



EmP-700 D / M

CNC MEGMUNKÁLÓKÖZPONT

Nagy tömegű öntvény ágy, állvány és szánrendszer

Szerelt, precíziós hengergörgős lineáris vezeték minden tengelyen

Köszörült, nagy pontosságú dupla anyás golyósorsók

Az Y tengely védő burkolata az oszlop alá mozog

Tágas munkatér, szélesen nyitható munkatér ajtó

Direkt, vagy motoros kivitel

Folyadék hűtésű főmotor

#40-es főorsó kúp (kivéve M típus), DIN vagy BT szerszámozás

Főorsóház hőntartása digitális olajhűtővel

Levegő túlnyomással védett főorsó csapágyazás

Munkatértől elzárt, esernyős szerszámtár

NCT 201 érintőképernyős CNC vezérlő

EnDat 2.2 abszolút mérőrendszer, 0,00005 mm pozícionálási felbontás, nano interpoláció

36 hónap garancia az NCT 201 vezérlőre és a gép összes villamos elemére

12 hónap garancia a szerszám gép mechanikájára

		EM-P-700D	EM-P-700M
MUNKATÉR:			
Asztal mérete:	mm	800 x 510	
T-hornyok száma x mérete x távolsága:	mm	18 x 5 x 100	
Asztalterhelhetőség:	kg	500	
Főorsóhomlok távolsága az asztal síkjától:	mm	150 - 560	
Két oszlop közötti távolság:	mm	717	
Pozícionálási pontosság:	mm	< 0,015	
Ismétlési pontosság:	mm	< 0,006	
TENGELYEK:			
X / Y / Z vezeték fajtája és száma:	-	Hengergöggős 2/2/2	
X löket	mm	700	
Y löket	mm	510	
Z löket	mm	410	
X / Y / Z tengely gyorsjárat sebessége:	MPP	36 / 36 / 36	
Legnagyobb előtolási sebesség:	MPP	12	
Golyósorsók mérete	mm	-	
FŐORSÓ:			
Max. fordulatszám (alap):	FPP	12000	15000
Max. fordulatszám (opció):	FPP	14000	20000 / 24000
Főorsókúp mérete:	-	SK 40	HSK-A50
Kúptisztítás:	-	Nagynyomású levegővel	
Meghajtás:	-	Direkt	
Tartományok száma:	-	1	
FŐMOTOR:			
Tartós teljesítmény (alap):	kW	10	15
Hűtése:	-	Folyadék	
SZERSZÁMTÁR:			
Szerszámtár típusa:	-	Esernyős	
Szerszámhelyek száma:	db	16	
Legnagyobb szerszám hossz:	mm	300	
Legnagyobb szerszám átmérő:	mm	80	
TELEPÍTÉS:			
Alapterület x magasság:	mm	2630 x 1805 x 2810	
Nettó tömeg:	kg	5800	

ALAP TARTOZÉKOK:

Esernyős szerszámtár

Főorsó csapágy védelme levegő túlnyomással

LED munkatér lámpa

Munkatérmosó pisztoly

NCT 201 vezérlő 19" érintőképernyővel

Kihelyezett kézikonzol

HEIDENHAIN közvetlen mérőrendszer (abszolút)

NSNP nagysebességű és nagy pontosságú megmunkálás

1+1 napos betanítás

Telepítés és üzembe helyezés

NCT vevőszolgálat

NCT szervizszolgálat

OPCIÓK:

Teljesen zárt burkolat (géptetőn is zárt)

Megnövelt főorsó fordulatszám

Megnövelt főorsó teljesítmény

Megnövelt főorsó nyomtaték motoroldali hajtóművel

Megnövelt szerszámtár kapacitás

Dobtár, karos szerszámcsereölével

Láncos szerszámtár, karos szerszámcsereölével

Szerszámon keresztüli hűtés

Nyomógombos munkatérmosó pisztoly

Olajleválasztó

Spirálos-, láncos- vagy kaparós forgácskihordó

CNC kör-/osztóasztalok, szegnyergék és forgótámaszok

Kézi és CNC billentésű kórasztalok

Megnövelt, tartós pontosság HEIDENHAIN mérőléccel

Gépi működtetésű tokmány vagy satu

Munkadarab- és szerszámbeemelő

Oszlop megemelés

Asztalhoz hidr./pneu. működtető rendszer

Páraelszívó

Automatikus ajtó mozgató érintőképernyővel

NCT 201 vezérlő 19"

myNCT grafikus programozás

CAD-CAM szoftverek

Főorsó és a tengelyek másodfokú gyorsítása

NSNP (nagysebességű és nagy pontosságú megmunkálás)megmunkálás

1G tengely és főorsó gyorsítás

Gép kikapcsolása technológiai programból

Háromszínű állapotjelző lámpa

4. vagy 5. tengely részleges vagy teljes

Zöld technológia

NCT szimulátor

Távoli gépelérés

Robotcellához illesztés

Gépszállítás, rakodás, gépmozgatás

Munkadarab technológiázása

Oktatás és tanfolyamok (NCT Akadémia)