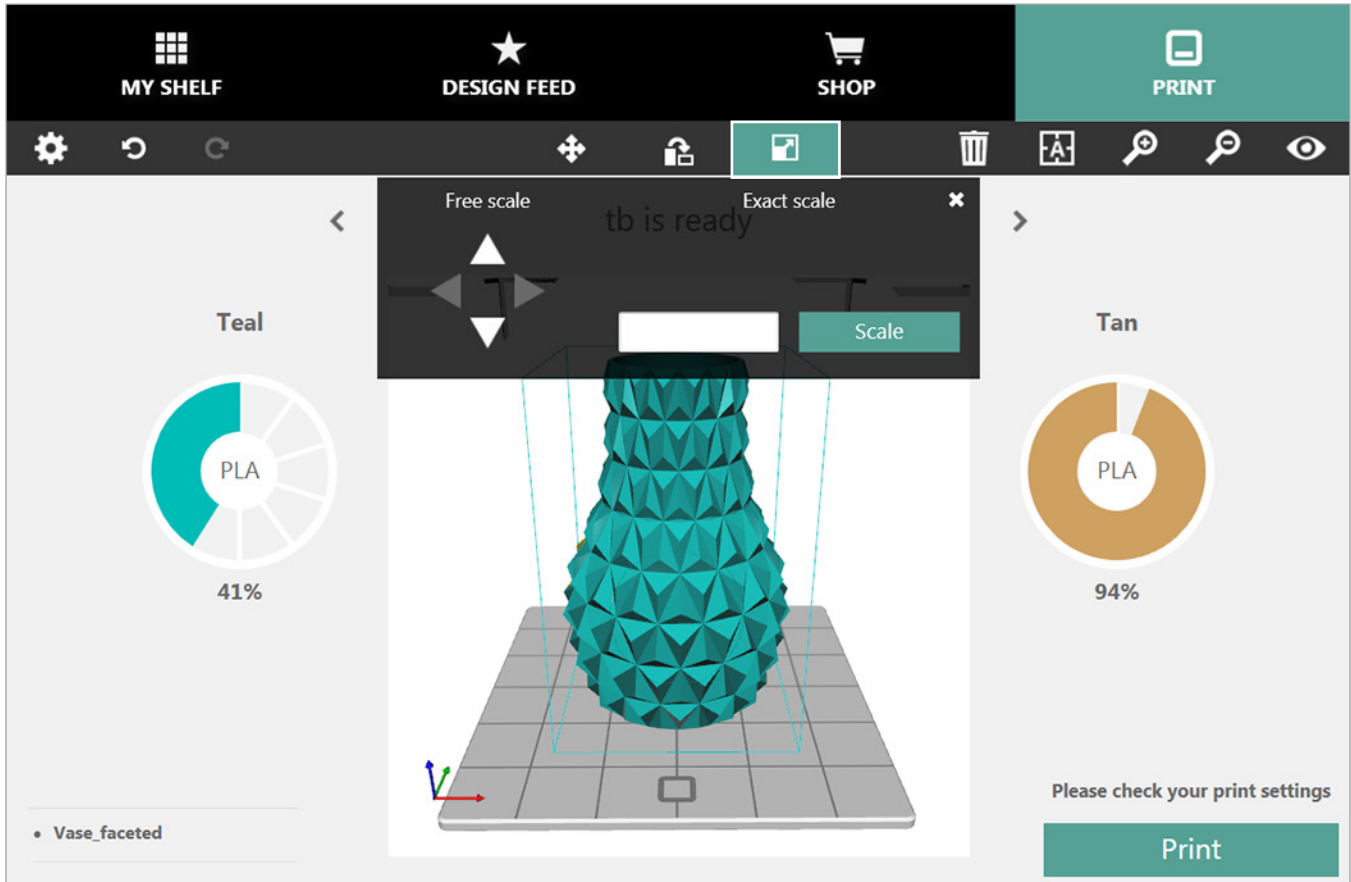


*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Skalierwerkzeug

Mit dem Skalierwerkzeug* können Sie die Größe des Modells auf der Druckerplatte erhöhen oder absenken. Zum Skalieren des Modells wählen Sie dieses und anschließend das **Skalierwerkzeug** aus. Wenn Sie frei skalieren möchten, steigern Sie die Größe mit dem Pfeil nach oben oder verringern Sie sie mit dem Pfeil nach unten. Sie können außerdem einen Prozentwert in das Feld „Exakte Skalierung“ eingeben und anschließend „Skalieren“ auswählen. Geben Sie den Wert 50 ein, wird das Modell auf die Hälfte seiner aktuellen Größe verkleinert. Bei einer Eingabe von 200 wird die Größe des Modells verdoppelt. Eine Eingabe von 100 hat keine Auswirkungen.

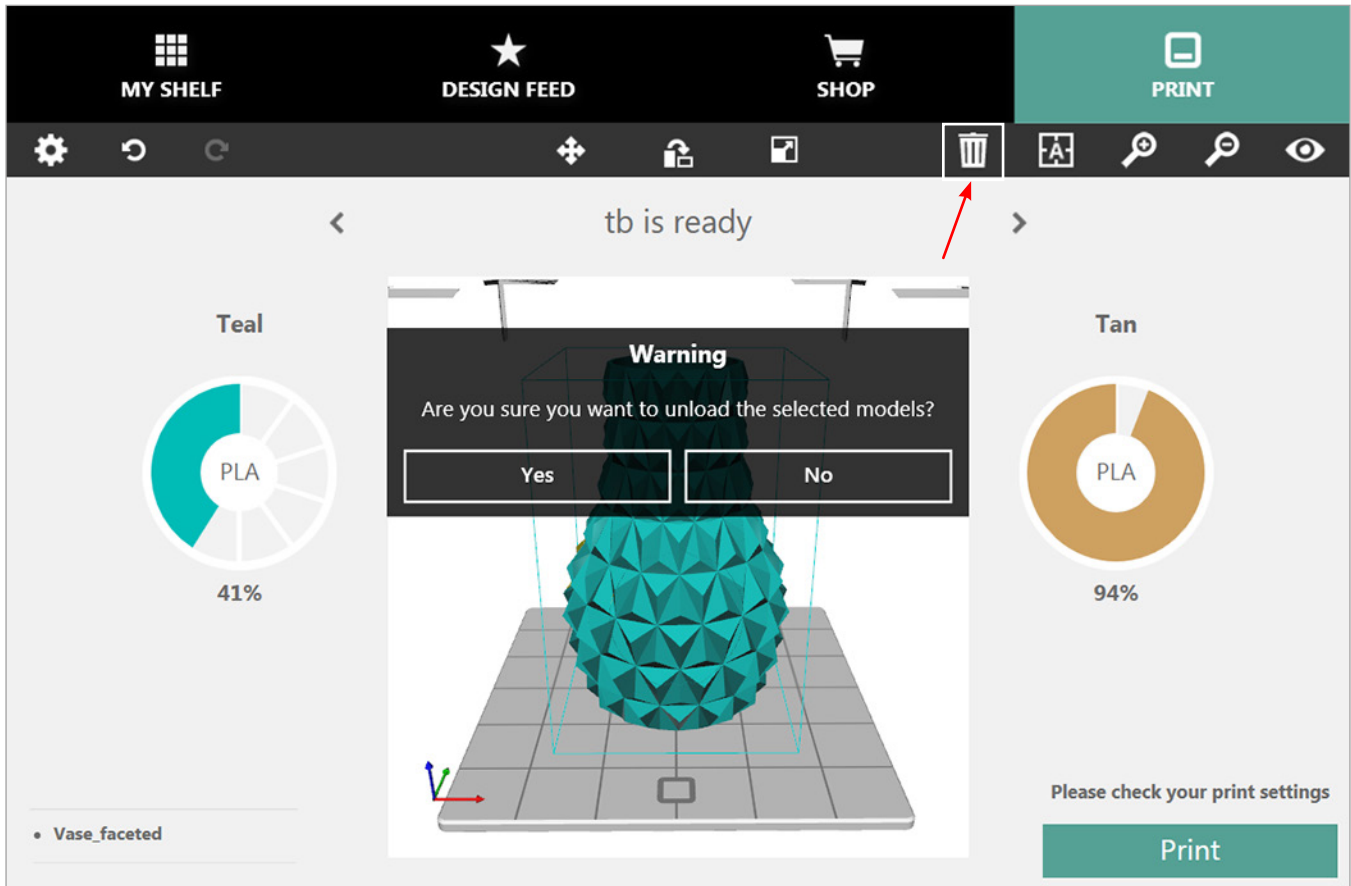
Wenn Sie fertig sind, schließen Sie das Skalierwerkzeug und wählen Sie die Schaltfläche „Skalieren“ aus, um sie zu deaktivieren.



*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Werkzeug „Modell entfernen“

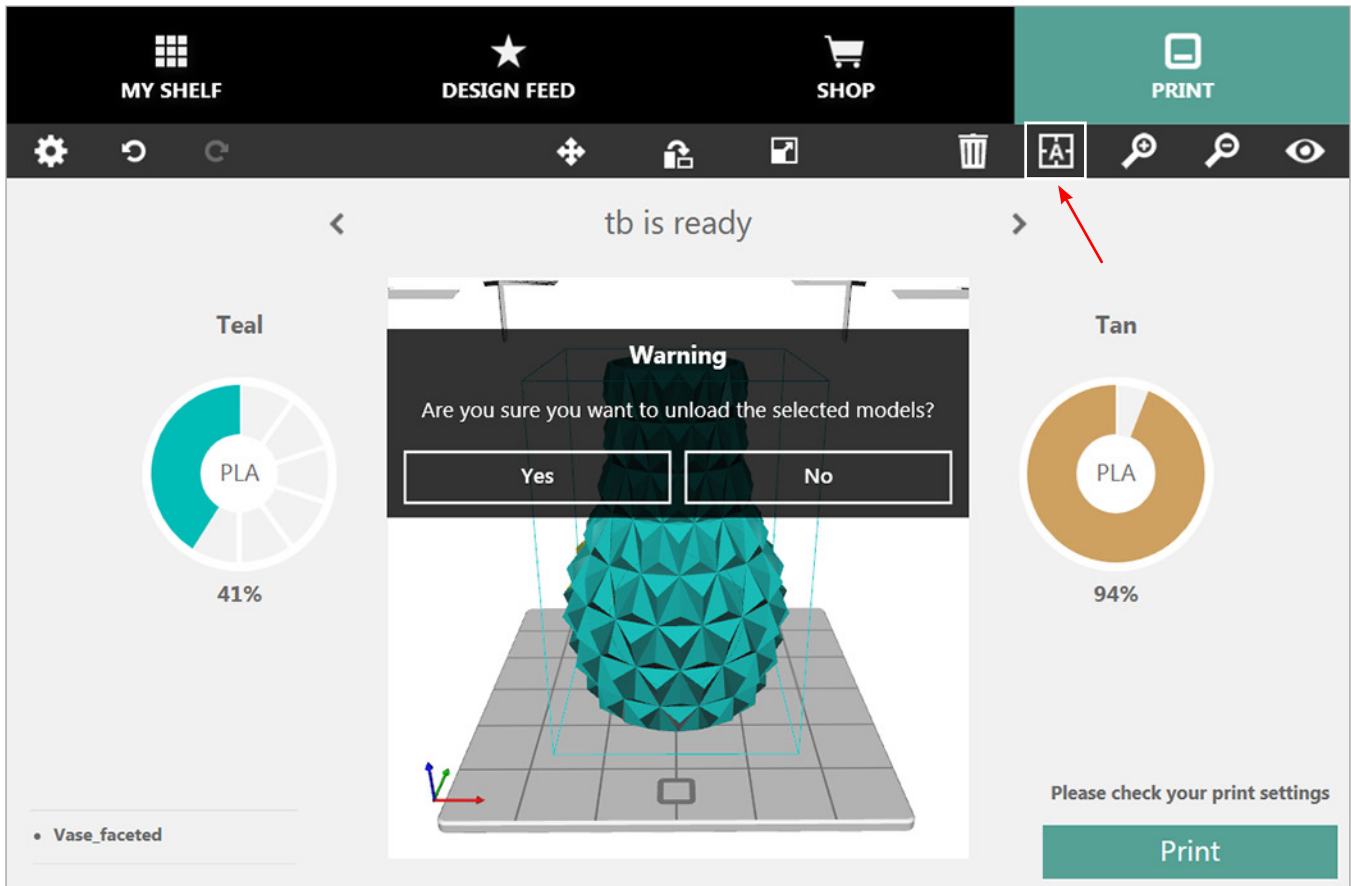
Wenn Sie das Modell von der Druckerplatte entfernen möchten, wählen Sie die Schaltfläche **Modell entfernen*** aus. Wählen Sie **Ja**, um Ihre Entscheidung zu bestätigen. Über die Auswahl von **Mein Regal** lässt sich das Modell wiederfinden.



*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Werkzeug „Modell zentrieren“

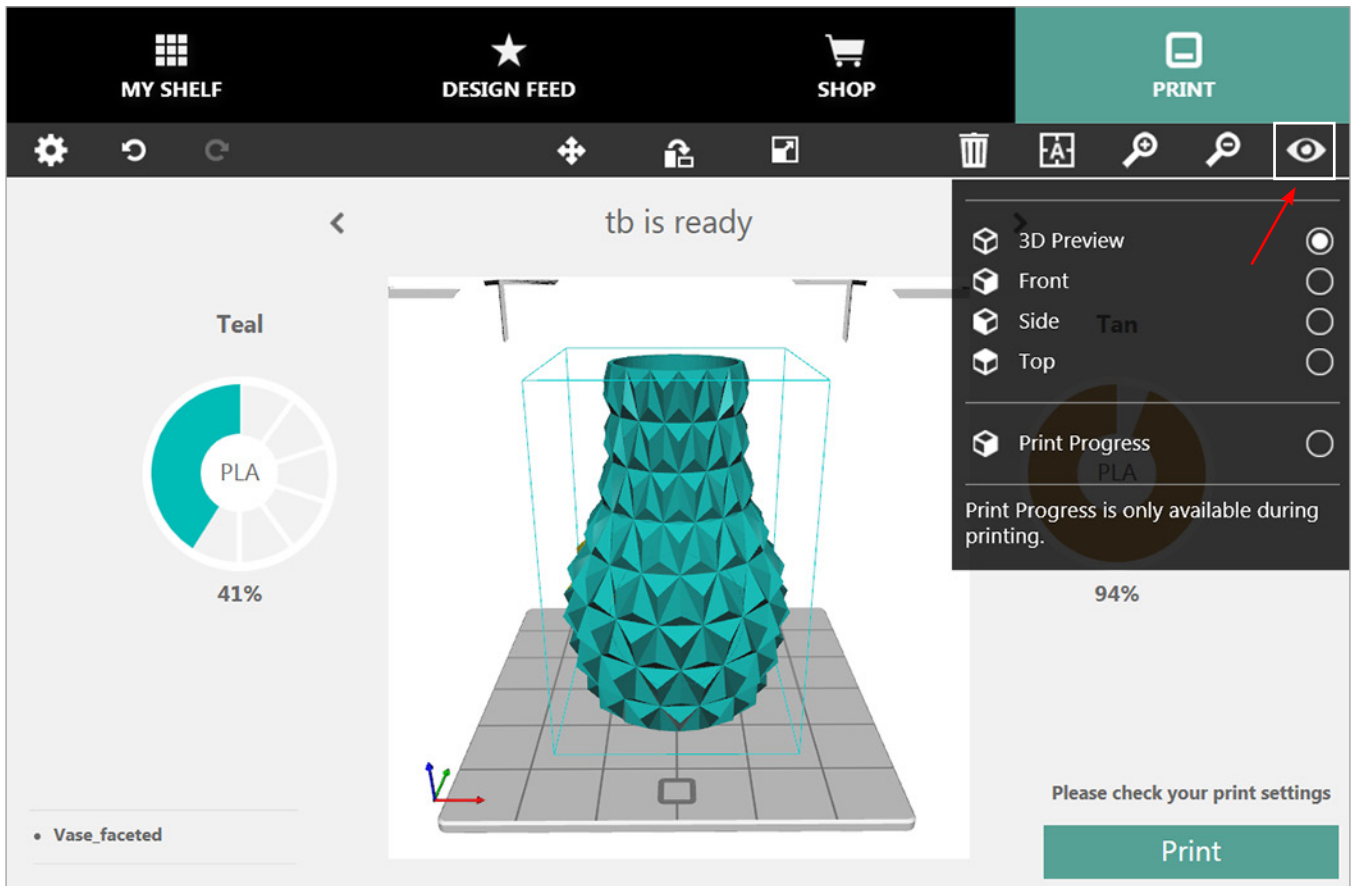
Wählen Sie das Modell aus, und wählen Sie anschließend die Schaltfläche **Modell zentrieren*** aus, um das Modell auf der Druckerplatte zu zentrieren.



*Funktion bei mobilen Anwendungen nicht verfügbar

Ändern von Ansichten

Wählen Sie **Ansichten ändern** und anschließend den Blickwinkel aus.



DRUCKEN EINES MODELLS ÜBER EINE DRAHTLOSVERBINDUNG

Drucken über eine Desktop-Anwendung



HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drucken einer Datei, dass die Softwareanwendung und der Drucker über ein Drahtlosnetzwerk verbunden sind.



HINWEIS: Das Übertragen der Druckdatei über ein Drahtlosnetzwerk kann länger dauern als die Übertragung einer Druckdatei von einem USB-Stick.

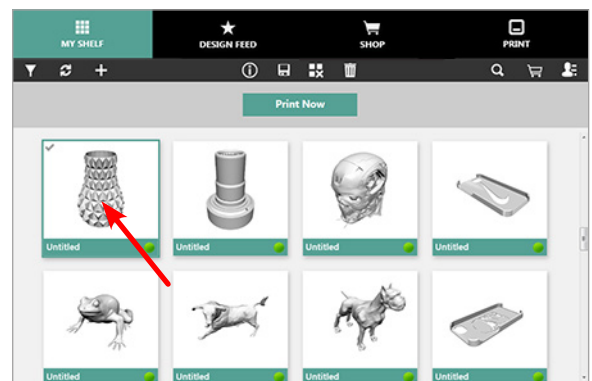
Die Cubify-Anwendung umfasst nützliche Werkzeuge, mit denen sich ein Objekt in der optimalen Druckposition platzieren lässt. Sie können das Modell mithilfe der Maus verschieben oder drehen.

Vergrößern/Verkleinern: Drehen Sie das Mousrad in eine beliebige Richtung.

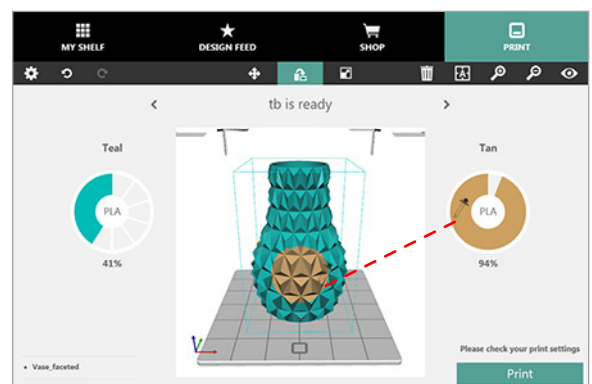
Objekttisch verschieben: Halten Sie das Mousrad gedrückt und ziehen Sie die Maus.

Objekttisch drehen: Klicken Sie mit der rechten Maustaste und ziehen Sie die Maus, um den Objekttisch zu drehen.

1. Wählen Sie ein Objekt aus „Mein Regal“ und anschließend **Jetzt drucken** aus.



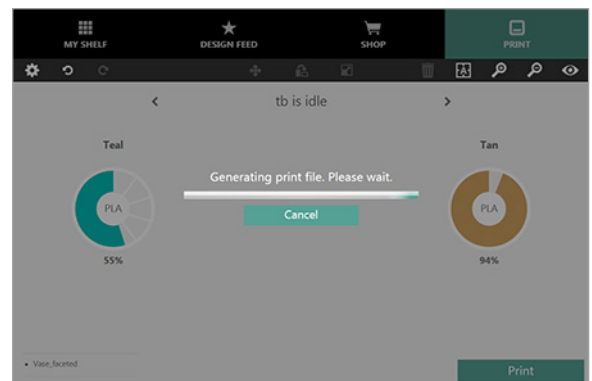
2. Ziehen Sie ein Farbenrad auf das Modell, um das Teil einzufärben.



3. Skalieren und positionieren Sie das Modell und wählen Sie **Drucken** aus.

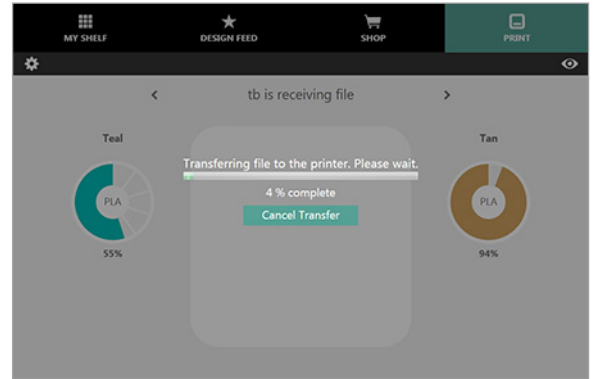


HINWEIS: Cubify erzeugt eine Druckdatei.

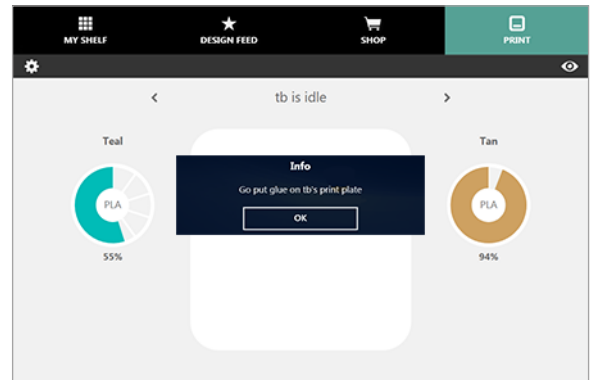




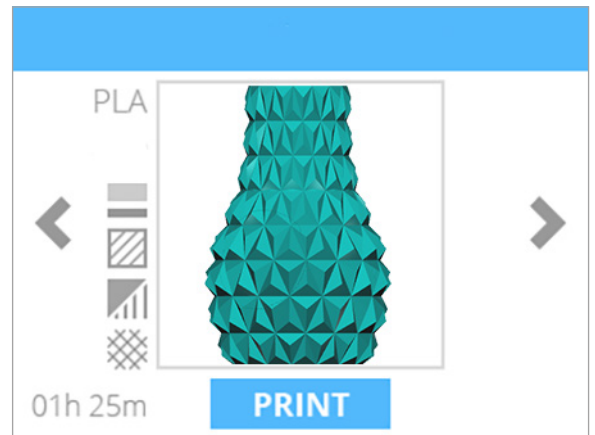
HINWEIS: Cubify überträgt die Datei an den Drucker.



4. Tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue auf die Druckerplatte auf und wählen Sie **OK** aus.



5. Wählen Sie auf dem Touchscreen des Druckers **DRUCKEN** aus.



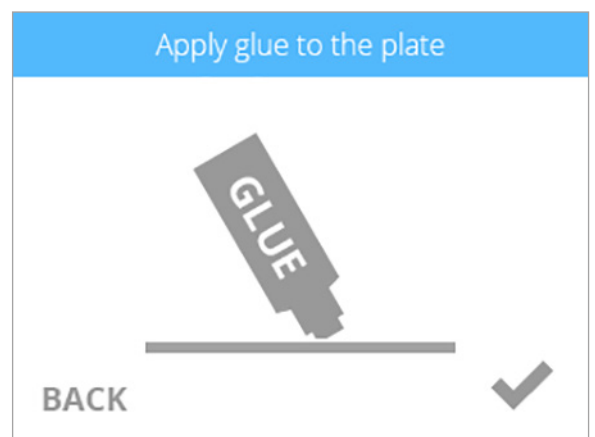
6. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.



HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.

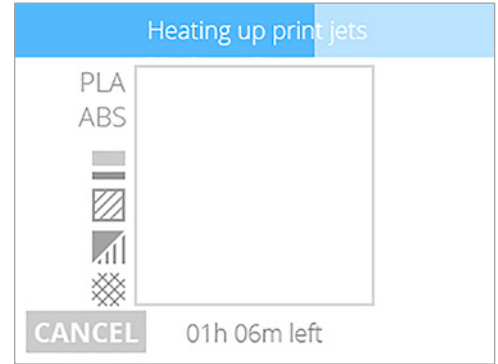


HINWEIS: Um eine ordnungsgemäße Haftung sicherzustellen, sollte der Klebstoffbereich größer sein als der Sockel Ihres gedruckten Objekts.

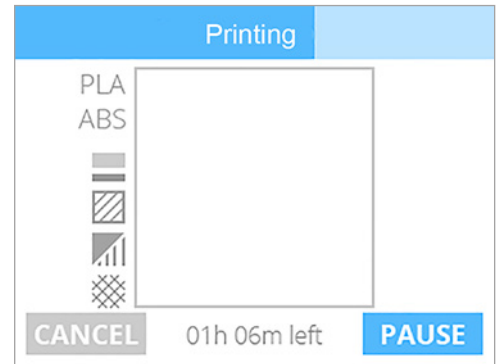




HINWEIS: Die Druckstrahlen werden auf Betriebstemperatur aufgeheizt.



HINWEIS: Der Drucker beginnt mit dem Druck.



7. Wenn der Drucker den Druckvorgang abgeschlossen hat, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Befolgen Sie alle Schritte im Abschnitt **Abschließen Ihres Objekts**.



Drucken über eine mobile Anwendung

Sowohl die Android- als auch die iOS-Versionen besitzen ähnliche Funktionen, können sich aber beim Layout unterscheiden.



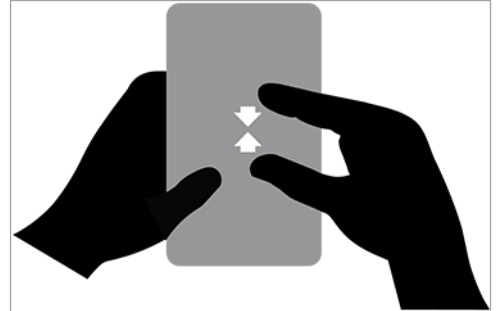
HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drucken einer Datei, dass das Mobilgerät und der Drucker mit dem gleichen Drahtlosnetzwerk verbunden sind.



HINWEIS: Das Übertragen einer Druckdatei über ein Drahtlosnetzwerk kann länger dauern als die Übertragung einer Druckdatei von einem USB-Stick.

Die Modellansicht lässt sich mithilfe der folgenden Gesten ändern:

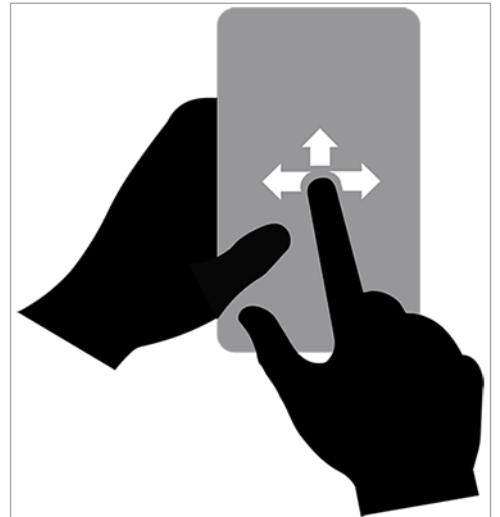
Verkleinern:



Vergößern:



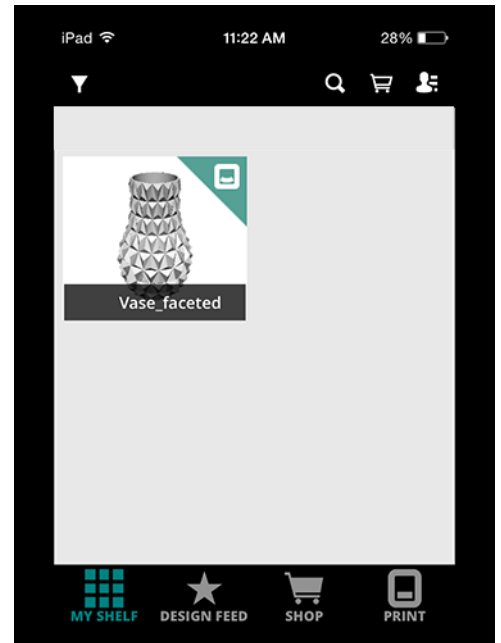
Druckerplatte drehen:



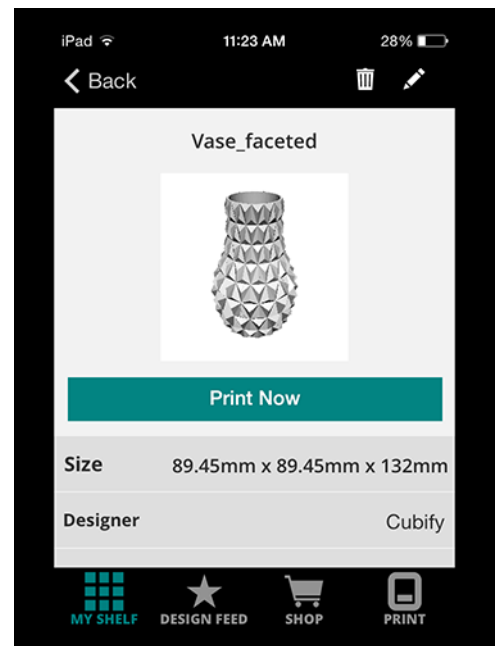
Modell verschieben:



1. Wählen Sie ein Produkt aus „Mein Regal“ aus.



2. Wählen Sie **Jetzt drucken** aus.



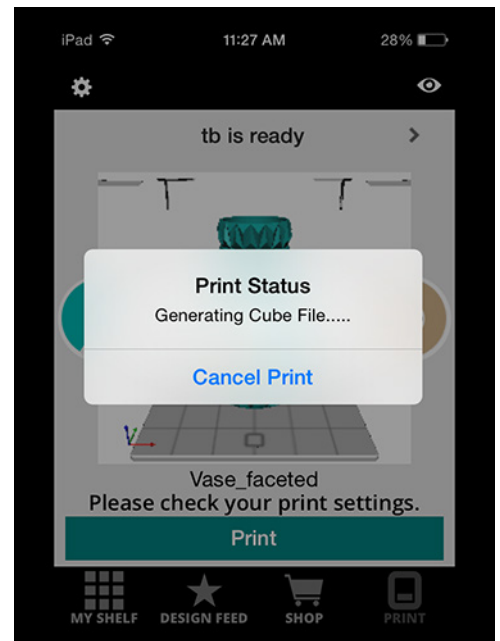
- Halten Sie das Farbenrad gedrückt und ziehen Sie es auf das Modell, um die Farbe zu ändern.



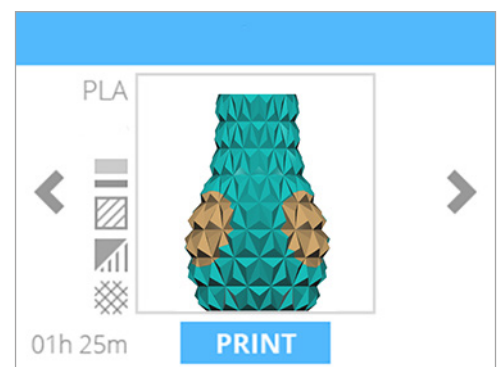
- Wählen Sie **Drucken** aus.



HINWEIS: Der Drucker erzeugt eine .cube3-Datei und überträgt diese anschließend über das Drahtlosnetzwerk an den Drucker.



- Wählen Sie auf dem Touchscreen des Druckers **DRUCKEN** aus.



6. Tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue auf die Druckerplatte auf. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.



HINWEIS: Um eine ordnungsgemäße Haftung sicherzustellen, sollte der Klebstoffbereich größer sein als der Sockel Ihres gedruckten Objekts.



HINWEIS: Die Druckstrahlen werden auf Betriebstemperatur aufgeheizt.

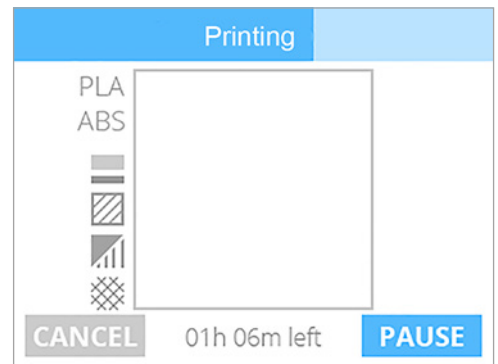
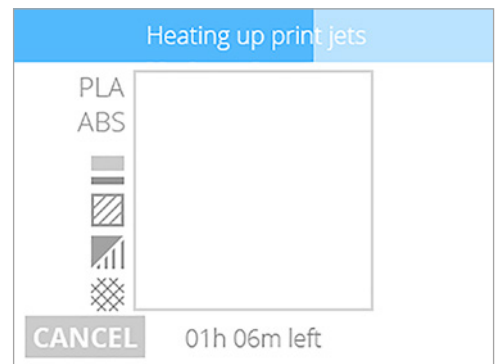
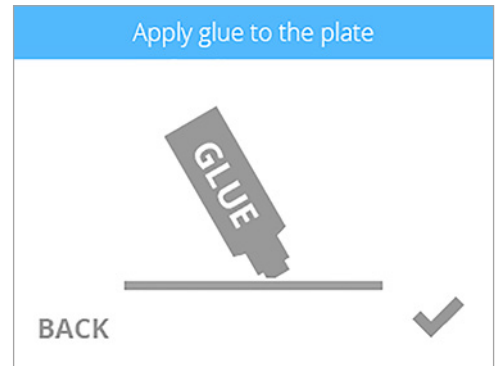


HINWEIS: Der Drucker beginnt mit dem Druck.

7. Wenn der Drucker den Druckvorgang abgeschlossen hat, kehren Sie durch Auswahl des **Häkchens** zum Hauptmenü zurück.



HINWEIS: Befolgen Sie alle Schritte im Abschnitt **Abschließen Ihres Objekts**.



EIN MODELL AUF EINEM MASSENSPEICHERGERÄT SPEICHERN

Desktop-Anwendung

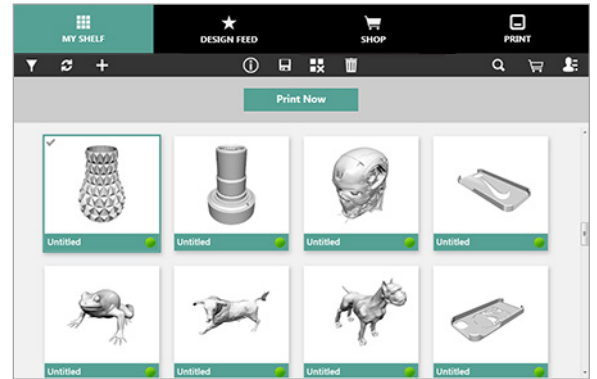
Für Drucker, die nicht mit einem Drahtlosnetzwerk verbunden sind, können Sie Cubify-Modelle auf einem USB-Stick speichern und die Druckdateien anschließend übertragen, indem Sie das Gerät am USB-Anschluss des Druckers anschließen.

Schwenk-/Zoom-Funktion: Drehen Sie das Mousrad in eine beliebige Richtung.

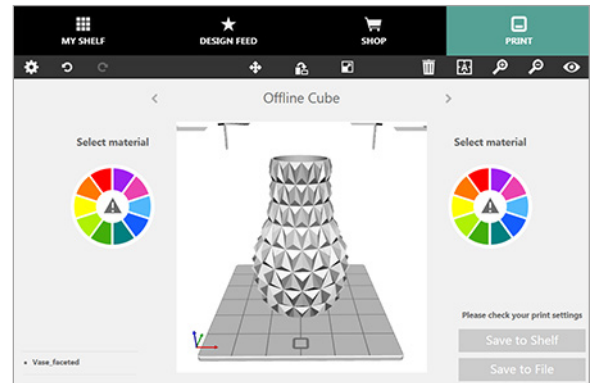
Objekttisch verschieben: Halten Sie das Mousrad gedrückt und ziehen Sie die Maus.

Objekttisch drehen: Klicken Sie mit der rechten Maustaste und ziehen Sie die Maus, um den Objekttisch zu drehen.

1. Wählen Sie ein Objekt aus „Mein Regal“ und anschließend **Jetzt drucken** aus.



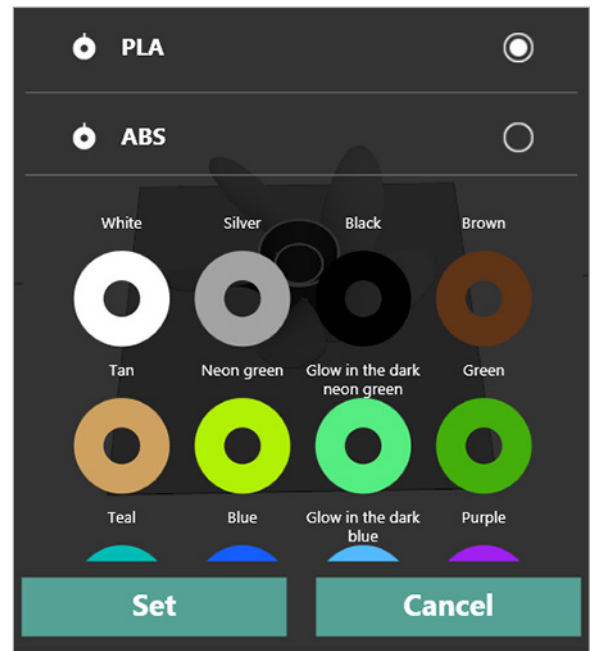
2. Wählen Sie mithilfe des Farbenrads eine Farbe für Ihr Modell aus.



3. Wählen Sie eine Farbe und anschließend **Festlegen** aus, um fortzufahren.



HINWEIS: Eine Liste der verfügbaren Farben und Werkstoffarten finden Sie auf www.cubify.com.

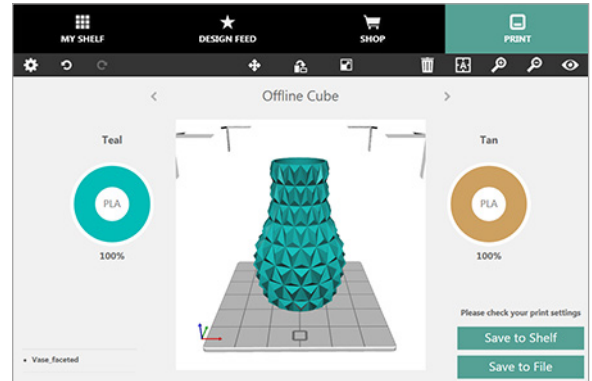


4. Färben Sie das Modell ein, skalieren Sie es und richten Sie es auf der Druckerplatte aus.

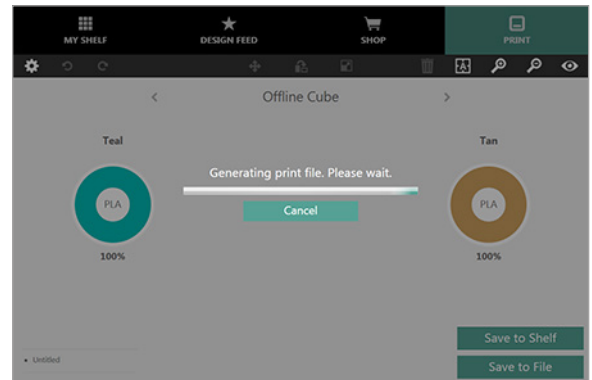
5. Wählen Sie **In Datei speichern** aus.



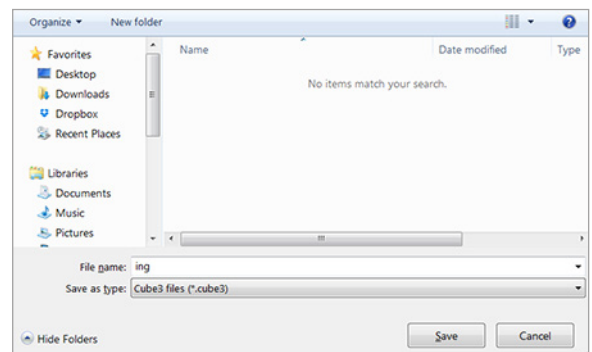
HINWEIS: Bei Auswahl von „In Ihrem Regal speichern“ wird die Druckdatei unter „Mein Regal“ gespeichert. Auch die ursprüngliche 3D-Datei verbleibt dort.



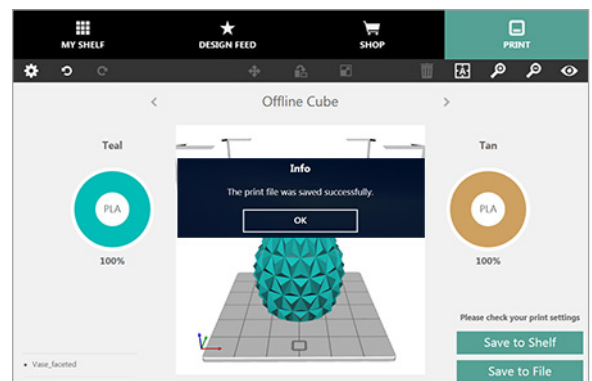
HINWEIS: Cubify erzeugt eine Druckdatei.



6. Sobald die Datei erstellt wurde, navigieren Sie zum USB-Stick und wählen Sie **Speichern** aus.



7. Wählen Sie **OK** aus.



8. Weitere Informationen zum Drucken von einem USB-Stick finden Sie im Abschnitt **Ihr Objekt drucken**.

AUFTRAGEN VON CUBE GLUE

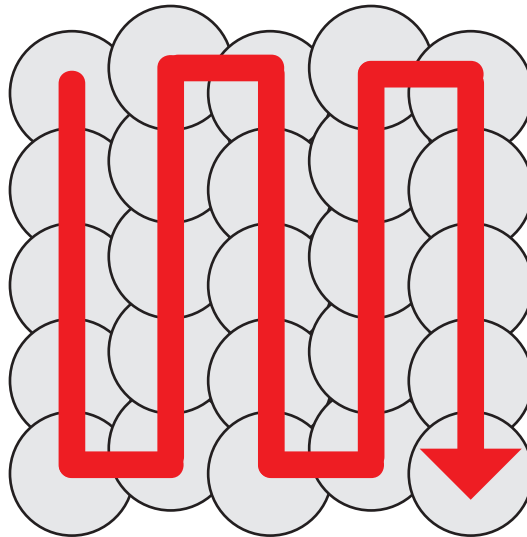
Cube Glue enthält wasserlöslichen Klebstoff, mit dem das Teil an der Druckerplatte haftet. Vor dem Drucken muss unbedingt Klebstoff auf die Druckerplatte aufgetragen werden, um sicherzustellen, dass sich das Objekt während des Druckvorgangs nicht bewegt.

Unter der Kappe von Cube Glue befindet sich ein Applikator aus Schaumstoff. Vor dem Auftragen sollte die Flasche mit verschlossener Kappe auf den Kopf gestellt werden, damit sich der Applikator mit Klebstoff füllen kann.

Für optimale Ergebnisse tragen Sie nach entsprechender Aufforderung durch den Touchscreen zwei dünne Klebstoffschichten mit langsamen Kreisbewegungen auf die Druckerplatte auf. Tragen Sie den Klebstoff in einem sich überlappendem Muster auf. Der abgedeckte Bereich muss größer sein als die Grundfläche des zu druckenden Objekts.

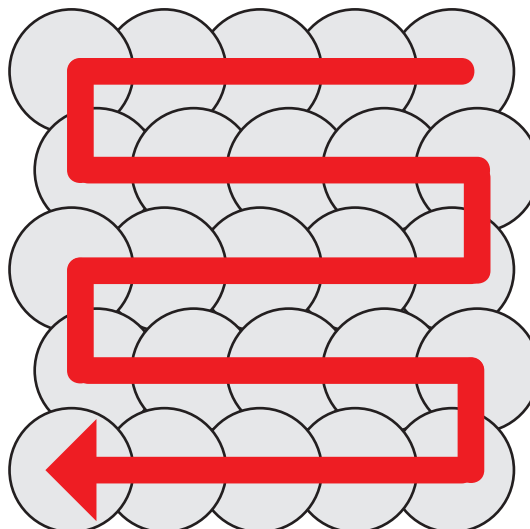
Schicht 1

Tragen Sie gemäß der unten stehenden Abbildung eine **dünne** Schicht Klebstoff auf die Druckerplatte auf:



Schicht 2

Tragen Sie gemäß der unten stehenden Abbildung eine zweite **dünne** Klebstoffschicht auf der Druckerplatte auf:



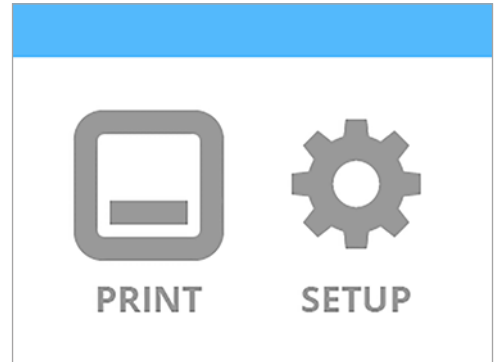
HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.

AUSTAUSCHEN EINER WERKSTOFFPATRONE

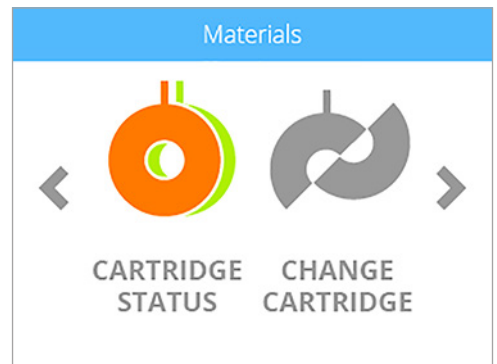


Vorsicht: Werkstoffpatronen dürfen nur gemäß dem nachfolgend beschriebenen Verfahren ausgetauscht werden. Ein Austauschen der Werkstoffpatrone ohne Verwendung des Druckermenüs kann den Drucker und die Druckstrahlen beschädigen und zu einem Erlöschen der Herstellergarantie führen.

1. Wählen Sie **EINR.** aus.



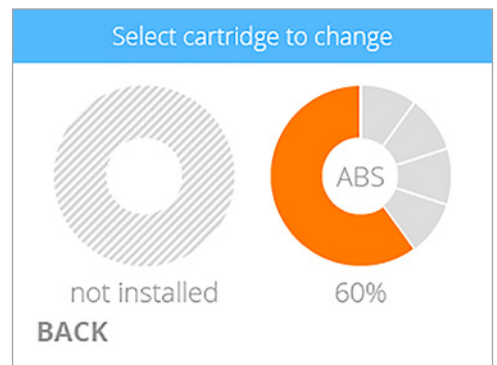
2. Wählen Sie **DRUCKERPATRONE TAUSCHEN** aus.



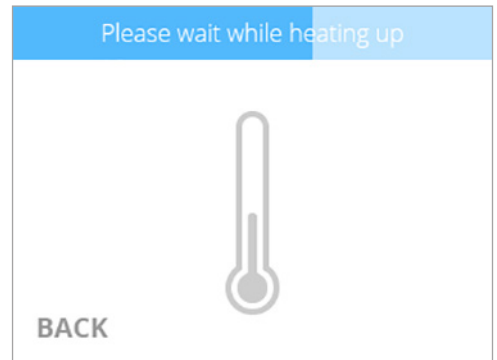
3. Wählen Sie die auszutauschende Werkstoffpatrone aus.



HINWEIS: Bei diesem Vorgang wird das Austauschen der rechten Druckerpatrone veranschaulicht. Das Austauschen der linken Druckerpatrone erfolgt nach demselben Konzept.



HINWEIS: Der Druckstrahl wird aufgeheizt.



4. Entfernen Sie nach entsprechender Aufforderung die rechte Druckerpatrone. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Drücken Sie die beiden Laschen an der Druckerpatrone nach innen, um die Druckerpatrone vom Drucker zu lösen.



ACHTUNG: Die Druckerpatrone muss vor dem Fortfahren entfernt werden. Wenn Sie versuchen, den Druckstrahl zu entfernen, bevor Sie dazu aufgefordert werden, führt dies zu einer Beschädigung der Druckerpatrone.

5. Drehen Sie den Druckstrahl der Druckerpatrone gegen den Uhrzeigersinn und entfernen Sie den Druckstrahl vom Drucker. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.

6. Setzen Sie den Druckstrahl der Austauschpatrone in die dafür vorgesehene Öffnung auf der Oberseite des Druckers ein.

7. Drehen Sie das Kabel im Uhrzeigersinn, bis die Punkte (A) aufeinander ausgerichtet sind. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.

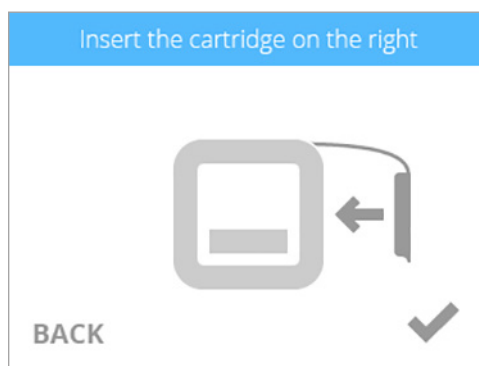
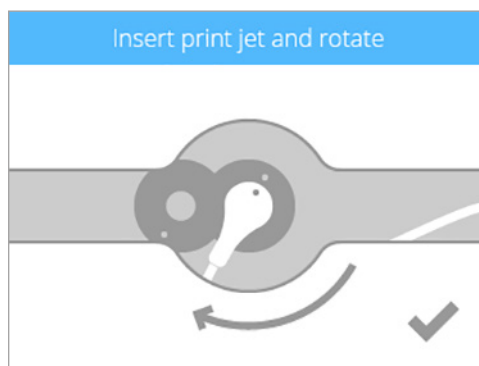
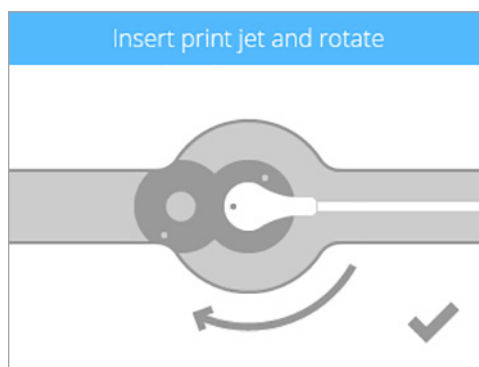
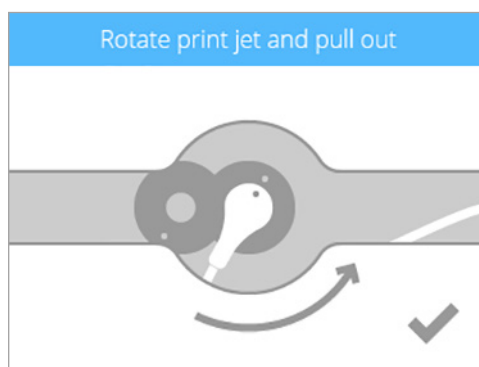
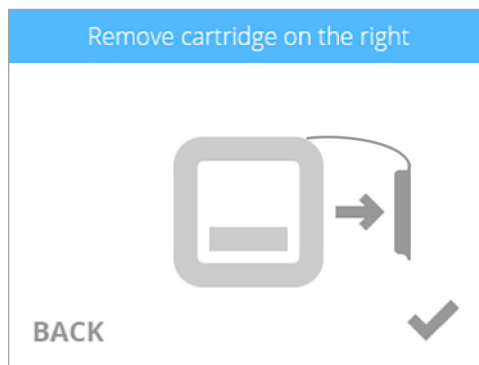


HINWEIS: Vergewissern Sie sich beim Drehen des Druckstrahls, dass der Druckstrahl-Schlauch unter der Oberseite der Druckerabdeckung verborgen ist.

8. Montieren Sie die neue Druckerpatrone auf der rechten Seite des Druckers. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.

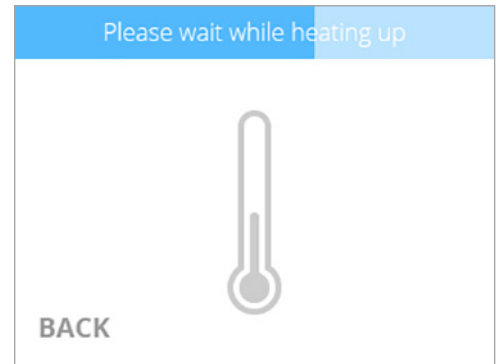


HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass der Druckstrahl-Schlauch unter der Oberseite der Druckerabdeckung verborgen ist.

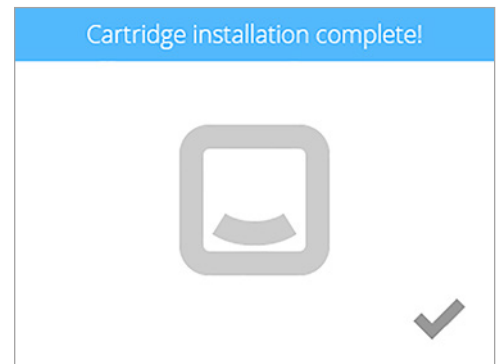




HINWEIS: Der Druckstrahl wird aufgeheizt. Sobald der Druckstrahl die ordnungsgemäße Betriebstemperatur erreicht hat, wird der geschmolzene Werkstoff vom Drucker in den Abfallbehälter abgelassen.



9. Wählen Sie zum Beenden des Verfahrens das **Häcken** aus.

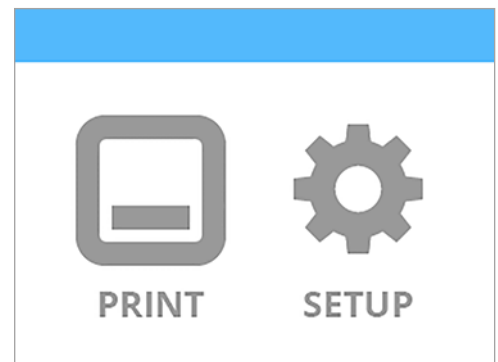


EINRICHTEN EINER DRAHTLOSVERBINDUNG

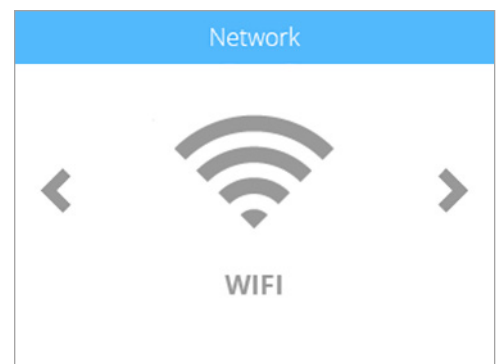
Drahtlosverbindungen können mit einem WLAN-Netzwerk oder einem Ad-hoc-Netzwerk hergestellt werden.

Einrichten einer WLAN-Verbindung

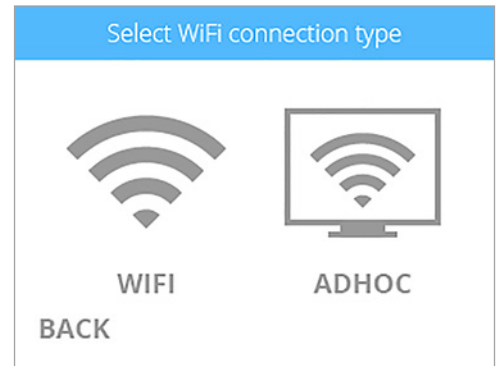
1. Wählen Sie **EINR.** aus.



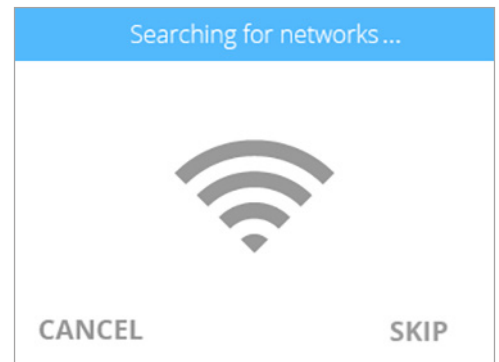
2. Rufen Sie den Bildschirm „Netzwerk“ auf und wählen Sie **WLAN** aus.



3. Wählen Sie **WLAN** aus.



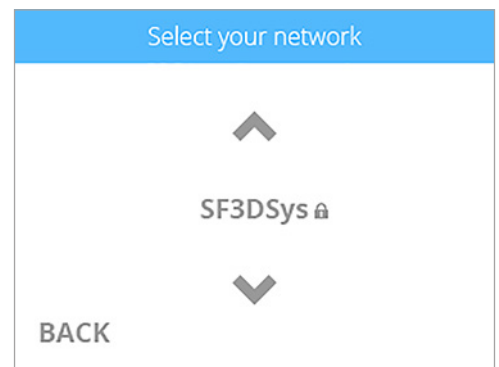
HINWEIS: Der Drucker sucht in der Umgebung nach Netzwerken.



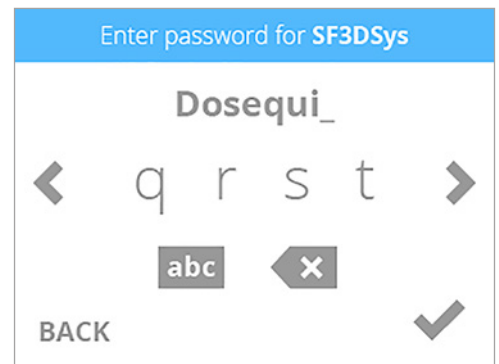
4. Suchen Sie mithilfe der Pfeilschaltflächen nach oben und unten Ihr Netzwerk und wählen Sie es aus.



HINWEIS: Die erfolgreiche Verbindung zu einem Netzwerk wird anhand eines Häkchens links neben dem Netzwerknamen bestätigt. Wenn das Netzwerk gesichert ist, wird rechts neben dem Netzwerknamen ein Schlosssymbol angezeigt.



HINWEIS: Wenn für Ihr Netzwerk ein Passwort erforderlich ist, suchen Sie mithilfe der Navigationspfeile die entsprechenden Zeichen für Ihr Passwort und wählen Sie diese aus. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Der Drucker versucht, eine Verbindung zum Netzwerk herzustellen.





HINWEIS: Wenn der Drucker keine Verbindung zum Netzwerk herstellen kann, werden Sie dazu aufgefordert, eine Verbindung zu einem anderen Netzwerk herzustellen.

Wrong password for SF3DSys!



HINWEIS: Wenn der Drucker keine Verbindung zum Netzwerk herstellen kann, werden Sie dazu aufgefordert, eine Verbindung zu einem anderen Netzwerk herzustellen.

Could not connect to SF3DSys!



HINWEIS: Der Drucker zeigt an, dass eine Verbindung zum Netzwerk erfolgreich hergestellt werden konnte.

Connected to SF3DSys!



Verbindung mit einem Ad-hoc-Netzwerk



HINWEIS: Eine drahtlose Ad-hoc-Verbindung kann nicht unter Windows XP erstellt werden.

Ein Ad-hoc-Netzwerk ist eine temporäre aber direkte Verbindung zwischen einem Computer oder Gerät und dem Drucker. Die Verbindung erfolgt nicht über einen Router oder eine Basisstation, und die Datenübertragungsraten liegen unter denen eines Standard-Drahtlosnetzwerks. Der Computer bzw. das Gerät, mit dem Sie eine Ad-hoc-Verbindung zum Drucker herstellen möchten, muss über einen integrierten Ad-hoc-Adapter verfügen. Ein Ad-hoc-Netzwerk wird gelöscht, wenn der Benutzer die Verbindung trennt oder andere Geräte im Netzwerk außer Reichweite sind. Dies gilt nicht, wenn ein dauerhaftes Netzwerk eingerichtet wurde.

1. Wählen Sie **EINR.** aus.

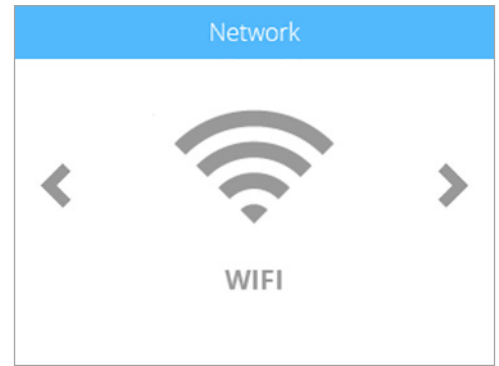


PRINT

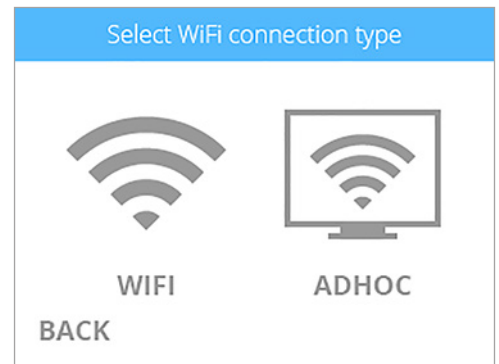


SETUP

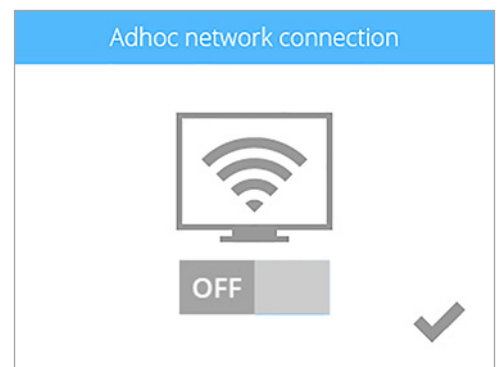
2. Wählen Sie **WLAN** aus.



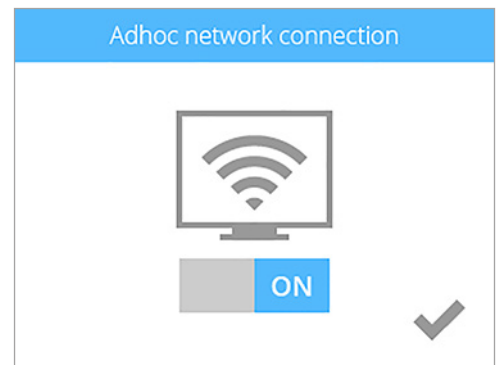
3. Wählen Sie **AD-HOC** aus.



4. Wählen Sie die **Schaltfläche „Ein/Aus“** aus, um die Ad-hoc-Verbindung zu aktivieren.



5. Wählen Sie das **Häkchen** aus, um das Hilfsprogramm zu beenden.



6. Wählen Sie in Windows® **Start > Systemsteuerung** aus.

7. Geben Sie in das Suchfeld **Netzwerk** ein.

8. Wählen Sie **Netzwerk- und Freigabecenter** aus.

9. Wählen Sie **Neue Verbindung oder neues Netzwerk einrichten** aus.

10. Wählen Sie **Ein drahtloses Ad-hoc-Netzwerk (Computer-zu-Computer) einrichten** aus.

11. Wählen Sie **Weiter** aus.

12. Gehen Sie den Assistenten schrittweise durch.

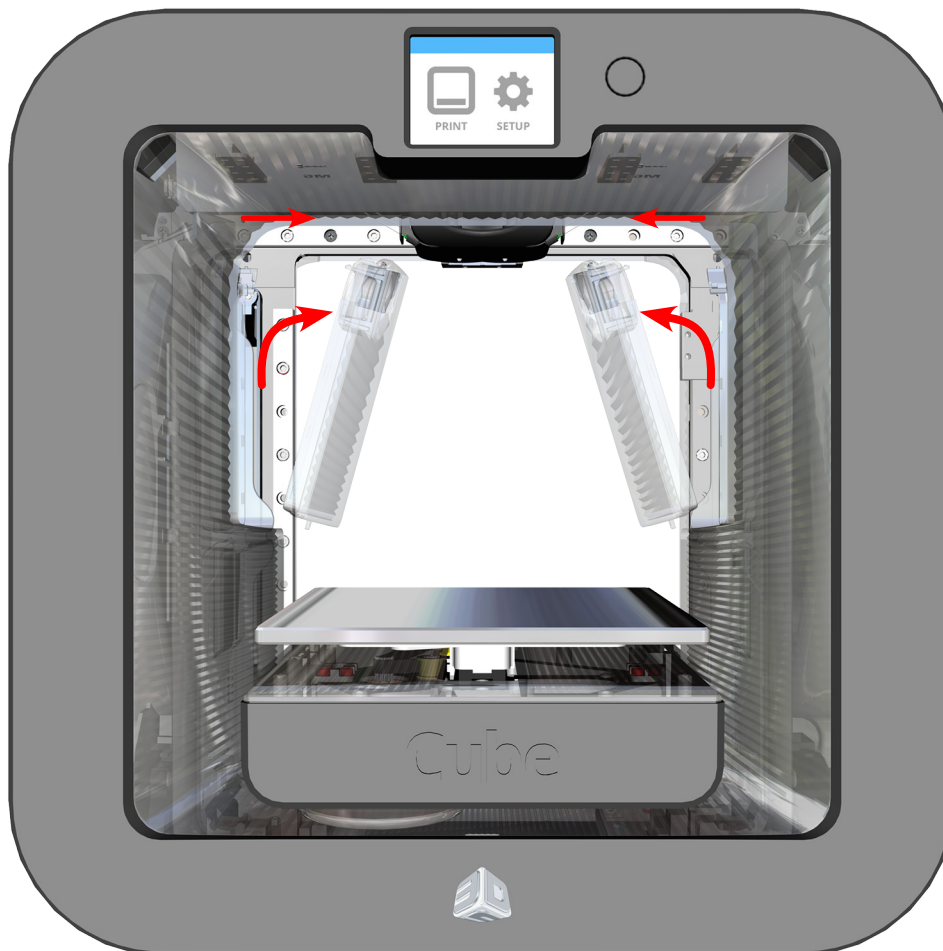
11 WARTUNG DES CUBE

ALLGEMEINE REINIGUNG

Werkstoffreste vom Druckvorgang können sich im Inneren des Druckers ansammeln. Wischen Sie die Innenseite des Cube sowie die Druckerplatte und alle Stellen, an denen Sie Kunststoffreste finden, mit einem angefeuchteten, fusselfreien Tuch ab. Druckwerkstoffe können sich auch im Riemenbereich auf der linken Seite des Druckers sammeln. Dieser Bereich muss regelmäßig geprüft und sämtliche Druckwerkstoffe entfernt werden.

ENTFERNEN VON ABFALL AUS DEN SPÜLBEHÄLTERN DES DRUCKSTRAHL-WISCHERS

Zusätzlich zu den Schabern zur Reinigung der Druckstrahlen verfügen die Druckstrahl-Wischerbaugruppen auch über Spülbehälter, in denen aus den Druckstrahlen ausgetretene Druckwerkstoffe gesammelt werden. Da sich die Spülbehälterbaugruppen ständig füllen, müssen sie regelmäßig geleert werden.



- A Griff
- B Druckstrahl-Wischer
- C Spülbehälterlasche

Drücken Sie die Spülbehälterbaugruppe am Griff oben nach innen und ziehen Sie sie dann nach oben, um die untere Lasche aus dem Schlitz zu entfernen.



HINWEIS: Achten Sie auf die Lasche auf der Unterseite des Spülbehälters. Diese ist für eine ordnungsgemäße Installation passgenau für den Schlitz ausgelegt.



HINWEIS: Achten Sie beim Entfernen oder Installieren der Spülbehälterbaugruppen darauf, die Laschen auf der Unterseite nicht zu beschädigen. Vergewissern Sie sich vor dem Verwenden der Spülbehälterbaugruppen, dass sie ordnungsgemäß installiert sind.

AUSTAUSCHEN DER DRUCKSTRAHL-WISCHER

Nach einer festgelegten Anzahl von Druckstrahlzyklen mit den Druckstrahl-Wischern werden Sie über die Anzeige dazu aufgefordert, diese vor dem Drucken eines weiteren Objekts auszutauschen.



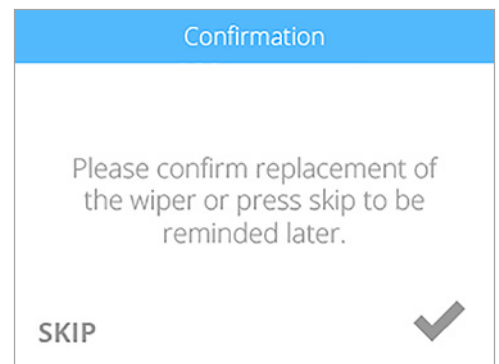
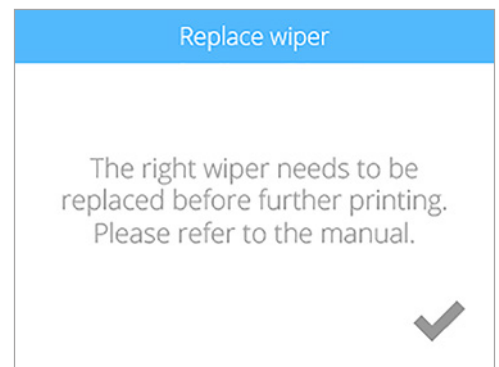
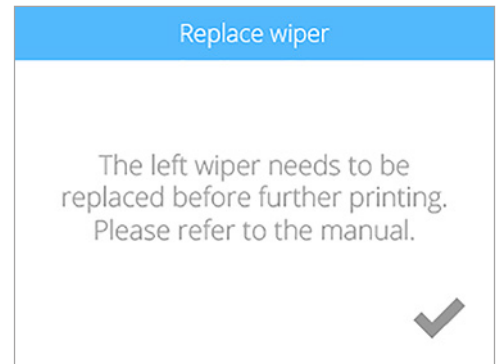
HINWEIS: Wenn der linke Druckstrahl-Wischer das Ende seiner Nutzungsdauer erreicht hat, werden Sie vom Drucker dazu aufgefordert, ihn auszutauschen. Wählen Sie das **Häkchen** aus, um fortzufahren.



HINWEIS: Wenn der rechte Druckstrahl-Wischer das Ende seiner Nutzungsdauer erreicht hat, werden Sie vom Drucker dazu aufgefordert, ihn auszutauschen. Wählen Sie das **Häkchen** aus, um fortzufahren.

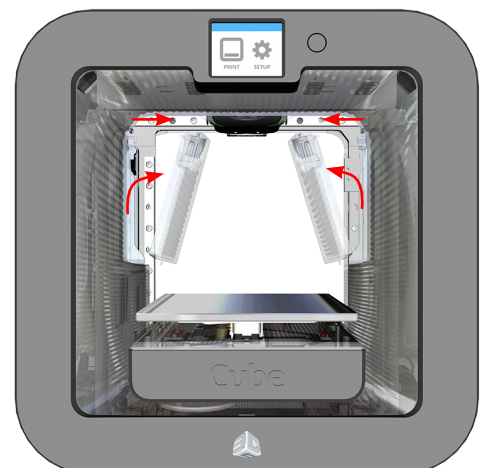


HINWEIS: Wenn Sie den Druckstrahl-Wischer ausgetauscht haben, wählen Sie das **Häkchen** aus, um den Druckerzähler zurückzusetzen. Drücken Sie auf **Überspringen**, um zu einem späteren Zeitpunkt erneut erinnert zu werden.

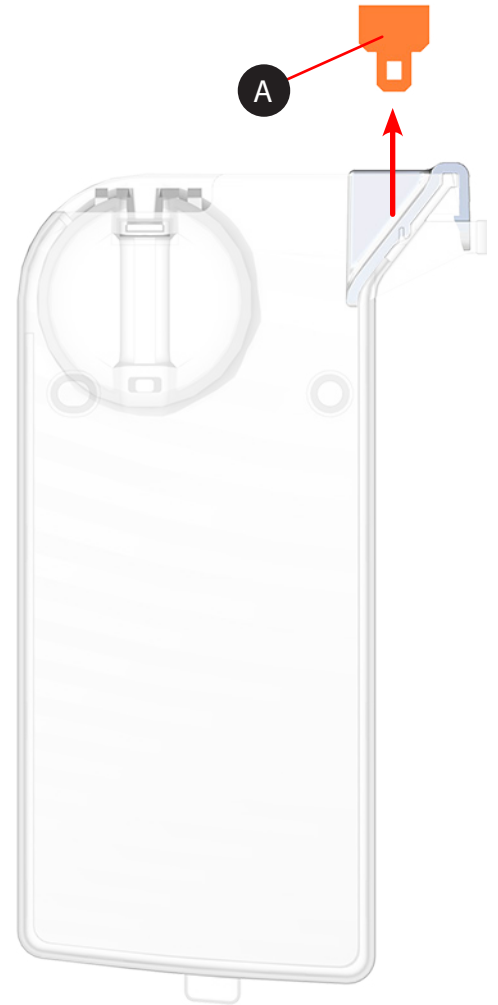


Verfahren

1. Entfernen Sie die Spülbehälterbaugruppen aus dem Drucker.



2. Ziehen Sie den Druckstrahl-Wischer (A) nach oben.

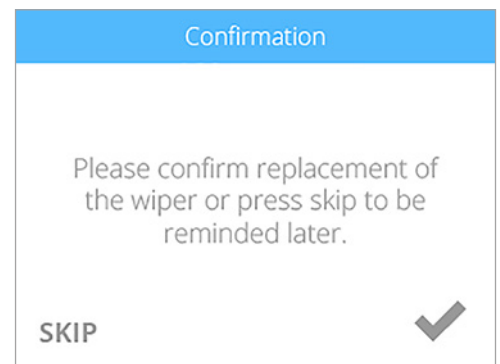


3. Setzen Sie den neuen Druckstrahl-Wischer in den Spülbehälter ein und installieren Sie den Spülbehälter wieder in den Drucker.



HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass der Druckstrahl-Wischer ordnungsgemäß sitzt, bevor Sie den Spülbehälter wiedereinsetzen.

4. Wählen Sie das **Häkchen** aus, um den erfolgten Austausch des Druckstrahl-Wischers zu bestätigen.



KALIBRIEREN DER DRUCKERPLATTE

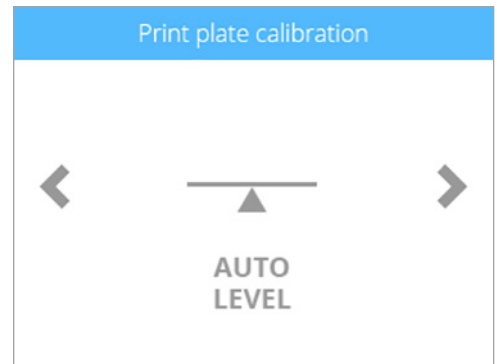
Die Kalibrierung der Druckerplatte wird im Werk vorgenommen, sollte aber regelmäßig durchgeführt werden, um die Druckqualität zu gewährleisten. Sie werden möglicherweise ab und an vom Drucker aufgefordert, die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durchzuführen. Wenn Ihre Objekte nicht wie erwartet gedruckt werden, prüfen Sie die Höhe der Druckerplatte. Nachdem „Automatischer Ausgleich“ durchgeführt wurde, nehmen Sie die „Automatische Spaltregulierung“ vor.



HINWEIS: Vor dem Verfahren „Automatische Spaltregulierung“ sollte stets „Automatischer Ausgleich“ durchgeführt werden.

Automatischer Ausgleich

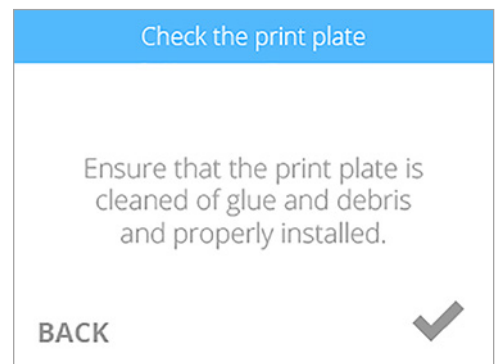
1. Rufen Sie den Bildschirm **Druckerplatte kalibrieren** auf und wählen Sie dann **AUTOMATISCHER AUSGLEICH** aus.



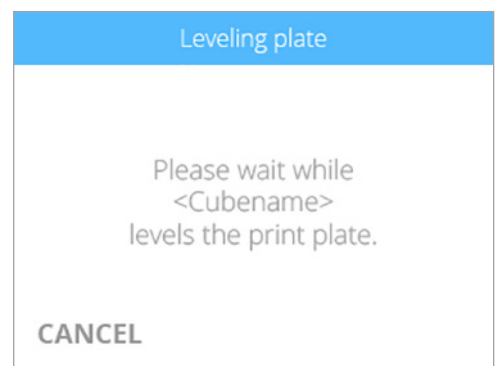
2. Reinigen Sie die Druckplatte gründlich, indem Sie sämtlichen Klebstoff und Verschmutzungen entfernen. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



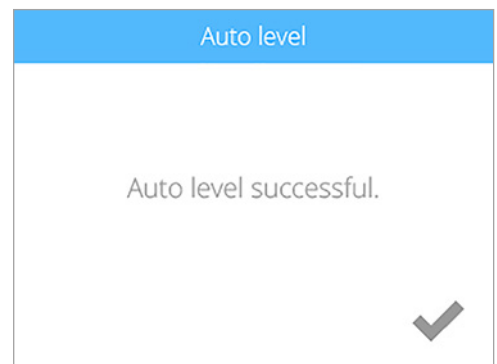
HINWEIS: Die Oberfläche der Druckerplatte muss vollständig sauber sein.



HINWEIS: Das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ wird eingeleitet.



3. Sobald „Automatischer Ausgleich“ durchgeführt wurde, wählen Sie das **Häkchen** aus, um die Z-Spalte zu überprüfen (Schritt 8). Wenn die Druckerplatte außer Reichweite ist, fahren Sie mit dem Verfahren fort.





HINWEIS: Wenn die Druckerplatte außer Reichweite ist, müssen Sie eine manuelle Spaltregulierung vornehmen.

4. Entfernen Sie die Druckerplatte und wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Heben Sie zum Entfernen die Vorderseite der Druckerplatte an und ziehen Sie sie aus dem Drucker heraus. Die Druckerplatte ist mit Magneten an den Einstellknöpfen angebracht.

5. Lösen Sie die auf dem Touchscreen angezeigte Sicherungsschraube, wenn Sie dazu aufgefordert werden. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus



HINWEIS: Verwenden Sie hierfür den dem Drucker beigelegten 1,5-mm-Inbusschlüssel.



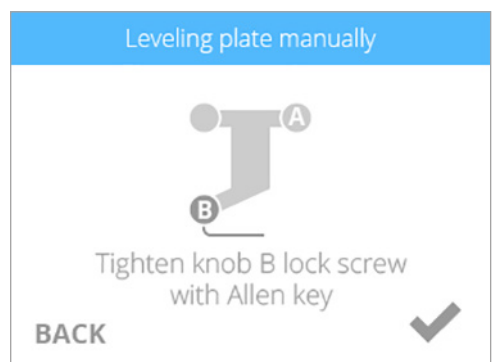
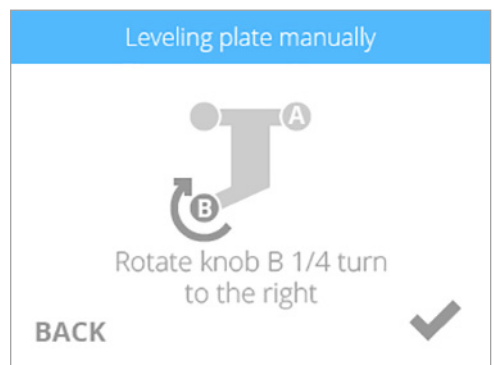
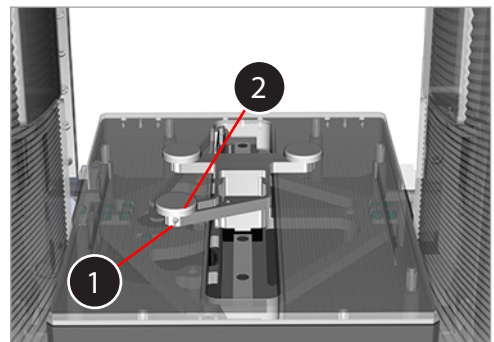
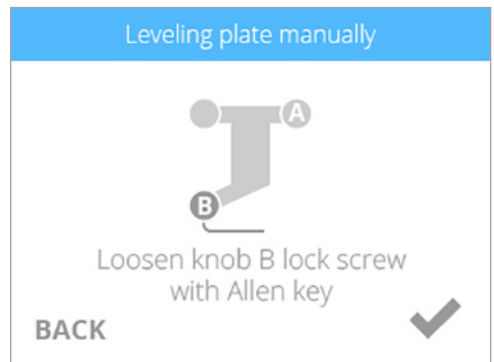
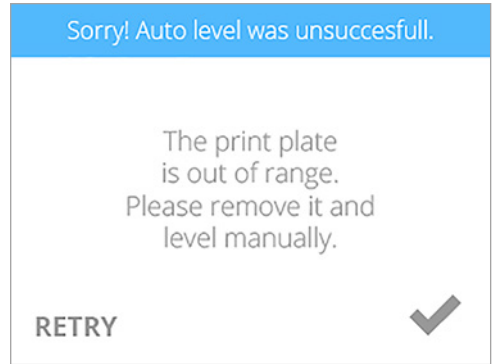
HINWEIS: Die Sicherungsschraube (1) befindet sich genau unter dem Einstellknopf (2). Die Sicherungsschraube von Einstellknopf B ist direkt von der Vorderseite des Druckers aus zugänglich. Die Sicherungsschraube für den Einstellknopf A ist von der Rückseite des Druckers aus zugänglich.

6. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Touchscreen. Wenn alle Anpassungen vorgenommen wurden, wählen Sie das **Häkchen** aus, um fortzufahren.

7. Ziehen Sie die Sicherungsschraube bei Aufforderung wieder so fest, dass sich der Knopf nur schwer drehen lässt. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



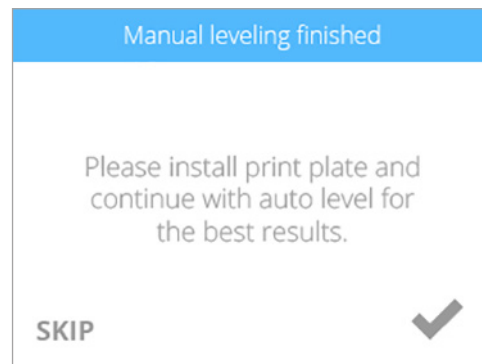
Achtung: Ziehen Sie die Sicherungsschraube nicht zu fest. Dies kann den Einstellknopf beschädigen und die Herstellergarantie unwirksam machen.



8. Setzen Sie die Druckerplatte wieder ein und wählen Sie das **Häkchen** aus, um das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ erneut durchzuführen.



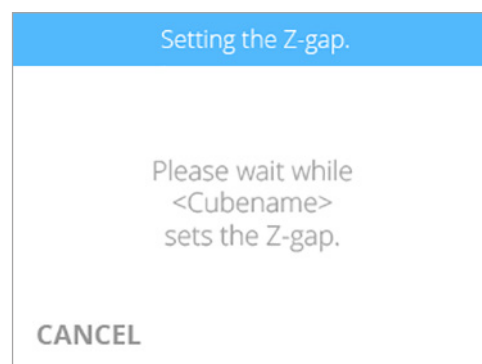
HINWEIS: Wählen Sie **ÜBERSPRINGEN** aus, um das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ zu umgehen. Es wird jedoch empfohlen, das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ nochmals durchzuführen.



9. Wenn das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ erfolgreich war, prüft der Drucker anschließend die Z-Spalte.



HINWEIS: Der Drucker nimmt eine automatische Spaltmessung vor. Dies kann einige Minuten in Anspruch nehmen.



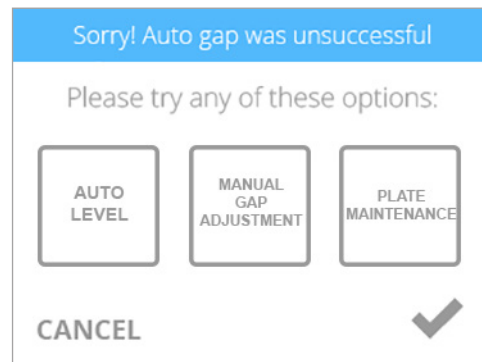
10. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung nicht erfolgreich ist, wird empfohlen, dass Sie den automatischen Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut durchführen. Wählen Sie die Funktion **AUTOMATISCHER AUSGLEICH** aus, um fortzufahren.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung auch beim zweiten Mal nicht erfolgreich ist, wählen Sie die Funktion **PLATTENWARTUNG** aus. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt **Wartung der Druckerplatte**. Sobald die **Wartung der Druckerplatte** durchgeführt wurde, sind der automatische Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut vorzunehmen.



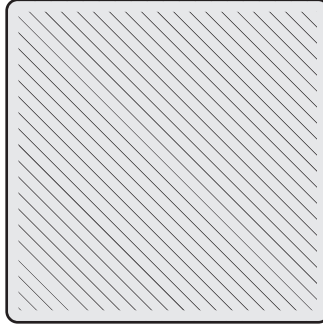
HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung erneut fehlschlägt, wählen Sie die Funktion **MANUELLE SPALTREGULIERUNG** aus. Ziehen Sie den Abschnitt **Manuelle Spaltregulierung zu Rate**, um weitere Informationen zu erhalten. Sobald die **manuelle Spaltregulierung** durchgeführt wurde, notieren Sie sich bitte die letzte Anzeige für spätere Verwendung.

Spaltverifizierung

Drucken Sie im Menü „System 1“ einen Testdruck. Führen Sie nach dem Entfernen des Drucks von der Druckerplatte eine Sichtprüfung der ersten (untersten) Schicht des Drucks durch und überprüfen Sie die Qualität. Drehen Sie den Druck um und überprüfen Sie die Druckmaserung. Wenn der Spalt optimal ist, sollten die Unterseite des Drucks glatt und die Linien sehr dünn und miteinander verschmolzen sein.

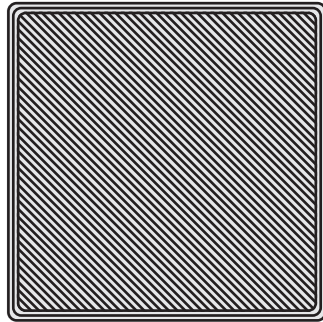
Korrektter Spalt

Der Spalt ist korrekt, wenn die Unterseite des Drucks glatt aussieht und die Linien eng miteinander verschmolzen sind.



Spalt ist zu groß

Wenn die Linien markanter (s. Abbildung unten) und nicht eng verschmolzen sind, ist der Spalt zu groß. „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ sollten durchgeführt werden.



Wenn der Spalt zu groß ist, fasert die erste Schicht beim Entfernen des Objekts von der Druckerplatte möglicherweise aus.

Spalt ist zu klein

Wenn der Spalt zu klein ist, ist es möglicherweise sehr schwierig, das Teil von der Druckerplatte zu lösen. Darüber hinaus können die unteren Schichten beim Lösen vom Rest des Teils abbrechen. Die Unterseite der ersten Schicht ist sehr glatt und glänzend und weist praktisch kaum sichtbare Linien auf.



HINWEIS: Wenn die Unterseite des Teils glänzt, vergewissern Sie sich, dass der gesamte Klebstoff entfernt wurde, und prüfen Sie sie dann erneut.



Vorsicht: Wenn der Spalt zu eng ist, kann die Druckerplatte beschädigt werden.

Manuelle Spaltregulierung

Wenn die „Automatische Spaltregulierung“ erfolgreich durchgeführt wurde, können Sie eine manuelle Spaltregulierung vornehmen, um sicherzustellen, dass die erste Schicht des Teils sachgemäß gedruckt wird.



HINWEIS: Die Druckerplatte muss sauber und frei von Haftmittel und Druckwerkstoffen sein.

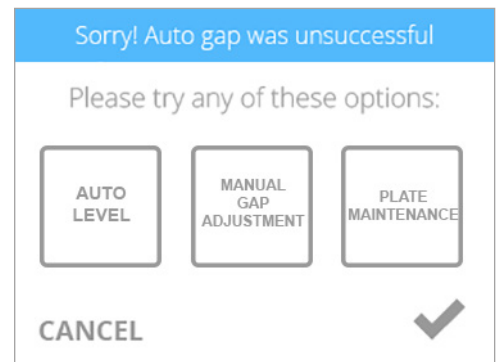


HINWEIS: Stellen Sie sicher, dass die Druckstrahldüsen sauber und frei von Druckwerkstoffen sind. Dafür können Sie die Druckwerkstoffreste mit Ihren Fingern herausziehen.



Vorsicht: Vergewissern Sie sich vor der Reinigung, dass die Druckstrahldüsen auf Raumtemperatur abgekühlt sind.

1. Wählen Sie **MANUELLE SPALTREGULIERUNG** aus.



2. Setzen Sie den Spaltmesser unter dem linken Druckstrahl auf die Druckerplatte. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Vergewissern Sie sich vor dem Durchführen dieses Verfahrens, dass die linke Druckerpatrone installiert ist.



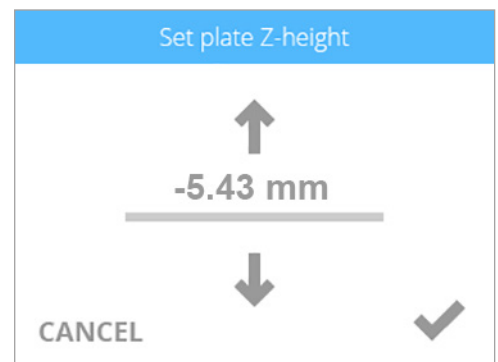
HINWEIS: Der Spaltmesser ist ein dünner Polyesterstreifen mit einer Länge von ca. 216 mm und einer Breite von ca. 38 mm.



3. Schieben Sie den Spaltmesser zwischen Druckerplatte und linkem Druckstrahl hin und her. Heben Sie die Druckerplatte mithilfe der Pfeilschaltflächen an oder senken Sie sie ab, bis Sie einen leichten Widerstand am Messer spüren. Wählen Sie das **Häkchen** aus, wenn Sie den richtigen Widerstand spüren.



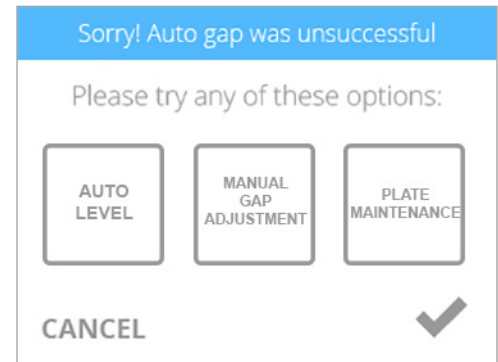
Vorsicht: Gehen Sie hierbei vorsichtig vor, um den Druckstrahl nicht in die Druckerplatte zu drücken. Sobald Sie beim Bewegen des Spaltmessers zwischen Druckerplatte und linkem Druckstrahl einen leichten Widerstand am Spaltmesser spüren, ist der Spalt korrekt.



WARTUNG DER DRUCKERPLATTE

Die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ können durch Klebstoffreste oder an der Druckerplatte haftende Druckwerkstoffe beeinträchtigt werden, wie auch von einer zu stark glänzenden Druckerplatte.

1. Wenn die „Automatische Spaltregulierung“ nicht erfolgreich war, wählen Sie **PLATTENWARTUNG** aus.



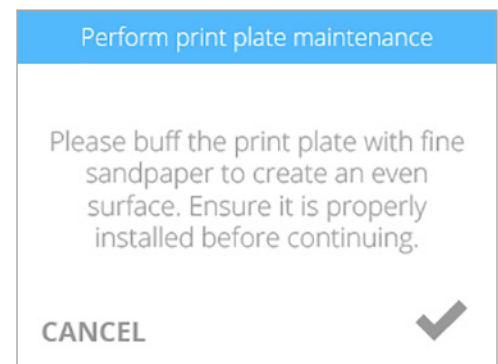
2. Polieren Sie die Druckerplatte mit dem feinkörnigen Schleifpapier, das dem Drucker beigelegt ist.



HINWEIS: Genaue Anweisungen hierzu finden Sie im Abschnitt „Reinigen der Druckerplatte“.



HINWEIS: Vergewissern Sie sich, dass die Druckerplatte vor der Installation in den Drucker sauber und trocken ist.



3. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um fortzufahren.
4. Führen Sie die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durch.

Reinigen der Druckerplatte

1. Entfernen Sie die Druckerplatte aus dem Drucker.
2. Waschen Sie alle Klebstoffreste und verbleibenden Druckwerkstoffe mit Leitungswasser von der Druckerplatte ab. Falls nötig, reinigen Sie die Druckerplatte mit einer weichen Bürste.
3. Trocknen Sie die Druckerplatte gründlich.
4. Wenn immer noch Werkstoffreste an der Druckerplatte haften, versuchen Sie vorsichtig, sie mit dem Schaber zu entfernen.
5. Wenn Teile der Druckerplatte glänzend aussehen, polieren Sie die Oberfläche (mit nur ganz leichtem Druck auf das beiliegende Schleifpapier) von links nach rechts in Kreisbewegungen von 12,7 mm, bis die vollständige Druckerplatte behandelt wurde.



HINWEIS: Es ist sehr wichtig, alle glänzenden Bereiche der Druckerplatte leicht abzuschmirlen, sodass die Oberflächenstruktur matt wirkt.

6. Reinigen und trocknen Sie die Druckerplatte gründlich.
7. Setzen Sie die Druckerplatte wieder ein.
8. Führen Sie die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durch.

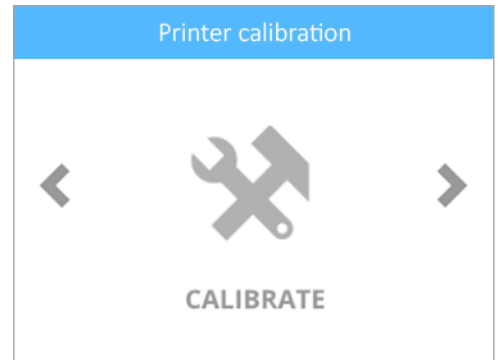
DRUCKERKALIBRIERUNG

Die ursprüngliche Druckerkalibrierung wird vom Hersteller durchgeführt. Wenn die Verfahren „Ausgleichsspalt“, „Automatische Spaltregulierung“ und „Manuelle Spaltregulierung“ erfolgreich durchgeführt wurden, die untere Schicht Ihres Drucks aber trotzdem faserig und nicht eng verschmolzen aussieht, sollte Ihr Drucker kalibriert werden.



HINWEIS: Vor dem Verfahren „Automatische Spaltregulierung“ sollte stets „Automatischer Ausgleich“ durchgeführt werden.

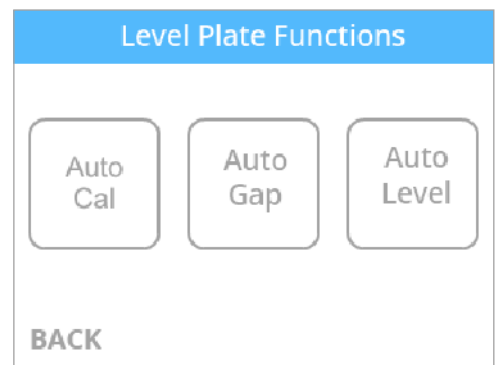
1. Navigieren Sie zum Bildschirm „Druckerkalibrierung“ und wählen Sie **KALIBRIEREN** aus.



2. Wählen Sie **Autom. Kal.** aus.



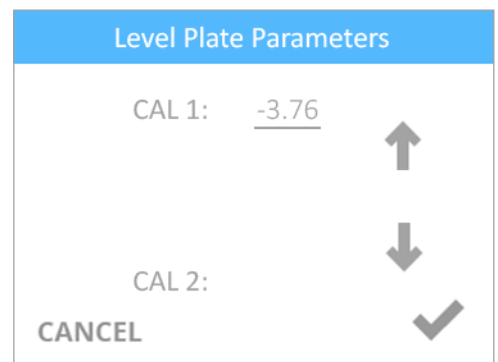
HINWEIS: Der Drucker bewegt die Druckerplatte, um sie zu zentrieren und sie anschließend unter den Druckstrahldüsen zu positionieren.



3. Senken Sie den Wert auf Ihrer Anzeige mithilfe der Pfeilschaltfläche nach unten um 1,00.



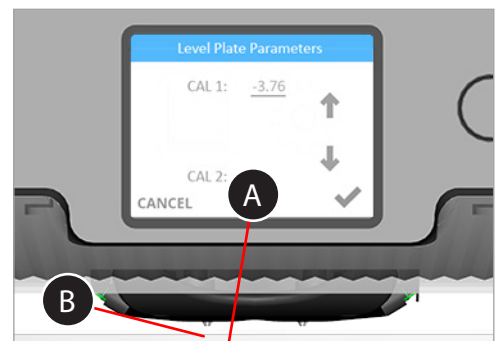
HINWEIS: Der tatsächlich angezeigte Wert kann von der Abbildung abweichen. Entsprechend dem Beispiel dieser Abbildung läge Ihr Zielwert in der Nähe von -4,76. Bei einem angezeigten Wert von 6,23 läge Ihr Zielwert in der Nähe von 5,23. Der endgültige Einstellungswert sollte in der Nähe des Zielwerts liegen, muss diesem aber nicht genau entsprechen.



4. Schieben Sie die Spaltlehre zwischen die Druckerplatte (A) und die linke Druckstrahldüse (B).



HINWEIS: Der linke Druckstrahl ist Druckstrahl 1.



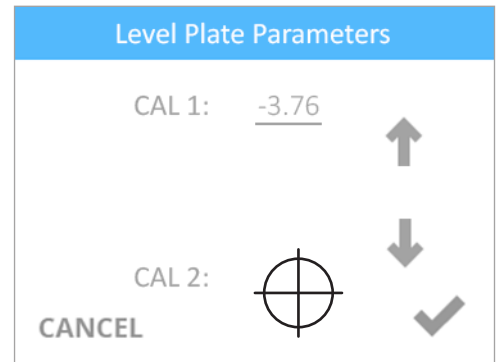
5. Heben Sie die Druckerplatte mithilfe der nach oben weisenden Pfeilschaltfläche in Einzelschritten langsam nach oben an. Während Sie die Druckerplatte anheben, schieben Sie die Spaltlehre unter dem linken Druckstrahl vor und zurück. Sobald Sie einen leichten Widerstand an der Spaltlehre spüren, ziehen Sie sie heraus und legen sie beiseite.
6. Drücken Sie auf den leeren Bereich neben CAL 2:



HINWEIS: Die Abbildung zeigt den Zielbereich, auf den Sie drücken müssen.



HINWEIS: Der Drucker beginnt mit der Kalibrierung.



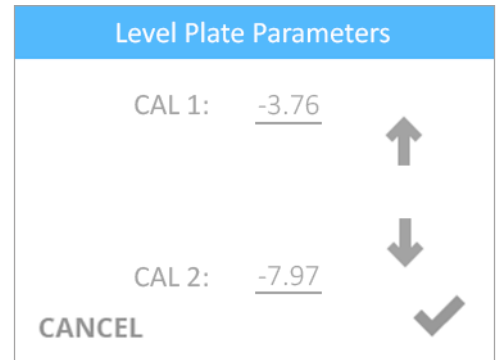
7. Notieren Sie den Wert für CAL 1:



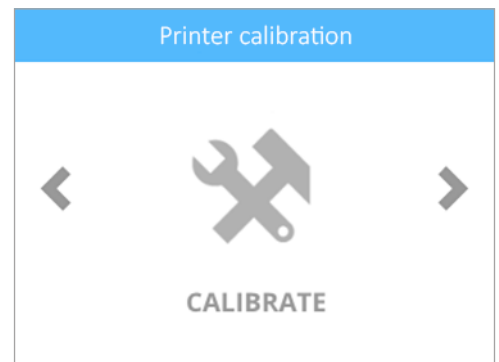
HINWEIS: Dieser Wert wird in diesem Verfahren noch einmal benötigt.



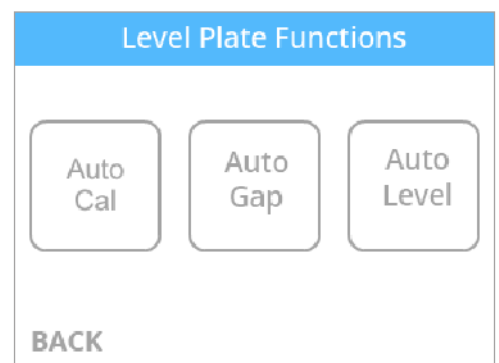
HINWEIS: Der Drucker zeigt einen Wert für CAL 2 an:



8. Wählen Sie das Häkchen aus, um die Werte zu speichern.



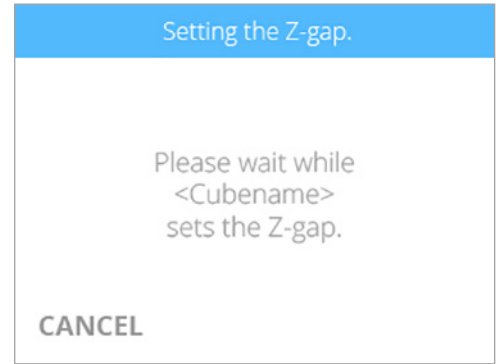
9. Navigieren Sie zum Bildschirm „Druckerkalibrierung“ und wählen Sie **KALIBRIEREN** aus.



10. Wählen Sie **Automatische Spaltregulierung** aus.



HINWEIS: Der Drucker legt den Spalt automatisch fest.



11. Vergleichen Sie Ihren notierten Wert für CAL 1 mit dem Wert der automatischen Spaltregulierung.



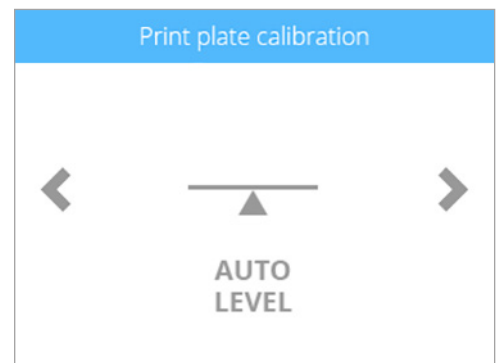
HINWEIS: Wenn der notierte Wert für CAL 1 innerhalb von +/- 0,05 des Werts liegt, der auf dem Bildschirm „Automatische Spaltregulierung erfolgreich“ angezeigt wird, drücken Sie den Einschaltknopf neben dem Touchscreen und speichern Sie den Wert nicht.



HINWEIS: Wenn der notierte Wert für CAL 1 den angezeigten Wert um mehr als +/- 0,05 übersteigt, wählen Sie das Häkchen aus, um den Wert zu speichern.



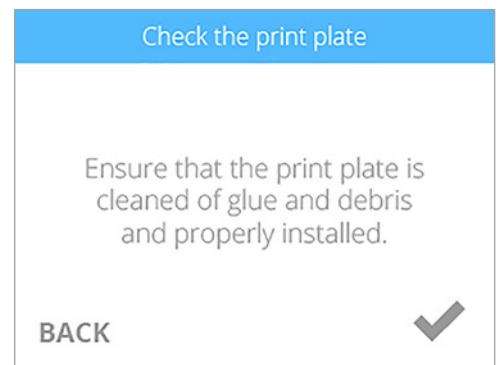
12. Navigieren Sie zum Bildschirm „Druckerplatte kalibrieren“ und wählen Sie **AUTOMATISCHER AUSGLEICH** aus.



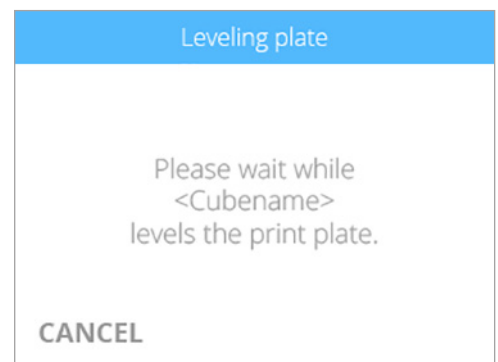
13. Reinigen Sie die Druckplatte gründlich, indem Sie sämtlichen Klebstoff und Verschmutzungen entfernen. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



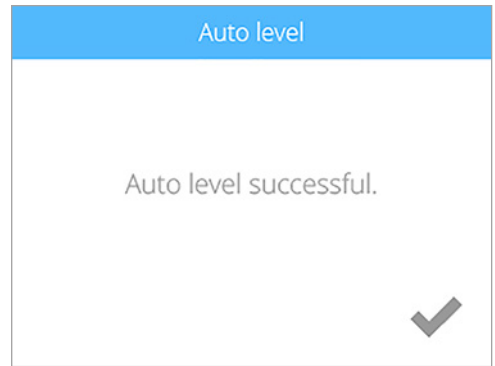
HINWEIS: Die Oberfläche der Druckerplatte muss vollständig sauber sein.



HINWEIS: Das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ wird eingeleitet.



14. Sobald das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ abgeschlossen ist, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus. Wenn der automatische Ausgleich erfolgreich war, fahren Sie mit Schritt 20 fort.

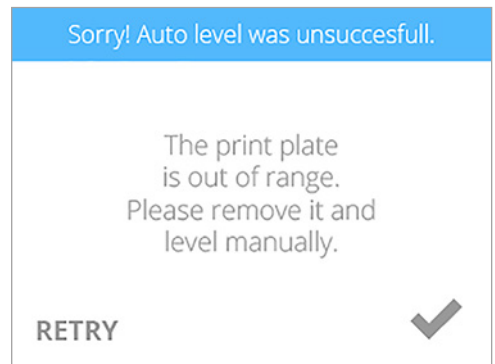


HINWEIS: Wenn die Druckerplatte außer Reichweite ist, müssen Sie eine manuelle Spaltregulierung vornehmen.

15. Entfernen Sie die Druckerplatte und wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



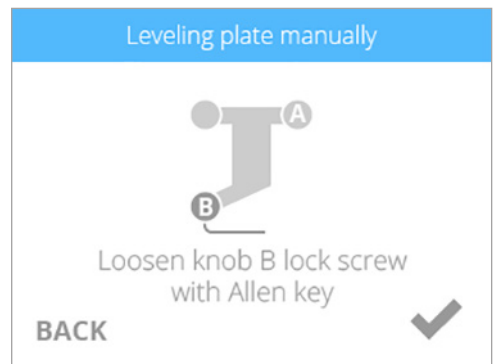
HINWEIS: Heben Sie zum Entfernen die Vorderseite der Druckerplatte an und ziehen Sie sie aus dem Drucker heraus. Die Druckerplatte ist mit Magneten an den Einstellknöpfen angebracht.



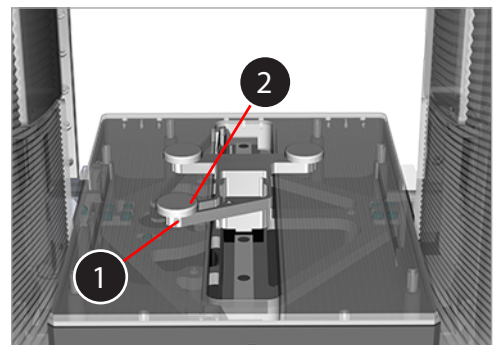
16. Lösen Sie die auf dem Touchscreen angezeigte Sicherungsschraube, wenn Sie dazu aufgefordert werden. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus



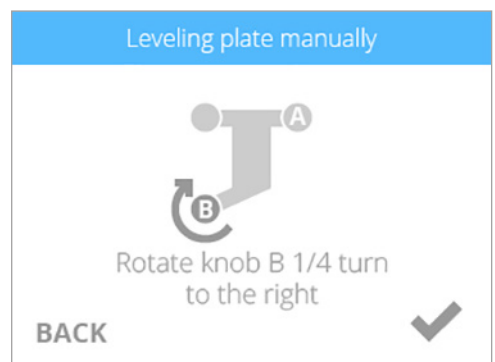
HINWEIS: Verwenden Sie hierfür den dem Drucker beigelegten 1,5-mm-Inbusschlüssel.



HINWEIS: Die Sicherungsschraube (1) befindet sich genau unter dem Einstellknopf (2). Die Sicherungsschraube von Einstellknopf B ist direkt von der Vorderseite des Druckers aus zugänglich. Die Sicherungsschraube für den Einstellknopf A ist von der Rückseite des Druckers aus zugänglich.



17. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Touchscreen. Wenn alle Anpassungen vorgenommen wurden, wählen Sie das **Häkchen** aus, um fortzufahren.



18. Ziehen Sie die Sicherungsschraube bei Aufforderung wieder so fest, dass sich der Knopf nur schwer drehen lässt. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



Achtung: Ziehen Sie die Sicherungsschraube nicht zu fest. Dies kann den Einstellknopf beschädigen und die Herstellergarantie unwirksam machen.

19. Setzen Sie die Druckerplatte wieder ein und wählen Sie das **Häkchen** aus, um das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ erneut durchzuführen.



HINWEIS: Wählen Sie ÜBERSPRINGEN aus, um das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ zu umgehen. Es wird jedoch empfohlen, das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ nochmals durchzuführen.

20. Wenn das Verfahren „Automatischer Ausgleich“ erfolgreich war, prüft der Drucker anschließend die Z-Spalte.



HINWEIS: Der Drucker nimmt eine automatische Spaltmessung vor. Dies kann einige Minuten in Anspruch nehmen.

21. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



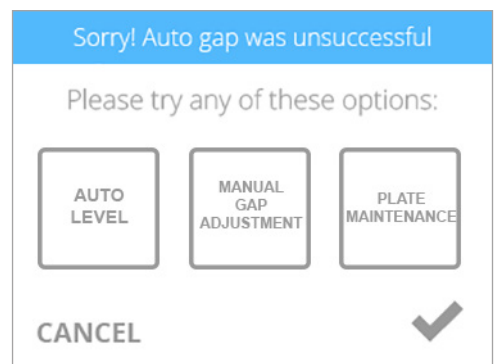
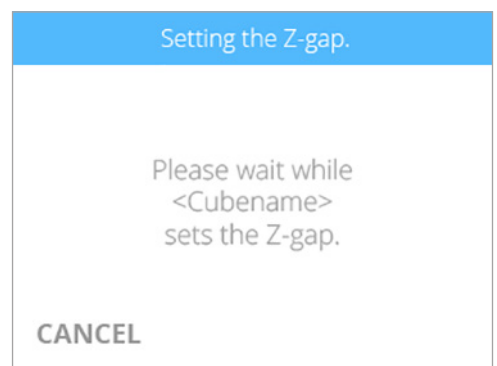
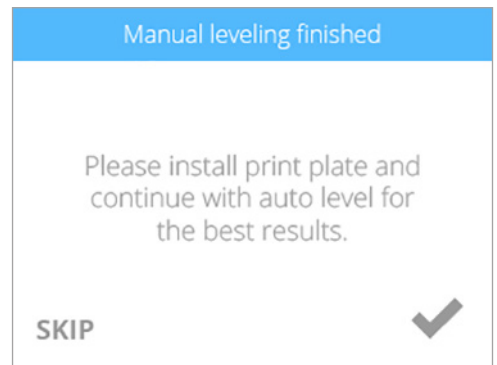
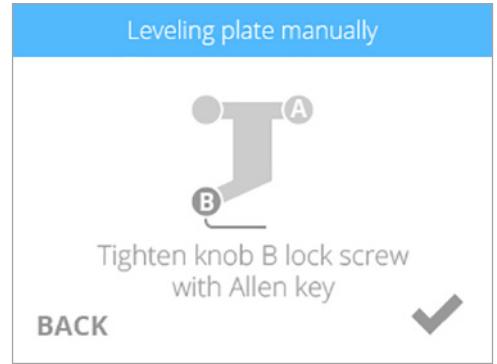
HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung nicht erfolgreich ist, wird empfohlen, dass Sie den automatischen Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut durchführen. Wählen Sie die Funktion AUTOMATISCHER AUSGLEICH aus, um fortzufahren.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung auch beim zweiten Mal nicht erfolgreich ist, wählen Sie die Funktion PLATTENWARTUNG aus. Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt Wartung der Druckerplatte. Sobald die Wartung der Druckerplatte durchgeführt wurde, sind der automatische Ausgleich und die automatische Spaltregulierung erneut vorzunehmen.



HINWEIS: Wenn die automatische Spaltregulierung erneut fehlschlägt, wählen Sie die Funktion MANUELLE SPALTREGULIERUNG aus. Ziehen Sie den Abschnitt Manuelle Spaltregulierung zu Rate, um weitere Informationen zu erhalten. Sobald die manuelle Spaltregulierung durchgeführt wurde, notieren Sie sich bitte die letzte Anzeige für spätere Verwendung.



22. Rufen Sie <http://cubify.com/en/Cube/Activate> auf. Wählen Sie **KALIBRIERUNGSDATEIEN** aus.

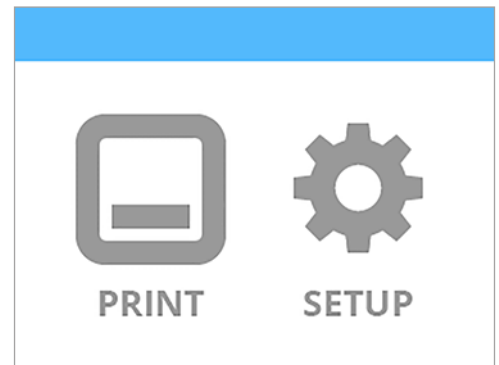


23. Extrahieren Sie die Dateien auf Ihrem Computer.
24. Navigieren Sie zur entsprechenden Datei und speichern Sie sie im Stammverzeichnis (erste Ebene Ihrer Dateistruktur) auf Ihrem USB-Stick.



HINWEIS: Die Druckdatei sollte dem derzeit im Drucker installierten Werkstofftyp (PLA, ABS usw.) entsprechen.

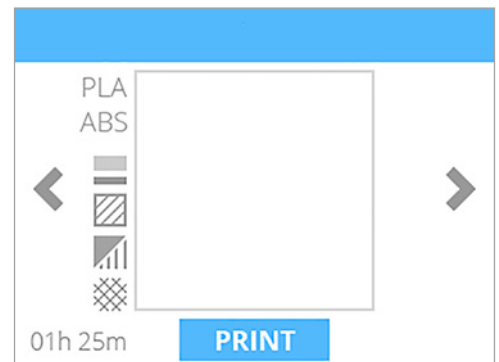
25. Schließen Sie den USB-Stick am USB-Anschluss des Druckers an. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



26. Navigieren Sie mit den Pfeilschaltflächen zum Dateinamen der Kalibrierungsdatei. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



HINWEIS: Der Dateiname wird oben auf dem Bildschirm angezeigt.



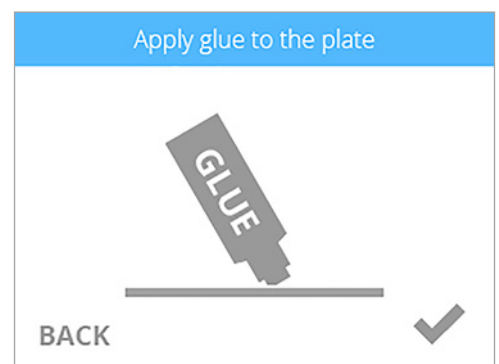
27. Tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue mittig auf die Druckerplatte auf. Wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Tragen Sie ausreichend Klebstoff zum Abdecken einer Quadratfläche von 8 cm auf.



HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.





HINWEIS: Der Drucker lädt die Druckdatei.



HINWEIS: Die geschätzte Dauer bis zur Fertigstellung wird am unteren Rand des Bildschirms angezeigt.



HINWEIS: Der blaue Balken oben dient auch als Fortschrittsanzeige für den Ladevorgang.



HINWEIS: Die Druckstrahlen werden aufgeheizt.



VORSICHT: Berühren Sie die Druckstrahlen erst, wenn sie auf Raumtemperatur abgekühlt sind.



HINWEIS: Die geschätzte Dauer bis zur Fertigstellung wird am unteren Rand des Bildschirms angezeigt.



HINWEIS: Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige für den Aufheizvorgang des Druckstrahls.



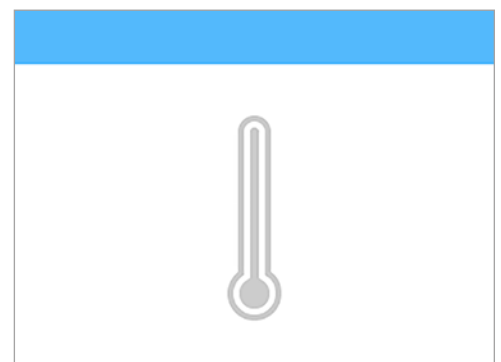
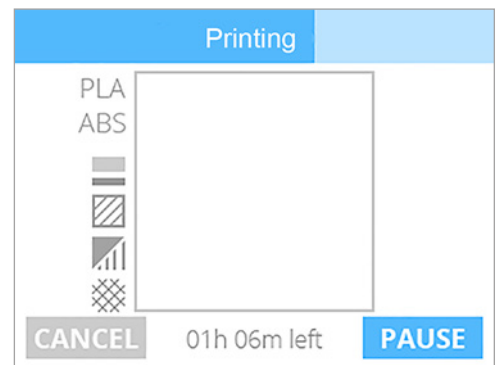
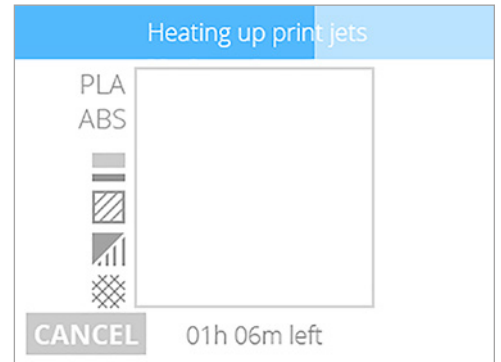
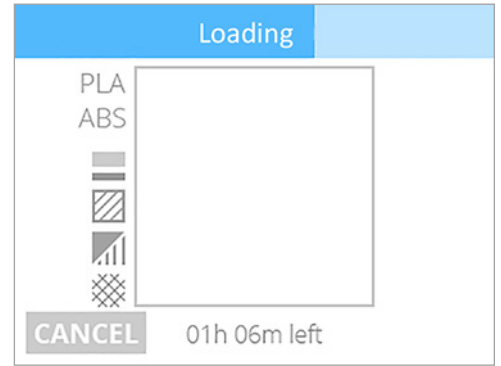
HINWEIS: Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige für den Druckvorgang.



HINWEIS: Wählen Sie **ANHALTEN** aus, um den Druck vorübergehend anzuhalten. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, um den Druckauftrag abzubrechen.



HINWEIS: Drücken Sie auf die Zeit am unteren Rand des Bildschirms, um den Prozentsatz der Fertigstellung anzuzeigen. Drücken Sie erneut darauf, um anzuzeigen, wie viele Schichten bereits gedruckt wurden. Nach wenigen Sekunden wird wieder die Standardzeit angezeigt.



28. Wenn der Drucker den Druckvorgang abgeschlossen hat, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Sobald der Druckvorgang abgeschlossen ist, wird das Abkühlen der Druckstrahlen eingeleitet.



VORSICHT: Berühren Sie die Druckstrahlen erst, wenn sie auf Raumtemperatur abgekühlt sind.

29. Entfernen Sie den Probedruck von der Druckerplatte.

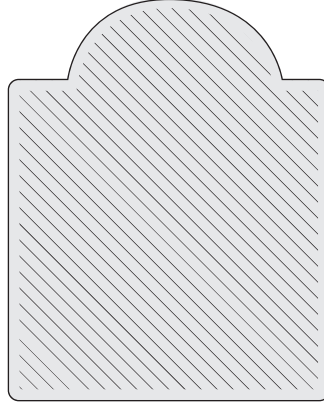


HINWEIS: Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt [Abschließen Ihres Objekts](#).

30. Drehen Sie den Probedruck um und untersuchen Sie die Druckmaserung der ersten (unteren) Schicht. Bei optimalem Spalt sollte die Unterseite des Drucks glatt aussehen und die Linien sollten sehr hell und eng verschmolzen sein.

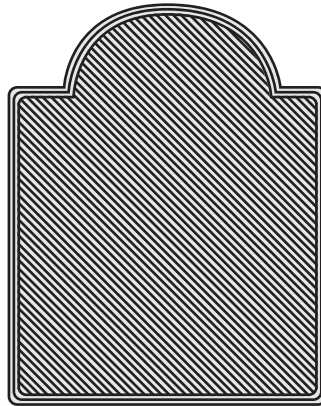
Korrekter Spalt

Der Spalt ist korrekt, wenn die Unterseite des Drucks glatt aussieht und die Linien eng miteinander verschmolzen sind.



Spalt ist zu groß

Wenn die Linien markanter (s. Abbildung unten) und nicht eng verschmolzen sind, ist der Spalt zu groß. Kalibrieren Sie Ihren Drucker erneut.



Wenn der Spalt zu groß ist, fasert die erste Schicht beim Entfernen des Objekts von der Druckerplatte möglicherweise aus.

Spalt ist zu klein

Wenn der Spalt zu klein ist, ist es möglicherweise sehr schwierig, das Teil von der Druckerplatte zu lösen. Darüber hinaus können die unteren Schichten beim Lösen vom Rest des Teils abbrechen. Die Unterseite der ersten Schicht ist sehr glatt und glänzend und weist praktisch kaum sichtbare Linien auf.

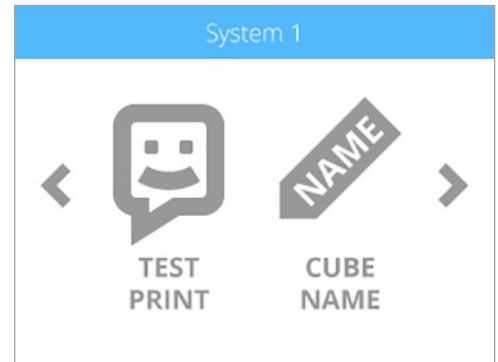


HINWEIS: Wenn die Unterseite des Teils glänzt, vergewissern Sie sich, dass der gesamte Klebstoff entfernt wurde, und prüfen Sie sie dann erneut.

PROBEDRUCK

Mit dem Probedruck können Sie den gleichen Probedruck wie den auf dem Willkommensbildschirm drucken, der bei der erstmaligen Einrichtung des Druckers gedruckt wird. Dieser Druck ist sehr nützlich, um zu bestimmen, ob der Spalt zwischen dem linken Druckstrahl und der Druckerplatte korrekt ist.

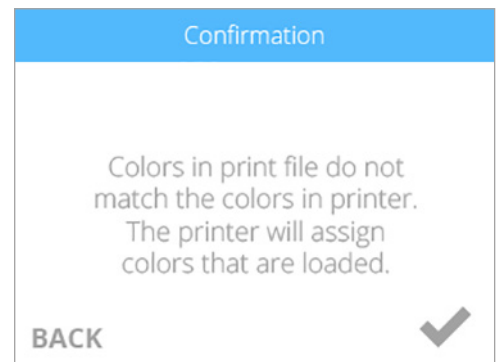
1. Wählen Sie **PROBEDRUCK** aus.



2. Wählen Sie **DRUCKEN** aus.



HINWEIS: Wenn für den Probedruck eine Farbe vorgesehen ist, die keiner der installierten Druckerpatronen entspricht, weist der Drucker dem Probedruck die Farbe einer installierten Druckerpatrone zu.



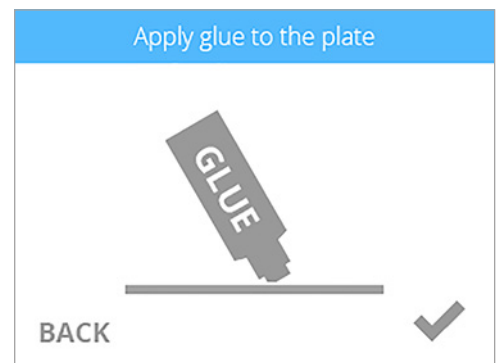
3. Tragen Sie zwei dünne Schichten Cube Glue auf die Druckerplatte auf. Wählen Sie zum Fortfahren das Häkchen aus.



HINWEIS: Tragen Sie ausreichend Haftmittel zum Abdecken einer Quadratfläche von 15 x 15 cm auf.



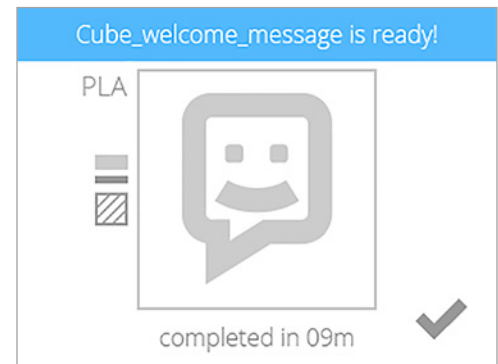
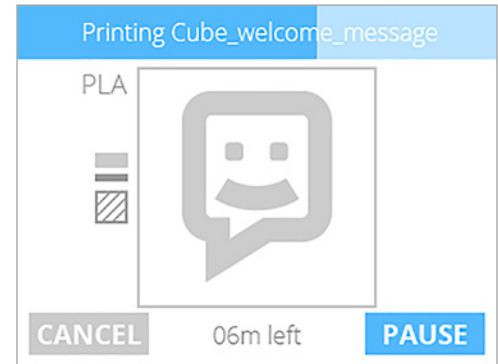
HINWEIS: Lassen Sie das Haftmittel vor dem Drucken trocknen, um beste Ergebnisse zu gewährleisten.





HINWEIS: Der Drucker wird aufgeheizt und startet anschließend den Probedruck.

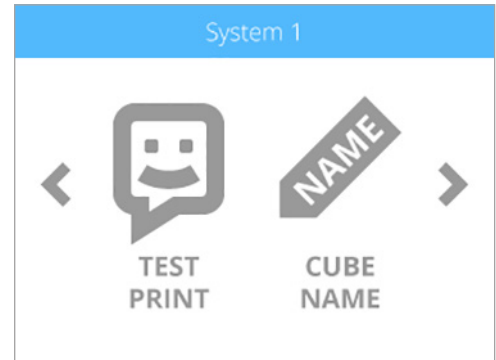
4. Sobald der Drucker den Druckvorgang abgeschlossen hat, wählen Sie das **Häkchen** aus, um zum Hauptmenü zurückzukehren.



CUBE-NAME

Über „Cube-Name“ können Sie den Namen Ihres Druckers ändern.

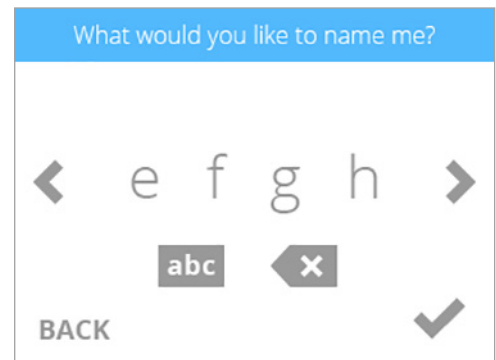
1. Wählen Sie **CUBE-NAME** aus.



2. Geben Sie einen Namen für Ihren Drucker ein. Scrollen Sie anhand der Pfeilsymbole auf jeder Bildschirmseite durch die Zeichen. Wählen Sie die entsprechenden Zeichen für den Namen aus. Aktivieren Sie das **Kontrollkästchen**, um Ihre Auswahl zu bestätigen.



HINWEIS: Durch Auswahl der Schaltfläche „abc“ schalten Sie zwischen Groß- und Kleinbuchstaben sowie Zahlen um.



AKTUALISIEREN DER CUBE-FIRMWARE

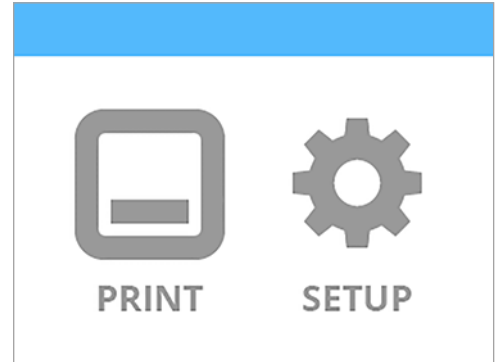
Die Firmware des Druckers kann entweder über eine Drahtlosverbindung oder mithilfe eines USB-Sticks aktualisiert werden.



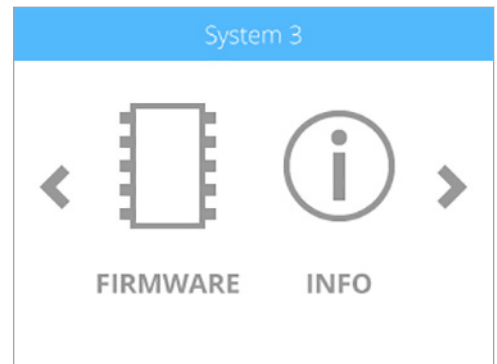
HINWEIS: Nach jeder Aktualisierung der Firmware müssen Sie die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durchführen.

Aktualisieren der Firmware über WLAN

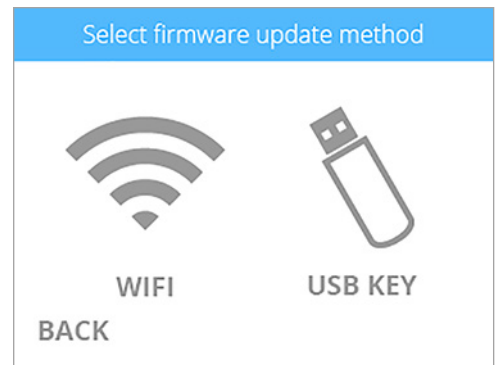
1. Wählen Sie **EINR.** aus.



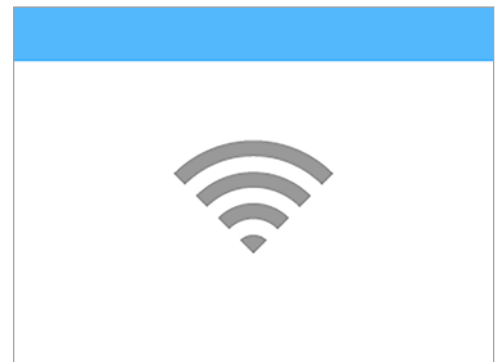
2. Navigieren Sie zum Bildschirm **System 3** und wählen Sie **FIRMWARE** aus.



3. Wählen Sie **WLAN** aus.

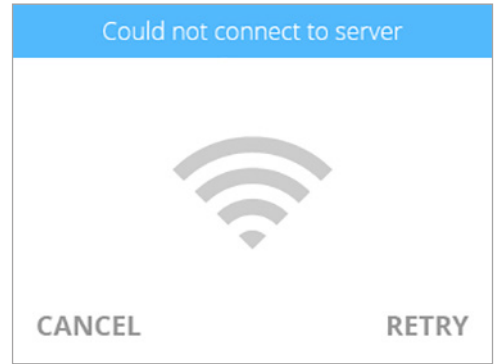


HINWEIS: Der Drucker versucht, eine Verbindung zum Server herzustellen.

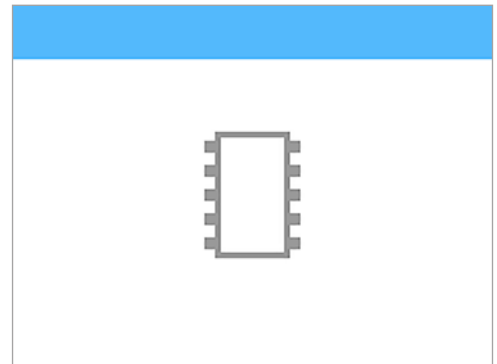




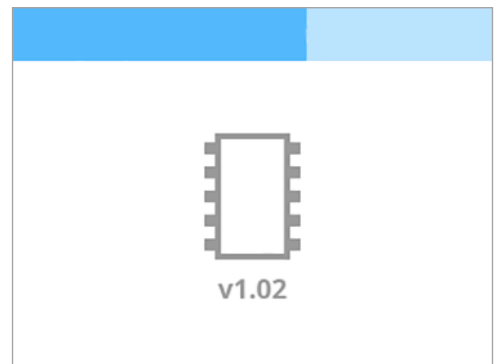
HINWEIS: Wenn der Drucker keine Verbindung zum Server herstellen kann, wählen Sie **NEUVERSUCH** aus, um eine Verbindung zum Server herzustellen. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, wenn Sie die Firmware nicht aktualisieren möchten.



HINWEIS: Der Drucker überprüft, ob eine Firmware-Aktualisierung vorhanden ist.



HINWEIS: Der Drucker lädt die neue Firmware herunter. Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige.



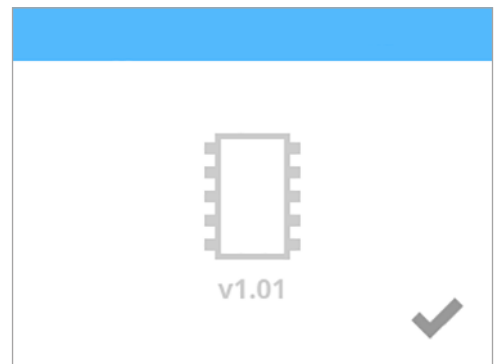
HINWEIS: Das Herunterladen kann einige Minuten dauern.



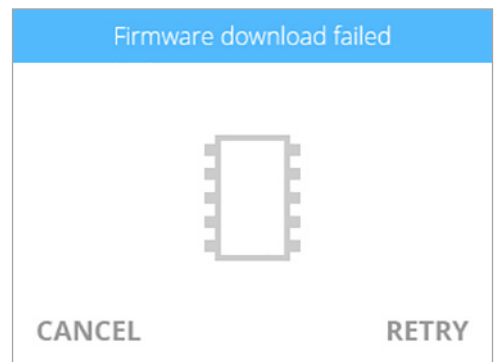
WARNUNG: WÄHREND DER AKTUALISIERUNG DARF DER DRUCKER NICHT AUSGESCHALTET ODER VON DER STROMVERSORGUNG GETRENNT WERDEN.



HINWEIS: Wenn keine neue Firmware verfügbar ist, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Wenn das Herunterladen der Firmware fehlschlägt, wählen Sie **NEUVERSUCH** aus, um das Herunterladen erneut zu beginnen. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, wenn Sie die Firmware nicht aktualisieren möchten.





HINWEIS: Die Installation der Firmware beginnt. Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige.



HINWEIS: Die Installation kann einige Minuten dauern.



WARNUNG: WÄHREND DER AKTUALISIERUNG DARF DER DRUCKER NICHT AUSGESCHALTET ODER VON DER STROMVERSORGUNG GETRENNT WERDEN.



HINWEIS: Wenn das Aktualisieren der Firmware fehlschlägt, wählen Sie **NEUVERSUCH** aus, um erneut zu versuchen, die Firmware zu installieren. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, um die Firmware-Aktualisierung zu beenden.

- Drücken Sie bei entsprechender Aufforderung kurz den **Einschaltknopf** und warten Sie, bis die Anzeige eingeschaltet wird.

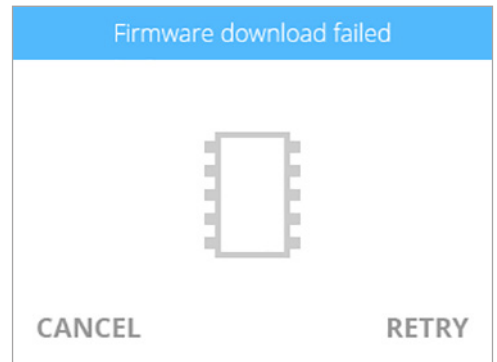


HINWEIS: Das Einschalten der Anzeige kann einige Minuten dauern.

- Führen Sie die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durch.



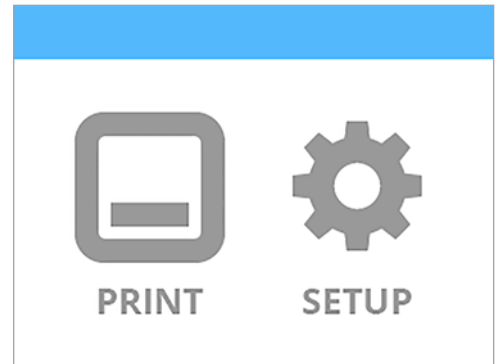
HINWEIS: Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt **Kalibrieren der Druckerplatte**.



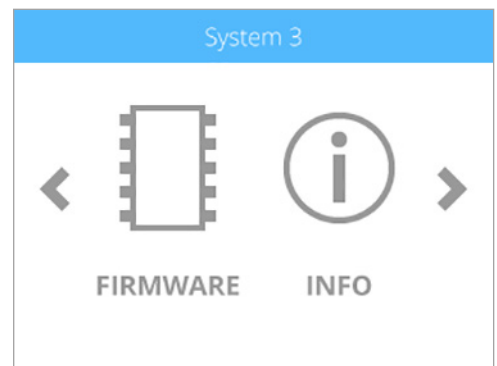
Aktualisierung der Firmware über USB

Wenn Sie ein USB-Massenspeichergerät zum Aktualisieren der Firmware verwenden, melden Sie sich bei Ihrem Konto unter www.cubify.com an und laden Sie die neueste Firmware auf Ihren USB-Stick herunter.

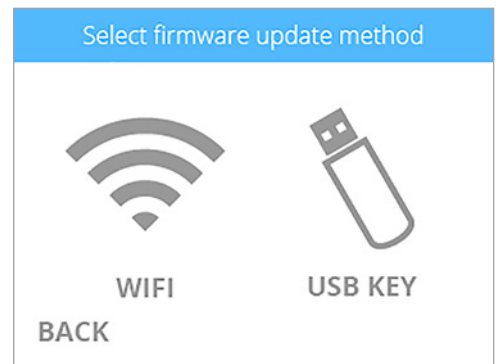
1. Wählen Sie **EINR.** aus.



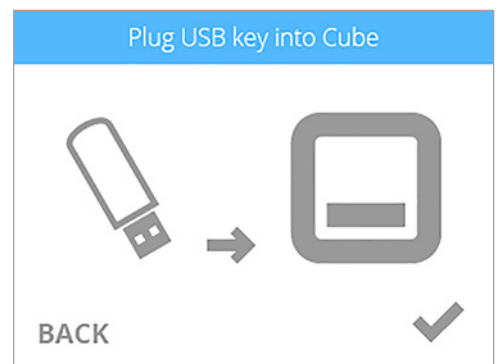
2. Navigieren Sie zum Bildschirm **System 3** und wählen Sie **FIRMWARE** aus.



3. Wählen Sie **USB-STICK** aus.

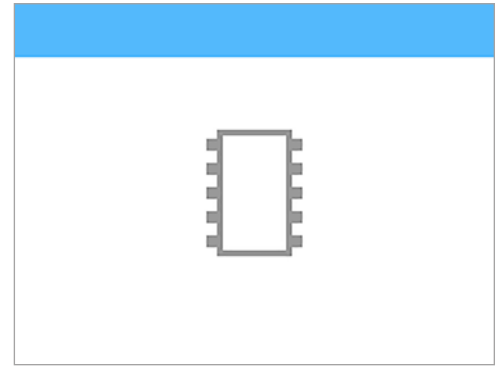


4. Stecken Sie den USB-Stick in den Drucker und wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.

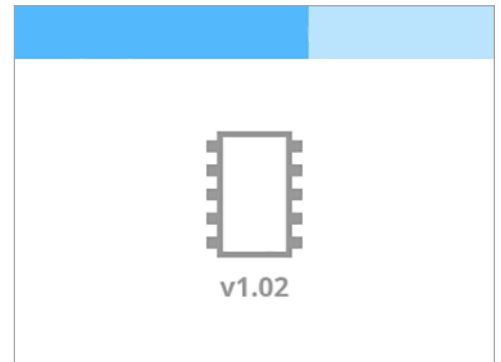




HINWEIS: Der Drucker überprüft, ob eine Firmware-Aktualisierung vorhanden ist.



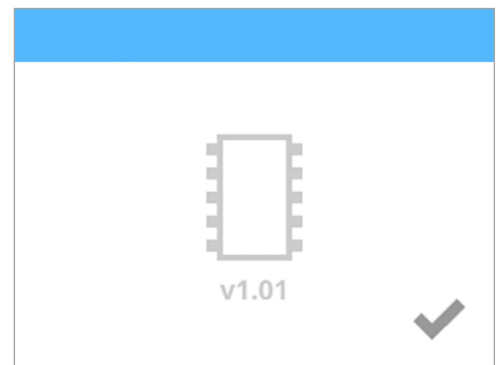
HINWEIS: Der Drucker beginnt mit der Übertragung neuer Firmware. Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige.



HINWEIS: Die Übertragung kann einige Minuten dauern.



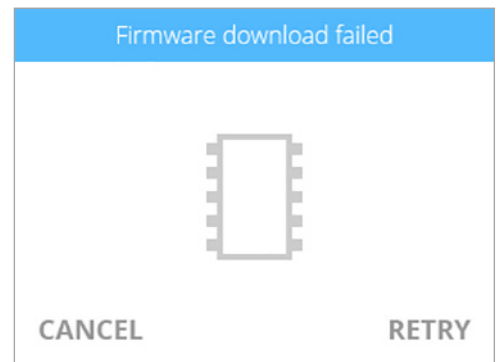
WARNUNG: WÄHREND DER AKTUALISIERUNG DARF DER DRUCKER NICHT AUSGESCHALTET ODER VON DER STROMVERSORGUNG GETRENNT WERDEN.



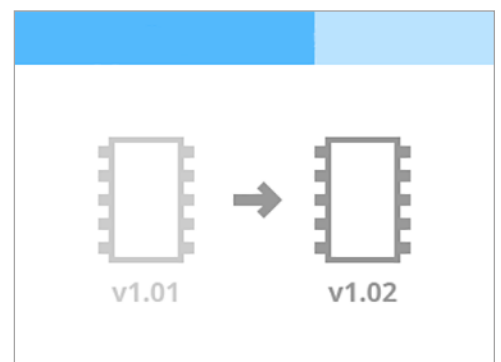
HINWEIS: Wenn keine neue Firmware verfügbar ist, wählen Sie zum Fortfahren das **Häkchen** aus.



HINWEIS: Wenn die Aktualisierung der Firmware fehlschlägt, wählen Sie **NEUVERSUCH** aus, um erneut mit dem Herunterladen zu beginnen, oder wählen Sie **ABBRECHEN** aus, wenn Sie die Firmware nicht aktualisieren möchten.



HINWEIS: Die Installation der Firmware beginnt. Der blaue Balken dient als Fortschrittsanzeige.



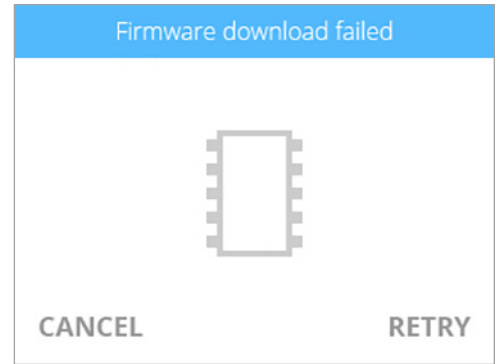
HINWEIS: Die Installation kann einige Minuten dauern.



WARNUNG: WÄHREND DER AKTUALISIERUNG DARF DER DRUCKER NICHT AUSGESCHALTET ODER VON DER STROMVERSORGUNG GETRENNT WERDEN.



HINWEIS: Falls das Firmwareupdate nicht durchgeführt werden kann: Wählen Sie **NEUVERSUCH** aus, um erneut zu versuchen, die Firmware zu installieren. Wählen Sie **ABBRECHEN** aus, falls Sie die Firmware nicht aktualisieren möchten.



- Drücken Sie bei Aufforderung kurz auf den **Einschaltknopf** und warten Sie, bis die Anzeige eingeschaltet wird.



HINWEIS: Das Einschalten der Anzeige kann eine Minute dauern.



- Führen Sie die Verfahren „Automatischer Ausgleich“ und „Automatische Spaltregulierung“ durch.

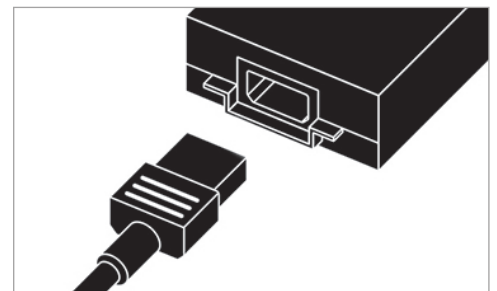


HINWEIS: Weitere Informationen finden Sie im Abschnitt **Kalibrieren der Druckerplatte**.

WIEDERVERPACKEN DES DRUCKERS

Im Falle eines notwendigen Transports des Druckers muss er hierzu mit dem ursprünglichen Verpackungsmaterial wieder ordnungsgemäß verpackt werden. Wenn Sie das ursprüngliche Verpackungsmaterial nicht mehr besitzen, wenden Sie sich zwecks Unterstützung an cubifysupport@cubify.com, um die passenden Verpackungsmaterialien zu erhalten.

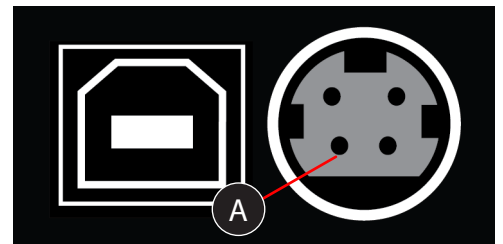
- Schalten Sie den Drucker durch Gedrückthalten des Knopfs neben dem Touchscreen aus.
- Trennen Sie das Stromkabel erst von der Stromversorgung und dann vom Netzteil.



- Trennen Sie das Netzteilkabel vom Stromanschluss des Druckers (A).



HINWEIS: Das Netzteilkabel wurde so konstruiert, dass es in die Buchse einrastet. Zum Entfernen des Kabels ziehen Sie zunächst die äußere Hülse zurück, um das Kabel freizugeben, und ziehen dann das Kabel vom Drucker ab.

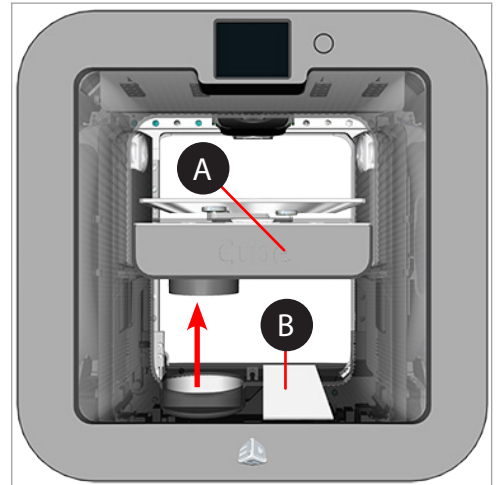


- Verpacken Sie alle Zubehörteile sicher im Zubehörkarton.

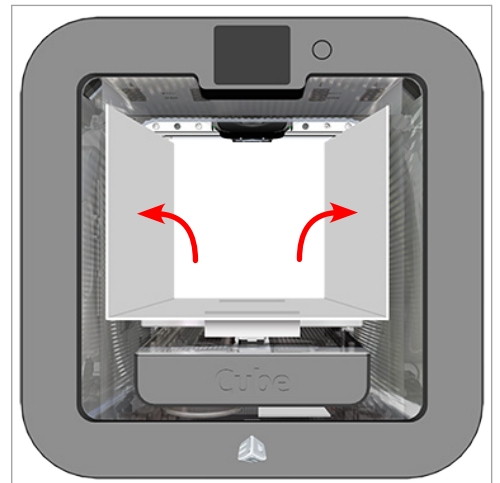


HINWEIS: Beachten Sie die Inhaltsliste im Abschnitt „Auspacken und Einrichten Ihres Cube“.

5. Heben Sie die Druckplattform (A) vorsichtig an und kleben Sie den Abstandhalter (B) an die in der Abbildung angegebene Position.



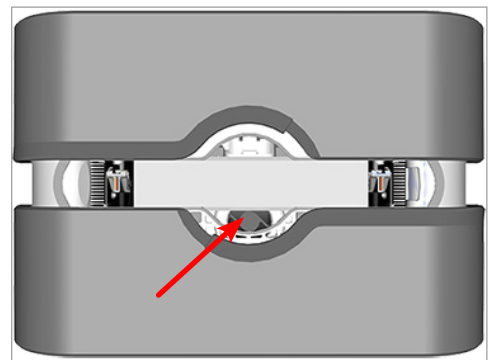
6. Platzieren Sie den unteren Einsatz auf der Druckerplatte und klappen Sie die Seitenteile nach außen.



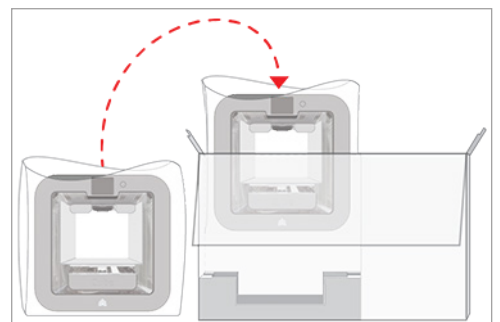
7. Verschieben Sie die Druckstrahlhalterung in die Mitte des Druckers und platzieren Sie den oberen Einsatz über der Halterung.



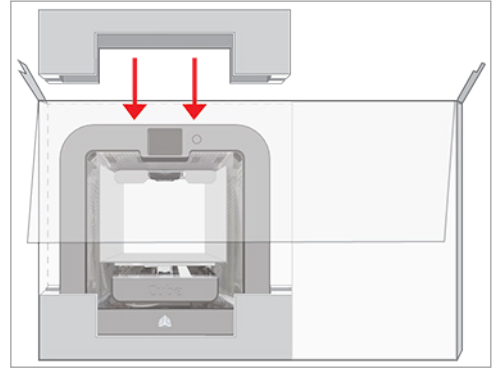
HINWEIS: Der obere Einsatz ist dafür vorgesehen, die Seitenteile des unteren Einsatzes in nach außen geöffneter Stellung zu halten.



8. Legen Sie den Drucker in den Schutzbeutel und anschließend in die untere Schaumstoffhalterung im Karton.



9. Legen Sie die obere Schaumstoffhalterung auf den Drucker.



10. Verschließen Sie den Karton und befestigen Sie die Clips in den Ausschnitten oben am Karton.

11. Legen Sie den Drucker in den Außenkarton und verschließen Sie diesen dann.

SUPPORT KONTAKTIEREN

Den Support für den Cube können Sie unter cubifysupport@cubeify.com kontaktieren.

12 NACHHALTIGKEITSPROGRAMM VON CUBIFY

Der 3D-Druck ist von sich aus eine äußerst nachhaltige Technologie, mit der auf Druckern von 3D Systems erschwingliche Produkte Schicht für Schicht gefertigt werden können, wobei für jedes Teil nur die nötige Werkstoffmenge verwendet wird. Aufgrund dessen fällt bei diesem energieeffizienten Prozess auch so gut wie kein Abfall an.

Die Cube 3D Drucker verwenden umweltfreundliche Kunststoffe, die recycelt, wiederverwendet oder verantwortungsbewusst verwertet werden können. 3D Systems lädt alle Cube- und Cubify-Kunden dazu ein, mit jedem gedruckten Teil zu einer sauberen Umwelt beizutragen, indem sie am Cubify-Nachhaltigkeitsprogramm teilnehmen.

- **Recycling von Patronen:** Schicken Sie Ihre leeren Cube-Patronen an den jeweiligen Standort in den USA oder in Deutschland. Heben Sie für dieses Recycling den Adressaufkleber auf, der mit der Patrone geliefert wird.
- **Recycling von Kunststoffen:** Schicken Sie uns Ihre gebrauchten PLA- und ABS-Druckteile an den jeweiligen Standort in den USA oder in Deutschland. Wir werden Ihre zurückgesendeten Kunststoffteile ordnungsgemäß und auf verantwortungsvolle Weise verwerten, recyceln und als erneuerbare Quelle für die Fertigung neuer Kartuschen wiederverwenden, wodurch nicht nur der Rohstoffverbrauch, sondern auch die Abfallmenge reduziert wird.

3D Systems hat sich zum Ziel gesetzt, die Nachhaltigkeit seiner 3D-Druckprodukte stetig zu verbessern. Bei Fragen, Feedback oder Vorschlägen wenden Sie sich bitte an cubify@cubify.com.

Senden Sie Kartuschen und Kunststoffteile an:

3D Systems Corporation
333 Three D Systems Circle
Rock Hill, SC 29730
USA

3D Systems Cartridge Recycling Centre
c/o UPS SCS GmbH & Co. OHG
Biberweg 12
53842 Troisdorf
Deutschland



Besuchen Sie unsere Website <http://cubify.com/en/Info/Sustainability> für weitere Informationen.



WARNUNG: ES LIEGT IN DER VERANTWORTUNG DES NUTZERS, JEDLICHE ABFALLSTOFFE, DIE DURCH DIE VERWENDUNG DES CUBE-DRUCKERS ENTSTEHEN, AUF VERANTWORTUNGSVOLLE WEISE UND GEMÄSS DEN LOKAL GELTENDEN GESETZEN UND RICHTLINIEN ZU ENTSORGEN.



3D Systems, Inc.

333 Three D Systems Circle | Rock Hill, SC 29730 | **USA**

www.Cubify.com | www.3dsystems.com

©2014 3D Systems, Inc. Alle Rechte vorbehalten.

PN: 390184-00 Rev. E | FW: v1.08A