

GARANT ToolGrinding

Nettó árak, érvényes 2016. 07. 31-ig



EREDETI UTÁNKÖSZÖRÜLÉS AZ EREDETI TELJESÍTMÉNY ÉRDEKÉBEN.

Elvégezzük szerszámai professzionális
teljes körű felújítását.



GARANT ToolGrinding

Eredeti utánkösörülés a maximális szerszám élettartam és teljesítmény érdekében



Széleskörű gyártói kompetencia a Hoffmann Group TechnologyCenter központjában



Semmi nem olyan jó, mint az eredeti!



Maximális teljesítményű szerszámok

- az eredeti utánkösörülés által
- eredeti geometriával
- az eredeti gyártógépeken

A szerszámok legjobb kezében vannak

- Profeszionális szakértői csoport
- Megalapozott tanácsadás
- Maximális gondosság az ellenőrzés, felújítás és visszaküldés során

Tartalom áttekintése:

1. Így kapja vissza felújított szerszámait	4 – 5. oldal
2. Minden szolgáltatás egy pillantásra	6 – 7. oldal
3. Miért éri meg az eredeti utánkösörülés?	8 – 9. oldal
4. A teljesítménnyel kapcsolatos műszaki adatok	10. oldal
5. Termékcsoportok áttekintése, az eredeti utánkösörülés és bevonat árai	11 – 26. oldal
6. Megrendelő nyomtatvány	27. oldal

Mindig a megfelelő kapcsolattartó

Forró vonal +36 1 392 02 90, -91, -92
Fax +36 1 200 41 58
E-Mail tc@hoffmann-group.com
 Hétfőtől csütörtökig 8.00-18.00 óra között, pénteket 8.00-15.00 óra között állunk személyesen rendelkezésére.

Díjmentes elszállítási szolgáltatás kapcsolat@hoffmann-group.com
 Vagy küldje a következő címre: Hoffmann Group TechnologyCenter, Virnsberger Str. 43, 90431 Nürnberg

Megrendeléseikhez kérjük mindig használja a mindenkor nyomtatványt (ennek a prospektusnak a végén).

Ingyenes visszaszállítás Önnek **nettó 300 € felett**
 Nettó 300 € alatti megbízás esetén 30 € költséghányadot számítunk fel.

Előnyök az Ön számára:

- Egyszerű, gyors és határidő szerinti lebonyolítás
- Teljes körű kösörülési szolgáltatás egy kézből
- Maximális precizitás a szakszerű eredeti utánkösörülés és bevonat következtében
- Gazdaságos és költségtakarékos
- Átlátható, tisztességes árak

Egyszerűbben nem megy

A HOFFMANN GROUP RENDSZERDOBOZÁVAL A SZERSZÁMAI EGYSZERŰEN ÉS BIZTONSÁGOSAN ELJUTNAK HOZZÁNK – ÉS GYORSAN VISSZA ÖNHÖZ!



1.

RENDSZERDOBOZ IGÉNYLÉSE

Telefonon:

+36 1 392 02 90, -91, -92

Helyezze a szerszámaid a Hoffmann Group rendszerdobozba. A mellékelt nyomtatvány segítségével tájékozathat minket a különleges kívánságairól. Két dobozt kínálunk Önnek a következő belső méretekkel (kicsi: 290 × 230 × 200 mm és nagy: 450 × 350 × 300 mm). Természetesen elfogadjuk az Ön saját csomagolását is.

2.

ELSZÁLLÍTÁSI IGÉNY BEJELENTÉSE

■ kapcsolat@hoffmann-group.com

3.

ELSZÁLLÍTÁS

Díjmentesen elszállítjuk Öntől áruját vagy a tőlünk megrendelt box-ban vagy esetleg saját csomagolásban is elküldheti a következő címre:
**Hoffmann Group TechnologyCenter,
Virnsberger Str. 43, 90431 Nürnberg.**

4.

ELLENŐRIZZÜK SZERSZÁMAIT:

- a szükséges felújítás **módja** és **terjedelme**,
- valamint **gazdaságossága** szerint.

Ezáltal segítséget nyújtunk Önnek annak eldöntésében, hogy a szerszámot felújítani, vagy inkább kicserélni érdemes.

Azokat a szerszámokat, melyeket már nem lehet, vagy csak gazdaságtalanul lehet utánköszölni, jelölve, díjmentesen küldjük vissza.

5.

MEGMUNKÁLÁS

- Eredeti utánköszörlés
- Eredeti bevonat
- Minőségellenőrzés
- Mérési jegyzőkönyv

6.

ISMÉT HASZNÁLATRA KÉSZ

Az elkészítést követően a szerszámát készre köszörlve, új bevonattal és igény esetén bemérve kapja vissza. Nettó 300,- € megrendelési érték felett a házhozszállítás díjtalan.

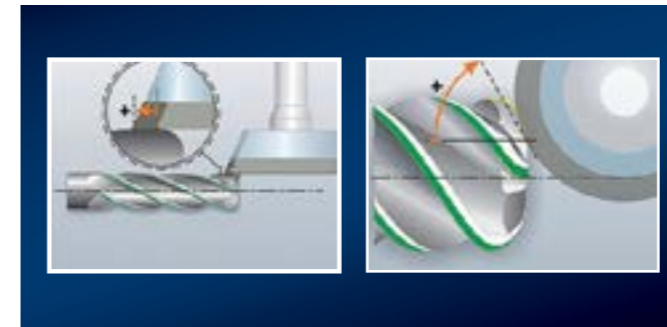
A ráfordítástól függően a megrendelés lebonyolításához 4 hét szükséges:

A sürgős tempóban végzett maximális pontosság és megbízhatóság számunkra magától értetődik.

www.hoffmann-group.com

Mindent egy helyről.

FORGÁCSOLÓ SZERSZÁMAINAK PROFESSZIONÁLIS FELÚJÍTÁSÁRA SZÓLÓ TELJES KÖRŰ SZOLGÁLTATÁSOK



Eredeti utánkösörülés / bevonat

- Eredeti gyártóberendezések felhasználása.
- Akár 100 % forgácsolási teljesítmény.
- Akár 95 % élettartam.

3 LÉPÉSBEN ELÉRHETŐ AZ OPTIMÁLIS GAZDASÁGOSSÁG

- 1 Homlokvágóél geometria levágása**
 - Ez a vágóél geometria új felépítésének feltétele.
 - Kitorótt részek és kopásjelenségek megszüntetése.
- 2 Eredeti utánkösörülés**
 - Homlok- és palástél utánkösörülése eredeti geometriára.
- 3 Eredeti bevonat**
 - Az optimális teljesítmény és élettartam érdekében.

Bevonat szolgáltatás

- Bevonat nélküli új szerszámok bevonása néhány napon belül.
- Kívánt bevonat (a forgácsoló szerszám és a kívánt bevonat kombinációjának alkalmassága esetén).
- A bevonat kihozza a **maximumot a szerszámából**:
 - Nagyobb teljesítmény az előtoló- és forgácsoló sebesség lehetséges növelése által.
 - Kisebb forgácsoló erők.
 - Hosszabb élettartam.

Kérdés esetén kérjük forduljon hozzánk kapcsolat@hoffmann-group.com

A vevő igényei szerinti szerszámok

Igény esetén standard szerszámainkat az Ön egyedi igényeihez igazítjuk, pl.

- Bevált marótípusból köztes méretek.
- Sarokrádiusz egyedi módosítása.
- Egyedi nyak kialakítás (új szerszámok esetén is).

Címkézési szolgáltatás

Igény esetén az utánkösörült szerszám új csomagolásán feltüntetjük az eredeti katalógusszámot és méretet, a vonalkóddal:

- Gyorsan beazonosíthatja az utánkösörült szerszámokat.
- Ideális GARANT Tool24 rendszerekhez.
- Minden Hoffmann Group katalógus szerszámhoz elérhető.

Mérési jegyzőkönyv szolgáltatás

Igény esetén mind új szerszámaihoz, mind utánélezett szerszámaihoz mérési jegyzőkönyvet adunk.

Ezzel a következő méretek határozhatóak meg:

- Rádiuszpontosság.
- Szerszám vágóél átmérő pontosság.
- Vágóél hossza.
- Lépcsők helyzete és alakja.
- Élettörés mérete és helyzete.
- ... és sok minden más.

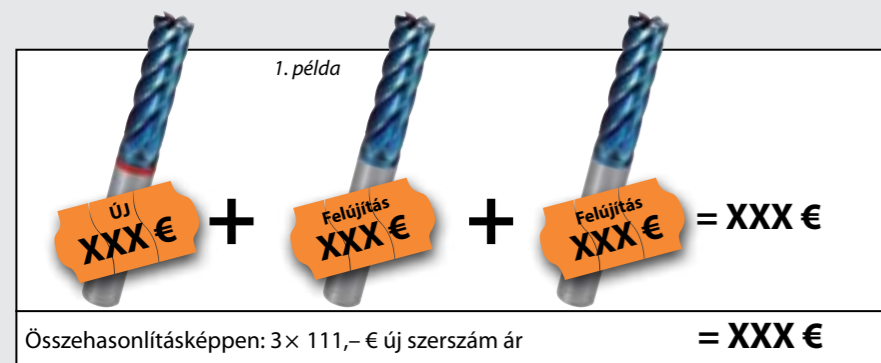


Ez megéri!

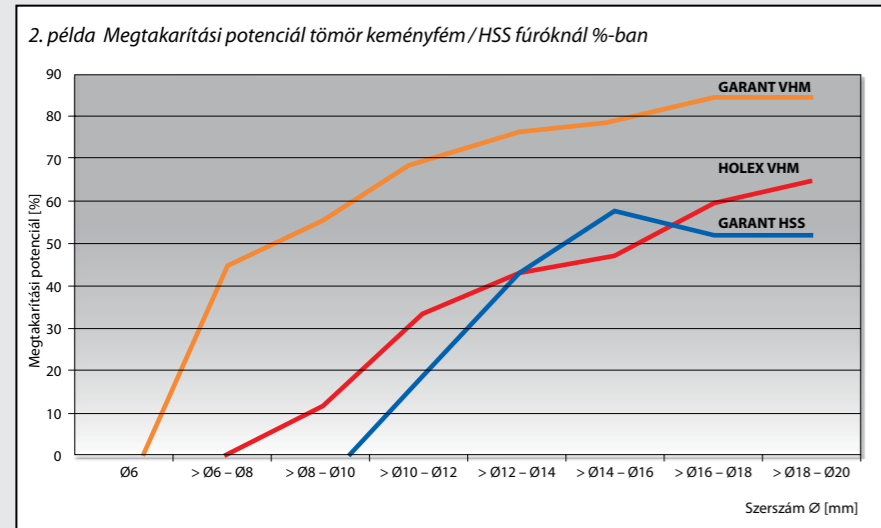
ÍGY ÉRNETI EL A MAXIMÁLIS GAZDASÁGOSSÁGOT

Akár 85 % költségmegtakarítás az eredeti utánkösörülésnek köszönhetően

Szerszámok új beszerzésének és felújításának összehasonlítása.



A szerszám költségek már két utánkösörülést követően megfelelőnek.



Elsősorban nagyméretű tömör keményfém (VHM) / HSS fúróknál jelent jelentősen **kedvezőbb költségeket** az új szerszámokkal szemben – **akár 85 %!**

ÁLTALÁBAN ÉRVÉNYES:

Minél hosszabban meg tudja őrizni a szerszáma eredeti minőségét, annál magasabb a költségmegtakarítása is a következők miatt:

- Alacsony raktározási- és tőkeköltségek
- Jobb rendelkezésre állás és rövidebb forgásidők

maximális termelékenység, állandó felhasználási paraméterek és maximális folyamatbiztonság mellett.



Hatékony logisztika

Előnyök az Ön számára

- Egyszerű, díjmentes elszállítási és visszaszállítási szolgáltatás.
- Lebonyolítás a GARANT Tool24 szerszámkiadó rendszerrel is lehetséges.
- Időt és ráfordítást takarít meg.
- Szabad teret biztosít az Ön fő tevékenységéhez – a forgácsoláshoz.



Tisztességes, átlátható árak

Előnyök az Ön számára

- Nincsenek rejtett pótlékok.
- Tisztességes szakvéleményezés, nem vesztít szükségtelenül a forgácsoló felületből.
- Utánkösörülés csak addig, ameddig lehetséges (a kopás mértékétől és a szerszám fajtájától függően).
- 2 év árgarancia.

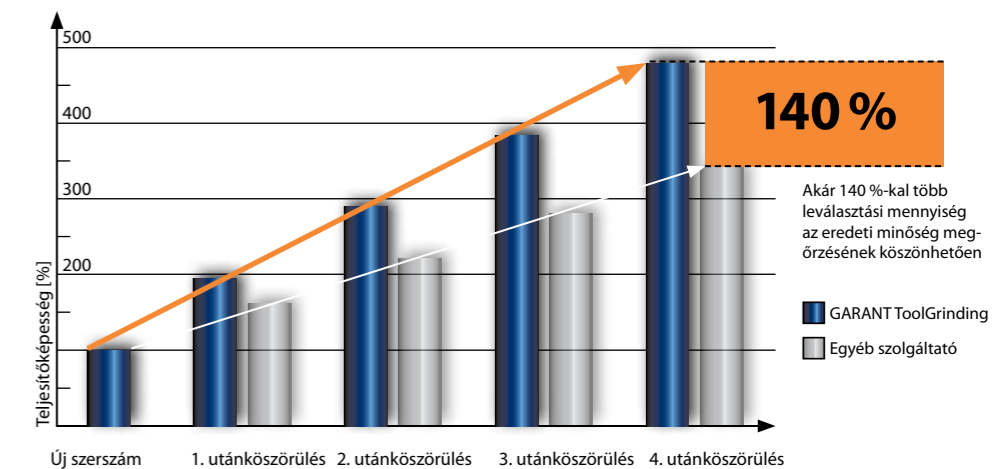


Szakember felújítás eredeti minőségben

Előnyök az Ön számára

- Maximális pontosság és forgácsolási teljesítmény.
- Teljes terhelhetőség és maximális élettartam (akár 95 %).
- Minimálisra csökkennek a szakember nélküli felújítás miatti járulékos kockázatok, mint pl. szerszámtörés, alkatrész- és gépkárosodás.
- Elkerülhetőek a gép paramétereinek szükségtelen módosításai.
- Maximális folyamat és tervezési biztonság.

A GARANT ToolGrinding akár a forgácsolási teljesítmény 100 %-át elérhetővé teszi akár 95 %-os élettartam mellett – és ezt minden utánkösörülés után!



ÖSSZEGZÉS:

A felújítás minősége egy szerszám élettartama során döntő a termelékenységet illetően.



A szolgáltatásokkal kapcsolatos műszaki adatok

Tartalom – termékcsoportok

A GYORS TÁJÉKOZÓDÁS ÉRDEKÉBEN: A TERMÉKCSOPORTOK SZÁMOZÁSA AZONOS A FŐKATALÓGUSSAL.

TÖMÖR KEMÉNYFÉM FÚRÓ POLÍROZÁSA ILLESZTŐ- ÉS VEZETŐFÚRÓ



Referencia-, vezető-, illesztőfúrók, ZOX-, COX és ALU-Silber bevonatok, valamint 8xD-től mélyfurat fúrók esetén a felületet a bevonatot követően simítjuk. Ezért „polírozás” felárat számítunk fel.



Az utánköszörülési és bevonási folyamat következtében az illesztési tűrések betartása már nem garantálható. Ez különösen érvényes többszöri felújítás esetén.

MARÓ ALAPÁRA



A homlokvágóél geometria leválasztását és újraköszörülését, valamint szükség esetén az optimalizálást az alapár tartalmazza.

NYAK KIALAKÍTÁSA

GARANT és HOLEX szerszámoknál egy gyárilag kialakított nyak átmérőjének ismételt létrehozását az alapár tartalmazza. Igény esetén a nyakrészt a lerövidített hosszal meghosszabbítjuk, legfeljebb azonban a DIN 6535 szerinti minimális befogási hossz. Más gyártmányú szerszámok esetén az ismételt kialakításért vagy újraköszörülését a „Nyak kialakítása” felárat számítjuk fel.

TÓRUSZMARÓK



Minden sarokrádiusszal rendelkező marót, valamint teljes rádiuszmarót csak a homlok- és sarokrádiusznál köszörülünk után. Igény esetén a palástköszörülést is elvégezzük.

TPC MARÓ



Kizárólag TPC maráshoz alkalmas és a katalógusban megfelelő jelöléssel rendelkező maróknál „Tömör keményfém TPC alapár” árazást számítunk.

MARÓ POLÍRKÖSZÖRÜLÉSSEL



Ezeket a szerszámokat a teljes teljesítőképesség helyreállításához a felújítást követően simítjuk. Ezért „polírozás” felárat számítunk fel.
Érintett szerszámok: 205711 – 205718 sz. nagyoló maró, minden bevonat nélküli és ZOX bevonatú sárga gyűrűs maró, valamint az összes rózsaszín gyűrűs maró.

TÖMÖR KEMÉNYFÉM NAGYTELJESÍTMÉNYŰ MTC NAGYOLÓ MARÓ BELSŐ FOGAZÁSSAL















A nagyteljesítményű nagyoló maróknak ezt a legújabb generációját is felújítjuk eredeti geometriával különösen eredeti belső fogazással.

NAGYOLÓ MARÓ RECÉS PROFILLAL



Ezeket a szerszámokat azelőtt fel kell újítani, mielőtt a teljes hátlapon kopásnyomok jelennek meg. Egy nagyoló marót csak így lehet többször felújítani és nem kell olyan sokat leválasztani.

	Mérési jegyzőkönyv és címkézési szolgáltatás	12. oldal
	HSS fúró	11 12. oldal
	Tömör keményfém fúró	12 16. oldal
	Menetfúró + száras menetmaró	13 18. oldal
	Süllyesztő	15 19. oldal
	Dörzsárak	16 20. oldal
	Körfűrész lapok	17 21. oldal
	Marók	18 22. oldal
	HSS marók	19 23. oldal
	Tömör keményfém marók	20 24. oldal
	Tömör keményfém cserélhető fejes fúrók GARANT TopCut	21 25. oldal
	Váltólapka bevonatolási szolgáltatás	21 26. oldal

Utánköszörült szerszámok felhasználása előtt kérjük minden esetben ellenőrizze azok pontosságát.

Mérési jegyzőkönyv szolgáltatás

A MAXIMÁLIS FOLYAMATBIZTONSÁGÉRT

Mérési jegyzőkönyv Új szerszámok és utánkösörült szerszámok

Mérési jegyzőkönyvre van szüksége? Egyszerűen töltsön fel a megrendelést. A Megrendelő nyomtatványt a 26. oldalon találja. Az utánkösörült szerszámok csomagolásának felcímkézése a vonalkóddal, cikkszámokkal és az eredeti átmérővel csak a GARANT és HOLEX szerszámoknál lehetséges.

Mennyiség	SZ 2090	SZ 2095
	Mérési jegyzőkönyv	GARANT és HOLEX szerszámokhoz Címkézés
1	XXX	XXX

HSS fúró

A FŐKATALÓGUS 11. TERMÉKCSOPORTJA

Alapárak HSS fúrók, hántoló- és lépcsős hántoló fúrók, keményfém körkivágó és magfúrók utánélezése

Méret =	Ø tartomány	SN 1100	SN 1102	SN 1104	SN 1105
mm	mm	Alapár HSS	Alapár HSS	Alapár keményfém	Alapár HSS
10	> 8–10	XXX	—	—	—
12	> 10–12	XXX	—	—	—
14	> 12–14	XXX	—	—	—
16	> 14–16	XXX	XXX	—	—
18	> 16–18	XXX	XXX	—	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX
30	> 20–30	XXX	XXX	XXX	XXX
40	> 30–40	XXX	XXX	XXX	XXX
55	> 40–55	XXX	XXX	XXX	XXX
70	> 55–70	XXX	XXX	XXX	XXX
85	> 70–85	XXX	—	XXX	—
100	> 85–100	XXX	—	XXX	—
120	> 100–120	—	—	XXX	—



Felárak Védő leélezés és lépcsős szerszámok megmunkálása

Méret =	Ø tartomány	SZ 1102	SZ 1104	SZ 1106	SZ 1108
mm	mm	Védő leélezés (öntöttvashoz)	Lépcsős fúró 1 süllyesztő lépcsővel	Lépcsős fúró 2 süllyesztő lépcsővel	Lépcsős fúró 3 süllyesztő lépcsővel
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX
30	> 20–30	XXX	XXX	XXX	XXX
40	> 30–40	XXX	XXX	XXX	XXX
55	> 40–55	XXX	XXX	XXX	XXX
70	> 55–70	XXX	XXX	XXX	XXX
85	> 70–85	XXX	XXX	XXX	XXX
100	> 85–100	XXX	XXX	XXX	XXX

Felárak HSS fúrók és hántoló fúrók bevonatolása (csak fényes kivitelhez lehetséges)

Méret =	Ø tartomány	SB 1100	SB 1102	SB 1104	SB 1107*
mm	mm	TiN	TiCN	TiAlN	ZOX
6	max. 6	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX
30	> 20–30	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre
40	> 30–40	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre
55	> 40–55	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre
70	> 55–70	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre
85	> 70–85	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre
100	> 85–100	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre

Felárak HSS központfúrók bevonatolása – ár/szerszám

Méret =	Ø tartomány	SB 1120	SB 1122	SB 1124	SB 1127*
mm	mm	TiN	TiCN	TiAlN	ZOX
25	max. 25	XXX	XXX	XXX	XXX

* Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.

A maximális megbízhatósághoz prémium szerszámokra van szükség.


Az utasszállító repülőgépek messze a legbiztonságosabb közlekedési eszköznek számítanak. Ez elsősorban a szakemberek által kifejlesztett rendkívül megbízható és hosszú élettartamú hajtóműveknek köszönhető. A GARANT – és a Hoffmann Group koncentrált kereskedelmi szakértelme – az ügyfeleink által végzett igényes munka teljes értékű része. A GARANT 360°Tooling lehetőséggel egyedülálló, teljes körű szolgáltatást nyújtunk a termelékenyebb forgácsolási folyamatokhoz. Prémium a maximális megbízhatóság érdekében – GARANT.



Premium Quality by Hoffmann Group

Tömör keményfém fúrók utánélezése és Ø-jének módosítása

A FŐKATALÓGUS 12. TERMÉKCSOPORTJA

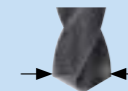

Alapárak		Tömör keményfém fúrók utánélezése		
Méret = Ø tartomány		SN 1200	SN 1205	SN 1210
mm	mm		 Átköszörülés 180°-ra.	
		Alapár, tömör keményfém	Alapár, tömör keményfém	Alapár (kétoldalas) tömör keményfém
6	≥ 2–6	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	—
20	> 18–20	XXX	XXX	—
30	> 20–30	XXX	XXX	—

Alapárak		Ø módosítása – tömör keményfém fúrók átköszörülése a kívánt Ø-re
----------	--	--

Tömör keményfém fúró Ø-jének módosítása






Igy rendelhet egyszerűen tömör keményfém fúrókat a kívánt Ø-vel:

- Válassza ki az alapszerszámot (csak tömör keményfém fúró) a főkatalógusból.
- Egészítse az Ø-módosítás és szükség esetén a bevonat felárával.
- Adja meg a kívánt Ø-t tűréssel (min. ±0,015 mm).
- Az eredeti Ø legfeljebb 0,2 mm-rel csökkenthető.
- Új szerszámokhoz és utánköszörüléshez.
- Szállítási idő kb. 1–2 hét (utánköszörülés esetén max. 3 hét).

Méret = Ø tartomány		SN 1201*	Méret = Ø tartomány		SN 1201*
mm	mm		mm	mm	
		Ø módosítás ára ≤ 6×D tömör keményfém			Ø módosítás ára ≤ 6×D tömör keményfém
6	≥ 3,5–6	XXX	14	> 12–14	XXX
8	> 6–8	XXX	16	> 14–16	XXX
10	> 8–10	XXX	18	> 16–18	XXX
12	> 10–12	XXX	20	> 18–20	XXX






* Kérjük adja meg a kívánt Ø-t is!
Az itt megadott árak kizárólag az átalakításra érvényesek, 3 darab alatti rendelési mennyiség esetén 30%-os felárat számítunk fel.



Felárak		Védő leélezés és lépcsős szerszámok megmunkálása				
Méret = Ø tartomány		SZ 1202	SZ 1204	SZ 1206	SZ 1208	SZ 1210
mm	mm					
		Védő leélezés (öntvényhez)	Lépcsős fúró 1 süllyesztő lépcsővel	Lépcsős fúró 2 süllyesztő lépcsővel	Lépcsős fúró 3 süllyesztő lépcsővel	Mélyfurat fúró ≥ 16×D
6	≥ 2–6	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
30	> 20–30	XXX	XXX	XXX	XXX	—

Felárak		Tömör keményfém fúrók bevonatolása							
Méret = Ø tartomány		SB 1200	SB 1202	SB 1204	SB 1206	SB 1207*	SB 1208**	SB 1209***	SB 1210*
mm	mm								
		TiN	TiCN	TiAlN	ALU-Silber	ZOX	Diabolo	COX	Polírozás
6	≥ 2–6	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX
30	> 20–30	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX

* A ZOX bevonatot követően a polírozás (SB 1210) feltétlenül szükséges; ezért mi azt automatikusan elvégezzük.
Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.
** Szállítási idő kb. 4 hét, csak Diabolo bevonatos szerszámok felújításához.
*** Csak a Hoffmann Group katalógus termékeihez érhető el.

Felárak		Tömör keményfém központfúrók bevonatolása – ár/szerszám				
Méret = Ø tartomány	szár Ø	SB 1220	SB 1222	SB 1224	SB 1227*	SB 1230*
mm	mm					
		TiN	TiCN	TiAlN	ZOX	Polírozás
25	max. 25	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

* A ZOX vagy COX bevonatot követően a polírozás (SB 1210 / 1230) feltétlenül szükséges; ezért mi azt automatikusan elvégezzük.
Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.
** Szállítási idő kb. 4 hét, csak Diabolo bevonatos szerszámok felújításához.

Menetfúró és tömör keményfém száras menetmaró

A FŐKATALÓGUS 13. TERMÉKCSOPORTJA

Alapárak		Menetfúrók és tömör keményfém száras menetmarók utánélezése								
Méret = mm	Ø tartomány / maró Ø mm	SN 1300			SN 1302			SN 1304		
		Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár tömör keményfém száras menetmaró	Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár tömör keményfém száras menetmaró	Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár tömör keményfém száras menetmaró
10	max. 10	XXX	XXX	XXX	36	> 30–36	XXX	XXX	XXX	
14	> 10–14	XXX	XXX	XXX	40	> 36–40	XXX	XXX	XXX	
20	> 14–20	XXX	XXX	XXX	50	> 40–50	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	
24	> 20–24	XXX	XXX	XXX	60	> 50–60	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	
30	> 24–30	XXX	XXX	XXX	70	> 60–70	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	

Az időmérés szerinti menet nem biztosítható.

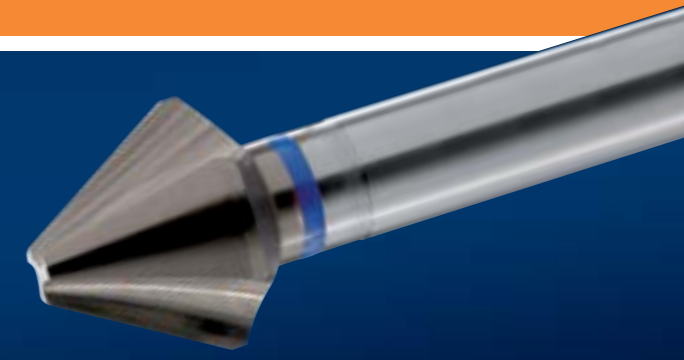
A tömör keményfém fúró menetmarók nem utánköszörülhetnek.

Felárak		Menetfúrók és tömör keményfém száras menetmarók bevonatolása								
Méret = mm	Ø tartomány mm	SB 1300			SB 1302			SB 1304		
		TiN	TiCN	TiAlN	TiN	TiCN	TiAlN	TiN	TiCN	TiAlN
10	max. 10	XXX	XXX	XXX	36	> 30–36	XXX	XXX	XXX	
14	> 10–14	XXX	XXX	XXX	40	> 36–40	XXX	XXX	XXX	
20	> 14–20	XXX	XXX	XXX	50	> 40–50	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	
24	> 20–24	XXX	XXX	XXX	60	> 50–60	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	
30	> 24–30	XXX	XXX	XXX	70	> 60–70	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre	



Süllyesztők

A FŐKATALÓGUS 15. TERMÉKCSOPORTJA



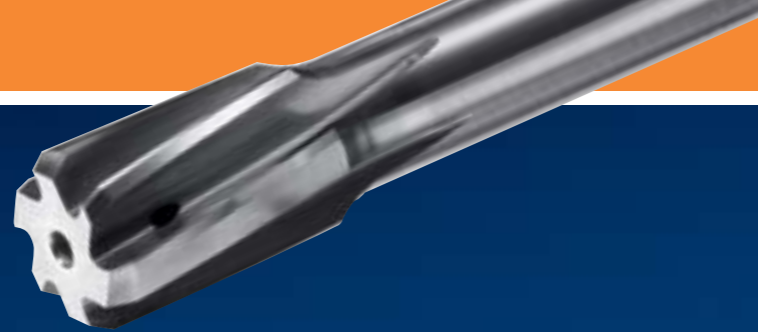
Alapárak		Süllyesztők utánélezése									
Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1500		SN 1502		Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1500		SN 1502	
		Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém			Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém		
6	max. 6	XXX	XXX	30	> 20,5–30	XXX	XXX				
8	> 6–8	XXX	XXX	40	> 30–40	XXX	XXX				
10	> 8–10	XXX	XXX	50	> 40–50	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				
12	> 10–12	XXX	XXX	60	> 50–60	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				
14	> 12–14	XXX	XXX	70	> 60–70	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				
16	> 14–16	XXX	XXX	80	> 70–80	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				
18	> 16–18	XXX	XXX	90	> 80–90	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				
20	> 18–20,5	XXX	XXX	100	> 90–100	ajánlatkérésre	ajánlatkérésre				

Felárak		Speciális alakok, süllyesztők megmunkálása							
Méret = mm	Ø tartomány mm	SZ 1504		SZ 1504		SZ 1504			
		4 élőtől	4 élőtől	4 élőtől	4 élőtől	4 élőtől	4 élőtől		
6	max. 6	—	—	18	> 16–18	XXX	70	> 60–70	XXX
8	> 6–8	—	—	20	> 18–20,5	XXX	80	> 70–80	XXX
10	> 8–10	—	—	30	> 20,5–30	XXX	90	> 80–90	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	40	> 30–40	XXX	100	> 90–100	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	50	> 40–50	XXX			
16	> 14–16	XXX	XXX	60	> 50–60	XXX			

Felárak		Süllyesztők bevonatolása								
Méret = mm	Ø tartomány mm	SB 1500			SB 1502			SB 1504		
		TiN	TiCN	TiAlN	TiN	TiCN	TiAlN	TiN	TiCN	TiAlN
6	max. 6	XXX	XXX	XXX	30	> 20,5–30	XXX	XXX	XXX	
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX	40	> 30–40	XXX	XXX	XXX	
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	50	> 40–50	XXX	XXX	XXX	
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	60	> 50–60	XXX	XXX	XXX	
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	70	> 60–70	XXX	XXX	XXX	
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	80	> 70–80	XXX	XXX	XXX	
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	90	> 80–90	XXX	XXX	XXX	
20	> 18–20,5	XXX	XXX	XXX	100	> 90–100	XXX	XXX	XXX	

Dörzsárak

A FŐKATALÓGUS 16. TERMÉKCSOPORTJA



Alapárak		Dörzsárak utánélezése									
Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1600	SN 1602	SN 1604	SN 1606	Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1600	SN 1602	SN 1604	SN 1606
		Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár Cermet	Alapár, utánálítható cermet			Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém	Alapár Cermet	Alapár, utánálítható cermet
6	max. 6	—	XXX	XXX	XXX	20	> 18–20	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	—	XXX	XXX	XXX	30	> 20–30	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX	XXX	40	> 30–40	XXX	rendelésre	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX	XXX	50	> 40–50	XXX	rendelésre	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX	XXX	60	> 50–60	XXX	rendelésre	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX	XXX	80	> 60–80	XXX	rendelésre	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX	XXX						

+ Felárak Dörzsárak bevonatolása

Méret = mm	Ø tartomány mm	SB 1600	SB 1602	SB 1604
		TiN	TiCN	TiAlN
6	max. 6	XXX	XXX	XXX
8	> 6–8	XXX	XXX	XXX
10	> 8–10	XXX	XXX	XXX
12	> 10–12	XXX	XXX	XXX
14	> 12–14	XXX	XXX	XXX
16	> 14–16	XXX	XXX	XXX
18	> 16–18	XXX	XXX	XXX
20	> 18–20	XXX	XXX	XXX
30	> 20–30	XXX	XXX	XXX
40	> 30–40	XXX	XXX	XXX
50	> 40–50	XXX	XXX	XXX
60	> 50–60	XXX	XXX	XXX
80	> 60–80	XXX	XXX	XXX

Körfűrész lapok

A FŐKATALÓGUS 17. TERMÉKCSOPORTJA



Alapárak		Körfűrészlapok és szegmensbetétes körfűrészlapok utánélezése							
Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1700	SN 1702	Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1704	Méret = mm	Ø tartomány mm	SN 1704
		Alapár HSS	Alapár, tömör keményfém			HSS szegmensbetétes fűrészlap alapára			HSS szegmensbetétes fűrészlap alapára
100	max. 100	XXX	ajánlatkérésre	275	max. 275	XXX	800	> 710–800	XXX
125	> 100–125	XXX	ajánlatkérésre	320	> 275–320	XXX	900	> 800–900	XXX
160	> 125–160	XXX	ajánlatkérésre	370	> 320–370	XXX	1000	> 900–1000	XXX
200	> 160–200	XXX	ajánlatkérésre	425	> 370–425	XXX	1200	> 1000–1200	XXX
225	> 200–225	XXX	ajánlatkérésre	460	> 425–460	XXX	1300	> 1200–1300	XXX
250	> 225–250	XXX	ajánlatkérésre	520	> 460–520	XXX			
275	> 250–275	XXX	ajánlatkérésre	560	> 520–560	XXX			
320	> 275–320	XXX	ajánlatkérésre	630	> 560–630	XXX			
370	> 320–370	XXX	ajánlatkérésre	660	> 630–660	XXX			
425	> 370–425	XXX	ajánlatkérésre	710	> 660–710	XXX			

+ Pótlékok Körfűrészlapok és szegmensbetétes körfűrészlapok megmunkálása

Méret = mm	Ø tartomány mm	SZ 1700	SZ 1702	SZ 1704	SZ 1706	SZ 1708	SZ 1710
		Újrafogazás	Fogkitörések (HSS)	Vario forgácsoló	Fogazás kötegben	HSS szegmensek cseréje (szegmensekkel együtt)	Fogkitörések (tömör keményfém)
100	max. 100	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
125	> 100–125	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
160	> 125–160	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
200	> 160–200	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
225	> 200–225	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
250	> 225–250	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
275	> 250–275	XXX	XXX	XXX	XXX	—	—
320	> 275–320	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	ajánlatkérésre
370	> 320–370	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	ajánlatkérésre
425	> 370–425	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	ajánlatkérésre
460	> 425–460	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
520	> 460–520	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
560	> 520–560	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
630	> 560–630	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
660	> 630–660	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
710	> 660–710	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
800	> 710–800	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
900	> 800–900	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
1000	> 900–1000	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
1200	> 1000–1200	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre
1300	> 1200–1300	—	—	—	—	XXX	ajánlatkérésre

Körfűrészlapok bevonatolása: ajánlatkérésre

Marók

A FŐKATALÓGUS 18. TERMÉKCSOPORTJA



Alapárak		Homlok-palást-, konvex félkör-, prizmás vezeték- és tárcsamarók				
Méret =	Ø tartomány	SN 1800	SN 1802	SN 1804	SN 1806	SN 1808
mm	mm	Alapár HSS	Alapár HSS	Alapár HSS	Alapár 0 – 10 mm HSS / tömör keménység	Alapár > 10 – 20 mm HSS / tömör keménység
40	max. 40	—	—	XXX	—	—
50	> 40 – 50	XXX	—	XXX	—	XXX
63	> 50 – 63	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
80	> 63 – 80	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
100	> 80 – 100	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
125	> 100 – 125	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
160	> 125 – 160	XXX	—	—	XXX	XXX
200	> 160 – 200	—	—	—	XXX	XXX
250	> 200 – 250	—	—	—	XXX	XXX
350	> 250 – 350	—	—	—	XXX	XXX

+ Felárak Sarokrádusz, védő leélezés, nagyoló fogazás és köszörülés

Méret =	Ø tartomány	SZ 1800	SZ 1802	SZ 1804**	SZ 1806	SZ 1808	SZ 1810	SZ 1812	SZ 1814	SZ 1816
mm	mm	Élenkénti sarokrádusz	Védő leélezés 0,1+0,1x45°	Nagyoló maró	Köszörülés kötegben vagy meghatározott Ø-vel	Élenkénti sarokrádusz max. 10 mm szélességig	Élenkénti sarokrádusz > 10 – 20 mm szélességig	Védő leélezés 0,1+0,1x45° / oldal	Köszörülés kötegben vagy meghatározott Ø-vel 10 mm szélességig	Köszörülés kötegben vagy meghatározott Ø-vel 10 – 20 mm szélességig
50	max. 50	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
63	> 50 – 63	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
80	> 63 – 80	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
100	> 80 – 100	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
125	> 100 – 125	XXX	XXX	XXX	ajánlatkérésre	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
160	> 125 – 160	XXX	XXX	XXX	ajánlatkérésre	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
200	> 160 – 200	—	—	XXX	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
250	> 200 – 250	—	—	—	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
350	> 250 – 350	—	—	—	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

+ Felárak Homlok-palást-, konvex félkör-, prizmás vezeték- és tárcsamarók bevonatolása

Méret =	Ø tartomány	SB 1800	SB 1802	SB 1804
mm	mm	TiN	TiCN	TiAlN
40	max. 40	XXX	XXX	XXX
50	> 40 – 50	XXX	XXX	XXX
63	> 50 – 63	XXX	XXX	XXX
80	> 63 – 80	XXX	XXX	XXX
100	> 80 – 100	XXX	XXX	XXX
125	> 100 – 125	XXX	XXX	XXX
160	> 125 – 160	XXX	—	—

** Az utánköszörülés nagyobb leválasztást tesz szükségessé a forgácsoló horonytól.

HSS marók

A FŐKATALÓGUS 19. TERMÉKCSOPORTJA



Alapárak		HSS marók utánélezése			Alapárak		HSS marók utánélezése		
Méret =	Ø tartomány	SN 1900	SN 1902	SN 1903	Méret =	Ø tartomány	SN 1900	SN 1902	SN 1903
mm	mm	Alapár HSS	Alapár HSS	Alapár HSS	mm	mm	Alapár HSS	Alapár HSS	Alapár HSS
6	≥ 4 – 6	—	XXX	—	20	> 18 – 20	XXX	XXX	XXX
8	> 6 – 8	XXX	XXX	XXX	25	> 20 – 25	XXX	XXX	XXX
10	> 8 – 10	XXX	XXX	XXX	32	> 25 – 32	XXX	XXX	XXX
12	> 10 – 12	XXX	XXX	XXX	40	> 32 – 40	XXX	XXX	XXX
14	> 12 – 14	XXX	XXX	XXX	50	> 40 – 50	XXX	—	XXX
16	> 14 – 16	XXX	XXX	XXX	63	> 50 – 63	XXX	—	XXX
18	> 16 – 18	XXX	XXX	XXX	80	> 63 – 80	XXX	—	XXX

+ Felárak Speciális méretek, speciális alakok, rádiuszok HSS maróhoz

Méret =	Ø tartomány	SZ 1900	SZ 1902**	SZ 1906	SZ 1910	SZ 1912	SZ 1920
mm	mm	6 éltől	3 éltű alumínium Nagyoló maró	≥ 4 x D	SK / MK szárral	Süllyesztékmáró / profilmaró	Élenkénti sarokrádusz
6	max. 6	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6 – 8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8 – 10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10 – 12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12 – 14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14 – 16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16 – 18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18 – 20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
25	> 20 – 25	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
32	> 25 – 32	XXX	XXX	—	XXX	XXX	—
40	> 32 – 40	XXX	XXX	—	XXX	XXX	—
50	> 40 – 50	XXX	XXX	—	XXX	XXX	—
63	> 50 – 63	XXX	XXX	—	XXX	ajánlatkérésre	—
80	> 63 – 80	XXX	XXX	—	XXX	ajánlatkérésre	—

+ Felárak HSS marók bevonatolása

Méret =	Ø tartomány	SB 1900	SB 1902	SB 1904	SB 1906	SB 1907*	SB 1910	Méret =	Ø tartomány	SB 1900	SB 1902	SB 1904	SB 1906	SB 1907*	SB 1910
mm	mm	TiN	TiCN	TiAlN	ALU-Silber	ZOX	Polírozás	mm	mm	TiN	TiCN	TiAlN	ALU-Silber	ZOX	Polírozás
6	max. 6	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	18	> 16 – 18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6 – 8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	20	> 18 – 20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8 – 10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	25	> 20 – 25	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10 – 12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	32	> 25 – 32	XXX	XXX	XXX	—	—	—
14	> 12 – 14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	40	> 32 – 40	XXX	XXX	XXX	—	—	—
16	> 14 – 16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX								

* Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.
** Az utánköszörülés nagyobb leválasztást tesz szükségessé a forgácsoló horonytól.



Tömör keményfém marók

A FŐKATALÓGUS 20. TERMÉKCSOPORTJA

Alapárak		Tömör keményfém marók és sorjázók utánélézése									
Méret =	Ø tartomány	SN 2000	SN 2001	SN 2002	SN 2005	Méret =	Ø tartomány	SN 2000	SN 2001	SN 2002	SN 2005
mm	mm	Alapár VHM	Alapár VHM/TPC	Alapár negyedkör	Alapár rádiuszmaró	mm	mm	Alapár VHM	Alapár VHM/TPC	Alapár negyedkör	Alapár rádiuszmaró
4	4	XXX	-	XXX	XXX	14	> 12-14	XXX	-	XXX	XXX
5	> 4-5	XXX	-	XXX	XXX	16	> 14-16	XXX	XXX	XXX	XXX
6	> 5-6	XXX	XXX	XXX	XXX	18	> 16-18	XXX	-	XXX	XXX
8	> 6-8	XXX	XXX	XXX	XXX	20	> 18-20	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8-10	XXX	XXX	XXX	XXX	25	> 20-25	XXX	-	XXX	XXX
12	> 10-12	XXX	XXX	XXX	XXX	45	> 25-45	XXX	-	XXX	XXX

+ Felárak

Speciális méretek, speciális alakok, rádiuszok tömör keményfém marókhöz

Méret =	Ø tartomány	SZ 2000	SZ 2002**	SZ 2006	SZ 2010	SZ 2012	SZ 2018	SZ 2021****
mm	mm	6 éltől	3 élű alumínium Nagyoló maró	≥ 4 × D	kúpos	Profil-/süllyesztékmaró	Élenkénti sarokrádiusz	Nyak kialakítása
4	4	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
5	> 4-5	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
6	> 5-6	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6-8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8-10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10-12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12-14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14-16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16-18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18-20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
25	> 20-25	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
45	> 25-45	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	-

+ Felárak

Keményfém marók bevonatolása

Méret =	Ø tartomány	SB 2002	SB 2003	SB 2004 (!)	SB 2005	SB 2006	SB 2007*	SB 2008***	SB 2010*
mm	mm	TiCN	TiSi / SiTiN / TiXSi	TiAlN	DLC	ALU-Silber	ZOX	Diabolo	Polírozás
4	max. 4	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
5	> 4-5	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
6	> 5-6	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
8	> 6-8	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
10	> 8-10	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
12	> 10-12	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
14	> 12-14	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
16	> 14-16	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
18	> 16-18	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
20	> 18-20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
25	> 20-25	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

(!) A 201644 és 202380 sz. utólagos bevonásához (TiAlN-speciális) az SB 2008 (= Diabolo) árat vesszük figyelembe.

* A ZOX bevonatot követően a polírozás (SB 2010) feltétlenül szükséges; ezért mi azt automatikusan elvégezzük. Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.

** Az utánkészítés nagyobb leválasztást tesz szükségessé a forgácsoló horonyról.

*** Szállítási idő kb. 3 hét, csak Diabolo bevonatos szerszámok felújításához. **** Korlátozott stabilitás lehetséges.

GARANT TopCut cserélhető fejes rendszer

A FŐKATALÓGUS 21. TERMÉKCSOPORTJA

GARANT TopCut utánélézése

A modern cserélhető fejes rendszerek, mint GARANT TopCut, olyan nagyteljesítményű szerszámok, melyek rugalmasan és a forrásokat kímélve használhatóak.

A GARANT ToolGrinding lehetőséget biztosít Önnek arra, hogy ezeket a szerszámokat eredeti gyári minőségben utánéleztse, és így a gazdaságosságukat tovább növelje.



A cserélhető fejes rendszerek precizitása a fej és a szár kapcsolódásának pontosságában rejlik. Csak az eredeti köszörű befogóban lehet a szerszámot minőségromlás nélkül utánéleztetni.



RENDELÉSI INFORMÁCIÓ:

Az utánéleztés árai és rendelési számai azonosak a tömör keményfém marók díjaival (lásd a 24. oldalt). Ezek az alapárból és a sarokrádiusz, bevonat stb. feláraitól tevődnek össze.



Mélyebb felhasználáshoz korlátozottan lehet alkalmas

A GARANT TopCut tartószerszámok nyakrésze az átmérőben 0,2 mm-rel kisebb a vágóél átmérőjéhez képest. A vágóél utánélézése következtében előfordulhat, hogy a fej a tartóval kombinálva már nem alkalmas olyan felhasználáshoz, ahol ez a kisebb nyakrész szükséges lehet.

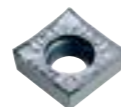
Az utánéleztés keretében ezek a fejek a menet végén lévő színjelölés által jól felismerhetővé válnak. Más felhasználáshoz azonban ezek a fejek teljes mértékben alkalmazhatóak.



Bevonat nélküli váltólapkák bevonatolása



Alapárak Furatos váltólapkák (legkisebb rendelési mennyiség = 10 db)



SB 2100	SB 2102	SB 2104	SB 2107*	SB 2108	SB 2109
TiN	TiCN	TiAlN	ZOX	Alu-Silber	VA
XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

Alapárak Furat nélküli váltólapkák (legkisebb rendelési mennyiség = 10 db)



SB 2120	SB 2122	SB 2124	SB 2127*	SB 2128	SB 2129
TiN	TiCN	TiAlN	ZOX	Alu-Silber	VA
XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX

* Színes- és könnyűfémek megmunkálásához, csak a Hoffmann Group katalógusában szereplő termékekhez elérhető.

Utánköszörülés megrendelő Hoffmann Group® Tools to make you better

A MEGRENDELŐ MÁSOLATÁT MELLÉKELJE A KÜLDEMÉNYHEZ!

Rendelés jele / rendelés dátuma	Ügyfélszám - kérjük adja meg	Aláírás	- belső
---------------------------------	------------------------------	---------	---------

Megbízó / kapcsolattartó:

Eltérő szállítási cím:

Cég / Részleg

Cég / Részleg

Utca

Utca

Írányítószám, hely

Írányítószám, hely

Telefon

Fax

Kapcsolattartó személy

Doboz elszállítása

(A telefaxon vagy E-Mail-ben történő megrendeléskor mindig meg kell adni)

IGEN, dátum: NEM

Eredetivel azonos felújítás

Az összes szerszám teljes mennyisége	Típus (pl. tömör keményfém maró, HSS fűrő) / megjegyzések	Eredetivel azonos felújítás	Mérési jegyzőkönyv	Címke
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Különleges kívánságok felsorolása

Mennyiség	Típus (pl. tömör keményfém maró, HSS fűrő)	Megjegyzések / különleges kívánságok	Mérési jegyzőkönyv
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>
			<input type="checkbox"/>

GARANT 360°Tooling

Magas szolgáltatási színvonal termelékenyebb forgácsolási folyamatokhoz



Előnyök az Ön számára:

- Magas szolgáltatási színvonal egy kézből
- Professzionális műszaki szaktanácsadás
- Termelékenyebb forgácsolási eredmények



Premium Quality by Hoffmann Group