

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

1139-CPR-0450/13
(3. Neufassung)

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), in der geltenden Fassung, gilt dieses Zertifikat für die Bauprodukte

Betonfertigteile

(gemäß Angaben im Anhang zu diesem Zertifikat)

in Verkehr gebracht unter dem Namen oder der Handelsmarke von

Ing. Hans Lang GmbH

A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

und hergestellt im Herstellungsbetrieb

Ing. Hans Lang GmbH, Werk Vomperbach

A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der Normen

EN 13224:2011, EN 13225:2013, EN 13693:2004+A1:2009, EN 13747:2005+A2:2010,
EN 14843:2007, EN 14991:2007 und EN 14992:2007+A1:2012

entsprechend System 2+ angewendet werden und dass

die werkseigene Produktionskontrolle als konform mit den geltenden Anforderungen bewertet wird.

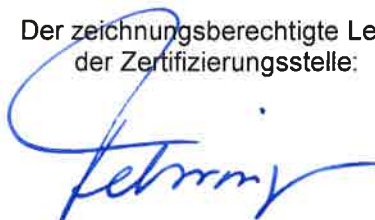
Dieses Zertifikat wurde erstmals am 25. Juni 2013 ausgestellt. Die vorliegende 3. Neufassung des Zertifikates 1139-CPR-0450/13 ersetzt die 2. Neufassung des Zertifikates 1139-CPR-0450/13 vom 03. März 2016 und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte(n) Norm(en), das Bauprodukt, das AVCP-Verfahren noch die Herstellbedingungen im Werk wesentlich geändert werden und sofern es nicht von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigenen Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird. Das Zertifikat umfasst inklusive Anhang drei Seiten.

Der Zeichnungsberechtigte:



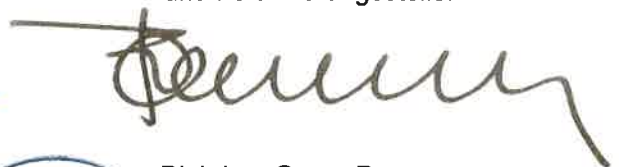
Dipl.-Ing. Bernhard Ramsauer
Oberstadtbaurat

Der zeichnungsberechtigte Leiter
der Zertifizierungsstelle:



Dipl.-Ing. Martin Fehring
Oberstadtbaurat

Der Leiter der Prüf-, Überwachungs-
und Zertifizierungsstelle:



Dipl.-Ing. Georg Pommer
Senatsrat

Wien, 31. Jänner 2019





ANHANG ZUM
Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
1139-CPR-0450/13
(3. Neufassung)

Dieses Zertifikat umfasst die werkseigene Produktionskontrolle folgender Produkte des Herstellers
Ing. Hans Lang GmbH, A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

Herstellungsbetrieb: Ing. Hans Lang GmbH, Werk Vomperbach,
A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

Betonfertigteile – Deckenplatten mit Stegen gemäß EN 13224:2011

Handelsbezeichnung: Spannbeton TT-Platte, Spannbeton Kassettenplatte (U-Platte)

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke – siehe EN 13224:2011, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gemäß Abschnitt ZA.1 der EN 13224:2011: Verfahren 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Betonfertigteile – Stabförmige Betonbauteile gemäß EN 13225:2013

Handelsbezeichnung: Träger/Säulen

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke – siehe EN 13225:2013, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.1 der EN 13225:2013: Verfahren 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Betonfertigteile – Besondere Fertigteile für Dächer gemäß EN 13693:2004+A1:2009

Handelsbezeichnung: Shedfalte

Verwendungszweck: Tragende Anwendung – siehe EN 14843:2007, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gem. Anh. ZA.1 der EN 13693:2004+A1:2009: Verf. 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Betonfertigteile – Deckenplatten mit Ortbetonergänzung gemäß EN 13747:2005+A2:2010

Handelsbezeichnung: Großflächendecke (GFD)

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke – siehe EN 13747:2005+A2:2010, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gem. Anh. ZA.1 der EN 13747:2005+A2:2010: Verf. 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015



ANHANG ZUM
Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
1139-CPR-0450/13
(3. Neufassung)

Dieses Zertifikat umfasst die werkseigene Produktionskontrolle folgender Produkte des Herstellers
Ing. Hans Lang GmbH, A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

Herstellungsbetrieb: Ing. Hans Lang GmbH, Werk Vomperbach,
A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44

Betonfertigteile – Treppen gemäß EN 14843:2007

Handelsbezeichnung: FT-Treppenläufe

Verwendungszweck: Tragendes Bauteil – siehe EN 14843:2007, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.1 der EN 14843:2007: Verfahren 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Betonfertigteile – Gründungselemente gemäß EN 14991:2007

Handelsbezeichnung: Fundamente

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke – Siehe EN 14991:2007, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gemäß Anhang ZA.1 der EN 14991:2007: Verfahren 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Betonfertigteile – Wandelemente gemäß EN 14992:2007+A1:2012

Handelsbezeichnung: FT-Frostschürzen, FT-Vollbetonplatten, FT-Sandwichplatten

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke – Siehe EN 14992:2007+A1:2012, Tabelle ZA.2

Verfahren zur CE-Kennzeichnung gem. Anh. ZA.1 der EN 14992:2007+A1:2012: Verf. 1, 3a, 3b

Verwendete Betonbewehrung: Gemäß Baustoffliste ÖA, Ausgabe 15. August 2015

Die Produkteigenschaften sind den Angaben des Herstellers zur CE-Kennzeichnung zu entnehmen.



Ing. Hans Lang GmbH
Vomperbach – Alte Landstraße 44
6123 Terfens

Magistrat der Stadt Wien
Magistratsabteilung 39
Prüf-, Überwachungs- und
Zertifizierungsstelle der Stadt Wien
WIEN-ZERT
Rinnböckstraße 15/2
1110 Wien
Tel.: (+43 1) 4000-8039
Fax: (+43 1) 4000-99-8039
E-Mail: post@ma39.wien.gv.at
www.ma39.wien.at

MA 39 – CE 2019-0036 B

Wien, 31. Jänner 2019

Bericht

über die

kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle sowie über die Aktualisierung des Zertifikats



Hersteller:	Ing. Hans Lang GmbH A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44
Bauprodukte:	Siehe Abschnitt 1
Konformitätszertifikat:	1139-CPR-0450/13 (2. Neufassung)
AVCP-System	2+ gem. Verordnung (EU) Nr. 305/2011, Anhang V, Abschnitt 1.3
Werk:	Ing. Hans Lang GmbH, Werk Vomperbach A-6123 Terfens, Vomperbach – Alte Landstraße 44
Technische Spezifikation(en):	Siehe Abschnitt 1
Überwachungszeitraum:	1/2018 und 2/2018
Gegenstand:	Kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle; Neufassung des Zertifikats

rab

Der Bericht umfasst 3 Seiten.

Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände.

Dieser Bericht ist mit dem Amtssiegel der Stadt Wien versehen.

Veröffentlichung und Auszüge bedürfen der schriftlichen Bewilligung der MA 39.
Bitte beachten Sie die derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MA 39
im Internet unter <http://www.ma39.wien.at>.

Zertifiziert gemäß den Forderungen der ÖNORM EN ISO 9001:2015 und der ÖNORM EN
ISO 14001:2015 durch die Quality Austria.

Akkreditiert als Prüf- und Inspektionsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums
für Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und
ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17020.

Akkreditiert als Zertifizierungsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für
Wissenschaft, Forschung und Wirtschaft auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17065.

Notifizierte Stelle (Notified body) gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukte-
verordnung) unter der Kennnummer 1139.





1 Grundlagen

Im Rahmen der CE-Kennzeichnung von Bauprodukten gemäß der Verordnung (EU) 305/2011 vom 09. März 2011 ist in der Entscheidung der Kommission vom 25. Jänner 1999 (1999/94/EG), veröffentlicht im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften unter L 29/55 vom 3.2.1999, der Berichtigung der Entscheidung 1999/94/EG der Kommission vom 25. Jänner 1999, veröffentlicht im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaften unter L 83/80 vom 27.3.1999 und in den harmonisierten europäischen Normen EN 13224:2011, EN 13225:2013, EN 13693:2004+A1:2009, EN 13747:2005+A2:2010, EN 14843:2007, EN 14991:2007 und EN 14992:2007+A1:2012 das System 2+ (System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit) festgelegt.

In diesem System 2+ ist eine kontinuierliche Überwachung, Evaluierung und Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgesehen. Die Durchführung der Überwachung und Evaluierung erfolgt durch den von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektor. Die Bewertung der Ergebnisse der Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle auf Grundlage des Evaluierungsberichtes des Inspektors ist von der notifizierten Zertifizierungsstelle wahrzunehmen.

Folgende Produkte werden vom Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle 1139-CPR-0450/13 (2. Neufassung) erfasst:

Deckenplatten mit Stegen gemäß EN 13224:2011
Stabförmige tragende Betonfertigteile (Träger und Säulen) gemäß EN 13225:2013
Besondere Fertigteile für Dächer gemäß EN 13693:2004+A1:2009
Deckenplatten mit Ortbetoneergänzung gemäß EN 13747:2005+A2:2010
Treppen gemäß EN 14843:2007
Gründungselemente gemäß EN 14991:2007
Wandelemente gemäß EN 14992:2007+A1:2012

2 Überwachung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

Für die ggst. Bauprodukte ist eine mindestens zweimal jährlich durchzuführende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle vorgesehen, wobei einmal sämtliche Aspekte des Systems und einmal die weiteren Aspekte zu überprüfen sind. Die jeweilige Überwachung für die Zeiträume 1/2018 und 2/2018 wurden durch den von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektor, Herrn Dipl.-Ing. Dr. Maier, bereitgestellt von der akkreditierten Überwachungsstelle HTL Innsbruck, A-6020 Innsbruck, Trenkwaldersstraße 2, am 05. Juni 2018 sowie am 20. November 2018 durchgeführt und in den Überwachungsberichten Nr. 184/2018 vom 09. August 2018 und Nr. 486/2018 vom 12. Dezember 2018 dokumentiert.

Entsprechend den Feststellungen in obigen Inspektionsberichten werden für die Überwachungszeiträume 1/2018 und 2/2018 die Anforderungen der EN 13224:2011, EN 13225:2013, EN 13693:2004+A1:2009, EN 13747:2005+A2:2010, EN 14843:2007, EN 14991:2007 und EN 14992:2007+A1:2012 an die werkseigene Produktionskontrolle erfüllt.

Seitens des Inspektors wird angeführt, dass das bisherige Verfahren zur CE-Kennzeichnung (Verfahren 1 gemäß Anhang ZA.1 der jeweils zutreffenden Norm) um die Verfahren 3a und 3b erweitert wurde.

3 Bewertung der werkseigenen Produktionskontrolle

Auf Grundlage der Inspektionsberichte des von der notifizierten Zertifizierungsstelle beauftragten Inspektors wird für die Überwachungszeiträume 1/2018 und 2/2018 die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Anforderungen der EN 13224:2011, EN 13225:2013, EN 13693:2004+A1:2009, EN 13747:2005+A2:2010, EN 14843:2007, EN 14991:2007 und EN 14992:2007+A1:2012 bestätigt.

4 Neufassung des Zertifikats

Infolge der Erweiterung des bisherigen Verfahrens zur CE-Kennzeichnung (Verfahren 1 gemäß Anhang ZA.1 der jeweils zutreffenden Norm) um die Verfahren 3a und 3b, wird das Zertifikat 1139-CPR-0450/13 (2. Neufassung) vom 03. März 2016 als 3. Neufassung ausgestellt. Die Zertifikatsnummer bleibt, wie bisher, unverändert.

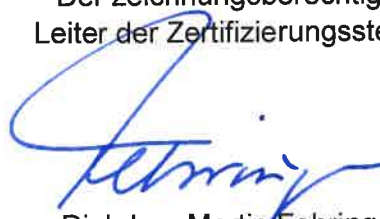
Der Zeichnungsberechtigte:



Dipl.-Ing. Bernhard Ramsauer
Oberstadtbaurat



Der zeichnungsberechtigte
Leiter der Zertifizierungsstelle:



Dipl.-Ing. Martin Fehring
Oberstadtbaurat

Der Leiter der Prüf-, Überwachungs-
und Zertifizierungsstelle:



Dipl.-Ing. Georg Pommer
Senatsrat