



BMC-2622 / 3122 / 4122 / 5122

PORTÁL MARÓGÉP

Nagy tömegű öntvény ágy, állvány és szánrendszer

Részben vagy teljesen zárt burkolat

Szerelt, precíziós hengergörgős lineáris vezeték az X és Y, lapos csúszóvezeték a Z tengelyen

Hengergörgős vezetékek X és Y, csúszóvezeték a Z tengelyen

Nagy menetemelkedésű, előfeszített, valamint hajtóművel hajtott golyósorsó minden tengelyen

X tengelyen hűtött golyósorsó

Hidraulikus ellensúly

Tágas munkatér, szélesen nyitható munkatér ajtó

Orsóházi hajtóműves, vagy közvetlen hajtású kivitel

Folyadékűtésű főmotor (D tip.)

#40 vagy #50-es főorsó kúp, DIN vagy BT szerszámozás

Főorsóház hőntartása digitális olajhűtővel

Dob vagy láncos szerszámtár karos szerszámváltással

12 hónap garancia a mechanikus alkatrészekre

36 hónap garancia az NCT 201 vezérlőre és a gép összes villamos elemévé

		BMC-2622	BMC-3122	BMC-4122	BMC-5122
MUNKATÉR					
Asztal mérete:	mm	2 500 x 2 100	3 000 x 2 100	4 000 x 2 100	5 000 x 2 100
T-hornok száma x mérete x távolsága:	mm	28 x 10 x 200			
Asztalterhelhetőség:	kg	11 000	14 000	17 000	20 000
Főorsóhomlok távolsága az asztal síkjától:	mm	200 ~1 100 (opc. 200~1 300)			
Két oszlop közötti távolság:	mm	2 300			
TENGELYEK					
X / Y vezeték fajtája és száma:	-	Hengergörgős			
Z vezeték fajtája és száma:	-	Csúszóvezeték			
X löket:	mm	2 600	3 100	4 100	51 00
Y löket:	mm	2 200			
Z löket:	mm	900 (opc. 1 100)			
X / Y / Z tengely gyorsítási sebessége:	MPP	20 / 20 / 15		15 / 20 / 15	
FŐORSÓ					
Max. fordulatszám (alap):	FPP	6000 (#50)			
Max. fordulatszám (opció):	FPP	4000 (#50) / 10000 (#50) / 10000 (#40)			
Főorsókúp mérete:	-	#50			
Kúptisztítás:	-	Nagynyomású levegővel			
Meghajtás:	-	Hajtómű (opc. Direkt)			
Tartományok száma:	-	2			
Orsóház hűtése:	-	Digit szabályozású folyadék			
FŐMOTOR					
Tartós teljesítmény:	kW	22			
Hűtése:	-	Levegővel			
SZERSZÁMCSERE					
Szerszámhelyek száma:	pcs	30 (opc.40 / 60 /90)			
Legnagyobb szerszámhossz:	mm	400			
Szerszámtár működtetése:	-	karos (opc. Lánchos)			
Max. szerszám átmérő:	mm	125 /215			
Max. szerszám súly:	mm	20			
TELEPÍTÉS					
Alapterület	mm	7 400 x 5400	8 600 x 5 400	11 000 x 5 400	12 500 x 5 400
Nettó tömeg:	kg	27 000	29 500		

ALAP TARTOZÉKOK:

- Dobtár, karos szerszámcsereélővel
- Belső munkatér lámpa
- Forgáskihordó és forgácstároló kocsi
- Munkatérmosó pisztoly
- NCT 201 vezérlő 15" érintőképernyővel
- NCT telefonos technológiai segítségnyújtás
- Közvetett mérőrendszer (abszolút)
- 1+1 napos betanítás
- Telepítés és üzembe helyezés
- NCT vevőszolgálat
- NCT szervizszolgálat

OPCIÓK:

- Teljesen zárt burkolat (géptetőn is zárt)
- Megnövelt főorsó teljesítmény
- Megnövelt főorsó fordulatszám

#40-es főorsó kúp

- Megnövelt szerszámtár kapacitás
- Szerszámon keresztüli hűtés
- Nyomógombos munkatérmosó pisztoly
- Olajleválasztó
- Spirálos-, lánchos- vagy kaparós forgáskihordó
- CNC kör-/osztóasztalok, szegnyergek és forgótámaszok
- Kézi és CNC billentésű körasztalok
- Megnövelt, tartós pontosság HEIDENHAIN mérőléccel
- Gépi működtetésű tokmány vagy satu
- Munkadarab- és szerszámbe mérő
- Oszlop megemelés
- Asztalhoz hidr./pneu. működtető rendszer
- Páraelszívó
- NCT 201 vezérlő 19" érintőképernyővel
- Automatikus ajtó mozgató

Kihelyezett kézikézék

- myNCT grafikus programozás
- CAD-CAM szoftverek
- Főorsó és a tengelyek másodfokú gyorsítása
- NSNP (nagysebességű és nagy pontosságú megmunkálás)
- 1G tengely és főorsó gyorsítás
- Gép kikapcsolása technológiai programból
- Háromszínű állapotjelző lámpa
- 4. vagy 5. tengely kiépítése
- Zöld technológia
- NCT szimulátor
- Távoli gépelérés
- Robotcellához illesztés