

Walzen-Auftragmaschine

Roller Coating Machine



**Modell
WAM 18-3 SN**



Lieferbare Ausführungen

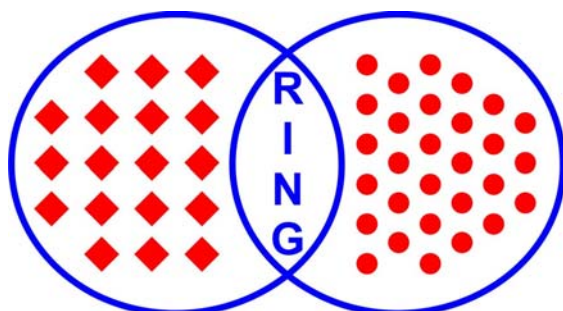
Bezeichnung

1	Einwalzen-Maschine
3	Dreiwälzen-Maschine
V	Vorrichtung Walzenwechsel
F	Fahreinheit längs
W	Wascheinrichtung Gegendruckwalze
S	Maschine mit Silikonband
M	Zuführband über Messerkante
N	Farbniveau-Regulierung
Ex	Maschine mit Ex-Schutz

Available executions

Identification

1	Machine with one roller
3	Machine with three rollers
V	Device for roller changing
F	Sliding device longitudinal direction
W	Washing device counter pressure roller
S	Machine with silicone belt
M	Feeding-in belt via arris
N	Color levelling device
Ex	Machine with ex-protection



LEIBROCK

RING Maschinenbau GmbH

Blocksbergstraße 151

D – 66955 Pirmasens

Telefon +49-6331-51810

Telefax +49-6331-92422

Email sales@leibrock.de

Internet <http://www.leibrock.de>

Walzen-Auftragmaschine Modell WAM 18

Mit dem Typ WAM 18 stellen wir eine Weiterentwicklung unserer weltweit im bewährten Einsatz befindlichen Walzenauftragmaschinen vor. Die neue kompakte und geschlossene Bauweise macht sie noch unempfindlicher im rauen praktischen Einsatz. Die Aggregate liegen geschützt, sind aber jederzeit leicht zugänglich. Der kompakte Maschinenrahmen ist in einer stabilen Schweißkonstruktion ausgeführt. Die Auftragwalze kann wahlweise eine Raster- oder Dessinwalze sein. Der Antrieb erfolgt direkt über eine im Stillstand Ausrückbare Kupplung. Die Gegendruckwalze ist zum Ausgleich der Dickenunterschiede der Leder mit einem Gummibelag versehen. Der Antrieb erfolgt direkt über ein Aufsteckgetriebe. Die Einstellung des Spaltes zwischen und Auftrag- und Gegendruck-Walze geschieht über zwei Handräder mit Stellungsanzeige. Der Andruck der Gegendruckwalze an die Auftragwalze erfolgt pneumatisch. Die Rakeleinrichtung ist stabil und verwindungsfrei dimensioniert. Der Andruck des Rakelmessers ist pneumatisch stufenlos einstellbar. Um ein Einlaufen des Rakelmessers auf der Auftragwalze zu vermeiden, wird die Rakeleinrichtung in oszillierende Bewegung versetzt. Der Farbraum wird seitlich durch Teflonformstücke wirkungsvoll abgedichtet. Die Farbzuführung kann als Sonderausstattung mit Farbpumpe und automatischer Niveauregelung ausgerüstet werden. Der Transport der Leder in die Maschine geschieht je nach Ausstattung mittels eines über die Gegendruckwalze laufenden Silicontransportbandes oder mittels eines von der Gegendruckwalze getrenntem Zuführbandes, das zur exakten Übergabe zwischen die Walzen mit Messerkantenführung versehen ist. Für den faltenfreien Einlauf der Leder sorgt ein über dem Zuführungsband angeordnetes Glättband. Die Geschwindigkeit aller Walzen und Bandantriebe sind über Frequenzumrichter stufenlos regelbar und werden am Schaltpult digital angezeigt. Die Maschine entspricht in ihrer Sicherheitsausstattung der UVV der LIBG.

Ausstattungsvarianten:

Einwalzenmaschine

Die Maschine ist mit einer Auftragwalze ausgestattet

Fahreinheit längs

Ausstattung mit mechanischer Fahreinrichtung auf Schienen und Spurkanzrädern längs zur Transporteinrichtung. Die Maschine ist somit mobil und kann leicht in die gewünschte Position gefahren werden.

Waschreinrichtung Gegendruckwalze

Bei Ausstattung der Maschine mit Zuführband über Messerkante laufend ist die Waschreinrichtung unbedingt zu empfehlen. Mittels einer im Wasserbad laufenden Bürstwalze, wird die Gegendruckwalze permanent gereinigt.

Maschine mit Siliconband

Zuführband siliconisiert, mit geschliffener Oberfläche über die Gegendruckwalze laufend. Diese Ausstattung ist nur bei ungeteilter Maschine möglich.

Zuführband über Messerkante

Zuführband von der Gegendruckwalze getrennt. Das Band läuft zur exakten Übergabe der Leder in der Maschine über eine sogenannte Messerkante. Der Farbauftrag erfolgt auf der Gegendruckwalze.

Geteilte Maschine

Die Maschine ist geteilt in Zuführ- und Auftragsstation. Zufuhr- und Glättband können manuell zum Reinigen und Warten verfahren werden. Diese Ausführung ist als 1-, 2- und 3-Walzenmaschine lieferbar, jedoch nicht mit Siliconzuführband oder Vorrichtung zum Walzenwechsel.

Sonderausstattungen

Farbniveau-Regelung

Ausstattung mit pneumatischer Farbzulaufpumpe, Druckausgleichsbehälter und elektronischer Regelung der Farbenmenge im Farbraum.

Maschine mit Ex-Schutz

Wenn Farben mit Lösemitteln verwendet werden, muss die Maschine dafür ausgestattet sein. Die Motore sind druckgekapselt oder im Schutzart ExeG3. Die Bedienungselemente Exd33nG5. Der Schaltschrank muss mindestens 3 Meter vom Farbraum der Maschine entfernt aufgestellt werden. Der Farbraum ist mit einer Absaugung versehen.

Roller Coating Machine Model WAM 18

With the type WAM 18 we introduce a further development of our world-wide proven roller coating machines. The new compact and closed construction makes it even tougher within the rough practical use. The aggregates have been placed protected, but nevertheless they are easily accessible. The compact machine frame has been made out of a solid welded construction. The application roller can be a raster or design roller according to choice. The drive is effected directly via a coupling which is disengageable during standstill. The counter pressure roller has been equipped with a rubber surface to even-out thickness differences of the leather. The drive is achieved directly via a slip-on gear mechanism. The adjustment of the distance between application and counter pressure roller is made via two handwheels with position indicator. The pressure of the counter pressure roller is pneumatic. The doctor blade device is solid and torsion-free dimensioned. The pressure of the doctor blade is pneumatically infinitely adjustable. To avoid the running in of the doctor blade into the application roller, the doctor device is oscillating. The colour space is effectively sealed off by shaped teflon pieces at the side. As special execution the colour feeding can be equipped with an automatic colour leveling device. The transport of the leather into the machine can be achieved according to execution by a silicone belt running over the counter pressure roller or by means of a feeding-in belt separated from the counter pressure roller and running over aris. This has been designed for a precise passing-on between the rollers. A spreading belt arranged above the feeding-in belt should ensure a thorough feed of the leather without pleats. The speed of all rollers and belt drives are infinitely adjustable via frequency converters and are digitally indicated at the switch board. The machine conforms to the safety regulations of the leather trade association.

Equipment variations

Machine with one roller

The machine is equipped with one application roller

Sliding device for longitudinal direction

Equipment with mechanical sliding device on rails and special guide wheels in longitudinal direction to the transport device. The machine is thereby mobile and can easily be driven into the desired position.

Washing device for counter pressure roller

When equipping the machine with feeding-in belt via aris, the washing device is strongly recommended. With the aid of a brushing roller running in a water trough, the counter pressure roller is constantly cleansed.

Machine with silicone belt

The feeding-in belt is siliconized, with polished surface running over the counter pressure roller. This equipment is only possible at a non-separated machine.

Feeding-in belt via aris

The feeding-in belt is separated from the counter pressure roller. The belt runs over a so-called aris for the precise passing-on of the leather into the machine. The colour application is achieved on the counter pressure roller.

Separated machine

The machine is separated in feeding-in and application station. The belts can be cleaned separately manually. This execution can be supplied with one, two and three rollers, however not with a silicone feeding-in belt or device for roller changing.

Special executions can be supplied for all equipment variations

Colour leveling device

Equipment with a pneumatic colour feeding pump, a pressure compensation container and electronic regulation of colour quantity in the colour space.

Machine with ex-protection

When colours with solvents are being used, then the machine must be designed for it. The motors are pressure capsuled or in protection type ExeG3. The operating elements in Exd33nG5. The switch box should at least be 3 meters away from the machine. The colour space has been equipped with a suction device.

Technische Daten:

Arbeitsbreite
Transportgeschwindigkeit
Bedienung
Länge, Breite, Höhe:
Elektrischer Anschluss:
Elektrischer Anschlusswert:
Pneumatischer Anschluss:
Gewicht netto:

Technical details:

working width 1800 mm
Speed of transport 4-20 m/min
Operators 2 Personen / operators
length, width, height 2300x3500x1700
electrical supply 240/400 V 50 Hz
electrical contact 4,5 kW
pneumatical contact 1/2"
weight net 3200kg