

Nueva planta de galvanización de Joskin en Polonia

CONTROLANDO COSTES Y CALIDAD

El pasado día 5 de noviembre, con motivo del décimo aniversario de su fábrica polaca, el grupo Joskin inauguró su nueva planta de galvanización de 8 700 m². Más de 700 personas procedentes de 25 países acudieron a dicha inauguración, fruto de una elección estratégica reflexionada detenidamente, que aspira a mejorar el control de parte del grupo belga de sus costos y de la calidad de sus productos.



BORJA MENDIETA
Trzcianka (Polonia)

El grupo Joskin se articula alrededor de cuatro unidades de producción. Scima, que es la fábrica más antigua, implantada en el sitio histórico de Soumagne en Bélgica. Joskin Polska, que está implantada desde 1999 en Trzcianka, localidad situada a 110 km al noroeste de Poznan en Polonia, que acoge la unidad de galvanización que ha sido inaugurada. Joskin Bourges en Francia en 2002. Spaw Tech, que fue construida en 2007 en Andrimont, a 12 km de Soumagne. Por tanto, agrupando los edificios de las 4 unidades del grupo, suma un total de 115 000 m² de superficie cubierta.

La producción del grupo comprende 4 líneas de productos principales:

- Esparcido de efluentes de ganado: cubas de purín, inyectores y



barras de esparcido de purín, esparcidores de estiércol.

- Transporte: remolques agrícolas y de obras públicas, carros con trivuelco, remolques de ganado, remolques de ensilaje y cubas de agua.
- Programa Cargo: transportadores de multi-útiles que permiten embarcar sobre un mismo chasis, algunos elementos de los programas de esparcido y de transporte.

- Mantenimiento de la hierba: Cortacésped, trituradoras, trituradoras-desbrozadoras, aireadores de prados.

Planta de galvanización

Antes de colocarse la primera piedra de esta nueva planta, la galvanización ya era el tratamiento de superficie más utilizado por el gru-



Victor Joskin, Administrador Delegado del Grupo Joskin.



Didier Joskin, responsable de producción y gestión.



Murielle Joskin, responsable de recursos humanos y eventos.

po. Cinco empresas de galvanización proveen al grupo actualmente, lo que genera un gasto de energía consecuente y, por consiguiente, costes en proporción, en materia de gestión de stocks, organización de flujos de piezas, seguimiento de facturación y control de calidad.

Tener su propia planta de galvanización permitirá al Grupo reducir costos de manera significativa bajo dos aspectos esenciales:

- Mejor control de los costos directos de galvanización, ya que debe poderse producir menos caro que al precio al cual se compraba el trabajo de galvanización.
- Un ahorro en cuanto al transporte: en 2010 Joskin Polska habrá

hecho galvanizar 5 000 toneladas; lo que esto representa 1 100 idas y vueltas de camiones, es decir, más de 600 000 km por año; solamente cinco camiones estaban previstos para dicho trabajo. Es imaginable el costo y la polución que eso genera.

■ La calidad del material

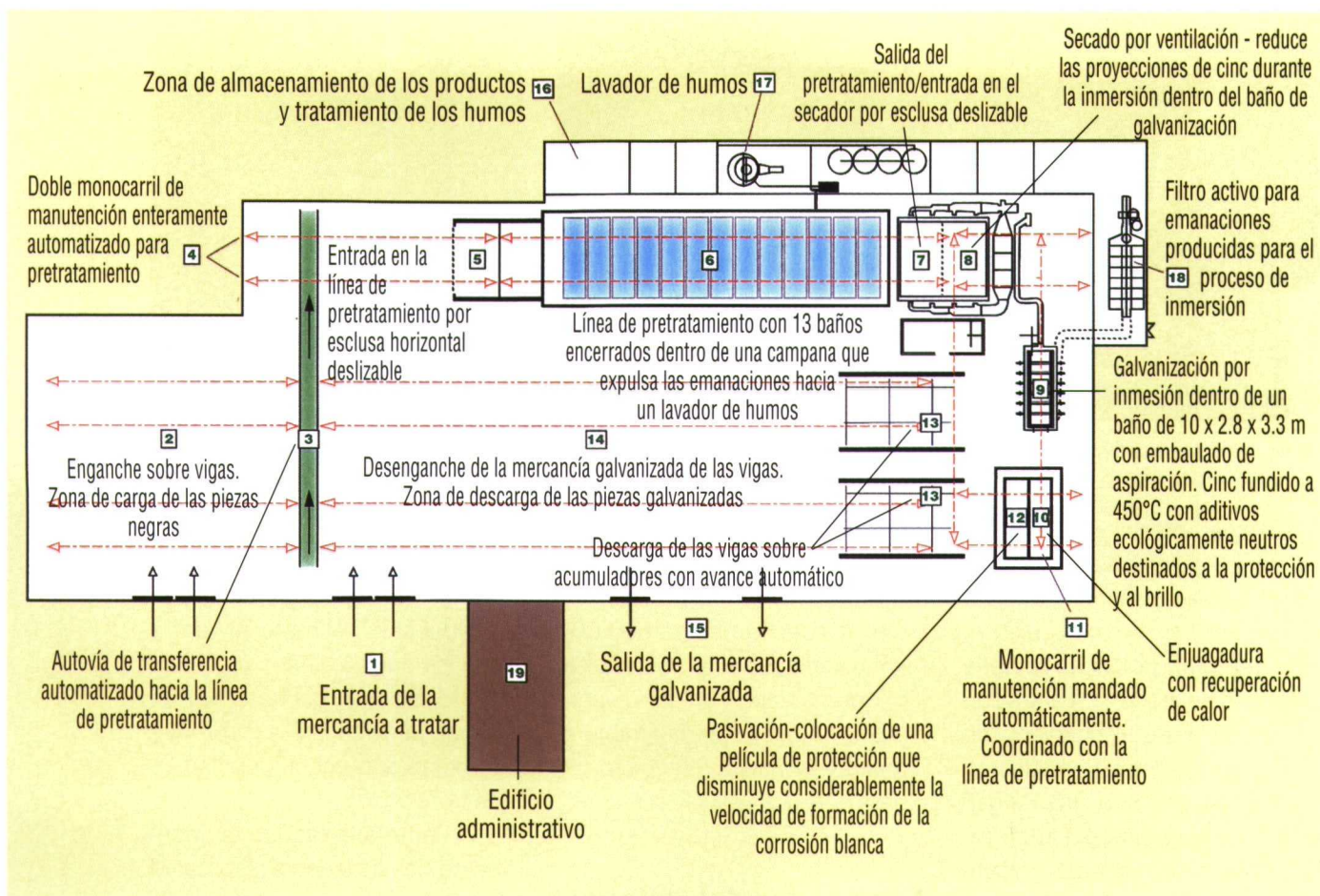
- Control directo de la calidad del material y las etapas de producción.
- Reducción de abastecimientos que asegura la misma calidad de cinc para todos los componentes a tratar.

- Las amplias zonas de almacenamiento previstas dentro de la unidad de galvanización permiten depositar el material –entre ella las cubas– varios días bajo techo después del tratamiento, lo que permite finalizar completamente el proceso químico de pasivación.

- En cuanto a la calidad, el fabricante belga ha decidido aplicar el procedimiento de patentado Durozinq®. Es un método que consiste en añadir diversos elementos en cantidades muy controladas dentro del baño de galvanización, que está equipado con una bañera de 10 x 2.80 x 3.30 m para controlar la reacción de hierro-zinc, la cual determina to-



ESQUEMA DEL PROCESO PRODUCTIVO DE LA FÁBRICA DE JOSKIN POLSKA



René-Xavier Gérard, Director de Joskin Polska.

das las otras características de la aleación de zinc.

- Joskin ha querido sacar provecho de todas las técnicas más modernas en Europa: alimentación y mantenimiento enteramente automatizadas, campana de aspiración para el lavado permanente de todas las emanaciones de pre-tratamiento, secado y re-



frigeración con recuperación de calor, empuje integral del baño del cinc con tratamiento continuo de los humos, norma de rechazo inferior a la norma europea, pasivación –deposito de

una película de protección para garantizar un brillo óptimo– mediante un producto sin impacto sobre el medio ambiente, auto reciclante y disponible de manera casi ilimitada.