

Tárgy: KAFO-NCT CV-7A CNC megmunkálóközpont árlistája**NCT Nr.: A2016/04875****Készült:** 2016.12.01.**Adat változtatás jogát fenntartjuk!****Paritás:** EX Works, helyszíni beüzemeléssel**Garancia:** A bizonylat 430. sorszámú tételében meghatározva.**Fizetés:** Megállapodás szerint!Fizetési pénznem: USD, EUR, vagy Ft
Előleg: min. 20%**No. Cikkszám Megnevezés****1 Megjegyzések az Árajánlathoz:****14 40-00005769-00 KAFO-NCT CV-7A CNC megmunkálóközpont jellemzői, műszaki adatai, és alapára: Opció****JELLEMZŐK:**

- Robosztus öntvény ágy, állvány és szánrendszer
- Szerelt, precíziós, HENGERGÖRGŐS vezeték X, Y és Z irányokban
- Köszörült, dupla anyás golyósorsók minden tengelyen
- Központi olajkenésű szánrendszer és golyósorsók
- Vezetékvédelem fém teleszkópos burkolattal minden tengelyvégen
- KÖZVETLEN főmotor-főorsó hajtás (szíjhajtás nélkül), rendkívül csendes üzemeltetés!
- Tartós zsírkenésű orsóház, 40-s szerszámkúp
- Főorsókúp tisztítása, levegő kifúvatással
- Főorsóház hőntartása digitális olajhűtővel
- Dobtár, karos szerszámcsereelővel
- Zárt, reteszelt munkatér, CE megfelelés

VEZÉRLÉS ÉS HAJTÁSOK:

- NCT maróvezérlő, 19" érintőképernyős monitorral
- Beépített-kifordítható vezérlőpult
- Digitális AC szinkron szervorendszer
- AC aszinkron főhajtás
- Közvetett HEIDENHAIN mérőrendszer
- Főorsó és a tengelyek, "haranggörbe alakú" gyorsítása-lassítása (40-00004332)
- Hőcserélővel hűtött vezérlőszekrény
- Magyar nyelvű menü és dokumentációk

MŰSZAKI ADATOK:**Asztal:**

- Asztalméret (mm): 860 x 520
- T hornyok száma x mérete x távolsága: 5 x 18 x 100
- Asztalterhelhetőség (kg): 300
- Főorsó homlok távolsága az asztal síkjától (mm): 100 ~ 580
- Főorsó tengely távolsága a Z oszloptól (mm): 550

Tengelyek:

- Munkatér löketek X x Y x Z (mm): 760 x 520 x 480
- Max. gyorsítási sebesség X/Y/Z (MPP): 36
- Max. előtölési sebesség X/Y/Z (MPP): 10
- Golyósorsók mérete X/Y/Z (mm): 32

No.	Cikkszám	Megnevezés	
		<ul style="list-style-type: none"> - Golyósorsók hűtése X/Y/Z: levegő - Vezetékek száma X/Y/Z: 2 / 2 / 2 - Gördülő kocscik száma X/Y/Z: 4 / 4 / 4 - Ellensúly: nincs Pontosság: <ul style="list-style-type: none"> - Pozicionálási pontosság (mm): 0,015 (Teljes munkatérben!) - Ismétlési pontosság (mm): 0,006 Főorsó: <ul style="list-style-type: none"> - Max. fordulatszám (FPP): 10000 - Belső kúp mérete: DIN40 - Meghajtása: direkt - Tartományok száma: 1 - Hűtése: folyadék Főmotor: <ul style="list-style-type: none"> - Főmotor legnagyobb (tartós) teljesítménye / nyomatéka: 15,7 (10,5) kW / 100 (67) - Hűtése: folyadék Szerszámtár: <ul style="list-style-type: none"> - Szerszámhelyek száma / típusa: 24 / dobtár - Szerszámváltó: karos - Szerszámozás (szerszámtartó / kúpvonó csap típusa): DIN40 (DIN69871 / DIN69872) - Max. szerszám átmérő / szomsz. kihagyásával / hossz (mm): 75 / 150 / 300 - Szerszámcsere idő t-t / c-c (mp): 2 / 4,4 - Legnagyobb szerszám össz tömege (kg): 7 Telepítés: <ul style="list-style-type: none"> - Villamos csatlakozás: 3x400VAC/20A - Telepítési méret (mm): 2330+919 x 2658 x 2736 - Szállítási méretek (mm): 2100 x 2658 x ... - Gép nettó tömege (kg): 3800 - Hűtőfolyadék tartály kapacitása (L): 250 - Nagynyomású levegő igény (kg/cm² / liter): 6 / 500 ALAPTARTOZÉKOK: <ol style="list-style-type: none"> 1. Szintezőcsavar és talp 2. Szerszámon keresztüli hűtés előkészítése 3. Láncos forgácskihordó és forgácsoló kocsi 3. Orsóház hűtése olajhűtővel 4. LED belső munkatér lámpa 5. Háromszínű hibajelző lámpa 6. Kihelyezett kézikerek 7. Megnövelt, tartós pontosság, HEIDENHAIN mérőléccel előkészítése (40-00004038) 8. 4. tengely (forgótengely) fogadásának részleges kiépítése (40-00000029) 9. Munkadarab-, szerszám bemérő tapintó (M&H infra) fogadásának előkészítése (40-00002493) 10. Komplet hűtőfolyadék és levegőhűtés rendszer 11. Hűtőfolyadék szivattyúval működtetett, munkatérmosó pisztoly 12. Gép kikapcsolása technológiai programból (40-00001068) 13. Szerszámos táska 14. Nyomtatott, magyar nyelvű gépkönyv, áramúterv, kezelési- és programozási kézikönyv 	
27	40-00000036-02	NSNP pályakövetés harmadfokú gyorsítás-lassítással (NCT 201/204 tip.):	Opció
48	40-00003582-00	DIN40/DIN szerszámozású kivitel (EmL, EmR, EmB és McB tip.):	Tartozék
62	40-00005347-00	Megnövelt, tartós pontosság, HEIDENHAIN mérőléccel (EmL/R/B-800/1020, MM-800/1000 tip.):	Opció

No.	Cikkszám	Megnevezés	
83	40-00000020-00w	Nagynyomású munkatér mosó (EmL-510-610-800 tip.):	Opció
85		Opció kivitel: Pára elszívó CNC szerszámgépekhez:	
104	40-00000019-00w	20 bar szerszámon keresztüli hűtés (EmL, EmR és EmB tip.):	Opció
105	40-00001624-01w	30 bar főorsón (A tip.) keresztüli hűtés (EmL, EmR és EmB tip.):	Opció
106	40-00000238-01w	70 bar, főorsón (A tip.) keresztüli hűtés (EmL, EmR és EmB tip.):	Opció
107	40-00005109-00	Szerszámon keresztüli nagynyomású levegő hűtés felár (EmL, EmR és EmB tip.):	Opció
120	120	***** 4. ÉS 5. TENGE LY ÉS VEZÉRLÉSE *****	
121	40-00000031-01w	GSA CNC-200RA atm. 200mm, jobbos CNC körasztal:	Opció
123	40-00003110-00w	GSA TS-A160 szegnyereg CNC-200 körasztalhoz:	Opció
125	40-00003060-00	GSA TSA-200SP/H forgótámasz CNC-170,-200 körasztalhoz:	Opció
131		Opció kivitel: GSA kör- és osztóasztal kiegészítőik CNC maró és megmunkálóközpontokhoz:	
132		Opció kivitel: Non-Backlash (hézagmentes) AutoCam, egy- vagy kéttengelyes körasztalok:	
135	40-00002088-01	4. tengely (forgótengely) fogadásának részlegesről, teljesre kiegészítése NCT 201/204 vezérlőhöz:	Opció
136	40-00001300-01	5. tengely (forgótengely) fogadásának kiépítése NCT 201/204 vezérlőhöz:	Opció
138	40-00005337-00w	G54.2 Dinamikus nullpont kezelés négytengelyes megmunkáláshoz 3+1D (NCT 201/204 tip.)	Opció
143	40-00003094-00w	M&H érintéses, vezeték nélküli (INFRA) munkadarab bemérő tapintó készlet (#40):	Opció

No. Cikkszám	Megnevezés	
144 40-00004057-02w	M&H érintéses, vezeték nélküli (INFRA) munkadarab bemérő és szerszámbemérő/-törésfigyelő tapintó készlet (#40):	Opció
400	400**** VEZÉRLÉS TARTOZÉKAI ÉS OPCIOI *****	
401 40-00004987-02	NCT 204 CNC maró vezérlő jellemzői és alaptartozékai:	Tartozék
402	NCT 204 CNC maró vezérlő opciói (Ajánlatokhoz):	
403 40-00005610-00	VECTOR CAD-CAM SZOFTVER NCT 204 maró vezérlőhöz + billentyűzet és egér:	Opció
405 40-00002263-01w	myNCT grafikus programozási szoftver maró vezérléshez (NCT 204 tip)	Opció
409 60-00000447-00w	Alapelforgatás NCT 201/204 vezérlőhöz:	Opció
420	420***** SZOLGÁLTATÁSOK *****	
421 60-00000167-00	Felszerszámozás (ajánlathoz):	Választható
423 60-00000059-02	Betanítás és gépátadás új gépek eladásánál (2xB+PF+GÁ):	Tartozék
424 60-00000242-00	Gépszállítás és üzembehelyezés (Belföld E+T+Ú):	Tartozék
425 60-00000064-01	CE megfelelőségi nyilatkozat CNC megmunkálóközpontokhoz:	Tartozék
426	Általános szállítási feltételek az ÁRAJÁNLAT-hoz:	
430 60-00000411-01	Garancia (új és újjáépített CNC gép / belföld / 12+24):	Tartozék