

HOLIMEX

H Í R M O N D Ó

Tisztelt Partnereink!



Elfogódottsággal ülök első vezércikkem előtt. Hajóskapitányi sapkám, - amivel decemberi számunk címlapján tekintetem a jövőbe, - múlt héten kiesett az autóból. A mellettem parkoló feltette a kocsi tetejére, de megázott, összement, el kellett dobnom. Rossz előjel, de talán sapka nélkül is sikerül kormányoznom a hajót. Egyelőre nem sok minden történt 2005-ben, ezért az elmúlt évi történésekkel, tanulságokkal foglalkoznék e bevezetőben.

A legfontosabb tanulság talán az, hogy végérvényesen vége az "eszi nem eszi nem kap mást" időszaknak. Emlékszem, még 7 éve, első nagyobb, saját szerzeményem leszállításakor "kikaptam", miért kell elkényeztetni a vevőt, nem vagyunk kocsikísérők, kár egy napot a rakodás nézésére áldozni, nem elég, hogy megkapják az árut, stb. Ma természetes, hogy részt veszünk ládabontáson, üzembe helyezésen, garanciális hibák kijavításán.

Érzékeljük, hogy az Internet nemcsak a szórakoztatás, a fogyasztási cikkek, hanem a beruházási javak piacára is betört. Nem halogattuk tehát web oldalunk összeállítását. Egyelőre az építőipari tevékenységünkről, tetőfedő és ereszcatorna rendszereinkről láthatnak anyagot, szerintem attraktív kivitelben. Kicsit nehezebb lesz az általunk képviselt több tucatnyi cégről röviden, emészthető formában képet nyújtani. Mivel leírtuk ISO rendszerünk auditálása során, hogy az első félévben ez a rész is kész lesz, bizton lehet rá számítani.

Tavalyi statisztikánkat elemezve a legfeltűnőbb momentum a komplexebb, több gépet együttműködtető, saját felelősségre vállalt szállítások számának növekedése. A kiszervezés nem egy nagyvállalatnál tovább halad, a porta után a műszaki irodákat is elérve. A beruházó mérnökök számának csökkenésével a kulcsrakész üzemvásárlások felé tolnak el a megrendelések. Legfontosabb feladatomból tehát felkészülni erre az új kihívásra, a személyi állományt abba az irányba terelni, hogy képesek legyünk vevőink, - tisztelt Olvasóink - igényeinek kielégítésére. Ezzel az üzenettel bocsátom útjára 2005-beli első számunkat.

Dr. Korda Béla
ügyvezető



A TARTALOMBÓL:

BEKÖSZÖNTŐ	1
CÉGBEMUTATÓ: GMF	2
PROJECT BEMUTATÓ:MSA KISZERELŐ SOR A MOLBAN	4
GERARD TETŐCSALÁD	6
CIP KOCSI	7
KÉRDŐÍV	8

A Holimex Hírmondó megjelenik negyedévente a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu

Következő szám várható megjelenése: 2005. június

Cégbemutató

Goudsche Machinefabriek



A hollandiai Waddinxveenben – a GMF Gouda központjában - két évente összegyűlnek a cég képviselői a világ minden pontjáról, hogy tapasztalataikat egymással megosztva tájékozódjanak a cég aktuális fejlesztéseiről, újdonságairól, változásairól; vagyis röviden hol van jelenleg, és merre tart a vállalat. Idén januárban volt a legutóbbi ilyen találkozó, melyen a Holimex Kft. is képviseltette magát, és amelyet e rövid összefoglalóban szeretnék bemutatni a tisztelt Olvasónak.

Dobszárító – Revíziós és Felújítási Program

A GMF Gouda neve egyet jelent a dobszárítóval, melyből jelenleg kb. 3000 darab üzemel szerte a világon. Egyes berendezések három évtizeddel ezelőtt látták meg a napvilágot, és jelenleg is termelnek. Csodák persze nincsenek, a mechanikai kopás jelei fokozatosan megmutatkoznak az idő során a karbantartási idő növekedésével, és a kapacitás csökkenésével.

Ebből a gondolatmenetből kiindulva hirdette meg a GMF a Revíziós és Felújítási Programot, melynek célja a használatban lévő dobszárítók eredeti állapotának, és termelékenységének visszaállítása.

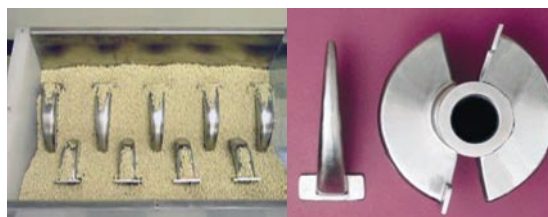


Dobszárító, amely a Revíziós és Felújítási Program keretében nagy változásokon ment keresztül

A program során első lépésként a szükséges javításokat határozzák meg egy helyszíni felülvizsgálat során. Ezt követően a gyártó telephelyén „az utolsó csavarig” szétszerelik a gépet, és az elhasználódott részek felújításra kerülnek, illetve újakra cserélődnek. A berendezés lelkét, a szárítódobot – igény szerint, akár a helyszínen is – az eredeti felületi minőségűre köszörülik. A felújítási szakasz végére a berendezés ismét régi fényében tündököl. A gyártó 12 hónapos garanciát nyújt, mi több nemcsak a dobszárítók Mercedes-ét, vagyis a GMF Gouda gyártmányúak felülvizsgálatát vállalja a cég, de idegen típusokat is szívesen lát, úgy mint pl. Duprat, Escher-Wyss, vagy Dietzel.

Sárszerű anyagok szárítása – Paddle Dryer

1982-ben a GMF megvette a Nara vállalatától annak lapátos szárítójának (Paddle Dryer) licenzjogát. Az ezt követő évek tapasztalatainak beépítésével forrt ki a jelenlegi kialakítású berendezés, amely kiválóan alkalmas különösen tapadós, nehezen kezelhető, sárszerű anyagok szárítására. A gép a – térfogathoz képest – nagy hőátadó felülettel bíró indirekt szárítóberendezés, melynek hossz tengelyére merőleges, ék alakú lapátok bolygatják az anyagot. A berendezés kiválóan bevált ipari, és városi szennyvíziszapok szárítására is.



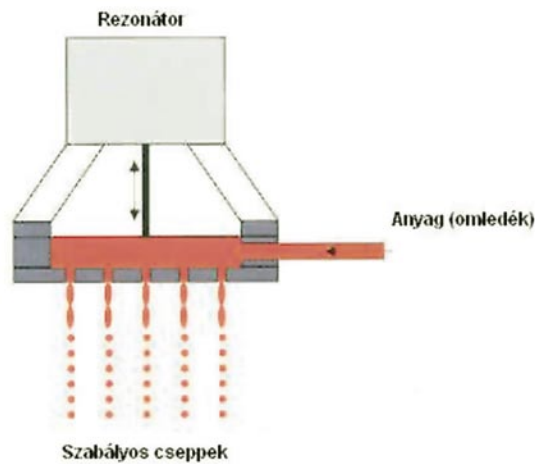
Paddle Dryer és a lapátok kialakítása

Ízeltő kínálatunkból:

Agglomeráló berendezések, alumínium ipari olvasztó kemencék, öntödei berendezések, segéd- és adalékanyagok, aprító gépek, benéző üvegek, bepárlók, bevilágító lámpák (Ex), big-bag töltők-

Prillező berendezés

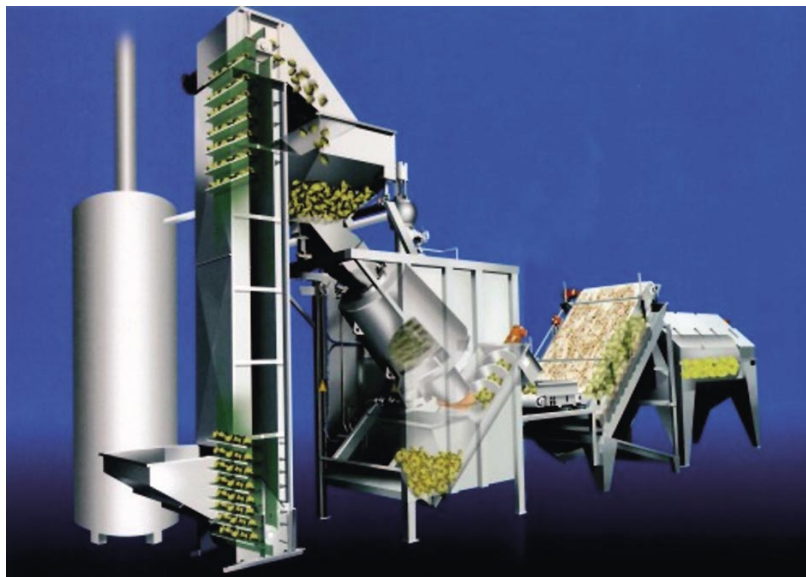
A találkozó során megismerkedhettünk egy ún. rezonanciás prillező berendezéssel. A prillező fejben lévő rázó egy membránnal van összekötve, amely membrán rezgés közben a zuhanyrózsa szerű – 1500 dűznyt tartalmazó – fejen keresztül szabályos cseppekké porlasztja az ömledék állapotú anyagot. Hűtőlevegővel áramoltatott toronyba építve igen alacsony portartalmú, egynemű, 1-2 mm szemcseméretű termék gyártható a segítségével. Egyes alacsony viszkozitású anyagoknál szinte tökéletes gömb formájú granulátum érhető el.



Pehely, pasztilla és golyócska - a JetPriller-el mindegyik előállítható

Burgonya feldolgozó vonal (pelyhező)

A cég történetében komplett burgonya pelyhező sorok szállítása is szerepel, melyek „bemenete” mosatlan, hámozatlan, nyers krumpli, míg „kimenetén” száraz burgonya granulátum, illetve pehely található. A technológia felöleli a tisztítási, hámozási, mosási, főzési, aprítási, szárítási lépéseket. Ez utóbbival kapcsolatosan 95 éves tapasztalattal bír a vállalat.



Burgonya feldolgozó pelyhező sor

Tányéros tablettázó (Disc pastillator)

Különösen toxikus, környezetre ártalmas anyagok zárt terű kezelésének ígéretes eszköze a tányéros pasztillázó, melyet a MOL MSA üzemébe szállítottunk az elmúlt év folyamán. Bővebben erről a projekt bemutató cikkünkben olvashatnak.

E rövid összefoglalóból talán világossá vált a tisztelt Olvasó számára, hogy a GMF Gouda neve nemcsak, hogy egyet jelent a dobszárítóval, de ennél sokkal messzebbre mutat, ha úgy tetszik több jelentése is van.

Project bemutató

MSA kiszerező gépsor a MOL-ban

Mindenekelőtt néhány szó az anyagról. A maleinsav anhidrid (MSA) kettős kötéseivel, karboxil csoportjaival a polimer-, gyógyszer-, és szintetikus vegyipar alapanyaga. A nagyfogyasztók többnyire folyadékállapotban használják fel (fagyáspontja 53°C), de hosszabb idejű tárolásra a szilárd halmazállapotú kiszerezés megfelelőbb. A kezelhetőség érdekében a zsákolt terméknek könnyen adagolhatónak kell lennie, nem lehet poros, nem állhat össze. Az MSA irritálja a nyálkahártyákat, szembe, bőrre jutva nehezen gyógyuló égési sebeket okoz. Kellemetlen tulajdonsága, hogy szublimál, így szilárd hulladéka is veszedelmes, mert gőze betölti a légtér.



1. kép: GMF Gouda tabletták

A MOL mintegy 30 éve gyárt MSA-t. Az első szovjet technológiát többször lecserélték, mire 2003 elején új szilárd kiszerező sorra írtak ki pályázatot. Ezidáig a MOL-ban szalagos pasztillázó gépen történt a folyékony MSA megdermesztése. A lekerülő termék igen nagy portartalmú, szabálytalan alakú volt, a gépek elkorrodálódtak. Az üzem egyik mérnöke 2001-ben hallott először a Holimex Napokon az általunk képviselt Goudsche Mashinefabriek (GMF Gouda) gépgyártó pasztillázó berendezéséről. Érdekes pár szót ejteni a pasztillázó zseniális ötletéről. Képzeljünk el egymás felett 4 darab 2 méter átmérőjű tányért, mely közös tengelyen forog, alulról hűtőcsövekkel behálózva, és az egész saválló házban van elhelyezve, hogy teljesen zárt legyen, MSA gőz ne juthasson a légtérbe. A palásthoz adagoló fejeket rögzítenek a tányér fölé. A fej talpában

2750 darab kicsi csövecske áll ki, ezeken keresztül cseppen a folyékony MSA a hűtött tányérra. A cseppenés az adagoló szivattyú nyomó üteme alatt a tányér álló helyzetében történik, így a cseppek – ha hajlandóak – szép egyenes félgömb alakot vesznek fel.

A szívó ütem alatt a tányér egy szegmensnyit odébb fordul. Amikor a tabletták egy kört megtettek, teljesen átfagytak, lehűltek annyira, hogy már nem tapadnak össze, így egy kés a surrantóba kaparja őket. Az első pasztillázót pontosan MSA-ra dolgozták ki, hiszen ez az a tipikus kellemetlen anyag, melynek gőzétől mind a légtér, mind a hűtővizet hermetikusan el kell zárni. Sajnos a Koreában működő gépről nem lehetett semmilyen érdemleges üzemeltetési fogást megtudni.

A pályázati feltételek nagy kihívás elé állították cégünket. Készen álltunk a pasztillázó leszállítására, volt zsákoló, palettázó, fóliázó gépünk is, de az egész technológia komplett, fővállalkozás jellegű lebonyolítására nem számítottunk. Két hét adatott az ajánlat kidolgozására. Az első alatt – pont Chemexpo volt éppen – azzal próbálkoztunk, hogy valakit rábeszéljünk a feladatra. Miután senki nem vállalta a teljes körű lebonyolítást, válaszoltunk a tenderfelhívásra.



2. kép: A tablettázó beemelése



3. kép: Zsákoló, palettázó, fóliázó sor

Sajnos az idő a továbbiakban is nagyon szűkösen állt rendelkezésre. Az épület átalakítása párhuzamosan haladt a technológiai szereléssel, a megváltozott elrendezést a tervezés már nem tudta követni, a csőszerelés helyszíni művezetéssel haladt. Kis túlzással annyira nekifutás, áldozat árán, mint magas Déva vára építői, de végül is 2004. március közepén mindennel készen álltunk.

És ekkor kezdődött több hónapos kálváriánk. Minden gép várakozáson feül szépen ment, a silóból kijött az anyag, de amire sohasem gondoltunk volna, pont a pasztillázó kezdett el makrancoskodni. Az első üzembe helyezés végén a holland beüzemelő szépen elindított négy tányérból hármat, aztán hazament, hogy mindjárt folytatja, csak szív egy kis friss tengeri levegőt. Sose tudott sem ő, sem további négy kollégája kettőnél többet elindítani. (Ez a vegyész sors: az anyag rögtön az első kísérletnél megvillantja magát, hitet adva, hogy mennie kell a dolognak, csak dolgozni kell keményen, hogy újra megláthassuk!). A furcsa az volt, hogy a páratlan számú tányérok el tudtuk indítani, a párosokat nem, akárhogy csereberéltük a szivattyúikat, szelepeiket, tömítéseiket, stb. Nincs más hátra, cseréljük az egész tányért. Ez egy hetes móka volt, majd egyik tányér sem működött. Nagyítóval sem láttunk semmi különbséget köztük.

Számtalan megdőlt teória, vakvágány után aztán feltaláltuk a spanyolviaszt – ma már így tűnik: az MSA hőmérsékletének épp fagyáspontján kell lennie, hogy szépen cseppenjen, ne folyjon szét a tányéron. Közben persze átterveztük az adagoló szivattyút, Kalrez-ből csináltattuk a tömítéseket, kicseréltük a légtelenítő szelepeket, stb. Ami a legnagyobb hiányérzettel tölti el mérnöki lelkünket: sosem fogjuk megtudni, miért ment két tányér azonnal jól, hónapokig szépen, a másik kettő pedig semmi áron sem. Mert az, hogy nyereség helyett kötbért kellett fizetni, elkönyveltük tanulópénznek, de ez a fizikai képtelenség máig sem hagy minket nyugodni.



4. kép: Tablettázó gép üzembe helyezése

Tisztelt Olvasóink!

Előző számunkban újtára indítottunk egy sorozatot, melyben be kívánjuk mutatni a ma már GERARD márkanév alatt forgalomba hozott pillekönnyű tetőcsalád meghonosodásának főbb állomásait. Tervünk szerint a sorozat 6 epizódból fog állni, mely hivatott a négy jelenleg forgalmazott, illetve a két új, közeljövőben piacra kerülő cserépmintát bemutatni. Epizódjainkban, a kronológia mellett fő szerepet kapnak a GERARD / DECRABOND tetőcserepekkel fedett tetőink, amelyek akár az „amire büszkék vagyunk” alcímet is kaphatná. E mellett megemlítjük azon fontos évszámainkat, amelyek mérföldkövek a GERARD / DECRABOND tetőcsalád magyarországi térhódításában.

A sorozat második epizódja, a GERARD „klasszikus” tetőcserép magyarországi elterjedését öleli fel.

A GERARD „klasszikus” profilt 1999-ben, a CONSTRUMA Építőipari Szakkiállítás és Vásár keretén belül mutatta be cégünk. (1. kép). A fogadtatás minden várakozást felülmúlt: a modern építészeti követelményeknek megfelelő markáns, rusztikus cserépminta, megjelenésétől kezdve komoly versenytársa lett az előzőleg forgalmazott hódfarkú tetőcserepeknek. Nem kellett sok idő hozzá, hogy megrendeléseink nagy részét ez a megjelenésében a régi kerámia tetőcserepekre hasonlító, de mégis modern termék alkossa (2. kép). Természetesen, az új-zélandi gyártónál már megszokott, kiváló minőség jellemzi ezt a terméket is. A sűrűbb bordázás következtében pedig, a mérnököknek sikerült a hódfarkú cserépmintánál lényegesen erősebb szilárdsági jellemzőkkel bíró cserépmintát alkotni.

Az első eladott tető: Kaposvár, Beszédes u. (kereskedő: Beck János), 1999
Az első nagy projekt: Szinbád Hotel, Balatonszemes, 1999 (3.kép)

A kezdetben kilenc színben kapható „klasszikus” tetőcserép színskálája először egy, majd két színnel bővült. Ennek köszönhetően 2002-ben már toszkána, 2003-ban pedig smaragdzöld színben is megvásárolható volt a termék.

A gyártó fejlesztésének köszönhetően, új kiegészítőket is bemutat-hattunk érdeklődőinknek a 2003-as CONSTRUMA Építőipari Szakkiállításon. Nagy íves kúpcserép használatával intezívebbé tehető a tetőszellőztetés, és kedvezőbb lesz a tető ára. Az élgerincek esztétikus kezdését/befejezését biztosítja a formázott végelem. Különböző szélességű síklemezeink segítségével bármilyen szegély, vagy falfedés gyorsan és esztétikusan elkészíthető. Ereszszegély elemünk az ereszhez kapcsolódást varázsolja esztétikussá. A réginel egyszerűbb kivitelű kéményseprő lépcső pedig gyorsabban beépíthető.

Amire büszkék vagyunk:

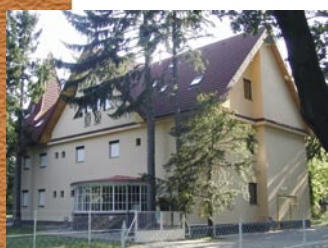
Polgármesteri Hivatal, Szakcsi 1999, Beck János
Családi ház, Budaörs, 1999 (6. kép)
Ravatalozó, Csurgó, 2001, Kovács Gyula (4. kép)
Általános iskola, Kultúrház, Nak, 2001, Beck János
Általános iskola, Hajdúnánás, 2002, Le Baron 2200 Bt.
Polgármesteri Hivatal, Forró, 2002, Cseppely Zoltán (5. kép)
Orosháza-nazarénusok, 2002, Kovács Lajos
NBSZ épületegyüttes utolsó három épülete
Matthias János Szakközépiskola, Balatonboglár, 2003.
Evangelikus templom, Kaposvár, 2003, Beck János
Családi házak, Csepel, Hársas utca, Hajós Kft. (7. kép)
Családi ház, Szikszó, 2004 (8. kép)



1. kép: Vásári mintatető



2. kép: GERARD „klasszikus” cserép



3. kép: Szinbád Hotel



4. kép: GERARD „klasszikus” cserép



5. kép: Polgármesteri hivatal, Forró



6. kép: Családi ház, Budaörs



7. kép: Hársas utcai házsor



8. kép: Családi ház, Szikszó

Clean-In-Place eljárás HOLIMEX CIP-kocsival

A vegyiparban és az élelmiszeriparban ma már alapvető követelmény a gépek szétszedés nélküli, helyszíni tisztítása (Clean-In-Place eljárás, CIP). Ehhez a tisztítandó gépeket, technológiai egységeket beépített mosófejekkel látják el, melyekre mosáskor rá kell csatlakoztatni a megfelelő be- és kivezetéseket. A mosás és öblítés során felhasználnak hideg, illetve meleg városi vizet, valamint tisztított vizet (PW), melyekhez mosószert (oldószert) adagolhatnak, de utolsó öblítés mindig tiszta PW. A mosás, öblítés, szárítás és leürítés folyamata egy előre megírt program szerint zajlik, ez berendezésenként és gyártási folyamatokként is változó lehet. A CIP berendezés főbb elemei a gépbe épített mosófejekon kívül a következők: tartály, szivattyú, szelepek, csatlakozók, nyomástávadók és egy elektromos kapcsolószekrény. Ezeket az adott berendezés közelébe célszerű telepíteni, de sok esetben célravezetőbb megoldás a CIP-kocsi alkalmazása. Egyetlen CIP-kocsi akár az üzem valamennyi gépének tisztítását elláthatja a megfelelő mosóprogram segítségével. Mindössze a megfelelő vezetéseket kell a mobil CIP-re és az adott berendezésre csatlakoztatni, majd a program kiválasztása után elindítható a folyamat.

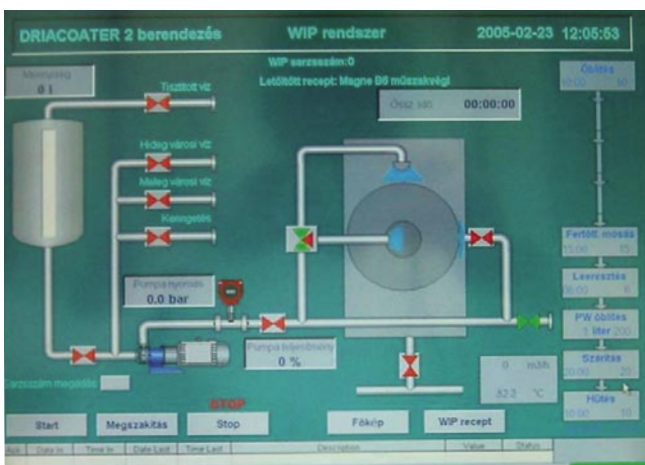


1. kép: CIP-kocsi

A HOLIMEX CIP-kocsit (1. kép) teljes mértékben az adott környezethez és egyedi igényekhez igazodva alakítjuk ki, beleértve a megfelelő forgó mosófejek telepítését is.

Igény szerint a CIP-kocsi lehet külső vezérlésű, vagy rendelkezhet saját belső vezérléssel. Külső vezérlés esetén a CIP-kocsi kapcsolószekrénye és a tisztítandó berendezés PLC-je (Programmable Logical Control) között kapcsolatot kell létesíteni az erre szolgáló kábelekkel. Ebben az esetben a

tisztítási folyamatok a PLC-n megírt programok szerint mennek végbe. A folyamat paramétereit az adott berendezés színes érintőképes kijelzőjén kísérhetők figyelemmel és a beavatkozás is itt lehetséges (2.kép).



2. kép: Érintőképes kijelző

tel és kijelzővel. A CIP-kocsi PLC-je tartalmazhatja különböző gépek akár többféle mosóprogramját is. A programok név szerint azonosíthatók, így lehet a megfelelő programot betölteni. A mosóprogram csak mosási azonosító (sarzsszám) beírása után indítható, hogy egy későbbi időpontban az összes lefuttatott automata mosást ellenőrizni lehessen.

A tisztítási folyamat lehet zárt rendszerű cirkulációs, így mosófolyadék, vagy szennyeződés egyáltalán nem jut ki belőle. Egyéb esetben gondoskodni kell a szennyezett mosófolyadék elvezetéséről. A CIP-kocsi használatával egyszerűbbé válik a tisztítás és jelentősen lecsökkentheti az adott gép állásidejét is, értékes időt takarítva meg ezzel. A legfontosabb azonban, hogy a tisztítás nem a dolgozók szubjektív megítélése alapján történik, hanem egy validált program alapján, dokumentáltan.

KÉRJÜK AZ ALÁBBI KÉRDŐÍVET A KÖVETKEZŐ FAXSZÁMRA VISSZAKÜLDENI SZÍVESKEDJENEK:
(06-1) 391-4401

Név:

Beosztás:

Cég:

Telefon: Fax:

E-mail:

Bővebb tájékoztatást kérek a Holimex Hírmondó jelenlegi számában bemutatott témákról:

GMF Gouda berendezések Gerard tetőfedő rendszer
CIP kocsik Egyéb:.....

Tisztelt Partnereink!



Construma
2005. április 5-9.



HOSOKAWA MICRON B.V.

Hosokawa szeminárium

2005. április 12-15. németül
2005. április 20-21. angolul



Chemexpo
2005. április 19-22.



Interpack
2005. április 20-29.

HolimeX

A Holimex Hírmondó megjelenik negyedévente a Holimex Kft. jóvoltából.

Szerkesztők: a Holimex Kft. dolgozói

Megjegyzéseiket várjuk: 1125 Budapest, Zirzen Janka u. 38. • Tel.: 391-4400 • Fax: 391-4401

E-mail: holimex@holimex.hu • Internet: www.holimex.hu