

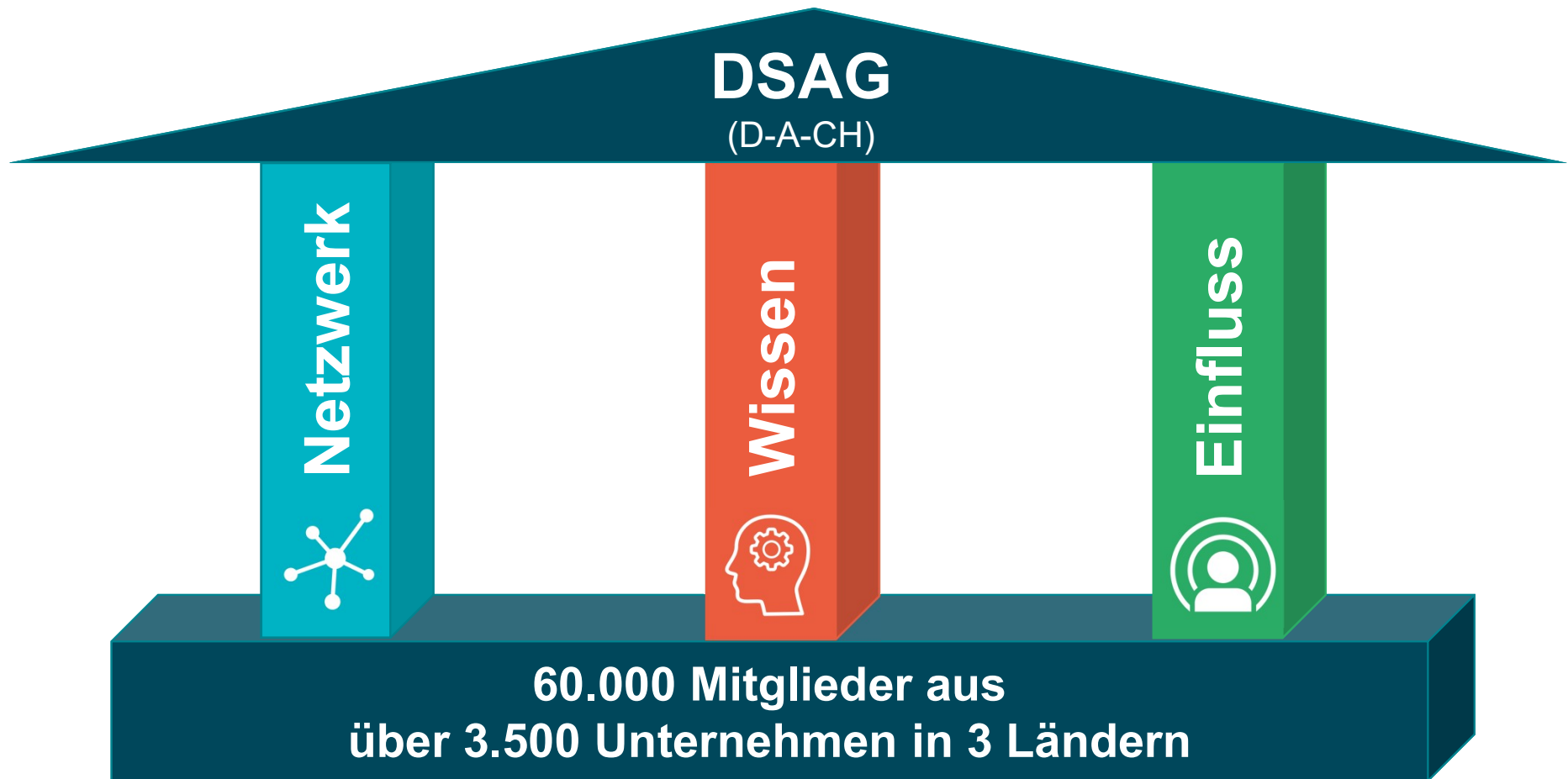
Customer Connection – Neue Abrundungen in SAP Enterprise Asset Management (SAP PM).

Stand: 17.06.2019

DSAG

Deutschsprachige SAP Anwendergruppe, DSAG e.V. – Wir für uns. Von Anwendern für Anwender!

DSAG – Die drei Säulen



Das Gremium im Überblick

- Plattform für den Informations- und Erfahrungsaustausch sowie die Einflussnahme rund um das Thema „Asset Management mit SAP“
- Themen wie „Industrie 4.0“ bis hin zu Spezialfragen rund um den Instandhaltungsprozess wie Ressourcenplanung oder Einhaltung von Dokumentationsvorschriften

Inhalte

Physische Treffen und Austausch im DSAGNet

- Der Arbeitskreis trifft sich in der Regel zwei Mal jährlich (Frühjahr und Herbst, jeweils Donnerstag und Freitag) hauptsächlich bei Anwenderunternehmen.
- Für spezielle Themen werden Webinare angeboten.

Austausch

Mehr Infos: dsag.de/ak/instandhaltung

- Aktive **Einflussnahme** auf die Softwarelösungen der SAP, z.B. über das Customer-Connection-Programm.
- Engagement dafür, dass die Kundenbedürfnisse in Zukunft noch stärker berücksichtigt werden.

Einfluss
-nahme

Überblick

- **Infos zu Customer Connection**
- **Ausgewählte Neuerungen in EAM/Klassifizierung seit Mitte 2018**
- **Möglichkeiten der Mitwirkung bei Customer Connection**
- **Anhang: Zusammenstellung aller verfügbaren Verbesserungen**
 - Quick-Wins
 - Wartungsplanung
 - Auftragsabwicklung

Infos zu Customer Connection



DSAG

Infos zu Customer Connection

Vorstellung des CC4-Projekts

Customer Connection ist ein Programm der SAP, bei dem SAP-Kunden mitwirken können, Abrundungen an bestehenden Lösungen wie z.B. SAP PM zu definieren.

Nach drei Zyklen in den Jahren 2010, 2012 und 2014 wurden im Jahr 2016 erneut Verbesserungswünsche bei den SAP-Anwendern erhoben. Aufgrund der hohen Anzahl qualifizierter Entwicklungsanträge haben sich die Anwendergruppen – neben der DSAG für Deutschland/Österreich/Schweiz waren die Anwendergruppen der USA, Großbritanniens und der Niederlande beteiligt – erfolgreich dafür eingesetzt, dass bis Ende 2019 ca. 70 Entwicklungsanträge umgesetzt werden.

Die Entwicklungsanträge wurden in thematisch zusammenhängende sogenannte «Cluster» mit jeweils 5-6 Entwicklungsanträgen zusammengefasst. In einem 6-Monats-Zyklus werden dann jeweils zwei Cluster umgesetzt, woraus sich der Terminplan auf der folgenden Seite ergibt.

Gestartet wurde mit einem Paket von 17 Quick-Wins, das jetzt abgeschlossen ist, gefolgt von den beiden Paketen «Wartungsplanung1» und «Aufträge1».

Infos zu Customer Connection

Overview current status

	2017				2018				2019			2020		
	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2	Q3	Q4	Q1	Q2
Specification	Order 1 PrevMaint1		Order 1 PrevMaint1 PrevMaint2 Eq1	Order 1 PrevMaint1 PrevMaint2 Eq1	Order 1 PrevMaint1		PM-MM-Int1 Notification1		Cluster7 Cluster8		Cluster9 Cluster10			
Development	Quick Wins		Quick Wins Order 1 PrevMaint1	Quick Wins Order 1 PrevMaint1	Quick Wins Order 1 PrevMaint1		PrevMaint2 Eq1		PM-MM-Int1 Notification1		Cluster7 Cluster8		Cluster9 Cluster10	
Communication to all customers (Delivery Call)	◆		◆		◆				◆		◆			◆

Initial plan delay:
9 months *(reflected above)*

Current plan under further delay, working on mitigations

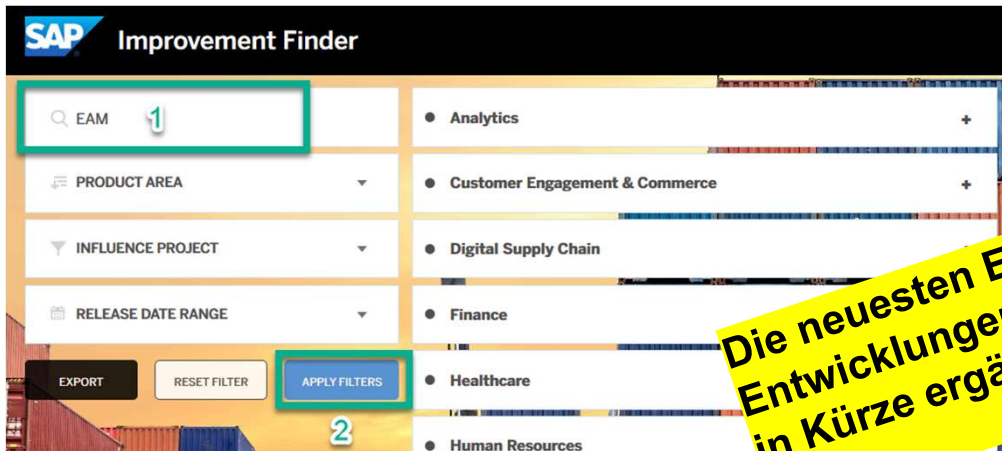
- **All identified clusters:** Dev and final spec discussions ongoing, improvements delivered
- Cluster **PrevMaint1** to be completed soon
- Project Management set up is finalized, transition phase ongoing

Infos zu Customer Connection

Weitergehende Informationen der SAP

Nutzen Sie den «wiederbelebten» SAP-Improvement-Finder – auch hier werden alle Neuerungen einzeln vorgestellt.

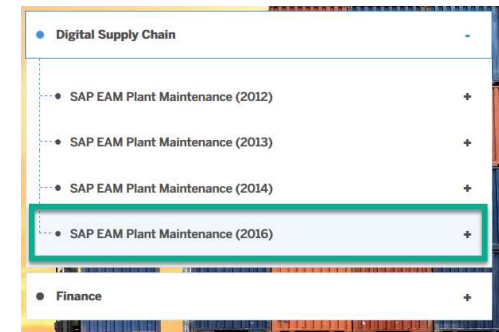
<https://sapimprovementfinder.com/>



Die neuesten EAM-Entwicklungen werden in Kürze ergänzt.

Empfohlenes Vorgehen:

1. Im Suchfeld links oben «EAM» eingeben.
2. Suche mit «Apply filters» ausführen.
3. Digital Supply Chain auswählen, dort das Projekt «SAP EAM Plant Maintenance 2016» wählen



Die Projekt-Homepage «SAP EAM Plant Maintenance 2016» mit allen Entwicklungsanträgen erreichen Sie über

<https://influence.sap.com/sap/ino/#/campaign/147>

Infos zu Customer Connection

Verfügbarkeit der Lösungen

Customer Connection-Neuerungen werden in der Regel mittels **SAP-Hinweise** ausgeliefert, so dass sie von den SAP-Anwenderunternehmen schnell adaptiert werden können.

Die Verfügbarkeit in vielen Softwareständen verursacht hohen Aufwand, so dass die SAP zusammen mit den Usergruppen folgende Auslieferungsstrategie für EAM festgelegt hat (ab 2020 EhP8+die zwei neuesten S/4HANA-Releases).

	2017	2018	2019	2020ff.
ERP	ERP EhP 6 ERP EhP 7 ERP EhP 8	ERP EhP 7 ERP EhP 8	ERP EhP 7 ERP EhP 8	ERP EhP 8
S/4HANA	S/4HANA 1511 S/4HANA 1610 S/4HANA 1709	S/4HANA 1511 S/4HANA 1610 S/4HANA 1709 S/4HANA 1809	S/4HANA 1709 S/4HANA 1809 S/4HANA 1909	S/4HANA 1809 S/4HANA 1909 S/4HANA 2009

Ausgewählte Neuerungen in EAM/Klassifizierung seit Mitte 2018



Verbesserungen

Überblick neueste Verbesserungen 2019

Aus dem Projekt PLDM2018 (Klassifizierung)

Neue Liste CL6BL mit Klassifizierungsdaten

Aus dem Cluster «Order1» (Auftragsabwicklung)

Customizing Vorschlagswert für Abrechnungsart GES/PER bei Abrechnungsvorschrift

Neuer User-Exit für "Objektliste generieren" beim Anlegen/Ändern Auftrag

Aus dem Cluster «PrevMaint1» (Wartungsplanung)

Gültigkeit Wartungspläne

Klassifizierung von Wartungsplänen

Dokumentverknüpfung in Wartungspositionen

Aus dem Cluster «PM-MM-Integration» verfügbar in S/4 HANA und in ERP 6.0 EhP7/8

Banf-Notiz (und ggf. weitere Banf-Textarten) in Banfen aus PM anlegen und pflegen

Ergänzende Entwicklungen

Massenänderung und Z-Felder in IW37N (Listbearbeitung Aufträge und Vorgänge)

Massenänderung und Z-Felder in IW28 (Listbearbeitung Meldungen)

Massenänderung und Z-Felder in IW38 (Listbearbeitung Aufträge)

Details zu jeder ausgelieferten Lösung auf den folgenden Seiten

Verfügbar seit 12.2018 (Aus Projekt PLDM2018)

Neue Liste CL6BL mit Klassifizierungsdaten

Bislang können in den Listen für Technische Plätze (IH06) und Equipments (IH08) unter bestimmten Voraussetzungen die Bewertungen von Klassifizierungs-Merkmalen angezeigt werden. Diese Funktionen haben aber einige Einschränkungen. Eine neue Transaktion CL6BL (Merkmalsübersicht zu Objekten) erfüllt einen sehr ähnlichen Zweck und kann nicht nur für Technische Plätze und Equipments, sondern für alle Objekte, die klassifiziert werden können (z.B. Meldungspositionen, Arbeitsplätze, Arbeitspläne, Wartungspläne) angewandt werden. Die neue Transaktion kann dabei auch

- Objekte mit Zuordnung zu unterschiedlichen Klassen in einer Liste anzeigen
- eine unbegrenzte Zahl von Merkmalen anzeigen (nicht nur max. 99 wie bei IH06/IH08)
- Im Excel-Download alle Merkmale (nicht nur die ersten 20 Merkmale) bereitstellen
- Numerische Felder summieren
- Objekte mit fehlender Klassenzuordnung anzeigen.

Nutzen:

Bessere Übersicht für eine effiziente Qualitätskontrolle von Merkmalsdaten.

Merkmalsübersicht zu Equipment / Klassenart 002

Merkmalsübersicht zu Equipment / Klassenart 002

Objekt	Obj.-Typ	Besondere Bemerkungen	Laufreddurchmesser	Förderleistung	Typbezeichnung	Hersteller	Prozessor Mhz	Programmversion	Festplattengröße in GB	Baujahr	IT War
P-3000-N003			750 mm	156 m3/s	pmp-600	Henderson Pump				1992	
P-3000-N004			130 mm	23 m3/s	300-50	Henderson Pump				1994	
P-3000-N005			267 mm	45 m3/s	pp-700	Henderson Pump				1993	
P-3000-N006			750 mm	156 m3/s	pmp-600	Wilson Engineering				1993	
P-3000-N007			130 mm	23 m3/s	300-50	Delta Pump Mfg Inc				1992	
P-3000-N008			267 mm	45 m3/s	pp-700	Henderson Pump				1992	
P-3000-N009			750 mm	156 m3/s	pmp-600	Wilson Engineering				1993	
P-3000-N010			130 mm	23 m3/s	300-50	Wilson Engineering				1992	
P-3000-N011			267 mm	45 m3/s	PP-700	Wilson Engineering				1993	
P-3000-N012			750 mm	156 m3/s	pmp-600	Delta Pump Mfg Inc				1993	
P-6000-N001			130 mm	?	P-1 Vereinte Mechanische Werke AG						
P-ZCBM-N001			130 mm	1 m3/s	P-1 Vereinte Mechanische Werke AG					1993	

Programm Bearbeiten Springen System Hilfe

Merkmalsübersicht zu Objekten

Freie Objektselektion

Objekttabelle

Klassenart

Objekte

Klasseninformation

Klasse

Merkmal

Darstellung

Mit unbewerteten Merkmalen

Wert statt Wertebezeichnung

Mit ererbten Merkmalen

Sprache DE

Ausgabe

Darstellung ALV

Download EXCEL

Gültigkeit

Gültig ab 26.10.2018

Zusätzliche Parameter

Mit Objekteigenschaften

Mit Objekten ohne Zuordnung

Spalten im CHAR-Format

Auslieferung:

Hinweis 2674563 für Netweaver Basis 740 und 750, nicht für S/4HANA verfügbar. Keine Business Function erforderlich

Verfügbar seit 4/2019

Abrechnungsvorschrift in Aufträgen

Beim Vorschlag der Abrechnungsvorschrift wurden bislang immer zwei Zeilen PER und GES gebildet. Künftig kann im Customizing zu Werk und Auftragsart eingestellt werden, dass nur eine Zeile generiert wird.

Auftrag Test Abrechnungsvorschrift
Abrechnung Ist

Aufteilungsregeln												
Typ	Abrechnungsempfänger	Empfänger-Kurztext	%	Abr...	Nr.	St...	ab P...	ab GJahr	bis P...	bis GJahr	Erste Ben...	Letzte Be...
AUF	3230124	BL: RABe 515 MUTZ Reparatu..	100.00	GES	1							
AUF	3230124	BL: RABe 515 MUTZ Reparatu..	100.00	PER	2							

(Ausgangssituation: 2 Zeilen)

Nutzen:

Nachträgliche Änderungen können einfacher vorgenommen werden, weil der Anwender nur eine Zeile korrigieren muss. Dies erhöht die Benutzerfreundlichkeit.

Sicht "?" ändern: Übersicht

🔍 ↻ 📄 📄 📄

?	Werk	Name 1	Art	Kurztext	Defaultregel
	0001	Werk 0001	PM01	Instandhaltungsauftrag	↓
	0001	Werk 0001	PM02	Wartungsauftrag	PM1 Instandhaltung Defaultr. GES ↓
	0001	Werk 0001	PM03	Instandhaltungsauftrag/-meldung	PM2 Instandhaltung Defaultr. PER ↓
	0001	Werk 0001	PM04	Aufarbeitungsauftrag	↓

(Neu: Pflegeview V_T399X_PM)

Auslieferung:

Hinweis 2699891 einspielen

Keine Business Function erforderlich

Bei Installation über Hinweis für das Customizing bitte Pflegeview V_T399X_PM verwenden.

Verfügbar seit 12/2018

Automatische Objektlisten-Befüllung in PM-Aufträgen

Beim Sichern eines Auftrages, vor der Bildung einer Abrechnungsvorschrift oder bei Änderung des Auftrags-Bezugsobjekts kann jetzt automatisch die Objektliste des Auftrags gefüllt und aktualisiert werden.

Eine ergänzende Performance-Optimierung hat die Bearbeitung von Objektlisten beschleunigt.

Die Regeln werden in einem BAdI ausgeprägt, d.h. jedes Unternehmen kann die Regeln für die Objektlistenbefüllung selbst bestimmen. SAP liefert eine Vorschlagsregel aus.

Nutzen:

Die Objektliste ist wichtig, um z.B. mobile Lösungen mit den richtigen Technischen Objekten zu befüllen. Auch können Inspektionen an ganzen Anlagen auch an einzelnen Einbauteilen nachvollzogen werden und für die individuelle Bildung einer Abrechnungsvorschrift herangezogen werden.

Auslieferung:

Hinweis 2609705/07 für Performance-Verbesserung

Hinweis 2675299 für ERP EhP7+8, S/4HANA

Auftrag		ZIWI 15016431	FOBB-08 Streckeninspektion Fahrbahn							
SysSt		TABG TRÜC ABRV KKMP MOBI NMVP VOKL	i KFER PRLV OBJE							
Kopfdaten		Vorgänge		Komponenten	Kosten	Objekte	Zusatzdaten	Standort	Planung	Steuere
Objektliste										
B..	Sort	Techn. Platz		TechnPlatzBezeichnung		Ec				
<input type="checkbox"/>	TP1354 249.005	FOBB-08-W-BWMS__EW46__		EW VI-900B-B-1:19-F/Be,R (T)						
<input type="checkbox"/>	TP1355 270.001	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-2__		Strang 1-2						
<input type="checkbox"/>	TP1356 271.001	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-2__-SW/L_		Schiene Weiche L						
<input type="checkbox"/>	TP1357 271.002	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-2__-SW/R_		Schiene Weiche R						
<input type="checkbox"/>	TP1358 270.002	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-3__		Strang 1-3						
<input type="checkbox"/>	TP1359 272.001	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-3__-SW/L_		Schiene Weiche L						
<input type="checkbox"/>	TP1360 272.002	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-1-3__-SW/R_		Schiene Weiche R						
<input type="checkbox"/>	TP1361 270.003	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-EKP__		Einfache Kreuzungspartie						
<input type="checkbox"/>	TP1362 273.001	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-EKP__EHZ_		Einfaches Herzstück						
<input type="checkbox"/>	TP1363 273.002	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-EKP__RL/L_		Radlenker L						
<input type="checkbox"/>	TP1364 273.003	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-EKP__RL/R_		Radlenker R						
<input type="checkbox"/>	TP1365 270.004	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-GB_		Gleisbettung						
<input type="checkbox"/>	TP1366 270.005	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-SCHB_		Schienebefestigung						
<input type="checkbox"/>	TP1367 270.006	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-SWS_		Schwellensatz						
<input type="checkbox"/>	TP1368 270.007	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-ZUP_		Zungenpartie						
<input type="checkbox"/>	TP1369 274.001	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-ZUP__HZV/L_		Halbe Zungenvorrichtung links						
<input type="checkbox"/>	TP1370 274.002	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-ZUP__HZV/R_		Halbe Zungenvorrichtung recht.						
<input type="checkbox"/>	TP1371 274.003	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-ZUP__ZUH_		Zungenumstellhilfe						
<input type="checkbox"/>	TP1372 270.008	FOBB-08-W-BWMS__EW46__-ZWP_		Zwischenpartie						

Verfügbar seit 5/2019

Enddatum/Endzählerstand im Wartungsplan

Wartungsplan ändern: Einzelzyklusplan 000040005980

Klassenübersicht

Wartungsplan 40005980 Drehgestell

Wartungsplankopf

Zyklen Wartungsplan Terminierungsparameter Wartungsplan Zusatzdaten Wartungsplan

Sortierfeld

Berechtigungsgruppe

Wartungsplantyp Infrastruktur Auftrag

Enddatum für Termin. 30.11.2019 EndzählSt. Ter. 1500000 km

Position Objektliste Position Standort Position

In Wartungsplänen kann ein Enddatum und/oder ein Endzählerstand hinterlegt werden. Diese Information sorgt dafür, dass nach dem Ende nur noch ein Wartungstermin errechnet und danach die Terminierung gestoppt wird. In Listtransaktionen zu Wartungsplänen kann nach dem Endetermin/-zählerstand gefiltert werden, die Angaben können auch über Massenpflege-Funktionen gesetzt werden.

Auslieferung:

Hinweis 2712672 für ERP EhP7+8, S/4HANA Business Function LOG_EAM_CI_13 aktivieren, Schalter EAM_SFWS_CC4_MPLAN_VALIDITY

Nutzen:

Wartungspläne für Objekte, die z.B. stillgelegt werden sollen, fließen nicht mehr in Kapazitätsbetrachtungen ein. Überflüssige Aufträge werden vermieden. Auch kann so z.B. eine zusätzliche Inspektion innerhalb einer Garantiefrist aufgesetzt werden.

A	Zähl.	W-Plan	WPlan-Beschreibung	Strategie	Enddatum	Verb. Tage	Endzählerstand	Verb. Zähl.	Zähl.einh.
	7								
		40005941	KEK-2-SB-KM 70.875 - 72.75 Barragen	IK_F92	31.12.2025	2420			
		40005942	KEK-05-SB-KM 14.2 -16.050 Barragen	IK_F92	18.05.2019	1			
		40005943	KEK-07-SB-KM 5.0 - 6.35 Barragen	IK_F92		k.A.			
		40005945	TVER-03-BZMI-VIDEO Kontrolle Hardware	IT_V03	30.11.2019	197			
		40005950	LBT - H2O Kontrolle	IT_H31		k.A.			
		40005960	Absturzicherungen IUOFN	IU_A01	01.04.2020	320			
		40005980	Drehgestell		30.11.2019	197	1500000	44032	km

Transaktion IP15/IP16 (Liste Wartungspläne) neu mit Angabe des Enddatums, Endzählerstands sowie verbleibende Tage und verbleibende Zählerstände.

Verfügbar seit 5/2019

Klassifizierung von Wartungsplänen

Ab sofort können Wartungspläne mit dem SAP-Klassensystem (Klassenart 080) klassifiziert werden. Die Pflege erfolgt direkt aus den Transaktionen für die Pflege von Wartungsplänen. In den Listtransaktionen kann nach Klasse und Merkmalswerten gefiltert werden. Beim Kopieren von Wartungsplänen kann die Klassifizierung mit kopiert werden.

Wartungsplan ändern: Strategieplan 000040005304

Klassenübersicht

Wartungsplan: 40005304 | FL/HL Schwarzenburg Bhf

Wartungsplankopf

Zyklen Wartungsplan 08.05.2019 | Terminierungsparameter Wartungsplan | Zusatzdaten Wartungsplan | Terminierte Abrufe Wartungsplan

Zyklus	Einheit	Text Wartungszyklus	Offset
12MON		1 Jahr	0
60MON		5 Jahre	0

Nutzen:

Wartungspläne können nach eigenen Bedürfnissen, z.B. Risikoeinschätzungen, Ausfallkosten, gruppiert und kategorisiert werden.

Auslieferung:

Hinweis 2648464 für ERP EhP7+8, S/4HANA verwenden.

Wartungsplan ändern: Auswahlkriterien

Wartungsplanselektion

Wartungsplan	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Wartungsplantext	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Wartungsstrategie	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Wartungsplantyp	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Sortierfeld Wartungsplan	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Meßpunkt	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
BerechtigtGruppe	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Status inklusiv	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Status exklusiv	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="🔍"/>
Zuordnungen Wartungspositionen	<input checked="" type="radio"/> mit und ohne <input type="radio"/> mit <input type="radio"/> ohne			

Klassifizierung

Klassenart	080	<input type="checkbox"/> Suche auch in Unterklassen
Klasse	<input type="text"/>	Werte <input type="button" value="✖"/>

Verfügbar seit 5/2019

Katalogisierung von Wartungspositionen

In Wartungspositionen können in Katalogform Gründe und/oder Ursachen hinterlegt werden. Damit wird dokumentiert, warum eine Wartungsposition eingerichtet ist. Zusätzliche Felder beschreiben, ob es sich um eine gesetzliche Grundlage, Herstellerempfehlung o.ä. handelt (Customizing). An den Katalog-Codes können Dokumente hinterlegt werden. Diese werden als indirekte Dokumente in die Wartungsaufträge vererbt. In Listtransaktionen für Wartungspositionen kann nach den Katalogeinträgen gefiltert werden.

Wartungsplan ändern: Strategieplan 000040000194

Klassenübersicht

Wartungsplan 40000194 THAT-13-RAM Beleuchtung/Steuer./TSV/Uhren

Wartungsplankopf

Standort Position Terminierte Abrufe Position Manuelle Abrufe Position Zyklen Position 01.06.2019 Ursachen

Wartungsposition 44669 Beleuchtung/Steuer./TSV/Uhren

Nr.	Codegruppe	Cause Code	Text UrsacheCd	Kurztext	Doku...	Lan...	Gesetzl. Vorschrift.	Ursprung	Herk. Beschr.
1	ZI00	T001	Unterhaltsrichtl. TDAT 01				<input checked="" type="checkbox"/>		
2	ZI00	BAV1	BAV-Auflage vom 17.12.2011				<input type="checkbox"/>	BEH	behördliche Auflage
3	ZI00	E001	Erfahrungswert Anlagemanagement				<input type="checkbox"/>		
4	ZI00	Z999	Das war schon immer so				<input type="checkbox"/>		

Auslieferung:

Hinweis 2660714 für ERP EhP7+8, S/4HANA Business Function LOG_EAM_CI_13 aktivieren, Schalter EAM_SFWS_CC4_MPLAN_DOC_ASS

Customizing Herkunft: SM30/V_CMPLORIGIN

Nutzen:

Die Grundlage einer Wartungsposition ist essentiell für viele Entscheidungsfindungen in Unternehmen. Die Möglichkeit, diese Informationen in strukturierter Form zu hinterlegen, ist jetzt gegeben.

Verfügbar seit 3/2019

Zusätzliche Texte in Banfen aus PM-Aufträgen

Auftrag	15008361	Vorgang	0020 /	SteuSchl.	ZI02						
Vorlagenschl./Ktext		Weicheninspektion (fremd)									
<table border="1"> <tr> <td>Allgemein</td> <td>Eigen</td> <td>Fremd</td> <td>Termine</td> <td>Ist-Daten</td> <td>Erweiterg.</td> </tr> </table>						Allgemein	Eigen	Fremd	Termine	Ist-Daten	Erweiterg.
Allgemein	Eigen	Fremd	Termine	Ist-Daten	Erweiterg.						
Vorgangsmenge	1	H	Sortierbegriff								
Preis		CHF	pro	1							
Warengruppe	D1020	xxx	Kostenart	420001	Fahrtwegmaterial						
Eink.Gruppe	003 / 100		Kreditor								
Vertrag			Infosatz								
Empfänger			Abladestelle								
Anforderer			Bedarfsnummer								
Planlieferzeit		<input type="checkbox"/> Lohnbearb.									

In Einkaufsdaten, die im PM-Auftrag im Vorgang bzw. in der Materialkomponente hinterlegt werden, können neben dem Einkaufsbestelltext drei weitere Langtexte hinterlegt werden, z. B. für eine Banf-Notiz, Anlieferinformationen, weitere Notizen. Über ein Customizing wird gesteuert, in welchen Langtexten der Banf die Information landet.



Die Funktionen stehen auch in der Vorgangs-/Komponentenübersicht und in der einfachen Auftragsicht zur Verfügung.

Ein Customizing kann die Beschriftung der Buttons und des dahinterliegenden Mouse-Overs beeinflussen (Transaktion S_ER9_52001362).

Nutzen:

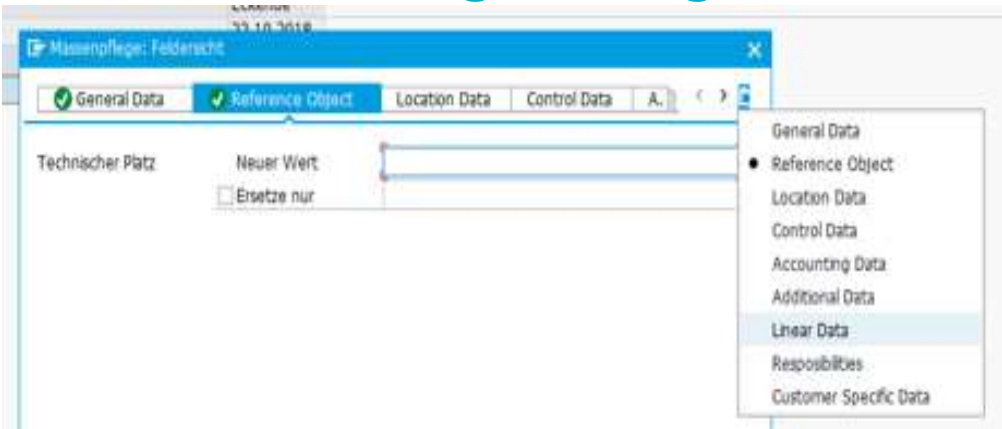
Wichtige Hinweise für den Lieferanten (z.B. Anlieferinformationen) oder Informationen für den Einkauf können gleich aus dem PM-Auftrag an die richtige Stelle der Bestellanforderung durchgereicht werden. Dadurch entfällt das manuelle Nachbearbeitungen von Banfen.

Auslieferung:

Hinweis 2723807 für ERP EhP7+8, S/4HANA Business Function LOG_EAM_CI_12 aktivieren. Customizing der Texte bei Hinweiseinbau über Transaktion S_ER9_52001362

Verfügbar seit 12/2018

Massenänderung Aufträge



Die bestehende Massenänderung für Aufträge wurde überarbeitet. Es können jetzt auch kundeneigene Felder (Z-Felder) und weitere Felder des Auftragskopfes wie z.B. Daten des linear Asset Managements geändert werden. Die Verarbeitung bricht nicht mehr nach einem ersten Fehler ab, sondern es werden alle fehlerfreien Daten verbucht, und die Fehler können einem Protokoll entnommen werden.

Nutzen:

Weitere Möglichkeiten der Standard-Massenänderungsfunktionen, dadurch ggf. höhere Bearbeitungseffizienz. Das optimierte Fehlerhandling dient ebenfalls einer besseren Benutzerfreundlichkeit.

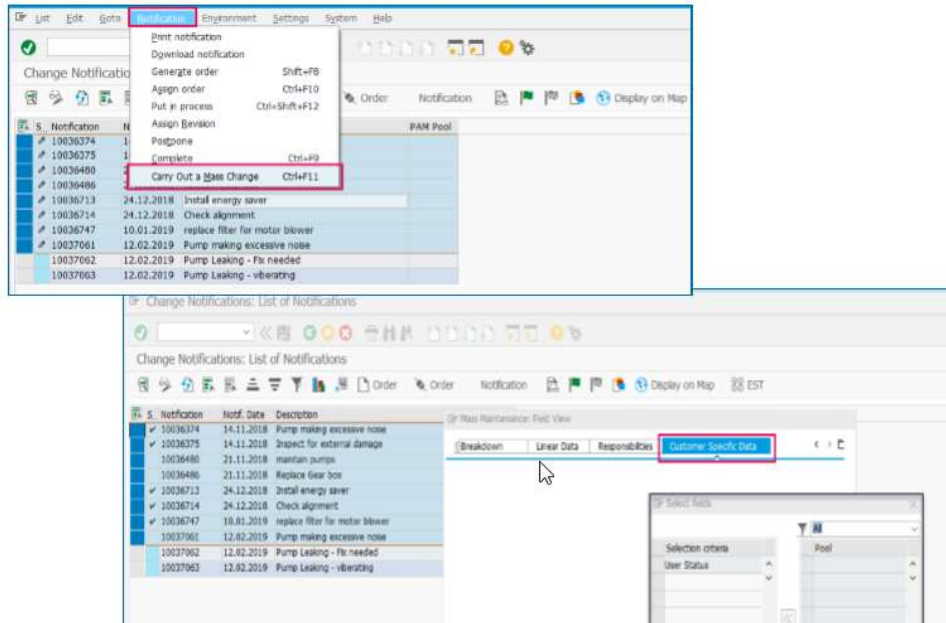
Message Text	
Order 4011301	: Order is currently being processed
Order 4011300	: Order saved with number 4011300
Order 4011302	: Order saved with number 4011302

Auslieferung:

Hinweis 2717577 für ERP EhP7+8, S/4HANA Business Function LOG_EAM_CI_12, Schalter EAM_SFWS_CC4_ORD_MASS_CHG_V2 aktivieren

Verfügbar seit 12/2018

Massenänderung Meldungen



Die bestehende Massenänderung für Meldungen wurde überarbeitet. Es können jetzt auch kundeneigene Felder (Z-Felder) geändert werden. Die Verarbeitung bricht nicht mehr nach einem ersten Fehler ab, sondern es werden alle fehlerfreien Daten verbucht, und die Fehler können einem Protokoll entnommen werden.

Nutzen:

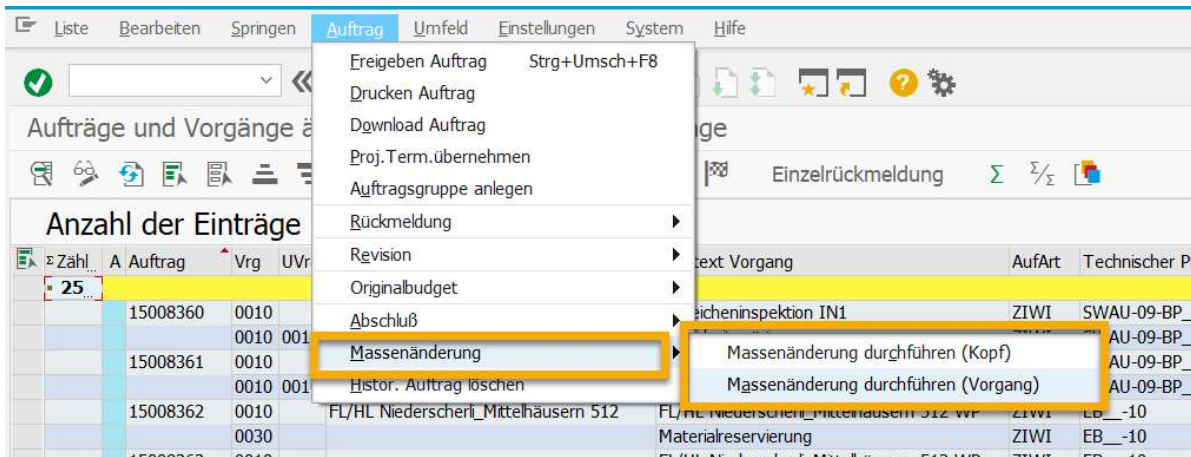
Weitere Möglichkeiten der Standard-Massenänderungsfunktionen, dadurch ggf. höhere Bearbeitungseffizienz. Das optimierte Fehlerhandling dient ebenfalls einer besseren Benutzerfreundlichkeit.

Auslieferung:

Hinweis 2647857 für ERP EhP7+8, S/4HANA Business Function LOG_EAM_CI_11, Schalter EAM_SFWS_CC4_NTF_MASS_CHG_V2 aktivieren

Verfügbar seit 4/2019

Massenänderung in Listbearbeitung Aufträge und Vorgänge (IW37N)



In der Transaktion IW37N (kombinierte Liständerung für Auftragskopf und –vorgänge) waren bislang keine Massenänderungen möglich. Neu wurde diese Möglichkeit eingerichtet.

Weiterhin wurden einige Felder ergänzt, die bislang nicht massenänderungsfähig waren: Vorgangs-Steuerschlüssel, Geschäftsbereich, Profit-Center.

Auslieferung:

Hinweis 2753677 für ERP EhP7+8, S/4HANA
 Business Function LOG_EAM_CI_12 aktivieren
 Schalter EAM_SFWS_CC4_ORDOPER_MASS_CHG

Nutzen:

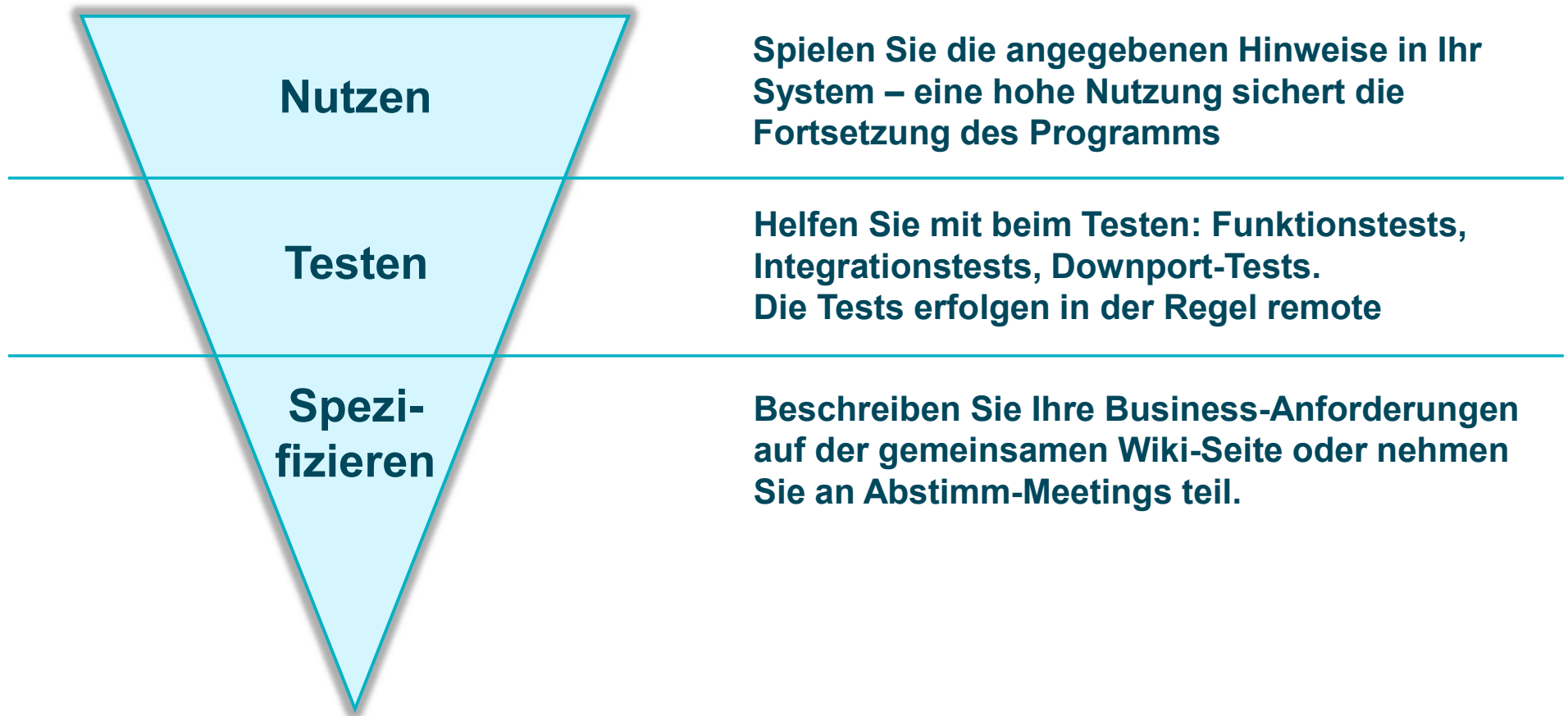
Weitere Möglichkeiten der Standard-Massenänderungsfunktionen, dadurch ggf. höhere Bearbeitungseffizienz. Das optimierte Fehlerhandling dient ebenfalls einer besseren Benutzerfreundlichkeit.

Ersatz der Vorgangs-Massenänderungsfunktion für S/4HANA (dort gibt es Transaktion IW37 nicht mehr)

Mitwirkung bei Customer Connection



Mitwirkung bei Customer Connection



Mitwirkung bei Customer Connection



Nutzen

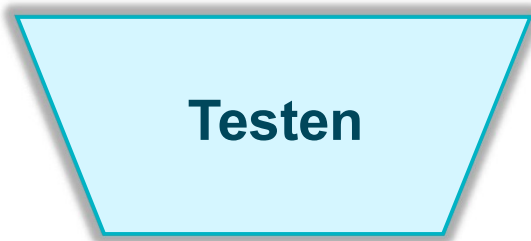
Jeder SAP-Kunde, der **ERP 6.0 mit Enhancement-Package 6 oder größer** einsetzt oder **S/4 HANA** nutzt, kann die Hinweise in sein System einspielen.

In der Regel muss eine Business Function aktiviert werden.

**Nutzen Sie die Chance für ein besseres Standard-SAP PM.
Ihre Anwender werden es Ihnen danken.**

Mitwirkung bei Customer Connection

Jedes **DSAG-Mitglied*** kann beim **Testen** der neuen Funktionen mitmachen. Nutzen Sie die Chance, die Funktionen schon frühzeitig kennenzulernen.



Die Tests finden in der Regel remote statt. Die Tests werden durch Test-Skripte unterstützt, aber ein «Freies Testen» ist ebenso erwünscht.

Interessenten für eine **Testteilnahme** lassen sich bitte bei zeliha.dikmen@sap.com registrieren. Das Testprozedere wird momentan weiter verfeinert und soll Tests in der Entwicklungsphase, Abnahmetests und Downport-Tests (für ERP 6.0) umfassen.

* = Voraussetzung ist die Anerkennung der DSAG-AGB von 2010 durch Ihr Unternehmen

Mitwirkung bei Customer Connection

Mitwirkung bei Customer Connection

Jedes DSAG-Mitglied* kann **mitarbeiten** bei der Spezifikation der (fachlichen) Anforderungen an die Lösung.



Die Erarbeitung erfolgt auf einer **SAP-JAM-Plattform**.

https://jam4.sapjam.com/groups/about_page/PsN0PRaKJ0yxipnaCXNL2b

Noch kein Zugang?

Mail an:

zeliha.dikmen@sap.com mit dem Stichwort:
„SAP JAM Customer Connection for EAM“

* = Voraussetzung ist die Anerkennung der DSAG-AGB von 2010 durch Ihr Unternehmen

«Quick-Wins»
Verbesserungen
vor März 2019



„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Überblick Quick-Wins

verfügbar in S/4 HANA und in ERP6.0 EhP7/8, teilweise auch EhP6		
D9880	https://influence.sap.com/D9880	Die mehrstufige Auftragsliste aus IW33 ist unsortiert - Sortiermöglichkeit
D9991	https://influence.sap.com/D9991	Massen-Mark. von Einträgen in Objektliste und Löschen
D9868	https://influence.sap.com/D9868	Zu wenig Platz für das Erstellen zusätzlicher Felder auf dem Erweiterungsbild von PM-Aufträgen
D10288	https://influence.sap.com/D10288	Benutzerspezifische Druckumleitung ohne Transportauftrag/direkt im Prod.system pflegbar
D9867	https://influence.sap.com/D9867	Ungenügende Berechtigungsprüfung zur Pflege von Revisionen (Stillständen)
D7505	https://influence.sap.com/D7505	Name des Kreditors in IW31/IW32 anzeigen
D9846	https://influence.sap.com/D9846	Anpassung Feldauswahlcustomizing bei Aktivierung BF's (Business Functions)
D10156	https://influence.sap.com/D10156	IH-Leistungsart in Meldung
D9997	https://influence.sap.com/D9997	Folgaufträge in der Einfachen Auftragssicht
D10495	https://influence.sap.com/D10495	Hinzufügen Plandaten, Abschlussdatum und Abrufdatum in IW38, 39, etc.
D6953	https://influence.sap.com/D6953	Automatisches Update Systemstatus "Material nicht verfügbar", wenn Verfügbarkeit gegeben ist
D10489	https://influence.sap.com/D10489	Planungswerk auf Selektionsbild IP30
D6960	https://influence.sap.com/D6960	IE03: Direktabsprung zur Anzeige von Messbelegen
D9858	https://influence.sap.com/D9858	Profil für Vorschlagswerte zur Anlage von Wartungsplänen
D10442	https://influence.sap.com/D10442	Anlage Wartungspläne durch Kopieren bestehender Wartungspläne
D7503	https://influence.sap.com/D7503	Sammelerfassung von Messbelegen basierend auf Objektliste
D10234	https://influence.sap.com/D10234	IP11: Wartungsstrategien auf Werks-Ebene (statt Mandant, wg. Berechtigungsprüfung)

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Sortierung Unteraufträge

Bei der Anzeige von Unteraufträgen zu einem PM-Auftrag wurde die Liste der Unteraufträge bislang unsortiert ausgegeben. Neu ist eine Sortierung nach Auftragsnummern. Dies gilt auch für die mehrstufige Auftragsliste IW40.

Vorher	Nachher
<p>Auftragsliste (mehrstufig)</p> <p>33654167 4147</p> <ul style="list-style-type: none"> 33887677 T 33890826 T 33890829 T 33890873 T 33890881 T 33881641 F 33887204 T 33887206 T 33887543 T 33890978 F 33831460 T 33881640 F 33890755 T 33890757 T 33897745 T 33831709 T 33890894 T 33890910 T 33890912 T 	<p>Auftragsliste (mehrstufig)</p> <p>33654167 4147 Endmont</p> <ul style="list-style-type: none"> 33672894 TABG TRÜC 33699435 TABG TRÜC 33821414 TABG DRUC 33822233 TABG RÜCK 33822252 TABG RÜCK 33822256 TABG RÜCK 33822260 TABG RÜCK 33822261 TABG RÜCK 33822263 TABG RÜCK 33822292 TABG RÜCK 33822293 TABG RÜCK 33822365 TABG ABRV 33822371 TABG TRÜC 33823043 FREI ABRV 33825116 TABG RÜCK 33825765 TABG DRUC 33826183 TABG DRUC 33826751 TABG TRÜC 33826762 TABG RÜCK 33826958 TABG RÜCK

Nutzen:

Bessere Wiederfindbarkeit von Aufträgen, bessere Usability

Auslieferung:

Hinweis 2268324

Gültig für

ECC6.0 alle EhP + S/4HANA

→ Bis EhP5 nur manueller Einbau

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Button «alle markieren» in der Objektliste

Aufträge mit Objektliste: Objektlisteneinträge konnten bislang nur einzeln markiert werden, um sie z.B. zu löschen. Das war bei großen Objektlisten sehr mühsam. Neu sind auf dem Objektlistenbild die Buttons „alle markieren“ und „alle Markierungen entfernen“.

The screenshot shows the SAP S/4HANA interface for a maintenance order. The title bar reads "I - Wartung, Inspektion, Funktionsprüf. 15009538 ändern: O...". Below the title bar, there are fields for "Auftrag" (Order) and "SysSt" (System Status). The "Objekte" (Objects) tab is selected, showing a table with columns: B.. Sort, Techn. Platz, TechnPlatzBezeichng, Meldung, and N... The table contains five rows of technical positions. At the bottom of the table, there is a toolbar with icons for "Alle markieren" (highlighted with a red box), "Alle Markierungen entfernen", and other actions. The "Alle markieren" button is labeled "Alle markieren".

B.. Sort	Techn. Platz	TechnPlatzBezeichng	Meldung	N...
<input type="checkbox"/> TP0001 001.001	TDAT-00	Streckenübergreifend		
<input type="checkbox"/> TP0002 001.001	TDAT-00-BDFVW_	Burgdorf Verwaltung		
<input type="checkbox"/> TP0003 002.001	TDAT-00-BDFVW_-IPNET	IP Netz		
<input type="checkbox"/> TP0004 003.001	TDAT-00-BDFVW_-IPNE...	TKN		
<input type="checkbox"/> TP0005 004.001	TDAT-00-BDFVW_-IPNE...	Access Switch		

Nutzen:

Schnellere Bearbeitung bei Korrektur von Daten

Auslieferung:

Hinweise 2372229+2418732
Gültig für ECC6.0 EhP 6-8
S/4HANA

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4 HANA und ERP

Kundenindividueller Reiter in Auftrag, Technischer Platz, Equipment:

Größerer Bildbereich und scrollbar

Über User-Exits können in Aufträge, Technische Plätze und Equipments kundeneigene Bildbereiche eingebildet werden. Diese Bildbereiche waren bislang vom Platzangebot sehr eingeschränkt und erlaubten zudem kein Scrollen.

Neu sind ein größerer Bildbereich und das Scrollen.

Nutzen:

Übersichtlichere
Gestaltungsmöglichkeit für den
Erweiterungsreiter

Auslieferung:

Hinweis 2417614
Gültig für ECC6.0 EhP 6-8
S/4HANA

The screenshot shows the SAP 'Prüflose zum Auftrag' (Checklist for Order) screen. The table below lists various equipment items with their technical details. A red box on the right side of the table indicates the scrollable area.

Status	Prüflos Vrg	Plangruppe	PGZ	PlnTyp	Equipment	Bezeichnung Objekt	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichnung	Systemstat
140000012016	0010	10012281	1	A	50002681	Pub. Bel. Hochlampen	THAT-15-SHIE__-NS__-BEL__-PUB_HL	Pub. Bel. Hochlampen	VE PAKO P/
140000012017	0010	10012283	1	A	50002682	Pub. Bel. Perrondach	THAT-15-SHIE__-NS__-BEL__-PUB_PE	Pub. Bel. Perrondach	VE PAKO P/
140000012018	0010	10012280	1	A	50002683	Beleuchtungssteuerungen	THAT-15-SHIE__-NS__-BEL__-STEUER	Beleuchtungssteuerungen	VE PAKO P/
140000012019	0010	10012296	1	A	50002679	Hauptverteilung 16.7 Hz	THAT-15-SHIE__-NS__-VERT__HV_16_	Hauptverteilung 16.7 Hz	VE PAKO P/
140000012020	0010	10012278	1	A	50002678	Hauptverteilung 50Hz	THAT-15-SHIE__-NS__-VERT__HV_50_	Hauptverteilung 50Hz	VE PAKO P/
140000012021	0010	10012297	1	A	50002680	Unterverteilung Technikraum	THAT-15-SHIE__-NS__-VERT__UV__	Unterverteilung	VE PAKO P/
140000012022	0010	10012238	1	A	50004643	Hauptuhr AG TR	THAT-15-SHIE__-UHREN-PERIP-HAPTU	Hauptuhr	VE PAKO P/
140000012023	0010	10012240	1	A	50004642	Nebenuhr Perron 1	THAT-15-SHIE__-UHREN-PERIP-NEBENU	Nebenuhr	VE PAKO P/

Arbeitspläne zu diesem Auftrag

Merken für Update Arbeitspläne






„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Benutzerspezifische Druckumleitung direkt im P-System pflegen:

Die Pflege der benutzerspezifischen Druckumleitung erfolgt im Customizing. Dies wiederum erfordert im Regelfall die Pflege in einem Entwicklungssystem, wofür in diesem Fall alle Benutzerstammsätze im Entwicklungssystem vorhanden sein müssten.

Der neue Beratungshinweis beschreibt, wie die Pflege direkt im Produktionssystem erfolgen kann.

2401861 - Ratgeber zum Einrichten des benutzerspezifischen Druckens im Produktivsystem

Version 1 vom 21.12.2016 auf Deutsch

Komponente: PM	Typ: Beratung	Korrekturen: 0
Priorität: Empfehlungen/Zusatzinformationen	Freigabestatus: Für Kunden freigegeben	Manuelle Aktivitäten: 0
		Voraussetzungen: 0

Beschreibung
Softwarekomponenten
Dieses Dokument referenziert auf v
Attribute
Sprachen

Symptom

Sie möchten eine benutzerspezifische Drucksteuerung in Ihrem Produktivsystem einrichten, ohne Ihre Benutzerstammtabelle in Ihr Entwicklungssystem replizieren zu müssen.

Weitere Begriffe

Drucken, Druck, benutzerspezifisch, Customizing, IMG, Produktivsystem, D10288, EAM, IH

Ursache und Voraussetzungen

Die benutzerspezifische Drucksteuerung kann im Customizing für SAP ERP unter *Instandhaltung und Kundenservice* -> *Instandhaltungs- und Serviceabwicklung* -> *Grundeinstellungen* -> *Drucksteuerung* -> *Drucker definieren* eingerichtet werden.

Customizing-Aktivitäten werden in der Regel im Entwicklungssystem gepflegt, die Benutzer werden im Produktivsystem gepflegt. Das heißt

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Neue Berechtigungsprüfung bei Pflege von Revisionen

Die Pflege von Revisionen konnte bislang berechtigungs-technisch nicht auf das Werk eingeschränkt werden. Seit einiger Zeit gibt es eine Berechtigungsprüfung, wenn man die erweiterte Revision nutzt (aus Maintenance Event Builder) = Transaktion IWR1.

Nutzen:

Neue Gestaltungsmöglichkeiten bei der Berechtigungsvergabe, dadurch ggf. schlankere Geschäftsprozesse

Auslieferung:






Business Function

LOG_EAM_POM (Maintenance Event Builder) aktivieren + Hinweis 2026282 + Folge-Hinweise

2026282 - Keine Prüfung der Planungswerkberechtigungen in Maintenance Event Builder

Version 1 vom 05.06.2014 auf Deutsch

Komponente: IS-ADEC-MEB	Typ: Programmfehler	Korrekturen: 1
Priorität: Korrektur mit mittlerer Priorität	Freigabestatus: Für Kunden freigegeben	Manuelle Aktivitäten: 1
		Voraussetzungen: 3

Beschreibung
Softwarekomponenten
Korrekturen ▾
Support Packages
Dieses Dokument wird referenziert von ▾
Dieses

Symptom

In den MEB-Transaktionen IWR1, WPS1 und WPS2 werden die Berechtigungsprüfungen für das Planungswerk nicht behandelt.

Weitere Begriffe

IWERK, Instandhaltungsplanungswerk, Berechtigungsprüfung, MEB, Maintenance Event Builder

Ursache und Voraussetzungen

Ursache: Das Problem wird durch eine fehlende Funktion verursacht.

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Erläuternde Texte in der Anzeige der Einkaufsdaten

Zu den drei Feldern «Warengruppe», «Kostenart/Sachkonto» und «Lieferant» wurde im PM-Auftrag bislang nur der jeweilige Schlüssel angezeigt. Neu wird zusätzlich der jeweils zugehörige Kurztext (Lieferantennamen, Warengruppentext, Kostenartenbezeichnung) gelistet. Dies gilt für die jeweilige Detailsicht und die Darstellung in der Vorgangs- bzw. Komponentenübersicht.



The screenshot shows the SAP PM Order display for order 15005931. The 'Fremd' (External) tab is active. The following fields are highlighted with green boxes:

Vorgangsmenge	1	H	Sortierbegriff	
Preis	1,000.00	CHF	pro	1
Warengruppe	D1010	Fremd/Temp.-Pe...	Kostenart	441080
Eink.Gruppe	003 / 100		Kreditor	2100010
				Gemeinde Ausserberg

Nutzen:

Erhöhte Benutzerfreundlichkeit bei der Beschaffung von Materialien und Dienstleistungen aus dem PM-Auftrag

Auslieferung:

Hinweis 2420668 einspielen und Business Function LOG_EAM_CI_8 und Schalter EAM_SFWS_CC4_ORDER_TEXT_FIELDS mittels SFW5/SFW2 aktivieren

Anmerkung:

Von den User-Gruppen war nur der Lieferantennamen gefordert. SAP hat die Lösung um Warengruppe und Kostenart/Sachkonto erweitert. Vielen Dank dafür!

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Erweiterung Feldauswahlcustomizing für Auftrags-Vorgangsübersicht

Wer die Business Function LOG_EAM_CI_5/Schalter EAM_SFWS_OPER_COMP_LIST_ENH aktiviert hat, kann in der Vorgangsübersicht des PM-Auftrages zusätzliche Felder wie die Einkaufsdaten, Bestellinformationen oder Terminfelder einblenden. Dies vereinfacht die Datenpflege. Leider gab es bislang keine Möglichkeit, einen Teil der neuen Felder wieder auszublenden oder auf «nur Anzeige» zu stellen.

Das bestehende Customizing für die Vorgangsübersicht wurde auf alle relevanten Felder erweitert.

Feldauswahl: Modifizierbare Felder

Modifiziert
 Beeinflussend
 Bildgruppen
 Beeinflussungen

[Bildgruppe] PM-Auftragsvorgang Liste

Modifizierbares Feld	Feldname	Eing	Muß	Anzei	Ausbl	Hell
Anforderer	AFVGD-AFNAM	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Anwenderstatus	AFVGD_UI-ASTEX	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Anzahl	AFVGD-ANZZL	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Arbeit	AFVGD-ARBEI	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Arbeitsplatz	AFVGD-ARBPL	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Ausführungsfaktor	AFVGD-AUFKT	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Banpositionsnr	AFVGD-BNFPO	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Basismengeneinheit	AFVGD-LOSME	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Bedarfsnummer	AFVGD-BEDNR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Berechnungsschlüssel	AFVGD-INDET	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Bestellanforderung	AFVGD-BANFN	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Bestellmengeneinheit	AFVGD-WEMEH_OPR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Bestellposition	AFVGD_UI-EBELP	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Bestellung	AFVGD_UI-EBELN	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Dauer normal	AFVGD-DAUNO	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Eingegangene Menge	AFVGD-WEMNG_OPR	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>
Einheit Arbeit	AFVGD-ARBEH	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="checkbox"/>

Nutzen:

Bessere Benutzerfreundlichkeit durch Ausblenden überflüssiger Felder, Vermeidung unerlaubter Dateneingabe bei Nutzung der benutzerfreundlichen Listerfassung.

Auslieferung:

Hinweis 2437365 einspielen

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

IH-Leistungsart in Meldung (und in Wartungsplan für Meldung)

Bislang konnte die IH-Leistungsart ausschließlich für PM-Aufträge gepflegt werden. Damit gab es keine durchgängige Steuerung der Geschäftsprozesse, sobald Meldungen verwendet wurden.

Neu kann die IH-Leistungsart auch in Meldungen angegeben werden.

Ferner kann sie neu auch in Wartungsplänen hinterlegt werden, die Meldungen generieren.

Planning data

Planning Plant: 0001 eCATT Plant
 Notifctr: I4 Wartung-Vorrat
 Main WorkCtr: MECHANIC / 0001 Mechanic
 Sales Document: /
 Determine tasks

Planner Group: BLS BLS Teschke
 Priority: [dropdown]

Maint.Act.Type: IS Inspektion

Listauswertungen zu Meldungen wurden um die IH-Leistungsart in der Selektion und im Feldvorrat erweitert.

Nutzen:

Durchgängiger Geschäftsprozess mit einheitlichen Analysemöglichkeiten

Alg. Daten Alg. Daten

Reference object

Functional loc.: SWAU-09-BP Belp
 Equipment:
 Assembly:

Subject

Description: Weichenunterhalt Belp
 Subject Long Text:

Start/End Dates

Required Start: 01.04.2017 00:00:00 Priority: [dropdown]
 Required End: 01.05.2017 00:00:00 Breakdown:
 Revision: 0001

Maint.Act.Type: IS Inspektion

Bei der Übernahme von Meldungen in den Auftrag wird der Wert aus der Meldung übernommen und danach geprüft, ob er mit der Auftragsart kompatibel ist.

Order: ZIWI/00000000001 Weichenunterhalt Belp
 Sys.Status: CRTD MANC NTUP

HeaderData Operations Components Costs Objects Additional Data Location Planning Cont

Person responsible

PlannerGrp: BLS / 0001 BLS Teschke
 Mn.wk.ctr: MECHANIC / 0001 Mechanic
 Notifctr: 10003492
 Costs: EUR
 PMActType: IS Inspektion
 SystCond:

Dates

Bsc start: 02.10.2017
 Basic fn.: 01.11.2017
 Priority: [dropdown]
 Revision:

Reference object

Func. Loc.: SWAU-09-BP Belp
 Equipment:
 Assembly:

First operation

Operation: Weichenunterhalt Belp

Performance Assistant

Invalid combination of maintenance activity type and order type
 Message no. I0501
 Diagnosis
 The combination of order type and maintenance activity type that you have entered is not allowed in your system.
 System Response

Auslieferung:



Hinweis 2415006 einspielen und Business Function LOG_EAM_CI_8 und Schalter EAM_SFWS_CC4_ACT_TYPE_IN_NOTIF mittels SFW5/SFW2 aktivieren


„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Folgeaufträge in der einfachen Auftragsansicht

Seit dem vorherigen Customer-Connection-Zyklus können Folgeaufträge angelegt werden. Die Folgeaufträge ermöglichen eine Darstellung der Verknüpfung über den Belegfluss sowie durch einfache Sprung-Buttons. Diese gern genutzte Funktion stand nicht in der einfachen Auftragsansicht zur Verfügung. Dies ist ab sofort möglich.

Display Maintenance order 4005774: Operation



Order: FM01 05774 Folgeauftrag 1 Feske Notification:  

System Status: LRRA REL NMAT PRC 

PMActType: 001 Inspection

Header Operation Test

Act	SOp	Work ctr	Plant	Co...	StTex...	S.	Operation short text	LT	VI	Actual W...	Work	U...	N...	Norm. ...	Un.	Calc. key
0010	ASSEMB1	0001	PP01				Folgeauftrag 1 Feske			0,000	0,0	0	0	0,0	0H	Calcula
0020	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0030	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0040	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0050	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0060	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0070	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0080	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0090	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0100	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0110	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0120	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0130	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0140	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		
0150	ASSEMB1	0001	PP01							0,000	0,0	0	0	0,0		

General Internal External Dates Act. Data Enhancement   Catalog **F.-On Order**

Nutzen:

Neue Funktionalität nutzbar machen in Verbindung mit optimierter Benutzerfreundlichkeit.

Auslieferung:

Business Function
LOG_EAM_CI_8 aktivieren und
Hinweis 2369955 einspielen

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Hinzufügen Plandaten, Abschlussdatum und Abrufdatum in IW38, 39, etc.

Daten aus der Terminierung der Wartungspläne (Plandatum, Abrufdatum, Fertigstellungsdatum, Abruf-Nr., Status des Abrufs) konnten bislang nicht mit Auftragsdaten in einer Liste dargestellt werden. Damit war der Abgleich von Inspektions- und Wartungsterminen mit den aktuellen Auftragsdaten nur mit viel Mühe möglich.

Neu stehen die fünf o.g. Felder im Feldvorrat der Listtransaktionen IW38/IW39 zur Verfügung.

IH-Aufträge ändern: Liste Aufträge

Auftrag Vorgänge Zwischensumme

Anzahl der Einträge (ohne Filterung): 4

A	Zähl	Auftrag	AufArt	Eckendtermin	Eckstart	Plandatum	Abrufdatum	FStilDatum	Abrufnr.	Abrufstatus	Technischer Platz	TechnPlatzBezeichng
	4											
		15012249	ZIWI	01.08.2017	01.07.2017	20.06.2017	20.06.2017		90,000,002	manuell ,abgerufen	EB__-03-SS	Stationen 16.7Hz
		15012260	ZIWI	12.09.2017	11.09.2017	11.09.2017		19.09.2017	12	terminiert,erledigt	FOBB-09	GTB (Holigen) - (Thun)
		15012261	ZIWI	07.10.2017	01.10.2017	07.09.2017			3	terminiert,abgerufen	EL__-02-SL-HT__	Hohtenn
		15012266	ZIWI	01.07.2018	01.06.2018	01.06.2018			2	terminiert,abgerufen	EL__-03-SL-BZFEO_	BZ Ferden Ost

Nutzen:

Wesentlich verbesserte Verfolgbarkeit von Wartungsterminen, gesteigerte Benutzerfreundlichkeit.

Auslieferung:

Hinweis 2417613 einspielen und Business Function EAM_SFWS_CC4_ORDLIST_CALLDATES aktivieren

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Massen-Verfügbarkeits-Check für Aufträge

Bislang konnte die Verfügbarkeitsprüfung von Material nur aus jedem PM-Auftrag einzeln gestartet werden. Falls der Planer einen Überblick benötigte, wo für anstehende Arbeiten (verteilt auf mehrere Aufträge) noch Material fehlt, war dies somit nur aufwändig machbar.

Neu gibt es aus der Listbearbeitung für Aufträge heraus die Möglichkeit, mehrere Aufträge zu selektieren und die Verfügbarkeitsprüfung durchzuführen. Die Massen-Verfügbarkeitsprüfung gibt ein Protokoll heraus, ausserdem kann anhand des Systemstatus im Auftragskopf sehr schnell erkannt werden, bei welchen Aufträgen noch Handlungsbedarf herrscht. Die Massenverfügbarkeitsprüfung steht auch als separate Transaktion IW38A zur Verfügung und kann somit auch im Batch ausgeführt werden.

Nutzen:

Wesentlich vereinfachter Ablauf bei der Prüfung von Materialverfügbarkeiten, gerade bei einer hohen Anzahl an Aufträgen.

Auslieferung:

Hinweis 2422403 einspielen
Und Business Function
EAM_SFWS_CC4_ATP_CHK_OR
D_LIST aktivieren

A	Zahl	Auftrag	AufArt	Systemstatus	Text	Eckendtermin	Eckstart
22							
14001029	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL			Lattigen Schutzweiche 101 (Nacharbeiten)	28.04.2017	11.04.2017
14001030	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL WABE			Lattigen Schutzweiche 101 (Hauptarb.)	21.04.2017	18.04.2017
14001034	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL WABE			Kandersteg Gl. 45 (Hauptarbeiten)	16.05.2017	08.05.2017
14001035	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL			ZW Neubau Gleisanlage (Hauptarbeiten 4)	31.10.2017	21.06.2017
14001063	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI PLKF VOKL WABE			ZW Neubau Gleisanlage (Hauptarbeiten 1)	31.08.2017	04.04.2017
14001067	ZIBE	FREI TRÜC ABRV FMAT MOBI TDRU VOKL WABE			SP Neubau Bhf. (Hauptarbeiten)	15.12.2017	01.07.2017
14001120	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL WABE			Goppenstein Gl.74/75 (Hauptarbeiten)	01.06.2017	22.05.2017
14001121	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL WABE			Goppenstein Gl.74/75 (Nacharbeiten)	09.06.2017	22.05.2017
14001122	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL			Goppenstein W. 19,22,23 (Hauptarbeiten)	25.07.2017	10.07.2017
14001126	ZIBE	FREI ABRV MABS MOBI VOKL WABE			Vk. - Eggerberg Gl.421,165 (Hauptarbei)	04.09.2017	28.08.2017
14001129	ZIBE	FREI TRÜC ABRV MABS MOBI VOKL WABE			GMM We 1 Bauphase 3 (Hauptarbeiten)	31.10.2017	19.05.2017
14001133	ZIBE	FREI ABRV FMAT PLKF VOKL			SBL - NE Gl.43 / 140 (Hauptarbeiten)	10.11.2017	23.10.2017

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

Planungswerk auf Selektionsbild IP30

Die Wartungsplanterminierung IP30 konnte bislang nicht werksspezifisch gestartet werden. Neu wurde diese Selektionsmöglichkeit geschaffen und die entsprechenden Protokolle und Logfiles um das Werk ergänzt.

Terminüberwachung Wartungspläne (Batch-Input IP10)

Terminüberwachung für Wartungspläne

Wartungsplan	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="→"/>
Wartungsplantyp	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="→"/>
Sortierfeld Wartungsplan	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="→"/>
Wartungsstrategie	<input type="text"/>	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="→"/>
Planungswerk	110	bis	<input type="text"/>	<input type="button" value="→"/>

Intervall für Abrufobjekte TAG

incl. Neuterminierung

Sofort starten für alle

Nutzen:

Fehlervermeidung beim Starten der Wartungsplanterminierung.

Auslieferung:

Business Function
LOG_EAM_CI_8 aktivieren und
Hinweis 2484814 einspielen

„Quick-Wins“ – verfügbar in S/4HANA und ERP

IL03/IE03: Direktabsprung zur Anzeige von Messbelegen

Aus dem Technischen Platz bzw. aus dem Equipment heraus können bereits heute über den Messpunkt-Button die Messbelege angezeigt werden. Allerdings war die gleichzeitige Anzeige zu Messbelegen mehrerer Messpunkte nicht unterstützt, außerdem war ein Selektionsbild dazwischen geschaltet.

- Neu ist jetzt die Möglichkeit, die Messbelege direkt aus dem Technischen Platz bzw. Equipment anzuzeigen. Es wird direkt die relevante Variante der Transaktion IK18 gezogen.

- Neu ist jetzt die Möglichkeit, auf dem Messpunkt-Bild mehrere Messpunkte gleichzeitig auszuwählen. Auch entfällt das Selektionsbild, weil jetzt die in Transaktion IK18 eingestellte Variante automatisch gezogen wird. Ein separater Button ermöglicht die Anzeige des jeweils letzten Messbelegs (z.B. aktueller Zählerstand)

Techn. Platz anzeigen: Stammdaten

Klassenübersicht | Meßpunkte/Zähler | Datenherkunft... | **Alle Messbelege**

Techn. Platz: KBR_-02-KM0058.227-BE5 | Typ: Infrastruktur - Linienobjekt
 Bezeichnung: Stahbogenbr
 Status: ANGL MOBI | K DFA

Algemein | Merkmale | Standort | Organisation | Struktur | Dokumente | Lineare Daten

Allgemeine Daten

Klasse: ZI_I_BR_BE | Brücken Baueinheit
 Objektart:
 BerechtGruppe:
 InventarNr: | In Betrieb ab: 01.04.1911

Bezugsdaten

AnschaffWert: 0.00 | AnschaffDatum:

Meßpunkte anzeigen: Übersicht

Wartungspläne | **Messbelege** | **Letzter Meßbeleg...**

Technischer Platz: THAT-03-ARHB_R-MECH_-H2O_-RHA_-00001
 Bezeichnung: Rückhalteanlage Raron

Meßpunkt	Meßposition	Typ	Merkmahame	W	Zähler	Enh.
<input checked="" type="checkbox"/>	192915	AUSLAUFZÄHLER OST [M I]	ZI04794			m3
		Rückhalteanlage Raron		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input type="checkbox"/>	192916	AUSLAUFZÄHLER WEST [I]	ZI04795			m3
		Rückhalteanlage Raron		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	192913	DURCHFLUSS OST [L/S] I	ZI04751			L/S
		Rückhalteanlage Raron		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Nutzen:

Deutlich verbesserte Benutzerfreundlichkeit bei der Anzeige von Messbelegen.

Auslieferung:

Hinweis 2465931 einspielen und Business Function EAM_SFWS_CC4_SHOW_MEAS_DOCS aktivieren

Cluster „Quick-Wins“ – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Profil für Vorschlagswerte zur Anlage von Wartungsplänen

Bei der Anlage von Wartungsplänen können neu die Terminierungsparameter mit persönlichen Vorschlagswerten vorbelegt werden.

The screenshot shows the 'User Default Values' dialog box for user 'C5168441'. The 'Maintenance Plan' tab is active. The 'Maintenance Plan Scheduling Parameters' section is highlighted with a green border. It contains the following fields:

- Date Determination:**
 - Shift Factor Late Compl. (highlighted with a yellow box)
 - Tolerance (+)
 - Shift Factor Early Compl.
 - Tolerance (-)
 - Factory Calendar: CH
- Call Control Parameter:**
 - Call horizon: 30 DAY
 - Scheduling period: 555 DAY
 - Completion Requirement:
- Scheduling indicator:**
 - Time
 - Time - key date
 - Time - factory caldr

The 'Copy Maintenance Plan Default Values' section at the bottom has the following options:

- Maintenance Plan Status:**
 - Create as Inactive
 - Init. St. Date & Counter
- Copy Options:**
 - Additional Data
 - Scheduling Params
 - Maintenance Items

Nutzen:

Deutliche Vereinfachung beim Anlegen von Wartungsplänen.

Auslieferung:

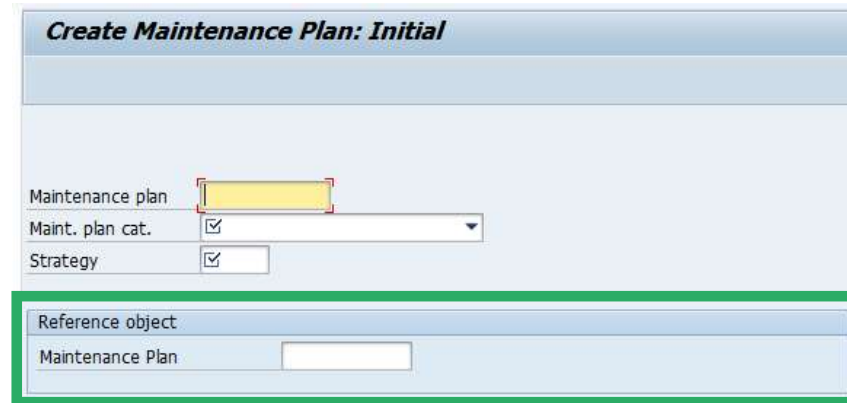
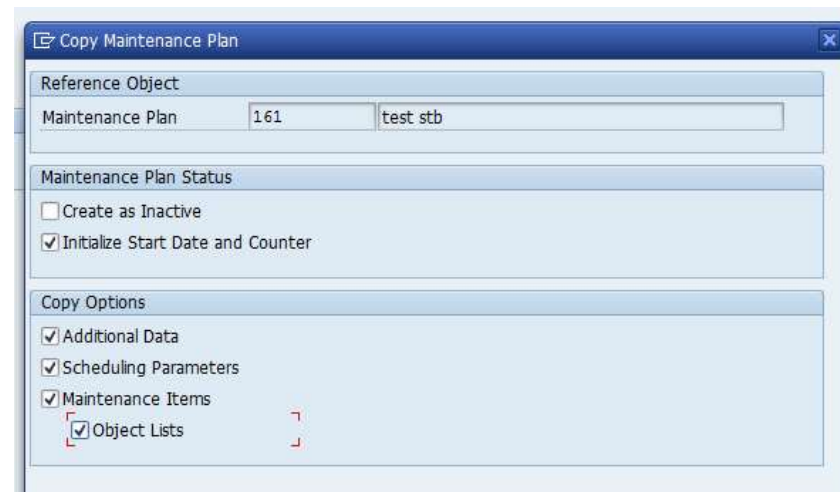
Hinweis 2539196 einspielen und Business Function aktivieren

Cluster „Quick-Wins“ – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Anlage Wartungspläne durch Kopieren bestehender Wartungspläne

Bei der Anlage von Wartungsplänen kann neu ein Vorlage-Wartungsplan angegeben werden. Über ein Auswahlbild kann bestimmt werden, ob Wartungsplan-Kopf, die Terminierungsparameter und/oder die Wartungspositionen kopiert werden. Vor dem Sichern verzweigt das System in den Änderungsmodus, so dass kopierte Daten ggf. noch verändert werden können. Alle Felder des Auswahlbildes können über persönliche Voreinstellungen vorbelegt werden.

Über eine Einstellung kann gesteuert werden, ob der neue Wartungsplan gleich freigegeben ist oder ob er zunächst in den Inaktiv-Status gesetzt wird.

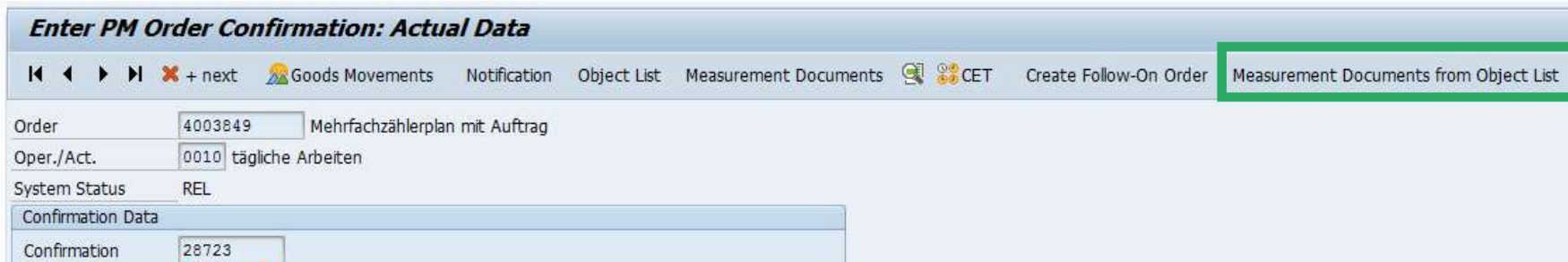
Whitelist-Funktionalität:
Über ein Customizing kann gesteuert werden, dass nur bestimmte Wartungspläne als Vorlage dienen können. Die Vorlage-Wartungspläne können entsprechend gekennzeichnet werden.

Nutzen:
Deutliche Vereinfachung beim Anlegen von Wartungsplänen.

Auslieferung:
Hinweis 2539196 einspielen und Business Function aktivieren

Cluster „Quick-Wins“ – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Sammelerfassung von Messbelegen basierend auf Objektliste



Enter PM Order Confirmation: Actual Data

Navigation: ⏪ ⏩ + next Goods Movements Notification Object List Measurement Documents CET Create Follow-On Order **Measurement Documents from Object List**

Order: 4003849 Mehrfachzählerplan mit Auftrag
 Oper./Act.: 0010 tägliche Arbeiten
 System Status: REL

Confirmation Data

Confirmation: 28723

Aus der Rückmeldetransaktion IW41 heraus kann jetzt eine Messbelegserfassung zur Objektliste aufgerufen werden.

Zu allen Technischen Plätzen und Equipments werden die Messpunkte ermittelt und zur Messbelegserfassung vorgeschlagen.

Sind bereits Belege erfasst worden, so werden diese Belege angezeigt, es ist aber eine weitere Erfassung neuer Messbelege möglich.

Nutzen:

Vereinfachte Erfassung von Messbelegen.

Auslieferung:

Hinweis 2479407 einspielen und Business Function LOG_EAM_CI_10 aktivieren.

Cluster „Quick-Wins“ – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Berechtigungsgruppe für Pflege von Wartungsstrategien (Transaktion IP11)

Die Veränderung von Wartungsstrategien (über Transaktion IP11) kann neu über eine Berechtigungsgruppe individuell gesteuert werden. Sobald zur Wartungsstrategie eine Berechtigungsgruppe gepflegt ist, können die Strategien nur von Personen, die die entsprechende Berechtigung haben, verändert oder gelöscht werden.

Fehlt die Berechtigungsgruppe, können – wie bisher – alle Anwender mit Berechtigung für IP11 die Strategie pflegen.

Genutzt wird das Berechtigungsobjekt I_BEGRP, die Pflege der Berechtigungsgruppen erfolgt über das bestehende Customizing von Berechtigungsgruppen (zum Technischen Objekt)

Nutzen:

Verhinderung unbeabsichtigter Änderungen von Wartungsstrategien.

Auslieferung:

Hinweis 2482956 einspielen und Business Function LOG_EAM_CI_9 mit Switch EAM_SFWS_CC4_MAINT_STR AT_AUTH aktivieren

The screenshot shows the 'Change Maintenance Strategies: Overview' screen. On the left, a table lists maintenance strategies with columns for Name and Description. On the right, a configuration panel for an 'Authorization Group' is visible, with a green box highlighting the 'Authorization Group' field set to '0005'. Another green box highlights the 'Authorization Group' field in the configuration panel, which is set to '0005'.

Name	Description
IST1	Test strategy
ZBLS	Weichenwartung
ZEN	Eniko test 1
ZHP0	Peter Test Stragety 0
ZHP1	Peter's Test Stragety 1

Authorization Group configuration:

- Name: B
- Description: Scheduling by key date
- Scheduling indicator: Time - key date
- Strategy unit: MOBY
- Call horizon: [] %
- Shift Factor for Late Completion: 100 %
- Tolerance for Late Completion (%): [] %
- Shift Factor for Early Completion: 100 %
- Tolerance for Early Completion (%): [] %
- Factory Calendar: 01
- Authorization Group: 0005

Überblick Cluster PrevMaint1 + Order1

Aus dem Cluster «PrevMaint1» (Wartungsplanung) verfügbar in S/4 HANA und in ERP6.0 EhP7/8		
D6984	https://influence.sap.com/D6984	Listanzeige Wartungspläne IP16: Anzeige Wartungszyklus
D9860	https://influence.sap.com/D9860	Übersicht Wartungsplanangaben und -terminierungen zu einem TP/TP-Struktur
D9841	https://influence.sap.com/D9841	Gültigkeit Wartungspläne
D9851	https://influence.sap.com/D9851	Klassifizierung von Wartungsplänen
D9851	https://influence.sap.com/D9851	Dokumentverknüpfung in Wartungspositionen
} Siehe neue Auslieferungen		
Aus dem Cluster «Order1» (Auftragsabwicklung) verfügbar in S/4 HANA und ERP 6.0 EhP7/8		
D10216	https://influence.sap.com/D10216	Vorgänge kopieren innerhalb eines Auftrages mit Kopie von Materialien/Leistungen
D9881	https://influence.sap.com/D9881	Kopieren von Komponenten (und Vorgängen) innerhalb eines Auftrags
D10504	https://influence.sap.com/D10504	Offene Aufträge und Meldungen schliessen, wenn Techn.Platz/Equipment gelöscht wird.
D10294	https://influence.sap.com/D10294	Massenänderung von Anwenderstatus für Meldungen, Aufträge, Auftragsvorgänge (IW28, IW38, IW37N)
D9828	https://influence.sap.com/D9828	Neuer User-Exit für "Objektliste generieren" beim Anlegen/Ändern Auftrag
D9827	https://influence.sap.com/D9827	Customizing Vorschlagswert für Abrechnungsart GES/PER bei Abrechnungsvorschrift
} Siehe neue Auslieferungen		

Details zu jeder ausgelieferten Lösung auf den folgenden Seiten

Cluster Prevmaint1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Anzeige Zyklusangaben in Liste der Wartungspositionen (IP18)

Icon	S	Maintenance Item	MntPlan	Strat.	Maintenance item description	Maintenance Plan Cycle and Unit	Cycle Description
		1163	512		Single cycle plan	3 MON	each 90 days
		1165	513		Single cycle plan	3 MON	every 3 month
		1167	514		Single cycle plan	3 MON	every 3 month
		1169	516		MC-1I-1	100000 KM; 5000 HR	km Zähler; STD Time
		1170	517		MC-1I-2	100000 KM; 5000 HR; 30 M; 30 H; 30 HR; 5 EA	km Zähler; STD Time; Just a counter; Duration; Air Time; Cycles
		1171	518		MC-1I-3	100000 KM; 5000 HR	km Zähler; STD Time
		1181	521	A	EAM-WF-TEST-PLAN-A	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1182	521	A	EAM-WF-TEST-PLAN-A	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1183	521	A	EAM-WF-TEST-PLAN-A	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1184	522	A	Call of Orders	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1185	523	A	Call of Orders	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1186	524	A	Call of Orders	1 MON; 3 MON; 12 MON	Monthly; 3-monthly; Yearly
		1188	525		Multi counter plan	100000 KM; 5000 HR	km Zähler; STD Time
		1190	526		Multi counter plan	100000 KM; 5000 HR	km Zähler; STD Time

In der Transaktion IP18 stehen insgesamt 6 neue Spalten zur Verfügung mit Angaben zum Wartungszyklus (inkl. textliche Beschreibung, zum Offset und zu Zählern). Um die Einzeiligkeit der Wartungspositions-Liste weiterhin zu ermöglichen, wurden die Zyklusinformationen in zusammengesetzten Textfeldern komprimiert.

Nutzen:

Es kann eine Komplett-Übersicht aller wichtigen Informationen zur vorbeugenden Instandhaltung eines Objektes erstellt werden. Dadurch höhere Benutzerakzeptanz.

Auslieferung:

Gilt für SAP ERP EhP7+8 / S4HANA Hinweis 2568408 einspielen. Business Function LOG_EAM_CI_10 mit Switch EAM_SFWS_CC4_MPOS_CYCLE_INFO erforderlich.

Cluster PrevMaint1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP6+7+8

Übersicht Wartungsplanangaben/-terminierungen zu einem TP/TP-Struktur

Wartungsplan- und Wartungspositionsliste

Wartungsplan- und Wartungspositionsliste - Standard (370)

Abfrage ändern Neue Abfrage definieren Personalisieren

Sicht: * [Standardsicht] Wartungsplanstatus setzen Massenänderung: Wartungspläne Massenänderung: Wartungspositionen Druckversion Export Aktualisieren

Geändert	Wartungsplan	Wartungsplandtext	Strategie	Techn. Platz	Ltz. term. Abrufdatum	Ltz. term. Abrufobj.	Nächst term. Abrufdat	Nächst term. Abrufobj
	40000030	SBUE-09 Innenanlage BA8, TYK Jährlich	IS_B02	SBUE-09	08.05.2017	15005680	08.05.2018	
	40000031	SBUE-09 Innenanlage eBUe	IS_B01		02.09.2017	15005685	01.12.2017	
	40000045	SBUE-09 Bue Aussenanlage Jährlich	IS_B04		10.06.2017	15005726	10.06.2018	
	40000032	SBUE-10 Innenanlage BA8, TYK Jährlich	IS_B02	SBUE-10	06.06.2017	15005688	06.06.2018	
	40000046	SBUE-10 Bue Aussenanlage Jährlich	IS_B04		18.09.2017	15005727	18.09.2018	
	40003126	SBUE-10 Wartung MICRO_VT009+	IS_B03		15.06.2017	15005733	15.06.2018	
	40006303	SBUE-91 Innenanlage eBUe SBB Kerzers	IS_B01	SBUE-91	01.09.2017	15012100	01.12.2017	
	40006304	SBUE-91 Bue Aussenanlage Jährlich SBB	IS_B04		20.07.2017	15011882	20.07.2018	
	40006305	SBUE-92-TPF Innenanlage eBUe	IS_B01	SBUE-92-KM0031.150	01.09.2017	15012101	01.12.2017	
	40006306	SBUE-92-TPF Bue Aussenanlage Jährlich	IS_B04		20.07.2017	15011898	20.07.2018	

Letzte Aktualisierung 25.09.2017 12:33:09 CET Aktualisieren

Auslieferung:

Webdynpro muss aktiviert werden. Dafür sind die max. 9 Business Functions LOG_EAM_SIMP* zu aktivieren, folgender Service muss aktiviert werden:

```
/default_host/sap/bc/webdynpro/sap/EAMS_WDA_MPOS_MPLAN_OIF.
```

Die Webdynpro-Anwendung EAMS_WDA_MPOS_MPLAN_OIF mit der Konfiguration EAMS_WDA_MPLAN_MPOS_OIF_CFG muss entsprechend eingerichtet werden.

Nutzen:

Bessere Übersichtlichkeit über Wartungstermine zu einem Technischen Platz und einer TP-Struktur. Dadurch können Synergien besser erkannt werden.

Cluster Order1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Vorgänge kopieren

Change Maintenance order 4003849: Operation Overview

Order: PM02 4003849 Mehrfachzählerplan mit Auftrag

Sys.Status: REL CSER NMAI PRC INIT

HeaderData Operations Components Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control

General	Internal	External	Dates	Act. Data	Enhancement	Ex. Factor	Catalog	Create Foll.-On Ord.										
Op...	SOp	Work Ctr	Plant	Co...	StTextK	S..	Operation Short Text	L...	VI	S...	Actual Work	Work	Un	N...	Dur.	Un	C.Key	A
0010		CC_TEST	0001	ZI01			tägliche Arbeiten				0		8 H	2				
0020		CC_TEST	0001	ZI01			noch was dazu				0		4 H	2				
0030		CC_TEST	0001	PM02			Mehrfachzählerplan mit Auftrag				0		H			H	Calculate du...	

Nutzen:
Wesentlich effizientere Bearbeitung von Auftragsstrukturen

Über eine neue Drucktaste «Kopieren» werden markierte Vorgänge/Untervorgänge kopiert und mit neuer Vorgangsnummer angelegt. Es werden alle abhängigen Daten (Komponenten, Leistungsverzeichnisse, Fertigungshilfsmittel, Dokumente) mitkopiert!

Die neue Funktion steht auch in der einfachen Auftragsansicht und in Webdynpro zur Verfügung.

Auslieferung:

Hinweis 2551409 einspielen und Business Functions LOG_EAM_CI_9_ORD_OPER_COMP und LOG_EAM_SIMPLICITY_8 (für Web Dynpro) aktivieren

Anmerkung:
Das Kopieren von Vorgängen mit Dienstleistungen in WebDynpro ist noch nicht bereit. Der zugehörige Hinweis 2533279 ist in Vorbereitung.

Cluster Order1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Komponenten kopieren und umhängen

Change Maintenance order 4003849: Component Overview

Order: PM02 4003849 Mehrfachzählerplan mit Auftrag
 Sys.Status: REL CSER NMAI PRC INIT

HeaderData Operations **Components** Costs Partner Objects Additional Data Location Planning Control

Gen. Data Purch. List Graph... Assy Repl. Catalog

Item	Component	Description	L...	Reqmt Qty	UM	IC	S...	SLoc	Plnt	Op...	Batch	Warra...	Return ...	Proc. Category	Recm...	Recipient	Unloading Point
0010		Test 1		10	PC	N			0001	0010		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PReq for Order	0000	Ich	hier
0020		Test 2		10	PC	N			0001	0010		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PReq for Order	0000	Ich	hier
0040		Test 4		10	PC	N			0001	0010		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PReq for Order	0000	Ich	hier
0030		Test 3		10	PC	N			0001	0020		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	PReq for Order	0000	Ich	hier

Nutzen:

Wesentlich effizientere Bearbeitung von Materialkomponenten

Auslieferung:

Hinweis 2551409 einspielen und Business Functions LOG_EAM_CI_9_ORD_OPER_COMP und LOG_EAM_SIMPLICITY_8 (für Web Dynpro) aktivieren

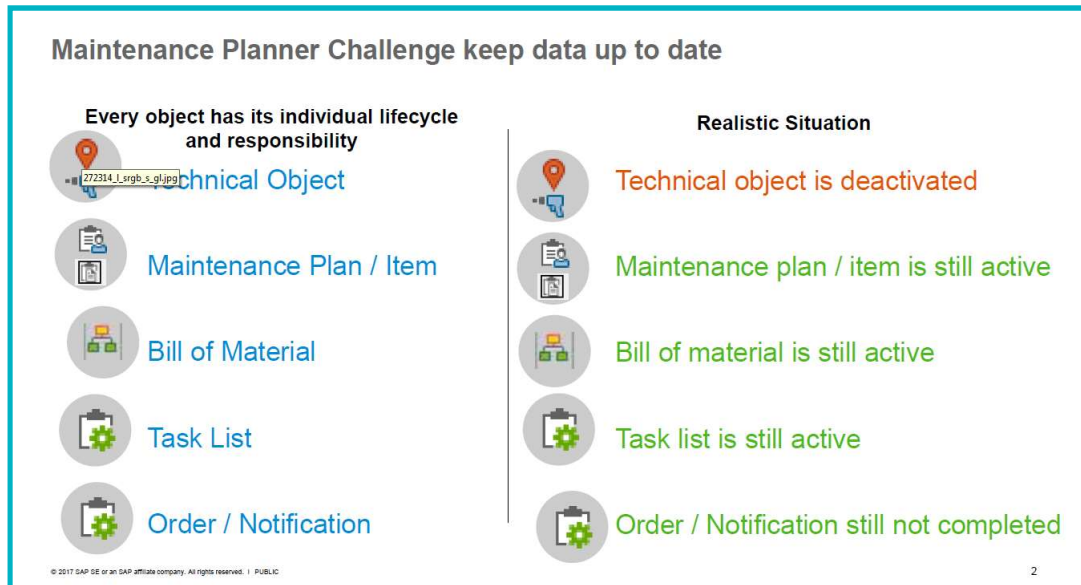
Über eine neue Drucktaste «Kopieren» werden markierte Komponenten (mit oder ohne Materialnummer) kopiert und als neue Zeile angelegt. Nach dem Kopieren können die Daten noch individuell verändert werden.

Über eine weitere Drucktaste «Umhängen» können Materialien von einem Vorgang zu einem anderen umgehängt werden.

Die neuen Funktionen stehen auch in den Detailbildern zum Vorgang, in der einfachen Auftragsansicht und in Webdynpro zur Verfügung.

Cluster Order1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Aufträge und Meldungen schliessen (und Wartungspläne sowie abhängige Stammdaten löschen), wenn Technischer Platz/Equipment deaktiviert/gelöscht wird.



Nutzen:

Steigerung der Datenqualität, effizientere Bearbeitung

Auslieferung:

Kann nur im Rahmen eines Servicepacks aktiviert werden. Siehe Hinweis 2499482.

How-to-Guide:

Ein umfangreicher How-To-Guide kann unter <https://www.sap.com/germany/documents/2018/04/d4859eec-fc7c-0010-87a3-c30de2ffd8ff.html> heruntergeladen werden.

Nach dem Setzen des Inaktiv-Kennzeichens bzw. Löschvormerks in einem Technischen Platz/Equipment werden über das «BRF+» («Business Rule Framework») Workflows ausgelöst. Diese deaktivieren u.a. automatisch Wartungspläne/-positionen, Stücklisten, Arbeitspläne zum Technischen Objekt. Bei Aufträgen und Meldungen wird ein Workitem ausgelöst, in dem der Anwender zur Liste der offenen Meldungen bzw. Liste der offenen Aufträge geführt wird und aus der Änderungen vorgenommen werden können. Die Workitems stehen in SAP GUI und Fiori zur Verfügung.

Cluster Order1 – Verfügbar für S/4HANA und ERP EhP7+8

Massenänderung für Anwenderstatus in Auftragskopf und Meldung

Bei der Massenänderung von Daten über die Transaktionen IW28 (Liste Meldungen) oder IW38 (Liste Auftragskopf) fehlte bislang die Möglichkeit, massenhaft einen Anwenderstatus zu setzen. Dies ist ab sofort möglich.

Falls Änderungen nicht durchgeführt werden können (z.B. weil das Statusschema das Setzen aktuell verbietet), so werden die Fehler in einem Fehlerprotokoll

Nutzen:

Deutlich beschleunigte Bearbeitung von Statusinformationen in Aufträgen und Meldung.

Hinweis:

Die Realisierung für Auftragsvorgänge ist geplant im Zuge der Einrichtung der Massenänderungsfunktion in Transaktion IW37N.

Auslieferung:

Hinweis 2539947 einspielen (keine Business Function notwendig)

The screenshot displays the SAP Mass Maintenance: Field View interface. On the left, a table lists data rows with columns for ID, Date, and Description. The 'User Status' field is highlighted in yellow. Overlaid on the table are two configuration windows. The top window, 'Select fields', shows 'User Status' selected under 'Selection criteria'. The bottom window, 'Mass Maintenance: Field View', shows the 'User Status' field with a 'New value' of 'TEST' and a 'Replace only' checkbox.

ID	Date	Description
11000441	18.07.2017	Raining
11000442	20.07.2017	stb test
11000444	21.07.2017	JG Test ACDOCA App
11000451	18.07.2017	demo
11000461	26.07.2017	
11000462	26.07.2017	
11000471	27.07.2017	asdf
11000481	29.07.2017	asdf
11000491	02.08.2017	
11000492	02.08.2017	
11000493	02.08.2017	
11000494	02.08.2017	
11000495	02.08.2017	
11000501	03.08.2017	
11000511	03.08.2017	asdf
11000512	05.08.2017	asdf
11000521	10.08.2017	asdf
11000531	12.08.2017	asdf

Verfügbar seit 07.2018 (Aus Projekt PLDM2018)

Felder Abladestelle und Warenempfänger im Arbeitsplan und Stücklisten

2640986 - Felder "Abladestelle" und "Warenempfänger" in STPO Änderungen einblenden ↓ ↵ ⋮

Version 3 vom 31.08.2018 auf German

Komponente: LO-MD-BOM	Typ: Advance development	Korrekturen: 2
Priorität: Correction with high priority	Freigabestatus: Released for Customer	Manuelle Aktivitäten: 1
		Voraussetzungen: 6

Beschreibung Softwarekomponenten Korrekturen ▾ Support Packages Referenzen ▾ Attribute Sprachen

Symptom

Verbesserungsvorschlag:

Stückliste und EAM-Arbeitsplan können als Vorlage beim Anlegen von PM-Aufträgen fungieren. Einige Felder fehlen, um eine Vorlage für die Auftragsfelder zu sein (insbesondere im EAM-Auftrag). Die Daten für die Felder "Warenempfänger" und "Abladestelle" können nicht aus der Stücklistenposition bzw. dem EAM-Arbeitsplan in den EAM-Auftrag abgeleitet werden. In einigen Fällen (z.B. Stückliste für Equipments, Arbeitspläne) ist es sinnvoll, die Daten für die beiden Felder in den Stammdaten zu pflegen. Aus diesem Grund wurden die Stücklistenposition und der EAM-Arbeitsplan für die Aufnahme dieser Werte entsprechend erweitert. Das vereinfacht die Anlage von EAM-Aufträgen und senkt das Fehlerrisiko.

Begründung:

Stückliste und EAM-Arbeitsplan können als Vorlage beim Anlegen von PM-Aufträgen fungieren. Das vereinfacht die Anlage externer Vorgänge und senkt das Fehlerrisiko.

Nutzen:

Effizientere Datenpflege bei Beschaffungsdaten im PM-Auftrag durch Hinterlegung von Daten in Stammdaten (Arbeitsplan und Stücklisten)

Auslieferung:

Hinweis 2640986 für ERP EhP7+8, S/4HANA
keine Business Function erforderlich

Noch Fragen?

Ingo Teschke, BLS AG

E-Mail: ingo.teschke@bls.ch

Sprecher DSAG Arbeitskreis Instandhaltung und Servicemanagement

