

Rohrfeder-Manometer

Bajonettringgehäuse CrNi-Stahl
DW-Line (Double Weld)

RCh / RChG
- 3vDW

DW-Line

Um den speziellen Anforderungen, besonders im Bereich der Nahrungsmittel-, Bio- und Pharmaindustrie, noch gerechter zu werden, haben wir für den Druckmittler-Anbau die DW-Line Manometer entwickelt.

DW – Double Weld sind Rohrfeder-Manometer, die mit dem Druckmittler verschweißt werden. Das Manometergehäuse ist mit dem runden Stutzen (DW1) und der runde Stutzen mit dem Druckmittler (DW2) verschweißt. Dazu hat der runde Stutzen einen Prozessanschluss d8x5 und der Druckmittler eine entsprechende Bohrung.

Standardausführungen

Informationen zu allgemeinen und messtechnischen Eigenschaften (u. a. Belastungsgrenzen/ Temperaturbeständigkeit) und Standard-Anzeigebereiche / Skalenteilung finden Sie in der Übersicht 1000.

Genauigkeit (DIN EN 837-1)

Klasse 1,0

Gehäuse

mit Bajonettring, CrNi-Stahl 1.4301

Schutzart (DIN EN 60529 / IEC 60529)

IP54

IP65 bei

Typ RChG 100 und

Typ RChG 160 (ab Messspanne $\geq 2,5$ bar)

Ausblasvorrichtung

Typ RCh

Blow-out Stopfen in der Gehäuse-rückwand, $\varnothing 1"$ (25 mm)

Typ RChG 100

Blow-out Stopfen in der Gehäuse-rückwand, $\varnothing 40$ mm

Typ RChG 160

Blow-out Verschraubung am Gehäuseumfang oben

Gehäuseentlüftung

Typ RChG 100

ohne Entlüftung, dafür mit Innendruckkompensation über Druckausgleichsmembran

Typ RChG 160

über Blow-out Verschraubung

Gehäusefüllung

Typ RChG

Glycerin

Nenngröße

100, 160 mm

Messstoffberührte Teile

Anschluss

CrNi-Stahl 316L (1.4404)

Rohrfeder

CrNi-Stahl 316L (1.4404)

Schutzgasschweißung

≤ 40 bar Kreisform

≥ 60 bar Schraubenform

Gehäusebauform

Verbindung Anschluss verschweißt

Lage des Anschlusses - unten

- rückseitig ausmittig (r)

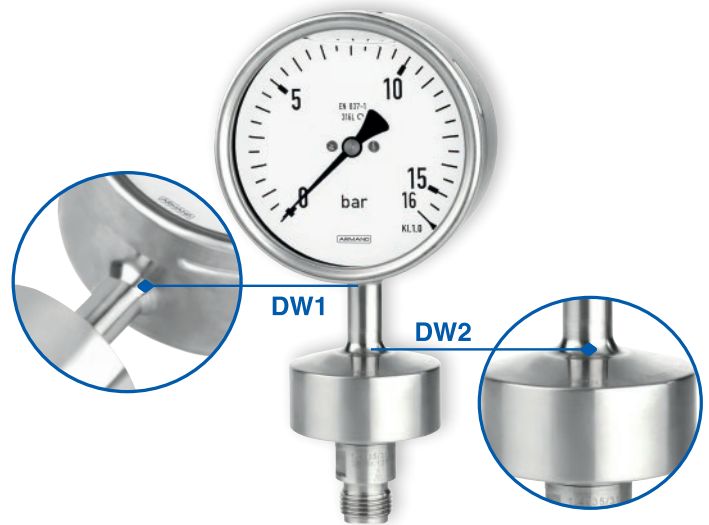
Anzeigebereiche (DIN EN 837-1)

0 – 0,6 bar bis 0 – 600 bar

Prozessanschluss

Anschweißstutzen d8x5

zum Anschweißen am Druckmittler



Sichtscheibe

Sicherheitsverbundglas

Zeigerwerk

CrNi-Stahl

Zifferblatt

Aluminium weiß, Skalierung schwarz

Zeiger

Aluminium schwarz

Sicherheitskategorie nach DIN EN 837-1

S1 Druckmessgeräte mit Ausblasvorrichtung

Bestellangaben, Standard-Anzeigebereiche, Optionen

siehe Seiten 3 und 4

weitere Optionen

- Anschlusslage radial bei 3:00, 9:00, 12:00 oder Einbaulage abweichend von senkrecht (90°) bei Typen ohne Gehäusefüllung

Sonderausführungen auf Anfrage

- andere Anzeigebereiche und / oder Sonderskalen, z. B. Doppelskala bar / psi, farbige Felder oder Bereiche, Zifferblattaufschriften, Negativskala
- roter Markenzeiger mit Sichtscheibe aus Polycarbonat oder Sicherheitsverbundglas
- Min.- oder Max.-Schleppzeiger
- Gehäuseteile 316L (1.4404)
- erhöhte Schutzart, z. B. IP65 ohne Gehäusefüllung
- andere Gehäusefüllungen
- Typ RChG für Umgebungstemperaturen bis -40 °C
- andere Anschlusslage
- Zertifizierungen und Zulassungen, z. B. GOST (siehe auch Internetseite)

Zubehör

Druckmittler
elektrisch

siehe Katalog-Rubrik 7
siehe Datenblatt 1201.90
siehe Katalog-Rubrik 9.1

ARMANO

ARMANO Messtechnik GmbH

Standort Beierfeld

Am Gewerbehark 9 • 08344 Grünhain-Beierfeld
Tel.: +49 3774 58 – 0 • Fax: +49 3774 58 – 545
mail@armano-beierfeld.com

Standort Wesel

Manometerstraße 5 • 46487 Wesel-Ginderich
Tel.: +49 2803 9130 – 0 • Fax: +49 2803 1035
mail@armano-wesel.com

www.armano-messtechnik.de

1201.7

07/22

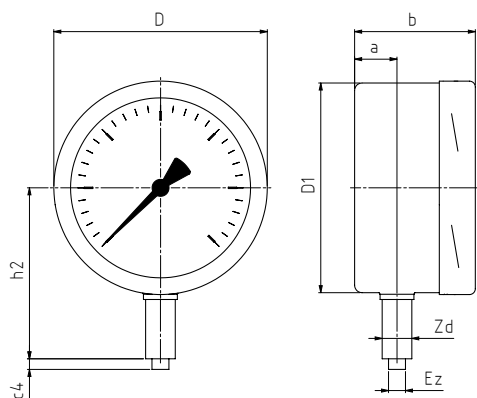
Gehäusebauformen, Kennbuchstaben, Maße und Masse, Ausblasvorrichtung

Prozessanschluss nach unten

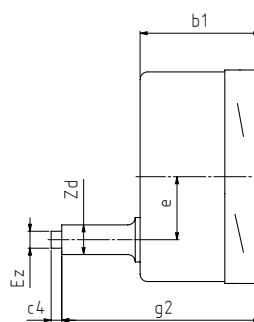
Prozessanschluss rückseitig ausmittig

ohne Befestigungsvorrichtung

ohne Kennbuchstaben



Kennbuchstabe r



Maße (mm) und Masse (kg)

NG	a	b	b1	c4	D	D1	e	Ez	g2	h2 ^{±1}	Zd ^{+0,5}	Masse ca.	
												RCh	RChG
100	20	55	55	5	101	99	30	8	92	79	14	0,45	0,80
160	20	55	55	5	161	159	30	8	92	109	14	0,90	1,75

Ausblasvorrichtung

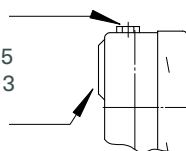
Blow-out Verschraubung bei Typ RChG 160

Messbereich ≤ 1,6 bar Blow-out Verschraubung Nr. 5
 ≥ 2,5 bar Blow-out Verschraubung Nr. 3

Blow-out Stopfen

Ø 1" (25 mm) bei Typen RCh 100, 160

Ø 40 mm bei Typ RChG 100 mit Druckausgleichsmembran



Bestellangaben

Grundtyp	Rohrfeder-Manometer mit Bajonettringgehäuse		RCh
Gehäusefüllung	ohne		ohne Kennbuchstaben
	Glyzerin füllbare Ausführung		G (G)
Nenngröße	Gehäuse-Ø 100, 160 mm		100, 160
Messstoffberührtes Material	CrNi-Stahl		- 3
Gehäusebauform	Verbindung Gehäuse / runder Stutzen	verschweißt	vDW
	Lage des Anschlusses	unten	ohne Kennbuchstaben
		rückseitig ausmittig	r
Anzeigebereiche	-1200 / 0 mbar		
	-0,6 / 0 bar		
	-1 / 0 bar		
	-1 / +0,6 bar		
	-1 / +1,5 bar		
	-1 / +3 bar		
	-1 / +5 bar		
	-1 / +9 bar		
	-1 / +15 bar		
	0 / 0,6 bar		
	0 - 1 bar		
	0 - 1,6 bar		
	0 - 2,5 bar		
	0 - 4 bar		
	0 - 6 bar		z. B. 0 – 6 bar
	0 - 10 bar		
	0 - 16 bar		
	0 - 25 bar		
	0 - 40 bar		
	0 - 60 bar		
	0 - 100 bar		
	0 - 160 bar		
	0 - 250 bar		
0 - 400 bar			
0 - 600 bar			
Prozessanschluss	Anschweißstutzen d 8x5		d 8x5
Optionen	siehe Seite 4		

Beispiel **RCh 100 – 3vDW, 0 – 6 bar, d 8x5**

Bestellangaben, weitere Optionen

Diese Optionen sind schriftlich zu bestellen.

Bitte kontaktieren Sie uns, um die Kompatibilität beim Kombinieren von Optionen sicherzustellen.

Verstellzeiger	mit Getriebe aus Aluminium
rote Marke	auf dem Zifferblatt
Kunststoffclip	rot oder grün außen am Bajonettring
roter Markenzeiger	auf dem Zifferblatt verstellbar bei abnehmbarem Ring Verstelleinrichtung CrNi-Stahl mit Sichtscheibe aus Acrylglas, verschraubt von außen verstellbar
	loser Schlüssel
	fester Schlüssel
Sonderjustage	Referenzpunkte = ungerade Werte, z. B. 100 KN = 8,735 bar
Sichtscheibe	Acrylglas (PMMA) Polycarbonat (PC)
Gehäuse poliert	
Bajonettring poliert	
silikonfreie Ausführung	
Messstellenkennzeichnung	CrNi-Stahl-Schild 12 x 55 mm, Drahtbefestigung Klebeschild am Gehäuseumfang

Sonderausführungen: Beschreiben Sie Ihre Anforderungen im Klartext.